



19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 355 918**

51 Int. Cl.:  
**B65D 5/42** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **05752805 .1**

96 Fecha de presentación : **07.04.2005**

97 Número de publicación de la solicitud: **1740471**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **10.01.2007**

54 Título: **Envase para composiciones odorantes.**

30 Prioridad: **30.04.2004 GB 0409642**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:  
**01.04.2011**

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:  
**01.04.2011**

73 Titular/es: **UNILEVER plc.**  
**Unilever House 100 Victoria Embankment**  
**London EC4Y 0DY, GB**  
**UNILEVER N.V.**

72 Inventor/es: **Van Mil, Johannes M.**

74 Agente: **Carpintero López, Mario**

ES 2 355 918 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCIÓN

La presente invención se refiere a un envase o contenedor para una composición odorante, en particular, pero no exclusivamente, para composiciones de lavado y de limpieza.

5 La aceptación por el consumidor de muchos productos comerciales está determinada, no sólo por el rendimiento conseguido con estos productos sino también con la estética asociada a ellos. En el caso de productos de lavado y de limpieza, muchos consumidores esperan un producto odorante. Por tanto, los aditivos odorantes, por ejemplo componentes de perfume, fragancia, son un aspecto importante del éxito de la formulación de dichos productos comerciales.

10 Si no está familiarizado con una fragancia concreta o si un fabricante introduce una nueva fragancia, normalmente preferirá probar el componente odorante, es decir oler el producto antes de adquirirlo. No obstante, es deseable proteger los productos con fragancia con un envase sellado para proteger, evitar o al menos reducir la liberación prematura y accidental de los componentes odorantes volátiles de modo que oler el componente odorante antes de adquirirlo puede no ser posible u óptimo. En algunos casos, los consumidores pueden dañar los envases al intentar oler el producto antes de adquirirlo, lo que es indeseable.

15 Los dispositivos para probar los componentes odorantes, como tiras de prueba con fragancia o el dispositivo denominado "rasque y huelo" se pueden fijar externamente al envase para permitir a los consumidores probar el producto, no obstante, normalmente aumentan los costes del envase, la complejidad de la fabricación y la cantidad de material envasado, lo que no es deseable.

20 El documento DE 10 061 422 divulga una caja con capacidad para una cantidad de líquido o un sólido suelto seco, como polvo para lavado. La caja tiene una salida que está protegida antes de usar por una pestaña que, para usar, se pliega hacia fuera para formar un conducto para verter el producto. El documento US 2004/050741 divulga envases preliminares protectores que permiten que un consumidor determine la presencia de la presencia/ausencia de un olor en un objeto envasado.

25 Preferentemente, el envase es un material de envolver encogible. Los objetos se envuelven con un papel de envolver encogible que tiene agujeros que comprenden como máximo el 10% del área de la superficie total del papel de envolver encogible sobre el objeto. Los consumidores pueden sentir la calidad olfatoria del producto al tiempo que el producto está sustancialmente protegido durante el envío, almacenamiento y exposición.

Es un objeto de la presente invención proporcionar un envase para contener composición odorante para lavado que pueda superar al menos algunos de los problemas mencionados en lo que antecede.

30 De acuerdo con esto, en un aspecto, la invención proporciona un envase que contiene una composición odorante, que se caracteriza porque el envase comprende una primera salida que inicialmente está cerrada para abrir después de la adquisición para permitir el escape controlado de la composición para usar en un proceso de lavado y una salida olfatoria que facilita la liberación de componentes odorantes de la composición para proporcionar medios a múltiples consumidores para varias pruebas olfatorias de la composición antes de su adquisición pero evitando, o al menos minimizando, el escape de componentes no volátiles de la composición, comprendiendo dicho envase un cierre de salida olfatoria que se puede colocar entre una posición abierta permitiendo dichas pruebas olfatorias y una posición cerrada que evita, o al menos minimiza, la liberación de componentes odorantes entre sucesos de pruebas.

40 Con esta disposición, múltiples consumidores pueden probar el olor del producto sin adquirirlo y sin abrir de forma destructiva el envase. Dado que los componentes olfatorios que se están probando son proporcionados por la composición, no es necesario ningún dispositivo de prueba complicado. La invención ofrece una solución notablemente sencilla a un problema de larga duración.

