



19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 334 200**

51 Int. Cl.:  
**E05D 3/06** (2006.01)  
**E05D 7/04** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE REIVINDICACIONES DE SOLICITUD  
DE PATENTE EUROPEA

T1

- 96 Número de solicitud europea: **09003262 .4**
- 96 Fecha de presentación de la solicitud: **06.03.2009**
- 97 Número de publicación de la solicitud: **2110502**
- 97 Fecha de publicación de la solicitud: **21.10.2009**

30 Prioridad: **18.04.2008 IT MI08A0717**

43 Fecha de publicación de la mención BOPI:  
**08.03.2010**

46 Fecha de publicación de la traducción de las  
reivindicaciones: **08.03.2010**

71 Solicitante/s: **CEAM AMADEO S.p.A.**  
**Via Dante 5**  
**22072 Cermenate, CO, IT**

72 Inventor/es: **Amadeo, Davide y**  
**Bernasconi, Alessandro**

74 Agente: **Riera Blanco, Juan Carlos**

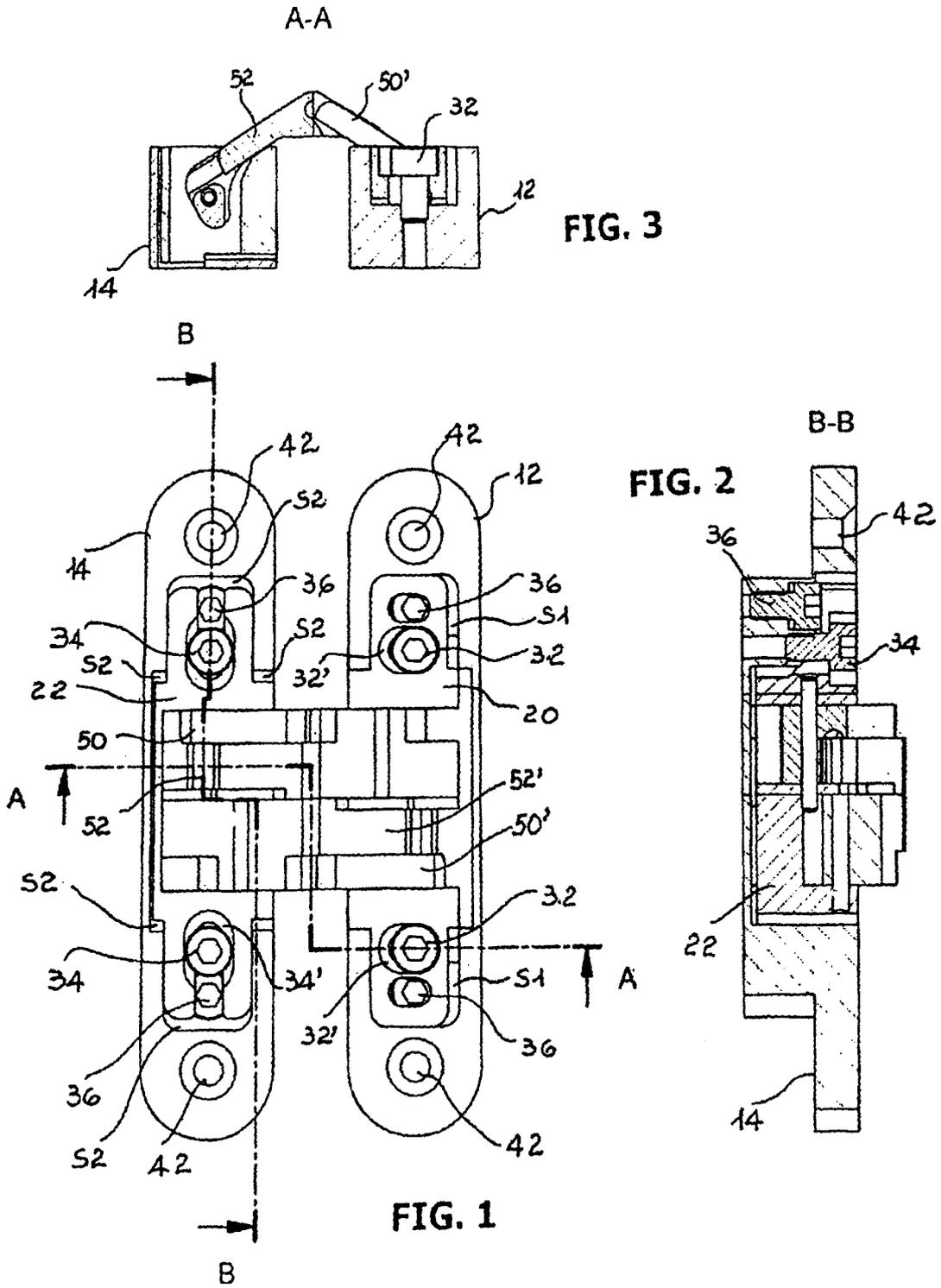
54 Título: **Bisagra invisible mejorada.**

