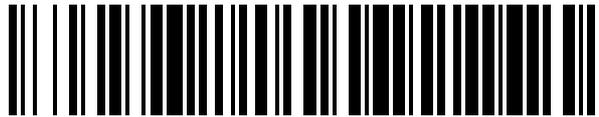


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 243 490**

21 Número de solicitud: 202030241

51 Int. Cl.:

A44C 3/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

13.02.2020

43 Fecha de publicación de la solicitud:

12.03.2020

71 Solicitantes:

**RODRÍGUEZ ÁLVAREZ, Juan Luis (100.0%)
SANTIAGO RUSIÑOL 7
28342 VALDEMORO (Madrid) ES**

72 Inventor/es:

RODRÍGUEZ ÁLVAREZ, Juan Luis

74 Agente/Representante:

DEL VALLE VALIENTE, Sonia

54 Título: **SOPORTE PARA CONDECORACIONES**

ES 1 243 490 U

DESCRIPCIÓN

SOPORTE PARA CONDECORACIONES

5

OBJETO DE LA INVENCION

10 La presente invención se refiere a un soporte para condecoraciones de cualquier tipo (de cinta o de medalla) del ejército, policía, guardia civil, etc, que está formado por módulos acoplables entre sí.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

15 En el mundo militar/policial/civil, a medida que se van concediendo condecoraciones al personal, se hace más complicado su correcta alineación; al principio, una o dos condecoraciones se ponen de manera individual, y si se ponen con cuidado quedan más o menos alineadas; a partir de la tercera es difícil conseguir la alineación deseada. Por tanto, en la actualidad se encargan pasadores/lañas múltiples a medida con las condecoraciones
20 que posee el interesado, en las diferentes modalidades (pasadores, medallas y medallas en miniatura). Estos pasadores/lañas múltiples comprenden varios soportes, uno por cinta de condecoración, perfectamente alineados y distanciados, por lo que las cintas de condecoración quedan perfectamente colocadas.

25 El problema surge, si ya se dispone de un pasador múltiple para un determinado número de condecoraciones, cuando se otorga otra condecoración, debido a que ese pasador/laña posee un número limitado de huecos para un número limitado de condecoraciones; además las condecoraciones no se colocan según el orden de entrega, sino en función de más o menos importancia/categoría, por lo que no se puede colocar a continuación de las
30 anteriores, de conformidad a la reglamentación. Lo que implica que, cada vez que se otorga una condecoración nueva hay que encargar un pasador nuevo, con el consiguiente coste, mayor cuanto mayor capacidad tiene. Esto hace, que en multitud de ocasiones (sobre todo cuando se poseen muchas condecoraciones) el interesado ni se las ponga, debido al monto económico y al engorro del encargo.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCIÓN

El soporte para condecoraciones de la invención incluye o engloba, al menos, un módulo que comprende:

- 5 -una placa formal y dimensionalmente adecuada para la fijación de una cinta de condecoración, y
- una base, unida a dicha placa, y que incorpora medios de unión desmontable a otros módulos,
- 10 -comprendiendo además medios de fijación del conjunto o soporte formado por uno o más módulos a una prenda.

El soporte es utilizable en condecoraciones de cinta (utilizables en el uniforme de diario/paseo y en el uniforme de actos de especial relevancia) o de condecoraciones de medalla, ya sean de tamaño normal o de miniatura; las condecoraciones de cinta
15 directamente colocadas en la placa, y las de medalla colgadas de la placa a través de su cinta. Las cintas se pegarán a la placa correspondiente, por ejemplo con pegamento de cianocrilato.

De esta forma se puede acoplar escalablemente el número de módulos que se precise en
20 cada momento, eliminando el problema indicado.

Pero es que, además, el soporte de la invención tiene las siguientes ventajas adicionales:

Permite la Reutilización de todas sus piezas.

Permite el intercambio total de piezas, sin excepción.

25 Permite su montaje sin hacer uso de herramientas.

Tiene gran ligereza.

Resulta muy económico.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

30

La figura 1.- Muestra una vista en perspectiva donde se aprecia la parte delantera de un módulo del soporte de la invención.

La figura 2.- Muestra una vista en perspectiva donde se aprecia la parte trasera de un

módulo del soporte de la invención.

La figura 3a.- Muestra la unión de dos módulos mediante una grapa que se inserta en huecos de la parte trasera de los módulos, configurando un machihembrado versátil.

5

La figura 3b.- Muestra una vista similar a la de la fig 3a, donde el módulo tiene unos travesaños anteriores superior e inferior que se encuentran uniendo las ramas laterales de la base para generar una especie de marco para la cinta de la condecoración.

