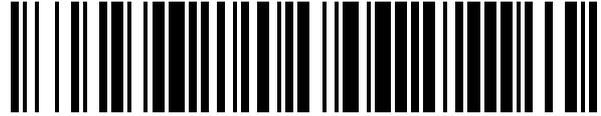


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 242 815**

21 Número de solicitud: 202030191

51 Int. Cl.:

E04B 1/02 (2006.01)

E04B 1/343 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

04.02.2020

43 Fecha de publicación de la solicitud:

05.03.2020

71 Solicitantes:

ALONSO GONZÁLEZ, Jesús Daniel (100.0%)
Calle Gran Vía nº 78
36803 Vigo (Pontevedra) ES

72 Inventor/es:

ALONSO GONZÁLEZ, Jesús Daniel

74 Agente/Representante:

VILLACÉ DE LA FUENTE, Enrique

54 Título: **PIEZA PARA FORMACIÓN DE ESTRUCTURAS**

ES 1 242 815 U

DESCRIPCIÓN

PIEZA PARA FORMACIÓN DE ESTRUCTURAS

SECTOR DE LA TÉCNICA

5 La invención enunciada se encuadra en el sector de los elementos o accesorios destinados a la formación de estructuras.

Concretando más el sector, la invención enunciada se encuadra en el campo de los elementos o accesorios destinados al fin anteriormente descrito y cuya formación se realiza básicamente mediante el ensamblaje de las mismas, sin ayuda de elementos o accesorios externos.

10 ESTADO DE LA TÉCNICA

Como referencia al estado actual de la técnica, cabe señalar que por parte del inventor se conocen varios tipos de elementos o accesorios destinados a la formación de estructuras mediante ensamblaje en distintos planos, como por ejemplo horizontales, verticales o inclinados.

15

Dichos elementos o accesorios se encuentran realizados en diferentes tipos de material, siendo los más comunes el hierro, la madera o la resina, y disponen de diferentes formas geométricas, como la angular, tubular, e incluso plana como los tableros.

20

Son usados en diferentes partes integrantes de la estructura, como por ejemplo pilares, vigas de soporte, paredes, plantas, etc.

25 Los elementos mencionados anteriormente pertenecen mayormente al sector de las construcción, pero existen otro tipo de elementos para realizar estructuras por ensamblaje y los cuales son destinados al sector recreativo.

Éstos últimos están enfocados a la construcción de estructuras a pequeña escala y cuyo fin es el de estimular la creatividad, la imaginación y la

destreza, a la vez que sirven de entretenimiento en los sectores de la población más joven.

Al menos, por parte del solicitante se desconoce la existencia de algún elemento similar al de la invención enunciada el cual presente unas características técnicas y constitutivas semejantes a las que presenta el que aquí se preconiza según se reivindica más adelante, y cuyo campo o sector engloba los expuestos anteriormente.

10 OBJETO DE LA INVENCION

A tenor de lo que se ha expuesto en el estado de la técnica, la fabricación, manipulación e instalación de dichos elementos o accesorios conlleva en la mayoría de los casos de una preparación y logística bastante importante.

15 Otro inconveniente que presentan es el riesgo de accidente laboral que presenta su manipulación debido a la cantidad de aristas presentes, además de por el peso que contienen.

La invención enunciada está destinada principalmente a crear estructuras cuyo soporte sea el de elementos ligeros, tales como lonas, plásticos, paneles ligeros o similares.

En el ámbito del sector recreativo está destinada a la elaboración estructuras o construcciones a escala reducida con el fin de estimular la creatividad, imaginación y destreza en la sociedad más joven.

Es la configuración, composición y forma de uso, lo que dota a la invención enunciada de ventajas respecto de lo contemplado en el estado de la técnica como se verá más adelante.

30

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

Así, la pieza para formación de estructuras que la invención propone se configura como una destacable novedad dentro de su campo de aplicación, estando los detalles caracterizadores que lo hacen posible y que lo distinguen de lo hoy ya conocido convenientemente recogidos en las indicaciones que
5 acompañan a la presente descripción.

De manera concreta lo que la invención propone como se ha comentado anteriormente es una pieza para realizar estructuras formadas por partes longitudinales y transversales mediante el ensamblaje de varias piezas
10 semejantes y donde dicha pieza la conforman dos octógonos unidos entre sí por un tramo recto hexagonal y donde en la parte contraria de dichos octógonos a la citada unión se disponen sendas prolongaciones también rectas y con un perfil también hexagonal.

