



19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 360 109**

51 Int. Cl.:

**B65D 3/26** (2006.01)

**B65D 51/20** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **00301821 .5**

96 Fecha de presentación : **06.03.2000**

97 Número de publicación de la solicitud: **1035025**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **13.09.2000**

54 Título: **Recipiente substancialmente de papel.**

30 Prioridad: **11.03.1999 US 266301**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:  
**31.05.2011**

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:  
**31.05.2011**

73 Titular/es: **SONOCO DEVELOPMENT, Inc.**  
**1 North Second Street**  
**Hartsville, South Carolina 29550, US**

72 Inventor/es: **Lowry, James W.**

74 Agente: **Carpintero López, Mario**

ES 2 360 109 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCIÓN

Recipiente substancialmente de papel

**Campo de la invención**

5 La presente invención se refiere a un recipiente substancialmente de papel que tiene un cierre de extremo superior adaptado para que el mismo se pueda retirar para abrir el recipiente para dispensar algunos de los productos que se encuentran contenidos en el mismo y volver a posicionarlo para cerrar el recipiente para almacenar el producto restante en el interior del mismo.

**Antecedentes de la invención**

10 Hasta ahora, los recipientes utilizados principalmente para alimentos secos y productos en polvo estaban contruidos de un miembro de cuerpo tubular compuesto (cilíndrico y no cilíndrico), que estaba construido substancialmente de material de papel y miembros de cierre de extremo para cerrar los extremos opuestos abiertos de los miembros de cuerpo y que estaban contruidos generalmente de metal o de material plástico. Debido al costo de construir un envase que tiene diferentes materiales para uno o ambos extremos de cierre del miembro de cuerpo tubular y debido a que el reciclado del envase entero era difícil cuando estaba compuesto por varios materiales, hay una necesidad de tener un recipiente que sea todo substancialmente de material de papel y que incluya tanto un miembro de cuerpo tubular y miembros de cierre de extremo que estén contruidos de un material substancialmente de papel. Aunque se han realizado intentos para producir envases que tienen el miembro de cuerpo tubular y los cierres extremos de material substancialmente de papel, estas construcciones de envases anteriores eran caras de producir y la construcción de los mismos hace difícil proporcionar un envase satisfactorio que tenga un cierre de extremo superior adaptado para ser retirado para abrir el recipiente para dispensar algo del producto contenido en el mismo y volver a colocarlo para cerrar el recipiente para almacenar el producto remanente en el mismo.

Un ejemplo de un recipiente que comprende todas las características técnicas del preámbulo de la reivindicación 1 es conocido por el documento US 5566529 A.

25 Otro ejemplo de un recipiente conocido es el descrito en el documento CH 564.456, que describe un recipiente que incluye un cuerpo tubular, una membrana de sellado y una tapa, y una tira de lámina deformable que protege el borde superior del cuerpo tubular.

**Objeto y sumario de la invención**

30 Por consiguiente, el objeto de esta invención es proporcionar un recipiente mejorado construido substancialmente de material de papel y que tiene un cierre de extremo superior adaptado para ser retirado y vuelto a colocar. Se ha encontrado por esta invención que el objeto anterior se puede alcanzar proporcionando un envase que tiene en general la siguiente construcción.

35 Un miembro de cuerpo tubular está construido de material substancialmente de papel y tiene superficies interior y exterior y porciones de extremo superior e inferior opuestas abiertas. Un miembro de cierre de extremo en forma de campana está construido de un material substancialmente de papel y tiene superficies exterior e interior y define una porción de centro generalmente plana y una porción de reborde exterior que se extiende hacia arriba de altura predeterminada, que rodea la parte central. Un miembro de membrana en forma de campana tiene superficies exterior e interior y define una porción de centro generalmente plana y una porción de reborde exterior que se extiende hacia arriba de altura predeterminada, que es substancialmente igual a la altura de la porción de reborde de cierre de extremo, y rodea la parte central.

40 El miembro de membrana en forma de campana y el miembro de cierre de extremo en forma de campana se colocan en la porción de extremo superior abierta del miembro de cuerpo en relación superpuesta con el miembro de membrana por debajo del miembro de cierre de extremo. La superficie interior del miembro de membrana es adyacente a la superficie exterior del miembro de cierre de extremo substancialmente a lo largo de toda la altura de las porciones de reborde y la superficie exterior de porción de reborde del miembro de membrana entra en contacto con la superficie interior del miembro de cuerpo. Una superficie superior de la porción de extremo superior del miembro de cuerpo se extiende hacia arriba por encima de las porciones de reborde superpuestas del miembro de membrana y del miembro de cierre de extremo y se dobla hacia dentro sobre y alrededor de los extremos superiores de las porciones de reborde superpuestas, de manera que la superficie interior del extremo superior plegado del miembro de cuerpo está en contacto con la superficie interior de la porción de reborde del miembro de cierre de extremo.

45 Unas uniones están formadas entre la superficie exterior de la porción de reborde del miembro de membrana y la superficie interior del miembro de cuerpo, y entre la superficie interior de la porción de reborde de cierre de extremo y la superficie interior del extremo superior plegado del miembro de cuerpo. Un corte se extiende circunferencialmente y al menos substancialmente alrededor de la porción de extremo superior del miembro de cuerpo y se extiende hacia dentro a través del miembro de cuerpo y de la porción de reborde del miembro de membrana, pero no a través de la porción de reborde del miembro de cierre de extremo. Con esta construcción, el miembro de cierre de extremo con la porción de extremo superior del miembro de cuerpo plegada y la porción de reborde del miembro de membra-

na por encima del corte, pueden ser extraídos y reemplazados en la porción de extremo superior del miembro de cuerpo por debajo del corte.

