



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 357 195**

51 Int. Cl.:
B65D 85/10 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **08826580 .6**

96 Fecha de presentación : **18.07.2008**

97 Número de publicación de la solicitud: **2170735**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **07.04.2010**

54 Título: **Envase con dos paquetes con conector.**

30 Prioridad: **20.07.2007 EP 07252888**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
19.04.2011

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
19.04.2011

73 Titular/es: **PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A.**
quai Jeanrenaud 3
2000 Neuchâtel, CH

72 Inventor/es: **Lutzig, Bodo-Werner**

74 Agente: **Elzaburu Márquez, Alberto**

ES 2 357 195 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

El documento WO-A-2006/079799 describe envases que comprenden dos paquetes conectados en una disposición de tipo de escala de Jacob por medio de al menos bandas primera y segunda y material de partida y un método para la formación de este tipo de paquetes.

5 En un aspecto, el documento WO-A-2006/079799 describe un envase que comprende: paquetes primero y segundo, pudiendo contener cada uno de ellos de artículos, teniendo cada paquete una primera cara limitada por un primer borde y por un segundo borde, siendo paralelo el segundo borde al primer borde, y medios que conectan los paquetes primero y segundo, comprendiendo dichos medios bandas primera y segunda, que se pueden unir a los paquetes primero y segundo; en el que, en una primera posición de los paquetes, la primera cara de los paquetes primero y segundo están encaradas una con la otra, siendo adyacentes entre sí los bordes primeros de los paquetes primero y segundo y siendo adyacentes entre sí los bordes segundos de los paquetes primero y segundo, extendiéndose las bandas primera y segunda a través de la primera cara y estando articuladas alrededor de los bordes primero y segundo, en el que la primera banda está articulada alrededor del primer borde del primer paquete y está articulada alrededor del segundo borde del segundo paquete y estando articulada la segunda banda alrededor del segundo borde del primer paquete y estando articulada alrededor del primer borde del segundo paquete, con lo cual los paquetes primero y segundo son móviles, uno en relación con el otro, entre al menos la primera posición, una segunda posición en la que el segundo paquete es rotado en relación con el primer paquete alrededor del primer borde y una tercera posición en la que el segundo paquete es rotado en relación con el primer paquete alrededor del segundo borde.

20 En otro aspecto, el documento WO-A-2006/079799 describe un material de partida para formar los medios, que comprende bandas primera y segunda que conectan los paquetes primero y segundo del envase, que comprende una sola lámina de material, que tiene al menos una primera región que proporciona una primera banda y una segunda región que proporciona una segunda banda, estando unidas las regiones por una línea que es operativa para separar la primera región de la segunda región, teniendo la línea unas secciones primera, segunda y tercera, siendo la segunda sección una sección debilitada, de tal manera que las regiones primera y segunda son separables, y las secciones primera y segunda son porciones cortadas que se extienden desde los extremos respectivos de la sección debilitada hasta el borde de la lámina.

25 En un aspecto adicional, el documento WO-A-2006/079799 describe otra pieza de partida para formar los medios que comprenden bandas primera y segunda que conectan los paquetes primero y segundo del envase, que comprende una única lámina de material que tiene una primera sección alargada en la cual hay un orificio alargado que tiene bordes principales que están separados y una segunda sección alineada con el orificio y que se extiende desde un borde menor de la primera sección, teniendo la segunda sección una anchura máxima sustancialmente igual o menor que la anchura mínimo del orificio y una longitud mayor que la longitud del orificio, de tal manera que un borde menor libre de la segunda sección se pueda roscar a través del orificio y se pueda unir al borde menor libre de la primera sección.

30 Los paquetes primero y segundo de todos los envases descritos en la presente memoria descriptiva y que se muestran en los dibujos del documento WO-A-2006/079799 están conectados con una disposición de tipo de escala de Jacob separados por una pieza de partida separada de unión o por una estructura separada de tipo de escala de Jacob. Para la fabricación de los envases, una pieza de partida de unión separada puede ser fijada a los paquetes primero y segundo o los paquetes primero y segundo se colocan en, y en algunos casos se fijan a, dos secciones que contiene paquetes en una estructura de tipo de escala de Jacob separada.