Se pueden incluir instrucciones para usar el dispositivo de cierre olfatorio.

45 En otro aspecto, la invención proporciona un procedimiento para que múltiples consumidores prueben el componente odorante antes de la adquisición de composiciones odorantes en envases, en el que cada envase que contiene una composición odorante está de acuerdo con el primer aspecto de la invención y en el que al menos dos composiciones diferentes se proporcionan en sus respectivos envases individuales de modo que los consumidores puedan seleccionar una composición preferida, comprendiendo el procedimiento las etapas de:

- mover el cierre de salida olfatoria desde una posición cerrada a una posición abierta para permitir probar el olor.
- 50 - llevar la salida olfatoria cerca de la nariz del usuario e inhalar el olor liberado a través de la salida olfatoria; y
- mover el cierre de salida olfatoria desde una posición abierta a una posición cerrada para cerrar el cierre.

La salida olfatoria puede comprender uno o más microagujeros. Los microagujeros pueden ser de cualquier forma o tamaño adecuado y pueden ser uniformes o variar a este respecto. Uno o más de los microagujeros pueden estar presentes en un patrón visual o táctil, imagen o instrucciones/mensajes para el consumidor.

5 Preferentemente, el o cada microagujero tiene un diámetro de 0,1 a 1 mm. El envase para material de flujo libre que tiene partículas que son pequeñas puede beneficiarse de un gran número de microagujeros en el extremo inferior del intervalo para reducir cualquier riesgo de que partículas finas se escapen a través de los microagujeros. En este caso puede haber entre 10 y 20 microagujeros que tengan un diámetro de 0,1-0,5 mm y, preferentemente, de 0,1-0,2 mm y más preferentemente de 0,1 mm. Se pueden usar menos agujeros, por ejemplo de 1-10, más grandes, que tengan un diámetro de 0,5-1 mm y, preferentemente, de 0,8-1 mm, en envases de material de flujo libre que tengan un tamaño de partícula mayor o, por ejemplo, en los que se almacenan productos que no fluyan libremente, por ejemplo pastillas compactadas.

Al menos en el caso de las composiciones odorantes de flujo libre, la salida olfatoria se localiza, preferentemente en una parte superior del envase (cuando está orientado en vertical sobre una base).

15 A menudo los envases no se llenan completamente y en la parte superior habrá algo de espacio libre. La localización de la salida olfatoria en esta porción ofrece la ventaja de que los componentes odorantes volátiles pueden acumularse en este espacio libre y escapar fácilmente cuando el cierre resellable se aleja de la salida. Al mismo tiempo se minimiza el escape de la composición no volátil a través de la salida olfatoria.

20 El cierre de la salida olfatoria puede comprender material laminar flexible y puede comprender una capa de adhesivo que puede adherirse de forma que se puede soltar al envase para cubrir la salida olfatoria entre sucesos de pruebas. Ejemplos de materiales laminares flexibles incluyen películas monocapa, co-extruidas o laminadas. Dichas películas pueden comprender varios componentes, tales como polietileno, polipropileno, poliestireno, tereftalato de polietileno. No obstante, el cierre de salida olfatoria también puede ser papel o un material metálico/metalizado. En una forma de realización, el cierre comprende una película coextruida de polietileno y polipropileno biorientado. El material laminar puede tener varios espesores. Normalmente, el espesor será de entre 10 y 150  $\mu\text{m}$ , preferentemente entre 15 y 120  $\mu\text{m}$ , más preferentemente entre 20 y 200  $\mu\text{m}$ , incluso más preferentemente entre 25 y 80  $\mu\text{m}$ , y más preferentemente entre 30 y 40  $\mu\text{m}$ .

25 El cierre de la salida olfatoria también puede ser posicionable de modo que sólo parte de la salida se abra, por ejemplo para permitir que sólo se abran algunos de los microagujeros. De este modo se puede posicionar a medio camino entre dichas posiciones abierta y cerrada para variar la cantidad olfatorio liberado. Esto tiene la ventaja de que los consumidores pueden seleccionar el nivel de liberación olfatorio en respuesta a sus preferencias personales.

30 El envase puede comprender cualquier material adecuado, por ejemplo cartón, cartón corrugado o combinaciones de los mismos.

El envase puede tener cualquier construcción adecuada, por ejemplo una bolsa, saco, cartón, caja o similares.

