



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 359 039**

51 Int. Cl.:
A61F 13/15 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **09012643 .4**

96 Fecha de presentación : **06.10.2009**

97 Número de publicación de la solicitud: **2177187**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **21.04.2010**

54 Título: **Barreras laterales de múltiples pliegues para la protección de fugas en un producto absorbente.**

30 Prioridad: **17.10.2008 JP 2008-268097**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
17.05.2011

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
17.05.2011

73 Titular/es: **LIVEDO CORPORATION**
45-2, Handaotsu
Kanadacho Shikokuchuo-shi, Ehime 799-0122, JP

72 Inventor/es: **Nakaoka, Kenji**

74 Agente: **Pons Ariño, Ángel**

ES 2 359 039 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Barreras laterales de múltiples pliegues para la protección de fugas en un producto absorbente

ANTECEDENTES DE LA INVENCION**CAMPO TÉCNICO DE LA INVENCION**

5 La presente invención se refiere a un producto absorbente que recibe excrementos de un usuario.

DESCRIPCIÓN DE LA TÉCNICA ANTECEDENTE

10 En un producto absorbente, tal como una almohadilla absorbente para la incontinencia ligera fijada en un pañal y braguitas desechables, convencionalmente, se proporcionan un par de partes de pared lateral (denominadas frunces permanentes) que se levantan hacia un usuario en ambas porciones laterales, evitando de esta manera la fuga de excrementos, tales como orina, de los laterales del producto absorbente.

15 Normalmente, en un producto absorbente de este tipo, el conjunto de ambas porciones laterales en una dirección longitudinal de partes de pared lateral (en lo sucesivo en este documento, denominadas como "partes finales de pared lateral") se fijan directamente sobre una superficie superior (es decir, una lámina superior) de una parte de cuerpo principal en el producto absorbente, y los miembros elásticos dispuestos entres las partes finales de pared lateral se contraen para elevar las partes de pared lateral hacia un usuario. Sin embargo, existe la posibilidad de que las partes de pared lateral se endurezcan para que se levanten en la proximidad de las partes finales de pared lateral para provocar la fuga de excremento de los laterales del producto absorbente por la falta de altura de las partes de pared lateral.

20 La Solicitud de Patente Japonesa Abierta a Consulta por el Público N° 2003-180739 (Documento 1) describe un pañal desechable de tipo cinta en el que una cinta de sujeción provista en lado posterior de una parte de cuerpo principal se sujeta en un lado del estómago de la parte de cuerpo principal para formar una apertura de cintura y aperturas de piernas, en el que las partes de partes finales de pared lateral no se unen en una superficie superior de la parte de cuerpo principal. Específicamente, las áreas internas en una dirección de la anchura de las partes finales de pared lateral no se unen en la superficie superior de la parte de cuerpo principal, y por lo tanto la altura de las partes de pared lateral en la proximidad de las partes finales de pared lateral se hacen mayores para evitar una fuga de las partes de pared lateral. La Solicitud de Patente Japonesa Abierta a Consulta por el Público N° 2006-141761 (Documento 2) describe un pañal desechable en el que las áreas internas de las partes finales de pared lateral no se unen a la parte de cuerpo principal, de forma similar al Documento 1. En el pañal desechable del Documento 2, se proporcionan miembros elásticos dispuestos en las partes de pared lateral hasta áreas en las que las áreas internas y la parte de cuerpo principal no se unen.

35 En el pañal desechable del Documento 1, se disponen miembros elásticos entre las dos partes finales de pared lateral mientras que los miembros elásticos no se disponen en las áreas internas de las partes finales de pared lateral (es decir, las porciones que no se unen en la superficie superior de la parte de cuerpo principal). Ya que las partes finales de pared lateral no se contraen y el nivel de elevación de las partes de pared lateral en la proximidad de las partes finales de pared lateral no es suficiente, existe la posibilidad de que la humedad, tal como orina, que ha alcanzado las partes finales de pared lateral se fugue desde los laterales más allá de las partes de pared lateral (denominadas fugas laterales). En el pañal desechable del Documento 2, ya que las partes finales de pared lateral se unen directamente a la parte superior de la parte de cuerpo principal, es perjudicial que las partes de pared lateral en la proximidad de las partes finales de pared lateral se eleven a medida que se aleja de la parte de cuerpo principal, para provocar una fuga lateral de orina o similar que ha alcanzado las partes finales de pared lateral.

SUMARIO DE LA INVENCION

La presente invención se destina a un producto absorbente para recibir excrementos de un usuario. Es un objeto de la presente invención evitar fugas laterales desde la proximidad de las porciones finales en una dirección longitudinal del producto absorbente.

50 El producto absorbente comprende: una parte de cuerpo principal similar a una lámina en el que se sitúa un núcleo absorbente entre una lámina trasera y una lámina superior; y un par de láminas laterales localizadas en ambas porciones laterales de la parte de cuerpo principal, que se extienden en una dirección longitudinal de la parte de cuerpo principal, y en el producto absorbente, cada par de láminas laterales comprende: una parte unida similar a una banda unida en la parte de cuerpo principal, siendo un lado de una línea de pliegue de una lámina lateral, estando dicha línea de pliegue provista sobre toda la longitud de la lámina lateral y un borde interno de la parte unida similar a una banda siendo

la línea de pliegue; y una parte de pared lateral que está al otro lado de la línea de pliegue, estando plegada por fuera en la línea de pliegue y adicionalmente plegada por dentro en una posición aparte de la línea de pliegue, y una parte de la parte de pared lateral levantándose desde la parte de cuerpo principal, la parte de pared lateral comprende: dos partes finales de pared lateral que se unen en ambas porciones
 5 finales de la parte unida similar a una banda; una parte levantada que es continua desde las dos partes finales de pared lateral entre las dos partes finales de pared lateral y que se levanta desde línea de pliegue; y miembros elásticos dispuestos sobre casi todo la longitud en la dirección longitudinal de la parte levantada, contrayendo la parte levantada para formar frunces, y una parte final de pared lateral entre las
 10 dos partes finales de pared lateral comprende: una parte medio levantada que es continua desde la parte levantada y no está unida a la parte unida ni a la parte de cuerpo principal, estando los miembros elásticos dispuestos sobre la parte medio levantada, levantándose la parte medio levantada desde la parte de cuerpo principal por contracción de los miembros elásticos más bajos que la parte levantada; y una sección unida que se proporciona adyacente al exterior de la parte medio levantada y se une en la parte unida. Con esta estructura, es posible evitar una fuga lateral de la proximidad de las porciones
 15 finales en la dirección longitudinal del producto absorbente.

De acuerdo con una realización preferida de la presente invención, la parte medio levantada es continua desde la parte levantada hasta un extremo de la lámina lateral. De esta manera es posible asegurar suficientemente la longitud de la parte medio levantada y evitar de este modo una fuga lateral de la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente con seguridad.

De acuerdo con otra realización preferida de la presente invención, la parte medio levantada se reviste con un extremo en la dirección longitudinal del núcleo absorbente. De esta manera es posible absorber rápidamente la humedad que ha refluído a la parte de cuerpo principal desde las partes de pared lateral.

De acuerdo con otra realización preferida más de la presente invención, una anchura de la parte medio levantada disminuye gradualmente a medida que se aleja de la parte levantada. Por lo tanto, la humedad que ha alcanzado la parte final de pared lateral puede refluir rápidamente a la parte de cuerpo principal.

De acuerdo con otra realización preferida más de la presente invención, la parte final de pared lateral comprende adicionalmente una parte que forma un espacio tubular que es continuo desde la parte levantada y se sitúa adyacente al exterior de la sección unida y se pliega de forma tubular, para formar un espacio tubular que se extiende en la dirección longitudinal. Con esta estructura, la humedad que ha alcanzado la parte final de pared lateral puede retenerse temporalmente, y de este modo es posible evitar con certeza una fuga lateral de la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente.

En el producto absorbente, preferentemente, la otra parte final de pared lateral entre las dos partes finales de pared lateral comprende: una parte medio levantada que es continua desde la parte levantada y que no está unida a la parte unida ni a la parte de cuerpo principal, estando los miembros elásticos dispuestos en la parte medio levantada, levantándose la parte medio levantada desde la parte de cuerpo principal por contracción de los miembros elásticos más bajos que la parte levantada; y una
 40 sección unida que se proporciona adyacente al exterior de la parte medio levantada y se une en la parte unida.

Preferentemente, el producto absorbente es una almohadilla absorbente para la incontinencia ligera, que se fija en un lado interno de un producto exterior llevado por un usuario.