35 El documento EP1801031A desvela un envase que comprende dos paquetes de acuerdo con el preámbulo de la reivindicación 1.

40 Sería deseable proporcionar un recipiente que comprenda dos o más paquetes conectados en un dispositivo de tipo de escala de Jacob o similar, que se pueda fabricar de una manera sencilla.

45 De acuerdo con la invención, se proporciona un recipiente para artículos de fumador que comprende al menos dos paquetes conectados de manera articulada, cada uno de ellos para alojar un conjunto separado de los artículos de fumador, comprendiendo el recipiente: un primer paquete que tiene una primera pared con bordes primero y segundo opuestos, un segundo paquete que tiene una primera pared con bordes primero y segundo opuestos, y un conector acoplado de manera articulada a la primera pared del primer paquete a lo largo de una primera línea de plegado y acoplado de manera articulada a la primera pared del segundo paquete a lo largo de una segunda línea de plegado sustancialmente perpendicular a la primera línea de plegado.

50 El primer paquete y el segundo paquetes de los recipientes de acuerdo con la invención son articulables relativamente uno con el otro alrededor de la primera línea de plegado entre una primera posición y una segunda posición. En la primera posición, las paredes primeras de los paquetes primero y segundo son paralelas y opuestas y los primeros bordes de las primeras paredes de los paquetes primero y segundo son adyacentes y los segundos bordes de las paredes primeras de los paquetes primero y segundo son adyacentes. En la segunda posición las primeras paredes de los paquetes primero y segundo son sustancialmente coplanares.

El primer paquete y el segundo paquetes de los recipientes de acuerdo con la invención son también articulables relativamente uno con el otro alrededor de la segunda línea de plegado entre la posición inicial y una tercera posición en la cual las primeras paredes de los paquetes primero y segundo son sustancialmente coplanares.

5 El primer paquete y el segundo paquete de los recipientes de acuerdo con la invención de esta manera están conectados de manera articulada ventajosamente en una manera de doble articulación no muy diferente a una disposición de una escala de Jacob por medio del conector. Además, el primer paquete y el segundo paquetes de los recipientes de acuerdo con la invención son articulables ventajosamente en dos direcciones sustancialmente perpendiculares una con respecto a la otra.

10 El conector de los recipientes de acuerdo con la invención puede ser enterizo con el primer paquete, enterizo con el segundo paquete o enterizo con el primer paquete y con el segundo paquete. Alternativamente, el primer paquete, el segundo paquete y el conector de los recipientes de acuerdo con la invención se pueden formar a partir de piezas de partidas separadas.

15 En una realización preferida de la invención, el recipiente comprende un conector separado que comprende al menos tres paneles articulados, comprendiendo el conector: un primer panel fijado a la primera pared del primer paquete, un segundo panel fijado a la primera pared del segundo paquete, y un tercer panel conectado de manera articulada al primer panel a lo largo de la primera línea de plegado y acoplado de manera articulada al segundo panel a lo largo de la segunda línea de plegado.

20 En esta realización preferida, los al menos tres paneles articulados del conector se superponen a uno en la primera posición. En la segunda posición, el tercer panel del conector se superpone al segundo panel del conector y en la tercera posición, el tercer panel del conector se superpone al primer panel del conector.

25 El tercer panel del conector puede estar conectado de manera articulada al segundo panel a lo largo de la segunda línea de plegado. Alternativamente, el conector comprende, además, un cuarto panel que está conectado de manera articulada al tercer panel a lo largo de la segunda línea de plegado y está acoplado de manera articulada al segundo panel a lo largo de una tercera línea de plegado sustancialmente perpendicular a la segunda línea de plegado.

30 Cuando el conector comprende además un cuarto panel, el primer paquete y el segundo paquete de los recipientes de acuerdo con la invención son también articulables uno en relación con el otro alrededor de la tercera línea de plegado entre la primera posición y una cuarta posición en la que las primeras paredes de los paquetes primero y segundo son sustancialmente coplanares. El tercer panel del conector se superpone a los paquetes segundo y cuarto del conector en la segunda posición, el cuarto panel del conector se superpone al segundo panel del conector en la tercera posición y el cuarto panel del conector se superpone a los paquetes primero y tercero del conector en la cuarta posición.