10 La figura 4.- Muestra dos variantes de realización de las grapas para unión de dos módulos en horizontal o vertical y tres módulos en vertical respectivamente.

La figura 5.- Muestra una vista de un terminal para fijar el soporte a una prenda.

15 Las figuras 6 y 7 muestran respectivamente una vista en perspectiva anterior y posterior de un soporte formado para cuatro condecoraciones de cinta en una línea superior y otra condecoración en línea inferior.

20 Las figuras 8 y 9 muestran respectivamente una vista posterior de un soporte formado por la unión de módulos configurando una línea superior de cuatro condecoraciones y una línea inferior de tres condecoraciones, y de otro soporte formado por la unión de módulos configurando cinco líneas de cuatro condecoraciones y una línea inferior de dos condecoraciones.

25 La figura 10 y 10a.- Muestra una vista de un módulo para condecoración de medalla en miniatura, en vista anterior y posterior respectivamente.

La figura 11.- Muestra unos medios de fijación de imperdible dispuestos en unos terminales.

30 Las figuras 12 y 13 muestran respectivamente una vista en perspectiva anterior y posterior de un soporte formado para cuatro condecoraciones en una línea de medalla grande.

Las figuras 14 y 15 muestran respectivamente una vista en perspectiva anterior y posterior de un soporte formado para siete condecoraciones en una línea de medalla en miniatura.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

5 El soporte (1) para condecoraciones (2) de la invención comprende, al menos, un módulo (3) que comprende (ver fig 3a y 3b):

-una placa (30) formal y dimensionalmente adecuada para fijación de una cinta (20) (ver fig 1) de condecoración, y

-una base (31) (volver a fig 3a y 3b), unida a dicha placa (30), y que comprende medios de unión desmontable a otros módulos (3),

10 -comprendiendo además medios de fijación del conjunto o soporte (1) formado por uno o más módulos (3) a una prenda no representada.

En el ejemplo preferente de la invención mostrado en las figuras, la base (31) comprende una pieza en forma general de U, encontrándose la placa (30) unida a sus ramas laterales (32), ya que es una realización muy simple, robusta, y que emplea muy poco material. Esta variante es utilizable por ejemplo para condecoraciones de cinta, o de medalla grande, teniendo la anchura apropiada a la anchura de la cinta (20).

20 En determinadas variantes (ver figuras), la pieza en forma general de U puede comprender, además, unos travesaños anteriores (38) superior e inferior que se encuentran uniendo las ramas laterales (32), para generar una especie de marco para la cinta de la condecoración.

Además, se prefiere que los medios de unión desmontable a otros módulos (3) comprendan unos machihembrados, ya que además de realizar la unión, permite que queden ocultos. Dichos machihembrados comprenden idealmente (ver figs 2, 7, 13 y 15) unos huecos (40, 41) que se encuentran formados en la zona de la rama central (33) de la base (31) y unas grapas (5) formal y dimensionalmente adecuadas para encajar en dichos huecos (40, 41). La rama central (33) tendrá un regruessado suficiente para acoger dichos huecos (40, 41), y como se ha dicho, de esta forma las uniones, además de ser desmontables quedan ocultas.

30 Se ha previsto que las grapas (5) comprendan preferentemente forma de cola de milano (6) doble (ver fig 4) para unión de dos o tres módulos (3) en horizontal o en vertical, como se ve en la fig 7. Esta forma asegura una buena retención en sentido lateral y permite el montaje machihembrado. Para esta configuración de las grapas (5), los huecos comprenderían dos

huecos laterales (40) con forma de cola de milano (6) en planta para unión de dos módulos (3) en horizontal (ver también fig 2). En condecoraciones de medalla en miniatura, como solo se colocan en línea, pueden llevar únicamente estos dos huecos laterales (40), como se ve en la fig 10, 10a y 15. En cualquier caso, para cerrar los huecos laterales (40) extremos de los módulos extremos, se ha previsto la posible disposición de unos terminales (8) en forma de cola de milano (6).

También, para condecoraciones que se colocan en una o más filas, los huecos podrían comprender -complementariamente o individualmente- un hueco central (41) con forma de doble cola de milano superpuesta (7) (configurando una especie de Estrella de David de vértices superior e inferior abiertos) para unión de dos módulos (3) en vertical, tal como se ve en las figuras 8 y 9. Para esta última opción, las grapas (5) pueden comprender forma de cola de milano (6) doble con un nudo central en forma de doble cola de milano superpuesta (7) (ver fig 4) lo que permite la unión de tres módulos (3) en vertical como se ve en la fig 9. Esta doble cola de milano superpuesta no sería necesaria en condecoraciones de medalla a tamaño completo

En cualquiera de los casos, se prefiere que las colas de milano (6) o las colas de milano superpuestas (7) así como los huecos (40, 41) tengan sección creciente en profundidad, para retener la unión machihembrada en esta dirección.

