



19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 250 025**

51 Int. Cl. 7: **B60C 27/18**

12

TRADUCCIÓN DE REIVINDICACIONES DE SOLICITUD  
DE PATENTE EUROPEA

T1

86 Número de solicitud europea: **05023588 .6**

86 Fecha de presentación de la solicitud: **06.04.2000**

87 Número de publicación de la solicitud: **1621370**

87 Fecha de publicación de la solicitud: **01.02.2006**

30 Prioridad: **06.04.1999 NO 991631**

71 Solicitante/s: **Autosock AS.**  
**P.O. Box 49**  
**3491 Klokkarstua, NO**

43 Fecha de publicación de la mención BOPI:  
**16.04.2006**

72 Inventor/es: **Lotveit, Bard**

46 Fecha de publicación de la traducción de las  
reivindicaciones: **16.04.2006**

74 Agente: **Carpintero López, Francisco**

54 Título: **Dispositivo textil antipatinaje para ruedas de vehículos.**

ES 2 250 025 T1

## REIVINDICACIONES

1. Un dispositivo para ser instalado sobre la rueda (1) de un vehículo de un tamaño predeterminado para aumentar la fricción entre la rueda y la superficie de la carretera durante las condiciones invernales, que comprende una banda (3) hecha substancialmente de material textil y concebida para rodear la banda de rodadura (4) de la rueda (1) y para sujetarse en su sitio por medio de partes laterales flexibles interna y externa (5,8) que, al menos sobre el lado interno de la rueda, se aprieta por medio de un miembro elástico (7), **caracterizado** porque el material textil está expuesto sobre el lado externo de la banda (3).

2. Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado** porque la parte (8) lateral externa está diseñada de forma que se impida que ésta salte sobre la rueda (1) hacia su interior.

3. Un dispositivo de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la parte (8) lateral externa está diseñada para cubrir substancialmente el lado externo de la rueda (1), y porque preferiblemente está fabricada de un material mallado que comprende, preferiblemente, un material multifilamento de poliéster de 1100 dtex revestido con PVC y que tiene una abertura de malla de 2 - 7 mm, preferiblemente de aproximadamente 4 mm.

4. Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 2, **caracterizado** porque la parte (8) lateral externa tiene al menos una abertura, siendo la circunferencia mayor (10) de dicha abertura 2,2 veces menor que el mayor diámetro de la rueda (1).

5. Un dispositivo de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque la parte (8) lateral externa está dotada de correas (9) que se extienden radialmente.

6. Un dispositivo de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque el miembro (7) elástico comprende un material elástico de caucho el cual se cubre hilando a su alrededor, o se hila, se teje, o se tricota conjuntamente con un

material de hilo substancialmente inelástico, limitando dicho material de hilo la capacidad de extensión del miembro elástico (7).

7. Un dispositivo de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque la banda (3) consta en su mayor parte de un material textil de polímero, preferiblemente un poliamida tejido.

8. Un dispositivo de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque la banda (3) comprende dos capas de material textil, que, preferiblemente sobre un lado, está revestido con un plástico adecuado, por ejemplo goma de poliuretano, estando dispuestas las dos capas de tal forma que los revestimientos de plástico están en contacto entre sí.

9. Un dispositivo de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 - 7, **caracterizado** porque la banda (3) tiene una construcción multicapa, comprendiendo la superficie externa un hilo multifilamento de poliéster orientado en dirección transversal respecto de la dirección circunferencial de la banda (3), y teniendo preferiblemente una finura de aproximadamente 1100 dtex, siendo el patrón de construcción de la capa preferiblemente de sarga cortada de 4 caladas.

10. Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 9, **caracterizado** porque la construcción multicapa tiene una capa interna de un color diferente del color de una capa externa y, preferiblemente, está hecha de un material multifilamento de poliéster o poliamida.

11. Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 9 ó 10, **caracterizado** porque las capas externa e interna están interconectadas por un sistema de hilos común en la mencionada dirección circunferencial, comprendiendo, preferiblemente, un multifilamento de poliéster de aproximadamente 1100 dtex.