35 La provisión de un conector que comprende al menos cuatro paneles articulados permite ventajosamente que el primer paquete y el segundo paquete de los recipientes de acuerdo con la invención puedan ser articulados en tres direcciones diferentes uno con relación al otro.

40 El cuarto panel puede estar conectado de manera articulada con el segundo panel a lo largo de la tercera línea de plegado. Alternativamente, el conector puede comprender, además, un quinto panel que está conectado de manera articulada con el cuarto panel a lo largo de la tercera línea de plegado y acoplado de manera articulada al segundo panel a lo largo de una cuarta línea de plegado sustancialmente perpendicular a la tercera línea de plegado.

45 Cuando el conector comprende además un quinto panel, el primer paquete y el segundo paquetes se pueden acoplar de manera articulada uno con relación al otro alrededor de la cuarta línea de plegado, entre la primera posición y una quinta posición en la que las primeras paredes de los paquetes primero y segundo son sustancialmente coplanares. El tercer panel del conector se superpone a los paneles segundo, cuarto y quinto del conector en la segunda posición, el cuarto panel del conector se superpone a los paquetes segundo y quinto del conector en la tercera posición, el quinto panel del conector se superpone al segundo panel del conector en la cuarta posición y el quinto panel del conector se superpone a los paneles primero, tercero y cuarto del conector en la quinta posición.

50 La provisión de un conector que comprende al menos cinco paneles articulados permite ventajosamente que el primer paquete y el segundo paquete de los recipientes de acuerdo con la invención sean articulados en cuatro direcciones diferentes, uno con relación al otro.

55 Preferiblemente, el quinto panel está conectado de manera articulada al segundo panel a lo largo de la cuarta línea de plegado. Sin embargo, si se desea, el conector puede comprender, además, un sexto panel que está conectado de manera articulada con el quinto panel a lo largo de la cuarta línea de plegado y está conectado de manera articulada al segundo panel a lo largo de una quinta línea de plegado sustancialmente perpendicular a la cuarta línea de plegado.

En realizaciones alternativas de la invención, el recipiente comprende un conector enterizo, que comprende uno o más paneles de construcción similar a los conectores separados que comprenden al menos tres paneles

articulados, como se ha descrito más arriba. A lo largo de la presente memoria descriptiva, el término "enterizo" indica que el conector y la primera pared de uno o ambos paquetes primero y segundo de los recipientes de acuerdo con la invención se forman de una sola pieza de material, por ejemplo, del mismo material de partida.

5 El conector enterizo puede ser enterizo con el primer paquete y estar conectado de manera articulada con la primera pared del primer paquete lo largo de la primera línea de plegado. En este caso, la primera pared del primer paquete sustituye al primer panel de los conectores separados que se han descrito previamente más arriba. Como alternativa, o además, el conector enterizo puede ser enterizo con el segundo paquete y estar conectado de manera articulada con la primera pared del segundo paquete a lo largo de la segunda línea de plegado. En este caso, la primera pared del segundo paquete sustituye al segundo panel de los conectores separados que
10 previamente se han descritos más arriba.

Preferiblemente, la primera línea de plegado es una línea de plegado lateral y la segunda línea de plegado es una línea de plegado longitudinal. Más preferiblemente, la primera línea de plegado es una línea de plegado horizontal lateral y la segunda línea de plegado es una línea de plegado vertical longitudinal.

15 Preferiblemente, la primera línea de plegado es sustancialmente paralela y adyacente a un tercer borde de la primera pared del primer paquete, que es sustancialmente perpendicular a los bordes opuestos primero y segundo del mismo. Preferiblemente, la segunda línea de plegado es sustancialmente paralela y adyacente al primero del primer borde de la primera pared del primer paquete y al segundo borde de la primera pared del primer paquete.

