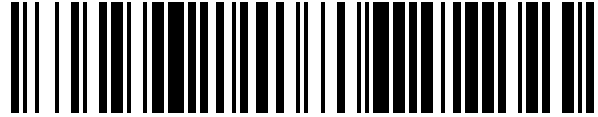


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 240 385**

21 Número de solicitud: 201931428

51 Int. Cl.:

**A47J 41/00** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**02.09.2019**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**31.01.2020**

71 Solicitantes:

**PORTERO MARTÍNEZ, Francisco (100.0%)  
Ctra. La Roza, 37  
04520 ABRUCENA (Almería) ES**

72 Inventor/es:

**PORTERO MARTÍNEZ, Francisco**

74 Agente/Representante:

**DÍAZ DE BUSTAMANTE TERMINEL, Isidro**

54 Título: **RECIPIENTE TÉRMICO PARA ENFRIAR ENVASES**

**ES 1 240 385 U**

## DESCRIPCIÓN

### RECIPIENTE TÉRMICO PARA ENFRIAR ENVASES

#### 5 OBJETO DE LA INVENCION

La invención, tal como expresa el enunciado de la presente memoria descriptiva, se refiere a un recipiente térmico para enfriar envases que aporta, a la función a que se destina, ventajas y características, que se describen en detalle más adelante, que suponen una mejora del estado actual de la técnica.

Más concretamente, el objeto de la invención se centra en un recipiente que, diseñado para adaptarse a todo tipo de envases, como vasos, botellas, latas y cualquier otro destinado a contener bebidas u otros productos que se consumen fríos, comprende una base y unas paredes que definen una gruesa cavidad envolvente destinada a contener agua susceptible de convertirse en hielo, tras su introducción en un congelador previamente a su uso, con la finalidad de proporcionar un medio para mantener la temperatura de los productos que contengan dichos envases o incluso enfriarlos más, estando especialmente indicado para el consumo de bebidas frías en locales de restauración u ocio, sin que se descarte un uso doméstico, y así mantener la temperatura de las mismas en perfectas condiciones, incluso cuando éstas se consumen en terrazas situadas a pleno sol y/o cuando haga mucho calor.

#### CAMPO DE APLICACIÓN DE LA INVENCION

El campo de aplicación de la presente invención se enmarca dentro del sector de la industria dedicada a la fabricación de artículos y enseres de cocina y restauración.

#### ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Como referencia al estado actual de la técnica, cabe señalar que, si bien se conocen en el mercado diferentes tipos de utensilios destinados a mantener la temperatura de envases como botellas y similares, algunos de los cuales incorporan agua u otros líquidos que se pueden congelar, al menos por parte del solicitante, se desconoce la existencia de ningún otro recipiente térmico para enfriar envases que presente unas características técnicas, estructurales y constitutivas iguales o semejantes a las que presenta el que aquí se reivindica,

y cuyo objetivo es proporcionar un medio mejorado para mantener la temperatura de los productos, especialmente bebidas, que se consumen fríos en envases de cualquier tipo.

## **EXPLICACIÓN DE LA INVENCION**

5

El recipiente térmico para enfriar envases que la invención propone permite alcanzar satisfactoriamente los objetivos anteriormente señalados, estando los detalles caracterizadores que lo hacen posible y que lo distinguen convenientemente recogidos en las reivindicaciones finales que acompañan a la presente descripción.

10

Más concretamente, lo que la invención propone, tal como se ha apuntado anteriormente, es un recipiente diseñado para adaptarse a todo tipo de envases, como vasos, botellas, latas u otros de los destinado a contener bebidas y productos que se consumen fríos, el cual se distingue por comprender una base inferior y unas paredes laterales que definen una gruesa cavidad envolvente destinada a contener agua u otro líquido que, previamente a su uso, se habrá convertido en hielo, proporcionando un medio para mantener la temperatura de las bebidas y los productos que contenga el envase o incluso enfriarlos más, con una duración de 30 o 40 minutos, estando especialmente indicado para el consumo de bebidas frías en locales de restauración u ocio, y así mantener la temperatura de las mismas en perfectas condiciones, incluso cuando éstas se consumen en terrazas situadas a pleno sol y/o cuando haga mucho calor.

15

20

Para ello, y de manera más específica, el recipiente, pudiendo presentar diferentes configuraciones, presenta las siguientes características estructurales:

25

- Un grosor en los tabiques que definen sus paredes, tanto interiores como exteriores, de aproximadamente 1 mm.
- Una anchura de la cavidad en la zona de las paredes laterales de aproximadamente 10 mm., y en la zona de la base inferior de aproximadamente 20 mm.

