



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 358 247**

51 Int. Cl.:

B65D 1/04 (2006.01)

B65D 81/32 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **01991829 .1**

96 Fecha de presentación : **12.12.2001**

97 Número de publicación de la solicitud: **1379438**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **14.01.2004**

54

Título: **Recipiente múltiple.**

30

Prioridad: **16.03.2001 IT MI010151 U**

45

Fecha de publicación de la mención BOPI:
06.05.2011

45

Fecha de la publicación del folleto de la patente:
06.05.2011

73

Titular/es: **ALVERMAN S.R.L.**
Via Artigiani, 2
24060 Brusaporto, BG, IT

72

Inventor/es: **Arizzi, Fabrizio**

74

Agente: **Elzaburu Márquez, Alberto**

ES 2 358 247 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCION

La presente invención se refiere a un recipiente múltiple.

Están disponibles comercialmente envases constituidos por dos botellas o recipientes emparejados que contienen detergentes o líquidos de limpieza en general, o similares.

5 Un caso típico es, por ejemplo, una botella provista de un rociador emparejada con una segunda botella, o elemento de relleno, al que se aplica dicho rociador cuando la primera botella está vacía.

Otros envases dobles están constituidos por una botella principal y por una botella secundaria que contiene un producto diferente a utilizar en combinación con el primer producto, o simplemente ofrecido como una promoción comercial.

10 Los envases dobles disponibles comercialmente están constituidos por dos botellas independientes que se fabrican durante etapas de producción independientes utilizando moldes diferentes y se envasan mediante un montaje mecánico o una envoltura por contracción. Dichas operaciones son complicadas y costosas, penalizando todo el ciclo de producción. Además, el envase de la botella con el recipiente secundario ocasiona problemas de ocupación de espacio durante el envasado, el transporte y la presentación del producto.

15 Además, se conocen recipientes o botellas que están constituidos por un cuerpo contenedor principal y por un cuerpo contenedor de dosificación, que está conectado a dicho cuerpo principal por medio de un conducto de conexión. El cuerpo de dosificación está asociado rígidamente y permanentemente con el cuerpo principal y está adaptado para permitir una dosificación precisa del contenido del cuerpo principal. Tal tipo de botella se describe en el documento EP-10965.

20 El documento WO-01/14220 describe múltiples recipientes que constituyen un envase, con dos o más cámaras que contienen líquidos diferentes. El envase no muestra, sin embargo, cómo separar las cámaras para obtener recipientes independientes.

El documento FR-A-2598393 describe un recipiente que tiene dos compartimentos independientes. Los dos compartimentos se tienen que fabricar separadamente.

El documento US-A-3724987 describe un aparato para el soplado de un envase de dos compartimentos. El compartimento más pequeño está fijado en el exterior del compartimento más grande.

25 El objetivo de la presente invención es proporcionar un recipiente doble que esté mejorado respecto a la técnica anterior citada.

Un objeto de la invención es proporcionar un recipiente doble que se pueda fabricar de manera relativamente sencilla y a un coste competitivo con sistemas adecuados para fabricar recipientes usuales.

30 Un objeto importante de la invención es proporcionar un recipiente doble que es ventajoso desde el punto de vista de ocupación de espacio en lo relativo al transporte y almacenamiento.

Dicho objetivo, y estos y otros objetos que resultarán más evidentes en lo sucesivo, se consiguen por un recipiente múltiple según las reivindicaciones adjuntas.

Las características y ventajas adicionales resultarán más evidentes de la descripción de la botella según la invención, ilustrada solamente a modo de ejemplo no limitativo en los dibujos que se acompañan, en los que:

35 la figura 1 es una vista en perspectiva del recipiente múltiple según la invención;

la figura 2 es una vista en planta superior del recipiente según la invención;

la figura 3 es una vista en alzado, desde atrás, del recipiente según la invención;

la figura 4 es una vista en alzado lateral del recipiente según la invención;

la figura 5 es una vista en alzado lateral del recipiente según la invención, que ilustra los recipientes separados;

40 las figuras 6 a 8 son vistas de las etapas de separación de los dos cuerpos por el usuario;

la figura 9 es una vista en perspectiva del recipiente provisto de un cuerpo secundario adicional;

la figura 10 es una vista en planta superior del recipiente de la figura 9;

la figura 11 es una vista en alzado, desde atrás, del recipiente de la figura 9;

la figura 12 es una vista en alzado lateral del recipiente de la figura 9;

la figura 13 es una vista en alzado lateral del recipiente de la figura 9, mostrado con los cuerpos separados;

las figuras 14 a 16 son vistas de las etapas de separación de los dos cuerpos por el usuario.

