



19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 356 046**

51 Int. Cl.:  
**B65D 85/32** (2006.01)  
**B65D 21/02** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **08753787 .4**  
96 Fecha de presentación : **23.05.2008**  
97 Número de publicación de la solicitud: **2148827**  
97 Fecha de publicación de la solicitud: **03.02.2010**

54 Título: **Unidad de embalaje.**

30 Prioridad: **24.05.2007 EP 07108824**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:  
**04.04.2011**

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:  
**04.04.2011**

73 Titular/es: **HUHTAMAKI NEDERLAND B.V.**  
**Zuidelijke Industrieweg 3-7**  
**NL-8801 JB Franeker, NL**

72 Inventor/es: **Dijkstra, Wijbe;**  
**Kloosterman, Hendrik Freerk y**  
**Niemarkt, Christian**

74 Agente: **Tomás Gil, Tesifonte Enrique**

ES 2 356 046 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Unidad de embalaje.

5 La presente invención se refiere a una unidad de embalaje para huevos y artículos similares.

Cajas o cartones para huevos son un ejemplo muy conocido de unidades de embalaje de este tipo. Un ejemplo de una caja para huevos de este tipo se ilustra en US-3,813,027 y EP-1,373,100. Normalmente, estos cartones para huevos están realizados de material de papel o material sintético moldeado, y comprenden un cierto número de huecos para alojar huevos o artículos frágiles de forma parecida como kiwis. Estas unidades de embalaje presentan normalmente una parte inferior o sección de soporte que presenta un número de huecos o compartimentos para contener los artículos.

Las unidades de embalaje presentan ulteriormente una sección de cubierta o parte de cubierta que puede ser articuladamente conectada a la parte inferior.

15 US-3,501, 083 anuncia un cartón para huevos, según el preámbulo de la reivindicación 1 y de la reivindicación 5, con una parte inferior y una cubierta articuladamente conectada a ésta. El cartón para huevos presenta sistemas de desapilamiento formados a partir de muescas. Con el fin de funcionar adecuadamente, el cartón para huevos tiene que presentarse en dos versiones que tienen que ser apiladas alternativamente. Por lo tanto, el apilamiento de dos pilas puede ya conducir a problemas.

La velocidad de producción del aparato de embalaje aumenta, con velocidades que alcanzan los 120.000 huevos por hora. Es deseable una intervención reducida del hombre y los paquetes tienen que ser apilados en pilas más altas. Por lo tanto, el manejo mecánico de las unidades de embalaje debe ser mejorado.

Las unidades de embalaje se llevan a una máquina de embalaje de una forma apilada y se deben desapilar por la máquina de embalaje. Esta operación debe ser realizada de manera fiable.

Por lo tanto, el manejo mecánico de estas unidades de embalaje puede ser mejorado. Además, con referencia a la resistencia, el apilamiento y desapilamiento de las unidades de embalaje presentan márgenes de mejora.

**Síntesis de la invención**

La invención busca ofrecer una unidad de embalaje alternativa.

35 Otro objetivo de la invención es mejorar la unidad de embalaje.

Un ulterior objetivo de la invención es el de proveer una unidad de embalaje que se puede manejar por una máquina de modo más fiable o más rápido.

40 La invención prevé una unidad de embalaje para huevos o artículos frágiles similares, siendo dicha unidad de embalaje por ejemplo realizada de pasta de papel moldeada, y comprendiendo:

- una parte inferior que comprende compartimentos que se corresponden al menos parcialmente con los contornos externos de los artículos contenidos dentro de dicha unidad;

- una cubierta que comprende una superficie superior y superficies trasera y frontal sustancialmente llanas y superficies del extremo sustancialmente llanas, presentando dicha cubierta sustancialmente una forma rectangular con ángulos redondeados;

50 donde dicha cubierta comprende medios de desapilamiento cerca de las superficies del extremo cerca de la superficie superior de la cubierta.

55 Este tipo de medio de desapilamiento permite un desapilamiento de alta velocidad. Además, éste no necesita una modificación que sea visible desde el exterior del embalaje.

En una forma de realización, dicho medio de desapilamiento comprende una superficie de apoyo bajo dicha superficie superior junto a una superficie del extremo y está al menos parcialmente formado por una parte engrosada de la superficie del extremo o de la superficie superior. De esta manera se crea una función de desapilamiento que requiere sólo una versión del embalaje. Además, éste es fácil de realizar, en particular en material moldeado. Por último, las propiedades de desapilamiento de tal función son muy sólidas.

65 En una forma de realización, el medio de desapilamiento comprende una superficie de apoyo bajo la superficie superior junto a una superficie del extremo.

De esta manera puede estar previsto un ulterior elemento de desapilamiento que no interfiere con las ulteriores características funcionales del embalaje. Además, impide problemas de desapilamiento de la cubierta.

## ES 2 356 046 T3

En otra forma de realización, la superficie de apoyo está al menos parcialmente formada de una de dicha superficie superior junto a dicha superficie del extremo. La muesca puede también servir como medio para detener el embalaje, por ejemplo para el transporte mediante una función de fabricación.

5 En otra forma de realización, la superficie de apoyo está al menos parcialmente formada de una parte engrosada de la superficie del extremo entre dicha superficie del extremo y dicha muesca.

En otra forma de realización, la superficie de apoyo comprende una parte engrosada de dicha superficie posterior y/o frontal y conexión a dicha superficie superior.

