



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 358 167**

51 Int. Cl.:
B65D 23/06 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **08782855 .4**

96 Fecha de presentación : **15.09.2008**

97 Número de publicación de la solicitud: **2214970**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **11.08.2010**

54 Título: **Dispositivo para el vertido sin goteo de líquidos.**

30 Prioridad: **22.11.2007 EP 07450206**
22.04.2008 EP 08450059

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
06.05.2011

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
06.05.2011

73 Titular/es: **NODROPS AKTIENGESELLSCHAFT**
Herrengasse 6
9490 Vaduz, LI

72 Inventor/es: **Summer, Arnulf y**
Gasser, Günter

74 Agente: **Roeb Díaz-Álvarez, María**

ES 2 358 167 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Dispositivo para el vertido sin goteo de líquidos.

5 La presente invención se refiere a un dispositivo para el vertido sin goteo de líquidos de botellas, compuesto por una pieza de material elástico que puede enrollarse formando un manguito que puede introducirse en el cuello de botella entrando en contacto con la superficie interior de éste y formando su borde exterior una arista de desprendimiento para el líquido que sale de la botella.

10 Un dispositivo de este tipo se conoce, por ejemplo, por el documento EP560777B1. Se trata de una pieza de material deformable elásticamente que está realizada con una superficie repelente a los líquidos y que puede enrollarse formando un manguito que puede introducirse en el cuello de una botella a la que ha de extraerse un líquido, por ejemplo una botella de vino. Por la elasticidad de la pieza de material, la superficie exterior del manguito entra en contacto íntimo con la superficie interior del cuello de botella y el borde del manguito, situado fuera de la botella, forma una arista de desprendimiento para el líquido que sale de la botella, lo que permite terminar el procedimiento de vertido sin gotear.

15 Los dispositivos denominados vertidores constituyen artículos producidos en masa que se fabrican a un bajo coste. Generalmente, estos vertidores se embalan individuales y se comercializan en esta forma. El embalaje provoca un coste superior al coste de fabricación.

20 Los vertidores que se usan en el ámbito doméstico se necesitan en cantidades pequeñas. Sin embargo, en caso del uso de este tipo de vertidores en empresas de gastronomía, se usa un vertidor individual para cada botella. Dado que, por ello, en las empresas de gastronomía existe una alta demanda de vertidores de este tipo, conviene embalarlos en grandes cantidades, con lo que se consiguen ahorros de costes decisivos.

25 Sin embargo, en las empresas de gastronomía existe la necesidad de proporcionarle al cliente también un vertidor al servirle la botella de vino. Si dicho vertidor está embalado, es posible sin problemas. Sin embargo, si el vertidor no está embalado debido a que se ha sacado de un envase con una gran cantidad de unidades, hay que encontrar una manera de entregarle el vertidor al cliente con estilo.

Según la invención, este objetivo se consigue de tal forma que la pieza de material está realizada con un corte por el que queda formada una solapa que puede colocarse alrededor del cuello de botella, por lo que la pieza de material puede fijarse a la botella.

30 Gracias a esta configuración, el vertidor no embalado, por ejemplo, puede fijarse a una botella de vino y entregarse al cliente junto a ésta.

35 Preferentemente, el corte se extiende cerca y especialmente de forma paralela con respecto al borde de la pieza de material, pudiendo presentar una longitud correspondiente a entre el 20% y 50% del borde de la pieza de material. Además, preferentemente, las zonas situadas en los extremos de la solapa, entre ésta y la pieza de material restante, están realizadas con puntos de rotura controlada, a lo largo de los cuales la solapa puede separarse fácilmente de la pieza de material restante. De esta forma, el vertidor puede soltarse fácilmente de la botella. Según una forma de realización preferible, la solapa presenta un ancho de 0,5 mm a 6 mm.

Una ventaja especial de un vertidor de este tipo consiste también en que puede estar provisto de una impresión, lo que permite usarlo además como soporte publicitario o a modo de un colgante con información acerca del producto, especialmente acerca del vino en cuestión.

