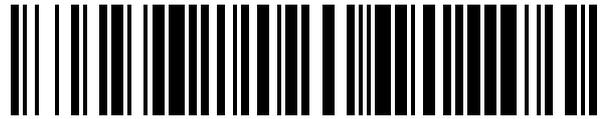


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 245 591**

21 Número de solicitud: 202030170

51 Int. Cl.:

A47L 13/58 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

31.01.2020

43 Fecha de publicación de la solicitud:

30.04.2020

71 Solicitantes:

**PLASTICOS TA TAY, S.A (100.0%)
BESOS, 2
08170 MONTORNES DEL VALLES (Barcelona) ES**

72 Inventor/es:

COSTA JIMÉNEZ, Marc

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

54 Título: **CUBO PARA FREGAR**

ES 1 245 591 U

DESCRIPCIÓN

Cubo para fregar

5

OBJETO DE LA INVENCION

La presente solicitud tiene por objeto el registro de un cubo para fregar.

10 Más concretamente, la invención propone el desarrollo de un cubo para fregar provisto de un escurridor conformado por una pluralidad de aletas, que facilita el proceso de fabricación del escurridor así como un mejor escurrido de la fregona.

CAMPO DE APLICACION

15

Esta invención es aplicable en la fabricación de utensilios de limpieza y más concretamente de cubos de fregar.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

20

Actualmente son bien conocidos los cubos de fregar que disponen de un recipiente provisto de una boca superior, y de un medio escurridor adecuado para acoplarse sobre la boca del propio recipiente, disponiendo dicho medio escurridor una superficie enrejillada para escurrir el sobrante de agua del mocho o elemento empleado para fregar.

25

30 Existe en el mercado una amplia variedad de medios de escurrido para la fregona. Un ejemplo de escurridor es conocido en el documento nº US 8122561. Sin embargo, en la práctica se ha observado que durante las operaciones de escurrido y un uso continuo de los medios de escurrido, el diseño de las aletas se dobla de forma inadecuada, mermando la acción de escurrido con el paso del tiempo, por lo que se reduce la vida útil del escurridor, y por consiguiente el usuario debe sustituir con mayor frecuencia el cubo de fregar.

Otro inconveniente detectado, es el hecho de que el elemento escurridor está fijado sobre el recipiente con un elemento de acoplamiento adicional, lo que implica una mayor complejidad en su fabricación al disponer de medios adicionales para la fabricación de este elemento adicional y un mayor peso del conjunto del cubo.

35

Además, el solicitante no tiene conocimiento en la actualidad de una invención que disponga de todas las características que se describen en esta memoria.

5

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCIÓN

La presente invención se ha desarrollado con el fin de proporcionar un cubo para fregar que se configura como una novedad dentro del campo de aplicación y resuelve los inconvenientes anteriormente mencionados, aportando, además, otras ventajas adicionales que serán evidentes a partir de la descripción que se acompaña a continuación.

Es por lo tanto un objeto de la presente invención proporcionar un cubo para fregar que comprende un recipiente conformado a partir de paredes laterales y un escurridor para fregona, comprendiendo el escurridor un cuerpo moldeado provisto de una pluralidad de aletas distribuidas radialmente y definidas por una parte exterior y una parte interior unidas superiormente por un tramo superior curvado, finalizando la pluralidad de aletas en una base central presente en el cuerpo moldeado. En particular, la invención se caracteriza por el hecho de que la cara interior del tramo superior curvado incluye un nervio de refuerzo, incluyendo el cuerpo moldeado una extensión de cuello cilíndrica dispuesta exteriormente con respecto a la pluralidad de aletas, tal que define dos canales de evacuación de líquido concéntricos dispuestos uno de ellos en la cara exterior y el otro en la cara interior de la extensión de cuello. Esta extensión de cuello ayuda la inserción de la fregona en el escurridor y contiene posibles derrames por los laterales del cubo.

Gracias a estas características, y en concreto a la disposición del nervio de refuerzo en la zona especificada, mantiene la parte superior curvada de cada aleta con una forma constante que evita que se doble, permitiendo a su vez una mayor flexión en la parte inferior de las aletas durante la acción de escurrido.

Preferentemente, la pluralidad de aletas, vistas en planta superior, están configuradas en forma de espiral. Esta configuración permite mantener menor los anchos de los radios y mejora el apilado de los cubos uno sobre otro cuando se ejerce una fuerza en vertical.

Preferentemente, el tramo superior curvado presenta una sección transversal estrechada con respecto a la sección transversal de la parte exterior e interior de las aletas.

Ventajosamente, la parte exterior así como la parte interior de la aleta presenta una trayectoria con un radio de curvatura. De este modo, también se mejora la flexión y reduce la fuerza en el escurrido para el usuario.