Estos y otros objetos, características, aspectos y ventajas de la presente invención serán más evidentes a partir de la descripción detallada de la presente invención cuando se toman en conjunto con los dibujos adjuntos.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

La Figura 1 es una vista en planta de un producto absorbente de acuerdo con la primera realización preferida;

50 Las Figuras 2 y 3 se vista en sección transversal del producto absorbente;

La Figura 4 es una vista en planta de un producto absorbente de acuerdo con la segunda realización preferida;

La Figura 5 es una vista en planta de un producto absorbente de acuerdo con la tercera realización preferida;

55 La Figura 6 es una vista en sección transversal del producto absorbente;

La Figura 7 es una vista en planta de un producto absorbente de acuerdo con la cuarta realización preferida;

La Figura 8 es una vista en planta de un producto absorbente de acuerdo con la quinta realización preferida; y

5 La Figura 9 es una vista en planta que muestra otro ejemplo del producto absorbente.

DESCRIPCIÓN DE LAS REALIZACIONES PREFERIDAS

10 La Figura 1 es una vista en planta que muestra un producto absorbente 1 de acuerdo con la primera realización preferida de la presente invención. El producto absorbente 1 es una almohadilla absorbente para la incontinencia ligera fijada en un lado interno de unas braguitas que es un producto exterior llevado por el usuario para recibir excrementos, tales como la orina excretada por el usuario (es decir, el lado interno es un lado que entra en contacto con el usuario). El producto absorbente 1 es una almohadilla absorbente cuya cantidad de absorción indicada por su envase o similar es aproximadamente igual o menor de 200 ml (mililitros), y la cantidad de absorción en la presente realización preferida es igual o mayor de 20 ml e igual o inferior de 40 ml. La cantidad real de absorción del producto absorbente 1 es mayor de la indicada por el envase. La Figura 1 muestra una superficie del producto absorbente 1, que entra en contacto con el cuerpo del usuario durante el uso (la superficie se denomina en lo sucesivo en este documento como una "superficie superior").

20 La Figura 2 es una vista en sección transversal del producto absorbente 1 tomada a lo largo de un plano perpendicular a una dirección longitudinal (es decir, una dirección vertical en la Figura 1) del producto absorbente 1 en las posiciones indicadas por las flechas II-II mostradas en la Figura 1. La Figura 3 es una vista en sección transversal de una porción del producto absorbente 1, que está cerca de su porción final superior en la Figura 1, tomada a lo largo de un plano perpendicular a la dirección longitudinal en las posiciones indicadas por las flechas III-III. La sección transversal de una porción que está cerca de una porción final inferior del producto absorbente 1 en la Figura 1 es la misma que la que se muestra en la Figura 3.

25 Como se muestra en las Figuras 1 y 2, el producto absorbente 1 tiene una parte de cuerpo principal similar a una lámina 2 en la que una lámina trasera 23, una lámina desodorante 24, un núcleo absorbente 22 y una lámina superior 21 se laminan en este orden desde un lado inferior (es decir, desde un lado opuesto al lado que entra en contacto con el usuario) y un par de láminas laterales 3 que se sitúan en ambas porciones laterales de la parte de cuerpo principal 2 (es decir, en ambos lados en una anchura en dirección perpendicular a la dirección longitudinal), sobre casi toda la longitud en la dirección longitudinal de la parte de cuerpo principal 2. En la parte de cuerpo principal 2, la lámina superior 21 cubre una superficie superior del núcleo absorbente 22 que es un absorbente situado entre la lámina superior 21 y la lámina trasera 23, y la lámina trasera 23 cubre una superficie inferior del núcleo absorbente 22 (es decir, la superficie superior es una superficie principal del núcleo absorbente 22, que entra en contacto con el usuario, y la superficie inferior es la otra superficie principal opuesta a la superficie principal). La lámina superior 21 y la lámina trasera 23 se unen entre sí alrededor del núcleo absorbente 22 y la lámina desodorante 24 usando un adhesivo de fusión en caliente o similar. En la Figura 2, se muestran por separado los elementos constituyentes respectivos de la parte de cuerpo principal 2 y las láminas laterales 3 por comodidad de ilustración (lo mismos se aplica en la Figura 3).

30 La lámina superior 21 es una tela no tejida fabricada de un material laminado impermeable a líquidos, por ejemplo, fibra hidrófila, y la lámina superior 21 captura la humedad inmediatamente del excremento del usuario y traslada la humedad al interior del núcleo absorbente 22. Los ejemplos de tela no tejida usados para la lámina superior 21 son una tela no tejida unida por puntos, tela no tejida a través de aire o tela no tejida de hidroligadura, y las fibras hidrófilas para fabricar estas telas no tejidas son celulosa, rayón, algodón o similares. Como la lámina superior 21, pueden usarse una tela no tejida impermeable a líquidos fabricada de fibra hidrófoba (por ejemplo, polipropileno, polietileno, poliéster, poliamida o nylon) con tratamiento hidrófilo usando un tensioactivo, o puede usarse una película plástica microporosa.

35 El núcleo absorbente 22 tiene dos capas de miembros de núcleo 221, 222 (véase la Figura 2) que se laminan en la dirección del espesor. Cada uno de los miembros de núcleo 221, 222 tiene una estructura en la que se fijan polímeros altamente absorbentes granulados (por ejemplo, PSA (Polímero Superabsorbente)) entre dos telas no tejidas con el uso de un adhesivo de fusión en caliente o similar, y las dos telas no tejidas se unen mediante un adhesivo de fusión en caliente, sellado térmico, o similar. El núcleo absorbente 22 absorbe y retiene rápidamente la humedad que ha pasado a través de la lámina superior 21. En cada miembro de núcleo, los polímeros altamente absorbentes se fijan en una pluralidad de áreas, cada una de las cuales se extiende continuamente en la dirección longitudinal en forma de una banda, formando una disposición en la dirección de la anchura. Las dos telas no tejidas se unen en frunce entre la pluralidad de las áreas usando sellado térmico o similar (es decir, los frunces son áreas en las

que no hay polímeros altamente absorbentes), y cada pluralidad de áreas en las que existen polímeros altamente absorbentes se sellan de este modo.

5 La estructura de los miembros de núcleo 221, 222 no se limita a la que se ha descrito anteriormente, pero puede ser una estructura en la que una mezcla de fibras hidrófilas (por ejemplo, fibras de pasta de papel picado o fibras de celulosa) y los polímeros altamente absorbentes granulados se envuelven por una lámina de cobertura, tal como un papel tisú o una tela no tejida impermeable a líquidos. En este caso, la lámina de cobertura se une a las fibras hidrófilas y los polímeros altamente absorbentes con el adhesivo de fusión en caliente, para evitar la deformación de las fibras hidrófilas y la caída de los polímeros altamente absorbentes (especialmente, su caída después de la absorción de la humedad). El núcleo absorbente 22 puede formarse por un miembro de núcleo.

10 La lámina trasera 23 es una película de plástico repelente al agua o impermeable a líquidos, y la lámina trasera 23 previene el excremento que ha pasado a través de la lámina superior 21 de la filtración exterior de la parte de cuerpo principal 2. Desde el punto de vista de evitar la transpiración del producto absorbente 1 y proporcionar una sensación cómoda al usuario, es preferible que se use una película de plástico con permeabilidad (es decir, transpirabilidad) como lámina trasera 23. Como lámina trasera 23, puede usarse una tela no tejida repelente al agua o impermeable a líquidos (por ejemplo, una tela no tejida de filamentos fusionados, una tela no tejida de fusión por soplado, o una tela SMS (filamentos fusionados-fusión por soplado-filamentos fusionados)) o una lámina laminada en la que se lamina una película de plástico repelente al agua o impermeable a líquidos en la tela repelente al agua e impermeable a líquidos.

20 La lámina desodorante 24 es un miembro de lámina hidrófila que incluye un agente desodorante y por ejemplo, se usa celulosa o pasta de papel como fibras hidrófilas que forman la lámina desodorante 24. Como agente desodorante, se usa preferentemente cristal poroso inorgánico, tal como zeolita que soporta preferentemente metal (por ejemplo, plata, cobre, cinc, hierro, cobalto níquel, paladio, platino).

25 Cada una del par de láminas laterales 3 se forma uniendo miembros elásticos 32 que se extienden en la dirección longitudinal, a un cuerpo principal de lámina lateral 31 que es un miembro de lámina repelente al agua o impermeable a líquidos, como se muestra en las Figuras 1 a 3. El cuerpo principal de lámina lateral 31 se forma, por ejemplo, por una tela no tejida de filamentos fusionados, una tela no tejida de fusión por soplado, una tela no tejida SMS, o una tela no tejida a través de aire. El cuerpo principal de lámina lateral 31 puede formarse por una película de plástico o una lámina laminada de la tela no tejida y la película de plástico anteriores. Ya que en este caso se usa una película de plástico con permeabilidad, es posible prevenir la transpiración del producto absorbente 1 y proporcionar una sensación cómoda al usuario. Los miembros elásticos 32 son películas de poliuretano similares a bandas y unidas sobre el cuerpo principal de lámina lateral 31 por el adhesivo de fusión en caliente. Otros ejemplos de los miembros elásticos 32 incluyen cauchos naturales similares a bandas, hilos de poliuretano que son hilos elásticos, cauchos naturales similares a hilos o similares.