10

Según otro aspecto, la invención prevé una unidad de embalaje para huevos o artículos frágiles similares, siendo dicha unidad de embalaje por ejemplo realizada de pasta de papel moldeada, y comprendiendo:

15

- una parte inferior que comprende compartimentos que se corresponden al menos parcialmente con los contornos externos de los artículos contenidos dentro de dicha unidad;

20

- una cubierta que comprende una superficie superior y superficies traseras y frontales sustancialmente llanas y superficies del extremo sustancialmente llanas, dicha cubierta presentando sustancialmente una forma rectangular con ángulos redondeados;

donde dicha cubierta comprende en sus ángulos partes que reflectan la forma de los artículos contenidos dentro de dicha unidad de embalaje, porciones realizadas como una parte extraída de un ángulo redondeado y una parte de dicha superficie del extremo de dicha cubierta.

25

Las porciones proporcionan una porción de cáscara relativamente fuerte para la protección de los artículos. Además, puesto que parte de la superficie del extremo sustancialmente llana permanece inafectada, se añade a la resistencia de la cubierta y proporciona, por ejemplo, una localización posible para un sistema de desapilamiento. Además, permite la disposición de un área grande, rectangular de etiquetado sobre la cubierta.

30

Las porciones que reflejan la forma de los artículos contenidos dentro de una unidad de embalaje tienen una forma que, por ejemplo, da al consumidor una asociación directa con, por ejemplo, el huevo contenido dentro de la unidad de embalaje. Este efecto puede ser ulteriormente intensificado cuando la parte inferior presenta compartimentos que tienen por ejemplo forma de huevo y si las porciones de la cubierta parecen continuar visualmente en un compartimento de la parte inferior.

35

La cubierta de la invención puede así ser considerada como una caja sustancialmente rectangular con una superficie superior llana, superficies frontal y trasera llanas y superficies del extremo llanas. Desde los ángulos donde estas superficies se encuentran, una parte de la pared se puede estudiar como impulsada hacia el interior y formada sobre el artículo contenido en ella, dejando la parte de apoyo/central de la superficie del extremo inafectada. Las partes del extremo restantes sustancialmente inafectadas entre las porciones se extienden así más allá de las porciones.

40

Además, la cubierta puede proporcionar un gran área utilizada para información gráfica y/o pictórica. La cubierta provee también espacio para medios de desapilamiento.

45

En una forma de realización, las porciones forman parte de los ángulos de la cubierta.

50

En una forma de realización, una porción de manera radial en un plano paralelo a la superficie superior cubre 80-110 grados de un artículo, en particular una porción cubre al menos aproximadamente el 10-30% de la superficie de un artículo. De esta manera, una parte de la superficie del extremo llana puede permanecer inafectada.

En una forma de realización, entre las porciones adyacentes en un extremo de la cubierta, parte de la superficie final de la cubierta no es extraída o inafectada por dichas porciones.

55

En una forma de realización, entre las porciones adyacentes dicha superficie superior se extiende o continúa más allá de dichas porciones y se conecta a la superficie del extremo entre dichas porciones. De hecho, tal parte que continúa o se extiende se encuentra en el plano o en el apoyo de la superficie superior.

60

En una forma de realización, al menos una de dichas partes de dicha superficie superior entre dichas porciones adyacentes se dota de un medio de desapilamiento. En particular, dicha parte en extensión ofrece una buena posición para una acción de desapilamiento.

En una forma de realización, simétricamente a ambos extremos de dicha cubierta cerca de dicha superficie superior son provistos medios de desapilamiento.

65

En una forma de realización, dicho medio de desapilamiento comprende una leva de desapilamiento en la parte interior de dicha cubierta. Con el apilamiento, dicha leva reposa contra o se apoya sobre la superficie superior de otra unidad de embalaje inferior, apilada.

## ES 2 356 046 T3

En una forma de realización, dicha cubierta comprende una muesca en dicha superficie superior, formando dicha parte inferior de dicha muesca una superficie de apoyo para un medio de desapilamiento. Dicha parte inferior puede apoyarse contra la superficie superior de otra unidad de embalaje inferior, apilada.

5 En una forma de realización, dicha muesca presenta una pared con ángulo inclinado hacia la superficie del extremo. Esto puede reforzar la superficie de apoyo.

En una forma de realización, dicho medio de desapilamiento comprende una parte rellena entre la muesca y la superficie del extremo de dicha cubierta. De esta manera se crea una superficie de apoyo rayada y bien definida.

10 En una forma de realización, dicha superficie superior termina en un borde marginal afilado en la posición cerca de dichas porciones. Esto ofrece resistencia adicional y una característica visual interesante desde un punto de vista del diseño.

15 En una forma de realización, dichas superficies terminales hacen de puente entre dichas porciones adyacentes.

En una forma de realización, dichas porciones están definidas por tener una curvatura positiva, y las partes de la curvatura negativa conectan dichas porciones a dichas superficies traseras y frontales, dicha superficie superior y dichas superficies del extremo, donde dichas partes de curvatura negativa se conectan con continuidad a dichas porciones y al menos en la zona superior de las porciones se conectan de manera sustancialmente discontinua a dicha superficie superior y dicha superficie frontal y superficie trasera para proporcionar una esquina afilada a la conexión de dichas superficies frontal y trasera y dicha superficie superior. De nuevo, este puede ofrecer fuerza adicional y al mismo tiempo un aspecto visual placentero.