5

De acuerdo con otro aspecto de la invención, la extensión de cuello incluye un rebaje curvocóncavo que está configurado para apoyar el vástago de fregona y facilitar así el empuje del cubo de una forma sencilla.

10 Adicionalmente, parcialmente alrededor de la extensión de cuello del cuerpo moldeado, se proporciona una porción saliente provista de regiones de sujeción configuradas para acoplarse al recipiente, por ejemplo, mediante una acción de clipado.

Ventajosamente, el cuerpo moldeado que forma el escurridor incluye unos medios de
15 retención para retener un vástago de fregona.

Preferentemente, los medios de retención anteriormente citados pueden consistir en una extensión en forma de gancho que sobresale exteriormente del cuerpo moldeado, definiendo un alojamiento para la inserción del vástago de fregona.

20

Ventajosamente, el escurridor para fregona está hecho de una sola pieza, especialmente de material plástico moldeable por inyección, lo que facilita su proceso de fabricación al requerir solamente un molde y su proceso de montaje al no ser necesaria varias etapas de montaje para colocar el escurridor en el recipiente.

25

El cubo para fregar descrito representa, pues, una estructura innovadora de características estructurales y constitutivas desconocidas hasta ahora para el fin a que se destina, razones que unidas a su utilidad práctica, la dotan de fundamento suficiente para obtener el privilegio de exclusividad que se solicita.

30

Otras características y ventajas del cubo para fregar objeto de la presente invención resultarán evidentes a partir de la descripción de una realización preferida, pero no exclusiva, que se ilustra a modo de ejemplo no limitativo en los dibujos que se acompañan, en los cuales:

35

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Figura 1.- Es una vista en alzado lateral de una primera realización

Figura 2.- Es una vista en planta del escurridor representado en la figura 1;

5 Figura 3.- Es una vista en perspectiva de una segunda realización de un cubo para fregar de acuerdo con la presente invención;

Figura 4.- Es una vista en alzado lateral del escurridor que forma parte del cubo para fregar de la invención;

Figura 5.- Es una vista en planta del escurridor representado en la figura 4;

10 Figura 6.- Es una vista en alzado lateral solamente de la parte central del escurridor;

Figura 7.- Es una vista en planta de la parte central del escurridor representada en la figura 6;

Figura 8.- Es una vista parcialmente seccionada de la parte central representada en las figuras 6 y 7; y

15 Figura 9.- Es una vista en perspectiva seccionada de una parte del escurridor juntamente con el recipiente del cubo de la invención.

DESCRIPCIÓN DE UNA REALIZACIÓN PREFERENTE

20 A la vista de las mencionadas figuras y, de acuerdo con la numeración adoptada, se puede observar en ellas un ejemplo de realización preferente de la invención, la cual comprende las partes y elementos que se indican y describen en detalle a continuación.

El cubo para fregar que comprende un recipiente (1) conformado a partir de paredes
25 laterales y un escurridor para fregona, indicado de forma general con la referencia (2), acoplable al recipiente, comprendiendo el escurridor un cuerpo moldeado, hecho de un material plástico moldeable por inyección, provisto de una pluralidad de aletas (3) distribuidas radialmente y definidas por una parte exterior (30) y una parte interior (31) unidas superiormente por un tramo superior curvado (32), finalizando la pluralidad de aletas
30 (3) en una base central (4) presente en el cuerpo moldeado, provista de orificios (5) para el paso del agua.

Para facilitar el transporte del cubo también se proporciona un asa (7) en forma de "U" que está fijada por cada uno de sus dos extremos al cuerpo que conforma el escurridor (2). Para
35 asegurar el posicionamiento horizontal del asa (7) en una condición de reposo (véase la

figura 1), el cuerpo del escurridor presenta un par de pestañas situadas en extremos opuestos que actúan como medio de tope para el asa (7).

Volviendo de nuevo al escurridor, la cara interior del tramo superior curvado (32) incluye un
5 nervio de refuerzo (8), incluyendo el cuerpo moldeado una extensión de cuello cilíndrica (9)
dispuesta exteriormente con respecto a la pluralidad de aletas (3), tal que define dos canales
de evacuación de líquido (10) que dirigen el agua sobrante de la fregona hacia el recipiente,
tal como puede apreciarse en la figura 9 con mayor claridad. Estos dos canales de
10 evacuación (10) son concéntricos entre sí, estando dispuestos uno de ellos en la cara
exterior y el otro en la cara interior de la extensión de cuello.

Como puede verse en las figuras 2, 5 y 7, la pluralidad de aletas (3), vistas en planta superior, están configuradas en forma de espiral para mejorar la eficiencia de escurrido.

