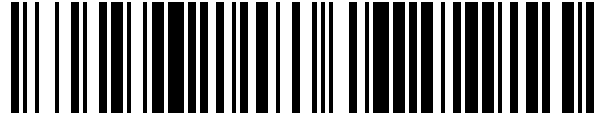


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 238 645**

21 Número de solicitud: 201931719

51 Int. Cl.:

A61J 17/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

21.10.2019

43 Fecha de publicación de la solicitud:

13.12.2019

71 Solicitantes:

MARTOS BLANCA, Francisco (50.0%)

L'ALTET, 4 C

03440 IBI (Alicante) ES y

SERRANO FERNÁNDEZ, Francisco (50.0%)

72 Inventor/es:

MARTOS BLANCA, Francisco y

SERRANO FERNÁNDEZ, Francisco

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

54 Título: **SISTEMA MEJORADO DE FIJACIÓN PARA CADENAS DE CHUPETES**

ES 1 238 645 U

DESCRIPCIÓN

SISTEMA MEJORADO DE FIJACIÓN PARA CADENAS DE CHUPETES

5 CAMPO Y OBJETO DE LA INVENCION

El campo de aplicación de la presente invención se enmarca dentro del sector de la puericultura, es decir, en la crianza y cuidado de niños durante los primeros años de la infancia, centrándose en la industria dedicada a la fabricación de accesorios para chupetes, más concretamente para sujetar chupetes a la ropa de los bebés.

La invención propone un sistema para fijar un chupete a la ropa de un bebé mediante un elemento flexible como una cadena, cinta o cordón, y unas pinzas, que aportan una serie de ventajas que le proporcionan novedad sobre los tipos de fijación existentes.

15

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

En la actualidad es conocida la existencia diversos tipos de sistemas de fijación de chupetes empleados por bebés, configurados para mantener dicho chupete en posición adecuada para el uso continuado e impidiendo su caída o extravío, de modo que pueda llegar a ensuciarse, teniendo que ser limpiado para poder ser utilizado de nuevo.

20

El tipo de fijación más común consiste en un cordón, cinta o cadena que por un extremo se sujeta a la ropa y por el opuesto incorpora el chupete.

25

Estos modelos conocidos de sistemas de fijación de chupetes carecen de elementos que permitan un agarre firme y seguro sobre la ropa o componentes habituales de los bebés, sin llegar a dañar esa ropa o elementos.

Normalmente el cordón es de corta longitud y se sujeta a la parte central del cuerpo del bebé, a la altura del pecho, mediante una pinza, un gancho cerrado o un imperdible. Estos elementos pueden estropear o dejar marcas en dicha ropa, pueden ser extraídos si se tira de ellos con fuerza suficiente y pueden ser de fácil manipulación, con el consiguiente riesgo de que las piezas se suelten haciendo daño al bebé.

35

En el funcionamiento de estos sistemas es relativamente simple y están ampliamente extendidos en el mercado, presentando una gran variedad en lo respectivo al diseño, pero no en lo respectivo a los elementos encargados de la fijación.

- 5 El documento ES1046814U describe una pinza sujetadora para chupete infantil que comprende dos mandíbulas, con una base en forma de U, dentadas articuladas entre sí y con elementos de un mecanismo de retención del tipo de leva, que presenta una pieza en forma de placa para su accionamiento tanto para el apriete como para su apertura.
- 10 Esta invención no garantiza que un bebé, a pesar de la escasa fuerza que pueda tener, pueda abrir la pinza, ya que, si se ejerce una leve fuerza sobre el extremo de la leva, ésta se abre sin dificultades. Es decir, no precisa de conocer cómo se ha de manipular el sistema para poder abrirse.
- 15 El documento ES1202966 U divulga un dispositivo de sujeción de chupetes de un bebé a su ropa, para evitar que éste se pueda caer al suelo, que comprende dos cordones acoplados entre sí, donde se une uno de los cordones con unos medios de sujeción a la ropa, y el otro cordón se une al primer cordón mediante una sujeción deslizante que permite su libre movilidad a lo largo de primer cordón, teniendo por el extremo opuesto de este segundo
20 cordón unido el chupete.

Esta invención solo se diferencia del resto de los sistemas de fijación existentes en el mercado en el uso de dos pinzas o métodos de unión, en vez de una, pues no tienen características que las diferencien de otras pinzas comunes. Con ello se consigue que el
25 cordón que se une al chupete del bebé pueda tener una mayor movilidad que de unirse a una sola pinza, pero es susceptible a ser liberado si se ejerce sobre la suficiente fuerza por parte del bebé.

Otro de los problemas habituales de los sistemas de uniones de sujeción de chupetes es
30 que las cadenas, cintas, o cordones tienden a enrollarse debido a las conexiones de éstos con las pinzas y con los chupetes, lo cual dificulta su uso por parte del usuario.

El objetivo de la invención es, por tanto, evitar dichos inconvenientes mediante el desarrollo de un dispositivo de fijación mejorado que no pueda ser alterado por las manos de un bebé,
35 a pesar de la fuerza que éste pueda ejercer, además de no alterar el estado de la ropa o

elemento al que se fija, permitiendo una fácil manipulación del sistema por parte de los cuidadores, sin comprender además ninguna pieza de reducido tamaño que el bebé pueda tragarse.

- 5 No existe en las invenciones encontradas el concepto desarrollado en esta invención provocando un salto evolutivo en los sistemas de fijación a la ropa.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

- 10 La invención propuesta consiste en un sistema de fijación de un chupete a partir de unas pinzas y un elemento de unión, de modo que han sido configuradas para que no puedan ser manipuladas por un bebé, evitando que éste pueda tirar de los elementos de conexión, llegando a liberarlos de su unión.

- 15 De esta forma, el sistema de fijación para chupetes comprende un elemento flexible, seleccionado entre una cadena, una cuerda, un condón y una cinta de tela, o cualquier elemento similar, flexible, que sirva para atar un chupete con una parte de la ropa del usuario. Se entiende flexible como un elemento, material o conjunto de materiales o conjunto de piezas que tienen disposición para doblarse, curvarse, o plegarse fácilmente,
20 teniendo dos extremos, como los elementos mencionados.

