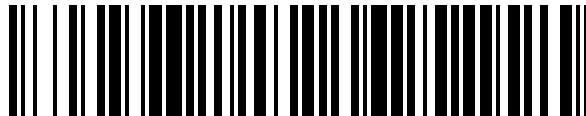


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 244 314**

21 Número de solicitud: 201900593

51 Int. Cl.:

B65D 21/06 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

20.12.2019

43 Fecha de publicación de la solicitud:

20.03.2020

71 Solicitantes:

**HONINGFORD, Madeline (100.0%)
Plaza Guardias de Corps 2, 4B
28015 Madrid ES**

72 Inventor/es:

HONINGFORD, Madeline

54 Título: **Envase reutilizable para comida**

ES 1 244 314 U

DESCRIPCIÓN

Envase reutilizable para comida.

5 **Sector de la técnica**

Este producto está destinado al sector de la alimentación y la hostelería y está destinado específicamente a sustituir a los envases alimentarios de un solo uso para comidas para llevar, para entregas y para catering.

10

Antecedentes de la invención

En el pasado han sido muchos los enfoques para los envases de alimentos, principalmente lo que se piensa es un Tupperware tradicional o marcas que replican los diseños de Tupperware (reutilizables) o desechables (de un solo uso). Hay muchas compañías que ahora diseñan cajas de almuerzo no convencionales también y los diseños son bastante expansivos en el mercado actual. La gran mayoría de los envases reutilizables en el mercado están diseñados y destinados al uso doméstico para almacenar las sobras y las comidas caseras, mientras que los envases de un solo uso se utilizan ampliamente en la industria de la hostelería para las comidas preparadas.

15

20

Nuestro producto está destinado a un nuevo mercado emergente: los envases reutilizables que sustituyen a los de uso único para alimentos. Hay una cantidad pequeña de empresas en todo el mundo que se introducen en este mercado, como Returnr, Ozarka, GoBox y Recircle. El objetivo de estas empresas es sustituir el uso único por reutilizables en un intento de reducir los residuos de envases. Cada una de estas empresas implica algún tipo de suscripción o modelo de negocio de venta directa. Una de estas empresas ha fabricado su propio envase. El problema es que todas estas compañías están utilizando envases que tienen severas limitaciones de producto, lo que hace imposible que se expandan a modelos verticales de crecimiento. Por ejemplo, Returnr utiliza un recipiente de acero inoxidable. Esta puede ser una buena opción para un número selecto de alimentos, pero no se puede utilizar en servicios de catering porque el recipiente no es apto para el microondas. Para captar una parte del mercado que sea significativa con una variedad de modelos de negocio diferente, un envase necesita ser diseñado específicamente para este nuevo mercado.

25

30

35

Explicación de la invención

Se trata de un envase de alimentos reutilizable que ha mejorado los enfoques anteriores en materia de reutilización, teniendo en cuenta las necesidades de los usuarios de todas las partes interesadas pertinentes. El equipo de Swap Box llevó a cabo más de 200 entrevistas con clientes de restaurantes y de reparto, propietarios de restaurantes, empresas de reparto, empresas de catering y empleados de espacios de trabajo para entender exactamente lo que necesitarían de este contenedor.

40

45

Las principales características de este envase que lo hacen único son:

1. Es plegable gracias a un separador de silicona que separa la base y la parte superior del envase. Esto hace posible que todos los usuarios ahorren espacio. Por ejemplo, los restaurantes que no tienen mucho espacio pueden apilar contenedores limpios, pero cuando los contenedores usados vuelven a ellos pueden plegar el contenedor sin abrirlo para ahorrar espacio. Es más probable que los clientes devuelvan los contenedores alquilados porque cuando se pliegan son mucho más pequeños y más fáciles de guardar en una bolsa. La plegabilidad del contenedor también ayuda a Swap Box internamente al aumentar la eficiencia (menos espacio ocupado durante el reabastecimiento y la desinfección significa menos viajes

50

para realizar en nuestra logística). Hacer que este contenedor sea plegable también significa que puede ser de dos tamaños en uno. Cuando se expande es de unos 1300ml más o menos y cuando se pliega de unos 700ml más o menos.

- 5 2. La forma es rectangular con esquinas redondeadas. Esto se debe a que es una forma más fácil de almacenar en las mochilas de los repartidores o en los restaurantes, ya que las formas circulares ocupan un espacio innecesario. También tiene una forma fácil de limpiar y es versátil para muchos tipos de alimentos.
- 10 3. Cada contenedor será entregado a los usuarios con una correa de silicona/elástica, lo que significa que el contenedor no necesita ser colocado en una bolsa (ahorrando más residuos), y también significa que el contenedor no derramará comida, y que el contenedor es fácil de transportar porque tiene un asa adherida a la correa.
- 15 4. El contenedor está hecho de plástico libre de BPT o de plástico reciclado y silicona. Estos son los únicos materiales disponibles que pueden ser reutilizados cientos de veces y satisfacen las necesidades de otros usuarios. Por ejemplo, estos materiales hacen que el envase sea duradero, microondable, congelable, plegable, lavable en un lavavajillas industrial y no susceptible a las manchas ni a los olores.

20 La principal ventaja de este envase es que es extremadamente versátil y puede ser utilizado por muchas empresas diferentes para muchos modelos de negocio diferentes, lo que significa que podemos reducir la mayor cantidad de residuos posible.