35 Preferentemente, el envase de la invención consisten en una unidad para el consumidor que contiene la composición detergente de la invención y diseñado para usar/almacenar como tal en los hogares de los consumidores.

40 Los envases se pueden fabricar de material laminar y puede sellarse por varios medios, por ejemplo con calor, adhesivos/cola, cintas. Las películas pueden ser monocapa, incluidos materiales coextruidos, o laminadas; dichas películas son normalmente de papel o de plástico o de combinaciones de estos dos. Se puede usar cartón para cajas y esto puede incluir capas de plástico, por ejemplo barrera y/o sellado que se puede soltar del cierre de la salida olfatoria tal como se ha mencionado en lo que antecede. En la presente invención materiales adecuadas para las bolsas son laminados de plástico y/o de papel. Normalmente, los materiales plásticos son poliolefinas, y tanto el plástico como el papel puede ser material virgen o reciclado; las películas de la presente invención se pueden imprimir de modos diferentes, normalmente mediante huecograbado, flexografía, transferencia. La presente invención también abarca películas con propiedades de barrera contra la humedad, obtenidas mediante resinas, bien coextruidas o en diferentes capas laminadas, o revestimiento mediante, por ejemplo, lacas.

45 La pérdida olfatorio por migración a través del envase y/o el cierre de la salida olfatoria se puede evitar mediante capas de barrera que tienen una tasa de transmisión de oxígeno inferior a 300  $\text{cm}^3/\text{m}^2/\text{día}$ , preferentemente inferior a 150  $\text{cm}^3/\text{m}^2/\text{día}$ , más preferentemente inferior a 100  $\text{cm}^3/\text{m}^2/\text{día}$ , incluso más preferentemente inferior a 50  $\text{cm}^3/\text{m}^2/\text{día}$  y más preferentemente inferior a 10  $\text{cm}^3/\text{m}^2/\text{día}$ . Materiales de ejemplo que tienen dichas propiedades de barrera incluyen polipropileno biorientado, tereftalato de polietileno, nylon, poli(etileno alcohol vinílico) o materiales laminados que comprenden uno de estos, así como SiOx (óxidos de silicio) o láminas metálicas tales como láminas de aluminio. Además, dicho material de envasado puede tener una influencia beneficiosa sobre la estabilidad del producto durante, por ejemplo, el almacenamiento.

50 Preferentemente, el envase y/o el cierre de la salida olfatoria comprende un material que tiene una tasa de

transferencia de vapor de agua (M.V.T.R) de 1 a 20 g/m<sup>2</sup>/día a 38°C y una humedad relativa del 90%, preferentemente de 1 a 15 g/m<sup>2</sup>/día a 38°C y una humedad relativa del 90%, más preferentemente de 1 - 10 g/m<sup>2</sup>/día a 38°C y una humedad relativa del 90%.

5 Preferentemente, el material de envasado y el cierre de la salida olfatoria permiten sellar y volver a sellar el cierre sobre la salida olfatoria sin producir ningún daño al cierre o al envase.

10 En una forma de realización, el cierre de la salida olfatoria comprende dos capas distintas de plástico, por ejemplo polietileno. Puede haber una capa de adhesivo que se puede soltar de modo que cuando se juntan, las capas que se pueden solar se pegan (para cerrar la salida) y no da como resultado el desgarro de las capas cuando se separan. La primera capa interna tiene una apertura en alineación con los microagujeros. La primera capa interna se fija con adhesivo permanente al cartón sobre la salida olfatoria. La segunda capa externa está fijada de forma permanente únicamente en la porción de unión a la primera capa interna. La capa externa puede soltarse de la capa interna para abrir la salida olfatoria para la prueba y volverse a sellar después, siempre fijada por la porción de unión o bisagra.

15 En una segunda forma de realización, el cierre de la salida olfatoria comprende una capa de plástico, por ejemplo polietileno. Esta está fijada de forma permanente al envase sólo en una porción de unión. El resto del cierre tiene un adhesivo que se puede soltar de modo que se adhiere de forma que se puede soltar y se puede volver a pegar una y otra vez al cartón para abrir y cerrar la salida olfatoria. La superficie del cartón para la posición de pegado debe ser lisa, por ejemplo plastificada, con un barniz de brillo alto, para permitir que la zona pegajosa se desprege y se vuelva a cerrar de nuevo.