ES 2 334 200 T1

# ES 2 334 200 T1

## REIVINDICACIONES

- 5 1. Una bisagra invisible mejorada (10), especialmente para paneles de muebles o puertas, fabricada de metal u otros materiales apropiados, que comprende un par de semiconchas (12-14), apropiadas para su inserción en asientos respectivos de una puerta o panel (48) y de un quicial (46), conectadas entre sí de forma articulada y provistas de una cavidad (16) ó (18) en la que está dispuesta y obligada una caja (20) ó (22), **caracterizada** porque cada caja (20) ó (22) está provista, en dos puntos, de medios para la regulación de la misma en cuanto a la exposición con relación a dicha cavidad (16) o (18).
- 10 2. La bisagra según la reivindicación 1, **caracterizada** porque las cavidades (16), (18) están realizadas centralmente en las semiconchas (12-14) y se extienden en direcciones opuestas formando otras tantas zonas realzadas (24-26) provistas de agujeros roscados (28) y (30), habiendo dispuestos en los agujeros (30) tornillos (32-34) de fijación de las propias semiconchas en las cajas (20-22).
- 15 3. La bisagra según las reivindicaciones precedentes, **caracterizada** porque en los agujeros (28) de las zonas realzadas (24-26) están dispuestos tornillos respectivos (36) que lindan con la base de las cajas (20) y (22), estando provistos los extremos de esta última, en las partes que superan los tornillos (36), de hendiduras (38) o ranuras (40).
- 20 4. La bisagra según las reivindicaciones 1 y 2, **caracterizada** porque las cajas (20) y (22) tienen una dimensión en anchura y altura menor que la de las cavidades (16-18) y de las zonas (24-26) de las semiconchas (12-14) y los tornillos (32-34) que fijan las propias cajas a dichas semiconchas se insertan en ranuras (32') con desarrollo horizontal y (24', 34') con desarrollo vertical.
- 25 5. La bisagra según la reivindicación 1, **caracterizada** porque las cavidades (16), (18) que reciben las cajas (20) ó (22) están realizadas centralmente en las semiconchas (12) y (14) y se extienden en direcciones opuestas formando respectivas zonas realzadas (26), provistas de sendos agujeros roscados (28) en los que se atornilla un elemento (80), compuesto de un vástago dividido en dos partes fileteadas solapadas, inferior (82) y superior (84), separadas entre sí por una arandela cónica integral (86), estando dicha parte inferior (82) atornillada en los agujeros (28).
- 30 6. La bisagra según la reivindicación 5, **caracterizada** porque sobre la parte fileteada superior (84) de cada elemento (80) hay enroscada una tuerca (88), asociada con una arandela (90) que linda con la arandela cónica (86) por arriba.
- 35 7. La bisagra según las reivindicaciones 5 y 6, **caracterizada** porque dicha parte fileteada superior (84) de cada elemento (80) está provista de un agujero axial con la cabeza perfilada (92), apropiado para recibir una llave de maniobra para atornillar y aflojar la parte inferior (82) de los elementos (80) de los respectivos agujeros roscados (28).
- 40 8. La bisagra según la reivindicación 1, **caracterizada** porque la unión articulada de las semiconchas (12-14) se obtiene a través de pares de brazos (50-52), (50'-52') conectados entre sí y a las cajas (20) y/o (22).
- 45 9. La bisagra según la reivindicación 8, **caracterizada** porque dichos brazos (50-50') se componen de placas de forma sustancialmente paralelepípedica con un extremo provisto de un apéndice lateral (54) que tiene un agujero (56) que atraviesa los propios brazos.
- 50 10. La bisagra según la reivindicación 8, **caracterizada** porque los brazos (52-52') se componen de dos sectores solidarios que definen un elemento angular provisto en el fondo de un agujero (58) y, en la parte superior, de un agujero (60).
- 55 11. La bisagra según las reivindicaciones 8, 9 y 10, **caracterizada** porque dichos brazos (50-52) y (50'-52') están conectados entre sí y a las cajas (20-22) mediante pernos (64-66-68-70-72) y/o (75).
- 60 12. La bisagra según la reivindicación 8, **caracterizada** porque dichos pernos (64-66-68-70-72) van insertados en los agujeros (62) de las cajas (20-22) y en los agujeros (56-58-60) de los brazos (50-52) y/o (50'-52').
- 65 13. La bisagra según las reivindicaciones 9 y 10, **caracterizada** porque los brazos (50-52) y (50'-52') están conectados entre sí mediante rodillos (74) dispuestos en cavidades respectivas con perfil semicircular obtenido a lo largo de partes frontales contiguas de los propios brazos.
14. La bisagra según las reivindicaciones 8 a 12, **caracterizada** porque los pares de brazos (50-52), (50'-52') están acoplados con respectivos brazos terminales (94), (96) para compactar toda la articulación que conecta las semiconchas (12) y (14), estando dichos brazos terminales provistos de un apéndice (98) destinado a encajar y conectar con el brazo adyacente y con un agujero pasante (100) destinado al paso del perno (64) o (68).