- Para conectar este elemento flexible a la ropa del usuario, el sistema también comprende una primera pinza configurada para unirse a un primer extremo del elemento flexible, y una segunda pinza configurada para unirse a un segundo extremo del elemento flexible, donde
25 dicha segunda pinza está configurada para atrapar, mediante una conexión desmontable a una anilla del chupete.

- Las uniones entre la primera y la segunda pinza con el primer y el segundo extremo del elemento flexible, de forma correspondiente, son conexiones giratorias libres. Lo cual quiere
30 decir, que las pinzas pueden girar sobre un eje, libremente, sin que su giro sea transmitido o afecte al elemento flexible, ya sea este un cordón, una cadena o similar. De esta forma se evitan posibles enredos del elemento flexible si se producen muchos giros del chupete.

- En una realización, la primera pinza comprende una primera mordaza, que a su vez
35 comprende una primera superficie dentada y un primer agujero configurado para ser fijado y

encajado a un primer enganche mediante una conexión giratoria libre, como la mencionada, estando configurado dicho primer enganche para unirse al primer extremo del elemento flexible.

- 5 El primer agujero puede ser pasante o ciego, de modo que el primer enganche puede encajarse sobre los laterales de dicho primer agujero o con la base de éste, en caso de ser pasante.

10 Los extremos de los elementos flexibles pueden ser las anillas de una cadena o unos pliegues de un cordón, cuerda, o cinta de cualquier tejido, de modo que se pueda enlazar o concatenar con el primer enganche.

15 La primera pinza también comprende una segunda mordaza que a su vez comprende una segunda superficie dentada, donde la primera mordaza está configurada para ser ensamblada longitudinalmente en la segunda mordaza formando un conjunto que adopta dos posiciones extremas.

20 Una posición extrema abierta, en la que hay una separación entre la primera superficie dentada y la segunda superficie dentada, para introducir una parte de la ropa de un usuario del chupete, y una posición extrema cerrada, generada en el desplazamiento longitudinal de la primera mordaza respecto de la segunda mordaza, en la que la separación entre la primera superficie dentada y la segunda superficie dentada se reduce respecto a la posición extrema abierta. Con ello se consigue apretar la parte de la ropa del usuario entre las superficies dentadas, encajando, bloqueando e inmovilizando la primera mordaza sobre la
25 segunda mordaza, y la primera pinza respecto de la ropa.

30 En una realización, la primera mordaza tiene una sección con forma de "U" y comprende unas primeras pestañas, simétricas respecto del primer agujero, que impiden que la primera mordaza se desplace longitudinalmente por unas guías longitudinales, respecto de la segunda mordaza, de la posición extrema cerrada a la posición extrema abierta, configuradas para ser liberadas al ejercer una presión de compresión sobre unos extremos, de dichas primeras pestañas, de la primera mordaza. Con ello se deforma elásticamente esta primera mordaza, lo suficiente para que las pestañas queden liberadas, volviendo a la posición abierta. Al haberse realizado una deformación elástica, la pieza recupera su estado
35 inicial cuando cesa la presión sobre los extremos, pudiendo funcionar de nuevo para

modificar las posiciones de la primera pinza.

En una realización, la primera mordaza comprende unas segundas pestañas en los extremos, que impiden que la primera mordaza pueda desmontarse, cuando se comprimen
5 los extremos de la primera mordaza, respecto de la segunda mordaza, de modo que solo puedan adoptar las posiciones extremas, así como intermedias.

Por otro lado, la segunda pinza comprende una primera pieza, que a su vez comprende una sección longitudinal con forma de "h" arqueada en un extremo, configurada para envolver la
10 anilla del chupete y que comprende dos salientes en unos extremos de dicha primera pieza.

Dicha segunda pinza también comprende una segunda pieza, con forma cilíndrica hueca, con dos ranuras y un segundo agujero configurado para ser fijado y encajado a un segundo enganche, mediante una unión giratoria libre, estando configurado dicho segundo enganche
15 para unirse al segundo extremo del elemento flexible, teniendo el mismo funcionamiento que el primer enganche mencionado anteriormente.

La primera pieza está configurada para insertarse en la segunda pieza, formando un conjunto montado, que se sitúa entre dos posiciones tope.
20

La primera de ellas es una posición tope cerrada, que comprende un orificio cerrado configurado para retener la anilla del chupete, estando inmovilizada y bloqueada la primera pieza respecto de la segunda pieza y estando los salientes introducidos y fijados a las dos ranuras.
25

La segunda es una posición tope abierta, que comprende una abertura entre la primera y segunda pieza configurada para introducir la anilla del chupete entre ambas piezas.

De esta forma, cuando el conjunto de la segunda pinza está cerrado, los salientes están configurados de tal manera que al ser presionados mediante una fuerza de compresión
30 entre ellos, se puede desbloquear el conjunto y desplazar longitudinalmente la primera pieza respecto de la segunda pieza, de la posición tope cerrada a la posición tope abierta, pudiendo bloquear de nuevo el conjunto introduciendo de nuevo los salientes en las ranuras.

35

En una realización, la segunda pieza de la segunda pinza comprende un vaciado semicilíndrico perpendicular, por una base abierta de la forma cilíndrica de dicha segunda pieza. Por la base opuesta a la base abierta, la segunda pieza comprende el segundo
5 agujero circular y longitudinal, por el que se encaja el segundo enganche formando la unión giratoria libre, donde la anilla del chupete, en la posición tope cerrada, queda alojada entre una superficie semicilíndrica interna de la primera pieza, es decir, por la forma arqueada de la primera pieza, y el vaciado semicilíndrico de la segunda pieza, formando entre ambas el vaciado cilíndrico.

10

En una realización, una de las dos ranuras de la segunda pieza comprende una forma alargada en dirección longitudinal a dicha segunda pieza y uno de los salientes comprende un tope configurado para limitar la abertura por dicha forma alargada y evitar el desmontaje de la primera pieza respecto de la segunda pieza. De esta forma, se evita que la primera
15 pieza pueda desmontarse de la segunda y que ninguna parte del sistema quede suelta y sea susceptible a ser ingerido por el usuario del chupete.