15 Mencionar que el tramo superior curvado (32) presenta una sección transversal estrechada con respecto a la sección transversal de la parte exterior e interior de las aletas (3).

La parte exterior (30) y la parte interior (31) de cada una de las aletas (3) presenta una trayectoria con un radio de curvatura, tal como puede verse en las figuras 8 y 9.

20 Ventajosamente, la extensión de cuello (9) incluye en una cara externa un rebaje curvocóncavo (90) situado en una parte frontal de éste para facilitar el emplazamiento del vástago de una fregona (no representado).

25 Parcialmente alrededor de la extensión de cuello (9) del cuerpo moldeado, se proporciona una porción saliente provista de regiones de sujeción configuradas para acoplarse al recipiente (1).

Adicionalmente, el cuerpo moldeado que forma el escurridor (2) incluye unos medios de
30 retención previstos para retener un vástago de fregona, los cuales consisten en una
extensión en forma de gancho (11) que sobresale exteriormente de la parte frontal del
cuerpo moldeado, definiendo un alojamiento (12) configurado para la inserción del vástago
de fregona, tal como se muestra en las figuras 2 y 9. El extremo de la extensión en forma de
gancho (11) incluye un resalte final (13) que actúa como medio retenedor para mantener el
35 vástago de fregona en el alojamiento (12), de modo que el usuario solamente debe realizar

una leve presión hacia fuera, de modo que la extensión en forma de gancho (11) flexiona hacia fuera y seguidamente el usuario puede extraer el vástago de fregona.

Los detalles, las formas, las dimensiones y demás elementos accesorios, empleados en la
5 fabricación del cubo para fregar de la invención podrán ser convenientemente sustituidos por otros que no se aparten del ámbito definido por las reivindicaciones que se incluyen a continuación.

REIVINDICACIONES

1. Cubo para fregar que comprende un recipiente conformado a partir de paredes laterales y un escurridor para fregona acoplable al recipiente, comprendiendo el escurridor un cuerpo
5 moldeado provisto de una pluralidad de aletas distribuidas radialmente y definidas por una parte exterior y una parte interior unidas superiormente por un tramo superior curvado, finalizando la pluralidad de aletas en una base central presente en el cuerpo moldeado, **caracterizado** por el hecho de que la cara interior del tramo superior curvado incluye un nervio de refuerzo, incluyendo el cuerpo moldeado una extensión de cuello cilíndrica
10 dispuesta exteriormente con respecto a la pluralidad de aletas, tal que define dos canales de evacuación de líquido concéntricos dispuestos uno de ellos en la cara exterior y el otro en la cara interior de la extensión de cuello.
2. Cubo para fregar según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que la
15 pluralidad de aletas, vistas en planta superior, están configuradas en forma de espiral.
3. Cubo para fregar según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que el tramo superior curvado presenta una sección transversal estrechada con respecto a la sección transversal de la parte exterior e interior de las aletas.
20
4. Cubo para fregar según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que la parte exterior de la aleta presenta una trayectoria con un radio de curvatura.
5. Cubo para fregar según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el
25 hecho de que la parte interior de la aleta presenta una trayectoria con un radio de curvatura.
6. Cubo para fregar según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que la extensión de cuello incluye un rebaje curvocóncavo.
- 30 7. Cubo para fregar según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que parcialmente alrededor de la extensión de cuello del cuerpo moldeado, se proporciona una porción saliente provista de regiones de sujeción configuradas para acoplarse al recipiente.
- 35 8. Cubo para fregar según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el

hecho de que el cuerpo moldeado que forma el escurridor incluye unos medios de retención para retener un vástago de fregona.

5 9. Cubo para fregar según la reivindicación 8, caracterizado por el hecho de que los medios de retención consisten en una extensión en forma de gancho que sobresale exteriormente del cuerpo moldeado, definiendo un alojamiento para la inserción del vástago de fregona.

10. Cubo para fregar según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que el escurridor para fregona está hecho de una sola pieza.

