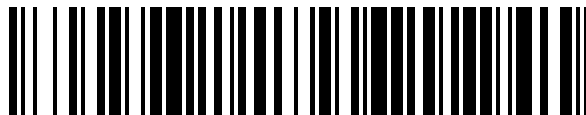


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 241 556**

21 Número de solicitud: 202030054

51 Int. Cl.:

A47L 13/18 (2006.01)

A47L 17/04 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

16.01.2020

43 Fecha de publicación de la solicitud:

19.02.2020

71 Solicitantes:

VOLANTIS SERVICIOS DE MENSAJERÍA, S.L.
(100.0%)

Calle Santo Domingo 113
38380 La Victoria de Acentejo (Santa Cruz de
Tenerife) ES

72 Inventor/es:

QUINTANA SANTANA, Pedro Ángel

74 Agente/Representante:

VILLAMOR MUGUERZA, Jon

54 Título: **Guante de fregado**

ES 1 241 556 U

DESCRIPCIÓN

Guante de fregado

5 OBJETO DE LA INVENCION

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un guante de fregado, formado por un guante clásico, por ejemplo de goma, de uso doméstico, igual al utilizado normalmente para lavar la vajilla o limpiar los baños, al cual se le ha integrado una capa de acero inoxidable por su lado interior, la cual sustituirá con su textura de acero inoxidable, al estropajo metálico tradicional utilizado normalmente para las tareas de limpieza de calderos, sartenes u objetos metálicos y que por su dureza lastima con mayor facilidad la piel húmeda de las manos y las uñas.

Con la presente modificación de un guante tipo standard, conseguimos una adaptación anatómica total del estropajo convertido en guante a la mano, cubriendo una mayor superficie en menor tiempo, reduciendo de esta manera, tanto el tiempo invertido en las labores de limpieza, así como la exposición a la humedad y a los productos de limpieza en nuestras manos. Además, con la fusión de ambos elementos, nos obligamos a utilizar el guante cuando queramos realizar la tarea de limpieza, estando en todo momento, protegido de cualquier agente externo

20 ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Se conocen pocos diseños o recientes modelos destinados a realizar el mismo trabajo. En tal sentido puede citarse los estropajos de acero inoxidable simples con esponja, este sistema tiene el inconveniente que normalmente se utiliza rápido y sin protección para la piel, a menos que utilices otro componente aparte, como un guante de goma, el cual hay que comprar por separado. Además, al tener que agarrar el estropajo con las manos, la posición y los huecos en los que se puede introducir se reduce.

También se conoce otro dispositivo como un paño de acero sin protección, que tiene un contacto directo sobre la piel húmeda con el metal que tras una larga sesión de

fregado puede resultar molesta incluso dolorosa, dado el contacto directo entre el acero y la piel húmeda.

Por otra parte están los guantes de goma o látex que protegen las manos, pero que no permiten raspar la grasa o quemaduras de calderos, sartenes u otros elementos metálicos o de alta dureza con la menor eficacia, no obteniendo el mismo resultado que la invención.

Existe también otro guante completo de acero como los utilizados en las carnicerías para la protección de cortes, y similares a los guanteletes de la edad media. Este tipo de guante resulta muy incómodo para limpiar y para su uso. Además, este sistema de guante también resulta molesto con el uso y no ofrece protección contra los agentes externos (jabones, grasas...). Finalmente, reduce la movilidad y el tacto con los objetos que se estén manipulando y dificulta bastante la limpieza por lo rudo que resulta dicho artículo.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, tiene como base un guante de fregado, para uso doméstico o industrial. Este guante posee una capa o malla metálica, generalmente de acero inoxidable en la palma. En alguna realización, la cobertura de malla alcanza desde la muñeca hasta la punta de los dedos. La malla de acero es preferiblemente fina para poder ser introducida en huecos. Ambos componentes, guante y malla, forman una sola unidad de guante de textura metálica por su cara interior para la limpieza de sartenes, calderos u objetos metálicos con incrustaciones de grasa u otros residuos de alta dureza.

La malla o capa metálica puede estar realizada mediante acero inoxidable flexible, como acero inoxidable AISI 410 con granulado de 0,108 – 0,113 mm, utilizado en estropajos abrasivos con esponja conocidos (*Scotch brite, Spontex, Bosque Verde...*).

Es posible utilizar lana de acero inoxidable para limpieza de calderos pero con la desventaja que puede desprender residuos metálicos durante la manipulación por lo

que es menos preferida.

