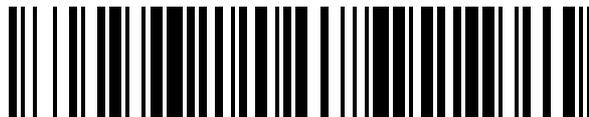


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 242 110**

21 Número de solicitud: 201932051

51 Int. Cl.:

B65D 81/02 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

13.12.2019

43 Fecha de publicación de la solicitud:

25.02.2020

71 Solicitantes:

**INDESLA S.L. (100.0%)
Pol. Ind. La Lloma C/ B y C
03410 Biar (Alicante) ES**

72 Inventor/es:

**FRANCÉS PÉREZ, Manuel y
FRANCÉS FERRIZ, Elena**

74 Agente/Representante:

TOLEDO ALARCÓN, Eva

54 Título: **Envase para alimentos sensibles al impacto**

ES 1 242 110 U

DESCRIPCIÓN

ENVASE PARA ALIMENTOS SENSIBLES AL IMPACTO

5

OBJETO DE LA INVENCION

La presente invención se refiere a un envase, más concretamente de los destinados para el transporte y comercialización de alimentos sensibles al impacto que se caracterizan por presentar una superficie o textura delicada.

10

Se trata de un envase de PET que presenta una pluralidad de elementos abombados en su superficie interior sobre la que descansa una lámina de PET, la cual ofrece una superficie lisa de apoyo para el fruto.

15

El objetivo de la invención es generar un efecto amortiguador a la presión de apoyo del fruto gracias a la presencia de la pluralidad de elementos abombados, que reduce considerablemente la aparición de deformaciones o marcas en frutos sensibles a su manipulación.

20

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Son conocidos en el estado del arte los envases para uso alimenticio, concretamente para el adecuado almacenamiento y transporte de frutos de superficie muy delicada, tales como las fresas.

25

Concretamente, los envases conocidos, frecuentemente fabricados en material PET (siglas del politereftalato de etileno), presentan una base lisa e incorporan láminas de polietileno que incluyen burbujas con el fin de proporcionar una superficie de efecto amortiguador para proteger la superficie de los frutos durante su transporte y prevenirlos de golpes y arañazos.

30

La gran desventaja que presentan este tipo de envases reside en que combinan el uso de materiales PET con polietileno, y por ello, una vez han sido usados no pueden ser reciclados directamente por contener una mezcla de dos materiales.

35

Así, no se conoce en el estado del arte actual ningún envase que permita la adecuada

manipulación y transporte de frutos sensibles al impacto, y que sea respetuoso con el medioambiente por estar integrado por un solo material.

5 Es por ello que la invención propuesta supera los inconvenientes anteriormente expuestos, y proporciona un tipo de envase con efecto amortiguador y formado por un único material para favorecer su reciclaje.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

10 El envase para alimentos sensibles al impacto que se preconiza resuelve de forma plenamente satisfactoria la problemática anteriormente expuesta, de forma que la invención queda integrada por, al menos, una lámina de PET y presentando el envase de PET una pluralidad de elementos abombados dispuestos sobre su superficie interna, de forma que la lámina de PET descansa sobre los elementos abombados.

15 Por ello, el envase de la presente invención es altamente recomendable para el almacenamiento y transporte de frutos sensibles al impacto, como pueden ser las fresas.

20 Ventajosamente tanto la lámina como el propio envase están fabricados en PET, por lo que el conjunto queda integrado por el mismo material, generando una solución de alto interés por facilitar su reciclaje una vez que el envase ha sido usado, y siendo, por tanto, un envase respetuoso con el medioambiente.

25 La configuración del envase objeto de la presente invención posibilita generar un efecto amortiguador causado por la combinación de los elementos abombados en la superficie interior del envase y la lámina de PET que descansa sobre ellos.

30 Preferentemente, la lámina de PET presenta un espesor entre 50 y 100 micras para su fácil reciclaje y optimización del consumo de materia prima.

35 El espesor del material que integran los elementos abombados es menor que el espesor del material del resto del envase, facilitando la ligera deformación de los elementos abombados cuando se aplica una presión sobre ellos. Esta ligera deformación de los elementos abombados está asociada al efecto amortiguador que se persigue con el envase de la presente invención.

Por ello, el envase de la invención es adecuado para el depósito y almacenamiento de frutos, preferentemente, de superficie o textura sensible al impacto o de fácil deformación. De esta forma, estos frutos se acumulan sobre la lámina de PET del envase de la invención, aplicando una presión sobre ella que queda amortiguada por los elementos abombados sobre los que descansa dicha lámina de PET.