30 Como se muestra en las Figuras 1 a 3, cada una del par de láminas laterales 3 que se extiende en la dirección longitudinal tiene una parte unida similar a una banda 33 que es a un lado de una línea de pliegue 39 de la lámina lateral 3 (véanse las Figuras 2 y 3) y una parte de pared lateral 34 que es el otro lado de la línea de pliegue 39, estando la línea de pliegue 39 provista sobre toda la longitud de la lámina lateral 3. La parte unida 33 se fija sobre la parte de cuerpo principal 2 (es decir, sobre el lado que entra en contacto con el usuario) sobre toda la longitud de la lámina lateral 3, en la proximidad de un borde lateral de la parte de cuerpo principal 2, usando el adhesivo de fusión en caliente. Como se muestra en las Figuras 2 y 3, la parte de pared lateral 34 se pliega hacia el exterior en la dirección de la anchura en la línea de pliegue 39 (es decir, un borde interno de la parte unida 33, que se sitúa en el interior en la dirección de la anchura), y se pliega adicionalmente hacia dentro en una posición a parte de la línea de pliegue 39, y una parte de la parte de pared lateral 34 (una parte levantada 342 (véase la Figura 2) y una parte medio levantada 3412 (véase la Figura 3) analizadas a continuación) levantada de la parte de cuerpo principal 2. En otras palabras, la lámina lateral 3 se pliega hacia fuera en la línea de pliegue 39, y la parte de pared lateral 34 que es una porción plegada hacia fuera en la lámina lateral 3 se pliega hacia dentro casi en el centro en la dirección de la anchura (es decir, en una posición lejos de la línea de pliegue 39) y hacia el lado que entra en contacto con el usuario.

45 Cada parte de pared lateral 34 tiene dos partes finales de pared lateral 341 que se revisten y se unen sobre las dos porciones finales de la parte unida similar a una banda 33 por sellado térmico, y cada parte final de pared lateral 341 se fija sobre la parte de cuerpo principal 2 interponiendo la parte unida 33, como se muestra en las Figuras 1 y 3. La parte de pared lateral 34 tiene una parte levantada 342 que es continua desde las dos partes finales de pared lateral 341 entre las dos partes finales de pared lateral 341 y que se levanta desde la parte de cuerpo principal 2, como se muestra en las Figuras 1 y 2.

50 Como se muestra en las Figuras 1 y 3, cada una de las dos partes finales de pared lateral 341 tiene una sección unida 3411 fijada sobre la parte unida 33 por sellado térmico (es decir, fijada sobre la

parte de cuerpo principal 2 indirectamente con interposición de la parte unida 33) y una parte medio levantada 3412 que es continua desde la parte levantada 342 y que está adyacente a la sección unida 3411 en la parte interior en la dirección de la anchura. La parte medio levantada similar a una banda 3412 que se extiende en la dirección longitudinal no está unida a la parte unida 33 ni a la parte de cuerpo principal 2, y la parte medio levantada 3412 se levanta desde la parte de cuerpo principal 2 más baja que la parte levantada 342 (es decir, más baja que una porción más alta de la parte levantada 342). Como se muestra en la Figura 1, la parte medio levantada 3412 es continua desde la parte levantada 342 hasta un extremo (es decir, un borde) en la dirección longitudinal de la lámina lateral 3, y se reviste con un extremo en la dirección longitudinal del núcleo absorbente 22. En la Figura 1, cada sección unida 3411 del par de partes de pared lateral 34 se idea para un entendimiento de ilustración más fácil (lo mismo se aplica en las Figuras 4, 5, 7, 8 y 9).

Como se muestra en las Figuras 1 a 3, la parte de pared lateral 34 tiene miembros elásticos similares a bandas 32 dispuestos sobre casi toda la longitud en la dirección longitudinal de la parte de pared lateral 34 (es decir, dispuestos sobre toda la longitud en la dirección longitudinal de la parte levantada 342 y casi toda la longitud de las dos partes medio levantadas 3412). Cuando el usuario lleva el producto absorbente 1, los miembros elásticos extendidos 32 que se unen sobre tanto la parte levantada 342 como las dos partes medio levantadas 3412 en cada lámina lateral 3 contraen la parte levantada 342 en la dirección longitudinal para formar frunces, y la parte levantada 342 se levanta desde la línea de pliegue 39 situada en una posición interior del borde lateral de la parte de cuerpo principal 2 (es decir, en una posición sobre la parte de cuerpo principal 2, que es una posición interna del borde lateral de la parte de cuerpo principal 2). Las dos partes medio levantadas 3412 se contraen en la dirección longitudinal y se levantan desde los bordes internos de las secciones unidas 3411. Después, las partes levantadas 342 y las partes medio levantadas 3412 se ajustan en la proximidad de la entrepierna del usuario que lo lleva.

En el producto absorbente 1, ya que las partes finales de pared lateral 341 se proporcionan con las partes medio levantadas 3412 en la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del par de partes de pared lateral 34, es posible evitar la humedad, tal como orina, que ha alcanzado las partes finales de pared lateral 341 de filtración a los lados del producto absorbente 1 más allá de las partes de pared lateral 34. En otras palabras, es posible prevenir fugas laterales desde la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente 1. En el producto absorbente 1, asegurando suficientemente la longitud de la sección unida 3411 que se proporciona adyacente al exterior de la parte medio levantada 3412 en cada parte final de pared lateral 341, hace posible asegurar la unión de la parte final de pared lateral 341 y la parte unida 33 para mantener de esta manera los frunces formados por las partes levantadas 342 y las partes medio levantadas 3412 apropiadamente.

En cada lámina lateral 3, ya que la parte de pared lateral 34 se pliega por fuera de la línea de pliegue 39 y se pliega adicionalmente por dentro en una posición lejos de la línea de pliegue 39, la parte medio levantada 3412 y una porción 343 opuesta a la parte medio levantada 3412 (la porción 343 se denomina en lo sucesivo en este documento como una "parte opuesta 343") no se une a la parte unida 33 ni a la parte de cuerpo principal 2 en la parte final de pared lateral 341. Como resultado, es posible levantar en gran medida la parte medio levantada 3412 desde la parte de cuerpo principal 2, evitando de esta manera de forma segura fugas laterales desde la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente 1. Ya que cada parte final de pared lateral 341 tiene una estructura en la que la parte medio levantada repelente al agua o impermeable a líquidos 3412 y la parte opuesta repelente al agua o impermeable a líquidos 343 se enfrentan entre sí, la humedad que ha alcanzado la parte final de pared lateral 341 desde la parte levantada 342 puede refluir a la parte de cuerpo principal 2 mediante la parte medio levantada 3412 y la parte opuesta 343 rápidamente. Por consiguiente, es posible evitar con seguridad las fugas laterales desde la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente 1.

La estructura anterior del producto absorbente 1 es adecuada especialmente para una almohadilla absorbente pequeña para la incontinencia ligera, tiene relativamente una elevada necesidad de evitar fugas laterales de la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal, ya que la longitud longitudinal del producto absorbente 1 es corta y existe una posibilidad relativamente alta de que la humedad, tal como orina, alcance las porciones finales en la dirección longitudinal antes de que sean absorbidas al interior del núcleo absorbente.

En el producto absorbente 1, ya que cada una de las dos partes finales de pared lateral 341 de cada pared lateral 34 tiene la parte medio levantada 3412 y la sección unida 3411, es posible evitar fugas laterales de la proximidad de ambas porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente 1. La forma de los frunces formados por las partes levantadas 342 y las partes medio levantadas 3412 pueden mantenerse apropiadamente.

En cada parte de pared lateral 34, la parte medio levantada 3412 es continua desde la parte levantada 342 al extremo de la lámina lateral 3 como se ha analizado anteriormente. Asegurar

suficientemente la longitud de la parte medio levantada 3412 hace posible evitar con seguridad fugas laterales de la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente 1.

5 Ya que la parte medio levantada 3412 se reviste con el extremo en la dirección longitudinal del núcleo absorbente 22 (es decir, un extremo de la parte medio levantada 3412 opuesta a la parte levantada 342 se sitúa entre el extremo del núcleo absorbente 22 y el extremo de la parte de cuerpo principal 2 o se reviste con el extremo del núcleo absorbente 22), la humedad que ha refluído a la parte de cuerpo principal 2 desde la parte medio levantada 3412 de la parte final de pared lateral 341 puede absorberse en el interior del núcleo absorbente 22 rápidamente. Como resultado, es posible evitar con seguridad una fuga lateral de la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente 1.