En cuanto a los medios de fijación del conjunto o soporte (1) formado por uno o más módulos (3) a una prenda, comprenden (ver fig 5 y 7) unos pines (80) con retenedor (81) (a presión o roscado por ejemplo), imperdibles (100), o similares, dispuestos en las grapas (5) y/o en los terminales (8).

Preferentemente, los módulos (3), grapas y/o terminales se encuentran materializados en plástico (ABS), y pueden comprender un recubrimiento, no representado, en metal (dorado idealmente) por ejemplo materializado en baño electrolítico, al menos en las partes vistas.

Indicar que los montajes descritos, son simplemente ejemplos y la forma de ensamblado dependerá de la persona que lo monte y de sus gustos y preferencias, habiendo diferentes formas de montar las piezas de unión para una misma configuración de medallas.

Descrita suficientemente la naturaleza de la invención, se indica que la descripción de la misma y de su forma de realización preferente debe interpretarse de modo no limitativo, y que abarca la totalidad de las posibles variantes de realización que se deduzcan del contenido de la presente memoria y de las reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

- 1.-Soporte (1) para condecoraciones (2) **caracterizado por que** comprende, al menos, un módulo (3) que comprende:
- 5 -una placa (30) formal y dimensionalmente adecuada para fijación de una cinta (20) de condecoración, y
- una base (31), unida a dicha placa (30), y que comprende medios de unión desmontable a otros módulos (3),
- 10 -comprendiendo además medios de fijación del conjunto o soporte (1) formado por uno o más módulos (3) a una prenda.
- 2.-Soporte (1) para condecoraciones (2) según reivindicación 1 **donde** la base (31) comprende una pieza en forma general de U, encontrándose la placa (30) unido a sus ramas laterales (32).
- 15
- 3.-Soporte (1) para condecoraciones (2) según las reivindicaciones anteriores **donde** la pieza en forma general de U comprende unos travesaños anteriores (38) superior en inferior, que se encuentran uniendo las ramas laterales (32)
- 20
- 4.-Soporte (1) para condecoraciones (2) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **donde** los medios de unión desmontable a otros módulos (3) comprenden unos machihembrados.
- 25
- 5.-Soporte (1) para condecoraciones (2) según reivindicación 4 en combinación con la reivindicación 2 o 3 **donde** los machihembrados comprenden unos huecos (40, 41) que se encuentran formados en la zona de la rama central (33) de la base (31) y unas grapas (5) formal y dimensionalmente adecuadas para encajar en dichos huecos (40, 41).
- 30
- 6.-Soporte (1) para condecoraciones (2) según reivindicación 5 **donde** las grapas (5) comprenden forma de cola de milano (6) doble para unión de dos módulos (3) en horizontal o en vertical.
- 7.-Soporte (1) para condecoraciones (2) según reivindicación 6 **donde** los huecos comprenden dos huecos laterales (40) con forma de cola de milano (6) en planta para unión

de dos módulos (3) en horizontal.

5 8.-Soporte (1) para condecoraciones (2) según reivindicación 7, **que** comprende unos terminales (8) en forma de cola de milano (6) para cerrar los huecos laterales (40) extremos de los módulos (3) extremos.

10 9.-Soporte (1) para condecoraciones (2) según cualquiera de las reivindicaciones 6 a 8 **donde** los huecos comprenden un hueco central (41) con forma de doble cola de milano superpuesta (7) para unión de dos módulos (3) en vertical.

10 10.-Soporte (1) para condecoraciones (2) según reivindicación 9 **donde** las grapas (5) comprenden forma de cola de milano (6) doble con un nudo central en forma de doble cola de milano superpuesta (7) para unión de tres módulos (3) en vertical.

15 11.-Soporte (1) para condecoraciones (2) según cualquiera de las reivindicaciones 6 a 10 **donde** las colas de milano (6) o las colas de milano superpuestas (7) así como los huecos (40, 41) correspondientes tienen sección creciente en profundidad para retener la unión machihembrada en esta dirección.

