



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 328 895**

51 Int. Cl.:
C21C 7/06 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE REIVINDICACIONES DE SOLICITUD
DE PATENTE EUROPEA

T1

96 Número de solicitud europea: **06843948 .8**

96 Fecha de presentación de la solicitud: **30.06.2006**

97 Número de publicación de la solicitud: **2039785**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **25.03.2009**

43 Fecha de publicación de la mención BOPI:
19.11.2009

46 Fecha de publicación de la traducción de las
reivindicaciones: **19.11.2009**

71 Solicitante/s: **TECHCOM GmbH**
Pommernstrasse 13A
80809 München, DE

72 Inventor/es: **Shumahr, Edgar;**
Belitchenko, Anatoliy Konstantinovich;
Lozin, Gennadiy Arkadevich;
Derevyanchenko, Igor Vitalevich;
Khloponin, Viktor Nikolaevich;
Turovskiy, Vladimir Konstantinovich;
Savyuk, Aleksandr Nikolaevich;
Dorn, Konstantin Filippovich;
Yakovenko, Vladimir Vladimirovich;
Franski, Renata y
Heshele, Aleksandr

74 Agente: **Carvajal y Urquijo, Isabel**

54 Título: **Método de desoxidación de acero para cucharas.**

ES 2 328 895 T1

REIVINDICACIONES

1. Un método de desoxidación de acero para cucharas de colada que comprende la introducción de un antioxidante granulado o en grumos en una corriente fundida durante su vertido desde una unidad de producción hacia una cuchara de colada, en el que dicho antioxidante tiene una densidad que es inferior a la densidad de dicha masa fundida en dicha cuchara de colada, **caracterizado** porque se introduce un antioxidante en una corriente fundida mediante un momento de un flujo de alta velocidad concentrado, lo que asegura la penetración de dicho antioxidante directamente en dicha masa fundida.

2. Un método de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado** porque para introducir un antioxidante en una corriente fundida vertida desde una unidad de producción hacia una cuchara de colada se usa una

máquina de chorreo con granalla.

3. Un método de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado** porque se usa como un antioxidante aluminio granulado o en grumos que tiene un tamaño de gránulo o grumo de 0,5 mm a 12 mm.

4. Un método de acuerdo con la reivindicación 3, **caracterizado** porque para introducir aluminio en una corriente fundida vertida desde una unidad de producción hacia una cuchara de colada se usa una máquina de chorreo con granalla.

5. Un método de acuerdo con la reivindicación 4, **caracterizado** porque el lugar para introducir un flujo de aluminio en una corriente se selecciona sobre la base de su composición fraccionada, en el que cuanto menor es el tamaño del gránulo, más cerca de la superficie de la masa fundida en una cuchara de colada que se está cargando está el lugar para introducir dicho flujo en dicha corriente.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65