



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 360 459**

51 Int. Cl.:

B65D 5/20 (2006.01)

B65D 85/60 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **08835156 .4**

96 Fecha de presentación : **01.10.2008**

97 Número de publicación de la solicitud: **2205494**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **14.07.2010**

54 Título: **Embalaje para productos alimenticios en forma de barra.**

30 Prioridad: **02.10.2007 CH 48720/07**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
06.06.2011

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
06.06.2011

73 Titular/es: **NESTEC S.A.**
Avenue Nestlé 55
1800 Vevey, CH

72 Inventor/es: **Clement, Roland y**
Nallet, Marie-Dominique

74 Agente: **Isern Jara, Jorge**

ES 2 360 459 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Embalaje para productos alimenticios en forma de barra

- 5 La invención pertenece al campo de los embalajes, en particular embalajes hechos de cartón o con un cincuenta por ciento de cartón para barras de chocolate.

Es conocida en la técnica anterior una amplia variedad de embalajes para barras de chocolate, en particular hechos de papel.

- 10 La publicación de la patente alemana DE 25 07 679 A1 de SIG Schweizerische Industrie-Gesellschaft muestra un embalaje que no puede volverse a cerrar, hecho de papel para una barra de chocolate, en el que una etiqueta que presenta una región separable está fijada en un lado plano.

- 15 La publicación de la patente inglesa GB 1.143.858 del inventor Emil Egli muestra un embalaje que no puede volverse a cerrar para barras de chocolate, con un primer embalaje exterior hecho de papel y un segundo embalaje interior a modo de film. El primer embalaje puede rasgarse para abrirse y está conectado al segundo embalaje de tal manera que, cuando el embalaje exterior se abre por desgarre, el embalaje interior igualmente se abre por desgarre.

- 20 Una desventaja de los dos embalajes anteriores es la poca estabilidad del embalaje, lo que significa que la barra de chocolate puede romperse si el embalaje está sometido a una tensión mecánica, es decir, las barras de chocolate no están suficientemente protegidas.

- 25 La patente americana US 3,443,740 de la compañía Kellogg muestra un embalaje de cartón en forma de caja para cereales de desayuno. Una cobertura comprende un primer elemento con una lengüeta y un segundo elemento con una abertura en forma de ranura en la cual puede colocarse la lengüeta y de este modo el embalaje puede cerrarse de nuevo. Sin embargo, este embalaje no es adecuado para barras de chocolate y tiene poca estabilidad mecánica. DE 10 30 247 B describe un embalaje de acuerdo con el preámbulo de la reivindicación 1.

- 30 Un objeto de la invención es mostrar un embalaje que evite las desventajas de la técnica anterior.

El objeto se consigue con un embalaje definido en la reivindicación independiente de la patente.

- 35 Hoy en día, además del diseño y los aspectos concretos de publicidad, se imponen diversos requisitos en los embalajes para alimentos en forma de barra o a modo de barra, como por ejemplo, barras de chocolate. En primer lugar, el embalaje debe tener suficiente estabilidad mecánica para proteger el chocolate de influencias mecánicas, por ejemplo, durante el transporte, durante el apilamiento o durante la manipulación por el consumidor. Por ejemplo, la barra de chocolate no debería romperse en el embalaje. Además, el embalaje debería ser adecuado con respecto al manejo para continuar protegiendo la barra o partes de chocolate incluso después de haberse abierto por primera vez y, además, debería, si es apropiado, poderse volver a cerrar y/o asegurarlo contra la manipulación. El segundo lugar, el peso y embalajes con recursos optimizados que se producen con poco material tanto como sea posible son deseados por motivos económicos. Se ha mostrado que cumplir con todos estos requisitos simultáneamente es problemático.

- 45 Todos los requisitos pueden tenerse en cuenta simultáneamente por medio de un embalaje de acuerdo con la invención con una estructura en forma de caja, estuche o envoltorio. Por medio de diversos diseños del embalaje en el estado sin doblar, por medio de diversas configuraciones de las partes abribles del embalaje y por medio de diversas variantes en cuanto a donde y como el embalaje está conectado funcionalmente en el estado doblado de una manera dimensionalmente estable o fijado dimensionalmente con el gasto lo más pequeño posible, una amplia variedad de realizaciones pueden llevarse a cabo, en el que los requisitos individuales tienen un peso con diferentes grados o todos los requisitos son optimizados simultáneamente.