20 12.-Soporte (1) para condecoraciones (2) según cualquiera de las reivindicaciones 6 a 10 **donde** los medios de fijación del conjunto o soporte (1) formado por uno o más módulos (3) a una prenda comprenden unos pines (80) con retenedor (81), imperdibles (100) o similares dispuestos en las grapas (5) y/o en los terminales (8).

25 13.-Soporte (1) para condecoraciones (2) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **donde** los módulos (3), grapas (5) o terminales (8) se encuentran materializados en plástico.

30 14.-Soporte (1) para condecoraciones (2) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **donde** los módulos (3) comprenden un recubrimiento en metal, al menos en las partes vistas.

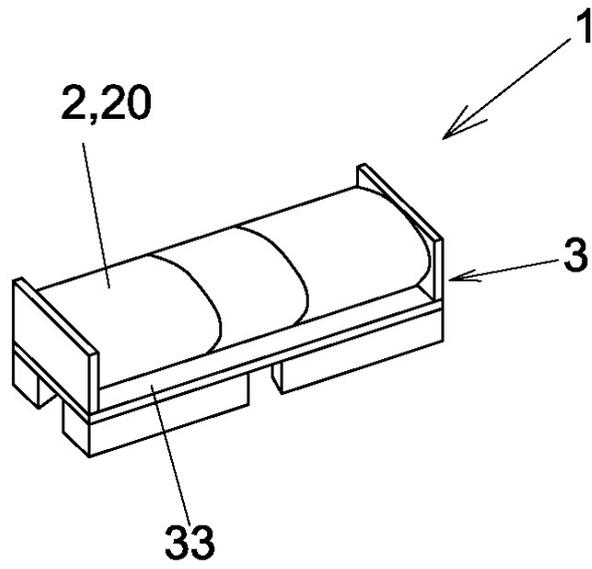


Fig 1

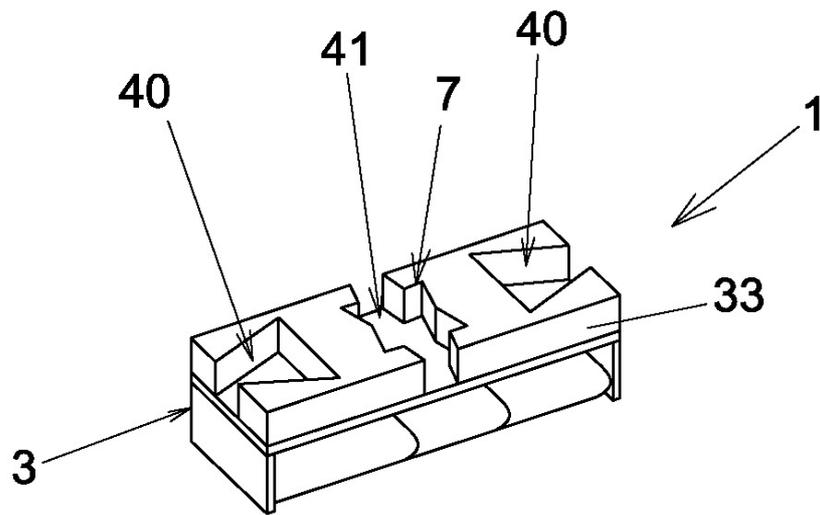


Fig 2