20 Cuando el conector comprende un cuarto panel, la tercera línea de plegado es preferiblemente sustancialmente paralela y adyacente a un cuarto borde de la primera pared del primer paquete, que es opuesto al tercer borde de la primera pared del primer paquete y sustancialmente perpendicular a los bordes primero y segundo opuestos del mismo. Cuando el conector comprende además un quinto panel, la cuarta línea de plegado es preferiblemente sustancialmente paralela y adyacente a un segundo del primer borde de la primera pared del primer paquete y al segundo borde de la primera pared del primer paquete.

25 Uno o ambos de entre el primer paquete y el segundo paquetes de los recipientes de acuerdo con la invención puede ser un paquete de envoltura y corredera que comprende una envoltura exterior y una rampa interior dentro de la envoltura exterior. Como alternativa, o además, uno o ambos de entre el primer paquete y el segundo paquetes de los recipientes de acuerdo con el primer aspecto de la invención pueden ser un paquete de tapa con bisagra que comprende una porción de caja inferior y una porción de tapa superior articulada a la porción de caja inferior.

30 Cuando el primer paquete es un paquete de envoltura y corredera, el conector es preferiblemente sustancialmente de las mismas dimensiones que la primera pared del primer paquete. Cuando el segundo paquete es un paquete de envoltura y corredera, el conector del segundo paquete es preferiblemente sustancialmente de las mismas dimensiones que la primera pared del segundo paquete.

35 Cuando el primer paquete es un paquete de tapa con bisagra, el conector es preferiblemente sustancialmente de las mismas dimensiones que la porción de caja inferior de la primera pared del primer paquete. Cuando el segundo paquete es un paquete de tapa con bisagra, el conector es preferiblemente sustancialmente de las mismas dimensiones que la porción de caja inferior de la primera pared del segundo paquete.

40 Preferiblemente, el primer paquete y el segundo paquete de los recipientes de acuerdo con la invención son ambos paquetes de envoltura y corredera o son ambos paquetes de tapa con bisagra. Se podrá apreciar, sin embargo, que los recipientes de acuerdo con la invención pueden comprender un primer paquete y un segundo paquete provistos de diferentes tipos de medios de apertura y cierre. Por ejemplo, el primer paquete puede ser un paquete de tapa con bisagra y el segundo paquete puede ser un paquete de envoltura y corredera.

45 Cuando tanto el primer paquete y el segundo paquetes de los recipientes de acuerdo con la invención son paquetes de tapa con bisagra, el primer paquete puede tener una tapa con bisagra pivotable alrededor de una línea de articulación que se extiende a través de la primera pared del primer paquete y el segundo paquete puede tener una tapa con bisagra pivotable alrededor de una línea de articulación que se extiende a través de la primera pared del segundo paquete.

50 En realizaciones alternativas de la invención, el primer paquete puede tener una tapa con bisagra pivotable alrededor de una línea de articulación que se extiende a través de una segunda pared del primer paquete, que es paralela y opuesta a la primera pared del primer paquete y el segundo paquete puede tener una tapa con bisagra pivotable alrededor de una línea de articulación que se extiende a través de una segunda pared del segundo paquete que es paralela y opuesta a la primera pared del segundo paquete.

55 Cuando el primer paquete, el segundo paquete y el conector de los recipientes de acuerdo con la invención se forman a partir de piezas de partidas separadas, el conector está adherido preferiblemente al primer paquete y al segundo paquete con el fin de formar el envase. El conector puede estar adherido, por ejemplo, al primer paquete y al segundo paquete utilizando un adhesivo de aplicación en caliente, adhesivo de contacto o cinta adhesiva de doble cara.

Sin embargo, se apreciará que se puede emplear una variedad de otros medios conocidos para fijar el conector de los recipientes de acuerdo con la invención, a los paquetes primero y segundo de los mismos, tales como, por ejemplo, sujetadores de tipo de gancho y lazo, sujetadores magnéticos o sujetadores de tipo enchufe macho y enchufe hembra.