20 En cada una de estas realizaciones puede haber medios, por ejemplo adhesivo que se puede soltar sobre todo o parte del cierre para conservar el cierre en su lugar en la posición cerrada.

25 La primera salida puede estar definida por una línea/s de debilidad que se rompe para proporcionar una porción en bisagra. La porción gira alejándose del envase proporcionando la primera salida para permitir el escape del producto para usar en la operación de lavado. La salida se puede volver a cerrar, por ejemplo, recolocando la porción en bisagra para cubrir la salida para proteger el contenido de la humedad durante su almacenamiento después de la adquisición. La porción en bisagra se puede cerrar de forma temporal con la ayuda de otras pestañas o lengüetas. La porción en bisagra puede formar un conducto para verter y para permitir el vertido de una composición de flujo libre. La salida puede ser lo suficientemente grande para que el consumidor llegue dentro y recupere la composición, por ejemplo por medio de una pala si la composición es de flujo libre o directamente si la composición está en formato de monodosis tal como cápsulas o pastillas solubles en agua.

30 Como alternativa o adicionalmente, la primera salida puede ser una tapa o cubierta que puede tener un sellado secundario para mantenerla en una posición cerrada antes de su adquisición por el consumidor.

### **Composiciones odorantes**

35 El sistema odorante de la composición se puede preparar usando numerosos ingredientes odorantes conocidos de origen sintético o natural. La gama de las materias primas naturales puede abarcar no sólo componentes fácilmente volátiles sino también moderadamente o ligeramente volátiles y la de los sintéticos puede incluir representantes de prácticamente todas las clases de sustancias fragantes, como será evidente a partir de la siguiente recopilación ilustrativa. En esta lista de ingredientes de perfume, algunos son nombres comerciales convencionalmente conocidos para el experto en la técnica, y también incluye isómeros. Algunos isómeros también son adecuados para usar en la presente invención. Una divulgación típica de cetonas y/o aldehídos adecuados, tradicionalmente usados en perfumería, puede encontrarse en "perfume and Flavor Chemicals", Vol. I and 11, S. Arctander, Allured Publishing, 1994, ISBN 0-931710-35-5. Para el fin de la presente invención se prefieren los productos basados en aldehídos o cetonas.

45 - Productos naturales tal como verdín duro, aceite de albahaca, aceites de frutos cítricos (tales como aceite de bergamota, aceite de mandarina, etc.), almáciga, aceite de mirto (arrayán), aceite de palmarosa, aceite de patchouli, aceite de hojas de naranjo, aceite de ajeno; - Alcoholes tales como farnesol, geraniol, linalol, nerol, alcohol feniletílico, rodinol, alcohol cinámico; - Aldehídos tales como citral, Helional, alfa-hexil-cinamaldehído, hidroxicitronelal, Lilial (p-terc-butil-alfa-metilhidrocinamaldehído), metilnonilacetaldehído, 1-decanal, benzaldehído, florhidral, 2,4-dimetil-3-ciclohexen-1-carboxaldehído; cis/trans-3,7-dimetil-2,6-octadien-1-al; heliotropina; 2,4,6-trimetil-3-ciclohexen-1-carboxaldehído; 2,6-nonadienal; aldehído alfa-n-amil-cinámico, P. T. Bucinal, lilal, carnal, metil-nonil-acetaldehído, hexanal, trans-2-hexanal, y mezclas de los mismos; - Cetonas tales como aliliononal, alfa-ionona, beta-ionona, isoradeína (isometilalfa-ionona), metilionona, alfa damascona, delta damascona, iso damascona, carvona, gamma-metil-ionona, Iso-E-Super, 2,4,4,—os; -Ésteres tales como fenoxiacetato de alilo, salicilato de bencilo, propionato, salicilato de bencilo, propionato de cinamilo, acetato de citronelilo, etoxolato de citronelilo, acetato de decilo, acetato de dimetilbencilcarbinilo, butirato de dimetilbencilcarbinilo, acetatoacetato de etilo, acetilacetato de etilo, isobutirato de hexenilo, acetato de linalilo, dihidrojasmonato de metilo, acetato de estiralilo, acetato de vetiverilo, etc.; -Lactonas tales como gamma-undecalactona, varios componentes usados con frecuencia en perfumería, tales como cetona de almizcle,