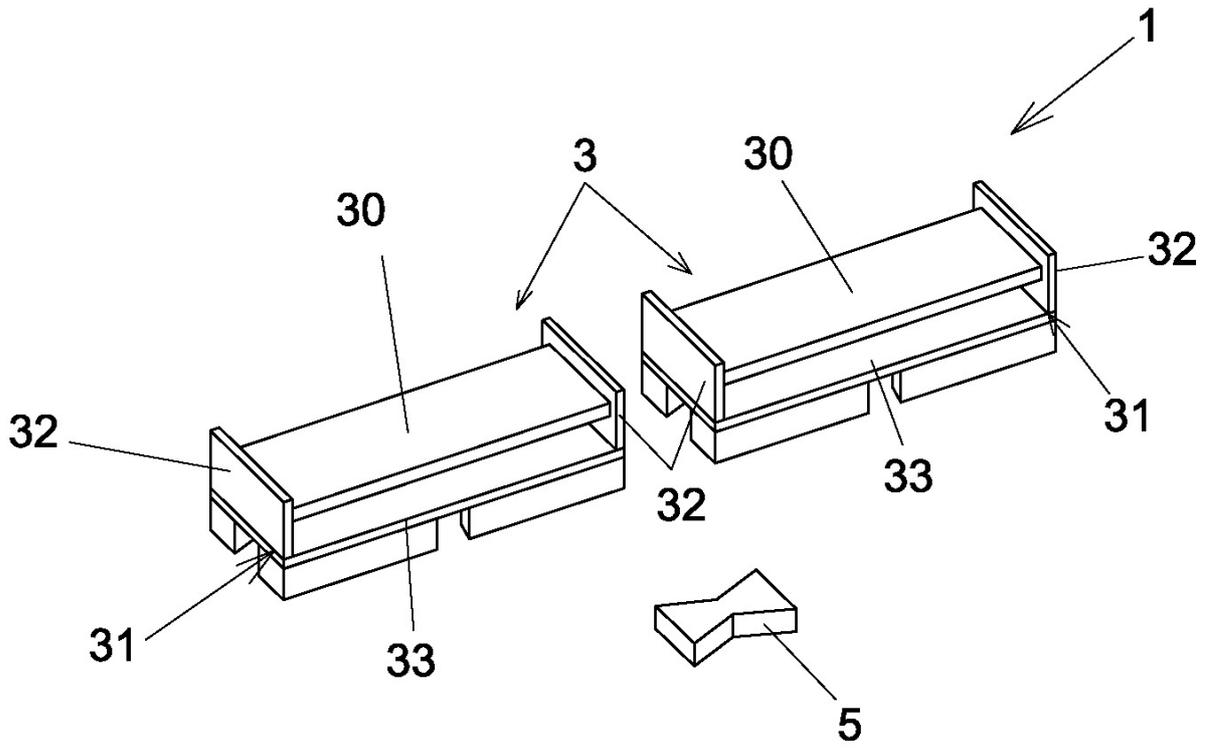


Fig 3a

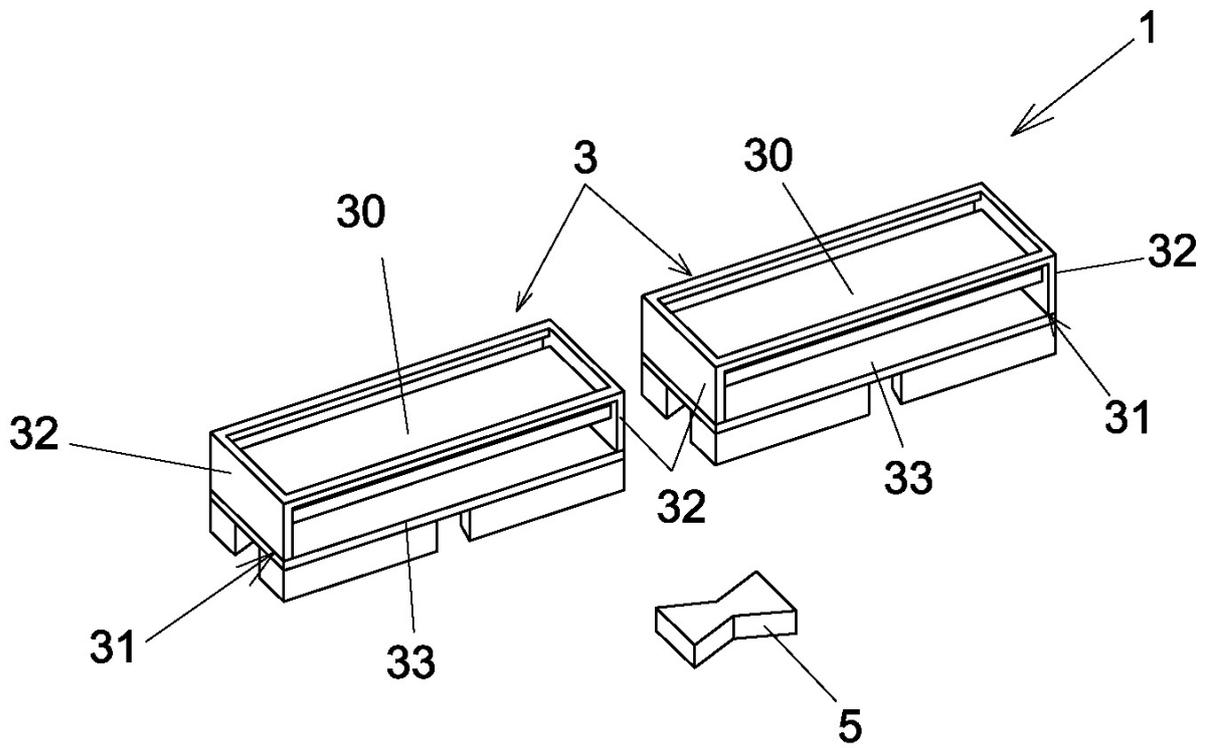


Fig 3b

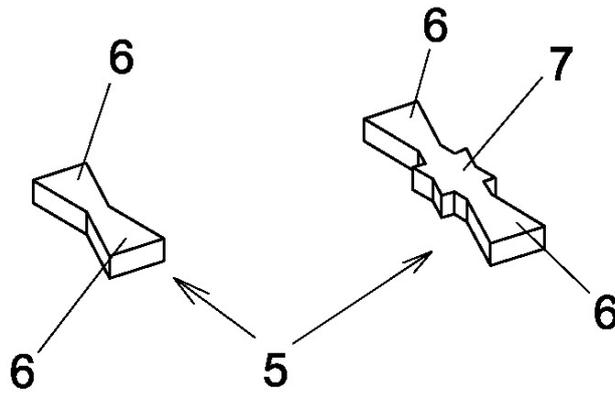


Fig 4

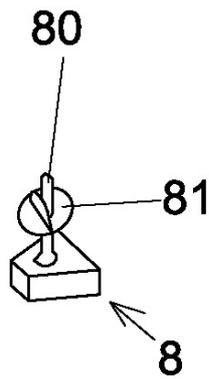


Fig 5

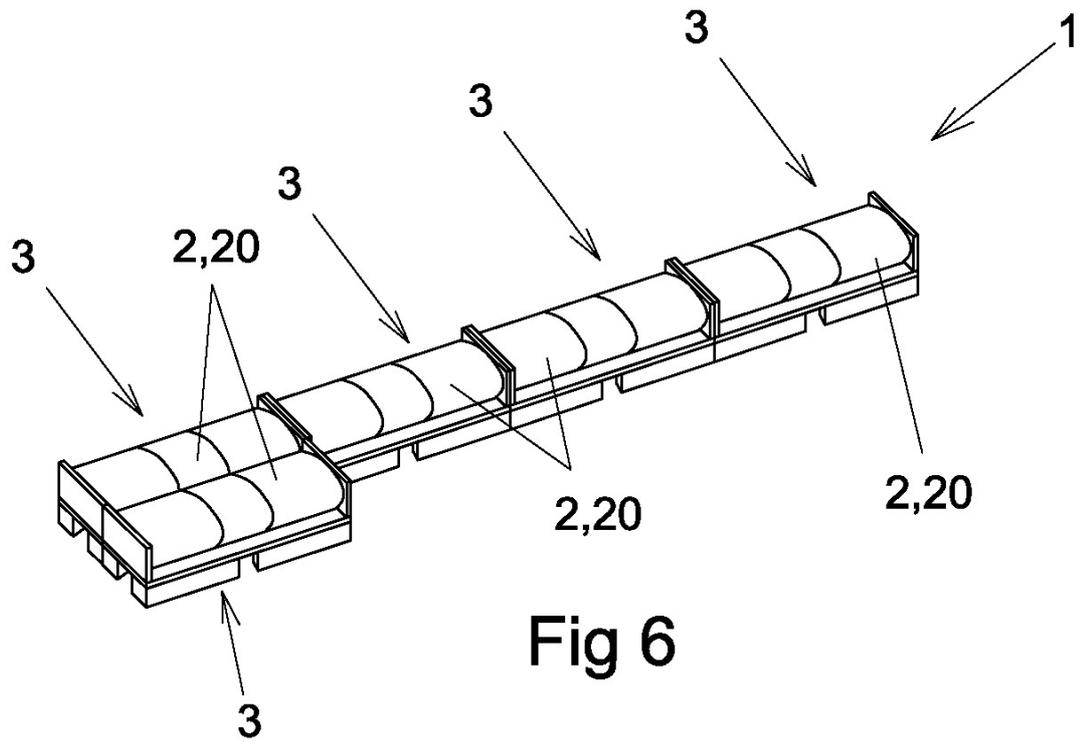


Fig 6

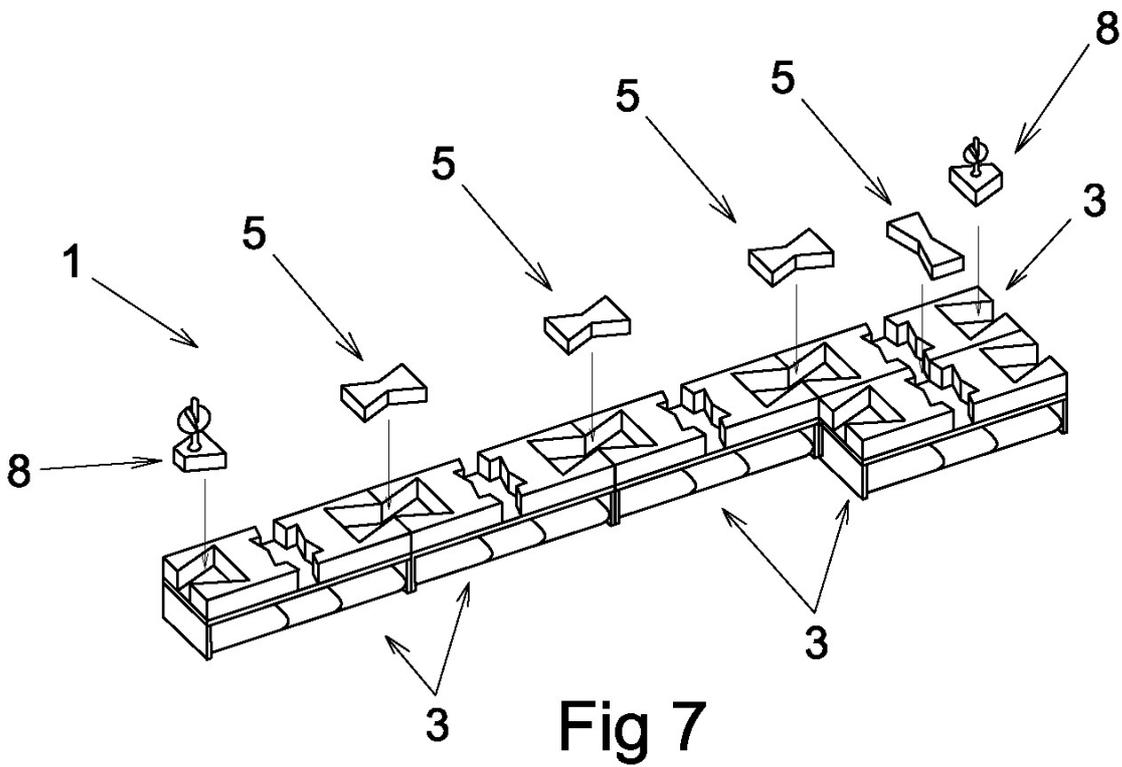