5 Los recipientes de acuerdo con la invención, preferentemente comprenden, además, medios de retención para proporcionar resistencia al movimiento de los paquetes primero y segundo desde la primera posición a la segunda, tercera o cuarta posición, de manera que deba ser aplicada por el consumidor una fuerza positiva para articular los paquetes primero y segundo uno con relación al otro, desde la primera posición a la segunda, tercera y cuarta posición. Si se desea, los recipientes de acuerdo con la invención pueden comprender medios de retención que proporcionan una fuerza positiva, que fuerza el movimiento del primer paquete y del segundo paquete hacia la primera posición.

10 Por ejemplo, el primer paquete y el segundo paquete de los recipientes de acuerdo con la invención pueden estar conectados de manera liberable en la primera posición por la aplicación liberable de los primeros medios de retención dispuestos en el primer paquete y de los segundos medios de retención dispuestos en el segundo paquete. Los primeros medios de retención y los segundos medios de retención pueden comprender cualesquiera sujetadores magnéticos, sujetadores mecánicos, sujetadores adhesivos o combinaciones de los mismos, adecuados conocidos. Por ejemplo, los primeros medios de retención y los segundos medios de retención pueden comprender uno o más de entre sujetadores de ganchos y lazos actuados por presión liberables, sujetadores de enganche por salto elástico, u otros tipos de sujetadores de acoplamiento de tipo enchufe macho y enchufe hembra.

15 Los recipientes de acuerdo con la invención pueden comprender dos o más paquetes conectados de manera articulada, cada uno de ellos para alojar un conjunto de artículos de fumador, por ejemplo, cigarrillos, tales como los cigarrillos convencionales de encendido por un extremo o cigarrillos para su uso con sistemas eléctricos de fumador (por ejemplo, los cigarrillos del tipo que se desvela en el documento norteamericano US-A-5 692 525), cigarros o cigarritos. Preferiblemente, los recipientes de acuerdo con la invención comprenden dos o más paquetes conectados de manera articulada, alojando cada uno de ellos a un conjunto separado de cigarrillos.

20 Por medio de una elección adecuada de las dimensiones del mismo, el primer paquete y el segundo paquete de los recipientes de acuerdo con la invención pueden ser diseñados para alojar conjuntos separados de diferentes números de cigarrillos. Como alternativa o además, el primer paquete y el segundo paquete de los recipientes de acuerdo con la invención pueden ser diseñados para alojar conjuntos separados de cigarrillos de diferentes dimensiones (por ejemplo, cigarrillos de diferente longitud o de diferentes circunferencia). El primer paquete y el segundo paquete de los recipientes de acuerdo con la invención pueden ser diseñados, por ejemplo, para alojar conjuntos separados de diferentes números de cigarrillos cortos (entre aproximadamente 70 mm y aproximadamente 75 mm de longitud), de tamaño regular (alrededor de 80 mm de longitud), tamaño grande (alrededor de 84 mm de longitud), tamaño súper grande, delgados, súper-delgados o anchos.

25 Por medio de una elección adecuada de las dimensiones del primer paquete y del segundo paquete de los mismos, los envases de acuerdo con la invención también pueden ser diseñados para mantener diferentes números totales de artículos de fumador. Por ejemplo, los envases de cigarrillos de acuerdo con la invención pueden comprender un primer paquete y un segundo paquete para alojar, en combinación, un total de veinte o veintidós cigarrillos de forma regular. Alternativamente, los envases de los cigarrillos de acuerdo con la invención pueden comprender un primer paquete y un segundo paquete para alojar, en combinación, un total de diecisiete o dieciocho cigarrillos anchos.

30 La longitud, anchura y profundidad del primer paquete y del segundo paquete de los recipientes de acuerdo con la invención puede ser tal que, cuando se encuentren en la posición inicial, las dimensiones globales resultantes de los recipientes son similares a, o son sustancialmente similares a, las dimensiones de un paquete convencional disponible de artículos de fumador. Por ejemplo, la longitud, anchura y profundidad del primer paquete y del segundo paquete pueden ser tales que, en la posición inicial o primera, las dimensiones totales resultantes del recipiente son similares a las dimensiones de un paquete de tapa con bisagra convencional articulado de veinte cigarrillos.