Ventajosamente, el envase desarrollado e integrado totalmente por PET, que siendo respetuoso con el medio ambiente por su elevado carácter reciclable, es simultáneamente muy aconsejable para su uso en este tipo de frutos, al impedir el marcado de su superficie o deformación, gracias al efecto amortiguador que genera la configuración del detallado envase.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción juego de planos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

20

La figura 1.- Muestra una vista superior del envase objeto de la invención.

La figura 2.- Muestra una vista en perspectiva y explosión del envase representado en la figura anterior.

25

La figura 3.- Muestra una vista inferior del envase representado en la figura 1.

La figura 4.- Muestra una vista lateral del envase de la invención representado en la figura 1.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

A la vista de las figuras reseñadas puede observarse que el envase (1) para alimentos de la invención incorpora, preferentemente, una lámina de PET (2), y una pluralidad de elementos abombados (3) dispuestos sobre la superficie interna del envase (1), estando el mencionado envase (1) integrado en su totalidad por un material de PET. Así, el conjunto de envase (1) y

lámina (2) están integrados por PET ofreciendo una solución respetuosa con el medioambiente.

5 En las figuras 1 y 2 observamos que sobre la pluralidad de elementos abombados (3) del envase (1) descansa la lámina de PET (2), generando una zona con efecto amortiguador que permite almacenar frutos sensibles al impacto, impidiendo su deformación para su adecuado almacenamiento y transporte.

10 Concretamente, los elementos abombados (3) presentes en la superficie interior del envase (1) presentan una configuración curvada para optimizar el proceso de fabricación, haciendo uso del mínimo material posible.

15 Tal como queda representado en las figuras 1 y 3, la lámina de PET (2) presenta unas dimensiones menores que el perímetro definido por la superficie interior del envase (1) con el fin de posibilitar la colocación y extracción sobre la mencionada superficie interior.

20 Por otro lado, los elementos abombados (3) que están dispuestos en la superficie interior del envase (1) presentan un espesor del material PET menor que el espesor del resto del envase (1), esto es debido esencialmente al estiramiento que se produce en el material PET que integra el envase (1) al generar los elementos abombados (3).

25 Opcionalmente, y con el objeto de fijar la lámina de PET (2) a los elementos abombados (3) presentes en la superficie interior del envase (1), el envase presenta unos puntos de material adhesivo, no representados en las figuras aportadas, para la fijación de la lámina de PET (2) a los elementos abombados (3) presentes en la superficie interna del envase (1).

30 Por otro lado, en la figura 4 se observa en detalle una superficie de contacto (4) generada entre los elementos abombados (3) presentes en la superficie interior del envase (1) y lamina de PET (2).

Preferentemente, la superficie de contacto (4) presentan una zona aplanada donde descansa la lámina de PET (2), generando una superficie de contacto mayor que si los elementos abombados (3) presentaran una forma semiesférica perfecta.

35 De forma complementaria es necesario destacar que la lámina de PET (2) está,

preferentemente, integrada por una superficie lisa por ambas caras, para impedir el marcado del fruto sensible y de textura delicada, así como generar un espacio con respecto a los elementos abombado (3) para generar el efecto amortiguador.

- 5 En una de las posibles realizaciones de la invención, no representada en las figuras aportadas, los elementos abombados (3) presentes en la superficie interior del envase (1) presentan una forma cuadrada o trapezoidal.

- 10 Finalmente, debemos destacar que la configuración que ofrece el envase para alimentos de la presente invención permite en todo momento ser respetuosos con el medio ambiente dado que está fabricado en su totalidad del material PET, para favorecer su reciclaje.