5 Haciendo referencia a las figuras que se acompañan, el recipiente múltiple según la invención, designado generalmente por el número de referencia 1, comprende un cuerpo principal 2 y al menos un cuerpo auxiliar 3 que se forman simultáneamente, mediante moldeo por soplado, en un único molde y que están separados por una banda, mostrada esquemáticamente en las figuras 5 y 8 y designada por el número de referencia 30.

10 El sistema para obtener el recipiente múltiple según la invención es sustancialmente similar a los sistemas de moldeo por soplado usuales, excepto en que, según la presente invención, el mismo molde tiene al menos dos cavidades que corresponden a los dos cuerpos principal y auxiliar, en los que los inyectores introducen aire simultáneamente o en etapas sucesivas próximas para expandir el material plástico contra las paredes del molde previamente cerrado.

15 Las operaciones de llenado y taponado de la botella se pueden realizar simultáneamente o en etapas diferentes según los requisitos de producción. Por ejemplo, si está presente el llamado mecanismo activador (rociador o pistola de rociado), el cuerpo auxiliar es taponado en una primera etapa.

Los dos o más cuerpos formados así están unidos mutuamente por una banda, o porción delgada, cuyas dimensiones se eligen de manera que se puede romper fácilmente por el usuario después de comprar el recipiente. Sin embargo, la banda es suficientemente resistente para soportar los esfuerzos mecánicos que afectan al recipiente durante el envasado y transporte, y la manipulación en general.

20 Según un aspecto particular de la invención, el cuerpo principal 2 forma un contorno S dentro del que se mantienen unas porciones libres L. Las porciones están ocupadas por el cuerpo contenedor auxiliar 3, como se muestra en particular en las figuras 1 a 8, y/o por un posible cuerpo contenedor auxiliar adicional 18, mostrado en particular en las figuras 9 a 16.

Las figuras ilustran un cuerpo contenedor principal 2 que comprende, en una zona inferior, una base plana 4 y, en una zona superior, una boca 5 a la que se puede aplicar un tapón (no mostrado) de un tipo conocido en sí mismo.

25 El cuerpo principal 2 tiene una cara delantera 6 y una cara trasera 7 que son planas y están ligeramente curvadas, un lado izquierdo que está constituido por una porción convexa 8 mezclada con una porción cóncava 9, y un lado derecho constituido por una segunda porción convexa 10 mezclada con una segunda porción cóncava 11. Las porciones cóncavas 9 y 11 forman una zona de sujeción del cuerpo principal 2 con una sección transversal reducida que está adaptada para facilitar la sujeción por el usuario.

30 El cuerpo auxiliar 3 tiene una cara delantera 12 y una cara trasera 13 que son sustancialmente planas, un lado izquierdo o exterior 14 que es sustancialmente plano, y un lado derecho o interior 15 que coincide sustancialmente con la forma del lado izquierdo del cuerpo principal 2. El cuerpo contenedor auxiliar 3 tiene asimismo, en una zona hacia arriba, una boca 16, a la que se puede aplicar un tapón, no mostrado.

35 La superficie del lado derecho o interior 15 del cuerpo contenedor auxiliar 3 está asociada con el lado izquierdo, constituido por la superficie convexa 8 y por la superficie cóncava 9, por medio de la banda 30 que se forma durante el moldeo de la botella. En la figura 5, la banda 30 se muestra esquemáticamente en el estado roto después de separar el cuerpo auxiliar 3 del cuerpo principal 2.

