



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 360 347**

51 Int. Cl.:

B44C 3/10 (2006.01)

B44C 5/00 (2006.01)

D06Q 1/00 (2006.01)

D06H 7/00 (2006.01)

D06C 23/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **05798168 .0**

96 Fecha de presentación : **02.09.2005**

97 Número de publicación de la solicitud: **1805043**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **11.07.2007**

54

Título: **Procedimiento de decoración de un soporte que comprende unos calados, y soporte así decorado.**

30

Prioridad: **03.09.2004 FR 04 09372**

45

Fecha de publicación de la mención BOPI:
03.06.2011

45

Fecha de la publicación del folleto de la patente:
03.06.2011

73

Titular/es: **Tzuri Gueta**
56 avenue de la République
75011 Paris, FR

72

Inventor/es: **Gueta, Tzuri**

74

Agente: **Curell Aguilá, Marcelino**

ES 2 360 347 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Procedimiento de decoración de un soporte que comprende unos calados, y soporte así decorado.

5 La presente invención tiene como objeto un procedimiento de decoración de un soporte que comprende unos calados así como el soporte obtenido mediante un procedimiento de este tipo.

Existe la necesidad de crear nuevos efectos decorativos en soportes que comprenden unos calados, en particular en prendas de vestir, galones o cortinajes.

10 Existe también la necesidad de crear nuevos artículos decorativos, de mobiliario o de ornamento del cuerpo. El documento US-A-5.814.260 describe un procedimiento de decoración de un soporte.

La presente invención pretende responder a esta necesidad.

15 Lo consigue gracias a un procedimiento de decoración de un soporte que comprende unos calados con un material polimérico fluido que se puede solidificar, que comprende las siguientes etapas:

- 20 - depositar el material polimérico en estado fluido sobre un primer lado del soporte,
- ejercer una presión sobre el material polimérico antes de que éste se solidifique, para hacerlo pasar a través de calados del soporte y hacer que sobresalga por un segundo lado, opuesto al primero, del soporte,
- 25 - permitir que el material polimérico se solidifique tras pasar a través de los calados del soporte.

La invención permite realizar nuevos efectos ópticos y táctiles en soportes tales como textiles calados. El material polimérico puede mejorar además la resistencia de determinadas prendas de vestir, debido a su peso y rigidez elevados.

30 La invención también puede permitir realizar nuevos artículos tales como collares o bolsos, por ejemplo.

Por fluido en el sentido de la presente invención, se entiende un líquido, gel o pasta.

35 El soporte puede ser flexible y el procedimiento puede comprender la etapa que consiste en tensar el soporte antes de depositar el material polimérico sobre el mismo. El soporte puede no ser flexible.

40 El soporte puede comprender un textil, concretamente un tejido, una red, una rejilla, un tejido de punto o un tejido de encaje, cuero, o también un no tejido, una hoja de material plástico, de metal o de madera. El soporte, tras la extrusión del material polimérico a través de los calados, se puede recortar, coser, bordar, pegar, grapar, soldar, pintar o tinter, entre otras cosas. El soporte puede ser flexible o no.

El soporte puede ser tubular, depositándose el material polimérico por el lado interior del soporte.

45 El soporte puede estar retorcido o anudado sobre sí mismo en por lo menos dos lugares diferentes de su longitud. Esto puede permitir formar un rosario de motivos, por ejemplo, para realizar un collar concretamente.

El soporte puede presentarse en forma de una cadena o una red constituida por motivos, separados en un paso regular o no, pudiendo ser los motivos de formas diferentes.

50 La presión necesaria para que el material polimérico atravesase los calados se puede ejercer con ayuda de una herramienta, tal como una rasqueta, un rodillo, o un objeto conformado.

55 Esta presión se puede aplicar, dado el caso, mediante la interposición de una película flexible a la que no se adhiere el material polimérico o sólo se adhiere débilmente, concretamente una película de polietileno.

La presión necesaria para que el material polimérico atravesase los calados se puede ejercer entonces en varias direcciones, concretamente de manera radial.

60 La presión se puede ejercer, concretamente, mediante simple inyección, con exceso de material, retorciendo o anudando el soporte, por ejemplo cuando éste es hueco o tubular.

El material polimérico puede comprender una silicona, un material acrílico, o un material de poliuretano, que sea preferentemente tras la solidificación resistente al agua y al calor y deformable elásticamente.

