



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 356 365**

51 Int. Cl.:
B65D 83/08 (2006.01)
A47K 10/42 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **05820979 .2**
96 Fecha de presentación : **20.12.2005**
97 Número de publicación de la solicitud: **1843953**
97 Fecha de publicación de la solicitud: **17.10.2007**

54 Título: **Toallitas realizadas en forma no plana y distribuidores para almacenar dichas toallitas.**

30 Prioridad: **10.01.2005 GB 0500403**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
07.04.2011

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
07.04.2011

73 Titular/es: **Oday Abbosh**
38 Blenheim Terrace
St. John's Wood, London NW8 0E, GB

72 Inventor/es: **Lawson, Nigel y**
Dryburgh, Ian, Hamilton

74 Agente: **Urizar Anasagasti, José Antonio**

ES 2 356 365 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Esta invención se refiere a toallitas. El término "toallitas" se usa aquí para referirse al tipo de productos desechables conocidos de forma diversa como pañuelitos, toallas de papel, rollo de cocina y similares, que pueden estar hechos de papel, tela o cualquier otro material adecuado y que pueden ser húmedos, mojados o secos y que pueden ser en relieve, perforados, acolchados o impresos o tener cualquier otra decoración o tratamiento de superficie.

Los productos convencionales de esta naturaleza, y los distribuidores en los que pueden almacenarse, no son normalmente muy atractivos a la vista. También es necesario a menudo usar dos manos para extraer el producto de su distribuidor. La presente invención trata de mejorar estos productos existentes.

Ejemplos de toallitas de la técnica anterior y distribuidores para ellas se ven en WO 2004/093627, US 3369700 y US 4143762.

La invención proporciona una toallita que comprende una pieza generalmente plana de material en la que se forma dicha pieza de material en una forma no plana que tiene una forma tridimensional para almacenado en dicha forma, en donde la pieza de material es generalmente circular en forma y en que la forma no plana es esencialmente cónica.

La invención también proporciona un distribuidor para almacenar una multiplicidad de toallitas como aquí se han definido, en donde el distribuidor está adaptado para adecuarse a la forma tridimensional de las toallitas.

La invención proporciona además un método de hacer toallitas que comprende las etapas de producir una pieza de material generalmente plana, conformar la pieza de material en una forma no plana que tiene una forma tridimensional y almacenar la pieza de material en dicha forma, en el que la forma en la cual se produce la pieza de material es generalmente circular y la forma no plana en la que la pieza de material se conforma es esencialmente cónica. A modo de ejemplo, se describirán ahora realizaciones de la invención con referencia a los dibujos acompañantes, en los cuales:

Las Figuras 1a, 1b y 1c muestran una toallita según la invención en sus diversas etapas de conformación, y

Las Figuras 2, 3 y 4 muestran varias formas de distribuidor adecuadas para almacenar las toallitas de la Figura 1c.

La toallita mostrada en los dibujos está inicialmente formada como un disco redondo plano 10 de material (Figura 1a). La toallita puede comprender una única capa de material, o puede tener dos o más capas del mismo o diferentes materiales. Aquí, la toallita tiene una construcción laminada, con una capa inferior 10a de material absorbente, tal como papel o similar, y una capa superior 10b de material impermeable, tal como papel glassine. Cada capa 10a, 10b puede comprender una o más capas. La toallita puede estar impregnada, por ejemplo con un aroma y/o posiblemente con un agente antibacteriológico. El disco 10 puede estar formado por cualquier proceso adecuado, tal como siendo cortado de una lámina de material producida en un proceso continuo en una máquina.

Como se ve en las Figuras 1a, 1b y 1c, la toallita es transformada desde la forma plana del disco 10 visto en la Figura 1a en la forma tridimensional 11 vista en la Figura 1c mediante un tucking de un pliegue 13 formado por dos líneas radiales de doblado 14, 15 en el disco 10. El pliegue 13 posibilita que el disco 10 se envuelva parcialmente sobre sí mismo, como se ve en la Figura 1b, lo que tiene el efecto de darle una configuración cónica, como se ve en la Figura 1c.

