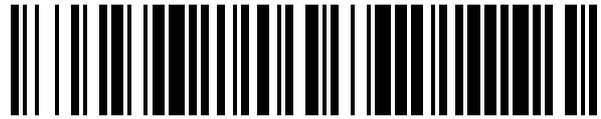


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 243 369**

21 Número de solicitud: 202030238

51 Int. Cl.:

B65D 30/10 (2006.01)

B65F 1/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

13.02.2020

43 Fecha de publicación de la solicitud:

10.03.2020

71 Solicitantes:

PLASBEL PLÁSTICOS, S.A.U (100.0%)
Pol. Ind. Oeste - Calle Venezuela, Parc. 6.8 - 6.10
30820 Alcantarilla (Murcia) ES

72 Inventor/es:

BELTRÁN GARCÍA, Antonio

74 Agente/Representante:

ARIZTI ACHA, Monica

54 Título: **BOLSA DE BASURA ANTI-GOTEO**

ES 1 243 369 U

DESCRIPCIÓN

BOLSA DE BASURA ANTI-GOTEO

OBJETO DE LA INVENCION

5 La invención, bolsa de basura anti-goteo, se refiere a una bolsa de plástico destinada a recoger basura para ser trasladada posteriormente al contenedor correspondiente. La bolsa está conformada a partir de un cuerpo laminar tubular con, al menos dos soldaduras laterales que definen, a su vez, las líneas de troquelado para ir separando las bolsas del rollo en el que se fabrican en continuo, y una base o lado inferior definido por un doblez del
10 material laminar de dicho cuerpo. La bolsa presenta una configuración para mejorar las propiedades anti-goteo comprendiendo otras dos soldaduras adicionales dispuestas en oblicuo en ambos lados de la parte inferior de la bolsa, discurriendo desde los laterales de la bolsa hasta el lado inferior, y destinadas a evitar que los eventuales líquidos contenidos se acumulen en las esquinas inferiores de la bolsa donde esta es más débil y suele presentar
15 poros por los que gotea cuando la basura tiene líquido.

El campo de aplicación de la presente invención se enmarca dentro del sector de la industria dedicada a la fabricación de bolsas de plástico, centrándose particularmente en el ámbito de las bolsas de basura.

20 ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Como es sabido, actualmente la basura normalmente se recoge en unas bolsas de plástico específicas que, colocadas en el cubo, sirven para, una vez llenas, trasladar los desperdicios hasta el contenedor de residuos correspondiente.

Este tipo de bolsas, en general, está conformado por un cuerpo laminar tubular que,
25 fabricado en continuo, cuenta en ambos laterales con respectivas termosoldaduras que, a su vez, incluyen la línea de troquelado que permite, al romperla, ir separando cada unidad del rollo en que viene plegada la lámina, comprendiendo en ocasiones, en su borde superior, correspondiente a la embocadura, una cinta de fruncido y, al menos en algunos modelos, sin que en el lado opuesto, que formará la base inferior de la bolsa, exista ninguna soldadura
30 sino simplemente el cuerpo laminar doblado. De este modo, al no haber soldadura en la base inferior, se reduce la posibilidad de goteo cuando la basura incluye líquido, lo cual suele ser muy frecuente.

Sin embargo, dicha configuración no es 100% fiable, ya que en dicha parte inferior de la bolsa, concretamente en ambos lados, donde termina la soldadura de cada lateral que

definen las dos esquinas inferiores de la bolsa, se suelen producir pequeños poros, debidos al debilitamiento del material por la propia acción del calor de la termosoldadura, por donde se filtran los líquidos, con el agravante de que es precisamente en dichas esquinas donde, al levantar la bolsa una vez llena para su traslado al contenedor, se concentran más líquidos que, a su vez y por el propio peso de los mismos hacia los extremos, provocan el ensanchamiento de dichos poros que se forman junto a la línea de soldadura y, consecuentemente, determinan que se produzca el goteo de la bolsa.

El objetivo de la presente invención es, por lo tanto, proporcionar un nuevo tipo de bolsa de basura mejorado para evitar dicho goteo.

EXPLICACIÓN DE LA INVENCION

El objeto de la presente invención es una bolsa de basura anti-goteo conforme a la reivindicación 1. En concreto, La bolsa de basura anti-goteo que la invención propone, está conformada a partir de un cuerpo laminar tubular de material plástico con, al menos, dos soldaduras laterales, estando su base o lado inferior definido por el propio doblez del material laminar de dicho cuerpo y libre de soldadura, caracterizada porque comprende al menos dos soldaduras adicionales practicadas en sentido oblicuo en ambos lados de la parte inferior de la bolsa, discurriendo desde los laterales de la bolsa hasta el lado inferior, de modo que definen respectivas zonas cerradas en ambas esquinas inferiores de la bolsa.