25 La invención se refiere además a una unidad de embalaje para huevos o artículos frágiles similares, dicha unidad de embalaje siendo por ejemplo realizada de pasta de papel moldeada, y comprendiendo:

- una parte inferior que comprende al menos una leva saliente hacia el exterior;

30 - una cubierta que comprende una superficie superior sustancialmente llana y una superficie lateral sustancialmente llana en la posición de la leva, que se extiende más allá de dicha leva y que se dota de una apertura que corresponde con la forma circunferencial de dicha leva, sobresaliendo dicha leva a través de dicha apertura cuando dicha cubierta cierra dicha parte inferior;

35 donde dicha apertura es unida por una parte de pared, que se extiende cerca de dicha superficie superior hacia dicha leva y forma una parte ahuecada de dicha superficie lateral.

En embalajes precedentes, como por ejemplo en cajas para huevos, la apertura para la leva era simplemente un orificio pasante en una pared del embalaje. La forma actual de la apertura de este aspecto de la invención, que puede ser el objeto de una solicitud divisional, proporciona una indicación clara de la leva y hace la leva visible cuando la superficie superior del embalaje es examinada. Este aspecto se convierte todavía más importante cuando el cierre del embalaje se mejora para obtener, por ejemplo, un mejor manejo mecánico. Este es por ejemplo el caso cuando la leva presenta un espacio receptor y la apertura presenta un labio que llega a este espacio receptor cuando el embalaje está cerrado. El lado inferior del labio puede por ejemplo ser abierto para recibir este labio. La nueva apertura dirige el dedo de un usuario directamente hacia la dirección correcta para empujar el labio hacia el interior del embalaje. Además, la parte de la pared provee un ulterior refuerzo de la cubierta. La parte de pared forma de esta manera una especie de nicho o hueco en la pared lateral en la posición de apertura para la leva. En una forma de realización, el receso se forma de modo que está visible cuando el usuario mira el embalaje sobre la superficie superior. De esta manera, una persona que quiera abrir el embalaje puede fácilmente ver este dispositivo.

50 En una forma de realización dicha parte de pared se pliega hacia el interior respecto a dicha superficie lateral. En una otra forma de realización, la parte de la pared se desvía hacia el interior respecto a la superficie de la pared lateral. En cualquiera de estas formas de realización, la parte de la pared puede correr hasta a la superficie superior y tomar una parte o resquebrajarse de la pared superior.

La invención se refiere además a una unidad de embalaje que comprende una o más de las características distintivas descritas en la descripción y/o mostradas en los dibujos incluidos y a un método que comprende una o más de las características distintivas descritas en la descripción y/o mostradas en los dibujos incluidos.

60 Los diferentes aspectos discutidos en esta patente se pueden combinar para ofrecer ulteriores ventajas. Además, muchos aspectos discutidos y divulgados en estas descripciones o mostradas en los dibujos pueden ser objeto de una o más solicitudes divisionales.

### 65 Descripción de los dibujos

La invención será dilucidada con más detalle en referencia a una forma de realización de una unidad de embalaje mostrada en los dibujos donde se muestra:

## ES 2 356 046 T3

Fig. 1 una vista con perspectiva de dos unidades de embalaje interconectadas a una de sus superficies del extremo;

Fig. 2 Fig 1 con cubiertas de las unidades de embalaje en sección transversal;

5 Fig. 3 unidades de embalaje apiladas en la vista de Fig. 2;

Fig. 4 las unidades de embalaje apiladas de Fig. 3 en un aparato de desapilamiento;

10 Fig. 5 detalle de Fig. 4 en sección transversal;

Fig. 6 detalle de un cierre alternativo de una unidad de embalaje;

Fig. 7 sección transversal a través de Fig. 6.

### 15 Descripción detallada de las formas de realización

En la figura 1 se muestra una vista con perspectiva de dos unidades de embalaje 1, 1' que están interconectadas en sus lados extremos de las superficies. Las dos unidades de embalaje están aquí conectadas mediante partes de conexión 15 y 16 en sus extremos. Ambas unidades de embalaje 1,1' pueden alojar 6 huevos. Antes de, o más preferiblemente, 20 después de que los huevos u otros artículos hayan sido colocados en los compartimentos, y posiblemente después de que las unidades de embalaje hayan sido cerradas, las partes de conexión 15, 16 entre ambas unidades de embalaje 1,1' pueden ser retiradas, por ejemplo mediante corte. Ahora serán descritas con todo detalle las primeras unidades de embalaje 1.

25 La unidad de embalaje 1 presenta una parte inferior 2 y una cubierta 3. La cubierta 3 es aquí conectada articuladamente (no visible) a la parte inferior 2. La parte inferior 2 presenta compartimentos 4 para alojar los artículos frágiles, con el fin de mantenerlos en posición recta e impedir su contacto recíproco. Estos compartimentos 4 son bien conocidos en la técnica.

30 Con el fin de cerrar la cubierta 3 sobre la parte inferior 2, en esta forma de realización la parte inferior 2 presenta una aleta de bloqueo 5 articuladamente conectada a ella, a lo largo de su lado frontal o longitudinal. Esta aleta de bloqueo 5 se dota de una leva 6 que se corresponde con una abertura 10 en la superficie frontal 8 de la cubierta 3. La medida de bloqueo de la aleta de bloqueo 5 con la leva 6 y la abertura 10 en la cubierta 3 como tal es bien conocida en la técnica. La leva 6 se adapta sustancialmente a la abertura 10.

35 La cubierta 3 de esta forma de realización presenta además una superficie superior llana 7, una superficie frontal llana 8 y una superficie trasera llana (no visible). Estas superficies proporcionan juntas un área rectangular sobre la que puede ser colocada una etiqueta. Una etiqueta rectangular es provechosa de un punto de vista del manejo. Además, la aplicación apropiada de una etiqueta rectangular es sustancialmente más sencilla y más fiable.

