



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 334 632**

51 Int. Cl.:
E01C 13/08 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE REIVINDICACIONES DE SOLICITUD
DE PATENTE EUROPEA

T1

96 Número de solicitud europea: **07734274 .9**

96 Fecha de presentación de la solicitud: **12.04.2007**

97 Número de publicación de la solicitud: **2142705**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **13.01.2010**

43 Fecha de publicación de la mención BOPI:
15.03.2010

46 Fecha de publicación de la traducción de las
reivindicaciones: **15.03.2010**

71 Solicitante/s: **Roberto Nusca**
Via delle Murella, 46
I-56010 Arena Metalo-San Giuliano Terme, IT

72 Inventor/es: **Nusca, Roberto**

74 Agente: **Lahidalga de Careaga, José Luis**

54 Título: **Método para obtener césped sintético.**

ES 2 334 632 T1

ES 2 334 632 T1

REIVINDICACIONES

1. Césped sintético que comprende:

- un césped que consiste en una estera, o capa primaria de césped, sobre la que están tejidas una pluralidad de hojas de material sintético de modo que se forman hojas que sobresalen de un lado de la estera creando un césped;
- un material de relleno dispuesto entre dichas hojas, comprendiendo dicho material de relleno una cantidad medida de producto suelto obtenido de material de partida a base de coco triturado;

caracterizado porque

dicho producto suelto comprende sustancialmente la parte fibrosa y granular de suelo del material de partida a base de coco triturado, obteniéndose dicha parte fibrosa y granular haciendo que dicho material de partida a base de coco triturado se someta a una etapa de separación de dicha parte fibrosa y granular de una parte de polvo y porque

dicha parte fibrosa y granular contenida en dicho producto suelto se obtiene tamizando dicho material de partida a base de coco triturado, teniendo dicha parte fibrosa y granular una granulometría mayor de 500 micras (μm) para el 90% en peso.

2. Césped sintético según la reivindicación 1, en el que dicha parte fibrosa y granular tiene la siguiente granulometría:

- entre el 20% y el 40% en peso fijada entre 0,8 mm y 1,25 mm;
- entre el 15% y el 35% en peso fijada entre 1,25 mm y 1,60 mm;
- entre el 50% y el 70% en peso mayor de 1,6 mm.

3. Césped sintético según la reivindicación 1, en el que dicho material de relleno comprende, además, un material adicional seleccionado del grupo comprendido por:

- arena seleccionada, preferiblemente arena ventilada que tiene granulometría controlada, en particular fijada entre 0,4 y 1,25 mm;
- una gran cantidad del material de partida de origen vegetal natural, en particular, corcho, preferiblemente con granulometría fijada entre 1,0 y 2,0 mm;
- un material suelto elástico sintético en gránulos elastoméricos, en particular con granulometría fijada entre 0,8 y 2,5 mm y preferiblemente entre 1,0 y 2,0 mm.

4. Césped sintético según la reivindicación 4, en el que dicho material de relleno tiene un contenido en dicha parte fibrosa y granular de dicho producto triturado suelto a base de de coco fijado entre el 20% y el 90% en volumen, preferiblemente entre el 30% y el 80%.

5. Césped sintético según la reivindicación 4, en el que dicho material suelto sintético elástico se selecciona del grupo comprendido por:

- gránulos de caucho de primer uso;
- gránulos de caucho de uso reciclado.

6. Césped sintético según la reivindicación 1, en el que dichas hojas tejidas de material sintético comprenden:

- un primer grupo de hojas con mayor extensión con el fin de que sobresalga del material de relleno,
- un segundo grupo de hojas con menor extensión con el fin de que dé como resultado el material de relleno sin que sobresalga del mismo.

7. Césped sintético según la reivindicación 1, en el que sobre dicho material de relleno se añade una cantidad medida de un tensioactivo, estando adaptado dicho tensioactivo para ayudar a que el agua se filtre a través del césped sintético.

ES 2 334 632 T1

8. Método para preparar un césped sintético que comprende las etapas de:

- proporcionar una estera, o capa primaria de césped, sobre la que están tejidas una pluralidad de hojas de material sintético de modo que se crean hojas que sobresalen de un lado de la estera creando un césped;
- extender un material de relleno entre dichas hojas, comprendiendo dicho material de relleno una cantidad medida de producto suelto obtenido de material de partida a base de coco triturado;

caracterizado porque

dicho producto suelto comprende sustancialmente la parte fibrosa y granular de suelo del material de partida a base de coco triturado, obteniéndose dicha parte fibrosa y granular haciendo que dicho material de partida a base de coco triturado se someta a una etapa de separación de dicha parte fibrosa y granular de una parte de polvo.

9. Método según la reivindicación 9, en el que dicho material de relleno se prepara según cualquiera de las reivindicaciones 2 a 8.

10. Método para preparar un material de relleno para un césped sintético según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, que comprende las etapas de:

- alimentar a medios de separación un material de partida a base de coco triturado que comprende una parte fibrosa y granular y una parte de polvo;
- separar mediante dichos medios de separación la parte fibrosa y granular de la parte de polvo del material de partida triturado.

11. Método según la reivindicación 11, en el que dicho material de partida a base de coco triturado se obtiene moliendo un material de partida a base de coco a través de medios de trituración obteniendo dicho producto suelto que comprende una parte fibrosa y granular y una parte de polvo.

12. Método según la reivindicación 11, en el que dicha separación de dicha parte fibrosa y granular de una parte de polvo se realiza a través de medios de tamizado seleccionados del grupo comprendido por:

- un tamiz mecánico, en particular, una criba rotatoria,
- un tamiz electromagnético.