En una realización, el primer enganche consiste en una argolla abierta, configurada para enlazarse con el primer extremo de elemento flexible, y el segundo enganche consiste en
20 una segunda argolla también abierta, configurada para enlazarse con el segundo extremo de elemento flexible, donde dichas argollas son iguales y comprenden, cada una de ellas, dos brazos, simétricos, separados, de sección conjunta circular, configurados para encajarse en el primer y en el segundo agujero, de modo que al estar ligeramente angulados o alabeados, al insertarse en los agujeros, se aprietan los laterales de dichos brazos, sobre
25 la parte interna de los agujeros.

La sección circular conjunta significa que entre los dos brazos se forma una sección circular continua configurada para insertarse en los agujeros.

30 En una realización, los brazos del segundo y del primer enganche comprenden unas pestañas que configuradas para asegurar la fijación giratoria del segundo enganche respecto a la segunda pieza, y del primer enganche respecto a la primera mordaza, evitando que se pueda extraer el enganche del agujero únicamente tirando de él.

35 En una realización, las uniones giratorias libres del primer y del segundo enganche con la

primera mordaza y la segunda pieza, son desmontables mediante el apriete lateral de los brazos de dichos enganches, aplicando conjuntamente una carga de tracción que permite extraerlos.

- 5 En una realización, el elemento flexible, la primera pinza y la segunda pinza, están fabricadas en Nylon, al tratarse de un material altamente resistente y con facilidad de fabricación.

10 En el caso de que el elemento flexible sea una cadena, los componentes de la cadena, la primera mordaza de la primera pinza y la segunda pieza de la segunda pinza, están fabricadas mediante un único proceso de inyección, en Nylon, para asegurar su resistencia y fijación para que no se puedan soltar ninguna de las partes pudiendo perjudicar al bebé, usuario del chupete.

- 15 En otras realizaciones, la segunda mordaza de la primera pinza puede tener diferentes diseños, colores y materiales mientras mantenga las guías longitudinales y la segunda superficie dentada, para adaptarse a las exigencias de los usuarios. De este modo, se fabrica en materiales de origen plástico, pudiendo estar bañados de diferentes colores.

20 BREVE DESCRIPCIÓN DE LAS FIGURAS

Para completar la descripción de la invención y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de sus características, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización de la misma, se acompaña un conjunto de dibujos en donde, con carácter ilustrativo y no
25 limitativo, se han representado las siguientes figuras:

- La figura 1 representa una vista en perspectiva del conjunto del sistema de fijación, con todos los elementos montados, en los que se ha realizado un corte en la cadena para limitar el espacio ocupado por ésta.
- 30 - La figura 2a una vista en perspectiva de la primera pinza montada y cerrada.
- La figura 2b una vista en perspectiva de la primera pinza montada y abierta.
- La figura 2c una vista en perspectiva de la primera pinza desmontada y explosionada.
- La figura 3a una vista en perspectiva de la segunda pinza en la posición tope
35 cerrada, unida a la anilla del chupete.

- La figura 3b una vista en perspectiva de la segunda pinza en la posición tope abierta.
- La figura 4a una vista cortada de la segunda pinza en la posición tope abierta.
- La figura 4b una vista cortada de la segunda pinza en la posición tope cerrada.
- La figura 5a una vista en perspectiva del primer enganche conectado al primer extremo del elemento flexible.
- La figura 5b una vista en perspectiva del segundo enganche conectado al segundo extremo del elemento flexible.

DESCRIPCIÓN DE UNA REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

10

Como puede verse en la figura 1, la presente invención se refiere a un sistema de fijación de un chupete (4) a la ropa de un bebé mediante el uso de dos pinzas. Una segunda pinza (1) que une la anilla (41) del chupete (4) a un segundo extremo (21) de un elemento flexible (2), siendo en este caso una cadena de eslabones, y una primera pinza (3) unida a un primer extremo de la cadena y que se aprieta sobre la ropa del usuario del chupete (4).

15

De este modo se obtiene un sistema de fijación montado, con tres partes diferenciadas, configuradas para no ser manipuladas por un bebé, evitando que, a pesar de que se tire de esas partes, el bebé no pueda desmontar los elementos de conexión, llegando a liberarlos.

20

El chupete (4) a fijar a la ropa de un usuario, mediante el sistema de fijación, es un elemento al que no se le ha realizado ninguna operación de fabricación ni presenta ninguna característica especial, tratándose de un modelo habitualmente encontrado en el mercado.

25

Este chupete (4) tiene una anilla (41) de sección preferentemente circular, que se utiliza para sujetar dicho chupete (4) cuando se quiere manipular, sin tocar con las manos el resto del chupete (4), evitando de esa manera contaminarlo.

30

En las figuras 3a y 3b se muestra como la segunda pinza (1) une al chupete (4), a partir de su anilla (41), a la cadena. De este modo, dicha segunda pinza (1) comprende una primera pieza (11), de sección longitudinal con forma de "h" arqueada, y una segunda pieza (12) cilíndrica, ensambladas que se pueden desplazar de una posición tope cerrada mostrada en la figura 3a, a una posición tope abierta mostrada en la figura 3b. De esta manera la anilla (41) del chupete se inserta por una abertura creada en la posición tope abierta y queda atrapada en la posición tope cerrada.

35

La primera pieza (11) está insertada por una base abierta (121), circular, de una segunda pieza (12) cilíndrica, de modo que se enganchan dos salientes (111) de la primera pieza (11) sobre dos ranuras (124) situadas en la segunda pieza (12), inmovilizando ambas partes (11 y 12) de la primera pinza (1) como muestra la figura 3a.

Para desplazar longitudinalmente la primera pieza (11) respecto de la segunda (12), de la posición tope cerrada a la posición tope abierta, con el objetivo de insertar o liberar la anilla (41) del chupete, es necesario presionar, comprimiendo, los dos salientes (111) al mismo tiempo que se desplazan las piezas (11 y 12).