40 La cubierta 3 en esta forma de realización presenta además superficies del extremo sustancialmente llanas 9 y 9'. Estas superficies del extremo 9, 9' y superficie frontal 8 y la superficie trasera (no visible aquí) son conectadas por medio de porciones 12, 12', 12'' y 12''' que reflejan la forma de los artículos contenidos dentro de dicha unidad de embalaje. En efecto, el borde inferior o brida periférica 11, 11' muestran el lado inferior de la cubierta 3 que muestra una forma con superficies del extremo que se conecta a las superficies frontal y trasera mediante ángulos redondeados. De estos ángulos cilíndricos virtuales redondeados, han sido extraídas partes, o, por así decir, la pared ha sido reformada hacia el interior de la parte de cubierta 3, para determinar las porciones 12, 12', 12'', 12'''. En sus extremos inferiores, estas partes siguen sustancialmente los ángulos cilíndricos originales redondeados. Más arriba han sido extraídas partes más grandes. Por lo tanto, la anchura de las partes terminales 9, 9' se estrecha al lindar con la superficie superior 7. Las porciones 12, 12', 12'', 12''' son definidas como por tener una curvatura positiva. Las porciones se conectan a superficies diversas a través de partes curvadas negativamente. Estas partes de curvatura negativa se conectan con continuidad a las porciones, pero sustancialmente se conectan de manera discontinua a las superficies. Esto resulta en bordes relativamente afilados 21, 21', 21'', 21'''. Este comporta no sólo un diseño con un aspecto estéticamente resultante, sino que define también un área casi rectangular para el etiquetado.

55 En las partes laterales sobresalientes de la superficie superior 7 que continúan hacia las superficies del extremos 9, 9', han sido previstas muescas 13, 13'. Estas muescas 13, 13' presentan el efecto visual de enfatizar el área rectangular provisto por la superficie superior 7, la superficie frontal 8 y la superficie trasera (escondida). Además, aumenta la fuerza de la cubierta 3 y ofrece un medio de desapilamiento sin interferir con el área de etiquetado.

60 Aquí, las concavidades 13, 13' presentan paredes oblicuas 14, 14'. Tales paredes 14, 14' están respectivamente inclinadas hacia las superficies del extremo 9, 9'.

65 En la figura 2 que muestra las cubiertas en sección transversal puede ser vista detallada la construcción del medio de desapilamiento 13, 13' de esta forma de realización. El espacio 17 entre las concavidades 13, 13' y las superficies del extremo 9, 9' es rellenado completamente, por lo tanto junto con la parte inferior de las concavidades 13, 13' formando superficies de apoyo 18, 18'. Junto con los bordes 19, 19' que en el estado apilado de Fig. 3 se apoyan sobre las superficies de apoyo 18, 18' y de esta manera proporcionan una distancia entre las superficies de superiores de

## ES 2 356 046 T3

las unidades de embalaje 1 y 1'', esto hace el desapilamiento de las unidades de embalaje 1,1' más fácil y más fiable respecto a las unidades 1'' y 1'''. Esto llega a ser más y más importante puesto que la velocidad de embalaje del aparato de embalaje aumenta.

5 La Fig. 4 muestra las unidades de embalaje de Fig. 3 en una parte de desapilamiento de una forma de realización de un aparato de embalaje. Para este objetivo, el aparato de embalaje presenta un soporte 40, 40' para sostener las unidades de embalaje inferiores y presenta partes de desapilamiento 41, 41' para enganchar las unidades de embalaje superiores 1,1'.

10 La Fig. 5 muestra estas partes en más detalle y en sección transversal. La parte de desapilamiento 41 presenta una leva 42 que engancha el borde inferior 20' de la cubierta 7''. El aparato de embalaje presenta además una parte de enganche 43 que tiene un extremo de agarre 44 que sostiene la unidad de embalaje inferior 1'' contra el soporte 40. Dado que la superficie de apoyo 18' descansa sobre el margen 19'' y tiene las cubiertas de ambas unidades de embalaje a cierta distancia, esto hace más fácil enganchar sólo una unidad de embalaje e impide que dos unidades se unan.

15 En figura 6 se muestra otro aspecto de la nueva caja para huevos. Aquí, la abertura 10 en la pared frontal 8 presenta un labio 50. Tal labio alcanza un receso en el lado inferior de la leva 6 (no visible en este dibujo). La abertura 10 en su lado superior presenta una parte de pared 51 que aquí discurre desde la proximidad de la superficie de superior hasta el lado superior de la leva 6, formando localmente un receso en la superficie de la pared frontal 8.

20 En la Fig. 7, la aleta de bloqueo 5 es provista de la leva 6. En esta forma de realización, el lado inferior de la leva 6 es abierto y el labio 50 se extiende dentro la leva 6. La parte de pared 51 aquí discurre desde la superficie superior 7 de la pared superior hasta el lado superior de la leva 6 y colinda con la leva 6. Además quita parte de la pared superior. La parte de la pared 51 presenta aquí una forma redondeada, como parte de una pared cilíndrica.

25 La unidad de embalaje puede también presentar un número cualquiera de compartimentos y un número cualquier de filas de compartimentos y un número cualquiera de compartimentos por fila. Cuando la unidad de embalaje presenta por ejemplo tres filas, la superficie del extremo 9, 9' puede en una forma de realización ampliarse entre las porciones previstas en cada un ángulo, es decir cuatro porciones por unidad de embalaje. En otra forma de realización, puede haber una parte que refleje la forma de un artículo para cada fila. La fila del medio tendrá así una parte que refleje la forma, por ejemplo, de un huevo y esta parte continuaría de modo más o menos suave en ambos lados hacia dos superficies del extremo.