40 Según una primera forma de realización preferible, la pieza de material está configurada como rectángulo con un apéndice que sobresale transversalmente de éste y cuyo ancho es ligeramente mayor que el diámetro exterior de un cuello de botella, estando realizado dicho apéndice de forma aproximadamente semicircular en su extremo libre, extendiéndose el corte a lo largo del borde del apéndice, por lo que la solapa queda realizada aproximadamente en forma de semianillo que se pone en contacto con el cuello de botella. En esta configuración, la solapa envuelve el cuello de botella.

45 Según una segunda forma de realización preferible, la pieza de material está configurada como rectángulo con un apéndice que sobresale de él, estando configurado el apéndice aproximadamente en forma de triángulo, cuya base presenta la misma longitud que el rectángulo y que está redondeado con respecto a la base, extendiéndose además el corte a lo largo del borde libre del apéndice, por lo que la solapa queda configurada aproximadamente como arco que entra en contacto con el cuello de botella. También en esta forma de realización, la solapa envuelve el cuello de botella.

50 Según una tercera forma de realización preferible, la pieza de material está configurada como rectángulo con un apéndice que sobresale de él, estando configurado el apéndice aproximadamente en forma de triángulo, cuya base presenta la misma longitud que el rectángulo y que está redondeado con respecto a la base, encontrándose además

el corte en el borde de la zona del vertidor opuesta al apéndice, por lo que queda formada una solapa, mediante la cual el vertidor puede fijarse al cuello de botella.

El objeto de la invención se describe en detalle a continuación con la ayuda de tres ejemplos de realización representados en el dibujo. Muestran:

- 5 La figura 1 un primer ejemplo de realización de un vertidor según la invención, en vista en planta desde arriba y a escala aproximadamente natural,
- las figuras 2 y 2a una botella a la que está fijado dicho vertidor, a escala reducida con respecto a la figura 1, en dos vistas distintas,
- 10 la figura 3 un segundo ejemplo de realización de un vertidor según la invención, en vista en planta desde arriba y a escala aproximadamente natural,
- las figuras 4 y 4a una botella a la que está fijado dicho vertidor, a escala reducida con respecto a la figura 3, igualmente en dos vistas distintas,
- la figura 5 un tercer ejemplo de realización de un vertidor según la invención, en vista en planta desde arriba, a escala aproximadamente natural, y
- 15 las figuras 6 y 6a una botella a la que está fijado dicho vertidor, a escala reducida con respecto a la figura 5, igualmente en dos vistas distintas.

20 En la figura 1 está representado un primer vertidor 1 que está constituido por una pieza de material que presenta una zona 11 aproximadamente rectangular y un apéndice 12 que sobresale de ésta en ángulo recto, estando realizado el apéndice 12 en su extremo libre con un borde semicircular. Dicho vertidor 1 se compone de una hoja elástica rígida de aluminio, recubierta de poliéster por ambas caras, que presenta un espesor de 0,15 mm, aproximadamente. Para su uso previsto, dicho vertidor 1 se enrolla formando un manguito y se inserta con la zona 11 en la boca de una botella, encontrándose el apéndice 12 fuera de la botella. Por el borde de arista viva del apéndice 12 queda formada una arista de desprendimiento que garantiza una finalización sin goteo de los procedimientos de vertido.

25 El apéndice 12 presenta un ancho ligeramente superior al diámetro exterior del cuello de botella. Además, a lo largo del borde del extremo libre del apéndice 12, el vertidor 1 está realizado con un corte 2 que se extiende paralelamente con respecto a dicho borde, quedando formada una solapa 3 que se puede doblar apartándola del vertidor 1, de modo que mediante dicha solapa 3 puede fijarse a una botella de vino 4 de tal forma que la solapa 3 se coloca sobre el cuello de botella 41 tal como está representado en las figuras 2 y 2a. La solapa 2 presenta, por ejemplo, un ancho de 2,5 mm.

30 De esta manera, el vertidor puede entregarse a un cliente de forma atractiva junto a una botella de vino 4. Dado que, por lo tanto, no se precisa ningún embalaje, se consigue un ahorro decisivo.