40 El cuerpo contenedor auxiliar 3 se encuentra dentro del contorno S definido por el cuerpo contenedor principal 2. Con detalle, el lado exterior 14 del cuerpo auxiliar 3 no sobresale con respecto a la parte más exterior del lado exterior 8 del cuerpo principal 2. En una zona superior, las bocas 5 y 16 de los cuerpos contenedores 2 y 3 respectivos están dispuestas a la misma altura.

45 Es evidente que el recipiente múltiple según la invención es adecuado para su producción en diversas configuraciones, formas y dimensiones. En el caso ilustrado, un cuerpo secundario adicional 18 puede estar emparejado con el cuerpo principal 2, como se muestra en las figuras 9 a 16. El cuerpo contenedor auxiliar adicional 18 puede estar añadido al primer cuerpo auxiliar 3 o lo puede reemplazar.

El cuerpo auxiliar adicional 18 tiene una cara delantera 19 y una cara trasera 20 que son sustancialmente planas, un lado exterior 21 que es sustancialmente plano, y un lado interior 22 cuya forma concuerda con la forma del lado derecho del cuerpo principal, constituido por la segunda porción convexa 10 mezclada con la segunda porción cóncava 11.

El cuerpo auxiliar adicional 18 tiene, asimismo, en una zona hacia arriba, una boca 23, a la que se puede aplicar un tapón, no mostrado.

5 El lado interior 22 del cuerpo contenedor auxiliar adicional 18 está asociado con el lado derecho, constituido por la segunda superficie convexa 10 y la segunda superficie cóncava 11, por medio de una segunda banda 31 dispuesta durante el moldeo de la botella. En la figura 13, la banda 31 se muestra esquemáticamente en el estado roto después de separar el cuerpo auxiliar adicional 18 del cuerpo principal 2.

10 El cuerpo auxiliar adicional 18 se encuentra asimismo dentro del contorno S definido por el cuerpo contenedor principal 2. Con detalle, el lado exterior 21 del cuerpo auxiliar adicional 18 no sobresale con respecto a la porción más exterior del lado exterior 10 del cuerpo principal 2. En una zona superior, las bocas 5 y 23 de los cuerpos contenedores 2 y 18 respectivos están dispuestas a la misma altura.

En la práctica, se ha observado que la invención consigue el objetivo y los objetos que se pretenden.

El recipiente múltiple según la invención permite reducir las dimensiones totales con respecto a botellas emparejadas usuales, lo que permite reducir los costes de transporte y el espacio requerido para mostrar el producto.

15 El recipiente múltiple según la invención se puede utilizar para diversos objetivos, por ejemplo para productos que pueden ser diluidos posteriormente por el usuario o para productos en los que es necesario añadir un componente inestable, que no se puede introducir durante el envasado de modo inmediato.

El cuerpo contenedor auxiliar se puede llenar con el mismo producto que el cuerpo principal, pero en forma concentrada para ser utilizado como un elemento de relleno por dilución apropiada, una vez que se haya agotado el recipiente principal.

20 Otro uso del recipiente o recipientes auxiliares es contener productos diferentes en forma de ensayo o para fines promocionales.

Los materiales y las dimensiones pueden variar, por supuesto, según los requisitos y el estado de la técnica.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Un recipiente múltiple, que comprende un cuerpo contenedor principal (2) y al menos un cuerpo contenedor auxiliar (3, 18), ambos formados simultáneamente mediante moldeo por soplado en el mismo molde y separados por una banda fácilmente rompible, o porción delgada (30); **caracterizado porque** dicho cuerpo contenedor principal (2) define un contorno (S) y dicho al menos un cuerpo contenedor auxiliar (3, 18) está contenido dentro de dicho contorno (S).
2. El recipiente múltiple según la reivindicación 1, **caracterizado porque** comprende dos cuerpos contenedores auxiliares (3, 18).