La bolsa presenta la particularidad de contar una mejorada configuración estructural que comprende medios anti-goteo destinados a evitar que los eventuales líquidos contenidos en la basura, lo cual suele ocurrir con frecuencia, se acumulen en las esquinas inferiores de la bolsa, donde es más débil y suele presentar poros por los que gotea, especialmente cuando, una vez llena, se saca del cubo y se traslada al contenedor, haciendo que, por gravedad los líquidos queden acumulados en dichas esquinas y estas, por el propio peso de la bolsa, se debiliten especialmente en el punto extremo de las soldaduras laterales abriendo los poros por donde gotea.

Con ello, dichas soldaduras adicionales en oblicuo, cuando se levanta la bolsa una vez llena, fuerzan a los eventuales líquidos contenidos en la bolsa a desplazarse hacia el centro de su parte inferior, donde no existen soldaduras, evitando que se desplacen y acumulen en las esquinas inferiores donde terminan las soldaduras laterales, como ocurre con las bolsas convencionales existentes actualmente.

Además, preferentemente, estas soldaduras adicionales en oblicuo con que cuenta la bolsa anti-goteo de la invención, en lugar de tener una anchura estándar, que suele ser de

apenas un milímetro, tienen una anchura mayor y son planas, con lo que se elimina completamente el riesgo de formación de poros. En una realización preferida de la bolsa, ambas soldaduras adicionales en oblicuo tienen una anchura mínima de 0,5 cm.

Así, de este modo se garantiza, por un lado, que no se produzcan poros en la soldadura y, por otro lado, que los líquidos contenidos descansen en la parte central de la base de la bolsa, donde no hay soldadura.

Para la fabricación en continuo de rollos del cuerpo tubular laminar que definirán las bolsas de la invención, se contemplará la inclusión, en la estación correspondiente al termosellado de dicho cuerpo tubular, de un módulo específico para aplicar las descritas soldaduras adicionales en oblicuo.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para completar la descripción de la presente invención para facilitar la comprensión de las características de la invención, se acompañan las siguientes figuras con carácter ilustrativo y no limitativo.

La figura número 1 muestra una vista esquemática en alzado de un ejemplo de realización de una bolsa de basura, según la técnica anterior, apreciándose su configuración externa y las principales partes y elementos que comprende.

La figura número 2 muestra una vista en perspectiva de un ejemplo de realización de la bolsa de basura anti-goteo objeto de la invención, apreciándose las partes y elementos que comprende, así como la configuración y disposición de las mismas.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

A la vista de las mencionadas figuras, la bolsa (1) en cuestión está conformada, al igual que la bolsa de la técnica anterior (1') (figura 1), a partir de un cuerpo laminar (2) tubular de material plástico con, al menos, dos soldaduras laterales (3) que definen, a su vez, la línea de troquelado (4) que separa cada una de las bolsas (1) del rollo en que se fabrican en continuo, contando además, preferentemente, con un dobladillo (5) en su lado superior o embocadura, preferentemente provisto de una cinta (6) de fruncido que queda expuesta, al menos, en sendas aberturas (7) previstas al efecto en dicho dobladillo (5), y en todo caso estando su base o lado inferior (8) definido por el propio doblez del material laminar de dicho cuerpo (2) y, por tanto, libre de soldadura.

A partir de esta configuración ya conocida, la bolsa de la invención, tal como se aprecia en la figura 2, se distingue por comprender, al menos, dos soldaduras adicionales

ES 1 243 369 U

(9) practicadas en sentido oblicuo en ambos lados de la parte inferior de la bolsa, de tal modo que, preferentemente trazadas ambas, simétricamente, definiendo una línea recta entre un punto cercano a la parte inferior de cada lateral (3) hasta un punto cercano al extremo de la base inferior (8), definen respectivas zonas cerradas (10) en ambas esquinas inferiores (1a) de la bolsa (1) que impiden que en su interior se acumulen eventuales líquidos contenidos en la bolsa, forzando, cuando se levanta la bolsa una vez llena, a que tales eventuales líquidos se desplacen hacia el centro de la base inferior (8) de la bolsa (1) donde no hay soldadura.

Preferentemente, dichas soldaduras adicionales (9), en lugar de tener una anchura estándar como en las soldaduras laterales (3), tienen una anchura (a) notablemente mayor, la cual, preferentemente, es de al menos 0,5 cm.

En la figura 1, donde se ha representado la bolsa según la técnica anterior (1'), se aprecia el punto débil del extremo inferior de la soldadura (3), en ambas esquinas inferiores (1a) de la bolsa (1'). que se ha señalado y referenciado como (p) en una de dichas esquinas (1a).