Para evitar que la primera pieza (11) pueda extraerse del conjunto haciéndola susceptible de ser tragada por un usuario del chupete (4), ésta comprende un tope (113), y una de las ranuras (125) de la segunda pieza (12) comprende una forma alargada en dirección longitudinal de la segunda pieza (12), de forma que dicho tope (113) está configurado para limitar la abertura y evitar el desmontaje de la primera pieza (11) respecto de la segunda pieza (12) al contactar con los extremos de la ranura (125) de forma alargada longitudinal.

Para realizar una fijación con holgura de la anilla (41) respecto de la segunda pinza (1), la segunda pieza (12) tiene, transversal o tangencialmente a su base abierta (121), un vaciado semicilíndrico (123), mientras que la primera pieza (11) posee una superficie semicilíndrica interna (112) debido a su forma de "h" arqueada. Cuando ambas piezas (11 y 12) están acopladas en posición tope cerrada, la unión de ambas superficies semicilíndricas (123 y 112) genera un orificio cilíndrico en el que se ubica la anilla (41).

La segunda pieza (12) comprende además un segundo agujero (122) opuesto a la base abierta (121), donde se introduce y queda fijado un segundo enganche (23) mediante una unión giratoria libre, que está unido a la cadena por un segundo extremo (21).

Por otro lado, el sistema de fijación posee una primera pinza (3), mostrada en la figuras 2a-2c, unida al primer extremo (22) de la cadena que se sujeta a la ropa del usuario. Esta primera pinza (3) está compuesta, preferiblemente por una primera mordaza (31), con forma de "U", que comprende una primera superficie dentada (312) y un primer agujero (311) fijado y encajado a un primer enganche (24), mediante una conexión giratoria libre, de modo que dicho primer enganche (24) está unido al primer extremo (22) de la cadena (2).

Como se muestra en las figuras 5a y 5b, tanto el primer (24) como el segundo enganche (23) comprenden cada uno de ellos dos brazos (241, 231) simétricos, separados, de sección conjunta circular, configurados para encajarse en el primer (311) y en el segundo agujero (122), respectivamente, apretando unos laterales de dichos brazos (241, 231) sobre la parte interna de los agujeros (311, 122). De esta forma se consigue la unión giratoria mencionada, pudiendo desmontar los enganches apretando sobre los brazos (241, 231) y tirando de ellos hacia el exterior.

10 La unión giratoria libre permite el giro independiente de la cadena respecto de las pinzas (2 y 3), de tal forma que se evitan enredos indeseados que afectan al funcionamiento del sistema de fijación.

La primera mordaza (31) está configurada para ser ensamblada sobre una segunda mordaza (32) que comprende unas guías longitudinales (321) y una segunda superficie dentada (322).

15 La primera mordaza (31) se encaja longitudinalmente en la segunda mordaza (32) de modo que unas primeras pestañas (313), de la primera mordaza (31), se insertan en las guías longitudinales (321) de la segunda mordaza (32), formando un conjunto que adopta dos posiciones extremas.

Una posición extrema abierta (A), que muestra la figura 2b, en la que hay una separación entre la primera superficie dentada (312) y la segunda superficie dentada (322), en la que se introduce una parte de la ropa de un usuario del chupete (4) para enganchar la primera pinza (3). Una vez que se ha introducido esa parte de la ropa a modo de pliegue, se cierra la primera mordaza (31) respecto de la segunda mordaza (32) llegando a una posición extrema cerrada (C), mostrada en la figura 2a, en la que la separación entre la primera superficie dentada (312) y la segunda superficie dentada (322) se ha reducido, apretando la parte de la ropa del usuario entre las superficies dentadas (312, 322).

Al cerrarse la primera pinza (3), se inmoviliza la primera mordaza (31) respecto de la segunda (32), y la primera pinza (3) respecto de la ropa.

35 Para evitar que la primera mordaza (31) pueda abrirse y soltar la primera pinza (3) de la

ropa del usuario, la primera mordaza (31) comprende unas primeras pestañas (313) que impiden que la primera mordaza (31) se desplace longitudinalmente respecto de la segunda mordaza (32) de la posición extrema cerrada (C) a la posición extrema abierta (A), al hacer contacto, o tope, con las guías longitudinales (321) de la segunda mordaza (32).

5

Para poder liberar la primera mordaza (31) de la posición cerrada (C), se ha de ejercer una presión de compresión sobre unos extremos (315), de dichas primeras pestañas (313), de la primera mordaza (31), deformando elásticamente dicha primera mordaza (31) y eliminar el contacto entre las primeras pestañas (313) y las guías longitudinales (321).

10

Una vez que la primera pinza (3) se encuentra en posición abierta, para evitar que se desmonten ambas mordazas (31 y 32) en dos partes separadas, la primera mordaza (31) comprende unas segundas pestañas (314) en los extremos (315), que hacen contacto con la segunda superficie dentada (322). De ese modo, la mordaza solo se puede mover de la posición abierta (A) a la posición cerrada (C), sin posibilidad de desmontarse.

15

La fabricación de todas las piezas que forman el sistema de fijación está realizada en materiales de origen plástico mediante inyección, de modo que la cadena, la primera mordaza (31) de la primera pinza (3) y la segunda pieza (12) de la segunda pinza (1), están fabricadas mediante un único proceso de inyección, en Nylon. Es decir, que se fabrican esas tres partes en un único proceso para asegurar la resistencia de las uniones y que el bebé, usuario del chupete (4) no lo rompa con facilidad.

20

REIVINDICACIONES

1.- Sistema de fijación para chupetes (4) que comprende un elemento flexible (2),
seleccionado entre una cadena, una cuerda, un condón y una cinta de tela, **caracterizado**
5 **por** que comprende:
- una primera pinza (3) configurada para unirse a un primer extremo (22) del elemento
flexible (2) y para sujetarse a la ropa de un usuario; y
- una segunda pinza (1) configurada para unirse a un segundo extremo (21) del elemento
flexible (2) y para unirse a una anilla (41);
10 donde las uniones entre la primera (3) y la segunda pinza (1) con el primer (22) y el segundo
extremo (21) del elemento flexible (2) son conexiones giratorias libres.

