



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **2 342 524**

⑫ Número de solicitud: 200801348

⑤① Int. Cl.:
B41F 16/02 (2006.01)

⑫

PATENTE DE INVENCION

B1

⑫② Fecha de presentación: **09.05.2008**

⑫③ Fecha de publicación de la solicitud: **07.07.2010**

Fecha de la concesión: **02.06.2011**

⑫⑤ Fecha de anuncio de la concesión: **14.06.2011**

⑫⑤ Fecha de publicación del folleto de la patente:
14.06.2011

⑦③ Titular/es: **Herminia Cabello López**
c/ Gracia, 20 - 1º A
18012 Granada, ES
Antonio Fernández Pérez

⑦② Inventor/es: **Cabello López, Herminia y**
Fernández Pérez, Antonio

⑦④ Agente: **No consta**

⑤④ Título: **Método de estampación para prendas textiles confeccionadas.**

⑤⑦ Resumen:

Método de estampación para prendas textiles confeccionadas.

Las prendas textiles confeccionadas se fabrican generalmente bajo pedido, de manera que el tiempo que transcurre hasta que dicho pedido puede ser servido es considerable. El método de la invención permite reducir considerablemente dicho tiempo y consiste en dejar la estampación para el final del proceso, de manera que una vez que las prendas han sido debidamente confeccionadas, éstas se unen entre sí mediante un falso cosido, de fácil desunión, formando una banda continua que se mantiene almacenada hasta que se produce un pedido, momento en el que se lleva a cabo el teñido/estampación en continuo del número de prendas solicitado, con lo que dicho tiempo de entrega se ve limitado al estrictamente necesario para la estampación de las prendas y su posterior desunión.

ES 2 342 524 B1

Aviso: Se puede realizar consulta prevista por el art. 37.3.8 LP.

DESCRIPCIÓN

Método de estampación para prendas textiles confeccionadas.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un nuevo método para la estampación o teñido de prendas textiles confeccionadas, tales como sábanas, manteles, banderas, etc., y en general cualquier tipo de prenda plana y de contorno rectangular.

El objeto de la invención es acortar de forma muy considerable el tiempo de respuesta frente a un determinado pedido, es decir que un pedido de prendas personalizadas pueda ser suministrado en un periodo de tiempo considerablemente mas corto que con los sistemas de estampación convencionales.

La invención se sitúa pues en el ámbito de la industria textil, mas concretamente en la fabricación de piezas estampadas y debidamente confeccionadas.

Antecedentes de la invención

En la actualidad y para la fabricación de prendas textiles confeccionadas y debidamente estampadas, se procede en primer lugar a la fabricación textil del tejido, seguidamente a su blanqueado, y a continuación al teñido y estampado del mismo.

Una vez obtenida la materia prima debidamente estampada, se procede a su extendido sobre una mesa plana para el corte de la prenda, tras lo que se lleva a cabo la confección y cosido de la misma, repaso o inspección y planchado, terminado el proceso con su doblado y envasado.

Esto quiere decir que cuando se produce un pedido de un determinado producto, como por ejemplo un pedido de sábanas con un teñido y estampado específico, hay que poner en práctica el procedimiento anteriormente citado en su totalidad, lo que supone un tiempo considerable desde que se produce dicho pedido hasta que el mismo puede ser servido al cliente.

Descripción de la invención

El método que la invención propone resuelve de forma plenamente satisfactoria la problemática anteriormente expuesta, permitiendo acelerar de forma muy considerable el proceso, es decir permitiendo acortar considerablemente el tiempo que transcurre desde que se produce el pedido hasta que éste es servido.

Para ello y de forma más concreta el método se inicia igualmente con la fabricación textil del tejido, pero omitiendo su blanqueado, teñido y estampado, de manera que con dicha materia prima en bruto se procede al corte de las prendas y a la confección o cosido de las mismas.

Estas operaciones se llevan a cabo previamente a que se produzcan los pedidos, con la finalidad de tener un estocaje apropiado, y se procede seguidamente a la unión de todas las prendas confeccionadas formando una banda continua, de longitud indefinida, mediante un falso cosido de fácil desunión posterior, o por cualquier otro medio apropiado, como por termosellado, de manera que con dicha pluralidad de prendas se configura un rollo o un paquete en "zig-zag" paletizable, que en el momento en que se produzca un pedido permite estampar y/o teñir en continuo tantas prendas o piezas como sea necesario y con los colores o motivos elegidos por el cliente en cuestión.

Así pues y como se deduce de lo anteriormente expuesto, el tiempo necesario para suministrar un pedido de prendas textiles confeccionadas, desde que dicho pedido se produce hasta que se produce a su vez la entrega del mismo, queda minimizado al tiempo necesario para el teñido/estampado en continuo del número de prendas solicitado, con la siguientes operaciones complementarias de secado, fijado, desunir las prendas para que éstas recuperen su carácter unitario, y proceder al envasado de las mismas.

Ejemplo de realización práctica de la invención

En una industria textil y como previsión de un consumo racional de 1.000 sábanas, se procede a la fabricación textil del tejido correspondiente a dichas 1.000 sábanas, las cuales son debidamente cortadas y confeccionadas, para seguidamente proceder a una fijación de las mismas mediante un falso cosido, consiguiéndose una alineación de sábanas "en bruto", en la que las 1.000 sábanas citadas configuran bobinas para su almacenamiento.

En un determinado momento se produce un pedido de 100 sábanas por parte de un hotel, quien exige un determinado color para las mismas y el logotipo del propio hotel. Dado que las sábanas ya están confeccionadas, basta con someter a la banda continua definida por las mismas, a una operación de estampado/teñido, también continuo, sumamente rápido, tras el que las 100 sábanas son descosidas o independizadas y debidamente envasadas.

Se consigue de esta manera una gran productividad, además de una gran celeridad en el suministro de las prendas confeccionadas, con la consecuente repercusión en el precio final del producto y en el buen servicio ofrecido.

REIVINDICACIONES

1. Método de estampación para prendas textiles confeccionadas, en particular para prendas textiles planas de contorno rectangular, tales como toallas, sábanas, cortinas, y similares, **caracterizado** porque tras la fabricación textil del tejido constitutivo de dichas prendas, se procede a la confección de las mismas, procediéndose seguidamente a la unión de tales prendas mediante un falso cosido o por cualquier otro medio que permita una fácil desunión, conformando un elemento continuo, de longitud indefinida, con el que se configura una bobina o un plegado en zig-zag paletizable, reservándose dicho elemento continuo hasta el momento en el que se produce un pedido personalizado de las prendas que forman parte del mismo, momento en el que se procede a la estampación/teñido también en continuo del número de piezas solicitadas, con los colores y/o dibujos también solicitados, para finalmente desunir dichas prendas estampadas y proceder al doblado y envasado de las mismas, para su expedición.



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

⑪ ES 2 342 524

⑫ Nº de solicitud: 200801348

⑬ Fecha de presentación de la solicitud: 09.05.2008

⑭ Fecha de prioridad:

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

⑮ Int. Cl.: **B41F 16/02** (2006.01)

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	⑯ Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
A	WO 03064158 A1 (JUNG) 07.08.2003, todo el documento.	1
A	EP 1632349 A2 (PARDO MARTINEZ) 08.03.2006, todo el documento.	1
A	US 2003097943 A1 (BERNABEU) 29.05.2003, todo el documento.	1
A	JP 8025608 A (BARUDAN HOSEI KIKI KK) 30.01.1996, todo el documento.	1

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

☒ para todas las reivindicaciones

☐ para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe

30.04.2010

Examinador

M. Fluvía Rodríguez

Página

1/1