REIVINDICACIONES

- 5 1. Bolsa de basura anti-goteo conformada a partir de un cuerpo laminar (2) tubular de material plástico con, al menos, dos soldaduras laterales (3), estando su base o lado inferior (8) definido por el propio doblado del material laminar de dicho cuerpo (2) y libre de soldadura, caracterizada porque comprende al menos dos soldaduras adicionales (9) practicadas en sentido oblicuo en ambos lados de la parte inferior de la bolsa, discurriendo desde los laterales (3) de la bolsa hasta el lado inferior (8), de modo que definen respectivas zonas cerradas (10) en ambas esquinas inferiores (1a) de la bolsa
- 10 (1).
2. Bolsa, según la reivindicación 1, caracterizada porque dichas soldaduras adicionales (9) están trazadas simétricamente.
- 15 3. Bolsa, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque dichas soldaduras adicionales (9) están trazadas ambas definiendo una línea inclinada entre un punto cercano a la parte inferior de cada lateral (3) hasta un punto cercano al extremo de la base inferior (8), definiendo dicha zona cerrada (10) con forma triangular.
- 20 4. Bolsa, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque dichas soldaduras adicionales (9) tienen una mayor anchura (a) que las soldaduras laterales (3).
5. Bolsa, según la reivindicación 4, caracterizada en que dichas soldaduras adicionales (9) tienen una anchura (a) de al menos 0,5 cm.

25

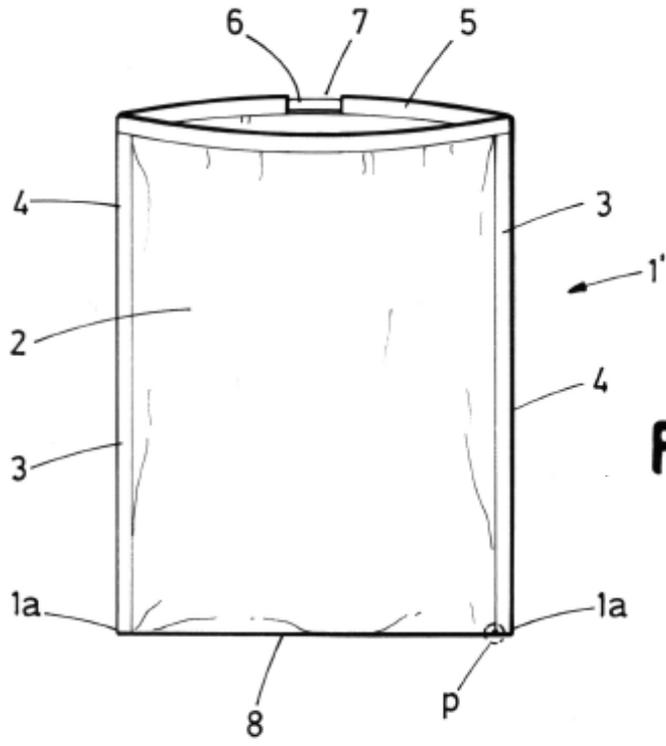


FIG. 1

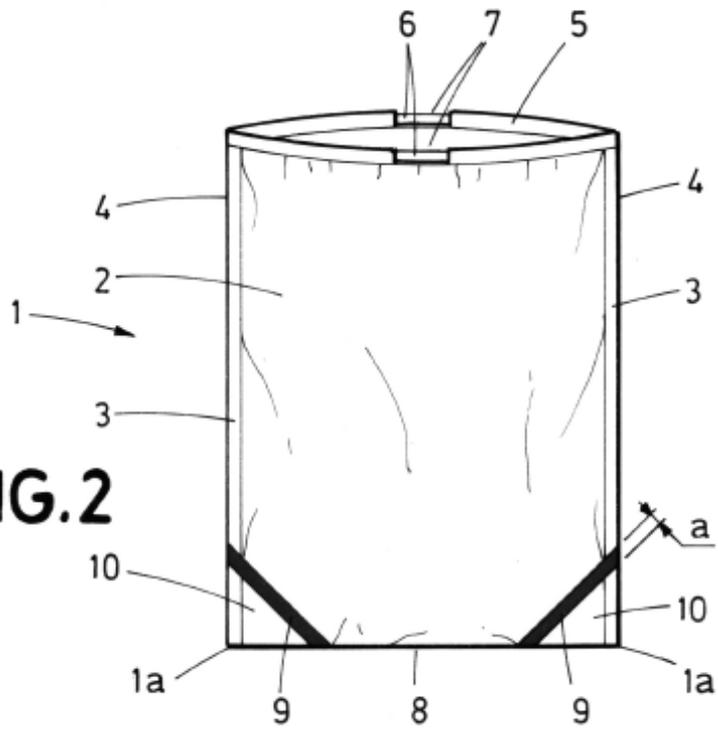


FIG. 2