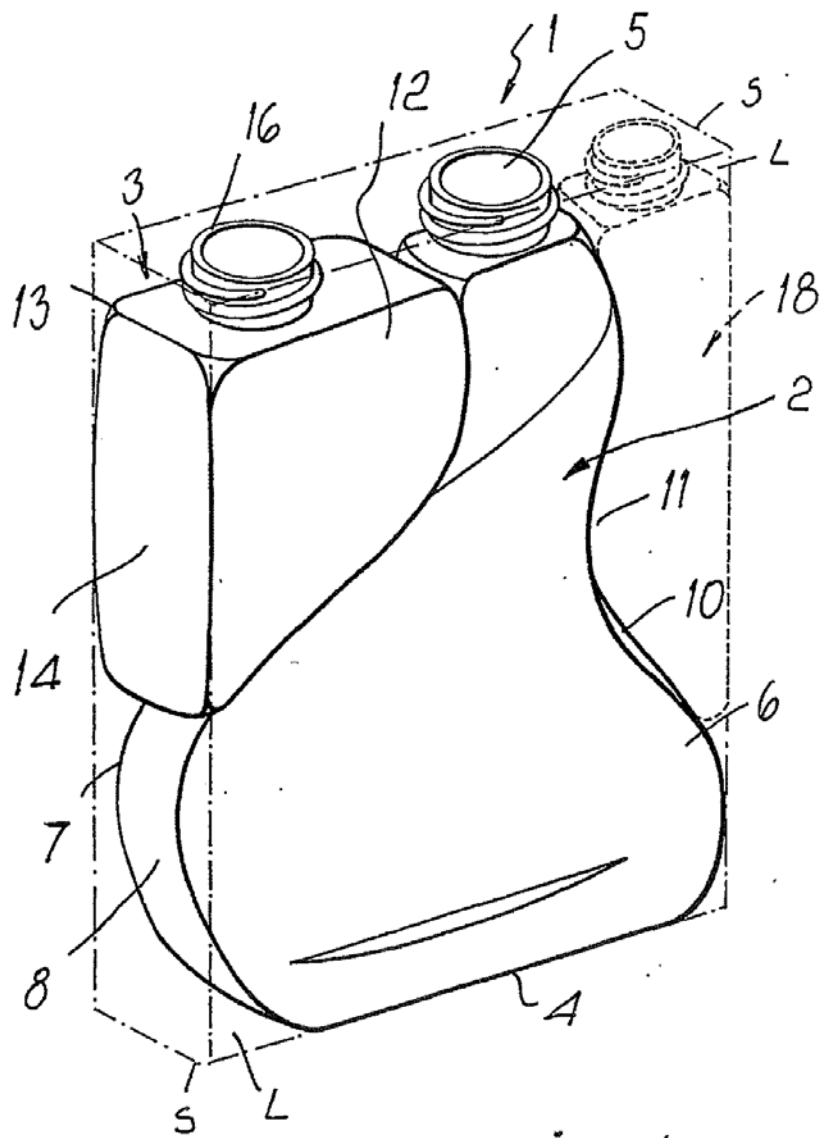


Fig. 1

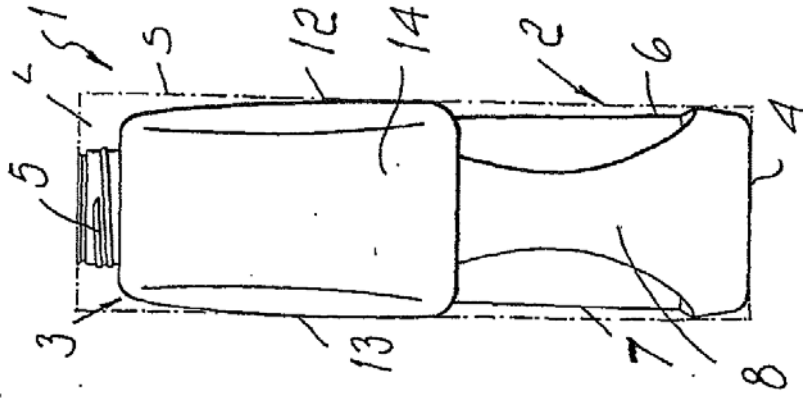


FIG. 3