5 Preferiblemente, se proporciona un miembro de lengüeta de tracción para ayudar a retirar la membrana de la porción de extremo superior del miembro de cuerpo del recipiente después de la retirada del miembro de cierre de extremo. El miembro de lengüeta de tracción es en forma de una tira de material situada solamente sobre una parte de la superficie superior de la porción central y de la porción de reborde del miembro de membrana. Se proporciona una unión entre una superficie inferior del miembro de lengüeta de tracción y la superficie interior de la porción de reborde del miembro de membrana para que la lengüeta de tracción pueda ser fácilmente agarrada. La unión entre el miembro de lengüeta de tracción y el miembro de membrana es preferiblemente más fuerte que la unión entre el miembro de membrana y el miembro de cuerpo del recipiente, de manera que tirar de la lengüeta de tracción producirá la ruptura de la unión entre el miembro de membrana y el miembro de cuerpo del recipiente.

15 El corte está definido preferentemente por un borde inferior plegado hacia dentro en el miembro de cuerpo para ayudar a controlar el ajuste entre el miembro de cierre de extremo y el miembro de cuerpo durante la retirada y el reemplazo del miembro de cierre de extremo en el miembro de cuerpo. También es preferible que un área de la porción de extremo superior del miembro de cuerpo plegado que se coloca dentro del miembro de cierre de extremo en forma de campana incluya una forma contorneada hacia afuera para facilitar el agarre del mismo al retirar el miembro de cierre de extremo del miembro de cuerpo del recipiente.

### **Breve descripción de los dibujos**

20 Algunos de los objetos y ventajas de esta invención se han descrito más arriba, otros objetos y ventajas aparecerán en la descripción detallada de las realizaciones preferidas de la invención que se describe a continuación, cuando se toma en conjunto con los dibujos adjuntos, en los que:

La figura 1 es una vista en perspectiva de un recipiente construido de acuerdo con esta invención y que muestra el miembro de cierre de extremo superior del mismo retirado o en despiece ordenado;

25 La figura 2 es una vista parcial seccionada, tomada generalmente a lo largo de la línea 2 - 2 de la figura 1 con el miembro de cierre de extremo superior en posición en el recipiente;

La figura 3 es una vista, como la figura 2, de un recipiente de la técnica anterior para ilustrar la diferencia en la construcción del recipiente de la presente invención y de la técnica anterior;

La figura 4 es una vista parcial seccionada del recipiente de la figura 1 y que ilustra el miembro de cierre de extremo superior retirado o en despiece ordenado del envase;

30 La figura 5 es una vista, como la figura 4, con el miembro de membrana del recipiente también retirado o en despiece ordenado;

La figura 6 es una vista, como la figura 4, con el miembro de cierre de extremo superior colocado de nuevo en el recipiente después de la retirada del miembro de membrana;

35 La figura 7 es una vista esquemática que ilustra las distintas capas de material utilizadas para los distintos miembros componentes del recipiente, y

La figura 8 es una vista parcial en perspectiva de un recipiente que tiene una aleta o porción con bisagras que conecta el miembro de cierre de extremo superior al recipiente después de la retirada de la porción del extremo superior del mismo.

### **Descripción detallada de las realizaciones preferidas de la invención**

40 Haciendo referencia a continuación a los dibujos, las figuras 1, 2 y 4 - 8 ilustran una realización preferida de esta invención y la figura 3 ilustra una construcción de la técnica anterior. Como se muestra en las figuras 1, 2 y 4 - 8, un recipiente substancialmente de papel, que se indica por lo general como **10**, incluye la construcción siguiente.

45 Un miembro de cuerpo tubular **12** que tiene superficies exterior e interior **13**, **14** y porciones de extremo superior e inferior opuestas, se forma de cualquier forma deseada, por ejemplo, cilíndrica o no cilíndrica, y puede ser enrollada en espiral, enrollada convoluta, estirada linealmente o construida de otra manera. El miembro de cuerpo **12** es de un material substancialmente de papel y comprende preferentemente un material compuesto que incluye (como se muestra en la figura 7) una capa de material de cartón **15** y una capa de revestimiento interior **16**, que incluye un material de película termosoldable que forma la superficie interior **14** del miembro de cuerpo tubular **12**. El material de cartón **15** puede ser cualquier cartón convencional o material de cartón utilizado en la construcción de este tipo de miembros de cuerpo **12** y con un grosor de entre aproximadamente 0,254 mm y aproximadamente 0,889 mm, preferiblemente entre aproximadamente 0,381 mm y aproximadamente 0,762 mm, por ejemplo, 0,533 mm. El material de cartón convencionalmente utilizado en la fabricación de envases enrollados en espiral está disponible comercialmente en varios fabricantes incluyendo Sonoco Products Company, Republic Paperboard Corporation y Middle-town Board Corporation. Con el fin de funcionar ventajosamente en el miembro de cuerpo **12**, el material de cartón

típicamente se compone de papel Kraft o papel reciclado y puede variar desde por ejemplo, 22,73 a 45,45 kg / resma. En algunos casos el material de cartón puede incluir una capa exterior débil, por ejemplo, de 0,076 mm de grosor. La capa de revestimiento **16** está enrollada en espiral convencionalmente dentro de la capa de material de cartón **15** cuando el miembro de cuerpo tubular **12** está enrollado en espiral o se coloca de otra manera dentro de la capa de material de cartón **15** cuando el miembro de cuerpo tubular **12** está construido de otra manera, y puede ser ventajosamente un tipo de barrera, material de lámina flexible, tal como un laminado de polímero / lámina, un papel Kraft / lámina / polímero, un polímero / polímero / o un papel Kraft / lámina con una capa interior multirecubierta que forma la superficie interior **14**, que es termosoldada en el miembro de cuerpo tubular **12**. El recipiente también puede incluir una capa de etiqueta (no mostrada), si así se desea.