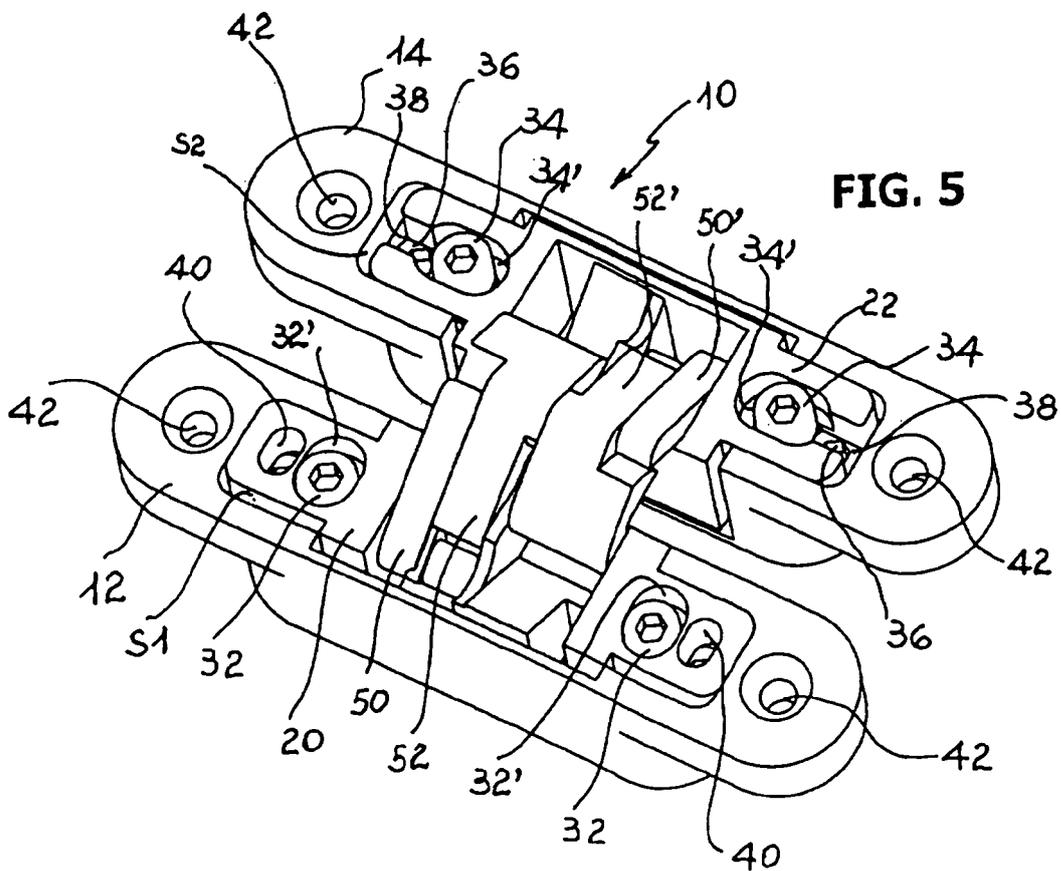
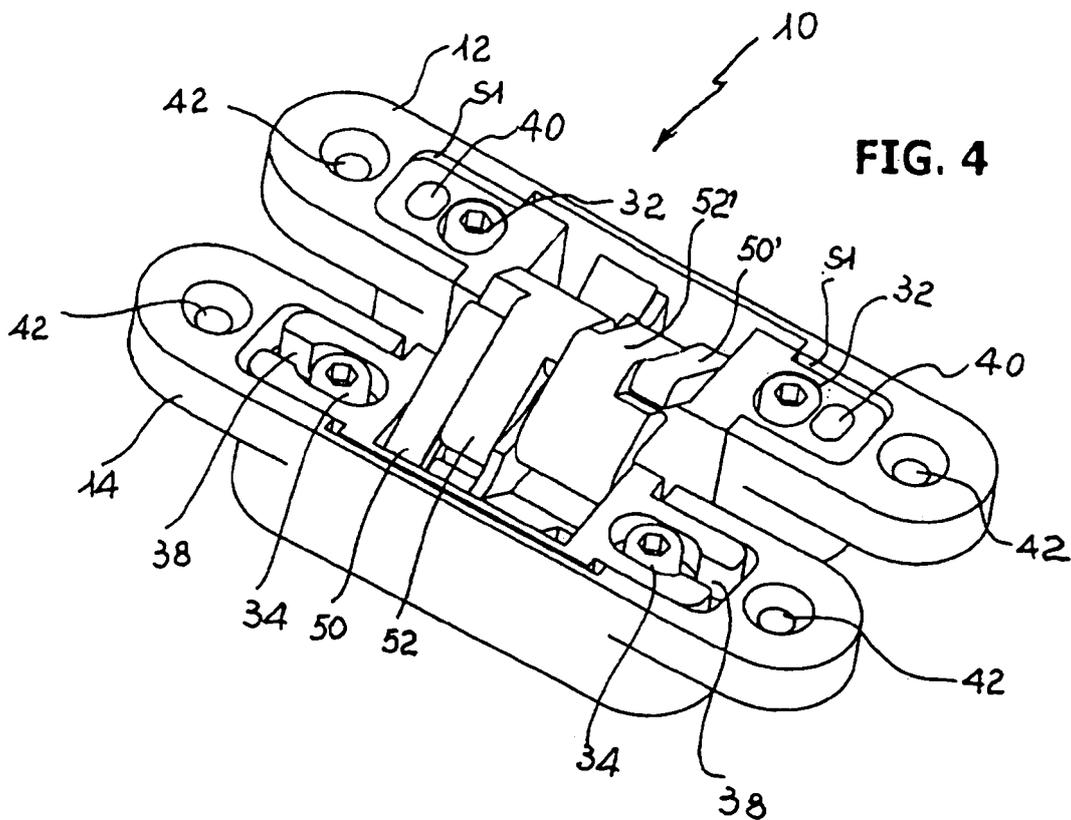