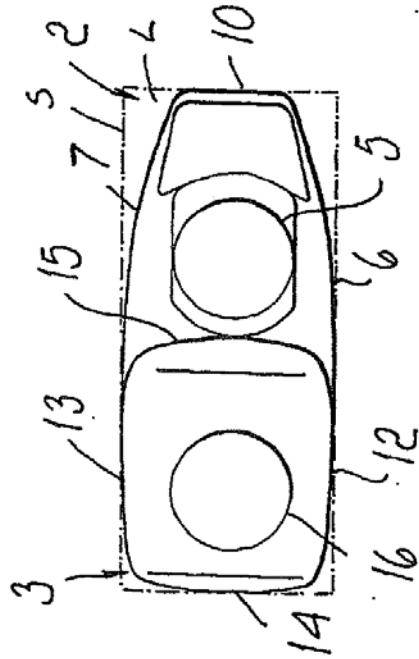


FIG. 2

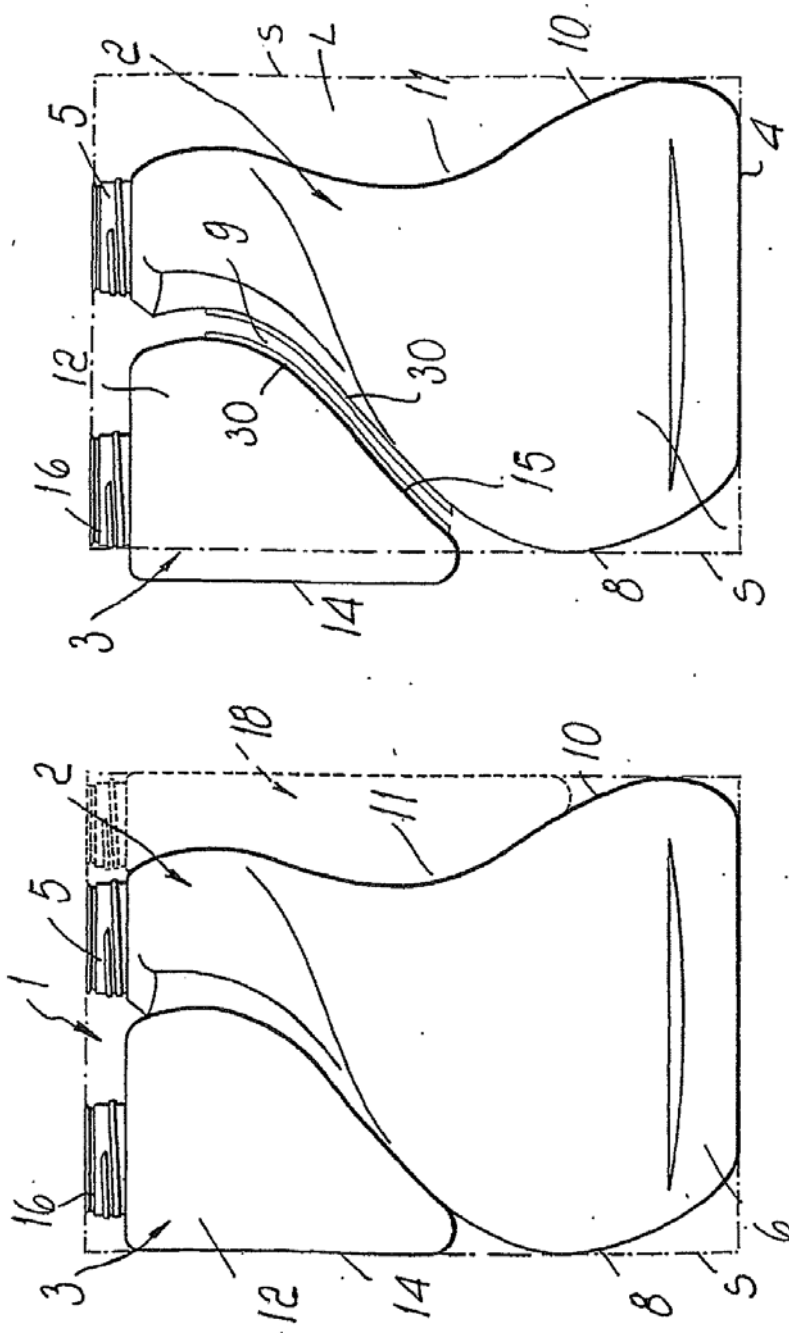