FIG. 1

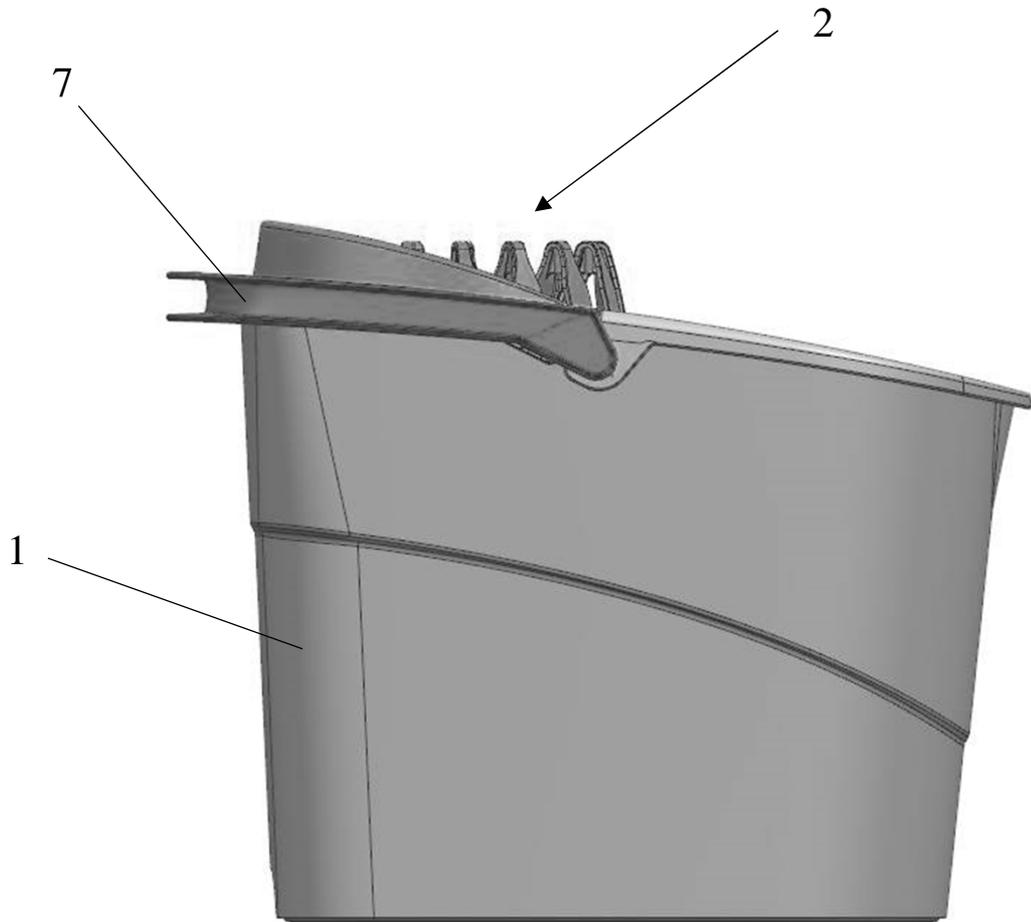


FIG. 2