5 indol, P-mentano-8-tiol-3-ona y metileugenol; -Acetales y cetales incluyen los bien conocidos acetales y cetales de metilo y etilo, así como acetales o cetales basados en benzaldehído, los que comprenden restos de feniletilo, o las especialidades desarrolladas más recientemente tales como las descritas en una patente de Estados Unidos titulada "Acetales y cetales de oxotetralinas y oxoindanos, véase la patente de EE.UU. n° 5084.440, expedida el 28 de enero de 1992, asignada a Givaudan Corp.; -Especialidades sintéticas recientes incluyen los éteres de enol de oxotetralinas sustituidas con alquilo y oxoindanos tal como se describen en la patente de EE.UU. 5.332.725, 26 de julio de 1994, asignada a Givaudan; o bases de Schiff como se describe en la patente de EE.UU. 5.264.615, 9 de diciembre de 1991, asignada a Givaudan.

10 La composición puede ser un polvo de flujo libre. Como se usa en la presente memoria descriptiva, con el término "polvo" se pretende incluir polvo, partículas aglomeradas o discretas, gránulos o cualquier otro material particulado sólido.

Se pueden usar productos monodosis, por ejemplo pastillas, cápsulas solubles en agua que contienen la composición.

15 La composición puede ser una composición de lavado o de limpieza, por ejemplo una composición para lavavajillas. La composición de lavado puede tener propiedades de limpieza, de suavizante, de acondicionador o de frescor, o cualquier combinación de ellas.

20 Para envases más baratos, se puede prescindir del cierre olfatorio para reducir los costes de fabricación o por motivos ambientales. La exclusión del medio de cierre reduce la cantidad de plástico requerido para la salida olfatoria, reduciendo por tanto los costes y el riesgo de problemas ambientales asociados con la eliminación del envase vacío por parte del consumidor.

25 De acuerdo con esto, en un tercer aspecto, la invención proporciona un envase que contiene una composición odorante, que se caracteriza porque el envase comprende una primera salida que inicialmente está cerrada para abrir después de la adquisición para permitir el escape controlado de la composición para usar en un proceso de lavado y otra salida olfatoria que facilita la liberación de componentes odorantes de la composición para proporcionar a múltiples consumidores varias pruebas olfatorias de la composición antes de su adquisición pero evitando, o al menos minimizando, el escape de los componentes no volátiles de la composición.

30 La salida olfatoria puede comprender uno o más microagujeros. Preferentemente, el o cada microagujero tiene un diámetro de 0,05 a 0,5 mm, más preferentemente de 0,1 mm a 0,2 mm y más preferentemente de 0,1 mm. Cuando el envase se requiere para material de flujo libre que tiene partículas que son pequeñas, los microagujeros pueden ser lo bastante pequeños para evitar, o al menos reducir, que las partículas finas se escapen a través de los microagujeros, pero lo suficientemente grandes como para permitir realizar pruebas olfatorias satisfactorias. En este caso, puede haber entre 5 y 10 microagujeros, que tengan un diámetro de 0,1 mm a 0,2 mm. Los agujeros más grandes que tengan un diámetro de 0,1 mm a 0,5 mm y, preferentemente, de 0,2 mm a 0,5 mm, se pueden usar en envases para material de flujo libre que tenga un tamaño de partícula relativamente más grande o, por ejemplo, cuando se almacenan productos que no son de flujo libre, por ejemplo pastillas compactadas. Las características relevantes preferidas del primer aspecto de la invención se aplican igualmente a esta forma de realización de la invención.

35 En otro aspecto, la invención proporciona un procedimiento para que múltiples consumidores prueben el componente odorante antes de la adquisición de composiciones odorantes en envases, en el que cada envase que contiene una composición odorante está de acuerdo con el tercer aspecto de la invención y en el que al menos dos composiciones diferentes se proporcionan en sus respectivos envases de modo que los consumidores puedan seleccionar una composición preferida, comprendiendo el procedimiento la etapa de llevar la salida olfatoria cerca de la nariz del usuario e inhalar el olor liberado a través de la salida olfatoria.