12. Un dispositivo de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque el lado interno de la parte (5) lateral interna está revestido con un revestimiento de baja fricción, preferiblemente un polímero de silicona, goma de butadieno, goma de neopreno, PVC o un polímero similar.

Fig.1A.

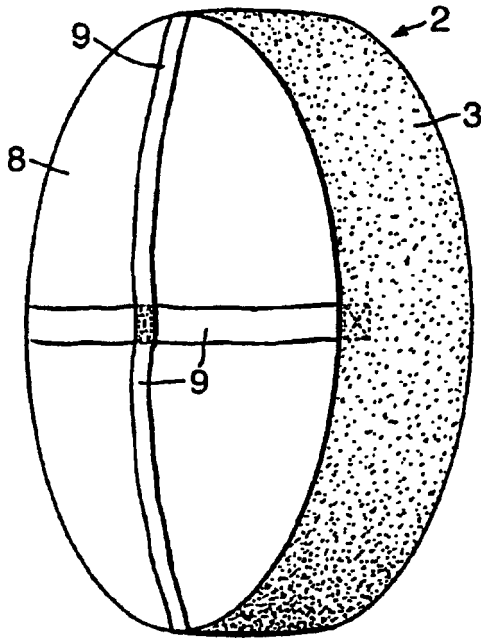


Fig.1B.

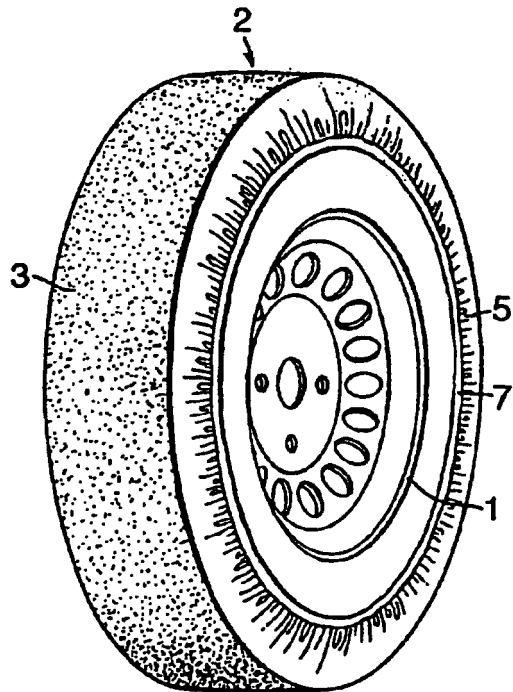


Fig.1C.

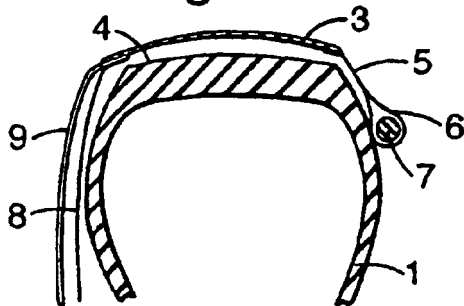


Fig.2A.

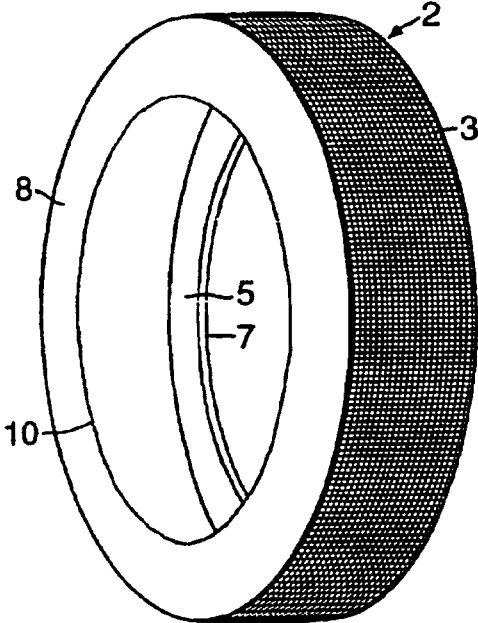


Fig.2B.