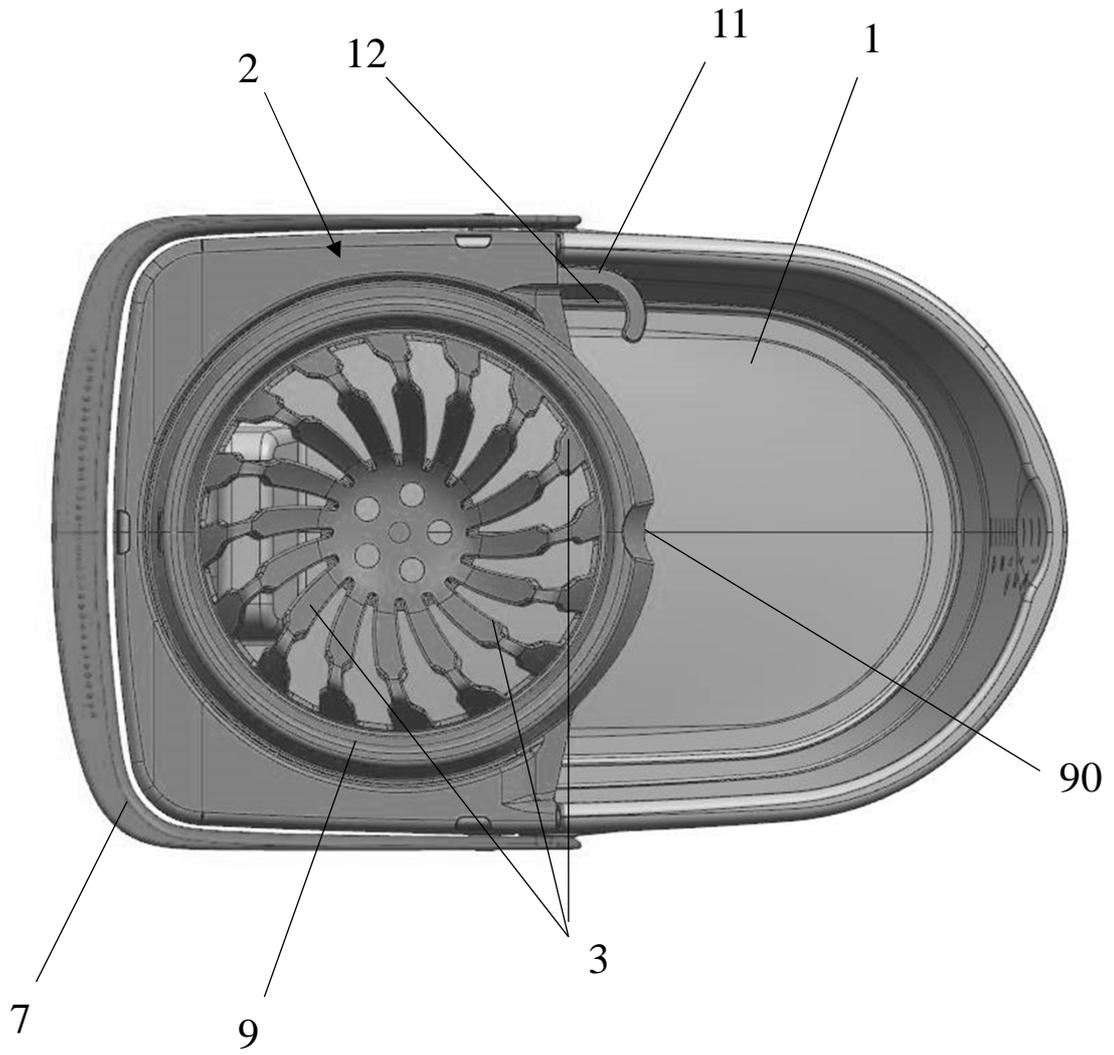
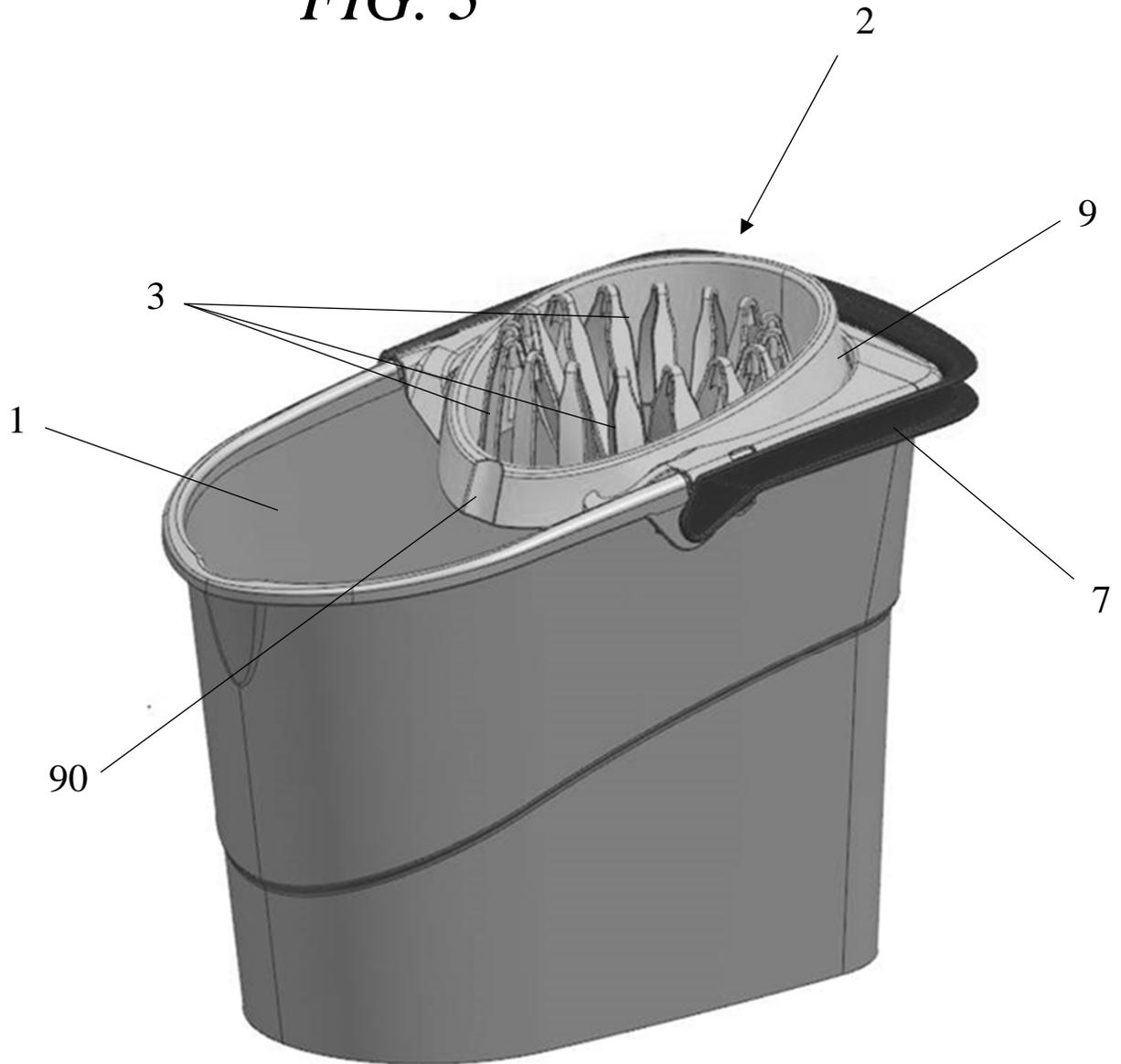