REIVINDICACIONES

- 1^a.- Envase para alimentos sensibles al impacto, caracterizado porque incorpora, al menos, una lámina de PET (2), y donde el envase (1), integrado por PET, presenta una pluralidad de elementos abombados (3) dispuestos sobre su superficie interna, de forma que la lámina de PET (2) descansa sobre la pluralidad de elementos abombados (3) del envase (1).
- 2^a.- Envase para alimentos sensibles al impacto, según reivindicación 1^a, caracterizado porque la lámina de PET (2) presenta unas dimensiones menores al perímetro definido por la superficie interior del envase (1).
- 3^a.- Envase para alimentos sensibles al impacto, según reivindicación 1^a o 2^a, caracterizado porque la lámina de PET (2) presenta un espesor entre 50 y 100 micras.
- 4^a.- Envase para alimentos sensibles al impacto, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la lámina de PET (2) está integrada por una superficie lisa.
- 5^a.- Envase para alimentos sensibles al impacto, según reivindicación 1^a, caracterizado porque los elementos abombados (3) presentes en la superficie interior del envase (1) presentan una superficie de contacto (4) con zona aplanada sobre la que descansa la lámina de PET (2).
- 6^a.- Envase para alimentos sensibles al impacto, según reivindicación 1^a, caracterizado porque los elementos abombados (3) presentan una forma semiesférica, cuadrada o trapezoidal.
- 7^a.- Envase para alimentos sensibles al impacto, según reivindicación 1^a, caracterizado porque los elementos abombados (3) presentan un espesor de material PET menor que el resto del envase (1).
- 8^a.- Envase para alimentos sensibles al impacto, según reivindicación 1^a, caracterizado porque presenta unos puntos de material adhesivo para la fijación de la lámina de PET (2) a los elementos abombados (3) presentes en la superficie interna del envase (1).