35 Para poder soltar el vertidor 1 de manera sencilla de la botella 4, aquellas zonas en las que la solapa 3 se convierte en la zona 11 están realizadas con puntos de rotura controlada 31, a lo largo de los cuales el vertidor 1 puede separarse fácilmente de la solapa 3.

Además, un vertidor 1 de este tipo puede estar provisto de una impresión que o bien sirve para fines publicitarios, o bien sirve, a modo de un colgante, para dar información acerca del producto contenido en la botella de vino, como por ejemplo indicaciones relativas al vino.

40 Por lo tanto, mediante un vertidor según la invención, por una parte, se consiguen ahorros decisivos. Por otra parte, un vertidor según la invención puede usarse como soporte publicitario o como soporte de información. Dado que la solapa 3 se quita del vertidor 1, la arista formada por el corte 2 constituye la arista de desprendimiento para el líquido.

45 El vertidor 1a representado en la figura 3 se distingue del vertidor 1 según la figura 1 únicamente en que a continuación de la zona 11a aproximadamente rectangular se encuentra un apéndice 12a aproximadamente triangular, cuya base presenta la misma longitud que la zona 11a aproximadamente rectangular, estando redondeada también su arista opuesta a la base.

50 Este apéndice 12a también está realizado con un corte 2a que se extiende paralelamente con respecto al borde del mismo, quedando formada una solapa 3a que se puede doblar apartándola del vertidor 1a, de forma que mediante dicha solapa 3a puede fijarse a una botella de vino 4 colocándola sobre el cuello de botella 41 tal como está representado en las figuras 4 y 4a. Este vertidor 1a también está realizado, en aquellas zonas en las que la solapa 3a se convierte en la zona 11, con puntos de rotura controlada 31a, a lo largo de los cuales el vertidor 1a puede separarse fácilmente de la solapa 3a.

El vertidor 1b representado en la figura 5 se distingue del vertidor 1a de la figura 3 en que en el lado opuesto al apéndice 12b triangular está realizado con un corte 2b que se extiende paralelamente con respecto al borde del vertidor 1b, por lo que en el lado del vertidor 1b que se introduce en el cuello de botella 41 queda formada una solapa 3b.

- 5 La ventaja especial de esta forma de realización consiste en que, si bien está prevista la solapa 3b con la que el vertidor 1b puede fijarse a una botella 4, dicha solapa 3b está prevista en el lado del vertidor 1b que se introduce en el cuello de botella. Por ello, no es necesario separar la solapa 3b del vertidor 1b para un procedimiento de vertido.

Por lo demás los vertidores 1a y 1b presentan la misma configuración, unas características análogas y la misma función que el vertidor 1 según la figura 1.