FIG. 3



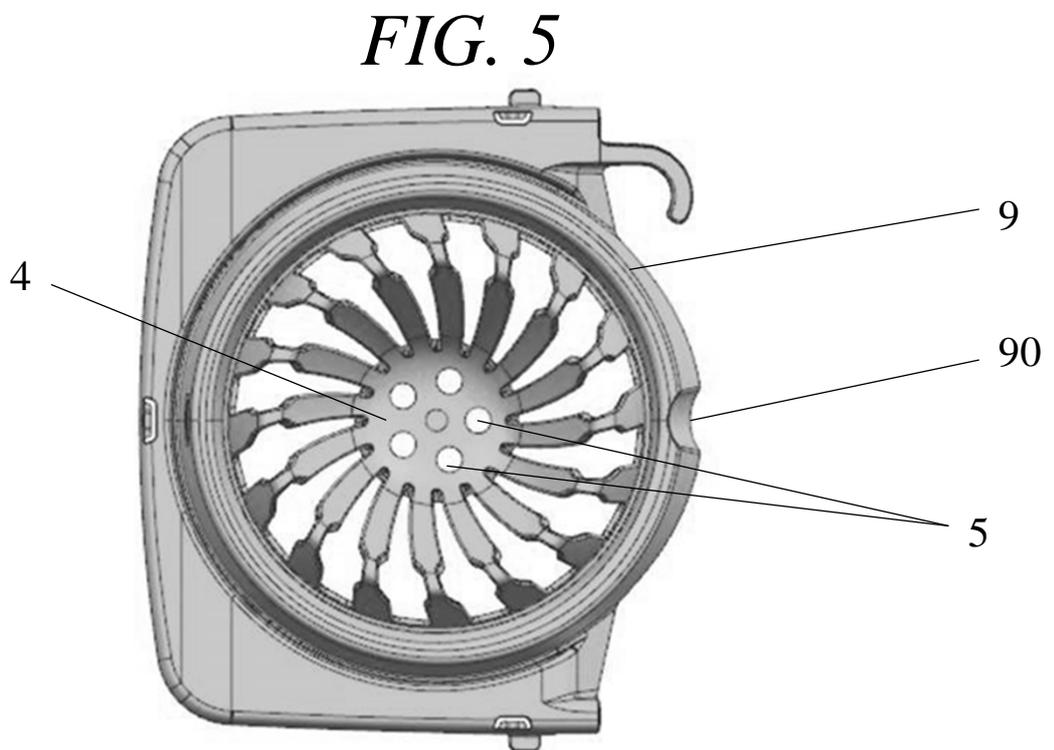
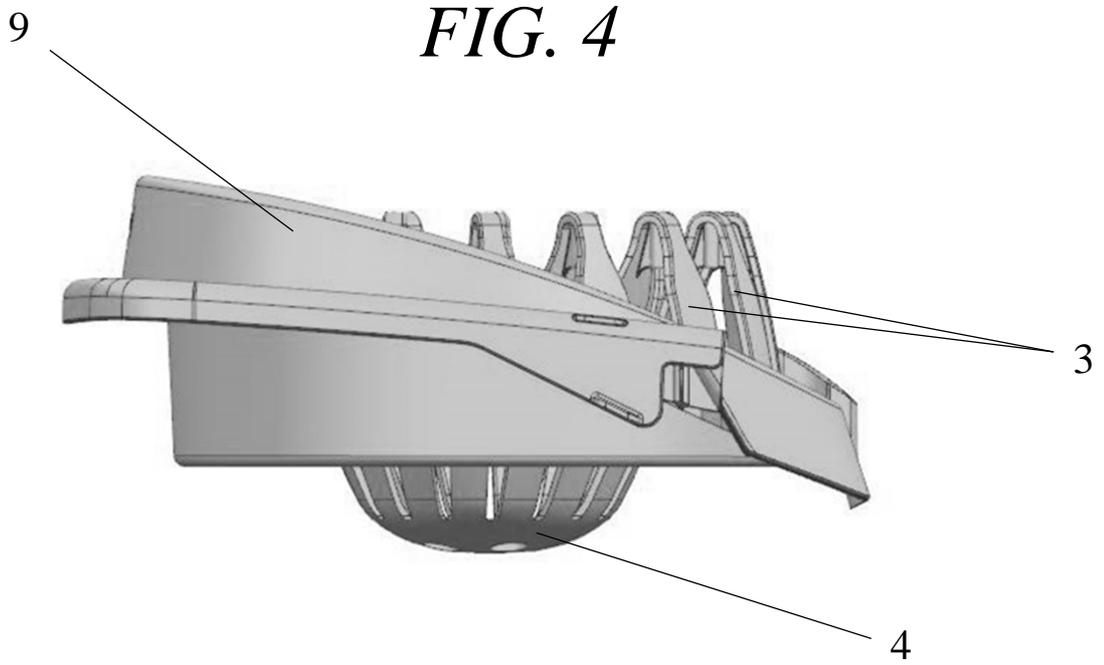