30 Será además obvio que la descripción y los dibujos anteriores se incluyen para ilustrar algunas formas de realización de la invención y no como limitativos del ámbito de protección. A partir de esta divulgación, diversas formas de realización que vuelven a entrar en el ámbito de protección y en la esencia de esta invención serán evidentes para una persona experta, siendo combinaciones obvias de soluciones de la técnica anterior y de la divulgación de esta patente.

### 40 Referencias citadas en la descripción

*Esta lista de referencias citadas por el solicitante fue recopilada exclusivamente para la información del lector y no forma parte del documento de la patente europea. La misma ha sido confeccionada con la mayor diligencia; la OEP sin embargo no asume responsabilidad alguna por eventuales errores u omisiones.*

### 45 Documentos de patente citados en la descripción

US 3813027 A [0002]

50 EP 1373100 A [0002]

US 3501083 A [0004]

55

60

65

# ES 2 356 046 T3

## REIVINDICACIONES

5 1. Unidad de embalaje (1) para huevos o artículos frágiles similares, siendo dicha unidad de embalaje por ejemplo hecha de pasta de papel moldeada, y comprendiendo:

- una parte inferior (2) que comprende compartimentos (4) que se corresponden al menos parcialmente con los contornos externos de los artículos contenidos dentro de dicha unidad;

10 - una cubierta (3) que comprende una superficie superior (7) y superficies posteriores y frontales sustancialmente llanas (8) y superficies del extremo sustancialmente llanas (9,9'), teniendo dicha cubierta sustancialmente una forma rectangular con ángulos redondeados;

15 - donde dicha cubierta comprende medios de desapilamiento (13,13') cerca de las superficies del extremo cerca de la superficie superior de la cubierta, comprendiendo dicho medio de desapilamiento una superficie de apoyo (18) debajo de dicha superficie superior junto a una superficie del extremo, **caracterizada** por el hecho de que dicha superficie de apoyo está al menos parcialmente formada por una parte engrosada de la superficie del extremo (9'9') o la superficie superior (7).

20 2. Unidad de embalaje según la reivindicación 1, donde dicha superficie de apoyo está al menos parcialmente formada por una muesca (13) de dicha superficie superior cerca de dicha superficie del extremo.

25 3. Unidad de embalaje según las reivindicaciones 1 o 2, donde dichas superficies de apoyo están al menos parcialmente formadas por una parte engrosada de la superficie del extremo entre dicha superficie del extremo y dicha muesca.

4. Unidad de embalaje según la reivindicación 1, donde dicha superficie de apoyo comprende una parte engrosada de dicha superficie posterior y/o frontal y en conexión con dicha superficie superior.

30 5. Unidad de embalaje (1) para huevos o artículos frágiles similares, dicha unidad de embalaje siendo por ejemplo realizada de pasta de papel moldeada, y comprendiendo:

35 - una parte inferior (2) que comprende compartimentos (4) que se corresponden al menos parcialmente con los contornos externos de los artículos contenidos dentro de dicha unidad;

- una cubierta (3) que comprende una superficie superior (7) y superficies trasera y frontal sustancialmente llanas (8) y superficies del extremo sustancialmente llanas (9,9'), teniendo dicha cubierta sustancialmente una forma rectangular con ángulos redondeados;

40 - donde dicha cubierta comprende un medio de desapilamiento (13,13') cerca de las superficies del extremo cerca de la superficie superior de la cubierta donde dicho medio de desapilamiento comprende una superficie de apoyo (18) debajo de la superficie superior junto a una superficie del extremo, **caracterizada** por el hecho de que la superficie de apoyo comprende una parte engrosada de dicha superficie trasera y/o frontal (8) e en conexión a dicha superficie superior (7).