FIG. 6

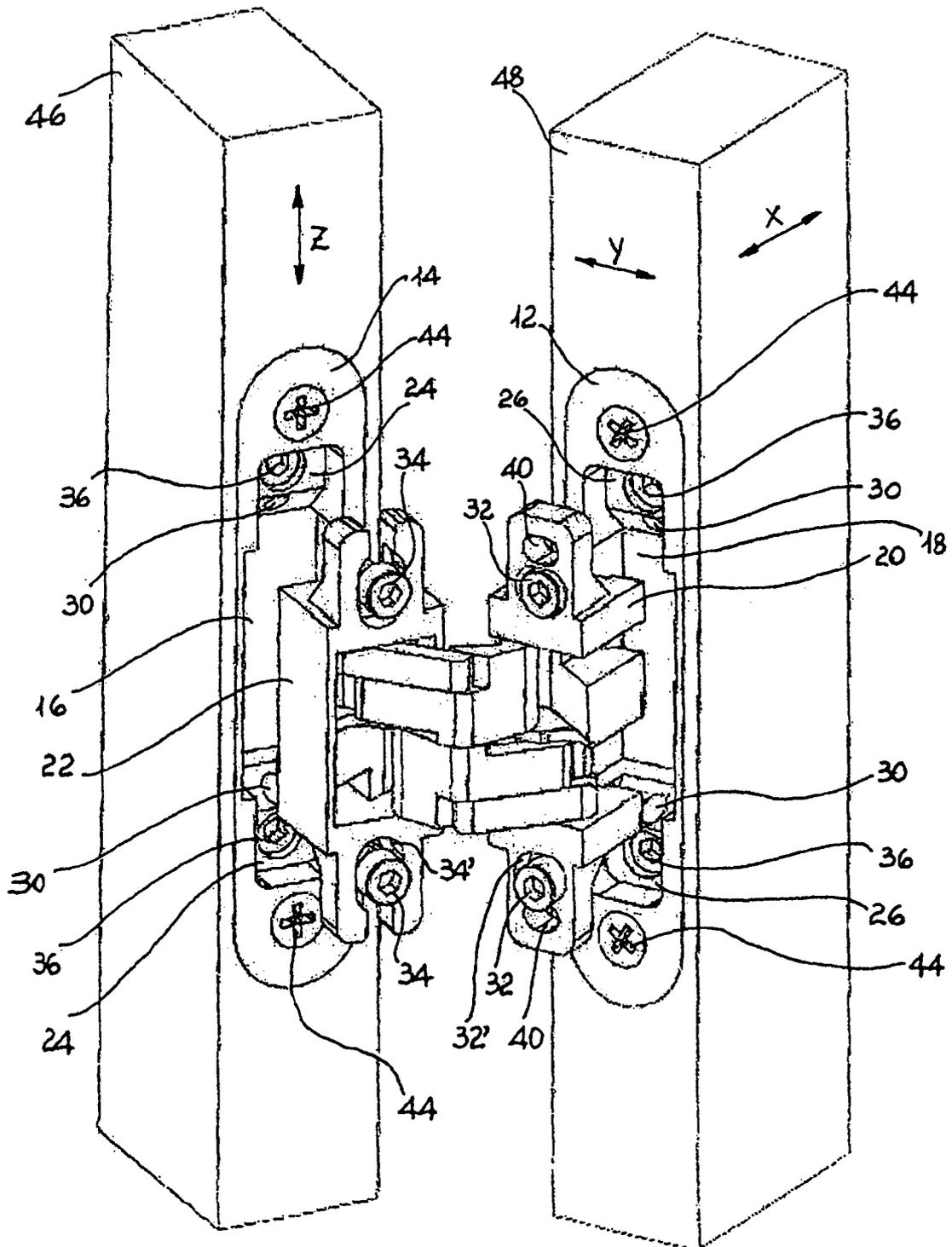
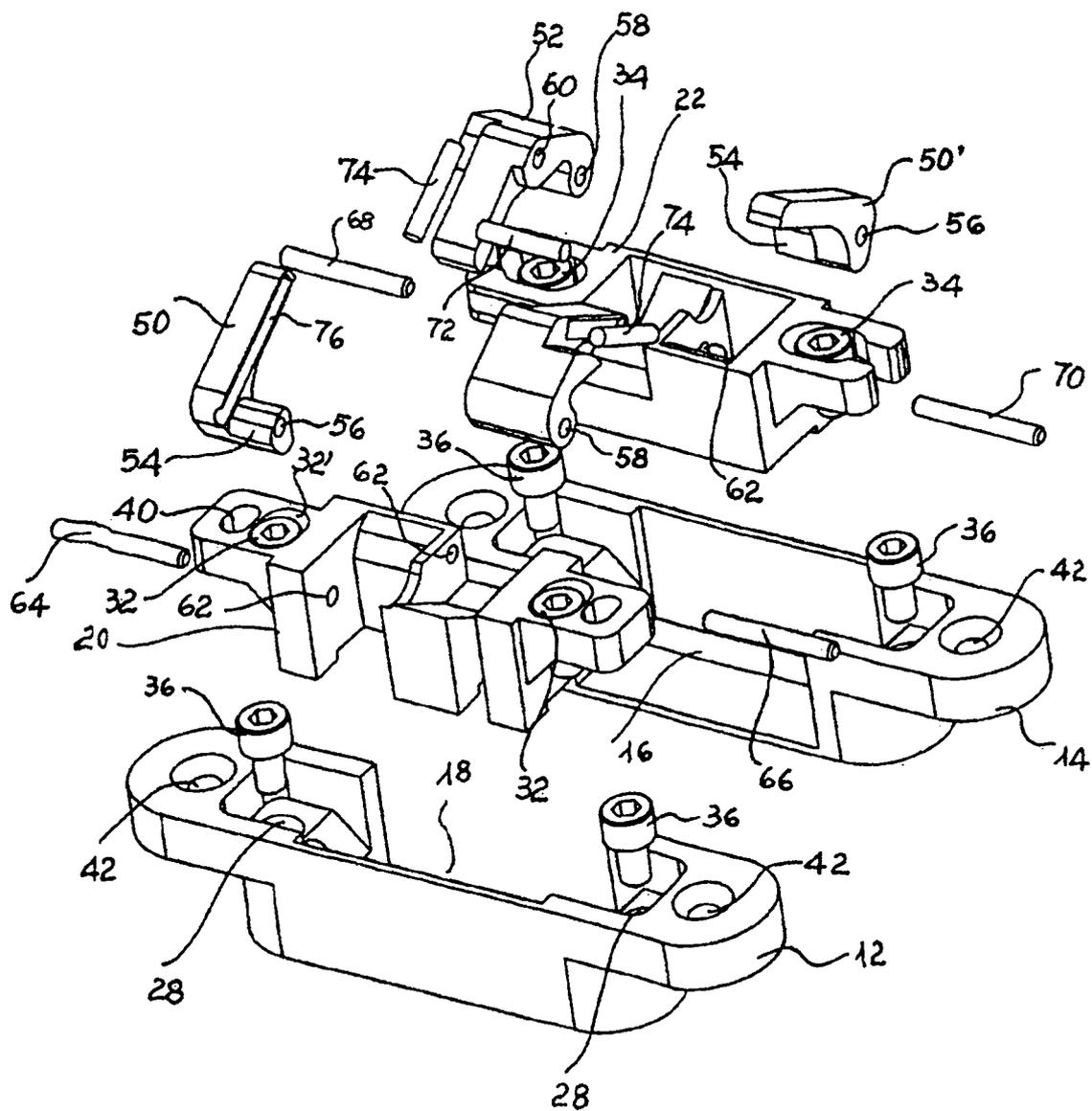