El recipiente **10** incluye, además, un miembro de cierre de extremo en forma de campana **20** de material substancialmente de papel y que tiene superficies exterior e interior **21**, **22** y que define una porción central generalmente plana **23** y una porción de reborde exterior que se extiende hacia arriba **24** de altura predeterminada y que rodea a la porción central **23**. El miembro de cierre de extremo en forma de campana **20** está construido preferiblemente (como se muestra en la Figura 7) de un material compuesto que puede incluir una capa de material de cartón **26** y una capa de material de película termosoldable **27** que forman la superficie interior **22** del miembro de cierre de extremo **20**. El material compuesto que forma el miembro de cierre de extremo **20** también puede incluir una capa **28** que forma la superficie exterior **22** del mismo, que puede ser del mismo material que la capa de revestimiento **16** del miembro de cuerpo tubular **12**, como se ha descrito más arriba. El material de cartón **26** utilizado en el cierre de extremo **20** puede estar construido con el mismo material de cartón que se ha utilizado para la capa **15** del miembro de cuerpo tubular **12**, como se ha descrito más arriba. La capa de película termosoldada **27** que forma la superficie interior **21** del miembro de cierre de extremo **20** puede ser cualquier polímero termosoldable adecuado o un polímero recubierto de papel.

El recipiente **10** incluye, además, un miembro de membrana en forma de campana **30** que tiene superficies exterior e interior **31**, **32** y que define una porción de centro generalmente plana **33** y una porción de reborde que se extiende hacia arriba **34** que rodea la porción central **33**. La porción de reborde del miembro de membrana **34** es de una altura predeterminada substancialmente igual a la altura de la porción de reborde del miembro de cierre de extremo **24** (como se muestra en la figura 2). Este miembro de membrana **30** (como se muestra en la figura 7) se construye preferiblemente de un material compuesto o coextruido que podría incluir una película / barrera termosoldable **37** si es necesario, un sustrato **36** y material para proporcionarle resistencia y recubrimiento termosoldable **38**. Un ejemplo de la membrana **30** podría ser una mezcla coextruida de LPDE y EMA / MET PET / LDPE.

El miembro de membrana en forma de campana **30** y el miembro de cierre de extremo en forma de campana **20** se colocan en la porción de extremo superior abierta del miembro de cuerpo **12** (como se muestra en la figura 2) en relación superpuesta con el miembro de membrana **30** por debajo del miembro de cierre de extremo **20** y tiene la superficie interior **32** del miembro de membrana **30** adyacente a la superficie exterior **21** del miembro de cierre de extremo **20** substancialmente a lo largo de la altura completa de las porciones de reborde **24**, **34** y tiene la superficie exterior **31** del miembro de membrana **30** en contacto con la superficie interior **14** del miembro de cuerpo **12**.

Una superficie superior **18** de la porción del extremo superior del miembro de cuerpo **12** se extiende hacia arriba por encima de las porciones de reborde superpuestas **24**, **34** del miembro de cierre de extremo **20** y del miembro de membrana **30** y se dobla hacia dentro sobre y alrededor de los extremos superiores de estas porciones de reborde **24**, **34**, para que la superficie interior **14** del extremo superior **18** replegada del miembro de cuerpo **12** esté en contacto con la superficie interior **22** de la porción de reborde del miembro de cierre de extremo **24**. Una unión **40** se forma entre la superficie exterior **31** de la porción de reborde del miembro de cierre de extremo **34** y la superficie interior **14** del miembro de cuerpo **12** (como se muestra en la figura 2). Una unión **41** también se forma entre la superficie interior **22** de la porción de reborde del miembro de cierre de extremo **24** y la superficie interior **14** del extremo superior **18** replegada del miembro de cuerpo **12** (como se muestra en la figura 2). Estas uniones **40**, **41** son preferiblemente termosoldaduras formadas entre las capas termosoldadas **16** del miembro de cuerpo **12** y la capa termosoldada **37** del miembro de membrana **30** y entre la capa termosoldada **16** del miembro de cuerpo **12** y la capa termosoldada **27** del miembro de cierre de extremo **20**.

El miembro de membrana **30** puede incluir, además, un miembro de lengüeta de tracción **45** para ayudar a retirar el miembro de membrana **30** de la porción superior del miembro de cuerpo **12** del recipiente **10**. El miembro de lengüeta de tracción **45** (como se muestra en la figura 7) puede estar construido de una tira de material compuesto, incluyendo una capa de sustrato adecuado **46** que puede ser PET y una capa de material de película termosoldable **47**, que puede ser LDPE y que forma una superficie inferior del miembro de lengüeta de tracción **45**. El miembro de lengüeta de tracción **45** también puede incluir una capa de material para dar la rigidez a la lengüeta, que puede ser un papel Kraft de calidad máquina. El miembro de lengüeta de tracción **45** se coloca solamente sobre una parte de la superficie superior de la porción central **33** y de la porción de reborde **34** del miembro de membrana **30** (como se muestra en la Figura 1) con el material de película termosoldable **47** que forma la superficie interior en contacto con los mismos. Una unión **48**, que puede ser en forma de una termosoldadura, un adhesivo o una combinación de ambos, se forma entre el miembro de lengüeta de tracción **45** y la porción de reborde **34** del miembro de membrana **30**.