40 La composición odorante preferida de la invención se puede seleccionar mediante comparación olfatorio liberado a través de la salida olfatoria de un primer envase que contiene una primera composición odorante con la de al menos un segundo envase que contiene una segunda y diferente composición odorante. Las composiciones odorantes pueden diferir únicamente en relación con los componentes olfatorios de las composiciones, por ejemplo perfumes, o además, en relación con cualquier componente de las composiciones.

La invención se entenderá más claramente a partir de la descripción siguiente de una forma de realización no limitante, proporcionada a modo de ejemplo únicamente, con referencia a las figuras adjuntas en las que: -

50 La Figura 1 es una vista esquemática en perspectiva de un envase sellado de acuerdo con una forma de realización de la invención;

La Figura 2 es una vista esquemática en perspectiva de un envase sellado de acuerdo con una segunda forma de realización de la invención.

Se usan números de referencia comunes para indicar características similares en ambas figuras.

5

En referencia a la figura 1 se muestra una forma de realización en la que el envase comprende una caja 1. La caja comprende una pared basal 100, cuatro paredes laterales 101 que incluyen una pared frontal 103 y una pared superior 105. La caja 1 es una unidad para consumidores diseñada para usar/almacenar como tal en los hogares de los consumidores.

10

El envase contiene una composición de lavado odorante 3 en forma de un polvo y comprende una primera salida 5 inicialmente cerrada para permitir el escape controlado de la composición, para verter o recuperar con una pala (no mostrada) para usar en un proceso de lavado después de su adquisición y una salida olfatoria 7 que facilita la liberación de componentes odorantes de la composición contenida 3 para proporcionar medios a múltiples consumidores para varias pruebas olfatorias de la composición contenida 3 antes de su adquisición pero evitando, o al menos minimizando, el escape de la parte de componentes no volátiles de la composición, y comprendiendo el envase un cierre de salida olfatoria 9 que se puede colocar entre una posición abierta 11 permitiendo dichas pruebas olfatorias y una posición cerrada 13 que evita, o al menos minimiza, la liberación no deseada de componentes odorantes de la composición contenida 3 entre sucesos de pruebas.

15

La caja 1 está formada por cartón. La pérdida olfatorio por migración a través de las paredes del envase se evita mediante capas de barrera, es decir, PE (polietileno) o cera/PE de 15-25 gsm normalmente se encuentran con materiales de envasado que tengan una tasa de transmisión de oxígeno baja, que preferentemente es inferior a 12000  $\text{cm}^3/\text{m}^2/\text{día}$ , pero en este caso es  $< 9000 \text{ cm}^3/\text{m}^2/\text{día}$ . Para potenciar de forma adicional la estabilidad del producto, el material de la caja tiene una tasa de transferencia de vapor de agua ("MVTR") de, preferentemente, 1-20  $\text{g}/\text{m}^2/\text{día}$ , pero en este ejemplo es  $< 15 \text{ g}/\text{m}^2/\text{día}$ .

20

La salida olfatoria 7 comprende quince microagujeros 7 con un diámetro de 0,2 mm. Los microagujeros se localizan en una parte superior de la caja 1 (cuando están orientados hacia arriba sobre una base 100 como se muestra en la figura 1), lo que facilita que los consumidores encuentren y accedan a la salida 7 cuando el producto está en la estantería, en un establecimiento minorista, por ejemplo un supermercado.

25

Asimismo, dado que la caja 1 no está completamente llena, hay algún espacio libre 19 en la parte superior. La localización de la salida olfatoria en esta porción ofrece la ventaja de que los componentes odorantes volátiles pueden acumularse en este espacio libre y escapar fácilmente cuando el cierre resellable se aleja de la salida. Al mismo tiempo se minimiza el escape de la composición no volátil a través de la salida olfatoria.

30

El cierre de la salida olfatoria 9 comprende dos capas distintas, una capa interna 15 y una capa externa 17, comprendiendo ambas una lámina circular de polietileno flexible. Una capa de adhesivo resellable aplicado a la capa externa 17 de modo que cuando se juntan las capas 15,17 se adhieren de forma que se pueden soltar (para cerrar la salida) y no da lugar al desgarro de las capas cuando se separan. La primera capa interna 15 tiene aperturas 21 (o una única apertura, no mostrada) alineadas con los microagujeros 7. Esta primera capa interna 15 está fijada con adhesivo permanente a la caja alrededor de los microagujeros 7. La segunda capa externa 17 está fijada de forma permanente a la capa interna 15 sólo en una porción en bisagra 27. La capa externa 17 se puede despegar de la capa interna 15 para abrir los microagujeros para realizar la prueba y después volver a sellarla, siempre fijada en la porción en bisagra 27.