65 El material polimérico se puede depositar en el primer lado del soporte con una cantidad elegida para que el material polimérico presente en el segundo lado un efecto perlado.

El material polimérico se puede depositar para formar sobre el soporte unos motivos geométricos o no. Se puede depositar según unas líneas curvas o rectas o adaptarse al motivo del soporte.

5 Dado el caso, se pueden depositar en un mismo lado del soporte varios materiales poliméricos de naturalezas y/o colores y/o propiedades diferentes.

10 La invención tiene asimismo como objeto, según otro de sus aspectos, un soporte que comprende un material que forma unos calados atravesados por un material polimérico que define, en un lado visible del soporte, unos relieves inconexos. Estos últimos se pueden conectar a una masa continua que se extiende en el lado opuesto del soporte.

15 Los calados pueden tener una dimensión más grande comprendida entre aproximadamente 0,01 mm y aproximadamente 5 cm, por ejemplo entre 0,1 mm y 1 cm, concretamente entre 1 mm y 5 cm, por ejemplo entre 1 mm y 1 cm. Los calados pueden no ser todos idénticos, y presentar unas geometrías y/o unas dimensiones diferentes, por ejemplo.

El material polimérico puede comprender por lo menos un pigmento o colorante, concretamente un pigmento orgánico, nácar, compuestos fluorescentes o fosforescentes y/o partículas reflectantes, concretamente lentejuelas.

20 La invención tiene asimismo como objeto una prenda de vestir o un collar que comprende un soporte tal como se ha definido anteriormente.

La invención se pondrá más claramente de manifiesto a partir de la lectura de la descripción detallada siguiente, de ejemplos no limitativos de puesta en práctica de la invención, y del examen del dibujo adjunto, en el que:

- 25
- la figura 1 representa esquemáticamente, en vista desde arriba, un soporte de acuerdo con la invención,
 - las figuras 2a, 2b y 2c representan de manera esquemática las etapas de un ejemplo de procedimiento de decoración de acuerdo con la invención,
 - 30 - las figuras 3a y 3b representan de manera esquemática las etapas de otro ejemplo de procedimiento de decoración del soporte,
 - la figura 4 es una vista lateral de otro ejemplo de soporte realizado de acuerdo con la invención,
 - 35 - la figura 5 representa esquemáticamente las etapas de otro ejemplo de procedimiento de creación de objetos de acuerdo con la invención,
 - la figura 6 ilustra un procedimiento de decoración de acuerdo con la invención.

40 En la figura 1 se representa un soporte 1 que comprende unos calados 2.

45 El soporte 1 está realizado, en el ejemplo considerado, en un material flexible, por ejemplo, un textil tal como un tejido de encaje, aunque no se aparta del marco de la presente invención que el soporte sea por ejemplo un tejido de punto, un tejido o también una película o red de material plástico o de metal o cuero.

50 De acuerdo con la invención, un material polimérico 3 atraviesa algunos calados 2, lo cual produce en el lado 4 del soporte 1, que es visible en la figura 1, unos relieves 10. Estos últimos se asemejan a perlas, como se puede apreciar en esta figura, separadas por el material 6 del soporte 1 y por unos intervalos 11 del lado 4 del soporte.

55 Los calados 2 presentan formas y dimensiones diferentes en el ejemplo ilustrado, lo cual permite obtener unos relieves 10 desiguales, según el tamaño y la forma de los calados correspondientes, como se puede observar en la figura 1. Los calados 2 pueden presentar una dimensión más grande comprendida entre aproximadamente 0,01 mm y aproximadamente 5 cm.

No se aparta del marco de la presente invención que los calados 2 presenten todos unas dimensiones y/o unas formas idénticas.

60 En la figura 1, los relieves 10 se extienden según unas líneas sinuosas, aunque no se aparta del marco de la presente invención que los motivos formados por el material polimérico 3 sean de otro tipo.

65 El material polimérico 3 está constituido, en el ejemplo considerado, por una silicona, por ejemplo del tipo que se vende en cartuchos para realizar las juntas de estanqueidad en fontanería, aunque no se aparta del marco de la presente invención que el material polimérico esté constituido por otro material, por ejemplo un material acrílico, un poliuretano, o una mezcla de estos materiales. Antes de la solidificación, el material polimérico es relativamente viscoso, teniendo sensiblemente la consistencia de una pasta.