FIG. 8



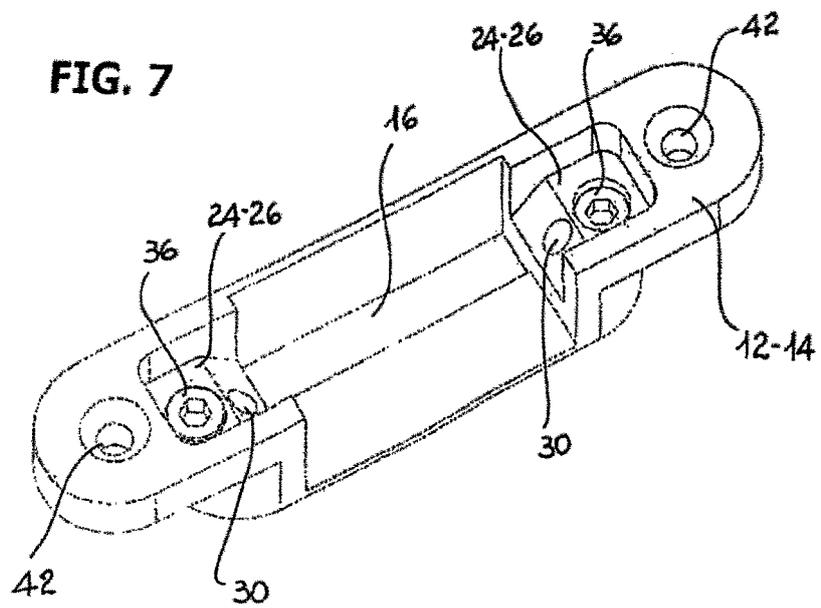
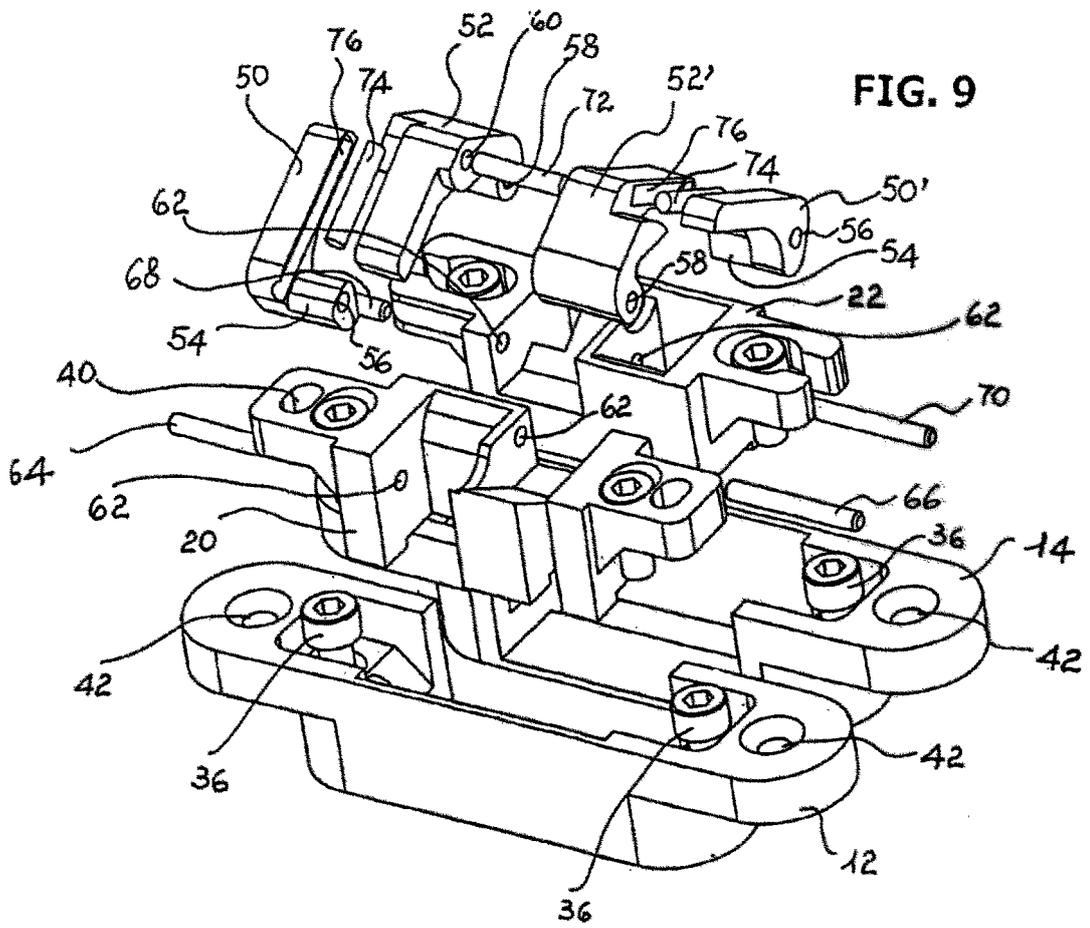