35

Esta disposición permite sellar y volver a sellar el cierre sobre la salida olfatoria sin producir ningún daño al cierre o al envase.

40

Preferentemente, las capas tienen entre 10 y 150  $\mu\text{m}$  y, en esta forma de realización, ambas tienen entre 20 y 40  $\mu\text{m}$ .

45

El cierre de la salida olfatoria también se puede posicionar de modo que sólo parte de la salida se abra, por ejemplo para permitir que sólo se abran algunos de los microagujeros. De este modo se puede posicionar a medio camino entre dichas posiciones abierta y cerrada para variar la cantidad olfatorio liberado. Esto tiene la ventaja de que los consumidores pueden seleccionar el nivel de liberación olfatorio en respuesta a sus preferencias personales.

50

La primera salida 5 está definida por la línea de debilidad 29 que se desgarra para proporcionar una porción en bisagra 31. La porción gira alejándose del envase y proporcionando la primera salida para permitir la salida del producto para usar en la operación de lavado. La salida se puede volver a cerrar, por ejemplo, recolocando la porción en bisagra 31 para cubrir la salida 5 para proteger el contenido de la humedad durante su almacenamiento después de la adquisición. La porción en bisagra 31 se puede cerrar de forma temporal con la ayuda de otras pestañas o lengüetas (no mostradas). La salida 5 es lo suficientemente grande para permitir la salida del polvo mediante vertido.

En el envase se incluyen instrucciones para usar el dispositivo de cierre olfatorio. Las instrucciones guían al consumidor para levantar la capa externa 17 para acceder a los microagujeros 7 para realizar la prueba de la composición odorante.

5

En una superficie de venta al detalle se proporciona pruebas olfatorias antes de la adquisición a múltiples consumidores de composiciones odorantes en envases, en el que cada envase contiene una composición odorante como se ha descrito en lo que antecede y en el que al menos dos composiciones diferentes se proporcionan en sus respectivos envases de modo que los consumidores puedan seleccionar una composición preferida, comprendiendo el procedimiento las etapas de:

- mover el cierre de salida olfatoria desde una posición cerrada a una posición abierta para permitir probar el olor.
- llevar la salida olfatoria cerca de la nariz del usuario e inhalar el olor liberado a través de la salida olfatoria; y
- mover el cierre de salida olfatoria desde una posición abierta a una posición cerrada para cerrar el cierre.

10

La composición odorante preferida se selecciona mediante comparación olfatorio liberado a través de la salida olfatoria cuando el cierre de la salida olfatoria está en posición de abierto de un primer envase que contiene una primera composición odorante con la de al menos un segundo envase que contiene una segunda y diferente composición odorante.

**Composiciones odorantes**

La composición es un polvo de lavado de flujo libre, que comprende:

Polvo base	
Ácido dodecilbenceno sulfónico lineal (Sal de sodio)	8,8%
Alcohol etoxilato (C12-C13 7 EO)	7,0%
Ácido carboxílico C16-C18	1,0%
Zeolita	29,6%
Carbonato sódico anhidro	10,5%
Humedad, sales, componentes minoritarios (Todos los anteriores en polvo base granulado)	4,1%
Ingredientes posteriores a la dosis	
Percarbonato sódico	18,0%
Tetracetiletildiamina	3,5%
Disilicato sódico	5,5%
Citrato sódico	2,0%
Perfume	0,3%
Agente fluorescente, antiespumante, motas, enzima, componentes minoritarios	9,7%

15

La Figura 2 es exactamente como se ha descrito para la figura 1 pero excluye el cierre de la salida olfatoria.

20

En esta forma de realización, la salida olfatoria 7 comprende ocho microagujeros 7 con un diámetro de 0,1mm. Los microagujeros se localizan en una parte superior de la caja 1 (cuando están orientados hacia arriba sobre una base 100 como se muestra en la figura 2), lo que facilita que los consumidores encuentren y accedan a la salida 7 cuando el producto está en la estantería.