El material polimérico 3 puede estar o no coloreado, eventualmente ser transparente o translúcido, y puede comprender partículas que puedan producir un efecto óptico, por ejemplo, partículas reflectantes tal como lentejuelas o partículas fosforescentes o fluorescentes, o también nácares.

5 Para realizar el soporte 1, se puede proceder tal como se ilustra en las figuras 2a a 2c.

El material 6 del soporte 1 se tensa, en un marco por ejemplo, según las flechas representadas en la figura 2a.

10 El material polimérico 3 se deposita en estado fluido o pastoso, en el lado 5 opuesto al lado visible 4 del soporte 1.

A continuación se aplica una presión P sobre el material polimérico 3 antes de que se solidifique, de manera que pasa a través de los calados 2 del soporte 1 y sobresale por el lado visible 4 de éste.

15 En la figura 2b, la presión se ejerce con ayuda de una herramienta tal como una rasqueta R, que se desplaza sobre el material polimérico 3 según la flecha.

La figura 2c representa el soporte 1 tras la solidificación del material polimérico 3, por ejemplo durante una hora al aire libre. La solidificación puede ser resultado, por ejemplo, de la evaporación de un disolvente y/o de una reacción con el aire o la humedad del aire. Tras la solidificación, el material polimérico puede presentar una elasticidad no nula.

20 La cantidad de material polimérico 3 fluido, pastoso o en forma de gel, depositado, se puede elegir de manera que la altura de los relieves 10 sea inferior o igual a 5 cm aproximadamente.

25 En el lado 5 del soporte, el material polimérico 3 forma una masa 13 continua, a la que se conectan los relieves 10.

30 En la variante ilustrada en la figura 3a, la presión se aplica mediante la interposición de una película 15 flexible elegida para evitar que el material polimérico 3 se adhiera con demasiada fuerza, por ejemplo, una película de polietileno.

35 La figura 4 representa un ejemplo de soporte 1 tubular en el que el material polimérico se ha introducido en el lado interior, después se ha retorcido el soporte para formar un rosario de motivos elipsoidales 16 separados de manera regular, rellenos de material polimérico 3. Un rosario de motivos de este tipo puede formar un collar, por ejemplo.

40 En la figura 5, la presión P se ejerce con ayuda de un objeto conformado 17 aplicado sobre el material polimérico 3. La presión P' se puede ejercer mediante el desplazamiento y la tensión del soporte 1 en contacto con el objeto conformado 17. El objeto conformado 17 se puede utilizar simplemente como herramienta en la etapa del procedimiento de decoración, o estar integrado definitivamente en el objeto final así obtenido. Este procedimiento permite obtener una superficie decorada con volumen, por ejemplo, un bolso.

45 En la figura 6, el elemento 18 representa un cilindro de alimentación para el soporte 1, el elemento 19 un cilindro de alimentación para la película 15 y el elemento 20 representa un cilindro de presión que permite presionar la película 15 contra el soporte 1. El material polimérico 3 se deposita sobre la cara de la película 15 que está presionada contra el soporte 1. La película 15 se puede despegar del soporte 1 después de que el material polimérico haya pasado a través de los calados de éste o puede permanecer en su sitio.

Evidentemente, la invención no está limitada a los ejemplos que acaban de ser descritos.

50 La solidificación del material polimérico puede tener lugar en condiciones diferentes, concretamente de temperatura o ambientales. Dado el caso, el material polimérico 3 puede incorporar un catalizador que provoque su solidificación tras una duración predefinida.

55 La solidificación puede tener lugar a temperatura ambiente y/o tras la evaporación de un disolvente.

El material polimérico 3 puede cubrir por completo una cara del soporte, dado el caso.

Varios materiales poliméricos diferentes pueden decorar un mismo soporte.

60 La presente invención no está limitada a la decoración de prendas de vestir y se aplica a la realización de accesorios de moda, maletas, joyas o mobiliario.

El soporte puede impregnarse con cualquier producto para favorecer la adhesión de la silicona a este último.