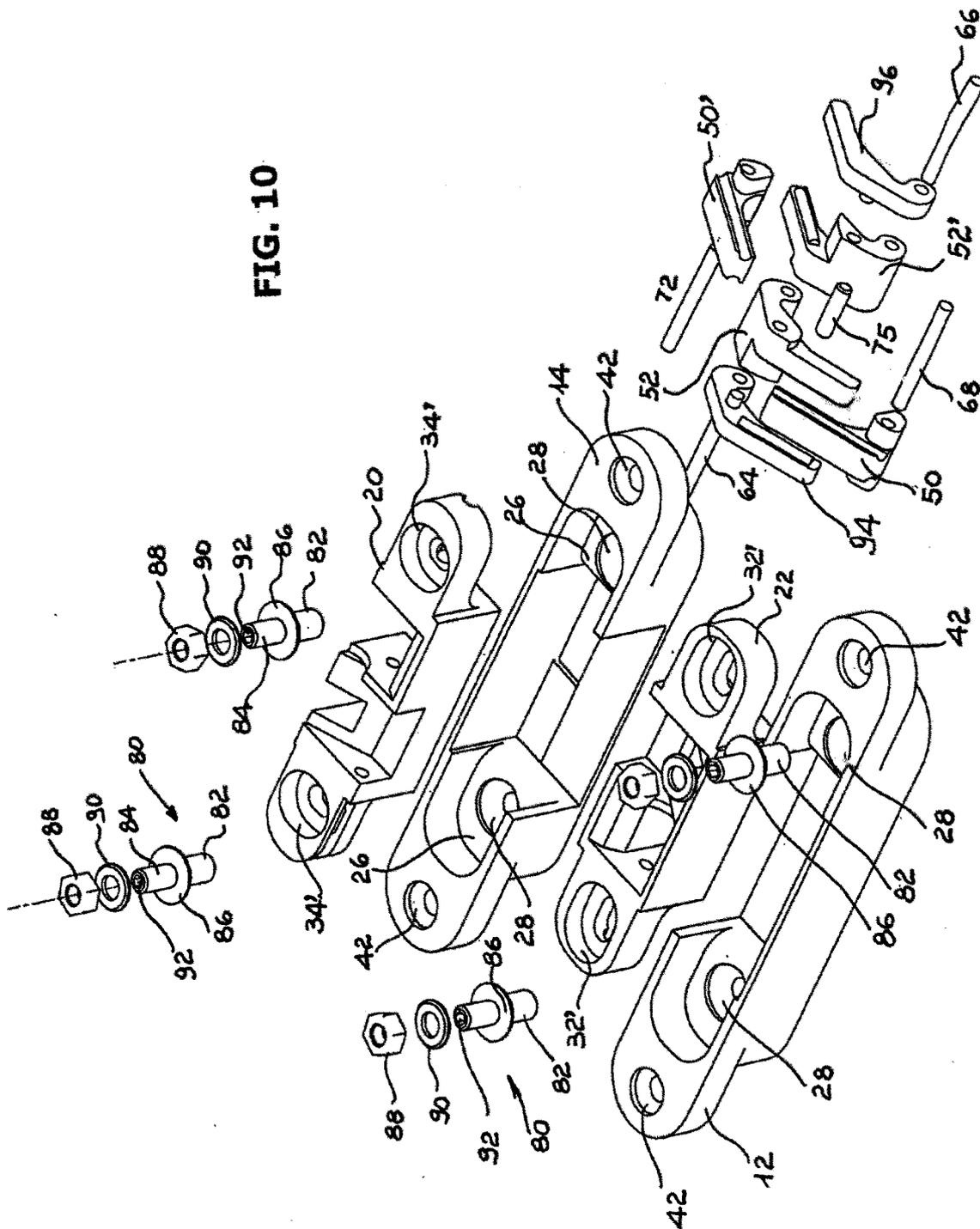