La unión de los componentes se puede realizar de varias formas, siendo la preferida un adhesivo o conglomerante resistente al agua, no tóxico.

El presente artículo está previsto para que la fusión de ambos componentes consiga una adaptación anatómica completa a la mano. Así logra una nueva estructura que facilita y optimiza la tarea de fregar los objetos metálicos, y que se realice de una manera más eficiente, con mayor rapidez y con un grado de protección óptimo para el cuidado de la piel de las manos y las uñas, de manera sencilla, y sin ningún tipo de problema.

El nuevo guante con acero inoxidable, mejora la condición de guante y al mismo tiempo de estropajo con la fusión de los componentes, y dada su sencillez de fabricación y los bajos costos de los elementos que lo componen, se consigue obtener un producto de alta calidad, al alcance de todas las personas que diariamente realizan esta tarea, o de aquellas que son conscientes del cuidado y salud de sus manos, tanto si se utiliza de manera cotidiana en el hogar, como en el uso profesional en cualquier actividad que requiera este tipo de elementos para la limpieza.

En concreto, el guante de fregado está formado por un guante (incluyendo manoplas) impermeable que posee una cobertura de malla metálica fijada a la palma y, preferiblemente, al menos a un dedal del guante.

También es posible que los dedales, o al menos uno, posea un trozo de malla metálica independiente, ya sea en una pieza o dividido en partes, por ejemplo una por falange. Estos trozos tendrán la misma orientación que la cobertura, es decir, orientados hacia el interior de la mano.

Otras variantes serán descritas en el apartado final de esta descripción.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para lo cual y con la idea de complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde

con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

Figura 1.- Muestra una vista en perspectiva de los dos componentes unidos que constituyen el objeto de la invención, en un ejemplo de realización.

5 Figura 2.- Muestra una vista en perspectiva de una segunda forma de unir los componentes de la invención.

En donde se referencian las diversas partes o componentes:

- 10 1.- Guante.
 2.- Dedal.
 3.- Cobertura (de malla metálica).
 4.- Trozo (de malla metálica).

15 **REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION.**

A continuación, se pasa a describir de manera breve la realización de la invención, como ejemplos ilustrativos y no limitativos de ésta.

En las figuras 1 y 2 se ha representado un ejemplo de guante correspondiente a la mano derecha. Se ha de entender que es posible realizar la invención para cualquiera
20 de las dos manos, pero que la prevalencia de diestros hace más rentable dirigirse a ese sector de la población.

Las dos realizaciones representadas parten de sendos guantes (1) con sus correspondientes dedales (2). Se ha de entender que el guante (1) también puede ser del tipo manopla (no representado) en cuyo caso cuatro dedales (2) están unidos entre
25 sí. El modelo de guante (1) utilizado no es relevante, siempre que sea impermeable y resistente mecánicamente, por ejemplo de caucho, látex, etc.

El guante (1) posee una cobertura (3) de malla metálica adherida al menos en la zona de la palma, y preferiblemente también por los dedales (2), formando trozos (4) de malla. En la figura 1 se aprecia un ejemplo en el que la cobertura (3) de la palma se

extiende hacia cuatro dedos, teniendo el pulgar un trozo (4) independiente. En la figura 2 cada uno de los dedales (2) posee su trozo (4) propio, todos ellos orientados hacia el interior de la mano.

5 En el caso de la figura 1, la fabricación es más sencilla y se mejora la resistencia del producto final. En el caso de la figura 2, es más manejable ya que el usuario puede plegar más fácilmente los dedos. Los trozos (4) se han representado continuos, pero puede haber uno por falange.

10 En una realización particular, uno de los dedales (2), el correspondiente al índice o al meñique generalmente, está totalmente recubierto de trozo (4) de malla metálica, de forma que toda su superficie puede servir para fregar el interior de tubos o huecos.

Finalmente, es posible también que alguno de los dedales (2), por ejemplo el del pulgar, carezca de trozo (4) o de cobertura (3).

REIVINDICACIONES

1- Guante de fregado, formado por un guante (1) impermeable caracterizado por que posee una cobertura (3) de malla metálica fijada a la palma.

5

2- Guante de fregado, según la reivindicación 1, caracterizado por que comprende la cobertura (3) está dispuesta sobre al menos un dedal (2) del guante (1).

10 3- Guante de fregado, según la reivindicación 1, caracterizado por que comprende al menos un dedal (2) que posee un trozo (4) de malla metálica con la misma orientación que la cobertura (3).