- 50 Una realización de un embalaje según la invención para chocolate en forma de barra está compuesta de cartón o un material con el cincuenta por ciento de cartón y presenta: una base rectangular, dos elementos laterales que están dispuestos en lados o bordes opuestos de la base rectangular, están separados de la base mediante líneas de doblado y pueden doblarse hacia dentro a lo largo de las líneas de doblado, y el primer y segundo elemento de cobertura que están cada uno de ellos dispuesto en uno de los otros dos lados opuestos de la base rectangular, separados de ésta mediante líneas de doblado. Además, el primer elemento de cobertura tiene una perforación mediante la cual una aleta puede separarse de una zona de fijación y puede abrirse. La zona de fijación puede estar conectada de forma operativa en el estado cerrado al segundo elemento de cobertura mediante primeros puntos de unión adhesiva. El segundo elemento de cobertura tiene una abertura en la que la aleta o lengüeta de la aleta puede colocarse para volver a cerrar el embalaje.

La perforación puede diseñarse como un cierre de originalidad que está asegurado contra la manipulación y es visible desde el exterior. Si la perforación no está completamente servida, es decir, si la aleta está todavía conectada a la parte de fijación mediante la perforación, un comprador pueden suponer que el embalaje no ha estado todavía abierto, es decir, sin abrir. Soluciones alternativas a una perforación puede llevarse a cabo como ranuras que están dispuestas en la manera de escalones o ladrillos, pero en cualquier caso desplazados parcialmente lateralmente, o como una cinta despegable.

Como una alternativa o además, la perforación puede substituirse por una o más ranuras. En este caso, la aleta y la zona de fijación pueden separarse por completo una de otra. La aleta y la zona de fijación están funcionalmente conectadas entre sí en el estado sin abrir, doblado o cerrado por medio de una conexión a modo de una tira de unión adhesiva. La conexión de la manera como una tira de unión adhesiva puede colocarse directamente entre la aleta y la zona de fijación o llevarse a cabo con una tira de unión adhesiva fijada adicionalmente por fuera o dentro del embalaje. Es posible para la conexión en forma de una tira de unión adhesiva que pueda desacoplarse y volverse a enganchar de forma repetitiva.

El material con un cincuenta por ciento de cartón o cartón utilizado para el embalaje puede ser simple – o multicapas y generalmente tiene un peso de 80 g/m^2 a 600 g/m^2 . Esto asegura que el embalaje tenga suficiente estabilidad y resistencia mecánica y protege el chocolate empaquetado y el embalaje, por ejemplo, contra fuerzas de compresión y peso durante el apilamiento o contra la flexión mecánica o fuerzas de cizalla durante la manipulación. En vez de cartón o material con un cincuenta por ciento de cartón, otros materiales compuestos flexiblemente elásticos y dimensionalmente estables pueden doblarse o deformarse a lo largo de líneas de doblado y pueden separarse y pueden separarse a lo largo de una perforación, o materiales, tales como film de plástico o láminas de metal, pueden también utilizarse. También son posibles combinaciones de diferentes materiales.

En una realización, el embalaje en el estado sin doblar tiene aproximadamente forma de cruz (distribución) que puede producirse como una sola parte mediante punzonándola fuera de una hoja de cartón y con un corte mínimo. Dependiendo de la forma del alimento a ser empaquetado, también son posibles otras distribuciones, por ejemplo con una base triangular, trapezoidal o poligonal. La estabilidad dimensional del embalaje en el estado doblado se consigue mediante la unión adhesiva de diversos elementos para formar una estructura en forma de caja. Esto tiene lugar, por ejemplo, mediante la zona de fijación que está conectada funcionalmente al segundo elemento de cobertura y/o a los elementos laterales mediante la unión adhesiva o puntos adhesivos. El segundo elemento de cobertura también puede estar conectado de forma análoga a los elementos laterales. En vez de los puntos de unión adhesiva entre los elementos, los elementos también podrían mantenerse en conexión funcional entre sí desde fuera por medio de tiras de unión adhesivas o mediante grapas. El embalaje además también puede comprender una pluralidad de partes de cartón (multiparte) que están adhesivamente unidas entre sí o conectadas de algún otro modo antes del doblado del embalaje o colocarlo en vertical y antes de empaquetar el chocolate.