FIG. 6

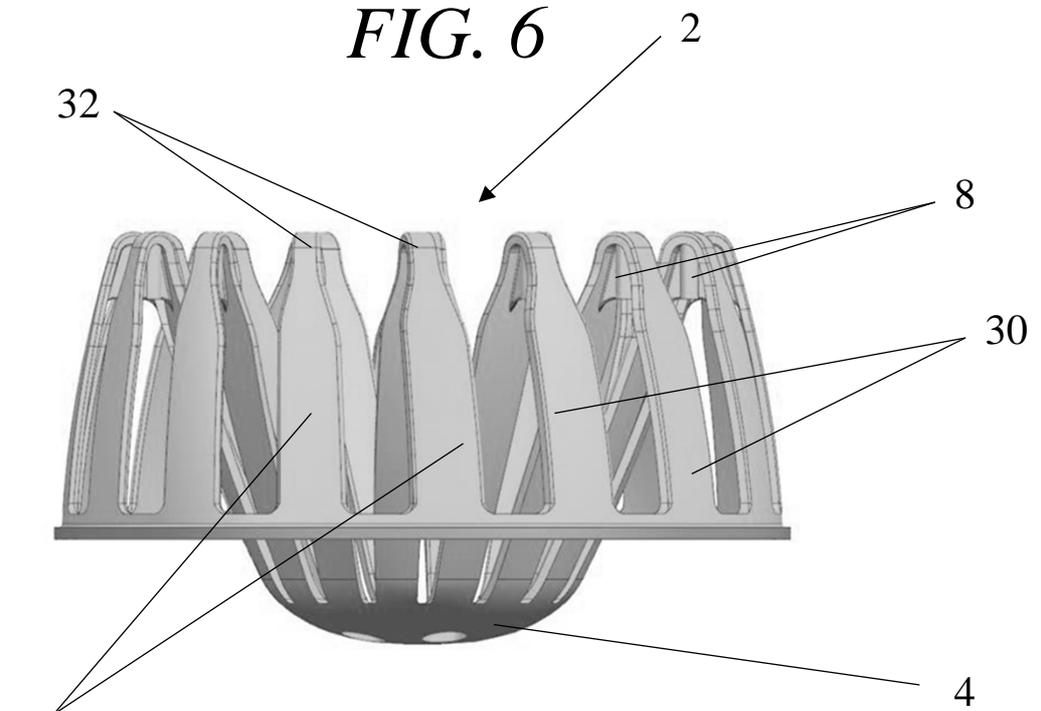


FIG. 7

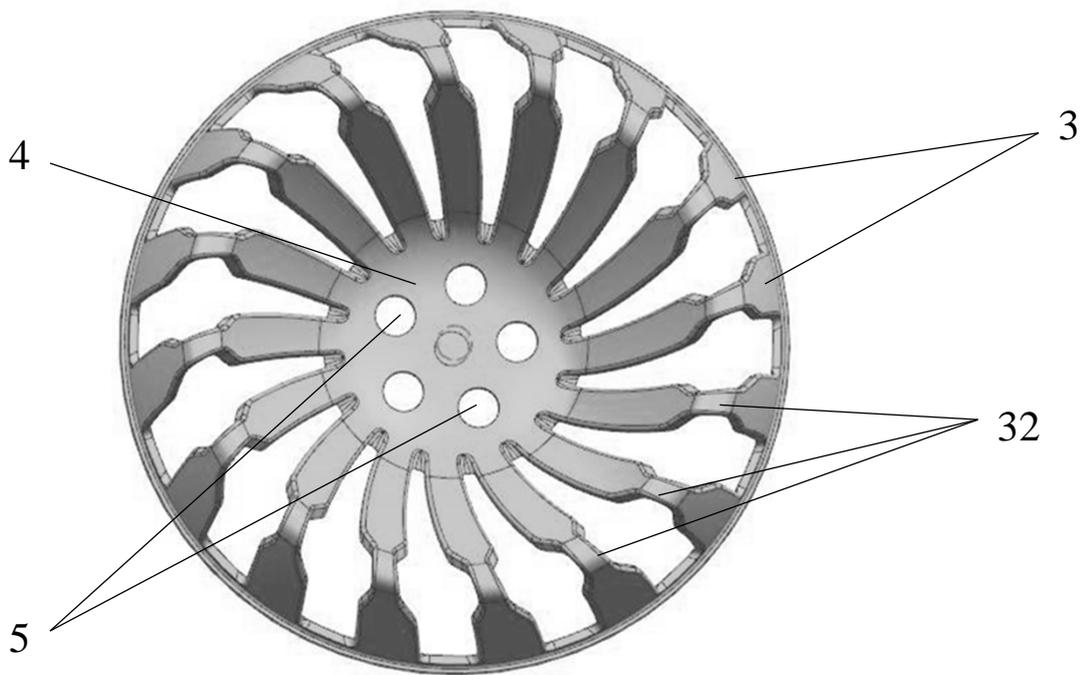