4- Guante de fregado, según la reivindicación 1, caracterizado por que es una manopla.

15

5- Guante de fregado, según la reivindicación 1, caracterizado por que la cobertura (3) es de acero inoxidable.

20 6- Guante de fregado, según la reivindicación 3, caracterizado por que al menos un dedal (2) posee varios trozos (4) de malla metálica.

7- Guante de fregado, según la reivindicación 1, caracterizado por que al menos un dedal (2) está totalmente recubierto de trozo (4) de malla metálica.

25

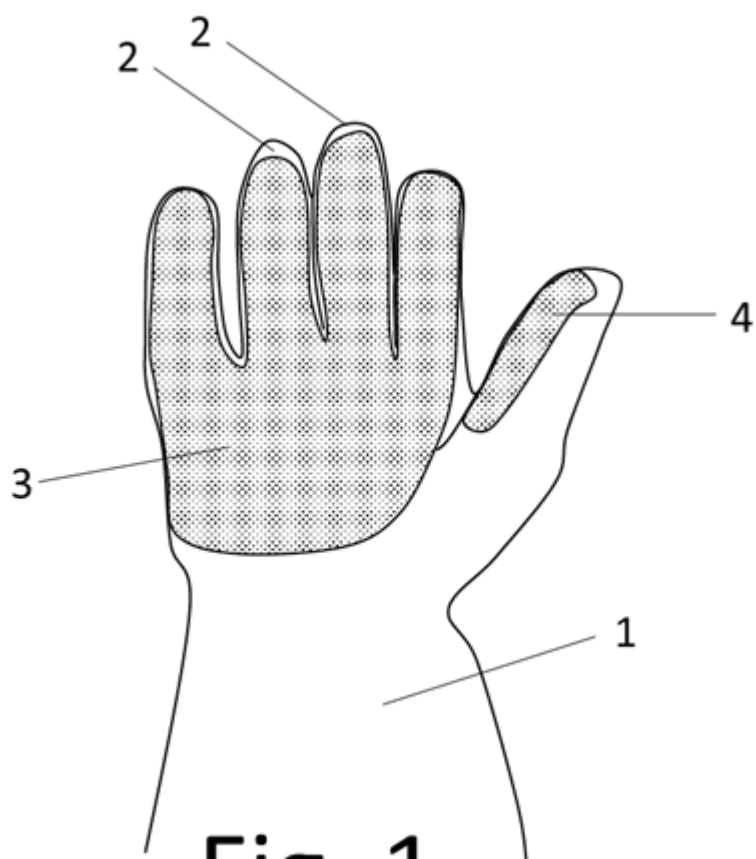


Fig. 1

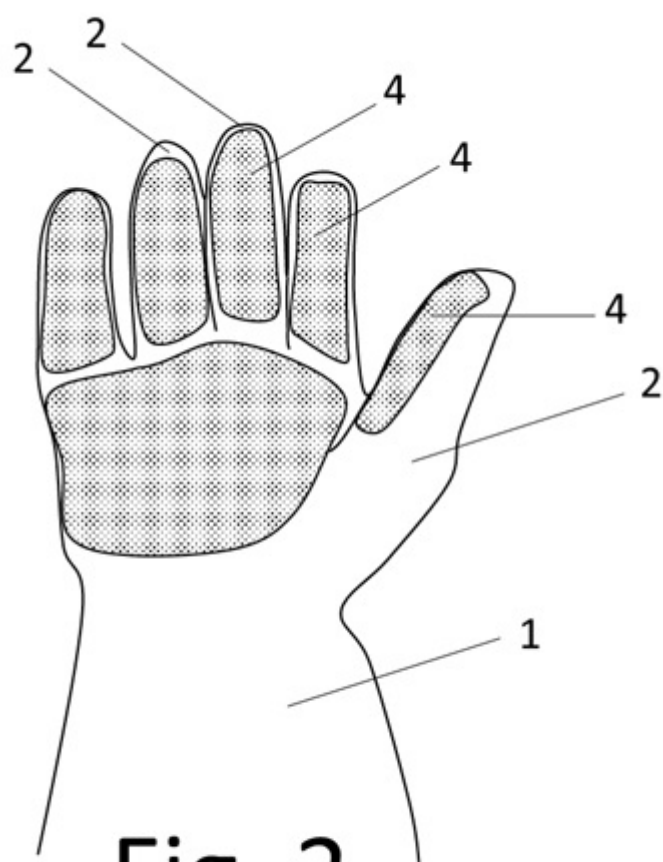


Fig. 2