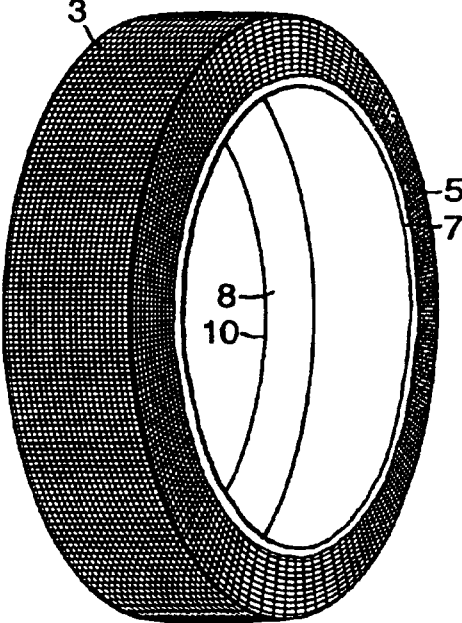


Fig.2C.

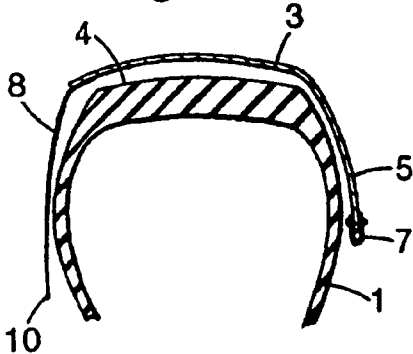


Fig.3A.

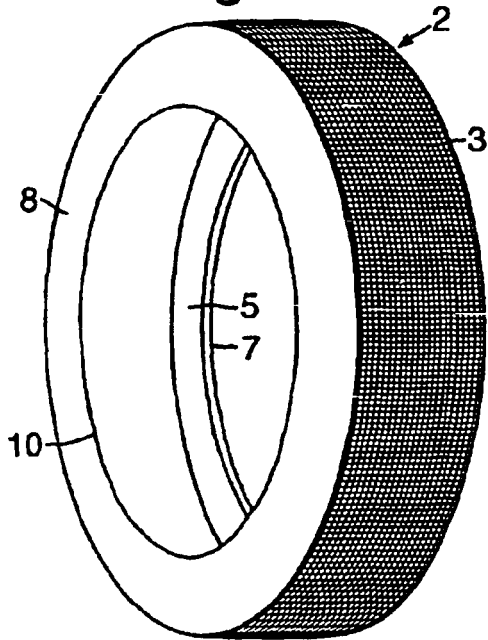


Fig.3B.

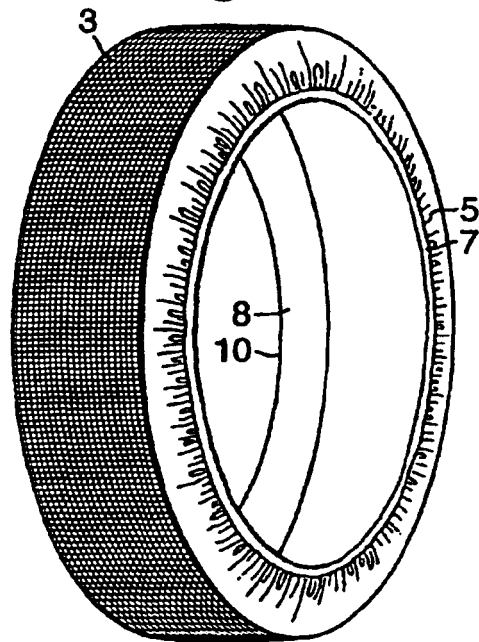


Fig.3C.

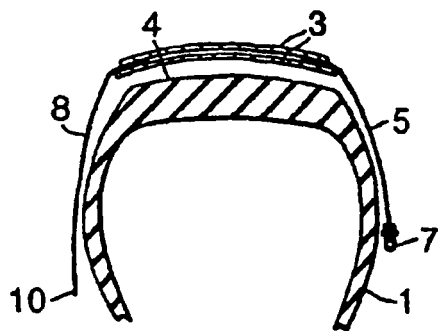


Fig.4A.