Si se requiere, el embalaje puede presentar también recortes. Los recortes en la base o en el primer y segundo elemento de cobertura pueden servir como ventanas de visualización, recortes en los elementos laterales o el segundo elemento de cobertura, si la estabilidad no se deteriora, para reducir el peso.

En una realización de un embalaje de acuerdo con la invención, los elementos laterales tienen una sección transversal en forma de C o perfil en forma de C en el estado doblado hacia dentro, cuya sección transversal o perfil tiene un efecto positivo en el montaje, en particular en el estado cerrado, en la estabilidad y finalmente contribuye a incrementar la estabilidad del embalaje. En este caso, los elementos laterales están funcionalmente conectados al primer y/o segundo elemento de cobertura mediante segundos puntos de unión adhesiva de tal manera que resulte una estructura en forma de caja de estabilidad incrementada. Los segundos puntos de unión adhesiva del primer elemento de cobertura preferentemente se colocan exclusivamente en la parte de fijación. La estabilidad incrementada del embalaje con respecto a todo tipo de fuerzas mecánicas, por ejemplo, fuerzas de cizalla o flexión, reduce la probabilidad de la rotura de la barra de chocolate en el embalaje. Además, el perfil en forma de C puede seleccionarse de tal manera que exista un juego, por ejemplo, de hasta varios milímetros entre el chocolate y el interior del embalaje en el estado doblado. En este caso, las fuerzas de compresión mecánica o pesos, por ejemplo durante el apilamiento o almacenamiento, son absorbidas por el embalaje, en particular la estructura en forma de caja, y por lo tanto solamente existe una acción mínima de fuerza, si no del todo, en el chocolate en el interior del embalaje. En países con altas temperaturas diurnas, esto puede constituir una ventaja porque el chocolate no se deforma.

La estabilidad del embalaje en el estado sin abrir puede además mejorarse por segundos puntos de unión adhesiva en la cobertura. En este caso, estos puntos de unión adhesiva están ventajosamente diseñados para que sea un adhesivo menos fuerte que los puntos de unión adhesiva de la parte de fijación de modo que, durante la abertura la solapa como un conjunto puede separarse de la parte de fijación y de los elementos laterales. Esto hace posible evitar que la aleta se desgarre de manera no deseable o incontrolada en la zona de la conexión funcional en los elementos laterales, y las partes de la aleta de permanecer conectadas funcionalmente a los elementos laterales.

Un contorno en forma de cruz del embalaje permite un embalaje simple de la barra de chocolate en términos de producción para el embalaje que es como si estuviese doblado alrededor del chocolate. Después de que el chocolate se coloca sobre la base rectangular del embalaje desdoblado, los elementos laterales y el segundo elemento de cobertura se doblan dos veces a través de aproximadamente 90° en cada caso a lo largo de las líneas de doblado y, si es apropiado, se unen de forma adhesiva entre sí o funcionalmente conectados uno al otro de alguna otra manera, por ejemplo por medio de tiras de unión adhesiva. Posteriormente, el primer elemento de cobertura está igualmente doblado dos veces a través de aproximadamente 90° en cada caso a lo largo de las líneas de doblado y unido de forma adhesiva al primer elemento de cobertura y a los elementos laterales. En este caso, el adhesivo se aplica en cada caso a los puntos de unión adhesiva antes de la operación de doblado. Como una alternativa, los elementos laterales y de cobertura del embalaje desdoblado se colocan erectos, es decir, doblados una vez a través de aproximadamente 90°, antes de que se coloque el chocolate.

En una realización, la perforación se extiende aproximadamente sobre toda la longitud del primer elemento de cobertura, es decir, desde una zona en la que el primer elemento de cobertura se solapa con un elemento lateral en una zona en la que el primer elemento de cobertura se solapa con el otro elemento lateral. Si, además, una parte del primer elemento de cobertura, cuya parte colinda con la base rectangular, se desarrolla como una aleta, entonces la aleta puede abrirse con respecto a la base a lo largo de las líneas de doblado. Dicho embalaje se diferencia con respecto a la manipulación por las propiedades del estuche o de tipo envoltura. En este caso, una de las superficies laterales del embalaje se abre por completo o es accesible libremente de tal manera que el chocolate en forma de barra puede extraerse como un conjunto desde el embalaje. Durante la extracción, y en particular, durante la re-colocación o re-suministro, el chocolate en forma de barra es guiado y protegido por la estructura en forma de caja y el perfil en forma de C de los elementos laterales.