35 Los recipientes de acuerdo con la invención pueden comprender ventajosamente paquetes primeros y paquetes segundos para alojar conjuntos separados de artículos de fumador de diferentes tipos. Una amplia variedad de diferentes tipos de cigarrillos son producidos y vendidos. Por ejemplo, los diferentes tipos de tabaco que tienen características, sabores y aromas únicos, tales como el tabaco Burley, Oriental y Virginia, se utilizan solos o en cantidades variables en mezclas de tabaco para producir marcas de cigarrillos con diferentes sabores característicos. Además, tanto los cigarrillos normales como los cigarrillos que tienen muchos tipos diferentes de extremos con filtro son fabricados, así como cigarrillos de diferentes longitudes (por ejemplo, de tamaño normal, tamaño grande o tamaño súper grande), circunferencias (por ejemplo, delgado o súper delgado), intensidad de sabor, resistencia a la aspiración y entrega de materia particulada total. Además, también hay están disponibles cigarrillos que contienen saborizantes tal como el mentol.

40 Los recipientes de acuerdo con la invención pueden comprender paquetes primeros y paquetes segundos para alojar conjuntos separados de cigarrillos de una mezcla de tabacos o de aroma diferentes. Como alternativa, o además, los recipientes de acuerdo con la invención puede comprender paquetes primeros y paquetes segundos

para alojar conjuntos separados de cigarrillos de un tamaño diferente (diferente longitud, diferente circunferencia o ambas diferente longitud y diferente circunferencia).

5 El primer paquete y el segundo paquete de los recipientes de acuerdo con la invención pueden tener una sección transversal igual o diferente. Por ejemplo, uno o ambos primer paquete y segundo paquete de los recipientes de acuerdo con la invención pueden ser de sección transversal rectangular, cuadrada, triangular, pentagonal, hexagonal, en forma de D., semicircular o semi-ovalada.

Preferiblemente, el primer paquete y el segundo paquete de los recipientes de acuerdo con la invención son sustancialmente paralelepípedos. Más preferiblemente, el primer paquete y el segundo paquete de los recipientes de acuerdo con la invención son sustancialmente cuboides.

10 El primer paquete y el segundo paquete de los recipientes de acuerdo con la invención pueden tener uno o más bordes longitudinales en ángulo recto, uno o más bordes transversales en ángulo recto, uno o más bordes longitudinales redondeados, uno o más bordes transversales redondeados, uno o más bordes longitudinales sesgados, uno o más bordes transversales sesgados o cualquier combinación adecuada de los mismos.

15 Preferiblemente, el primer paquete y el segundo paquete de los recipientes de acuerdo con la invención son sustancialmente de la misma forma. Las dimensiones del primer paquete y del segundo paquete de los recipientes de acuerdo con la invención pueden ser iguales o diferentes. Preferiblemente, el primer paquete y el segundo paquete de los recipientes de acuerdo con la invención son de diferentes dimensiones. Más preferiblemente, el primer paquete y el segundo paquete de los recipientes de acuerdo con la invención son sustancialmente de la misma longitud y anchura, pero de diferente profundidad.

20 Preferiblemente, la primera pared del primer paquete y la primera pared del segundo paquete de los recipientes de acuerdo con la invención son sustancialmente de las mismas dimensiones.

25 Preferiblemente, la primera pared del primer paquete y la primera pared del segundo paquete son las paredes principales de los paquetes. Preferiblemente, la primera pared del primer paquete es una pared delantera o una pared trasera del primer paquete. Preferiblemente, la primera pared del segundo paquete es una pared delantera o una pared trasera del segundo paquete.

El primer paquete y el segundo paquete de los recipientes de acuerdo con la invención están formados preferiblemente a partir de un o más piezas de partida laminada plegada, más preferiblemente de una o más piezas de partida de cartón laminado plegado.

30 Las superficies exteriores de los paquetes primero, segundo y de los conectores de recipientes de acuerdo con la invención pueden ser impresos, en relieve, grabados o adornados de otro modo (por ejemplo, usando etiquetas o etiquetas adhesivas) con los logotipos o la marca del fabricante, marcas, lemas y otras informaciones al consumidor y otros indicios. Se apreciará que el mismo o diferentes fabricantes y marcas y logotipos, marcas, lemas, y otras informaciones al consumidor y otros indicios se pueden aplicar a las superficies exteriores de los paquetes primero, segundo y a los conectores.