Esta unión **48** es más fuerte que la unión **40** entre el miembro de membrana **30** y el miembro de cuerpo **12** del recipiente, de manera que al tirar del miembro de lengüeta de tracción **45** se producirá la ruptura de la unión **40** entre el miembro de membrana **30** y el cuerpo **12** del envase cuando se desea retirar el miembro de membrana.

5 Un corte **50** se extiende circunferencial y sustancialmente alrededor de la porción del extremo superior del miembro de cuerpo **12** y se extiende hacia el interior a través del miembro de cuerpo **12** y la porción de reborde del miembro de membrana **34** y del miembro de lengüeta de tracción **45**, pero no a través de la porción de reborde **24** del miembro de cierre de extremo **20**, de manera que el miembro de cierre de extremo **20** con la porción de extremo superior del miembro de cuerpo **18** plegado y la porción de reborde del miembro de membrana **34** y el miembro de lengüeta de tracción **45** por encima del corte **50** se puedan retirar de la porción de extremo superior del miembro de cuerpo **12** (como se muestra en la figura 4) y ser reemplazado en la porción de extremo superior del miembro de cuerpo **12** por debajo del corte **50** (como se muestra en la figura 6).

10 El corte **50** puede estar definido preferentemente por un borde inferior plegado hacia el interior **51** en el miembro de cuerpo **12** (como se muestra en las figuras 4 - 6) para ayudar a controlar el ajuste entre el miembro de cierre de extremo **20** durante la retirada y reemplazo del miembro de cierre de extremo **20** en el miembro de cuerpo **12**. Un área **53** del extremo superior **18** del miembro de cuerpo replegado, que se coloca dentro del miembro de cierre de extremo en forma de campana **20**, puede incluir una forma contorneada hacia afuera (como se muestra en la Figura 2) para facilitar el agarre del mismo cuando se retira el miembro de cierre de extremo del citado miembro de cierre de extremo **20** del citado miembro de cuerpo **12** del recipiente.

15 Como se muestra en la figura 8, el corte **50** puede extenderse sólo parcialmente alrededor de la porción de extremo superior del miembro de cuerpo **12** para dejar una porción pequeña no cortada que se extiende circunferencialmente, que define una aleta **56** para permitir que el miembro de cierre de extremo **20** sea retirado del miembro de cuerpo **12** y permanezca unido parcialmente al mismo por la aleta **56**, para facilitar la retirada y sustitución del miembro de cierre de extremo **20** en el miembro de cuerpo **12** después de que el miembro de membrana **30** haya sido retirado y el producto haya sido dispensado del recipiente **10**. El corte **50** también se puede extender, por supuesto, todo el recorrido alrededor del miembro de cuerpo **12** para permitir la retirada completa del miembro de cierre de extremo **20** (como se muestra en la Figura 1).

20 Con la construcción anterior del recipiente sustancialmente de papel **10**, el recipiente se puede abrir para dispensar productos contenidos en el mismo sujetando la porción contorneada **53** de la porción de extremo superior plegada **18** del miembro de cuerpo **12**, que está por encima del corte **50** y levantando el cierre de extremo **20** con la porción de extremo superior plegada **18** del miembro de cuerpo y la porción de reborde del miembro de membrana **34** y el miembro de lengüeta de tracción **45** (que se extienden por encima del corte **50**) de la porción del extremo superior del miembro de cuerpo **12** (como se muestra en la figura 4). El miembro de membrana **30** se puede retirar entonces de la porción superior de extremo superior restante del miembro de cuerpo **12** sujetando la lengüeta de tracción **45** y rompiendo la unión **40** entre la porción del reborde de membrana **34** y el miembro de cuerpo **12**. Con el miembro de membrana **30** retirado (como se muestra en la figura 5), una parte del contenido del recipiente **10** puede ser dispensada. El miembro de cierre de extremo **20** con las porciones de extremo superior del miembro de cuerpo **16** plegadas y la porción de reborde de membrana **34** y el miembro de lengüeta de tracción **45** por encima del corte **50**, a continuación se puede volver a colocar en la porción de extremo superior del miembro de cuerpo tubular **12** para volver a cerrar el envase **10** (como se muestra en la figura 6).

30 Esta construcción de recipientes de papel **10** mejorada sustancialmente es una mejora con respecto al recipiente sustancialmente de papel de la técnica anterior conocido más parecido (desvelado en la patente norteamericana 5.566.529 que fue expedida el 22 de octubre de 1996) que se muestra en la figura 3 y en la que los mismos números de referencia con las notaciones "primo" se utilizan para las piezas similares. La porción de reborde **24'** del miembro de cierre de extremo **20'** se extiende sustancialmente por encima de la porción de reborde **34'** del miembro de membrana **30'** para que la unión **41'** se pueda formar entre una superficie exterior de la porción de reborde de cierre de extremo **24'** y la superficie interior del miembro de cuerpo **12'** y una unión **40'** se puede formar entre la superficie exterior de la porción de reborde del miembro de membrana **34'** y la superficie interior del miembro de cuerpo **12'**. Si las porciones de reborde **24'**, **34'** del miembro de cierre de extremo y el miembro de membrana **20'**, **30'** fuesen de igual altura, estas uniones **40'**, **41'** a lo largo de las superficies exteriores de estas porciones de reborde no se podrían realizar. Además, el recorte **50'**, que permite la retirada del miembro de cierre de extremo **20'** del miembro de cuerpo **12'** debe estar situado en un área entre las uniones **40'** y **41'**. Esta construcción de la técnica anterior de un recipiente **10'** produjo problemas de tolerancia de fabricación en la localización de estas uniones **40'**, **41'** y del corte **50'**. La construcción de recipientes mejorados **10** de la presente invención soluciona este problema por la ubicación de las uniones **40**, **41** y el corte **50**, como se ha descrito más arriba. Además, la construcción de recipiente **10** de la presente invención incluye otras características no presentes en el recipiente de la técnica anterior **10'**, como también se ha explicado más arriba.