2.- Sistema de fijación para chupetes (4), según la reivindicación 1 **caracterizada por** que la
primera pinza (3) comprende:
15 - una primera mordaza (31) que comprende una primera superficie dentada (312) y un
primer agujero (311) configurado para ser fijado y encajado a un primer enganche
(24) mediante una conexión giratoria libre, estando configurado dicho primer
enganche (24) para unirse al primer extremo (22) del elemento flexible (2); y
- una segunda mordaza (32) que comprende una segunda superficie dentada (322);
20 donde la primera mordaza (31) está configurada para ser ensamblada, a lo largo, en la
segunda mordaza (32) formando un conjunto montado que adopta dos posiciones extremas:
- una posición extrema abierta (A), en la que la primera superficie dentada (312) y la
segunda superficie dentada (322) se encuentran separadas; y
- una posición extrema cerrada (C), en la que el espacio entre la primera superficie
25 dentada (312) y la segunda superficie dentada (322) es menor respecto a la posición
extrema abierta (A), estando inmovilizada y bloqueada la primera mordaza (31)
respecto de la segunda mordaza (32).

3.- Sistema de fijación para chupetes (4), según la reivindicación anterior, **caracterizada por**
30 que la primera mordaza (31) tiene una sección con forma de "U" y comprende unas primeras
pestañas (313), simétricas respecto del primer agujero (311), que bloquean el
desplazamiento de la primera mordaza (31) por unas guías longitudinales (321) de la
segunda mordaza (32), de la posición extrema cerrada (C) a la posición extrema abierta (A),
configuradas dichas pestañas para ser liberadas al ejercer una presión de compresión sobre
35 unos extremos (315), de dichas primeras pestañas (313), ejerciendo una deformación

elástica sobre dicha primera mordaza (31), para ser liberada.

4.- Sistema de fijación para chupetes (4), según la reivindicación 2 o 3, **caracterizada por** que la primera mordaza (31) comprende unas segundas pestañas (314) en unos extremos (315), configuradas para bloquear el desmontaje longitudinal de la primera mordaza (31) respecto de la segunda mordaza (32), cuando se comprimen los extremos (315) de la primera mordaza (31).

5.- Sistema de fijación para chupetes (4), según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada por** que la segunda pinza (1) comprende:

- una primera pieza (11), que comprende una sección longitudinal con forma de "h" arqueada, y que comprende dos salientes (111) en unos extremos de dicha primera pieza (11); y
- una segunda pieza (12), con forma cilíndrica hueca, con dos ranuras (124, 125) y un segundo agujero (122) configurado para ser fijado y encajado a un segundo enganche (23), mediante una unión giratoria libre, estando configurado dicho segundo enganche (23) para unirse al segundo extremo (21) del elemento flexible (2);

donde la primera pieza (11) está configurada para ser ensamblada longitudinalmente en la segunda pieza (12) formando un conjunto montado que adopta dos posiciones tope:

- una posición tope cerrada, que comprende un orificio cerrado configurado para retener la anilla (41) del chupete (4), estando inmovilizada y bloqueada la primera pieza (11) respecto de la segunda pieza (12), estando los salientes (111) introducidos y fijados a las dos ranuras (124, 125); y
- una posición tope abierta, que comprende una abertura entre la primera (11) y segunda pieza (12) configurada para introducir la anilla (41) del chupete (4) entre ambas piezas;

donde los salientes (111) están configurados para, al ser presionados mediante una fuerza de compresión entre ellos, poder desplazar longitudinalmente la primera pieza (11) respecto de la segunda pieza (12) de la posición tope cerrada a la posición tope abierta.

6.- Sistema de fijación para chupetes (4) según la reivindicación anterior, **caracterizada por** que la segunda pieza (12) de la segunda pinza (1) comprende:

- un vaciado semicilíndrico (123) transversal por una base abierta (121) a la forma cilíndrica de dicha segunda pieza (12); y

- el segundo agujero (122) circular, opuesto a la base abierta (121), por la que se encaja el segundo enganche (23), formando la unión giratoria libre;

donde la anilla (41), en la posición tope cerrada queda alojada entre una superficie semicilíndrica interna (112) de la primera pieza (11) y el vaciado semicilíndrico (123) de la segunda pieza (12).

5

7.- Sistema de fijación para chupetes (4) según cualquiera de las reivindicaciones 5 o 6, **caracterizada por** que una de las dos ranuras (125) comprende una forma alargada en dirección longitudinal de la segunda pieza (12); y uno de los salientes (111) comprende un tope (113) configurado para limitar la abertura y evitar el desmontaje de la primera pieza (11) respecto de la segunda pieza (12).

10

8.- Sistema de fijación para chupetes (4) según las reivindicaciones 2 y 5, **caracterizada por** que el primer enganche (24) consiste en una argolla abierta, configurada para enlazarse con el primer extremo (22) de elemento flexible (2), y el segundo enganche (23) consiste en una segunda argolla abierta, configurada para enlazarse con el segundo extremo (21) de elemento flexible (2), donde dichas argollas son iguales y comprenden, cada una de ellas, dos brazos (241, 231) simétricos, separados, de sección conjunta circular, configurados para encajarse en el primer (311) y en el segundo agujero (122), respectivamente, apretando unos laterales de dichos brazos (241, 231) sobre la parte interna de los agujeros (311, 122).

15

20

9.- Sistema de fijación para chupetes (4) según la reivindicación anterior **caracterizada por** que los brazos (231, 241) del segundo (23) y del primer enganche (24) comprenden unas pestañas configuradas para asegurar la fijación giratoria, del segundo enganche (23) respecto a la segunda pieza (12), y del primer enganche (24) respecto a la primera mordaza (31).

25

10.- Sistema de fijación para chupetes (4) según cualquiera de las reivindicaciones 8 o 9, **caracterizada por** que las uniones giratorias libres del primer (24) y del segundo enganche (23) con la primera mordaza (31) y la segunda pieza (12), son desmontables mediante el apriete lateral de los brazos (231, 241) de dichos enganches.

30

11.- Sistema de fijación para chupetes (4), según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada por** que el elemento flexible (2), la primera pinza (3) y la segunda pinza (1), están fabricadas en Nylon.