De acuerdo con la invención, la aleta está formada por una perforación en forma de V con una curvatura. En este caso, la curvatura (o una curvatura principal de la perforación) forma una lengüeta de la aleta, cuya lengüeta puede colocarse en la obertura para volver a cerrar la aleta o el embalaje. La obertura tiene un diseño en forma de ranura de tal manera que la lengüeta se mantiene en su posición por la obertura. Para mejorar la compatibilidad con el usuario, la obertura en forma de ranura puede tener un recorte que sea, por ejemplo, en forma de un segmento de un círculo.

En otra realización, el elemento de fijación presenta una segunda cavidad mediante la cual una parte de la aleta, por ejemplo la lengüeta, es accesible libremente de forma lateral. Para abrir la aleta, el consumidor puede sujetar la lengüeta que es libremente accesible de forma lateral desde abajo (a lo largo del exterior del elemento de fijación).

Si un embalaje es realizado sin la obertura en el segundo elemento de cobertura, la lengüeta puede alternativamente diseñarse tal que puede liberarse y volverse adherir (es re-adherible) de forma repetitiva sin una sujeción de la lengüeta desde abajo que es posiblemente obstruida en el proceso. Esto puede desarrollarse por medio de una superficie adhesiva de la lengüeta que presenta propiedades como el Post-it®. En vez de sobre la lengüeta, la superficie adhesiva puede disponerse en esa zona del segundo elemento de cobertura que corresponde con la lengüeta. En otra realización, al menos parte de la zona del borde de la aleta que está enfrentada a la zona de fijación (y/o de la zona del borde del elemento de fijación que está de cara a la aleta) está diseñada como una superficie adhesiva, por lo que el ámbito de la presente invención se define por las reivindicaciones.

Una realización a modo de ejemplo de la invención se describe con referencia a las figuras de más abajo, en las que:

La figura 1 muestra un embalaje de cartón en un estado desdoblado en una vista en planta;
La figura 2 muestra el embalaje de cartón en un estado sin abrir doblado en una ilustración en perspectiva; y
La figura 3 muestra el embalaje de cartón en el estado abierto y doblado en una ilustración en perspectiva.

La figura 1 muestra una vista en planta (trazado) de un embalaje de cartón 1 para chocolate en forma de barra, en un estado desdoblado, la figura 2 muestra el embalaje de cartón 1 en un estado sin abrir, doblado o cerrado, en una ilustración en perspectiva oblicuamente desde la parte izquierda superior, y la figura 3 muestra el embalaje de cartón en una ilustración en perspectiva en un estado doblado y abierto.

En el estado desdoblado en la figura 1, el embalaje de cartón 1 presenta una base rectangular 2. Los respectivos elementos laterales 3 están dispuestos en dos lados o bordes opuestos de la base 2. Los elementos laterales están conectados a la base 2 mediante líneas de doblado 5. Los elementos laterales 3 pueden doblarse, preferentemente hacia dentro, a lo largo de las líneas de doblado 5. Los elementos laterales 3 tienen forma de trapecio en el extremo libre y, en el extremo opuesto conectado a la base 2, una forma rectangular que está definida por las líneas de doblado 5 y cuya forma en el estado doblado forma una superficie lateral 14 del embalaje.

Un primer y segundo elemento de cobertura 4.1 y 4.2 de una cobertura respectivamente se unen a uno de los otros

dos lados opuestos de la base 2. Los elementos de cobertura 4.1, 4.2 están conectados a la base 2 igualmente por las líneas de doblado 5. El primer elemento de cobertura 4.1 es rectangular y tiene una perforación 6 que divide el primer elemento de cobertura 4.1 en una aleta 7 y una zona de fijación 9, con la aleta 7 colindando directamente la base 2 mediante las líneas de doblado 5. El segundo elemento de cobertura 4.2 tiene la misma forma de trapecio y presenta una obertura 10. La obertura 10 es como una ranura y se ensancha parcialmente con un recorte. El extremo libre del segundo elemento de cobertura 4.2 presenta además dos primeras cavidades 12.