Fig 7

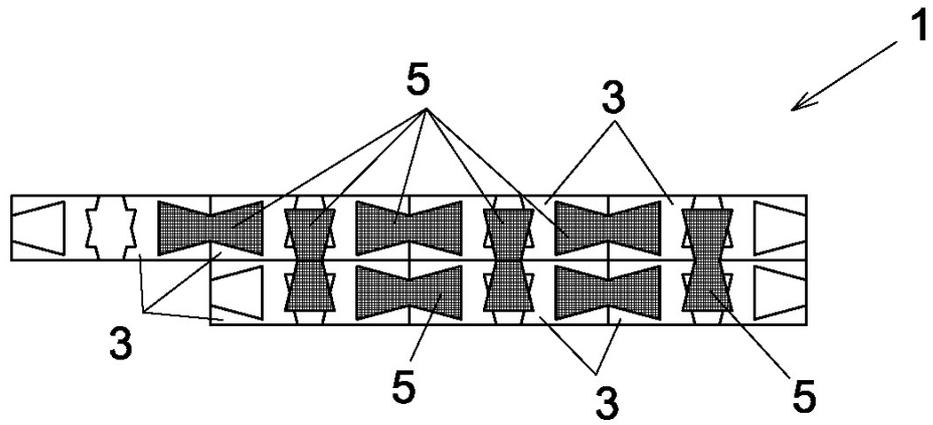


Fig 8

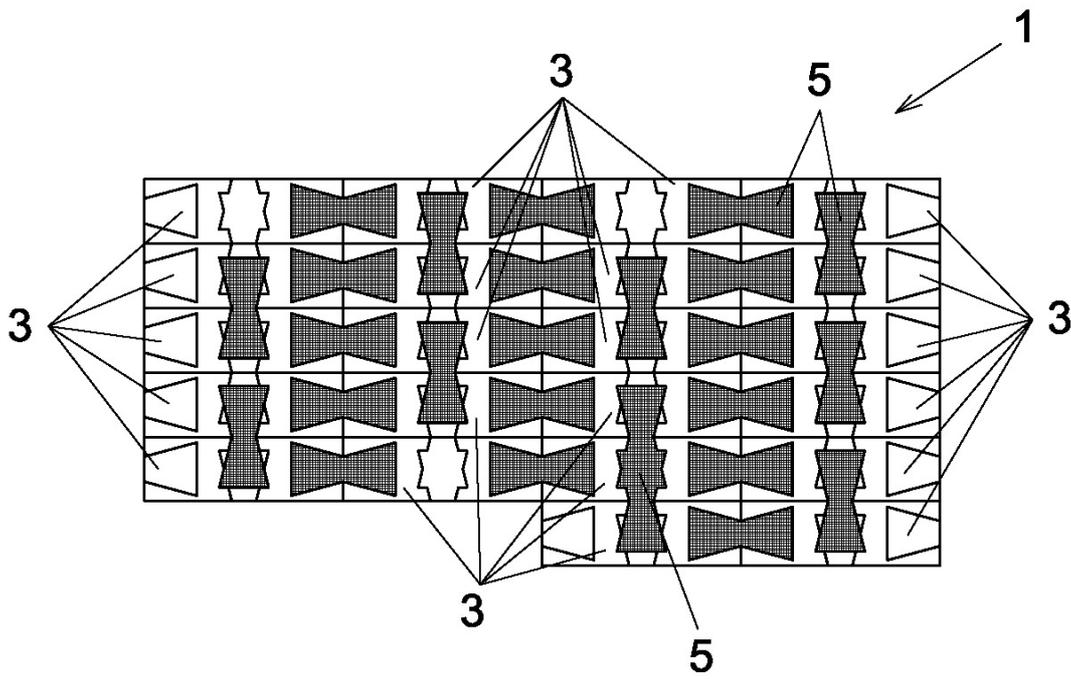


Fig 9

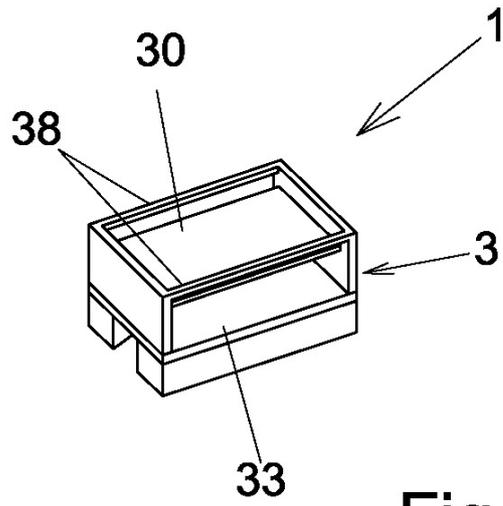


Fig 10

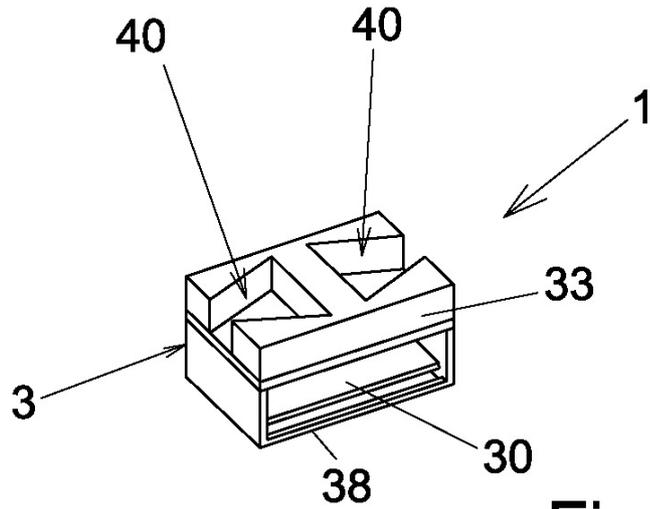


Fig 10a

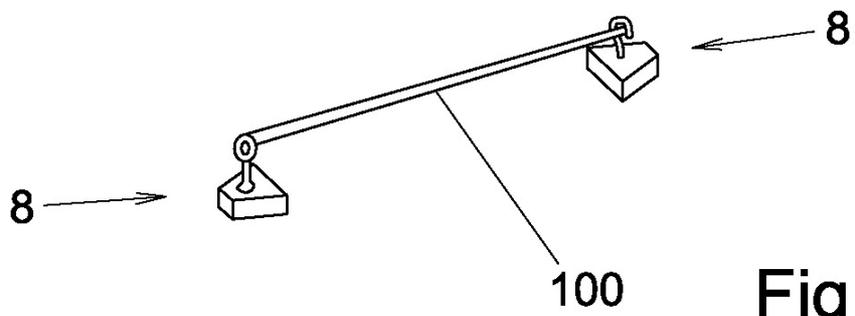


Fig 11