10

REIVINDICACIONES

- 5 1. Dispositivo para el vertido sin goteo de líquidos de botellas (4), compuesto por una pieza de material elástico (1, 1a, 1b) que puede enrollarse formando un manguito que puede introducirse en el cuello de botella (41) entrando en contacto con la superficie interior de éste y formando su borde exterior una arista de desprendimiento para el líquido que sale de la botella (4), caracterizado porque la pieza de material (1, 1a, 1b) está realizada con un corte (2, 2a, 2b) por el que queda formada una solapa (3, 3a, 3b) que puede colocarse alrededor del cuello de botella (41), por lo que la pieza de material (1, 1a, 1b) puede fijarse a la botella (4).
- 10 2. Dispositivo según la reivindicación 1, caracterizado porque el corte (2, 2a, 2b) se extiende cerca de un borde de la pieza de material (1, 1a, 1b), preferentemente de forma paralela con respecto a un borde de la pieza de material (1, 1a, 1b).
3. Dispositivo según una de las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque el corte (2, 2a, 2b) se extiende a lo largo de una longitud correspondiente a entre el 20% y 50% del borde de la pieza de material (1, 1a, 1b).
- 15 4. Dispositivo según una de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque las zonas situadas en los extremos de la solapa (3, 3a), entre ésta y la pieza de material (1, 1a) restante, están realizadas con puntos de rotura controlada (31, 31a), a lo largo de los cuales la solapa (3, 3a) puede separarse de la pieza de material (1, 1a) restante.
5. Dispositivo según una de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque la solapa (3, 3a, 3b) presenta un ancho de 0,5 a 6 mm.
- 20 6. Dispositivo según una de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado porque la pieza de material (1, 1a, 1b) está provista de una impresión.
- 25 7. Dispositivo según una de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado porque la pieza de material (1) está realizada como rectángulo (11) con un apéndice (12) que sobresale transversalmente de éste, teniendo el apéndice (12) un ancho que es ligeramente mayor que el diámetro exterior de un cuello de botella (41), estando realizado además de forma aproximadamente semicircular en su extremo libre, extendiéndose el corte (2) a lo largo del borde del apéndice (12), por lo que la solapa (3) queda realizada aproximadamente en forma de semianillo que se pone en contacto con el cuello de botella (41).
- 30 8. Dispositivo según una de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado porque la pieza de material (1a) está configurada como rectángulo (11a) con un apéndice (12a) que sobresale de él, estando configurado el apéndice (12a) aproximadamente en forma de triángulo, cuya base presenta la misma longitud que el rectángulo (11a) y que está redondeado con respecto a la base, extendiéndose además el corte (2a) a lo largo del borde del apéndice (12a), por lo que la solapa (3a) queda configurada aproximadamente como arco que entra en contacto con el cuello de botella (41).
- 35 9. Dispositivo según una de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado porque la pieza de material (1b) está configurada como rectángulo (11b) con un apéndice (12b) que sobresale de él, estando configurado el apéndice (12b) aproximadamente en forma de triángulo, cuya base presenta la misma longitud que el rectángulo (11b) y que está redondeado con respecto a la base, encontrándose además el corte (2b) en el borde de la zona de de la pieza de material (1b), opuesta al apéndice (12b), por lo que queda formada una solapa (3b).