50

55

60

65

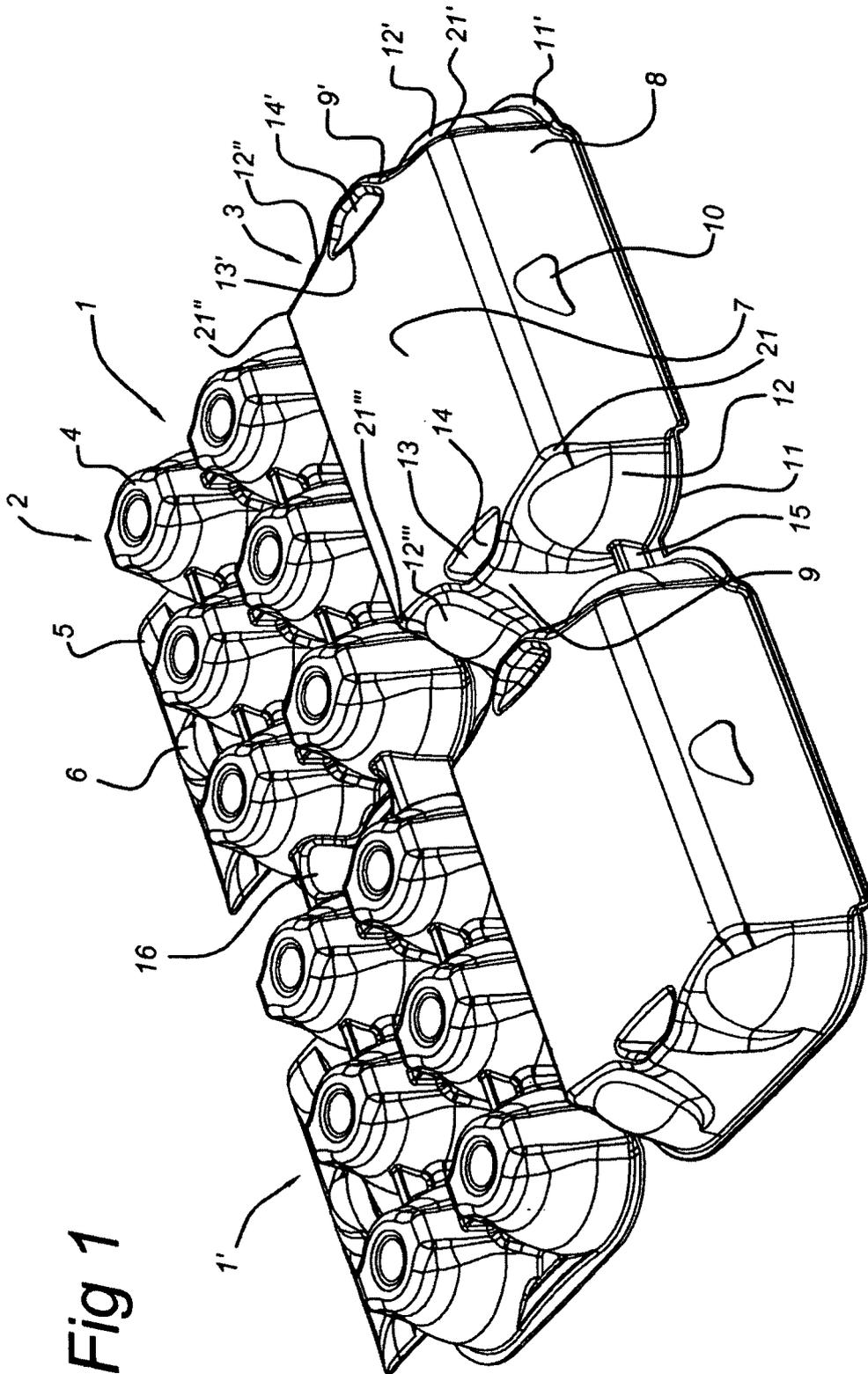
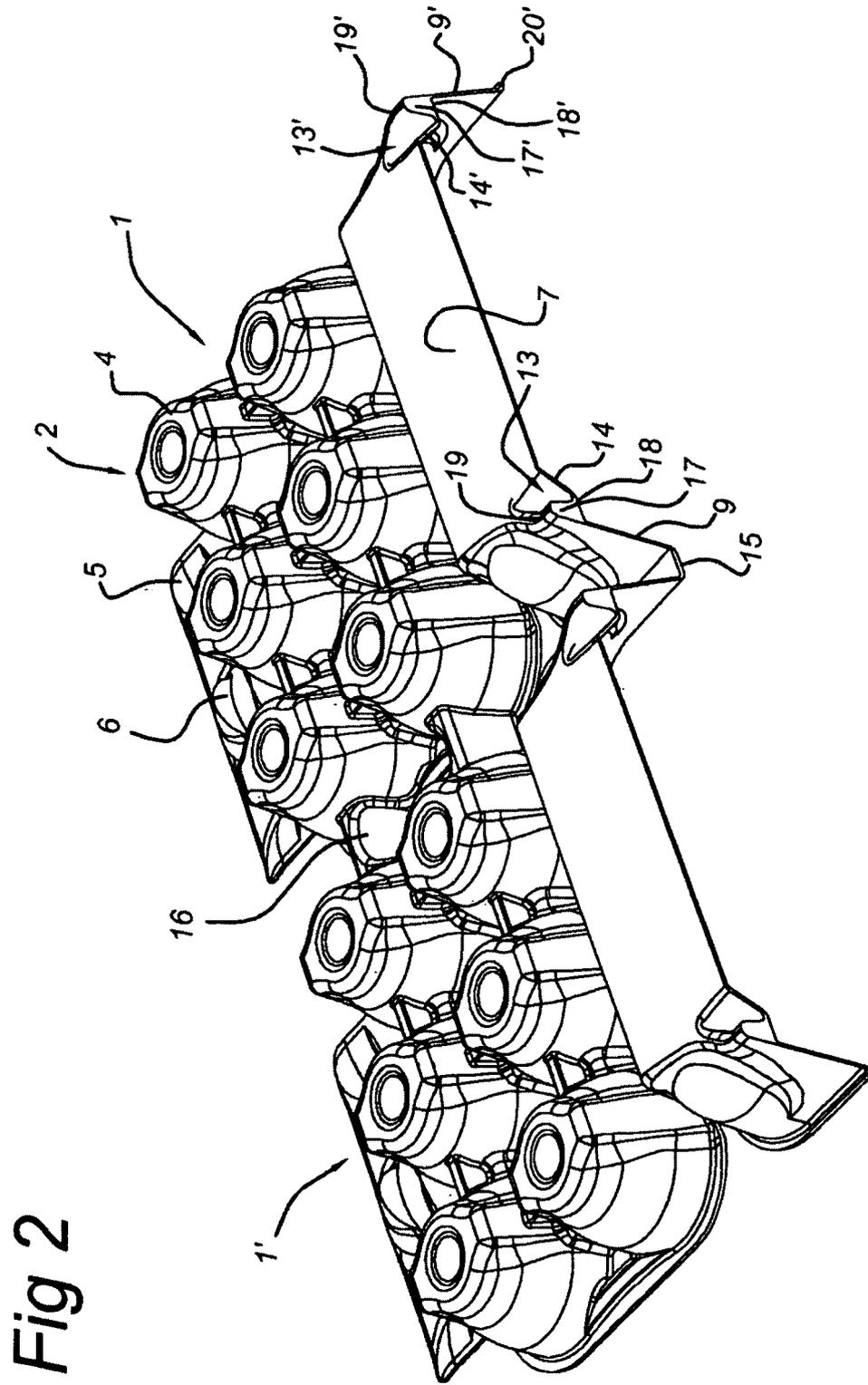