10 El siguiente análisis se hará sobre un producto absorbente de acuerdo con la segunda realización preferida de la presente invención. La Figura 4 es una vista en planta que muestra un producto absorbente 1a de acuerdo con la segunda realización preferida. En el producto absorbente 1a, las formas de las secciones unidas 3411 y las partes medio levantadas 3412 en las dos partes finales de pared lateral 341 de cada parte de pared lateral 34 son diferentes de las que se muestran en la Figura 1. Los otros elementos constituyentes son los mismos que los del producto absorbente 1 mostrado en las Figuras 1 a 3 y representados por los mismos signos de referencia.

15 Como se muestra en la Figura 4, la anchura de la parte medio levantada 3412 en la dirección de la anchura disminuye gradualmente a medida que se aleja de la parte levantada 342 en el producto absorbente 1a que se extiende en la dirección longitudinal. En otras palabras, el borde entre la parte medio levantada 3412 y la sección unida 3411 se dirige hacia el interior a medida que se aleja de la parte levantada 342. El extremo de la parte final de pared lateral 341 (es decir, el extremo opuesto a la parte levantada 342) en la dirección longitudinal se une a la parte unida 33 sobre toda la anchura la misma.

20 De forma similar a la primera realización preferida, ya que la parte final de pared lateral 341 se proporciona con la parte medio levantada 3412 en la parte de pared lateral 34 que se pliega en dos en la parte unida 33, es posible evitar una fuga lateral de la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente 1a. Asegurar suficientemente la longitud de la sección unida 3411 en cada parte final de pared lateral 341 hace posible unir con seguridad la parte final de pared lateral 341 y la parte unida 33 y mantener la forma de los frunces formados por las partes levantadas 342 y las partes medio levantadas 3412 apropiadamente.

25 En el producto absorbente 1a de acuerdo con la segunda realización preferida, ya que la anchura de la parte medio levantada 3412 en la dirección de la anchura disminuye gradualmente a medida que se aleja de la parte levantada 342, la humedad que ha alcanzado la parte final de pared lateral 341 de la parte levantada 342 puede dirigirse hacia el interior a lo largo del borde entre la parte medio levantada 3412 y la sección unida 3411 rápidamente, para refluirse a la parte de cuerpo principal 2 rápidamente. Como resultado, es posible evitar una fuga lateral de la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente 1a con certeza. Ya que el extremo de la parte final de pared lateral 341 en la dirección longitudinal está unido a la parte unida 33 sobre toda la anchura de la misma, la humedad que ha alcanzado la parte final de pared lateral 341 puede refluir a la parte de cuerpo principal 2 con más certeza. Por lo tanto, es posible evitar con seguridad una fuga lateral de la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente 1a.

30 En el producto absorbente 1a de acuerdo con la segunda realización preferida, ya que la anchura de la parte medio levantada 3412 en la dirección de la anchura disminuye gradualmente a medida que se aleja de la parte levantada 342, la humedad que ha alcanzado la parte final de pared lateral 341 de la parte levantada 342 puede dirigirse hacia el interior a lo largo del borde entre la parte medio levantada 3412 y la sección unida 3411 rápidamente, para refluirse a la parte de cuerpo principal 2 rápidamente. Como resultado, es posible evitar una fuga lateral de la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente 1a con certeza. Ya que el extremo de la parte final de pared lateral 341 en la dirección longitudinal está unido a la parte unida 33 sobre toda la anchura de la misma, la humedad que ha alcanzado la parte final de pared lateral 341 puede refluir a la parte de cuerpo principal 2 con más certeza. Por lo tanto, es posible evitar con seguridad una fuga lateral de la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente 1a.

35 El siguiente análisis se hará sobre un producto absorbente de acuerdo con la tercera realización preferida de la presente invención. La Figura 5 es una vista en planta que muestra un producto absorbente 1b de acuerdo con la tercera realización preferida. La Figura 6 es una vista en sección transversal del producto absorbente 1b tomada a lo largo de un plano perpendicular a la dirección longitudinal (es decir, una dirección vertical en la Figura 5) del producto absorbente 1b en las posiciones indicadas por las flechas VI-VI mostradas en la Figura 5, y corresponde a la Figura 3 que se ha analizado anteriormente. En el producto absorbente 1b, la estructura de las dos partes finales de pared lateral 341 de cada parte de pared lateral 34 es diferente de la que se muestra en la Figura 1. Los otros elementos constituyentes son los mismos que los del producto absorbente 1 mostrado en las Figuras 1 a 3 y se representan por los mismos signos de referencia.

40 Como se muestra en las Figuras 5 y 6, la sección unida 3411 se sitúa fuera de la parte medio levantada 3412 en cada parte final de pared lateral 341 en el producto absorbente 1b de forma similar a la primera realización, y la forma de la parte medio levantada 3412 es la misma que en la primera realización preferida. De forma diferente de la primera realización preferida, cada parte final de pared lateral 341 tiene adicionalmente un la parte que forma un espacio tubular 3413 que se sitúa adyacente al exterior de la sección unida 3411 y no se une a la parte unida 33 ni a la parte de cuerpo principal 2, que se extiende en la dirección longitudinal por encima de la parte unida 33 en el producto absorbente 1b. En otras palabras, la sección unida 3411 se intercala entre la parte medio levantada 3412 y el la parte que forma un espacio tubular 3413 en la dirección de la anchura. Como se muestra en la Figura 5, el la parte

que forma un espacio tubular 3413 es una porción que es continua desde la parte levantada 342 de forma similar a la parte medio levantada 3412.

5 En la parte que forma un espacio tubular 3413, la parte de pared lateral 34 se pliega de forma tubular y se lamina como una capa superior 3415 y una capa inferior 3416 (en detalle, la capa superior 3415 consiste en dos capas de telas no tejidas unidas entre sí), como se muestra en la Figura 6. La capa superior 3415 y la capa inferior 3416 no se unen entre sí para proporcionar de esta manera un espacio tubular 3414 entre la capa superior 3415 y la capa inferior 3416. En la Figura 6, el espacio tubular 3414 se dibuja más alto que el real, y se ilustra en forma de un rectángulo para un entendimiento más fácil de la ilustración.

10 El espacio tubular 3414 es continuo con un espacio intercalado en la dirección de la anchura entre el par de partes levantadas 342 sobre la parte de cuerpo principal 2 mostrado en la Figura 2 (es decir, el espacio es un espacio interno intercalado por el par de partes levantadas 342). Por lo tanto, la humedad que ha alcanzado la parte final de pared lateral 341 de la parte levantada 342 (véase la Figura 5) (especialmente, la humedad que se ha movido hacia una porción externa de la parte levantada 342) se retiene temporalmente en el espacio tubular 3414, y se refluye a la parte de cuerpo principal 2 a través de la parte levantada 342 en el producto absorbente 1b. Como resultado, es posible evitar con seguridad una fuga lateral de la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente 1b, incluso si una cantidad relativamente grande de humedad ha alcanzado las partes finales de pared lateral 341.

20 A continuación, el análisis se hará sobre un producto absorbente de acuerdo con la cuarta realización preferida de la presente invención. La Figura 7 es una vista en plata que muestra un producto absorbente 1c de acuerdo con la cuarta realización preferida. En el producto absorbente 1c, las formas de las secciones unidas 3411, las partes medio levantadas 3412 y el espacio tubular que forma las partes 3413 en las dos partes finales de pared lateral 341 de cada parte de pared lateral 34 son diferentes de las mostradas en la Figura 5. Los demás elementos constituyentes son los mismos que los del producto absorbente 1b mostrado en las Figuras 5 y 6 y representados por los mismos signos de referencia.

25 Como se muestra en la Figura 7, la anchura de la parte medio levantada 3412 en la dirección de la anchura disminuye gradualmente a medida que se aleja de la parte levantada 342 en el producto absorbente 1c que se expande en la dirección longitudinal, de forma similar a la segunda realización preferida. En el producto absorbente 1c, la anchura de la parte que forma un espacio tubular 3413 en la dirección de la anchura disminuye gradualmente a medida que se aleja de la parte levantada 342. En otras palabras, el borde entre el la parte que forma un espacio tubular 3413 y la sección unida 3411 se extiende hacia el interior estando cerca de la parte levantada 342. El extremo en la dirección longitudinal de la parte final de pared lateral 341 (es decir, el extremo opuesto a la parte levantada 342) se une a la parte unida 33 sobre toda la anchura de la misma.