La invención se ha descrito en detalle considerable con referencia a su realización preferida. Sin embargo, se pueden hacer variaciones y modificaciones en el alcance de la invención, tal como se ha descrito en la memoria descriptiva anterior, y tal como se define en las reivindicaciones que siguen.

## REIVINDICACIONES

1. Un recipiente substancialmente de papel (10) que tiene un cierre de extremo superior (20) adaptado para ser retirado para abrir el recipiente y dispensar algunos de los productos contenidos en el mismo y volverlo a colocar para cerrar el recipiente y almacenar el producto restante en el mismo, comprendiendo el citado recipiente:
- 5 un miembro de cuerpo tubular (12) de un material substancialmente de papel y que tiene superficies interior y exterior (13, 14) y porciones extremas superior e inferior opuestas abiertas;
- un miembro de cierre de extremo en forma de campana (20) de un material substancialmente de papel y que tiene superficies exterior e interior (21, 22) y que define una porción central generalmente plana (23) y una porción de reborde exterior que se extiende hacia arriba (24), de altura predeterminada y que rodea la citada porción central (23);
- 10 un miembro de membrana en forma de campana (30) que tiene superficies exterior e interior (31, 32) y que define una porción central generalmente plana (33), que se caracteriza porque el citado miembro de membrana en forma de campana (30) tiene una porción de reborde exterior que se extiende hacia arriba (34) de altura predeterminada sustancialmente igual a la citada altura de la citada porción de reborde del miembro de cierre de extremo (24) y que rodea la citada porción de centro (33);
- 15 el citado miembro de membrana en forma de campana (30) y el citado miembro de cierre de extremo en forma de campana (20) están situados en la porción de extremo superior abierta del citado miembro de cuerpo (12) en relación superpuesta con el citado miembro de membrana (30) por debajo del citado miembro de cierre de extremo (20) y teniendo la citada superficie interior (32) del citado miembro de membrana (30) adyacente a la citada superficie exterior (21) del citado miembro de cierre de extremo (20) a lo largo de
- 20 substancialmente la altura de las citadas porciones de reborde (24, 34) y teniendo la citada superficie exterior (31) de la citada porción de reborde del miembro de membrana (34) en contacto con la citada superficie interior (14) del citado miembro de cuerpo (12);
- un área superior (18) de la citada porción de extremo superior del citado miembro de cuerpo (12) que se extiende hacia arriba por encima de las citadas porciones de reborde superpuestas (24, 34) del citado miembro de membrana (30) y estando plegado hacia dentro el citado miembro de cierre de extremo (20) sobre y
- 25 alrededor de los extremos superiores de las citadas porciones de reborde superpuestas (24, 34), de manera que la citada superficie interior (14) del citado extremo superior replegado (18) del citado miembro de cuerpo (12) está en contacto con la citada superficie interior (22) de la citada porción de reborde del miembro de cierre de extremo (24);
- 30 uniones (40, 41) entre la citada superficie exterior (31) de la citada porción de reborde del miembro de membrana (34) y la citada superficie interior (14) del citado miembro de cuerpo (12) y entre la citada superficie interior (22) de la citada porción de reborde del miembro de cierre de extremo (24) y la citada superficie interior (14) y el citado extremo superior replegado (18) del citado miembro de cuerpo (12), y
- 35 un corte (50) que se extiende circunferencial y sustancialmente alrededor de la citada porción de extremo superior del citado miembro de cuerpo (12) y se extiende hacia el interior a través del citado miembro de cuerpo (12) y la citada porción de reborde del miembro de membrana (34), pero no a través de la citada porción de reborde del miembro de cierre de extremo (24), de manera que el citado miembro de cierre de extremo (20) con la citada porción de extremo superior de miembro de cuerpo plegado (18) y la citada porción de reborde del citado miembro de membrana (34) por encima del citado corte (50) pueden ser retiradas
- 40 y reemplazadas en la citada porción de extremo superior del citado miembro de cuerpo por debajo del citado corte (50).
2. Un recipiente substancialmente de papel, según la reivindicación 1, que incluye, además, un miembro de lengüeta de tracción (45) para ayudar a retirar el citado miembro de membrana (30) de la citada porción de extremo superior del citado miembro de cuerpo (12) del citado recipiente (10), comprendiendo el citado miembro de lengüeta de tracción (45) una tira de material colocada solamente sobre una parte de la citada superficie superior de la citada porción central (33) y de la citada porción de reborde (34) del citado miembro de membrana (30), y una unión (48) entre una superficie inferior del citado miembro de lengüeta de tracción (45) y la citada superficie interior (32) de la citada porción de reborde (34) del citado miembro de membrana (30).
- 45
3. Un recipiente substancialmente de papel, según la reivindicación 2, en el que la citada unión (48) entre el citado miembro de lengüeta de tracción (45) y el citado miembro de membrana (30) es más fuerte que la citada unión (40) entre el citado miembro de membrana (30) y el citado miembro de cuerpo (12) del recipiente, de manera que tirando del citado miembro de lengüeta de tracción (45) se provocará la ruptura de la citada unión (40) entre el citado miembro de membrana (30) y el citado miembro de cuerpo (12) del recipiente.
- 50
4. Un recipiente substancialmente de papel, según las reivindicaciones 1, 2 o 3, en el que las citadas uniones (40, 41, 48) son termosoldables.
- 55