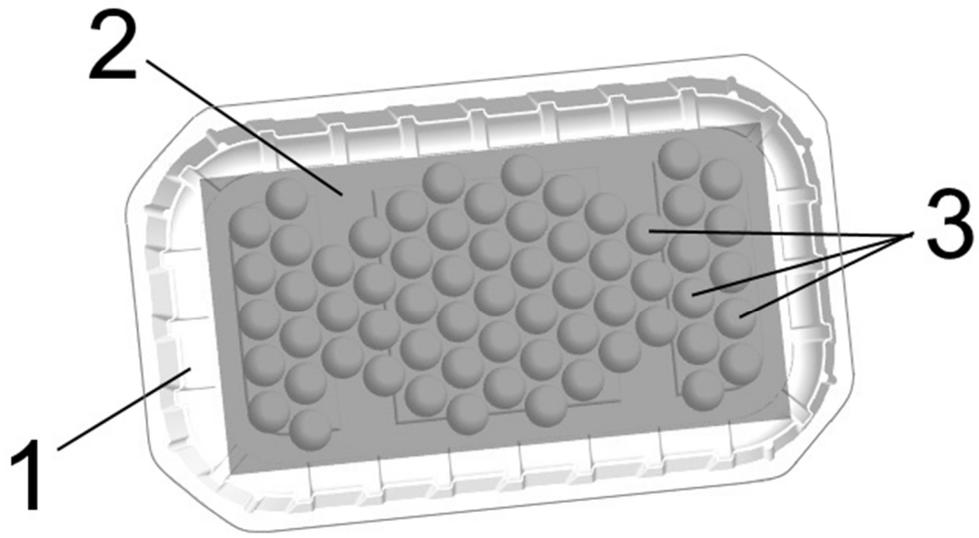


FIG. 1

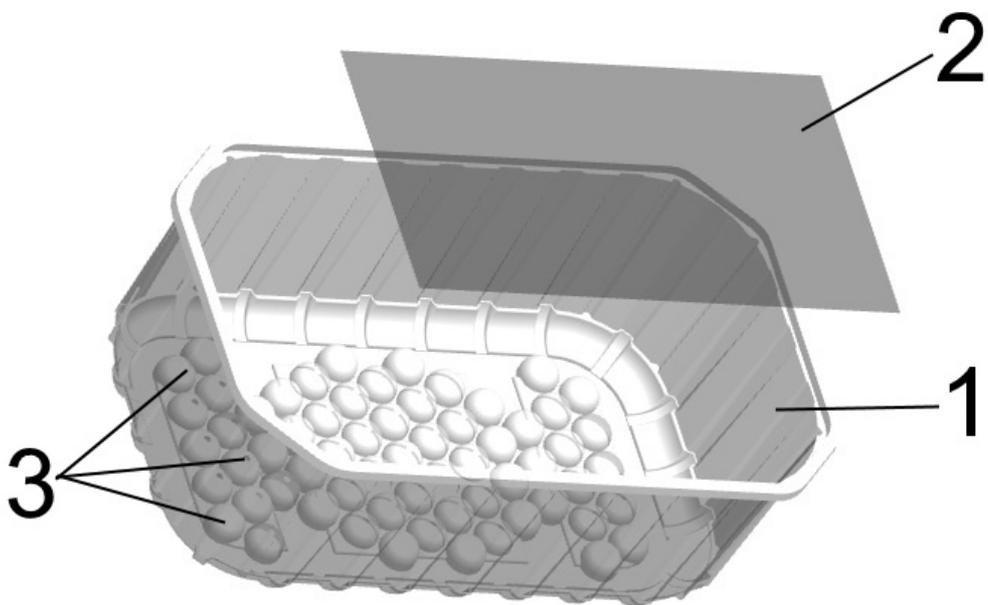


FIG. 2

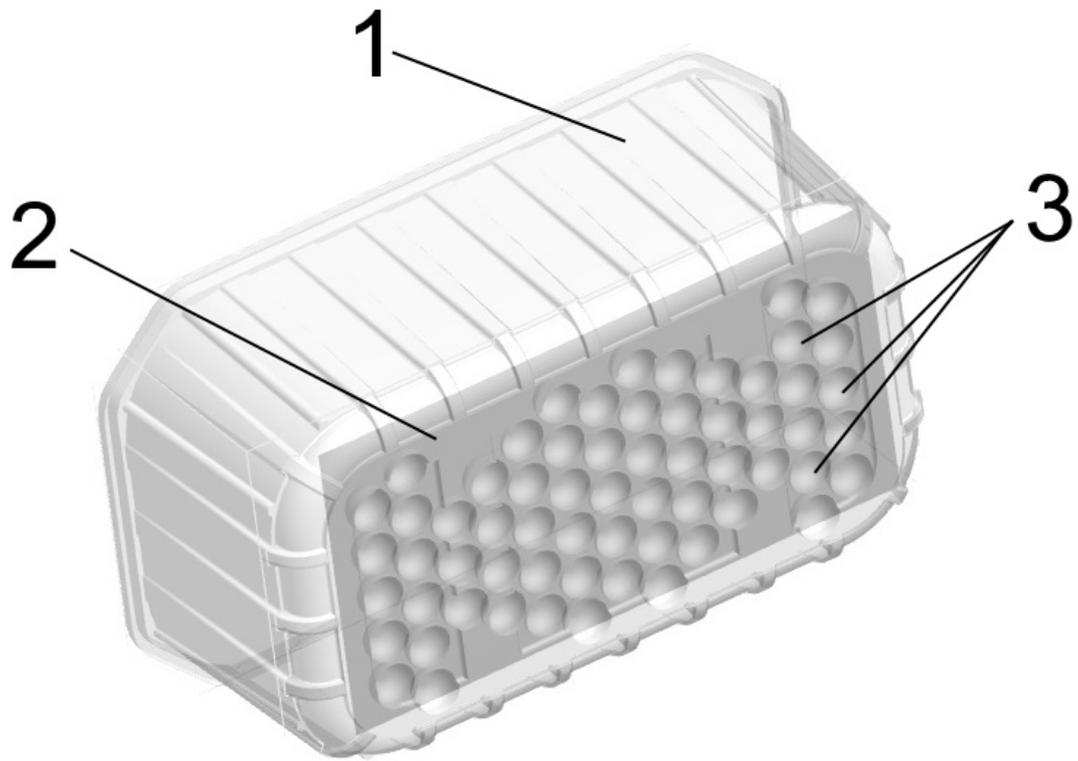


FIG.3

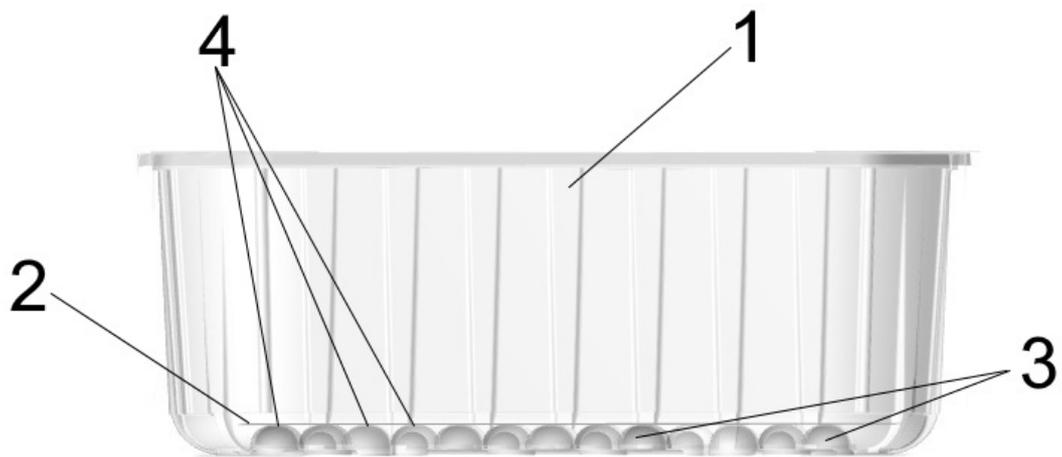


FIG.4