35 De forma similar a la tercera realización preferida, ya que la humedad que ha alcanzado la parte final de pared lateral 341 de la parte levantada 342 se retiene temporalmente en el espacio tubular 3414 (véase la Figura 6) proporcionada en el la parte que forma un espacio tubular 3413 y posteriormente se refluye a la parte de cuerpo principal 2 a través la parte levantada 342 en el producto absorbente 1c, es posible evitar con seguridad una fuga lateral de la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente 1c. Ya que la anchura de la parte que forma un espacio tubular 3413 disminuye gradualmente a medida que se aleja de la parte levantada 342, la humedad que se ha retenido temporalmente en el espacio tubular 3414 puede dirigirse hacia el interior a lo largo del borde entre la parte que forma un espacio tubular 3413 y la sección unida 3411 rápidamente, que refluye rápidamente hacia la parte de cuerpo principal 2. Por consecuencia, es posible evitar una fuga lateral de la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente 1c con certeza. Además, ya que el extremo en la dirección longitudinal de la parte final de pared lateral 341 se une a la parte unida 33 sobre toda la anchura de la misma, la humedad que se ha retenido temporalmente en el espacio tubular 3414 puede refluir a la parte de cuerpo principal 2 con más certeza. Por lo tanto, es posible evitar con seguridad una fuga lateral de la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente 1c.

40 De forma similar a la tercera realización preferida, ya que la humedad que ha alcanzado la parte final de pared lateral 341 de la parte levantada 342 se retiene temporalmente en el espacio tubular 3414 (véase la Figura 6) proporcionada en el la parte que forma un espacio tubular 3413 y posteriormente se refluye a la parte de cuerpo principal 2 a través la parte levantada 342 en el producto absorbente 1c, es posible evitar con seguridad una fuga lateral de la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente 1c con certeza. Además, ya que el extremo en la dirección longitudinal de la parte final de pared lateral 341 se une a la parte unida 33 sobre toda la anchura de la misma, la humedad que se ha retenido temporalmente en el espacio tubular 3414 puede refluir a la parte de cuerpo principal 2 con más certeza. Por lo tanto, es posible evitar con seguridad una fuga lateral de la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente 1c.

45 De forma similar a la tercera realización preferida, ya que la humedad que ha alcanzado la parte final de pared lateral 341 de la parte levantada 342 se retiene temporalmente en el espacio tubular 3414 (véase la Figura 6) proporcionada en el la parte que forma un espacio tubular 3413 y posteriormente se refluye a la parte de cuerpo principal 2 a través la parte levantada 342 en el producto absorbente 1c, es posible evitar con seguridad una fuga lateral de la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente 1c con certeza. Además, ya que el extremo en la dirección longitudinal de la parte final de pared lateral 341 se une a la parte unida 33 sobre toda la anchura de la misma, la humedad que se ha retenido temporalmente en el espacio tubular 3414 puede refluir a la parte de cuerpo principal 2 con más certeza. Por lo tanto, es posible evitar con seguridad una fuga lateral de la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente 1c.

50 De forma similar a la tercera realización preferida, ya que la humedad que ha alcanzado la parte final de pared lateral 341 de la parte levantada 342 se retiene temporalmente en el espacio tubular 3414 (véase la Figura 6) proporcionada en el la parte que forma un espacio tubular 3413 y posteriormente se refluye a la parte de cuerpo principal 2 a través la parte levantada 342 en el producto absorbente 1c, es posible evitar con seguridad una fuga lateral de la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente 1c con certeza. Además, ya que el extremo en la dirección longitudinal de la parte final de pared lateral 341 se une a la parte unida 33 sobre toda la anchura de la misma, la humedad que se ha retenido temporalmente en el espacio tubular 3414 puede refluir a la parte de cuerpo principal 2 con más certeza. Por lo tanto, es posible evitar con seguridad una fuga lateral de la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente 1c.

55 De forma similar a la tercera realización preferida, ya que la humedad que ha alcanzado la parte final de pared lateral 341 de la parte levantada 342 se retiene temporalmente en el espacio tubular 3414 (véase la Figura 6) proporcionada en el la parte que forma un espacio tubular 3413 y posteriormente se refluye a la parte de cuerpo principal 2 a través la parte levantada 342 en el producto absorbente 1c, es posible evitar con seguridad una fuga lateral de la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente 1c con certeza. Además, ya que el extremo en la dirección longitudinal de la parte final de pared lateral 341 se une a la parte unida 33 sobre toda la anchura de la misma, la humedad que se ha retenido temporalmente en el espacio tubular 3414 puede refluir a la parte de cuerpo principal 2 con más certeza. Por lo tanto, es posible evitar con seguridad una fuga lateral de la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente 1c.

60 De forma similar a la tercera realización preferida, ya que la humedad que ha alcanzado la parte final de pared lateral 341 de la parte levantada 342 se retiene temporalmente en el espacio tubular 3414 (véase la Figura 6) proporcionada en el la parte que forma un espacio tubular 3413 y posteriormente se refluye a la parte de cuerpo principal 2 a través la parte levantada 342 en el producto absorbente 1c, es posible evitar con seguridad una fuga lateral de la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente 1c con certeza. Además, ya que el extremo en la dirección longitudinal de la parte final de pared lateral 341 se une a la parte unida 33 sobre toda la anchura de la misma, la humedad que se ha retenido temporalmente en el espacio tubular 3414 puede refluir a la parte de cuerpo principal 2 con más certeza. Por lo tanto, es posible evitar con seguridad una fuga lateral de la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente 1c.

5 Como se muestra en la Figura 8, la anchura de la parte medio levantada 3412 y el la parte que forma un espacio tubular 3413 en la dirección de la anchura disminuye gradualmente a medida que se aleja de la parte levantada 342 en el producto absorbente 1d que se expande en la dirección longitudinal, de forma similar a la cuarta realización preferida. En el producto absorbente 1d, la sección unida 3411 formada entre la parte medio levantada 3412 y el la parte que forma un espacio tubular 3413 es un grupo de una pluralidad de áreas aproximadamente rectangulares dispuestas en la dirección longitudinal, y la anchura de las áreas aumenta a medida que se aleja de la parte levantada 342 en las etapas. Por lo tanto, la anchura de la parte medio levantada 3412 y el la parte que forma un espacio tubular 3413 disminuye a medida que se aleja de la parte levantada 342 en etapas.

10 De forma similar a la cuarta realización preferida, es posible evitar con seguridad una fuga lateral de la proximidad de las porciones finales en la dirección longitudinal del producto absorbente 1d por el espacio tubular 3414 (véase la Figura 6) proporcionado en el la parte que forma un espacio tubular 3413 en el producto absorbente 1d. La forma de la sección unida 3411 se simplifica en el producto absorbente 1d para preparar el proceso de fabricación del producto absorbente 1d de forma más fácil.

15 Aunque las realizaciones preferidas de la presente invención se han analizado anteriormente, la presente invención no se limita a las realizaciones preferidas que se han analizado anteriormente, pero permite diversas variaciones.

20 Las formas de la sección unida 3411 y la parte medio levantada 3412 en la parte final de pared lateral 341 no se limitan a las mostradas en las Figuras 1, 4, 5, 7 y 8, sino que por ejemplo, puede darse el caso en el que la parte medio levantada 3412 que tiene una forma rectangular se proporcione desde la parte levantada 342 hasta casi el centro en la dirección longitudinal de la parte final de pared lateral 341, y una porción desde casi el centro hasta el extremo en la dirección longitudinal de la parte final de pared lateral 341 se fija en la parte unida 33 sobre toda la anchura, similar a un producto absorbente 1e mostrado en la Figura 9. Es decir, en la parte final de pared lateral 341, una porción que es adyacente al exterior de la parte medio levantada 3412 y una porción que está más cerca del extremo de la parte final de pared lateral 341 que la parte medio levantada 3412 funcionan como la sección unida 3411.

25 La sección unida 3411 puede fijarse sobre la parte unida 33 por unión ultrasónica, el adhesivo de fusión en caliente, una combinación de sellado térmico y el adhesivo de fusión en caliente, o similares. En el caso de que la forma de la sección unida 3411 se complique como en el producto absorbente 1a mostrado en la Figura 4 y los productos absorbentes 1c a 1e mostrados en las Figuras 7 a 9, es preferible usar el sellado térmico que puede aplicarse a la unión de la sección unida 3411 que tiene una forma complicada.