5. 5. Un recipiente substancialmente de papel, según la reivindicación 4, en el que el citado miembro de cuerpo tubular (12) está construido de un material compuesto que incluye una capa de material de cartón (15) y una capa de material de película termosoldable (16) que forman el interior de la citada superficie (14) del mismo; el citado miembro de membrana en forma de campana (30) está construido de un material compuesto que incluye una capa de sustrato (36) y una capa de material de película termosoldable (37) que forman la citada superficie exterior (31) del mismo, y el miembro de cierre de extremo en forma de campana (20) está construido de un material compuesto que incluye una capa de material de cartón (26) y una capa de material de película termosoldable (27) que forman la citada superficie interior (21) del mismo.
- 10 6. Un recipiente substancialmente de papel, según la reivindicación 1, en el que el citado corte (50) está definido por un reborde inferior plegado hacia el interior (5) en el citado miembro de cuerpo (12) para ayudar a controlar el ajuste entre el citado miembro de cierre de extremo (20) y el citado miembro de cuerpo (12) durante la retirada y la sustitución del citado miembro de cierre de extremo (20) en el citado miembro de cuerpo (12).
- 15 7. Un recipiente substancialmente de papel, según la reivindicación 1, en el que un área (53) del citado extremo superior del miembro de cuerpo replegado (18) situada dentro del citado miembro de cierre de extremo en forma de campana (20) incluye una forma contorneada hacia afuera para facilitar el agarre del mismo cuando se retira el citado miembro de cierre (20) del citado miembro de cuerpo (12) del recipiente.
8. Un recipiente substancialmente de papel, según la reivindicación 1, en el que:
- 20 el citado miembro de cuerpo tubular (12) está construido de un material compuesto que incluye una capa de material de cartón (15) y una capa de material de película termosoldable (16) que forman la citada superficie interior (14) del mismo;
- el citado miembro extremo de cierre (20) está construido de un material compuesto que incluye una capa de material de cartón (26) y una capa de material de película termosoldable (27) que forman la citada superficie interior (21) del mismo;
- 25 el citado miembro de membrana (30) está construido de un material compuesto que incluye un material de sustrato (36) y una capa de material de película termosoldable (37) que forman la citada superficie exterior (31) del mismo;
- 30 las citadas uniones (40, 41) entre la citada superficie exterior (31) de la citada porción de reborde de membrana (34) y la citada superficie interior (14) del citado miembro de cuerpo (12), y entre la citada superficie interior (21) de la citada porción de reborde del miembro de cierre de extremo (24) y la citada superficie interior (14) del citado extremo superior replegado (18) del citado miembro de cuerpo (12), comprenden uniones termosoldables y
- 35 el citado corte (50) está definido por un borde inferior plegado hacia el interior (51) en el citado miembro de cuerpo (12) para ayudar a controlar el ajuste entre el citado miembro de cierre de extremo (20) y el citado miembro de cuerpo (12) durante la retirada y reemplazo del citado miembro de cierre de extremo (20) en el citado miembro de cuerpo (12), y que comprende, además:
- 40 un miembro de lengüeta de tracción (45) para ayudar en la retirada del citado miembro de membrana (30) de la citada porción de extremo superior del citado miembro de cuerpo (12) del citado recipiente (10), el citado miembro de lengüeta de tracción (45) está construido de un material compuesto que incluye una capa de sustrato (46) y una capa de material de película termosoldable (47) que forman una superficie inferior del mismo, el citado miembro de lengüeta de tracción (45) está colocado solamente sobre una parte de la citada superficie interior de la citada porción central (33) y la citada porción del reborde (34) del citado miembro de membrana (30) con el citado material de película termosoldable (47) en contacto con los mismos, y una unión termosoldable (48) entre el citado miembro de lengüeta de tracción (45) y el citado miembro de membrana (30) que es más fuerte que la citada unión (40) entre el citado miembro de membrana (30) y el citado miembro de cuerpo (12) del recipiente de manera que al tirar de la citada lengüeta de tracción (45) se provocará la rotura de la citada unión (40) entre el citado miembro de membrana (30) y el citado miembro de cuerpo (12) del envase, y
- 50 un área (53) del citado extremo superior del miembro de cuerpo replegado (18) que se coloca dentro del citado miembro de cierre de extremo en forma de campana (20) incluye una forma contorneada hacia afuera para facilitar el agarre del mismo cuando se retira el miembro de cierre de extremo (20) del citado miembro de cuerpo (12) del recipiente.
9. Un recipiente substancialmente de papel, según la reivindicación 1 u 8, en el que el citado corte (50) se extiende sólo parcialmente alrededor de la citada porción de extremo superior del citado miembro de cuerpo (12) para dejar sin cortes una pequeña porción que se extiende circunferencialmente que define una aleta (56), para permitir que el citado miembro de cierre de extremo (20) sea retirado de la citada porción de extremo superior del citado miembro de cuerpo y permanezca parcialmente unida al mismo por la citada solapa (56) para facilitar la

retirada y sustitución del citado miembro de cierre de extremo (20) en la citada porción de extremo superior del miembro de cuerpo después de la retirada del citado miembro de membrana (30) y después de que el producto haya sido dispensado del citado recipiente (10).