25 **Breve descripción de los dibujos**

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

- 30 Figura 1a.- Muestra una vista frontal del dispositivo superior de la invención (tapa).
- Figura 1b.- Muestra una vista superior del dispositivo superior de la invención (tapa).
- 35 Figura 1c y 1d.- Muestran una vista lateral del dispositivo superior de la invención (tapa).
- Figura 2a.- Muestra una vista frontal de la sección superior de la base del envase.
- 40 Figura 2b.- Muestra una vista superior de la sección superior de la base del envase.
- Figura 2c y 2d.- Muestran una vista lateral de la sección superior de la base del envase.
- Figura 3a.- Muestra una vista frontal de la sección media de la base del envase.
- 45 Figura 3b.- Muestra una vista superior de la sección media de la base del envase.
- Figura 3c y 3d.- Muestran una vista lateral de la sección media de la base del envase.
- 50 Figura 4a.- Muestra una vista frontal de la sección inferior de la base del envase.
- Figura 4b.- Muestra una vista superior de la sección inferior de la base del envase.
- Figura 4c y 4d.- Muestran una vista lateral de la sección inferior de la base del envase.

Realización preferente de la invención

El ensamblaje de este contenedor se compone de 5 partes; Fig. 1, Fig.2, Fig.3, Fig.4, y un plástico transparente que llenará la sección central vacía de la Fig. 1.

5

La sección principal de la base del contenedor está formada por las tres partes principales. Fig.2 es la primera sección base y el material será plástico o plástico reciclado. A continuación, Fig.3 es la sección de silicona plegable - esta sección se insertará por la fuerza y se asegurará con pegamento apto para alimentos en cada una de las secciones superior e inferior para asegurarse de que es imposible remover o filtrar líquidos. Por último, la parte superior de la base, Fig.4, está hecha de plástico o de plástico reciclado.

10

Fig.1 es la parte superior del envase. Sería una ventana transparente interna y estará hecha de plástico - esta parte también se insertará por la fuerza y se asegurará con pegamento apto para alimentos en el interior de Fig. 1 para asegurarse de que es imposible remover o filtrar líquidos. Fig.1 es la sección principal de la parte superior y también tendrá un pequeño borde que facilita la extracción de la sección principal cuando se abre el envase. Cuando todas las piezas del contenedor están ensambladas las dimensiones son: altura 88.6 mm, anchura 133.0 mm. y longitud 200.4 mm.

15

20

REIVINDICACIONES

1. Envase reutilizable para comida caracterizado por estar formado por una base, una tapa y una sección media plegable entre la base y la tapa, estando la base y la tapa formados por plástico reciclado y la sección media fabricada con silicona, teniendo dicho envase forma rectangular con esquinas redondeadas.
5
2. Envase reutilizable para comida, según reivindicación 1, caracterizado porque la tapa contiene un plástico transparente en su zona central vacía y una pestaña en una de sus esquinas.
10

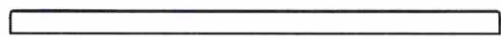
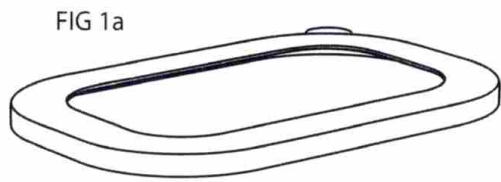


FIG 1c

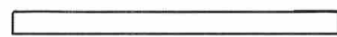
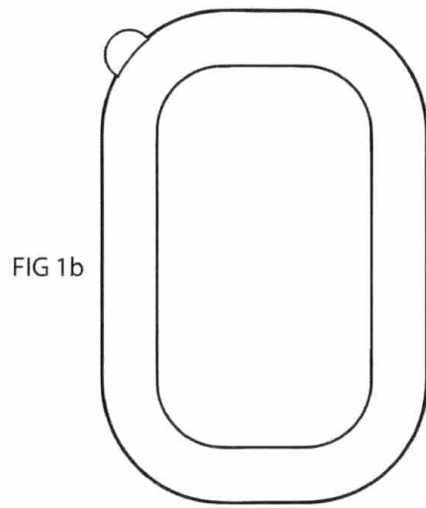


FIG 1d

FIG 2a

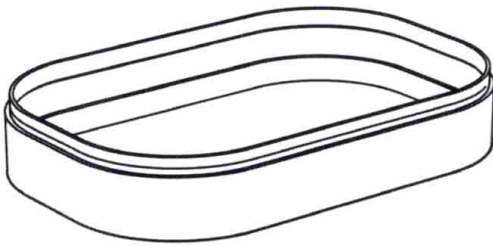


FIG 2b

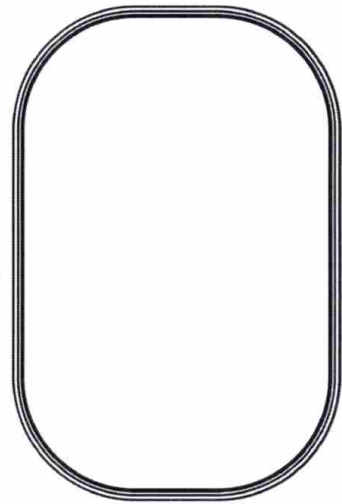


FIG 2c

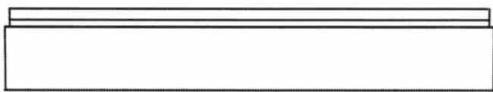


FIG 2d