30 En caso de que en el que la necesidad de evitar una fuga lateral de una parte final de pared lateral 341 entre las dos partes finales de pared lateral 341 en cada parte de pared lateral 34 sea mayor que la de la otra parte final de pared lateral 341 o similar en los productos absorbentes anteriores 1, 1a a 1e, puede darse el caso de que se proporcione únicamente una parte final de pared lateral 341 con la parte medio levantada 3412, y la totalidad de la otra parte final de pared lateral 341 se une sobre la parte unida 33 (es decir, la totalidad de la otra parte final de pared lateral 341 puede ser la sección unida 3411). Incluso en este caso, es posible evitar una fuga lateral de la proximidad de una porción final en la dirección longitudinal del producto absorbente. Como se ha analizado anteriormente, cuando la parte medio levantada 3412 se proporciona únicamente en una parte final de pared lateral 341 en cada parte de pared lateral 34, los miembros elásticos 32 se proporcionan desde la parte medio levantada 3412 de una parte final de pared lateral 341 hasta la parte levantada 342, y un extremo de los miembros elásticos 32 se localiza en por encima de la parte medio levantada 3412. El otro extremo de los miembros elásticos 32 no se sitúa necesariamente en el borde entre la parte levantada 342 y la otra parte final de pared lateral 341, pero puede situarse ligeramente lejos del borde en la parte levantada 342. En otras palabras, en la parte levantada 342, los miembros elásticos 32 pueden disponerse sobre casi toda la longitud en la dirección longitudinal de la parte levantada 342.

35 Las estructuras que se han analizado anteriormente de los productos absorbentes pueden aplicarse a diversos productos, tales como un pañal desechable, una almohadilla absorbente auxiliar que se fija sobre un lado interno de un pañal desechable, una compresa y un protector diario, así como a una almohadilla para la incontinencia ligera.

40 Aunque la invención se ha mostrado y se ha descrito en detalle, la anterior descripción es en todos los aspectos ilustrativa y no limitante. Por lo tanto, se entiende que pueden realizarse numerosas modificaciones y variaciones sin apartarse del alcance de la invención.

REIVINDICACIONES

1. Un producto absorbente (1, 1a a 1e) para recibir excrementos de un usuario, que comprende:
una parte de cuerpo principal similar a una lámina (2) en la que se sitúa un núcleo absorbente (22) entre una lámina trasera (23) y una lámina superior (21); y
- 5 un par de láminas laterales (3) localizadas en ambas porciones laterales de dicha parte de cuerpo principal (2), que se extienden en una dirección longitudinal de dicha parte de cuerpo principal (2), en la que
- cada uno de dicho par de láminas laterales (3) comprende:
- 10 una parte unida similar a una banda (33) unida en dicha parte de cuerpo principal (2), siendo un lado de una línea de pliegue (39) de una lámina lateral (3), estando dicha línea de provista sobre toda la longitud de dicha lámina lateral (3) y un borde interno de dicha parte unida similar a una banda (33) que es dicha línea de pliegue (39); y
- 15 estando una parte de pared lateral (34) que está al otro lado de dicha línea de pliegue (39) plegada por fuera en dicha línea de pliegue (39) y plegada adicionalmente por dentro en una posición aparte de dicha línea de pliegue (39), y una parte de dicha parte de pared lateral (34) levantada desde dicha parte de cuerpo principal (2), dicha parte de pared lateral (34) comprende:
- 20 dos partes finales de pared lateral (341) que están unidas en ambas porciones finales de dicha parte unida similar a una banda (33);
- una parte levantada (342) que es continua desde dichas dos partes finales de pared lateral (341) entre dichas dos partes finales de pared lateral (341) y que se levantan desde dicha línea de pliegue (39); y
- 25 miembros elásticos (32) dispuestos sobre casi toda la longitud en dicha dirección longitudinal de dicha parte elevada (342), contrayendo dicha parte elevada (342) para formar frunces, y **caracterizado por que**
- una parte final de pared lateral (341) fuera de dichas dos partes finales de pared lateral (341) comprende:
- 30 una parte medio levantada (3412) que es continua desde dicha parte levantada (342) y que no está unida a dicha parte unida (33) ni a dicha parte de cuerpo principal (2), estando dichos miembros elásticos (32) dispuestos en dicha parte medio levantada (3412), levantándose dicha parte medio levantada (3412) desde dicha parte de cuerpo principal (2) por contracción de dichos miembros elásticos (32) más bajos que la parte levantada (342); y
- 35 una sección unida (3411) que se proporciona adyacente al exterior de dicha parte medio levantada (3412) y está unida en dicha parte unida (33).
2. El producto absorbente según la reivindicación 1, en el que dicha parte medio levantada (3412) es continua desde dicha parte levantada (342) hasta un extremo de dicha lámina lateral (3).
- 40 3. El producto absorbente según las reivindicaciones 1 ó 2, en el que
- dicha parte medio levantada (3412) se reviste con un extremo en dicha dirección longitudinal de dicho núcleo absorbente (22).
4. El producto absorbente según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en el que
- 45 una anchura de dicha parte medio levantada (3412) disminuye gradualmente a medida que se aleja de dicha parte levantada (342).
5. El producto absorbente según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, en el que
- 50 dicha parte final de pared lateral (341) comprende adicionalmente una parte que forma un espacio tubular (3413) que es continua desde dicha parte levantada (342) y se sitúa adyacente al exterior de dicha sección unida (3411) y se pliega de forma tubular, para formar un espacio tubular que se extiende en dicha dirección longitudinal.

6. El producto absorbente según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en el que la otra parte final de pared lateral (341) entre dichas partes finales de pared lateral (341) comprende:
- 5 una parte medio levantada (3412) que es continua desde dicha parte levantada (342) y no está unida a dicha parte unida (33) ni a dicha parte de cuerpo principal (2), estando los miembros elásticos (32) dispuestos sobre dicha parte medio levantada (3412), levantándose dicha parte medio levantada (3412) desde dicha parte de cuerpo principal (2) por contracción de dichos miembros elásticos (32) más bajos que dicha parte levantada (342); y
- una sección unida (3411) que se proporciona adyacente al exterior de dicha parte medio levantada (3412) y está unida a dicha parte unida (33).
- 10 7. El producto absorbente según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, en el que dicho producto absorbente (1) es una almohadilla absorbente para la incontinencia ligera, que se fija en un lado interno de un producto exterior llevado por un usuario.