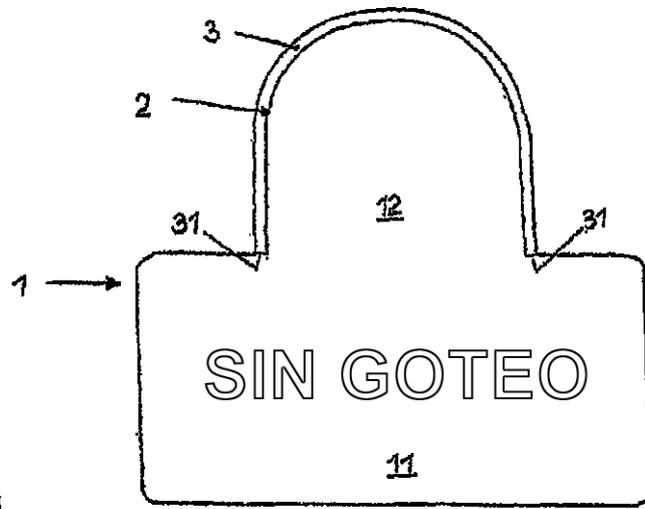


FIG. 1

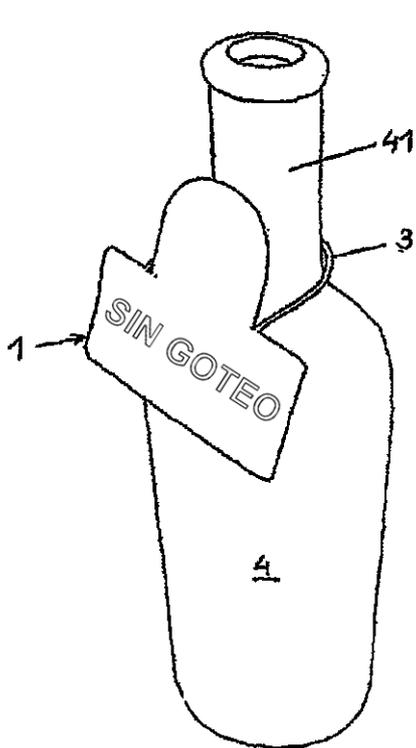


FIG. 2

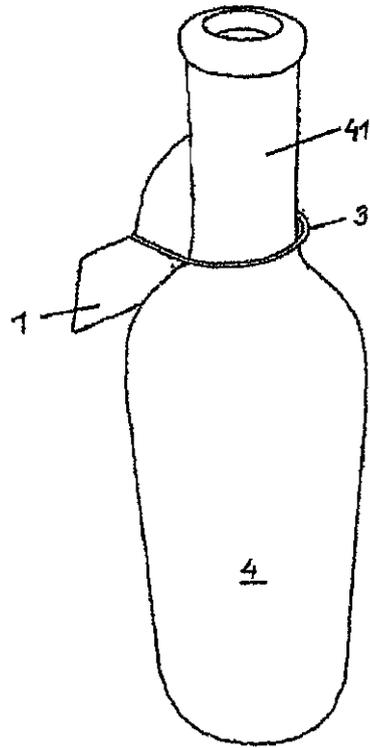


FIG. 2a

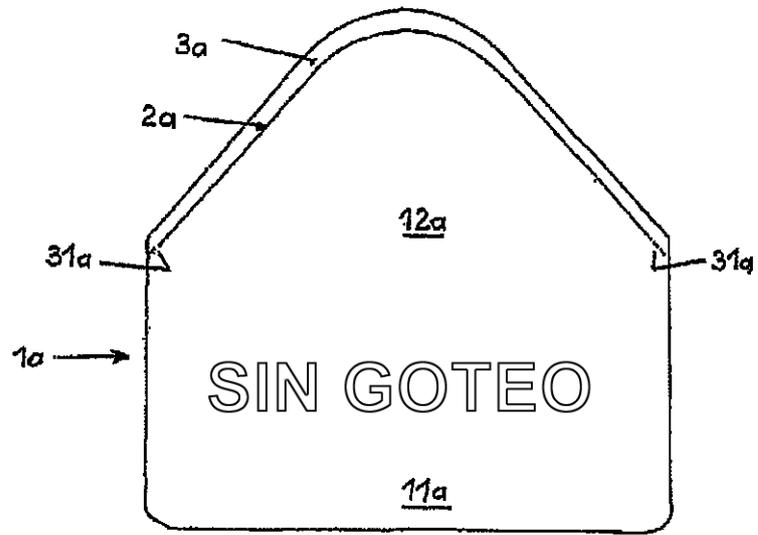


FIG. 3

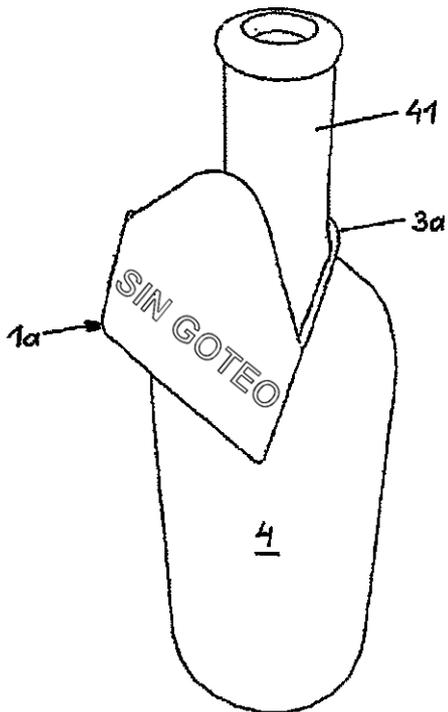


FIG. 4

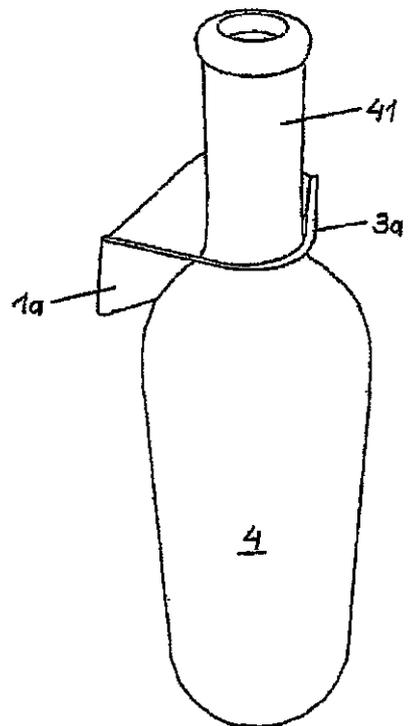


FIG. 4a

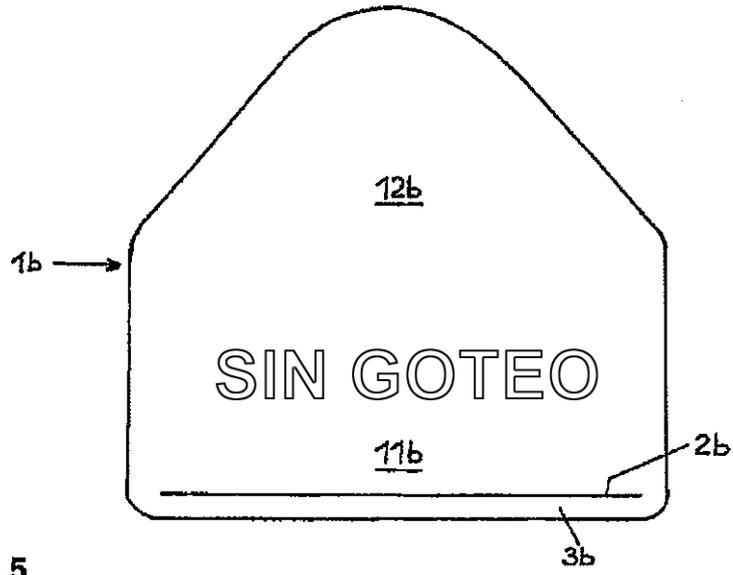


FIG. 5

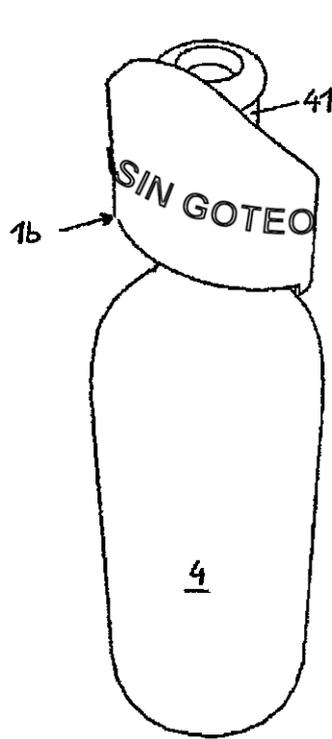


FIG. 6

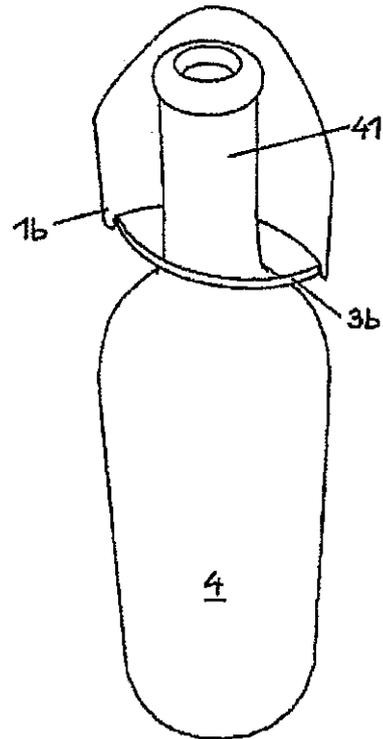


FIG. 6a

DOCUMENTOS CITADOS EN LA DESCRIPCIÓN

Esta lista de documentos citados por el solicitante se incluyó exclusivamente para informar al lector y no es parte integrante de la patente europea. Ésta se confeccionó con el máximo cuidado, pero la Oficina Europea de Patentes no asume, sin embargo, ningún tipo de responsabilidad por posibles errores u omisiones.

5 **Patentes citadas en la descripción**

- EP 560777 B1 [0002]