FIG. 5

FIG. 4

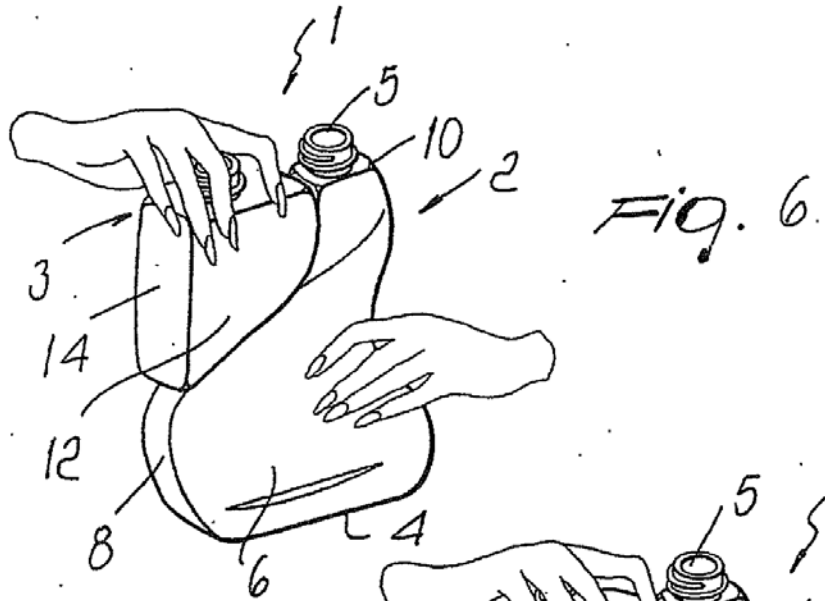
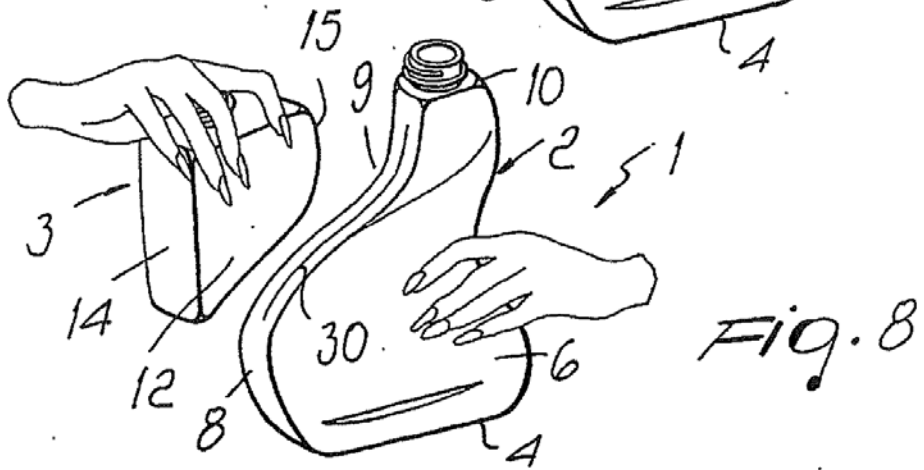