REIVINDICACIONES

1. Procedimiento de decoración de un soporte (1) que comprende unos calados (2) con un material polimérico (3) fluido que se puede solidificar, que comprende las etapas siguientes:
- 5 - depositar el material polimérico (3) en estado fluido sobre un primer lado (5) del soporte,
- ejercer una presión (P) sobre el material polimérico antes de que se solidifique para hacerlo pasar a través de calados (2) del soporte (1) y hacer que sobresalga por un segundo lado (4), opuesto al primero (5), del soporte,
- 10 - permitir que el material polimérico (3) se solidifique después de pasar a través de los calados (2) del soporte (1).
2. Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque el soporte (1) es flexible, y porque el procedimiento comprende la etapa que consiste en tensar el soporte (1) antes de depositar el material polimérico sobre éste.
- 15 3. Procedimiento según la reivindicación 1, en el que el soporte no es flexible.
4. Procedimiento según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el soporte (1) comprende un textil u otro, concretamente un tejido, una red, una rejilla, un tejido de punto o un tejido de encaje.
- 20 5. Procedimiento según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la presión (P) se ejerce con ayuda de una herramienta, concretamente un rodillo o una rasqueta.
6. Procedimiento según la reivindicación anterior, caracterizado porque la presión (P) se aplica mediante la interposición de una película (15) flexible a la que no se adhiere el material polimérico (3) o sólo se adhiere débilmente, concretamente una película de polietileno.
- 25 7. Procedimiento según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el material polimérico (3) comprende una silicona o un material acrílico.
- 30 8. Procedimiento según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el material polimérico (3) se deposita en el primer lado (5) del soporte (1) con una cantidad elegida para que el material polimérico (3) presente en el segundo lado (4) un efecto perlado.
- 35 9. Procedimiento según la reivindicación 1, en el que el soporte es tubular y el material polimérico se dispone en un lado interior del soporte.
10. Procedimiento según la reivindicación 9, en el que el soporte está retorcido sobre sí mismo en por lo menos dos lugares diferentes de su longitud.
- 40 11. Soporte (1) que comprende un material (6) que forma unos calados (2) atravesados por un material polimérico (3) que define en un lado visible (4) del soporte unos relieves (10) inconexos.
- 45 12. Soporte según la reivindicación anterior, caracterizado porque los relieves (10) se conectan a una masa continua (13) que se extiende en el lado opuesto (5) del soporte.
13. Soporte según una de las reivindicaciones 11 y 12, caracterizado porque los calados (2) tienen una dimensión más grande comprendida entre aproximadamente 0,01 mm y aproximadamente 5 cm, concretamente entre 1 mm y 50 5 cm.
14. Soporte según cualquiera de las reivindicaciones 11 a 13, caracterizado porque los calados (2) no son todos idénticos.
- 55 15. Soporte según cualquiera de las reivindicaciones 11 a 14, caracterizado porque el material polimérico (3) comprende por lo menos un pigmento o un colorante, concretamente un pigmento orgánico, nácar, un compuesto, concretamente partículas, fluorescente, un compuesto, concretamente partículas, fosforescente y/o unas partículas reflectantes, concretamente lentejuelas.
- 60 16. Soporte según cualquiera de las reivindicaciones 11 a 15, que presenta una forma tubular.
17. Soporte según cualquiera de las reivindicaciones 13 a 16, en el que el material que comprende los calados es un material textil, o un tejido, un tejido de punto, o también cuero, un no tejido, una hoja de material plástico, de metal o de madera.
- 65 18. Prenda de vestir que comprende un soporte tal como el definido en cualquiera de las reivindicaciones 10 a 17.