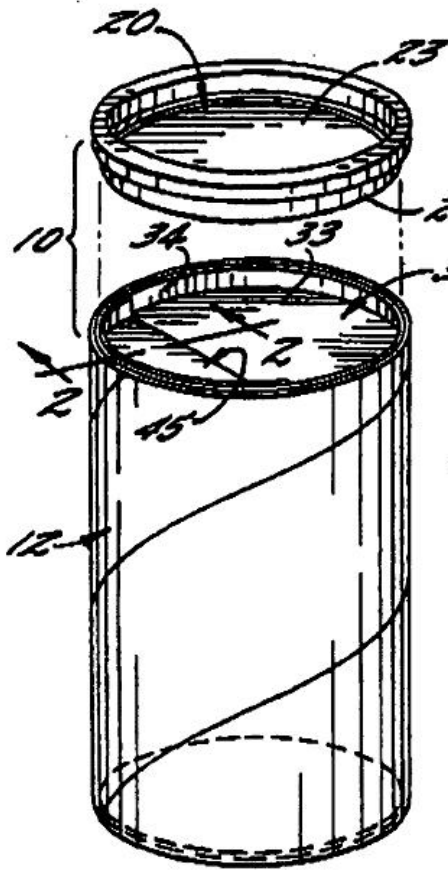


Fig. 1.

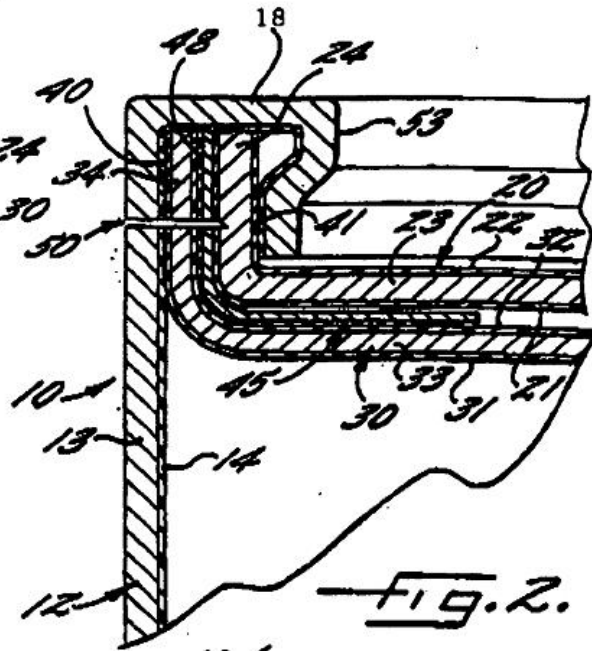


Fig. 2.

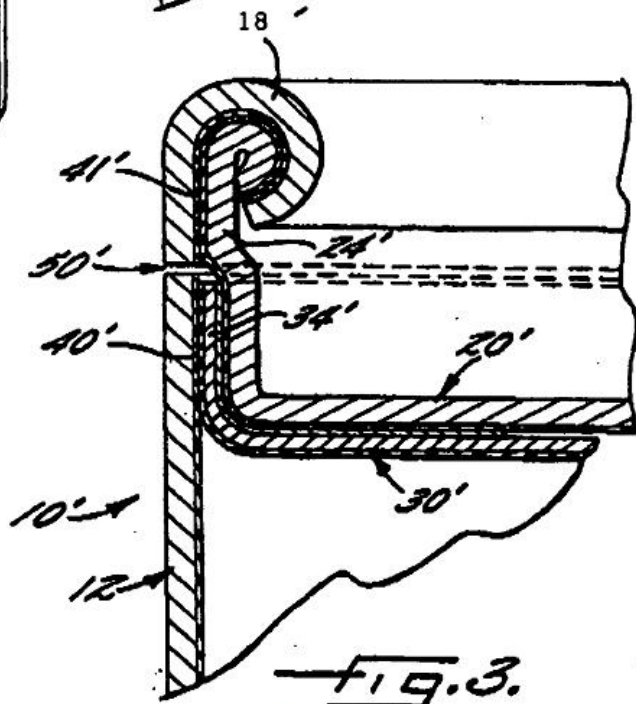
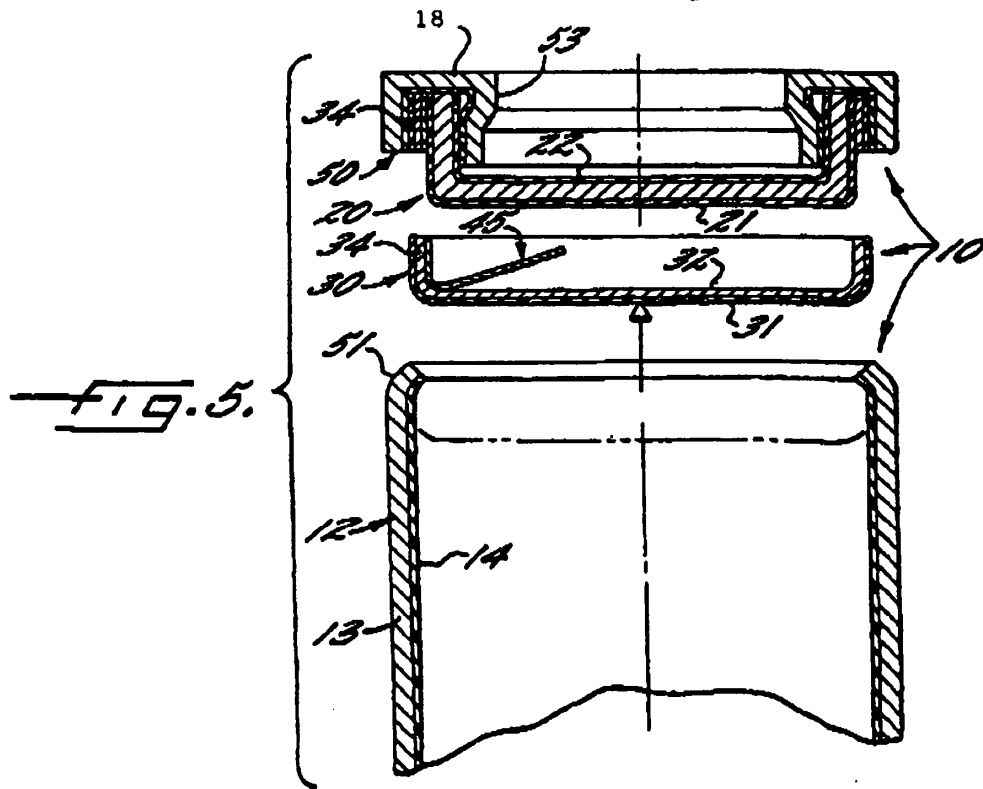
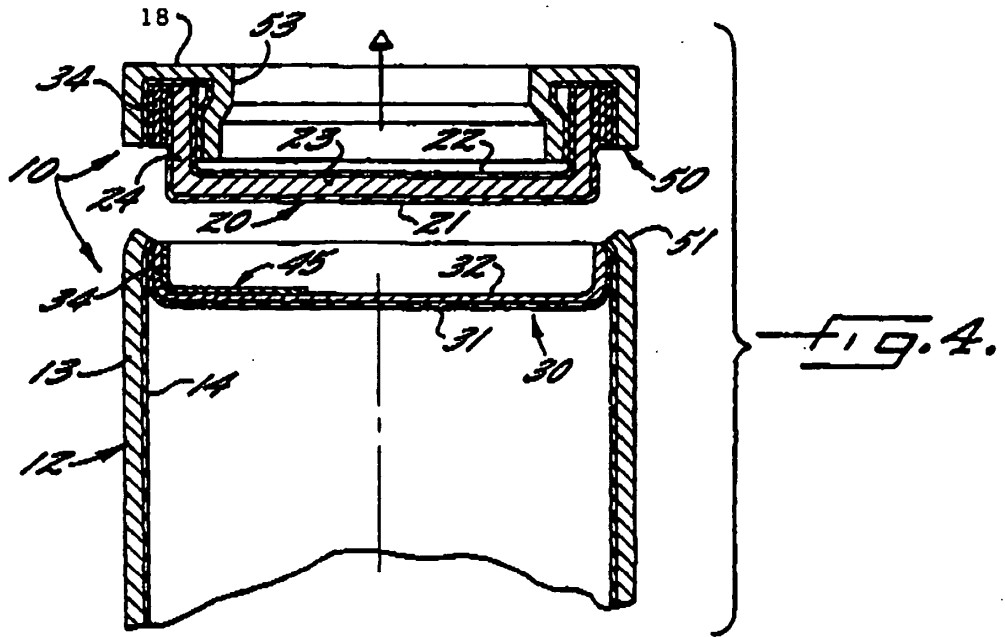