30

Además, el recipiente cuenta en todo caso con un elemento recogedor que, preferentemente definido por una peana en forma de plataforma que sobresale perimetralmente y sobre la que se sustenta a cierta altura, sirve para recoger posibles líquidos condensados en la superficie fría del mismo y así evitar manchar con cercos de humedad la mesa o superficie en que se deposita y/o la ropa de los usuarios al gotear.

35

En una forma de realización, el recipiente cuenta, para su llenado de agua, con un tapón situado en la base o lateral. Y, en otra forma de realización la cavidad envolvente está herméticamente cerrada con llenado indefinido, según el fabricante.

5

Como se ha comentado, para poder utilizar el adaptador, el agua deberá pasar a estado de congelación, lo cual se podrá producir mediante su introducción en un congelador durante un tiempo apropiado.

## 10 DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, de un juego de planos en que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado lo siguiente:

15

La figura número 1.- Muestra una vista esquemática en alzado seccionado de un ejemplo de realización del recipiente térmico para enfriar envases, objeto de la invención, apreciándose su configuración general y las partes y elementos principales que comprende.

20

La figura número 2.- Muestra una vista del recipiente, según la invención, similar a la mostrada en la figura precedente, en este caso representado incluyendo un envase en su interior, de modo que se aprecia el modo de uso.

## 25 REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

A la vista de las mencionadas figuras, y de acuerdo con la numeración adoptada, se puede observar en ellas un ejemplo de realización no limitativa del recipiente térmico para enfriar envases de la invención, el cual comprende lo que se indica y describe en detalle a continuación.

30

Así, tal como se aprecia en dichas figuras, el recipiente térmico (1) en cuestión comprende una base inferior (1a) y unas paredes laterales (1b) que definen un receptáculo (2) previsto para adaptarse a contener un envase (3) de los destinados a contener bebidas y productos que se consumen fríos, tal como un vaso, una botella, una lata u otro, y se distingue por el hecho

35

de que la base inferior (1a) y las paredes laterales (1b) están conformados por un doble tabique (4) que define gruesa cavidad envolvente (5) destinada a contener agua u otro líquido susceptible de poder congelarse y así mantener la temperatura de la bebida o producto frío contenido en el envase (3) o enfriarlo aún más.

5

En una forma de realización preferida, los tabiques (4), tanto interiores como exteriores, que conforman la base inferior (1a) y las paredes laterales (1b) del recipiente (1) definiendo la cavidad envolvente (5), tienen un grosor (g) de aproximadamente 1 mm.

10 Asimismo, en la forma de realización preferida, la cavidad envolvente (5), en la zona de las paredes laterales (1b), tiene una anchura (a) de aproximadamente 10 mm., y, en la zona de la base inferior (1a) una altura (h) de aproximadamente 20 mm.

En cualquier caso, el recipiente (1) comprende también un elemento recogedor (6), el cual, preferentemente, viene definido por una peana en forma de plataforma que sobresale perimetralmente al propio cuerpo del recipiente (1) y sobre la que se sustenta dicho cuerpo a cierta altura, sirviendo para recoger posibles líquidos condensados en la superficie del mismo.

15 Preferentemente, la plataforma que define el elemento recogedor (6) sobresale perimetralmente al cuerpo del recipiente en aproximadamente 0,5 cm. Y, asimismo, el cuerpo del recipiente (1) se sustenta por encima de dicha plataforma del elemento recogedor (6) en, aproximadamente, 1 cm.

En una forma de realización, el recipiente (1) cuenta con un tapón (7) de cierre hermético, por ejemplo de rosca, para el llenado de la cavidad envolvente (5), el cual puede estar situado en la base inferior (1a), como muestra el ejemplo de las figuras, o en una pared lateral (1b).

Y, en otra forma de realización, no representada, la cavidad envolvente (5) está herméticamente cerrada y su llenado se produce durante el propio proceso de fabricación del recipiente (1).

30 Descrita suficientemente la naturaleza de la presente invención, así como la manera de ponerla en práctica, no se considera necesario hacer más extensa su explicación para que cualquier experto en la materia comprenda su alcance y las ventajas que de ella se derivan, haciéndose constar que, dentro de su esencialidad, podrá ser llevada a la práctica en otras

formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba siempre que no se altere, cambie o modifique su principio fundamental.

## REIVINDICACIONES

1.- RECIPIENTE TÉRMICO PARA ENFRIAR ENVASES que, comprendiendo una base inferior (1a) y unas paredes laterales (1b) que definen un receptáculo (2) previsto para adaptarse a contener un envase (3) de los destinado a contener bebidas y productos que se consumen fríos, tal como un vaso, una botella, una lata u otro, está **caracterizado** porque la base inferior (1a) y las paredes laterales (1b) están conformados por un doble tabique (4) que define gruesa cavidad envolvente (5) destinada a contener agua u otro líquido susceptible de poder congelarse, y así mantener la temperatura de la bebida o producto frío contenido en el envase (3) o enfriarlo aún más; y porque también comprende un elemento recogedor (6) de posibles líquidos condensados en la superficie del mismo.