35

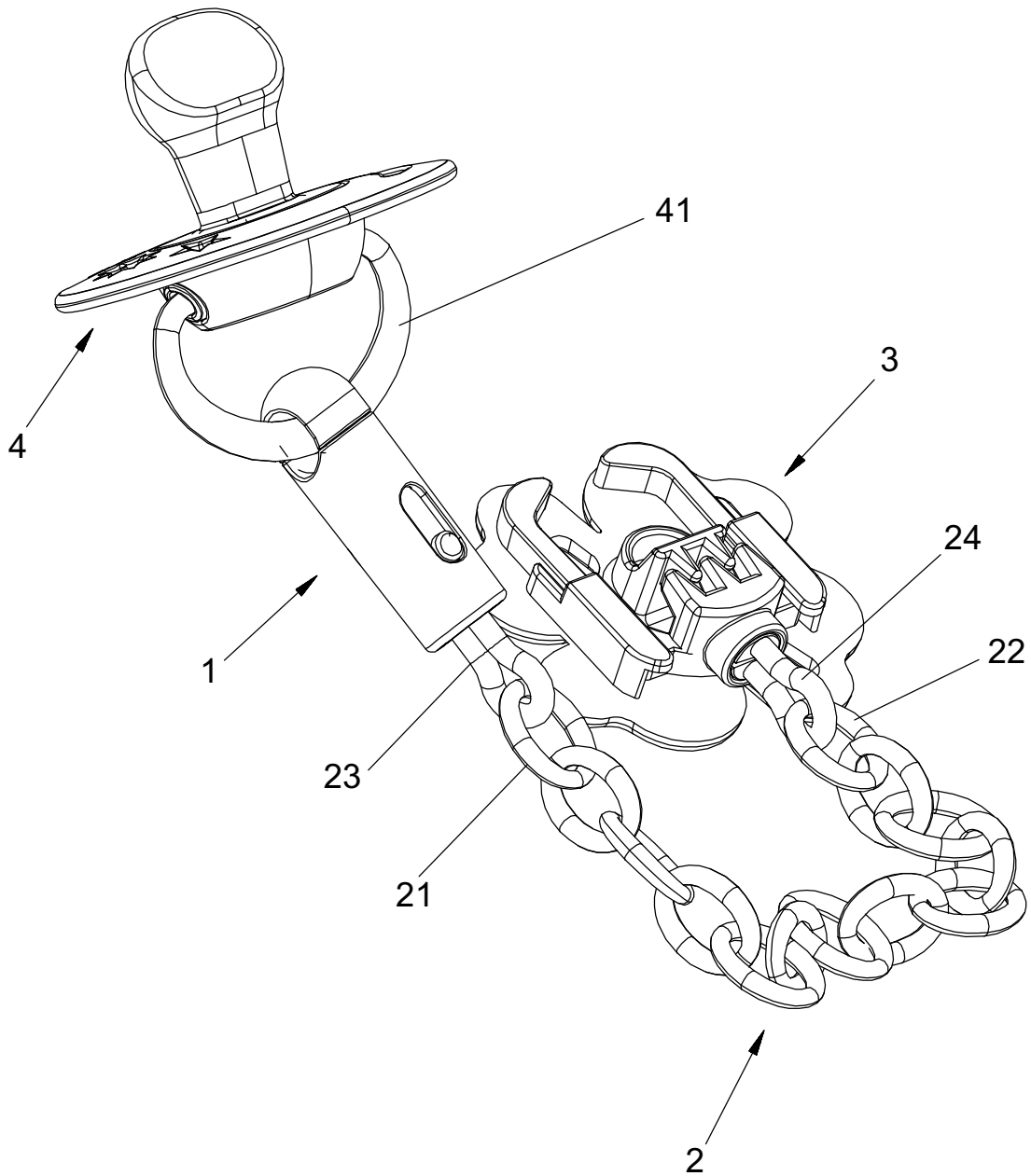


FIG. 1

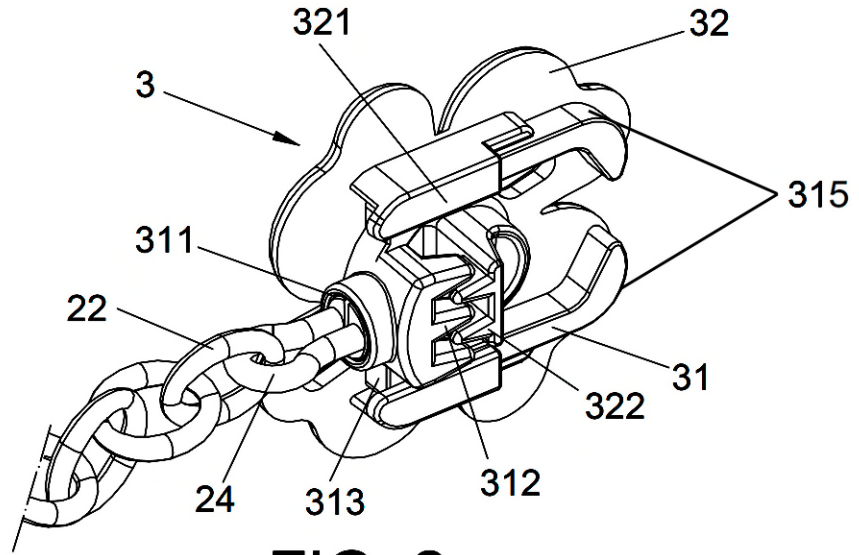


FIG. 2a

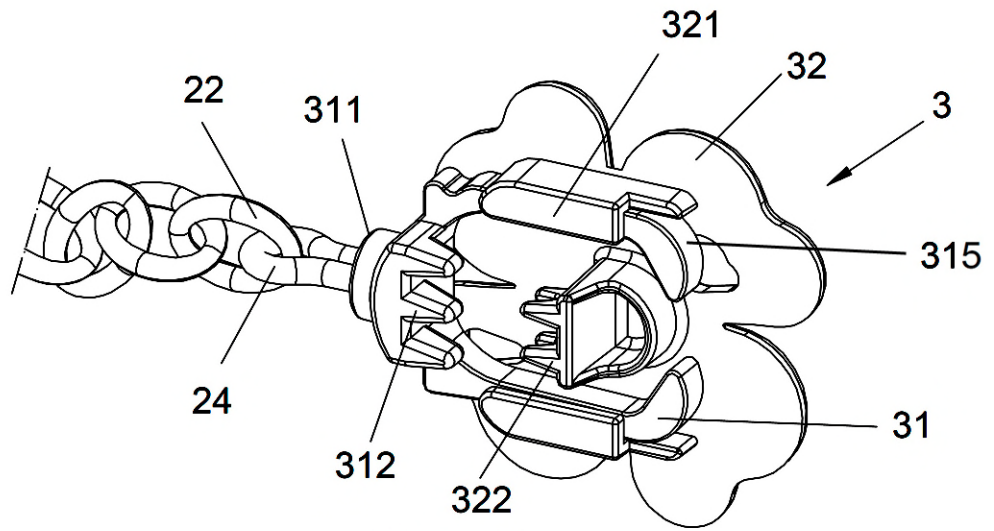


FIG. 2b