Por la naturaleza del material del que está hecha, la toallita tenderá a permanecer en su configuración cónica una vez formada, y un número de toallitas puede así apilarse unas sobre otras en esta configuración. Habrá una tendencia a que el pliegue 13 sobresalga ligeramente del perfil cónico de la toallita, y esto proporciona un medio útil por el que un usuario puede fácilmente agarrar una toallita de una pila. Se notará que esto puede hacerse usando una mano solamente. Cuando va a usarse una toallita para enjugar un vertido de líquido en una encimera de cocina, por ejemplo, puede levantarse de una pila por su pliegue 13, llevarse al vertido y dejarla simplemente caer. Cuando haya caído, la toallita tenderá a desplegarse y volver a su forma plana original. Esta transformación será ayudada a medida que la capa inferior 10a empiece a absorber el líquido del vertido. Cuando todo el líquido vertido haya sido absorbido (o cuando la toallita se haya saturado), la toallita puede levantarse y desecharse. En este proceso, la capa superior 10b asegura que la mano del usuario no se moje o ensucie.

Varios distribuidores adecuados para almacenar las toallitas de la Figura 1c se ven en las Figuras 2, 3 y 4. El distribuidor de la Figura 2 comprende un cuerpo cilíndrico hueco esencialmente

redondo con un diámetro interior aproximadamente igual al diámetro global de las toallitas cuando están en su forma cónica de la Figura 1c. Una rendija vertical 17 en el cuerpo del contenedor permite acceso al pliegue 13 de la toallita más elevada en la pila para que la coja un usuario.

5 El distribuidor de la Figura 3 es en forma de un soporte aislado, con una base 16, un vástago 19 y una cabeza 20. La cabeza 20 tiene una configuración cónica para adecuarse a la configuración cónica de las toallitas, que se asientan sobre ella.

10 El distribuidor de la Figura 4 es similar al de la Figura 3 en que tiene una cabeza en forma cónica 20 sobre la que se apilan las toallitas. Aquí, sin embargo, la cabeza 20 está unida mediante un codo 21 a un soporte en escuadra 22 lo que posibilita que el distribuidor se monte en una pared. Una pila de toallitas almacenadas y presentadas en la manera antes descrita ofrece una solución más atractiva para una cocina que las formas más tradicionales de papel enrollado. La disposición también facilita el uso de las toallitas, porque pueden cogerse solamente con una mano, al contrario que cuando se extrae un trozo de un rollo convencional de papel de cocina, que a menudo requiere dos manos. Además, el material y forma de la toallita maximizan su eficiencia y facilidad de uso.

REIVINDICACIONES

1. Una toallita que comprende una pieza generalmente plana de material (10) en la cual dicha pieza de material está conformada en una forma no plana (11) que tiene una forma tridimensional para almacenamiento en dicha forma, **caracterizada porque** la pieza de material (10) es de forma generalmente circular **y porque** la forma no plana (11) es esencialmente cónica.
- 5 2. Una toallita como se reivindica en la reivindicación 1, en la que la pieza de material (10) está conformada en dicha forma no plana (11) por medio de al menos un doblado (14, 15) en el material.
- 10 3. Una toallita como se reivindica en cualquier reivindicación precedente en la que la pieza de material (10) está conformada en dicha forma no plana (11) por medio de dos doblados (14, 15) en el material, en donde los doblados definen entre ellos un pliegue (13) que posibilita que la pieza de material sea envuelta parcialmente sobre sí misma.
4. Una toallita como se reivindica en la reivindicación 3, en la que se permite al pliegue (13) sobresalir ligeramente de la toallita en su forma tridimensional (11) para proporcionar un medio de agarre de la toallita por un usuario.
- 15 5. Una toallita como se reivindica en cualquier reivindicación precedente en la que la pieza de material (10) comprende dos o más pliegues.
6. Una toallita como se reivindica en cualquier reivindicación precedente en la que la pieza de material (10) está hecha de dos o más materiales diferentes.
- 20 7. Una toallita como se reivindica en cualquier reivindicación precedente en la que la pieza de material (10) está impregnada.
8. Un distribuidor para almacenar una multiplicidad de toallitas como se han reivindicado en cualquier reivindicación precedente, en el que el distribuidor tiene un cuerpo (16, 20) que está adaptado para adecuarse a la forma cónica tridimensional (11) de las toallitas.
- 25 9. Un distribuidor como se reivindica en la reivindicación 8, en el que las toallitas se almacenan en o sobre el distribuidor una sobre otra en una pila anidada.
- 30 10. Un método de fabricar una toallita que comprende las etapas de producir una pieza de material (10) generalmente plana, conformar la pieza de material en una forma no plana (11) que tiene una forma tridimensional y almacenar la pieza de material en dicha forma, **caracterizado porque** la forma en la cual se produce la pieza de material (10) es generalmente circular y la forma no plana en la cual se conforma la pieza de material es esencialmente cónica.