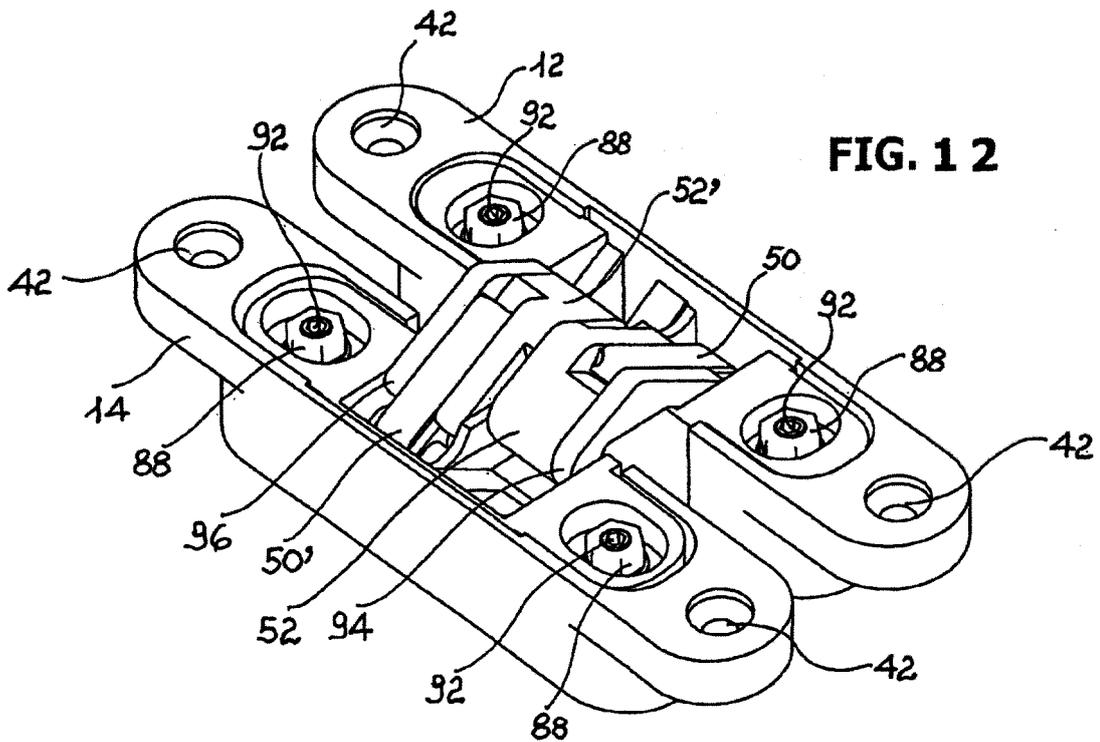
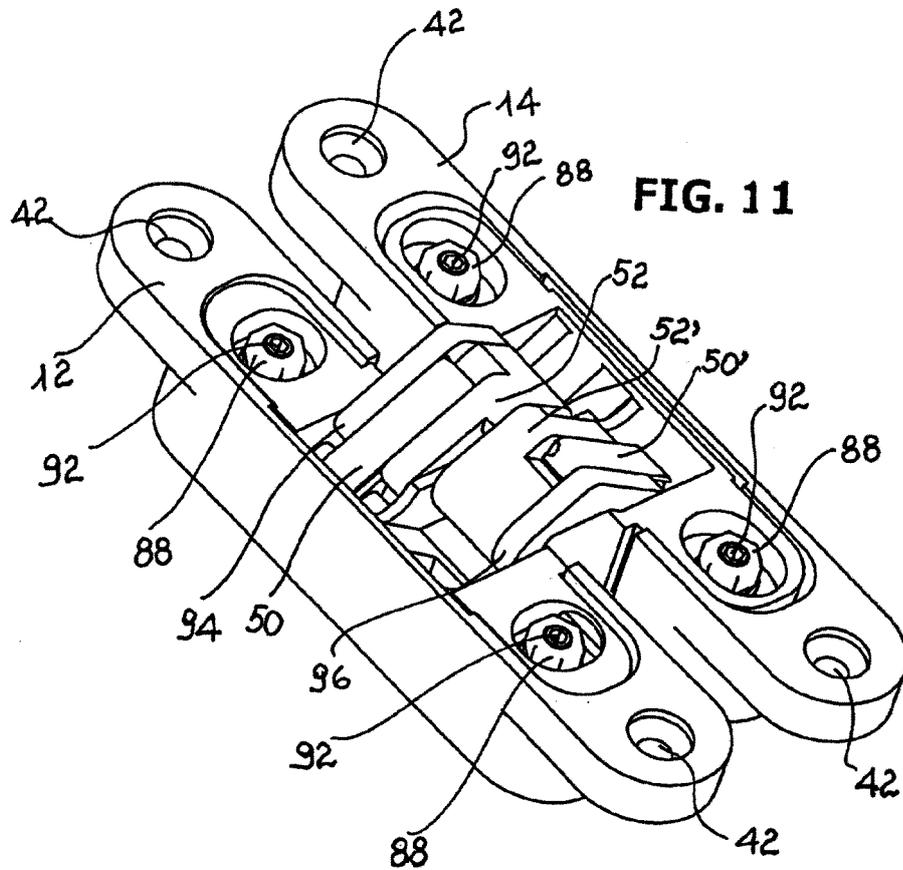