FIG. 7



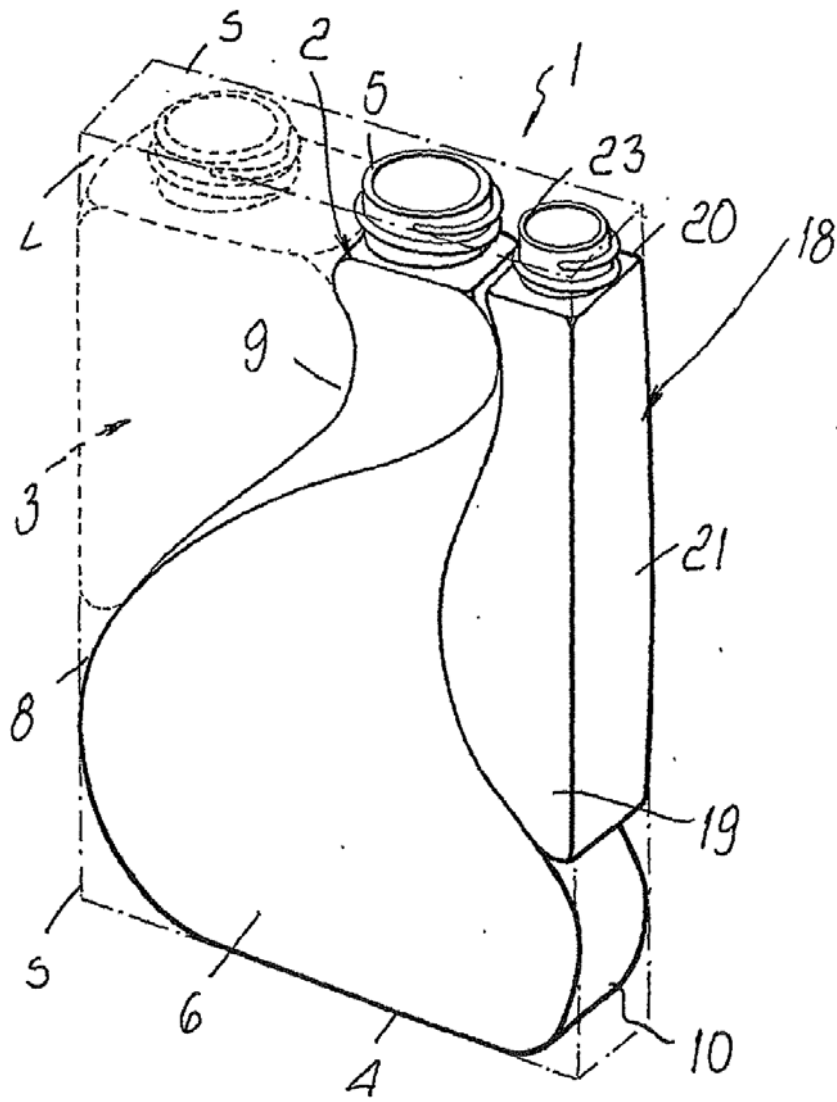
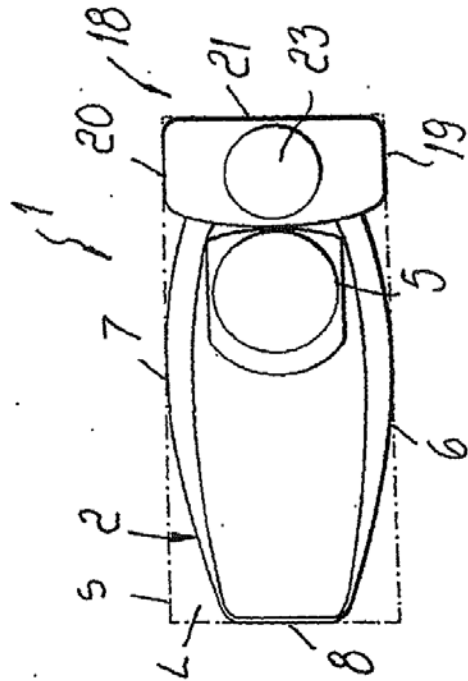
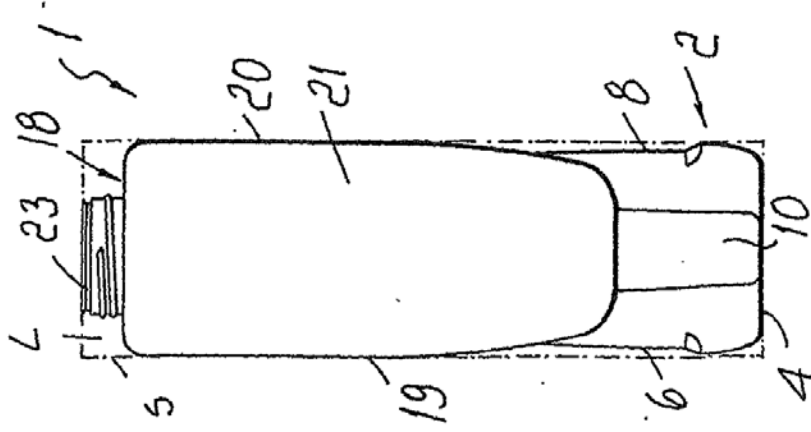