La perforación 6 aquí tiene de acuerdo con la reivindicación 1 un diseño simétrico y en forma de V y se extiende en la dirección longitudinal sobre el lado longitudinal sobre aproximadamente toda la longitud del primer elemento de cobertura 4.1. La curvatura o la zona de mayor curvatura de la perforación 6 está diseñada como una lengüeta 8 de la aleta 7, cuya lengüeta, en el estado doblado del embalaje de cartón 1, corresponde con la obertura 10 de tal manera que la lengüeta 8 puede colocarse en la obertura 10 para cerrarse de nuevo (es decir, para el cierre múltiple o repetido) de la aleta 7. En el estado colocado, la lengüeta 8 se mantiene en su posición mediante la obertura 10 en un encaje de forma o por fricción.

La lengüeta 8 está diseñada tal que es accesible libremente de forma lateral y tal que puede sujetarse por debajo por la zona de fijación 9 que está dividida en dos mitades por una segunda cavidad 13. En este caso, la lengüeta 8 forma parte del borde o lateral de la cobertura. La perforación 6 cae de forma correspondiente en dos secciones, con una respectiva sección que se coloca en la izquierda y la derecha de la segunda cavidad 13.

Como se visualiza en general, el embalaje de cartón 1 en el estado desdoblado presenta una distribución con una forma aproximadamente en forma de cruz.

La figura 1 además indica puntos de unión adhesiva 11 y primer y segundos puntos de unión adhesiva 11.1, 11.2 por medio de los cuales el primer elemento de cobertura 4.1, en particular el elemento de fijación 9, el segundo elemento de cobertura 4.2 y/o los elementos laterales 3 están conectados de forma funcional entre sí de una forma dimensionalmente estable en el estado doblado.

El estado doblado de acuerdo con la figura 2 y figura 3 muestra como, en primer lugar, los elementos laterales 3 están funcionalmente conectados a la zona de fijación 9 mediante segundos puntos de unión adhesiva 11.2 (indicados) situados en el interior del embalaje de cartón 1 y, en segundo lugar, la zona de fijación 9 está funcionalmente conectada al segundo elemento de cobertura 4.2 mediante primeros puntos de unión adhesiva 11.1 (indicados). En este caso, para mejorar la estabilidad entre los elementos laterales 3 y la zona de fijación 9, segundos puntos de unión adhesiva 11.2, que están orientados hacia el extremo libre del primer elemento de cobertura 4.1, están situados en la zona de las primeras cavidades 12 y lo más cerca posible de las líneas de doblado 5. La unión adhesiva produce un embalaje en forma de barra, dimensionalmente estable que en cada caso tiene una sección transversal rectangular en una dirección periférica x-z, formada por los elementos laterales 3, la base 2 y el primer y/o segundo elemento de cobertura 4.1, 4.2 y en la dirección periférica y-z, formada por la base 2, el primer y segundo elemento de cobertura 4.1, 4.2, y adicionalmente en todos los casos los elementos laterales 3.

En el estado sin abrir de acuerdo con la figura 2, la aleta 7 está conectada de forma funcional a la zona de fijación 9 a lo largo de la perforación 6. La perforación 6 se extiende sobre toda la longitud del primer elemento de cobertura 4.1 y se solapa en la zona del borde con los elementos laterales 3. La obertura 10 está cubierta con la lengüeta 8 que es libremente accesible de forma lateral y, si es apropiado, puede ser sujeta por debajo, es decir, la lengüeta 8 no se coloca en la obertura 10. La accesibilidad libre de la lengüeta 8 se lleva a cabo por la segunda cavidad 13.

Para abrir el embalaje, la aleta 7 se separa o rasga de la zona de fijación 9 a lo largo de la perforación 6 y se dobla a lo largo de las líneas de doblado 5 (a lo largo de un eje virtual de giro que no está fijado en posición). Para representarlo mejor, la perforación abierta-rasgada 6 en la figura 3 se ilustra igualmente con líneas discontinuas. La obertura rasgada hace accesible la obertura 10. En la realización a modo de ejemplo, la aleta 7 no tiene ningún punto de unión adhesiva con los elementos laterales 3. En el estado abierto en la figura 3, la lengüeta 8 puede colocarse en la obertura 10 para volver a cerrar la aleta 7. En el estado abierto, la aleta 7 puede abrirse a lo largo de las líneas de doblado 5 hasta que toda la superficie lateral 14 situada entre dos líneas de doblado 5 sea doblada. El interior del embalaje es completamente accesible aquí lateralmente de tal modo que el chocolate en forma de barra puede extraerse como un conjunto desde el embalaje de cartón 1 o puede colocarse de nuevo en éste.