Fig 1





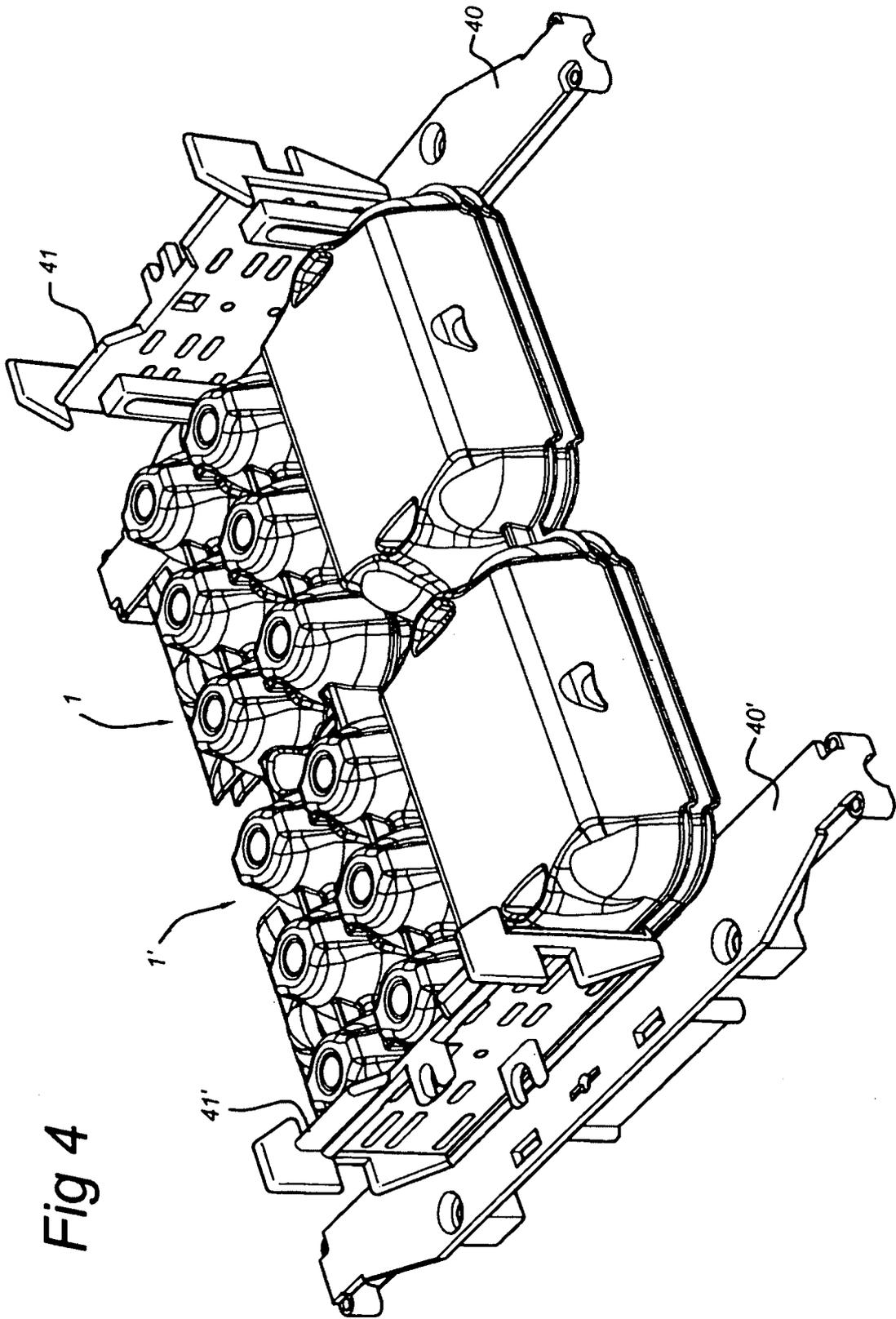


Fig 4

Fig 5