FIG. 1

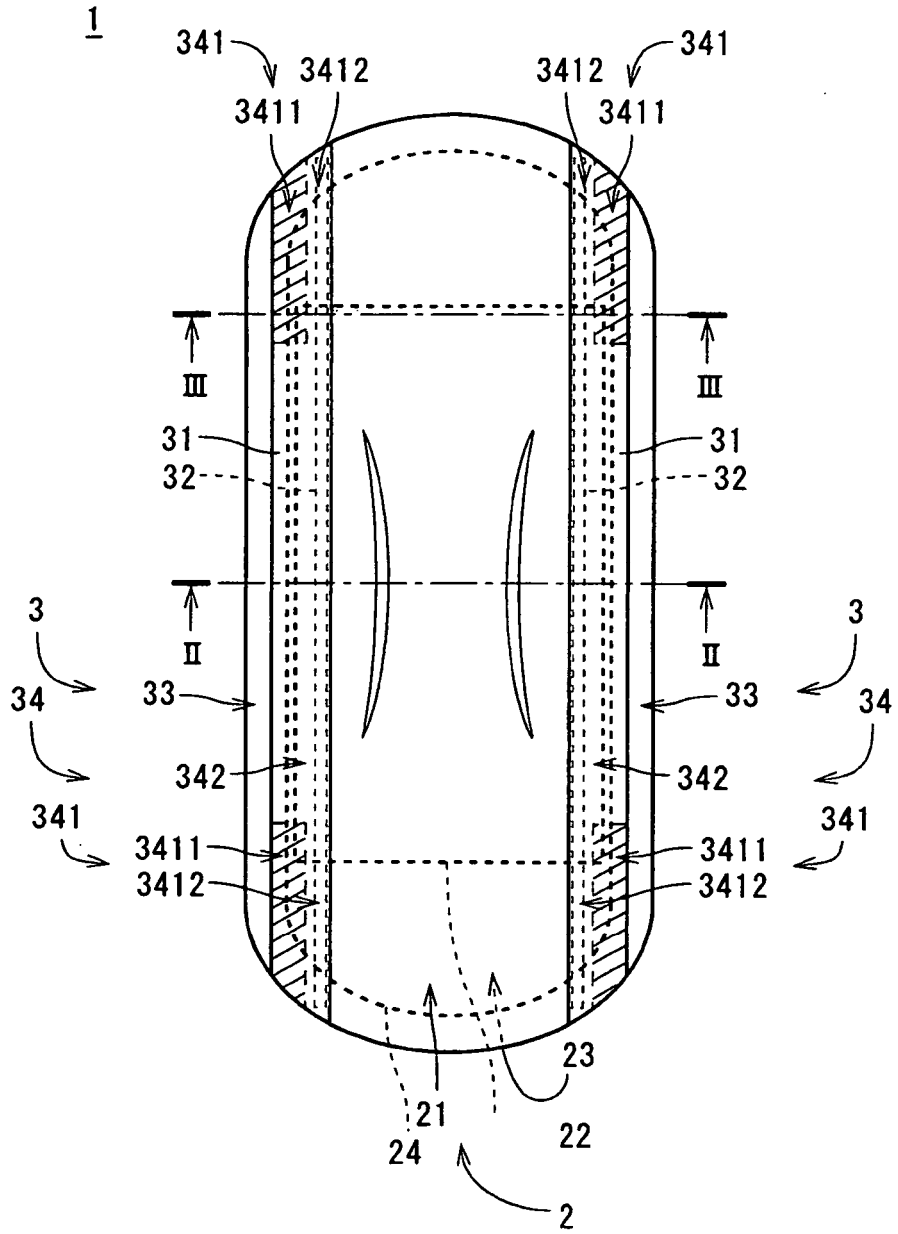


FIG. 2

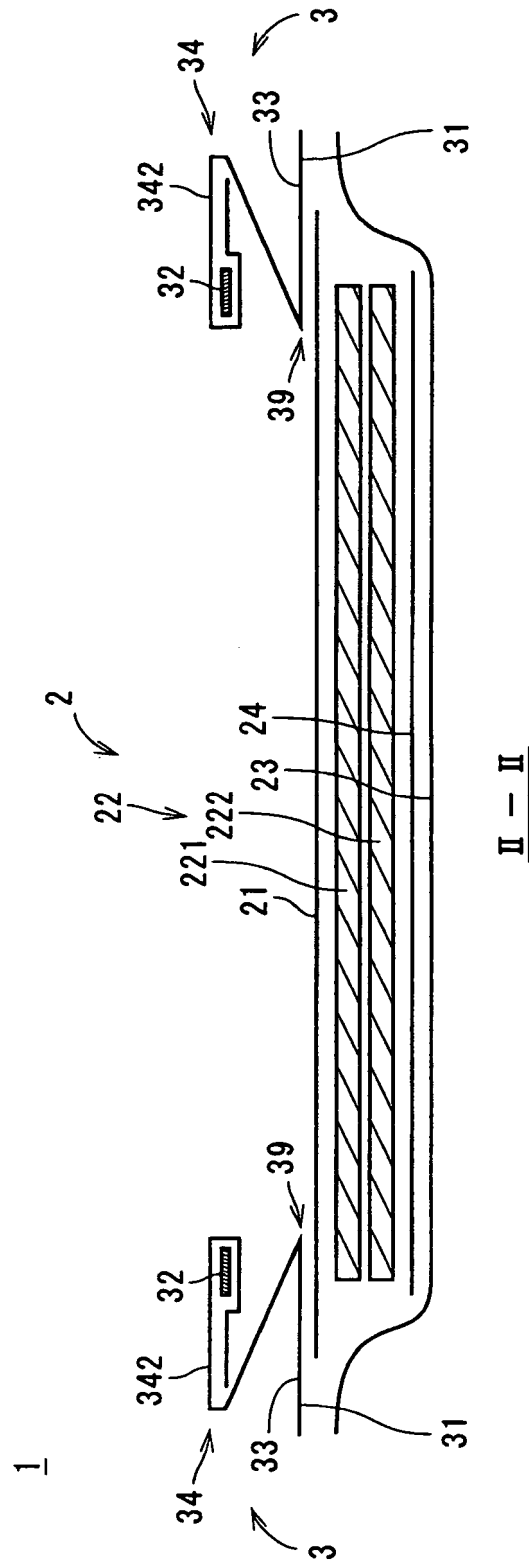
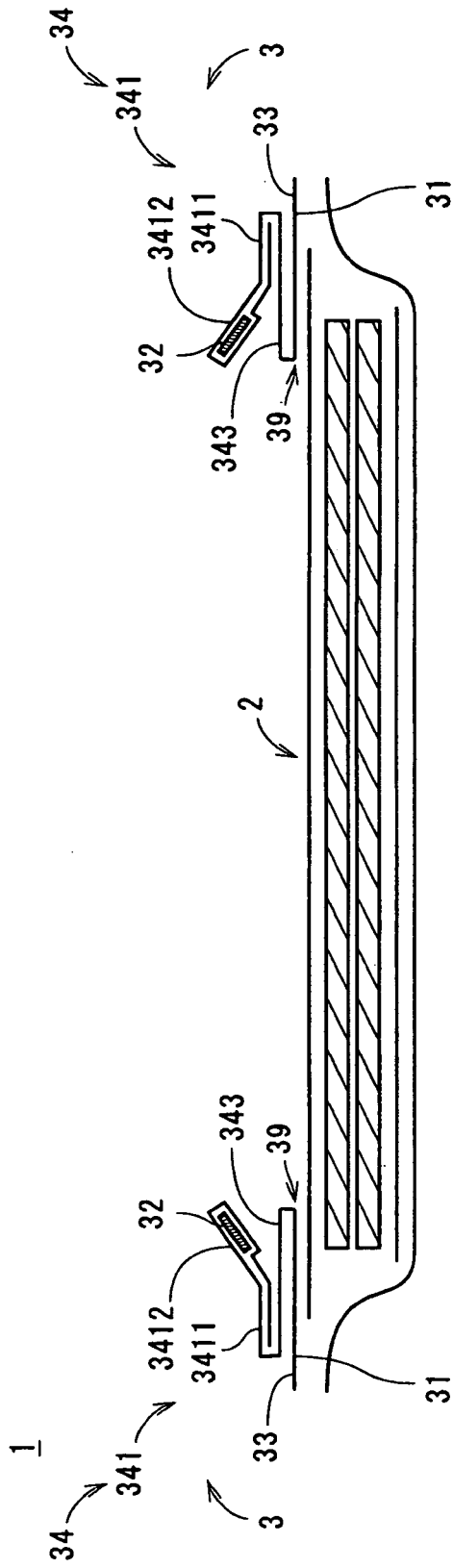


FIG. 3



III - III

FIG. 4

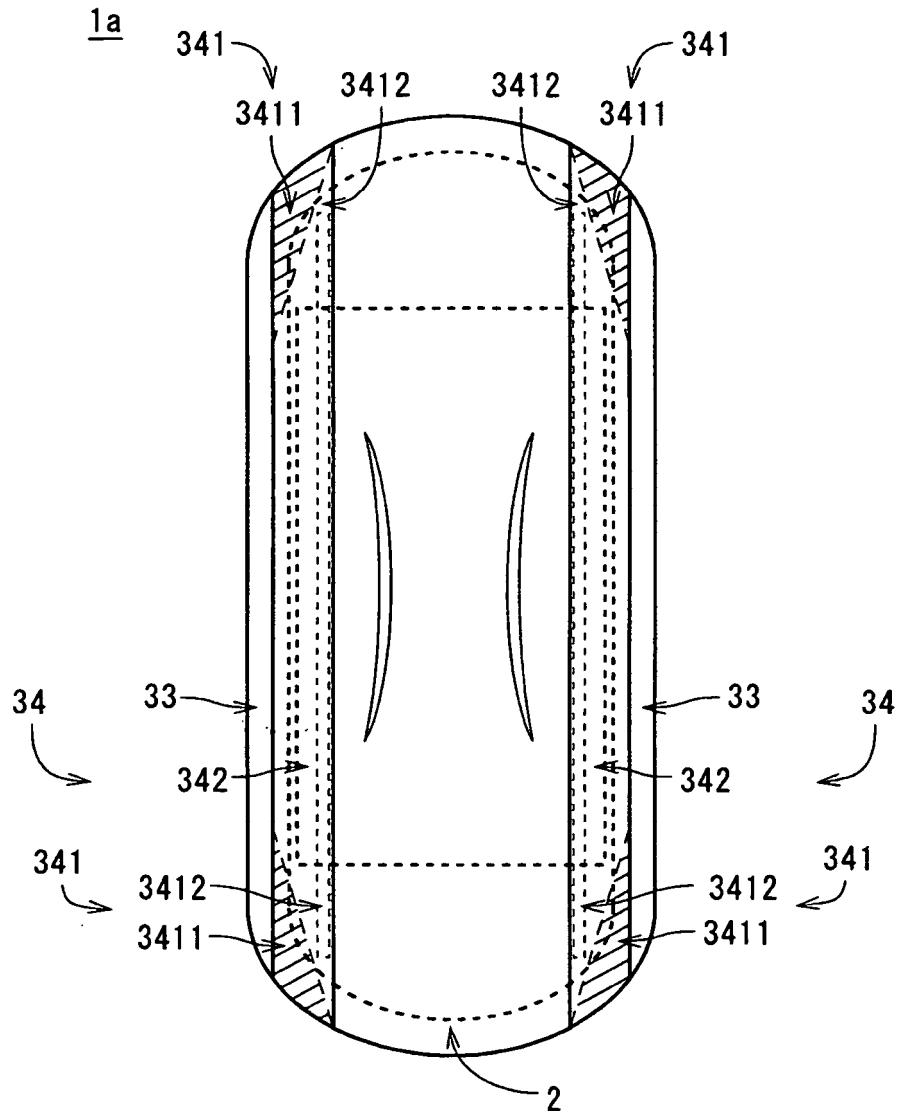
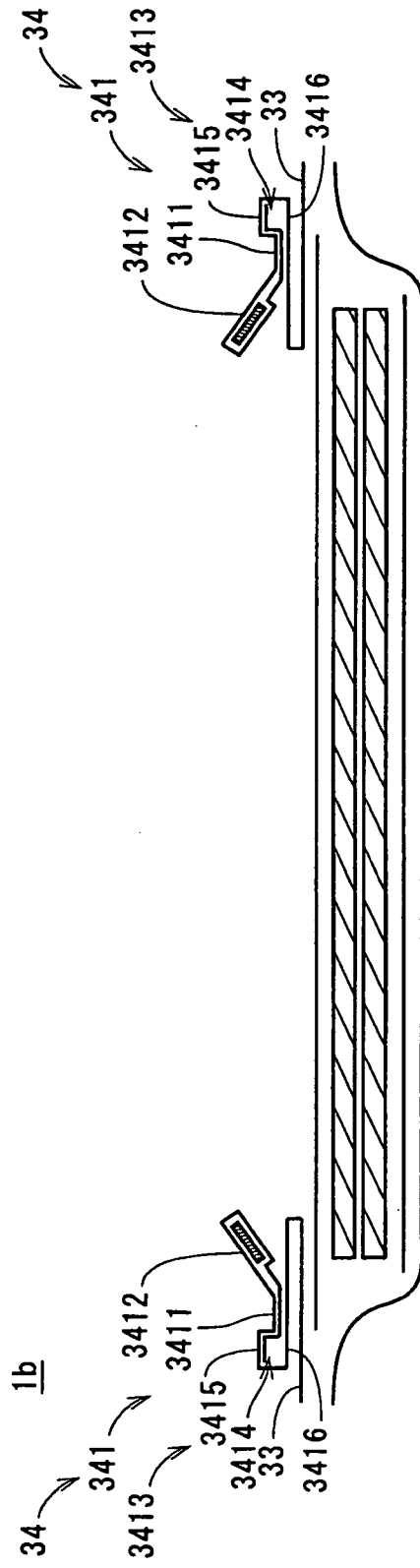