En el estado doblado hacia dentro, los elementos laterales 3 tienen una sección transversal en forma de C o un perfil en forma de C (en la dirección x-z) y, después de estar conectados de forma funcional al primer y/o segundo elemento de cobertura 4.1, 4.2, forman una caja altamente estable o una estructura a modo de envoltura o estuche.

Lista de referencias numéricas:

- 1 Embalaje
- 2 Base
- 5 3 Elementos laterales
- 4.1 Primer elemento de cobertura
- 4.2 Segundo elemento de cobertura
- 5 Líneas de doblado
- 6 Perforación
- 10 7 Aleta
- 8 Lengüeta
- 9 Zona de fijación
- 10 Obertura
- 11 Puntos de unión adhesiva
- 15 11.1 Primeros puntos de unión adhesiva
- 11.2 Segundos puntos de unión adhesiva
- 12 Primeras cavidades
- 13 Segunda cavidad
- 14 Superficies laterales

REIVINDICACIONES

- 5 1. Embalaje (1) para productos alimenticios en forma de barra, con una base rectangular (2), dos elementos laterales (3) que están dispuestos en lados opuestos de la base rectangular (2), están separados de la base (2) mediante líneas de doblado (5) y están doblados hacia dentro a lo largo de las líneas de doblado (5), y un primer y un segundo elemento de cobertura (4.1, 4.2) que están cada uno de ellos dispuesto en uno de los otros dos lados opuestos de la base rectangular (2), separados de ésta mediante las líneas de doblado (5), y que se solapan parcialmente con los elementos laterales (3) en el estado doblado, caracterizado por el hecho de que el primer elemento de cobertura (4.1) presenta una perforación en forma de V (6) mediante la cual una aleta (7) puede separarse de una región de fijación (9), estando la región de fijación (9) conectada de forma funcional en el estado doblado al segundo elemento de cobertura opuesto (4.2) mediante primeros puntos de unión adhesiva (11.1), y teniendo el segundo elemento de cobertura (4.2) una abertura (10) en la que una lengüeta (8) de la aleta (7) puede colocarse para volver a cerrar el embalaje.
- 10 2. Embalaje según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que los elementos laterales (3) presentan una sección transversal en forma de C en el estado doblado hacia dentro y están funcionalmente conectados al primer elemento de cobertura (4.1) mediante segundos puntos de unión adhesiva (11.2) de tal manera que resulta una estructura en forma de caja que contribuye a incrementar la estabilidad del embalaje.
- 15 3. Embalaje según una de las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que la perforación (6) se extiende en la dirección longitudinal sobre toda la longitud del primer elemento de cobertura (4.1).
- 20 4. Embalaje según una de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por el hecho de que la aleta (7) puede abrirse con respecto a la base rectangular (2) a lo largo de las líneas de doblado (5).
- 25 5. Embalaje según una de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado por el hecho de que, en el estado doblado, el segundo elemento de cobertura (4.2) y/o la aleta (7) están conectados a los elementos laterales (3) mediante puntos de unión adhesiva.
- 30 6. Embalaje según una de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado por el hecho de que la abertura (10) está diseñada como una ranura con un recorte a modo de segmento.
- 35 7. Embalaje según una de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado por el hecho de que una curvatura en la perforación (6) forma la lengüeta (8).
- 40 8. Embalaje según una de las reivindicaciones 1 a 7, caracterizado por el hecho de que la lengüeta (8) es libremente accesible lateralmente y/o puede estar sujeta desde abajo.
- 45 9. Embalaje según una de las reivindicaciones 1 a 8, caracterizado por el hecho de que la lengüeta (8) puede extraerse y volverse a enganchar.
10. Embalaje según una de las reivindicaciones 1 a 9, caracterizado por el hecho de que la perforación (6) o la aleta (7) está diseñada para fijarse contra la manipulación.
11. Embalaje según una de las reivindicaciones 1 a 10, caracterizado por el hecho de que la perforación (6) o la aleta (7) está diseñada como un cierre de originalidad que es visible desde fuera.
12. Embalaje según una de las reivindicaciones 1 a 11, caracterizado por el hecho de que la perforación (6) está formada por una o más ranuras.