FIG. 8

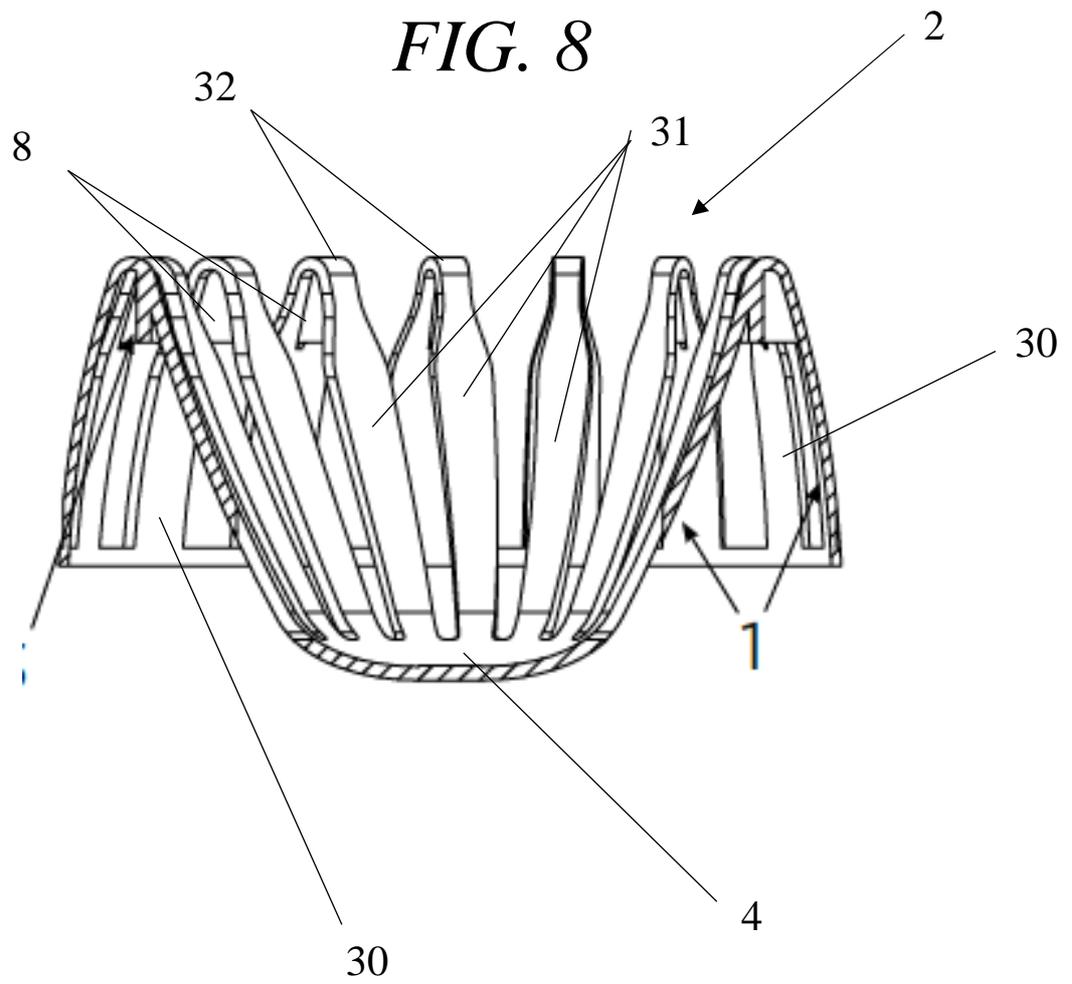


FIG. 9