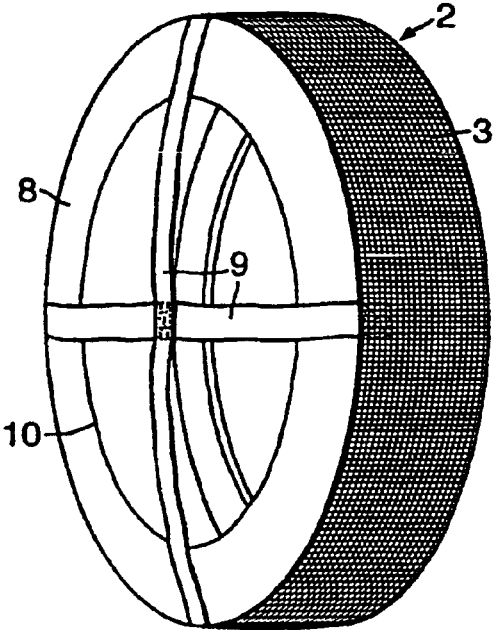


Fig.4B.

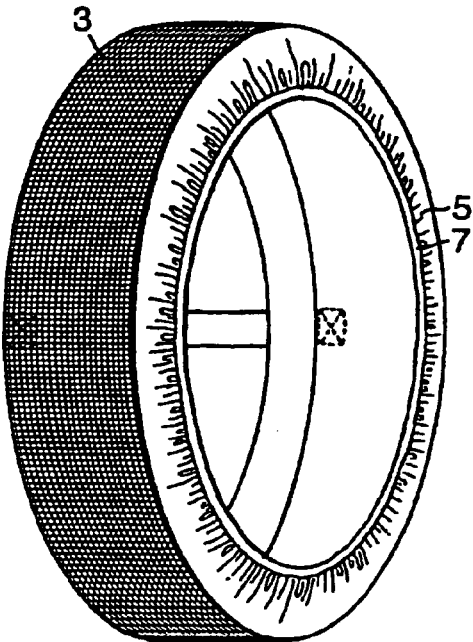


Fig.5A.

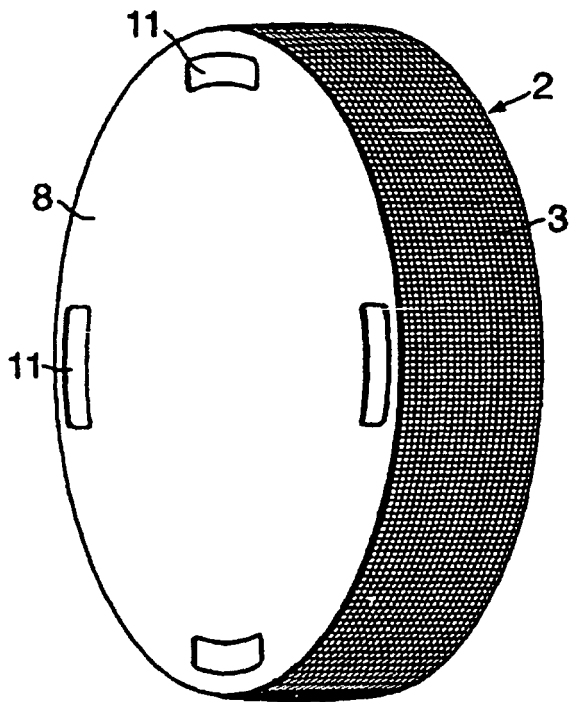


Fig.5B.