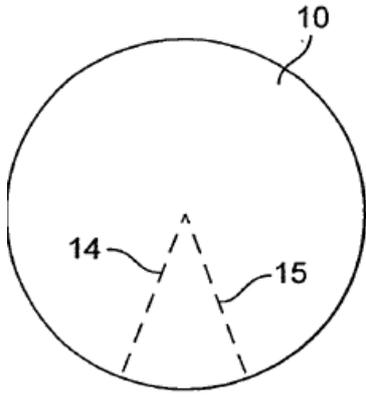


FIG. 1A

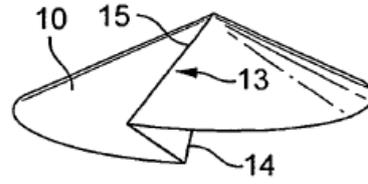


FIG. 1B

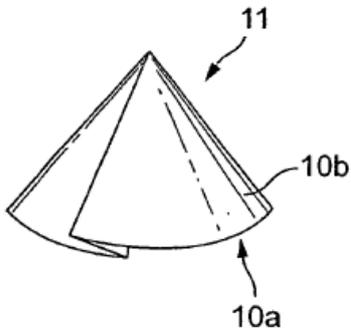


FIG. 1C

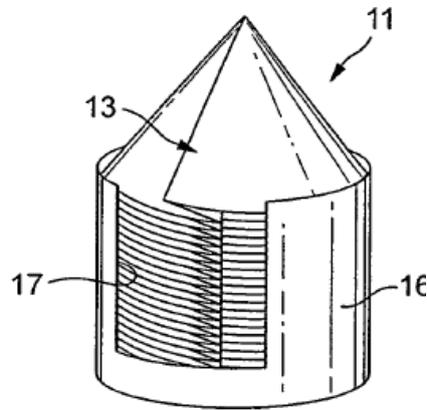


FIG. 2

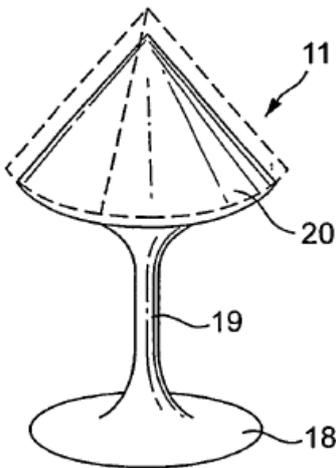


FIG. 3

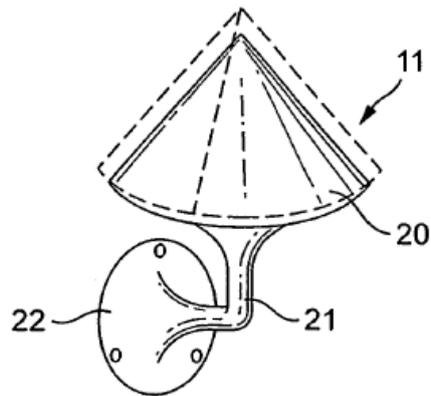


FIG. 4