35 Los conectores de los recipientes de acuerdo con la invención pueden estar formados de uno o más materiales adecuados, incluyendo pero sin limitación, papel, cartón, plástico, metal (como, por ejemplo, aluminio), láminas transparentes u opacas (como, por ejemplo, láminas de polietileno (PE) o de tereftalato de polietileno (PET)) y material laminado (como, por ejemplo, papel / aluminio, plástico / papel / aluminio y otros laminados).

40 Los recipientes de acuerdo con la invención pueden comprender conectores que tengan una o más ventanas o recortes dispuestos en los mismos. En realizaciones preferidas, la una o más ventanas o recortes interactúan o cooperan con imágenes dispuestas en las primeras paredes de los paquetes primeros, de los paquetes segundos o de los paquetes primero y segundo de los recipientes para generar imágenes adicionales.

45 Los recipientes de acuerdo con la invención pueden comprender más de dos paquetes. Los paquetes terceros y posteriores de los recipientes de acuerdo con la invención pueden estar conectados a uno o más paquetes de los mismos de una manera igual o similar o de una manera diferente con la que el primer paquete y el segundo paquete están conectados de manera articulada.

50 Preferiblemente, cuando los recipientes de acuerdo con la invención comprenden tres o más paquetes, cada paquete del envase es conectado de manera articulada en forma de doble articulación con al menos otro del mismo por un conector. Por ejemplo, los recipientes de acuerdo con la invención pueden comprender tres, cuatro, cinco o seis paquetes unidos articuladamente por conectores de dos, tres, cuatro o cinco, paquetes conectados por dos, tres, cuatro o cinco conectores respectivamente, en el que cada paquete del recipiente está conectado de manera articulada en forma de doble articulación, ya sea uno o dos de los otros paquetes del mismo.

La invención se describirá con más detalle, a título de ejemplo solamente, con referencia al dibujo que se acompaña, en el que:

55 la figura 1 muestra la superficie interior de una pieza de partida para formar el conector de un recipiente de acuerdo con una realización de la invención.

En la Figura 1, las líneas continuas se utilizan para indicar las líneas de corte o los límites exteriores de los material de partida. Las líneas discontinuas se utilizan para indicar las líneas, que se forman por compresión o cortando parcialmente el material de partida por ranurado, rayado, estampado o un proceso equivalente, a lo largo de los cuales el material de partida se dobla con la erección de los recipientes o partes de los recipientes formados allí o que actúan como una articulación.

5

La figura 1 muestra un material de partida 10 para formar un conector separado de un recipiente de acuerdo con una realización de la invención, que está formado por al menos tres materiales de partida. El material de partida 10 comprende cinco paneles rectangulares, un primer panel 12, un segundo panel 14, un tercer panel 16, un cuarto panel 18 y un quinto panel 20, que están conectados de manera articulada unos con los otros a lo largo de líneas de plegado alternativas horizontales y verticales.

10

Como se muestra en la Figura 1, el borde superior del tercer panel 16 está conectado con el borde inferior del primer panel 12 a lo largo de una primera línea de plegado horizontal y el borde lateral izquierdo del tercer panel 16 está conectado con el borde lateral derecho del cuarto panel 18 a lo largo de una segunda línea de plegado vertical. El borde superior del quinto panel 20 está conectado con el borde inferior del cuarto panel 18 a lo largo de una tercera línea de plegado horizontal y el borde lateral izquierdo del quinto panel 20 está conectado con el borde lateral derecho del panel segundo 14 a lo largo de una cuarta línea de plegado vertical.