13. Método según la reivindicación 11, en el que dicho material de partida a base de coco se tritura a través de medios para triturar con el fin de obtener dicho material de partida triturado.

14. Método según la reivindicación 11, en el que dicho producto suelto se transporta hacia dicha etapa de separación de dicha parte fibrosa y granular de una parte de polvo a través de medios de alimentación que comprenden una tolva de carga y una cinta transportadora.

Fig. 1

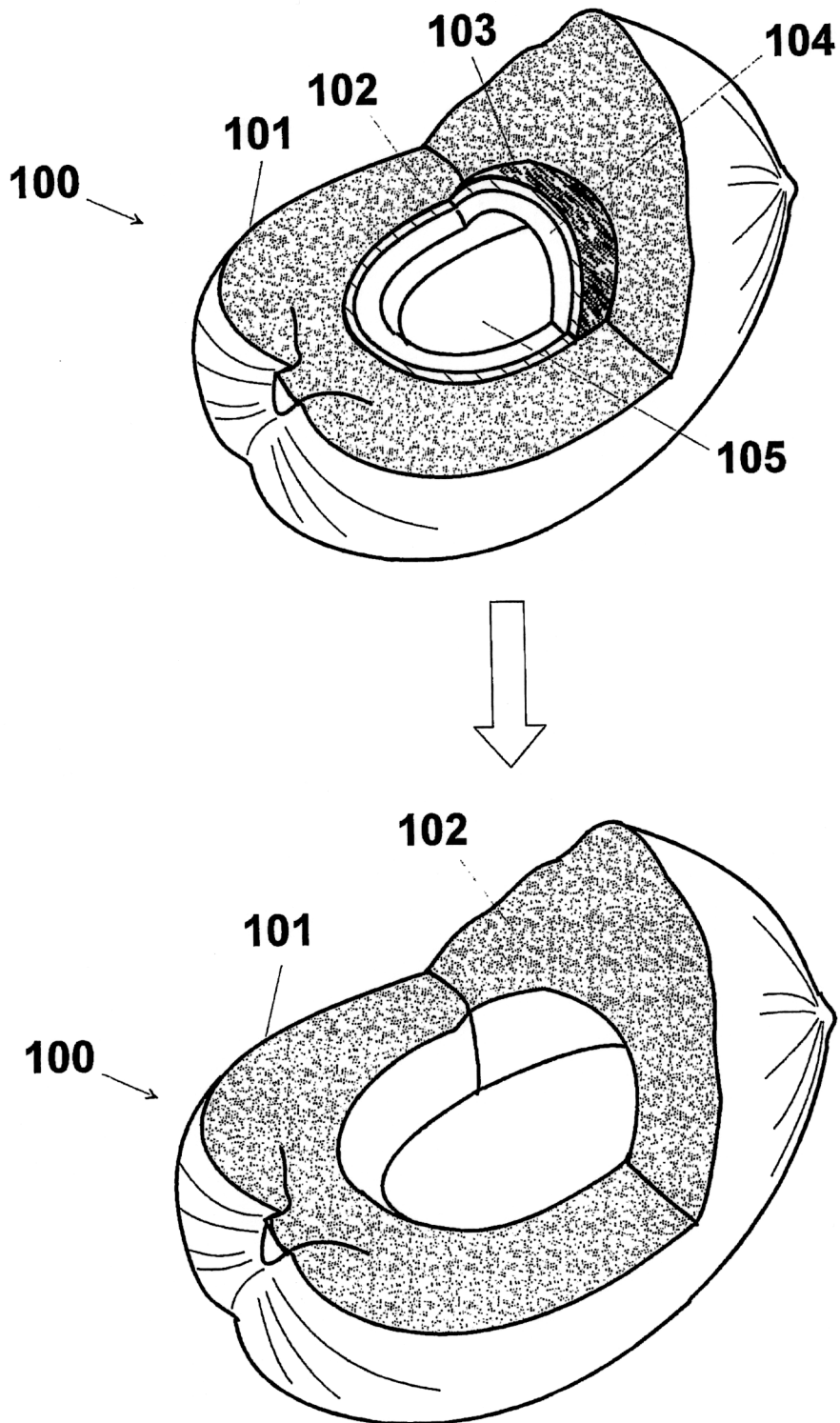


Fig. 3

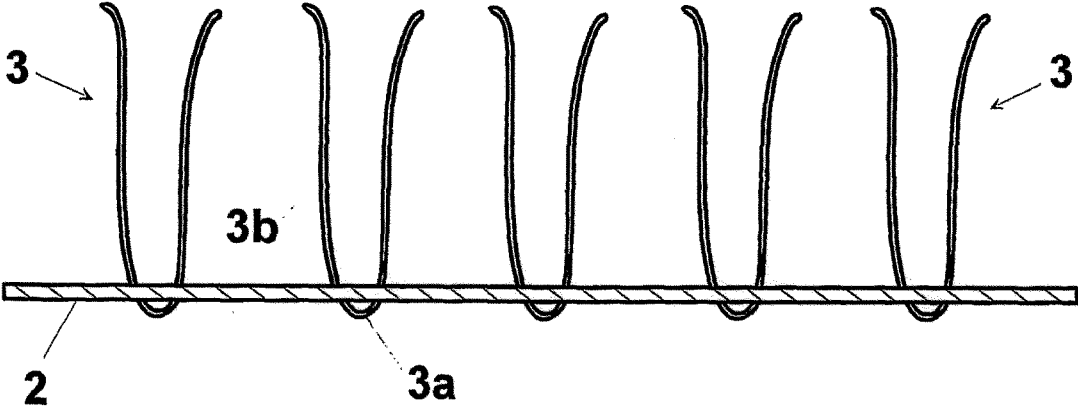


Fig. 4