25

En una superficie de venta al detalle se proporciona pruebas olfatorias antes de la adquisición a múltiples consumidores de composiciones odorantes en envases, en el que cada envase que contiene una composición odorante como se ha descrito en lo que antecede y en el que al menos dos composiciones diferentes se proporcionan en sus respectivos envases de modo que los consumidores puedan seleccionar una composición preferida, comprendiendo el procedimiento la etapa de acercar la salida olfatoria a la nariz e inhalar el olor liberado a través de la salida olfatoria.

La composición odorante preferida se selecciona mediante comparación olfatorio liberado a través de la salida

olfatoria de un primer envase que contiene una primera composición odorante con la de al menos un segundo envase que contiene una segunda y diferente composición odorante.

Por supuesto, debe entenderse que no se pretende que la invención esté restringida a detalles de las formas de realización anteriores, que sólo se describen a modo de ejemplo.

## REIVINDICACIONES

- 5 1. Un envase (1) que contiene una composición odorante (3), en el que el envase comprende una primera salida (5) que inicialmente está cerrada para abrir después de su adquisición para permitir el escape controlado de la composición para usar en un proceso de lavado y que se **caracteriza porque** está provisto de una salida olfatoria (7) adicional que facilita la liberación de componentes odorantes de la composición (3) para proporcionar medios a múltiples consumidores para varias pruebas olfatorias de la composición antes de su adquisición, pero evitando, o al menos minimizando, el escape de componentes no volátiles de la composición (3), comprendiendo dicho envase un cierre de salida olfatoria (9) que se puede colocar entre una posición abierta permitiendo dichas pruebas olfatorias y una posición cerrada que evita, o al menos minimiza, la liberación de componentes odorantes entre sucesos de pruebas.
- 10 2. Un envase (1) que contiene una composición odorante (3) de acuerdo con la reivindicación 1, en el que el material de envasado y/o el material del cierre de la salida olfatoria (9) tiene una capacidad de transmisión de oxígeno inferior a  $300 \text{ cm}^3/\text{m}^2/\text{día}$ .
- 15 3. Un envase (1) que contiene una composición odorante (3) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el que el material de envasado y/o el material del cierre de la salida olfatoria (9) tiene una tasa de transferencia de vapor de agua (M.V.T.R) de 1 a  $20 \text{ g}/\text{m}^2/\text{día}$  a  $38^\circ\text{C}$  y con una humedad relativa del 90%.
4. Un envase (1) que contiene una composición odorante (3) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el que el cierre de la salida olfatoria (9) comprende un material laminar.
5. Un envase (1) que contiene una composición odorante (3) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el que el cierre de la salida olfatoria (7) adicional comprende uno o más microagujeros.
- 20 6. Un envase (1) que contiene una composición odorante (3) de acuerdo con la reivindicación 5, en el que al menos uno de los uno o más microagujeros tiene un diámetro de 0,1-1 mm.
7. Un envase (1) que contiene una composición odorante (3) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el que dicha composición odorante (3) es una composición para lavado de ropa.
- 25 8. Un envase (1) que contiene una composición odorante (3) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el que dicha composición odorante (3) comprende un polvo.
- 30 9. Un procedimiento de pruebas olfatorias antes de la adquisición a múltiples consumidores de composiciones odorantes (3) en envases (1), en el que cada envase (1) que contiene una composición odorante (3) es de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes y en el que al menos dos composiciones diferentes se proporcionan en sus respectivos envases de modo que los consumidores puedan seleccionar una composición (3) preferida, comprendiendo el procedimiento las etapas de:
- mover el cierre de salida olfatoria desde una posición cerrada a una posición abierta para permitir la prueba olfatoria.
  - llevar la salida olfatoria cerca de la nariz e inhalar el olor liberado a través de la salida olfatoria; y
  - mover el cierre de salida olfatoria desde una posición abierta a una posición cerrada para cerrar el cierre.
- 35 10. Un procedimiento de pruebas olfatorias antes de la adquisición de acuerdo con la reivindicación 9, en el que la composición odorante preferida (3) se selecciona mediante comparación olfatorio liberado a través de la salida olfatoria adicional (7) cuando el cierre de la salida olfatoria (9) está en posición de abierto de un primer envase que contiene una primera composición odorante (3) con la de al menos un segundo envase (1) que contiene una segunda y diferente composición odorante (3).

Fig.1.