Fig. 3.  
(TÉCNICA ANTERIOR)



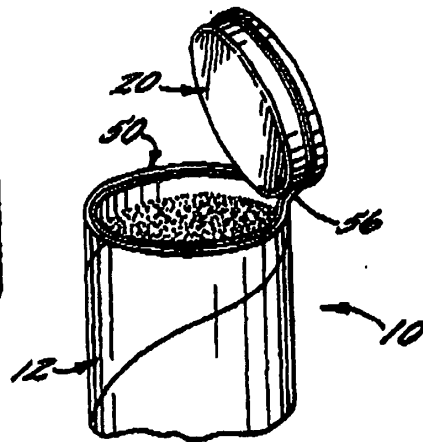
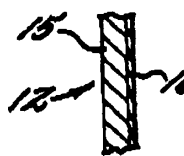
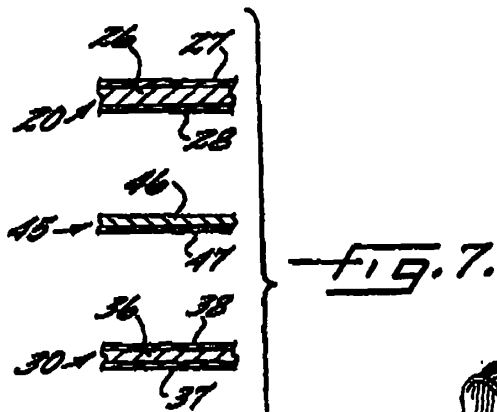
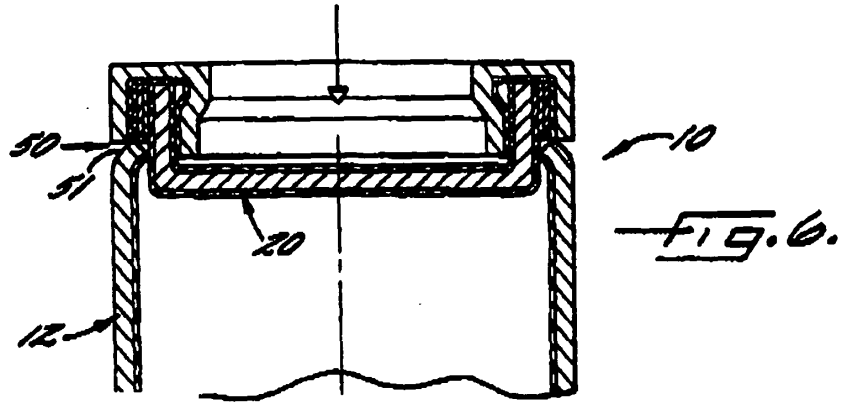


FIG. 8.