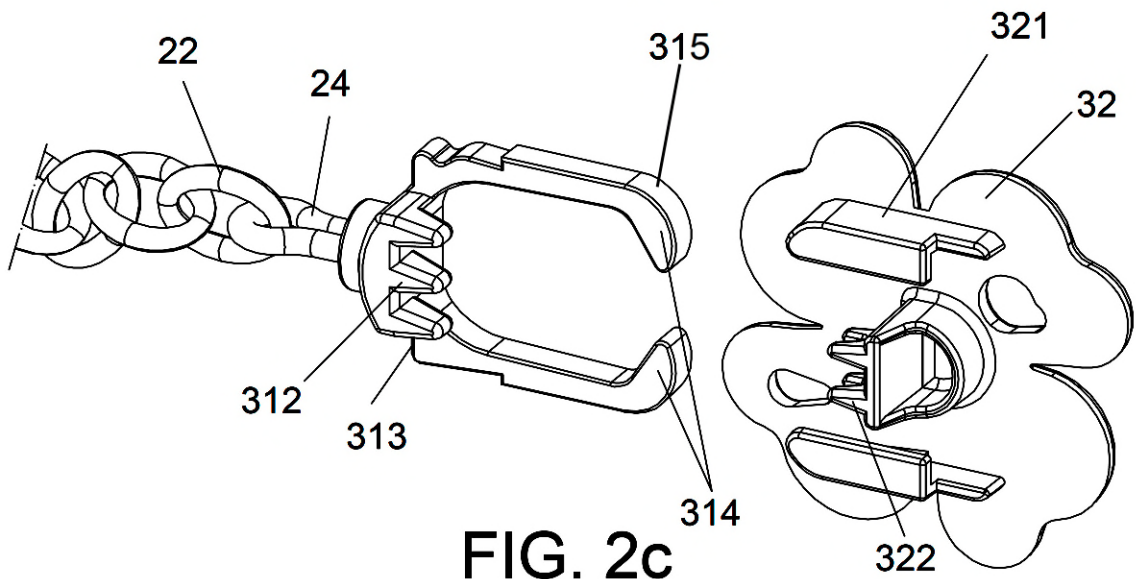


FIG. 2c

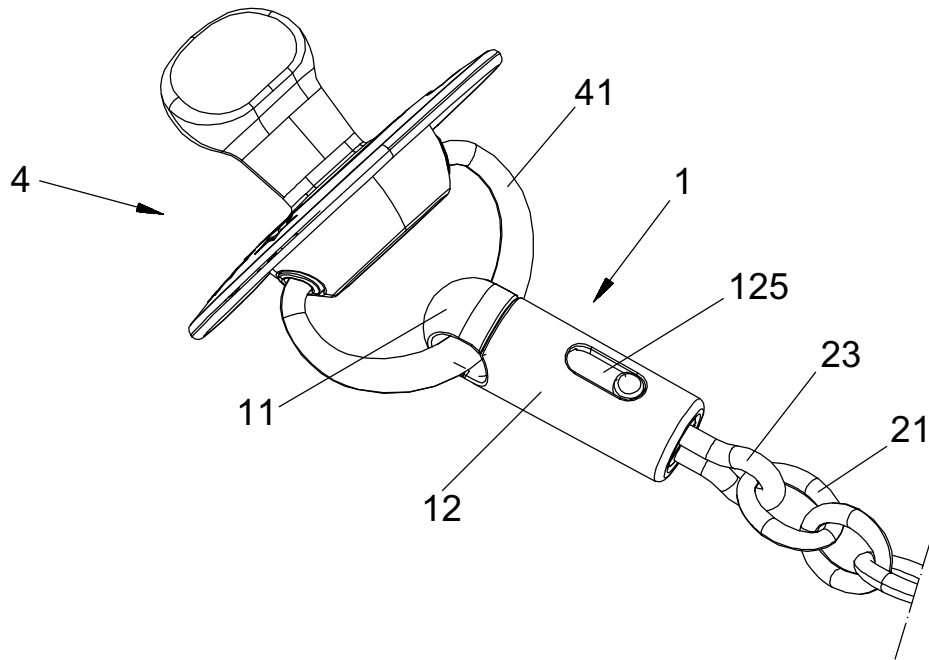


FIG. 3a

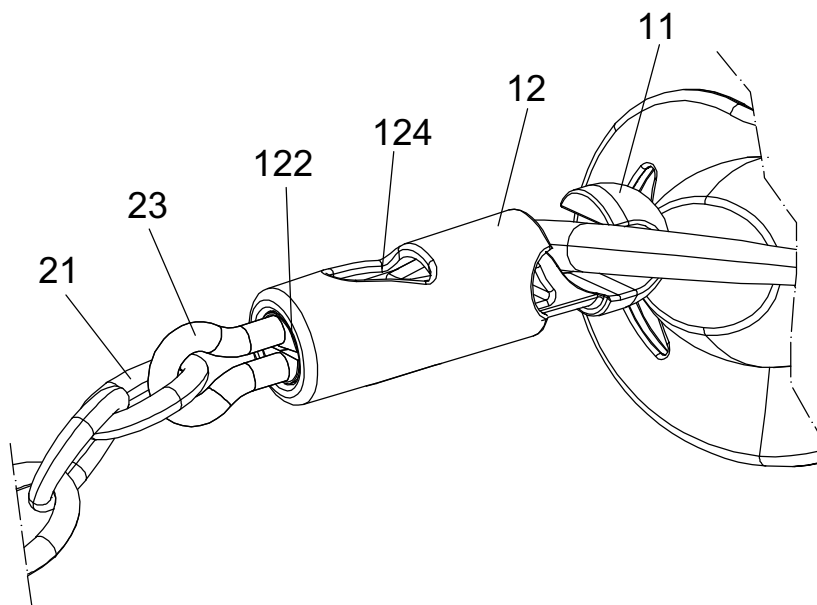


FIG. 3b

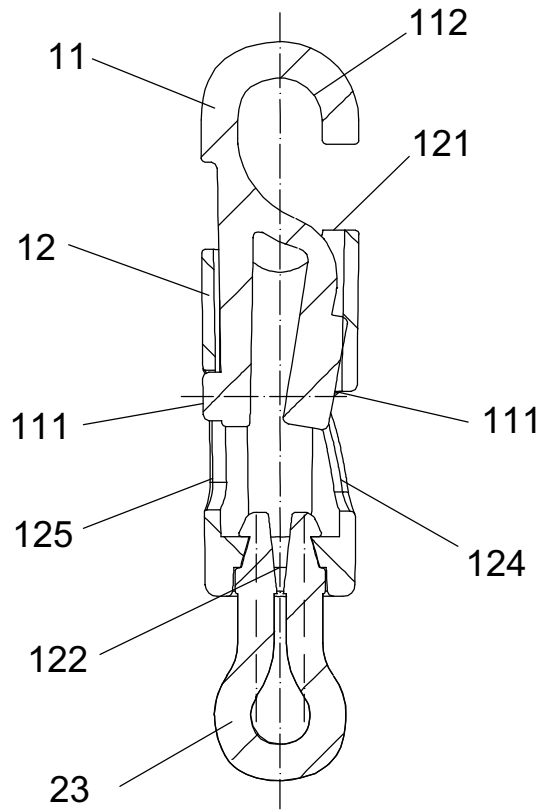