FIG. 9



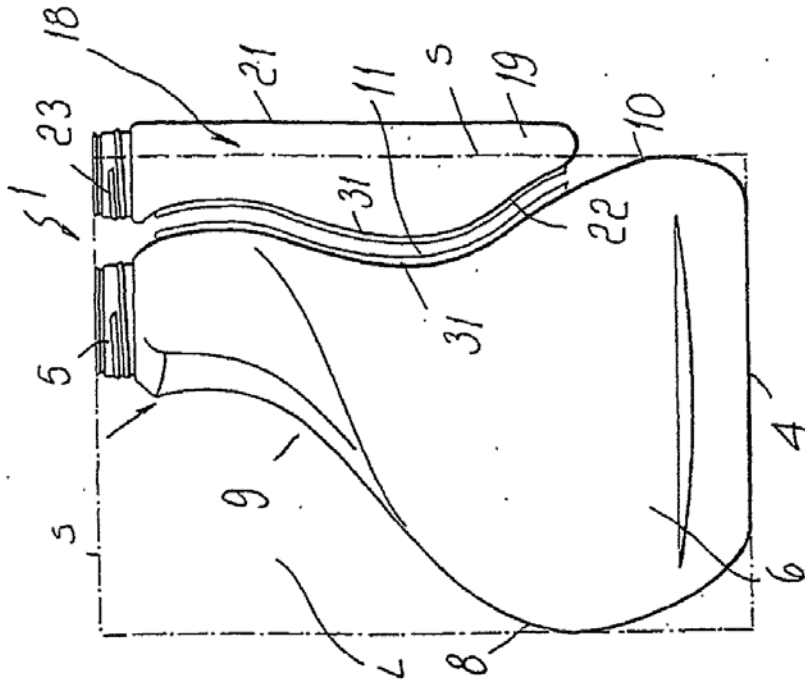


FIG. 13

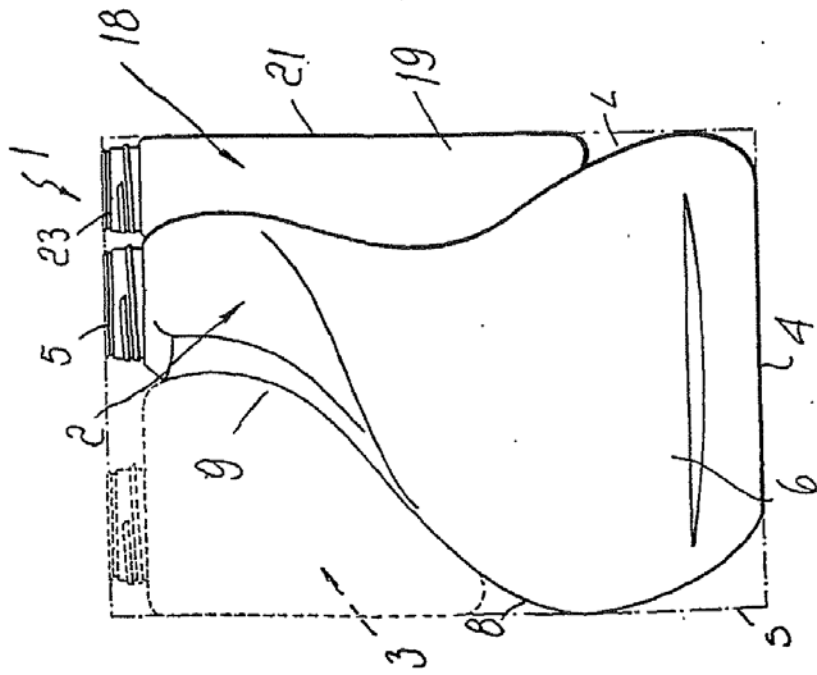


FIG. 12