19. Collar que comprende un soporte tal como el definido en la reivindicación 16.

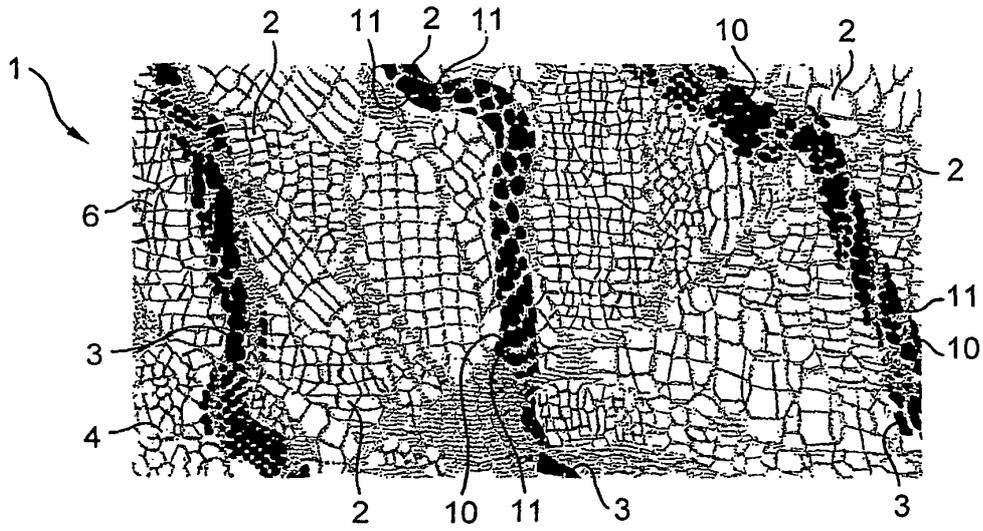


Fig.1

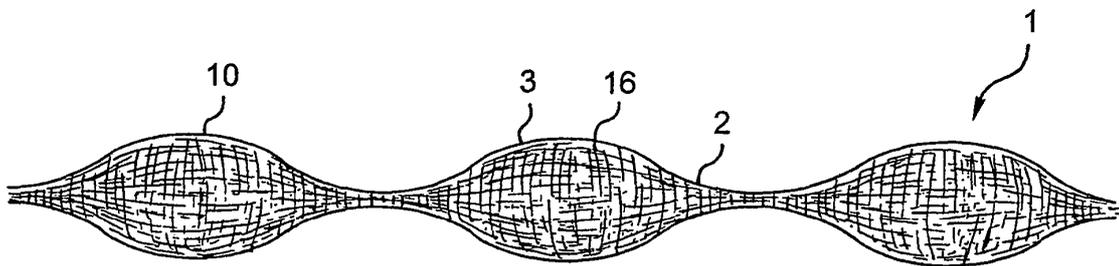


Fig.4

Fig.2a

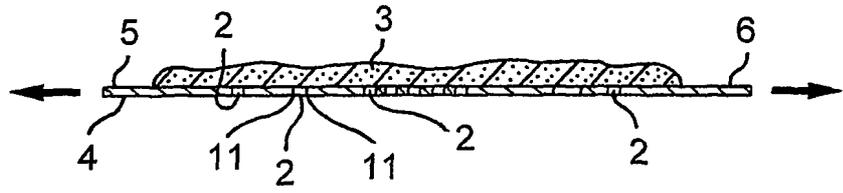


Fig.2b

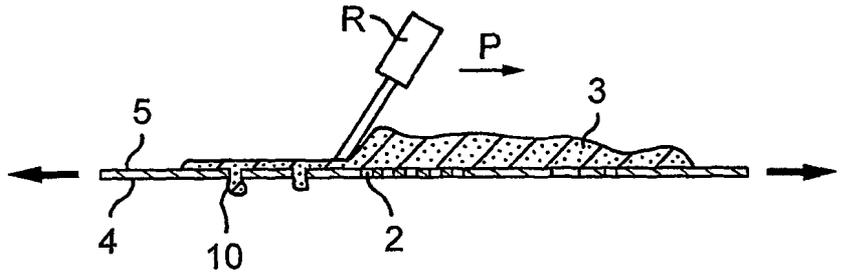


Fig.2c

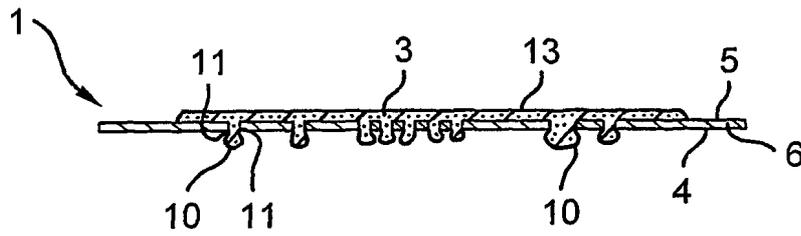


Fig.3a

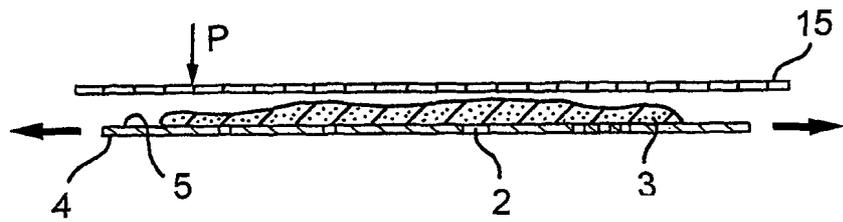


Fig.3b