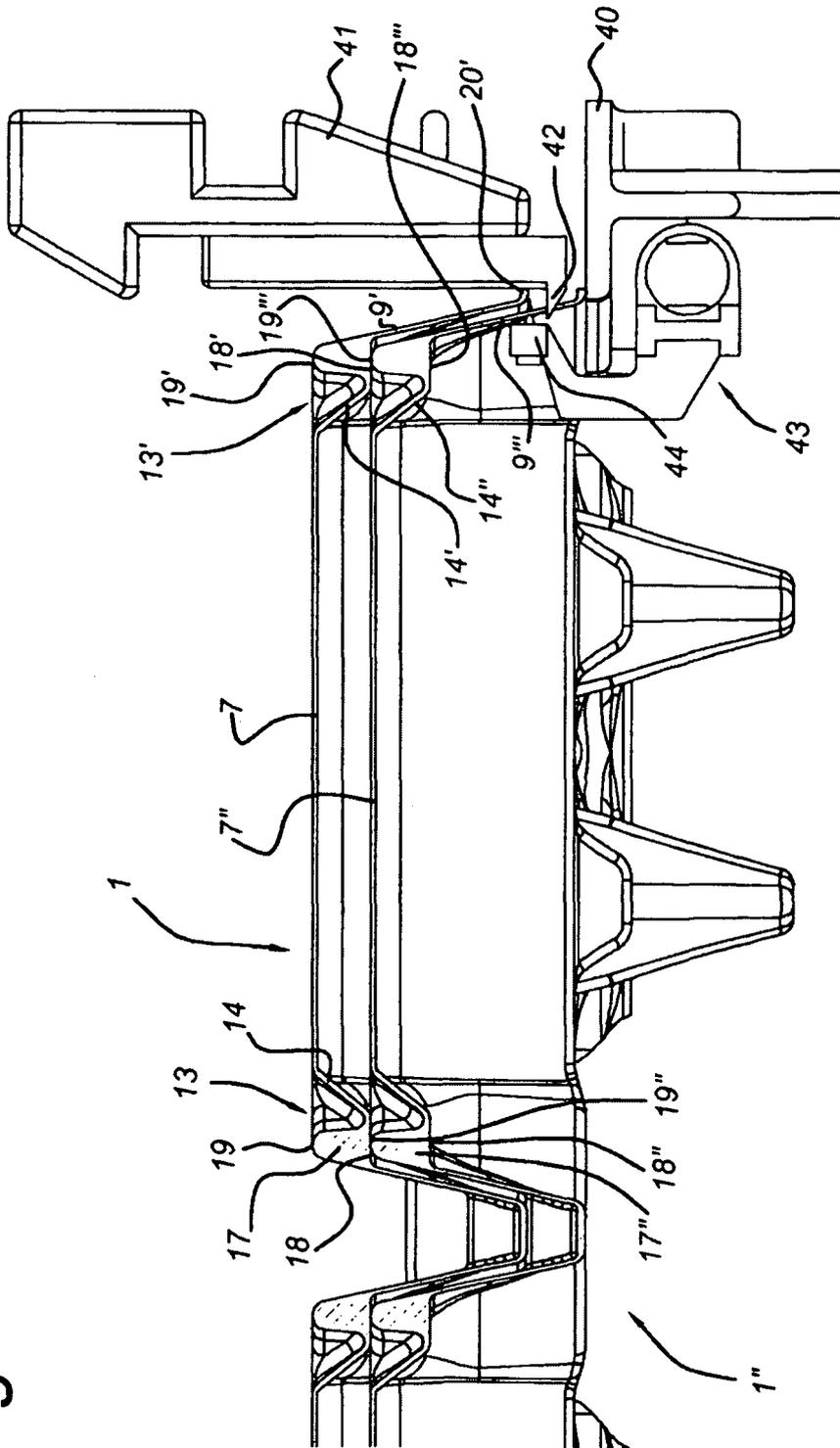


Fig 6

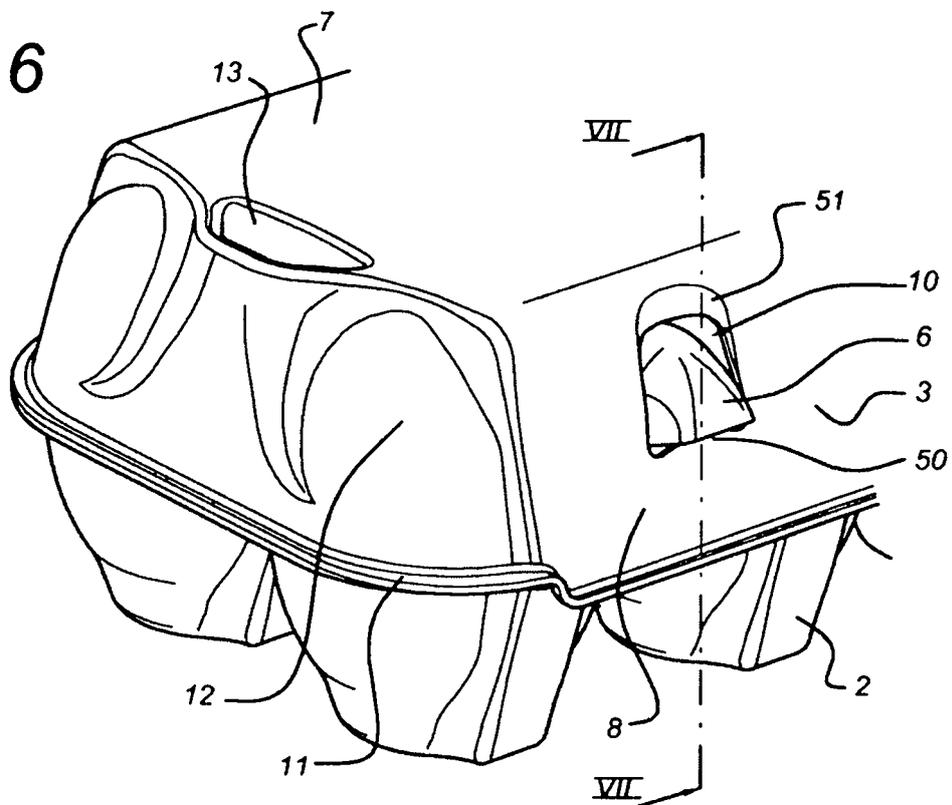


Fig 7