2.- RECIPIENTE TÉRMICO PARA ENFRIAR ENVASES, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque los tabiques (4), tanto interiores como exteriores, que conforman la base inferior (1a) y las paredes laterales (1b) del recipiente (1) definiendo la cavidad envolvente (5), tienen un grosor (g) de aproximadamente 1 mm.

3.- RECIPIENTE TÉRMICO PARA ENFRIAR ENVASES, según la reivindicación 1 ó 2, **caracterizado** porque la cavidad envolvente (5), en la zona de las paredes laterales (1b), tiene una anchura (a) de aproximadamente 10 mm., y, en la zona de la base inferior (1a) una altura (h) de aproximadamente 20 mm.

4.- RECIPIENTE TÉRMICO PARA ENFRIAR ENVASES, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizado** porque el elemento recogedor (6) de posibles líquidos condensados en la superficie del mismo viene definido por una peana en forma de plataforma que sobresale perimetralmente al propio cuerpo del recipiente (1) y sobre la que se sustenta dicho cuerpo a cierta altura.

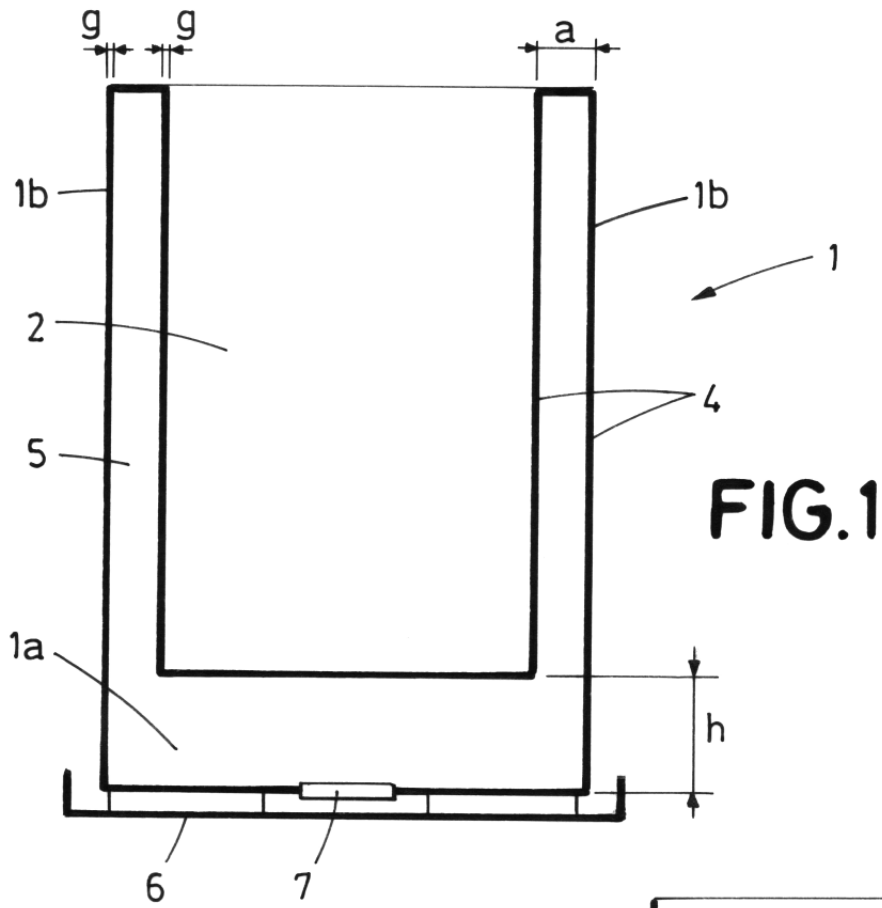
5.- RECIPIENTE TÉRMICO PARA ENFRIAR ENVASES, según la reivindicación 4, **caracterizado** porque la plataforma que define el elemento recogedor (6) sobresale perimetralmente al cuerpo del recipiente en aproximadamente 0,5 cm. y el cuerpo del recipiente (1) se sustenta por encima de dicha plataforma del elemento recogedor (6) en, aproximadamente, 1 cm.

6.- RECIPIENTE TÉRMICO PARA ENFRIAR ENVASES, según cualquiera de las

reivindicaciones 1 a 5, **caracterizado** porque cuenta con un tapón (7) de cierre hermético para el llenado de la cavidad envolvente (5).

5 7.- RECIPIENTE TÉRMICO PARA ENFRIAR ENVASES, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, **caracterizado** porque la cavidad envolvente (5) está herméticamente cerrada y su llenado se produce durante el propio proceso de fabricación del recipiente (1).





**FIG. 2**