FIG. 4a

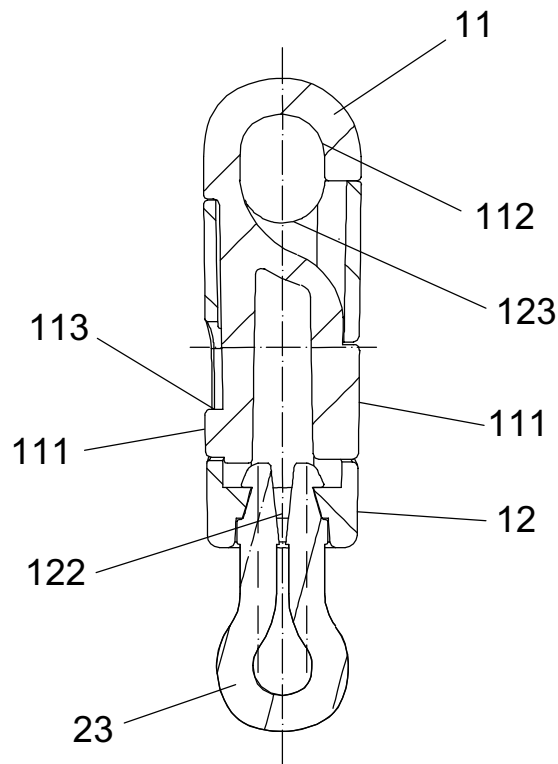


FIG. 4b

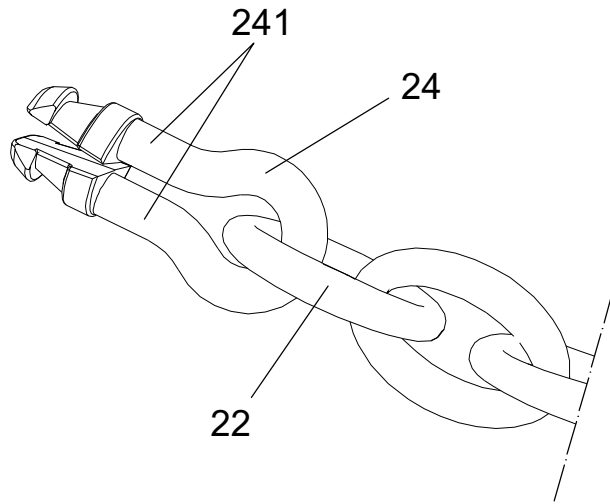


FIG. 5a

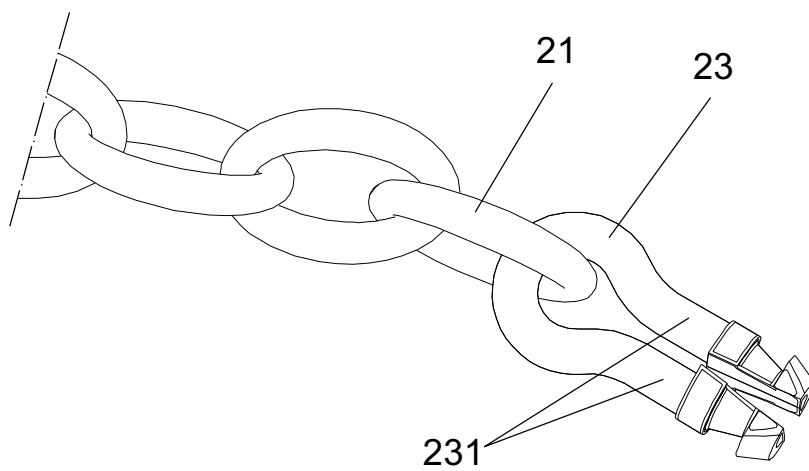


FIG. 5b