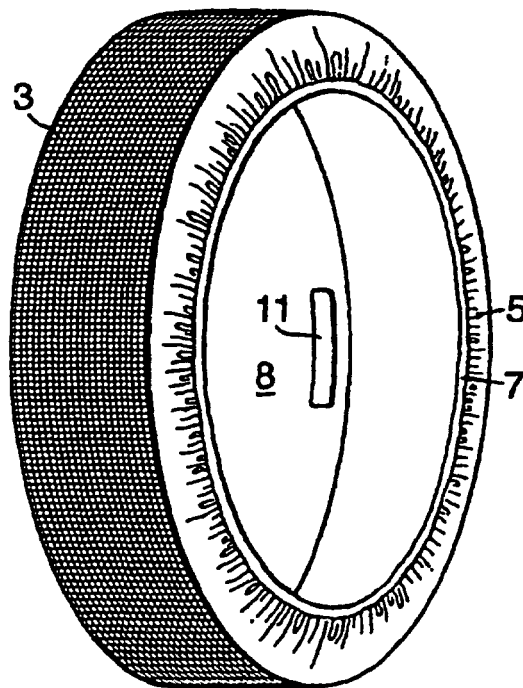


Fig.6A.

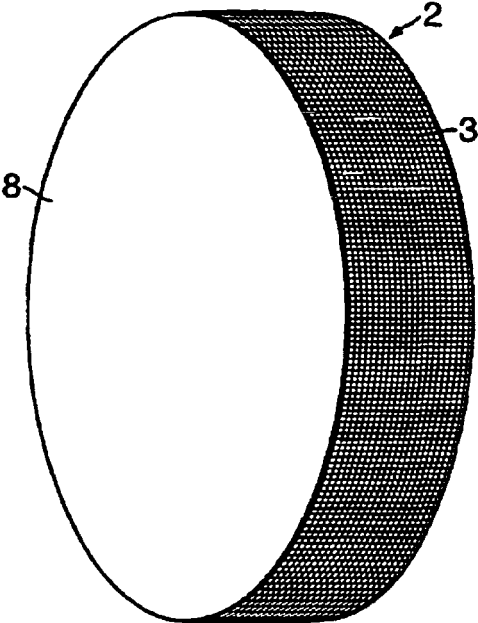


Fig.6B.

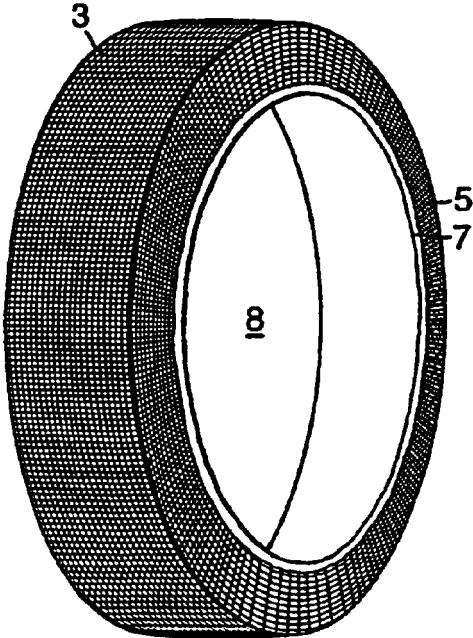




Fig.7A.

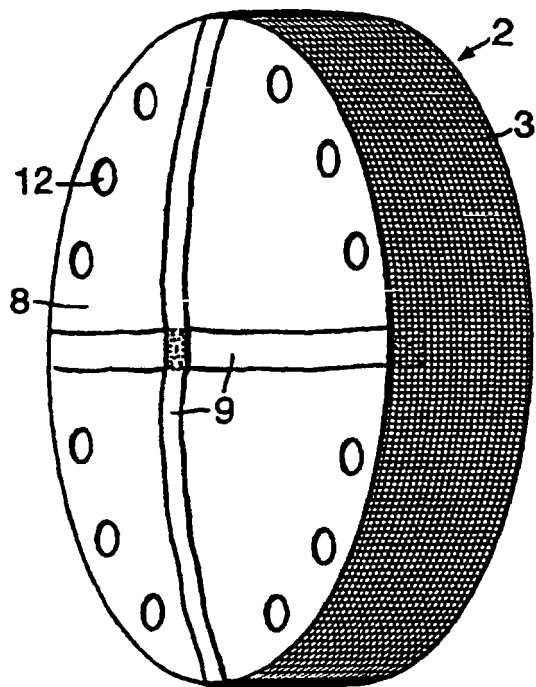


Fig.7B.