15

Para formar un recipiente de acuerdo con la invención, los paneles segundo 12, tercero 16, cuarto 18 y quinto 20 del material de partida 10 se pliegan 180 grados sobre las líneas de plegado horizontal y vertical, de modo que los paneles de la pieza de partida 10 se superponen unos a los otros. En la pieza de partida plegada 10, el tercer panel 16 se superpone al primer panel 12, el cuarto panel 18 se superpone al tercer panel 16, el quinto panel 20 se superpone al cuarto panel 18 y el segundo panel 14 se superpone al quinto panel 20. Para completar la formación del recipiente, la superficie exterior del primer panel 12 se fija a la primera pared de un primer paquete y la superficie exterior del segundo panel 14 se fija a la primera pared de un segundo paquete.

20

En la práctica, el primer paquete y el segundo paquete del recipiente pueden estar articulados en cuatro direcciones, arriba, abajo, izquierda y derecha, uno en relación con el otro alrededor de las líneas de plegado horizontal y vertical del conector.

25

REIVINDICACIONES

1. Un recipiente para artículos de fumador, que comprende, al menos, dos paquetes conectados de manera articulada, cada uno de ellos aloja un conjunto separado de artículos de fumador, comprendiendo el recipiente:
 - 5 un primer paquete que tiene una primera pared;
 - un segundo paquete que tiene una primera pared, y
 - un conector (10) conectado de manera articulada con la primera pared del primer paquete a lo largo de una primera línea de plegado y conectado de manera articulada con la primera pared del segundo paquete a lo largo de una segunda línea de plegado, que se caracteriza porque la citada segunda línea de plegado es sustancialmente perpendicular a la primera línea de plegado.
- 10 2. Un recipiente de acuerdo con la reivindicación 1, en el que el conector (10) es enterizo con al menos uno de entre el primer paquete y el segundo paquete.
3. Un recipiente de acuerdo con la reivindicación 2, en el que el conector (10) es enterizo con el primer paquete y con el segundo paquete.
- 15 4. Un recipiente de acuerdo con la reivindicación 1, que comprende un conector (10) que comprende al menos tres paneles articulados, comprendiendo el conector:
 - un primer panel (12) fijado a la primera pared del primer paquete;
 - un segundo panel (14) fijado a la primera pared del segundo paquete, y
 - un tercer panel (16) conectado de manera articulada con el primer panel (12) a lo largo de una primera línea de plegado y acoplado de manera articulada al segundo panel (14) a lo largo de una
 - 20 segunda línea de plegado sustancialmente perpendicular a la primera línea de plegado.
5. Un recipiente de acuerdo con la reivindicación 4, en el que el conector (10) comprende, además:
 - un cuarto panel (18) conectado de manera articulada con el tercer panel (16) a lo largo de la segunda línea de plegado y acoplado de manera articulada al segundo panel (14) a lo largo de una
 - 25 tercera línea de plegado sustancialmente perpendicular a la segunda línea de plegado.
6. Un recipiente de acuerdo con la reivindicación 5, en el que el conector (10) comprende, además:
 - un quinto panel (20) conectado de manera articulada con el cuarto panel (18) a lo largo de la
 - 30 tercera línea de plegado y conectado de manera articulada con el segundo panel (14) a lo largo de una cuarta línea de plegado sustancialmente perpendicular a la tercera línea de plegado.
7. Un recipiente de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el primer paquete y el segundo paquete son paquetes de envoltura y corredera.
8. Un recipiente de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el primer paquete y el segundo paquete son paquetes de tapa con bisagra.
9. Un recipiente de acuerdo con la reivindicación 8, en el que el primer paquete tiene una tapa con bisagra pivotable alrededor de una línea de articulación que se extiende a través de la primera pared del primer paquete y el segundo paquete tiene una tapa con bisagra pivotable alrededor de una línea de articulación que se
- 35 extiende a través de la primera pared del segundo paquete.
10. Un recipiente de acuerdo con la reivindicación 8, en el que el primer paquete tiene una tapa con bisagra pivotable alrededor de una línea de articulación que se extiende a través de una segunda pared del primer paquete, que es paralela y opuesta a la primera pared del primer paquete y el segundo paquete tiene una tapa con bisagra pivotable alrededor de una línea de articulación que se extiende a través de una segunda pared del
- 40 segundo paquete, que es paralela y opuesta a la primera pared del segundo paquete.
11. Un recipiente de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el primer paquete y el segundo paquete son de diferentes dimensiones.