15 Las partes centrales de los octógonos disponen de un orificio con forma hexagonal al objeto de que dichas prolongaciones se inserten a través de los mismos gracias al perfil definido anteriormente.

De esta forma, y gracias a su configuración, permite un ensamblaje entre sí
20 de las piezas multidireccional obteniendo así diferentes configuraciones estructurales tales como estructuras cúbicas, rectangulares, triangulares, etc.

Tal y como se ha comentado en el objeto de la invención, dichas piezas están diseñadas para ser manipuladas de una forma sencilla y sin riesgo, estando
25 además dichas estructuras enfocadas principalmente a la soportación de materiales ligeros o al uso recreativo a menor escala. Para tal fin, y al objeto de que la estructura sea ligera y manejable, las piezas se disponen para su uso con aire insuflado en su interior a través de una válvula escamoteable colocada en un lugar estratégico de la pieza y el cual no interfiera en el
30 ensamblaje.

En otra presentación, y atendiendo a circunstancias que lo requieran, la pieza podrá estar realizada en metal, madera, resina, plástico o corcho.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Figura 1.- Representa una vista en planta de la invención.

Figura 2.- Representa una vista del perfil frontal de las prolongaciones de la invención.

5 DESCRIPCIÓN DE UNA FORMA DE REALIZACIÓN PREFERIDA

Con referencia a las figuras anexas, atendiendo a la numeración reflejada en las mismas, y en una forma de realización preferida y no limitativa, la pieza para formación de estructuras se compone de dos octógonos (1) iguales con perfil hexagonal unidos por un tramo recto (2) también con perfil hexagonal y con sendas prolongaciones (3), también con perfil hexagonal, situadas en la parte inversa de dicha unión.

En el centro de los octógonos (1) se dispone un orificio (4), también hexagonal, para ser atravesado por las prolongaciones (3).

15

El material que conforma la pieza tiene propiedades elásticas para que la pieza sea inflada mediante el insuflado de aire, para lo cual se dispone una válvula escamoteable (5) por la cual inflar o desinflar la misma.

20 En otra forma de realización, y atendiendo a circunstancias que lo requieran, la pieza podrá estar realizada en metal, madera, resina, plástico o corcho, forma hueca o maciza.

25

30

REIVINDICACIONES

1. Pieza para la formación de estructuras, **caracterizada** por que comprende dos octógonos (1) con perfil hexagonal con orificios (4) también hexagonales en su parte central encontrándose ambos octógonos unidos por un tramo recto (2) también hexagonal y donde en las partes opuestas a dicha unión se disponen sendas prolongaciones (3) también hexagonales.
2. Pieza para la formación de estructuras según reivindicación 1, **caracterizada** por que está realizada de un material hinchable.
3. Pieza para la formación de estructuras según reivindicación 1 y 2, **caracterizada** por que dispone de una válvula escamoteable (5) para el inflado o desinflado de la misma.
4. Pieza para la formación de estructuras según reivindicación 1, **caracterizada** por que en otra forma de realización la pieza está realizada de otros materiales no hinchables.

20

25

ES 1 242 815 U

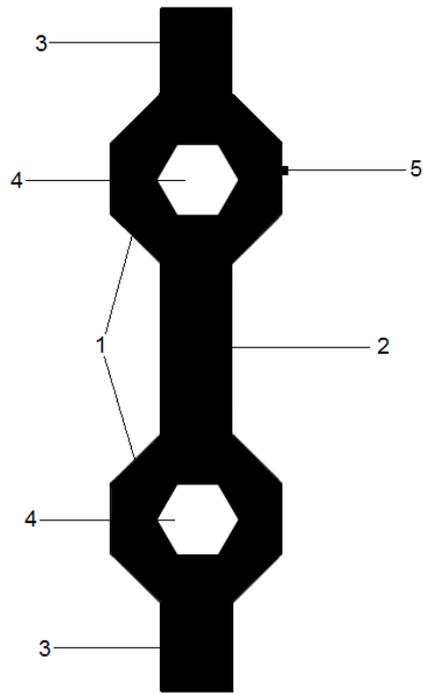


FIG. 1

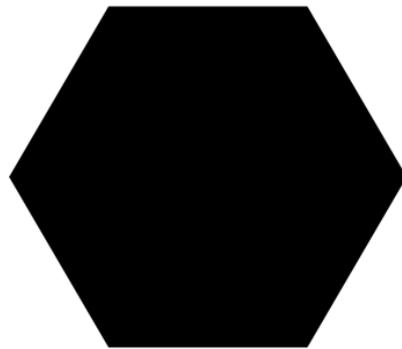


FIG. 2