FIG. 10





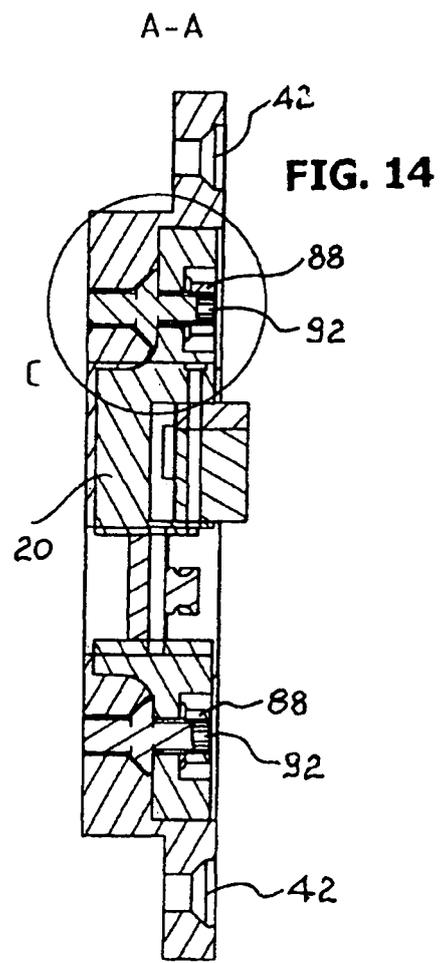
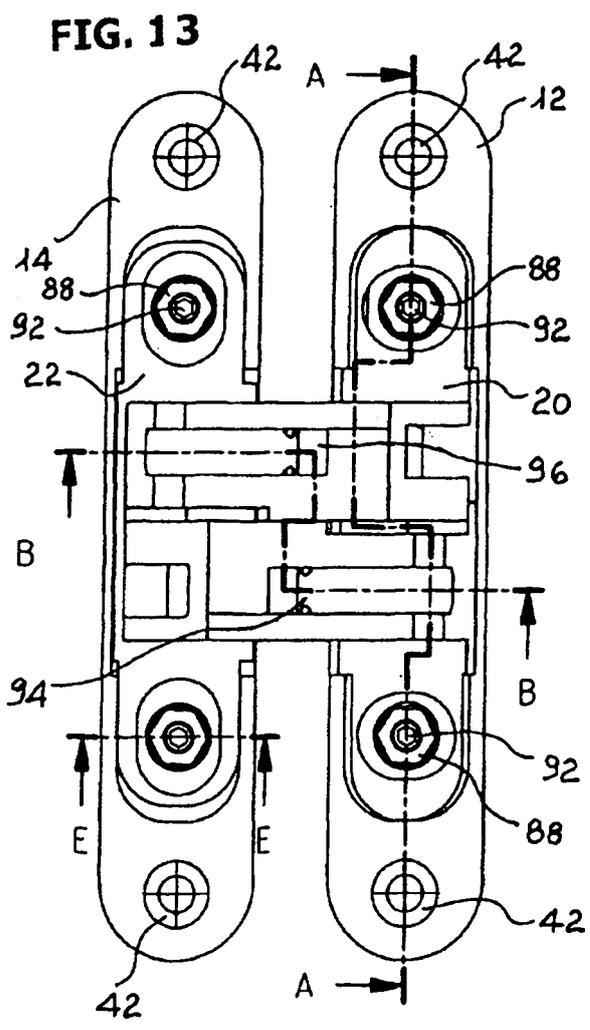
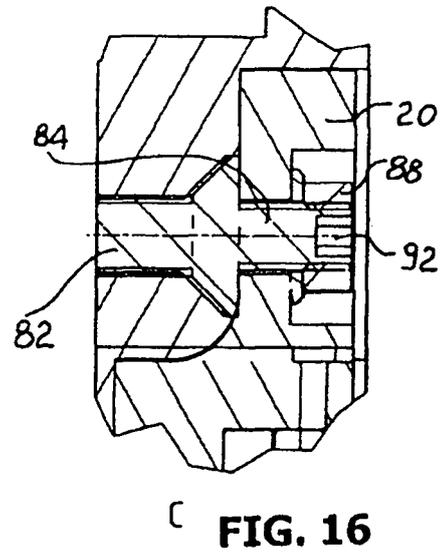
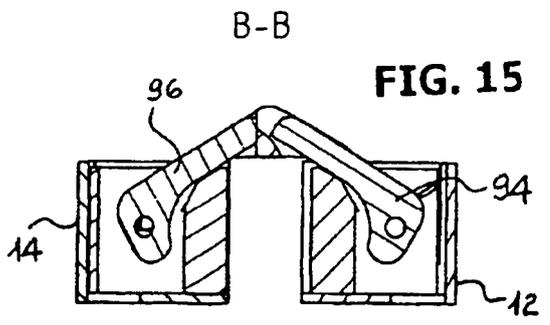
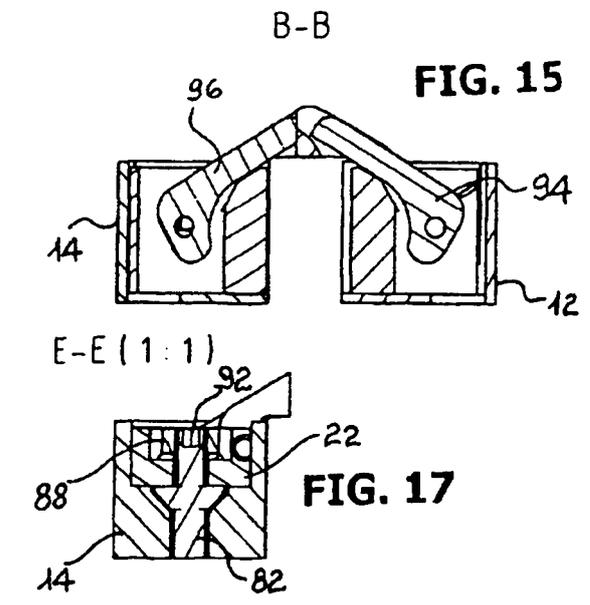


FIG. 18