FIG. 6



VI - VI

FIG. 7

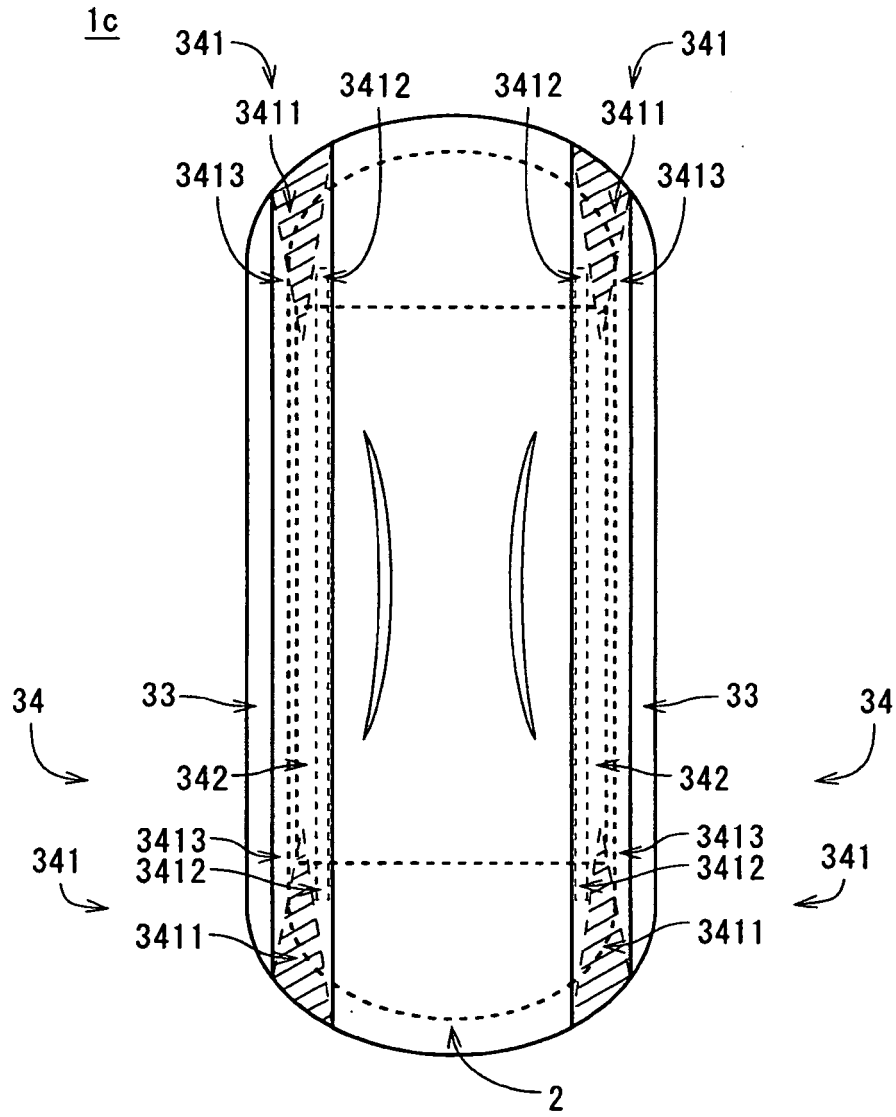


FIG. 8

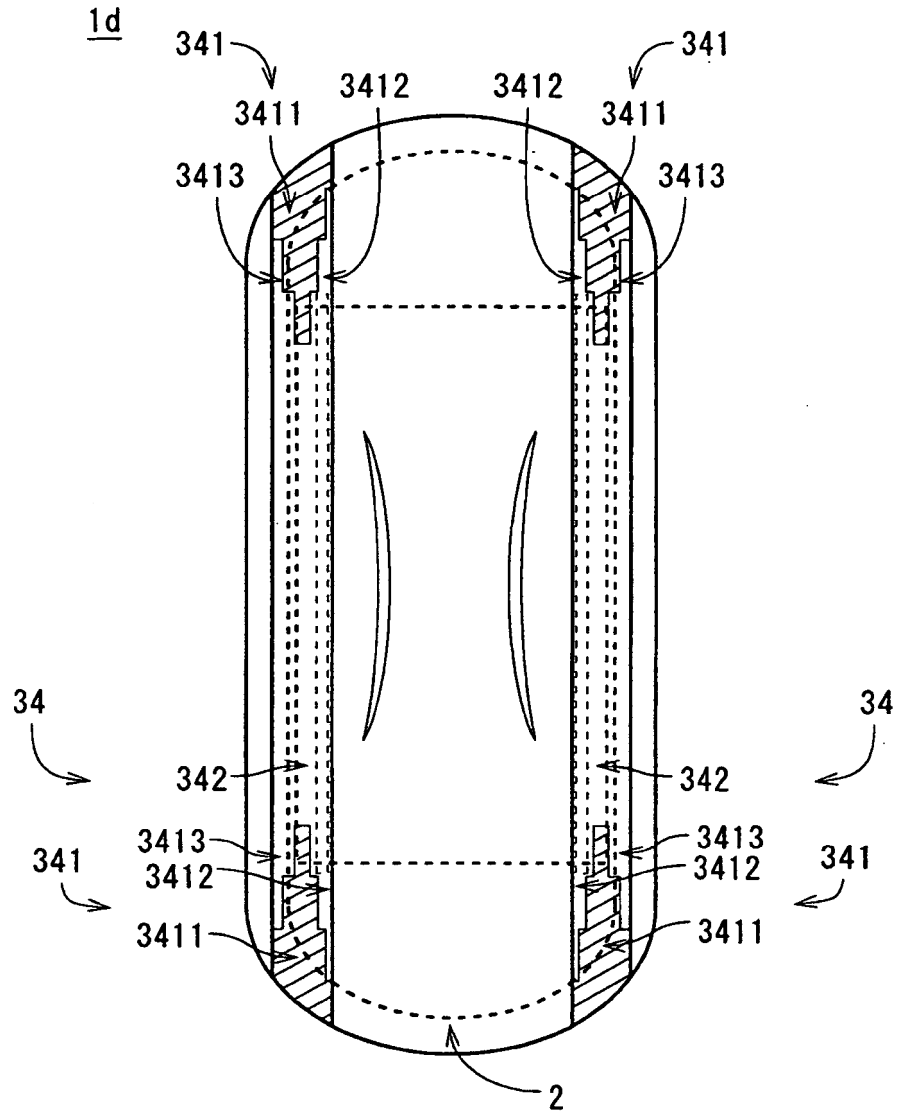


FIG. 9

