



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 360 532**

51 Int. Cl.:
A41D 13/12 (2006.01)
A41D 19/00 (2006.01)
A61B 19/04 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **05256535 .5**
96 Fecha de presentación : **21.10.2005**
97 Número de publicación de la solicitud: **1649768**
97 Fecha de publicación de la solicitud: **26.04.2006**

54 Título: **Manga parcialmente impermeable con guantes de retención.**

30 Prioridad: **21.10.2004 US 620876**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
06.06.2011

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
06.06.2011

73 Titular/es: **ALLEGIANCE CORPORATION**
1430 Waukegan Road
McGaw Park, Illinois 60085-6787, US

72 Inventor/es: **Palomo, Joe;**
Miller, Joe y
Amaya, Fernando

74 Agente: **Aznárez Urbieto, Pablo**

ES 2 360 532 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCION

Manga parcialmente impermeable con guantes de retención.

Campo de la Invención

5 La presente invención se refiere a prendas protectoras para su utilización con guantes, por ejemplo batas quirúrgicas utilizadas con guantes quirúrgicos.

Antecedentes de la Invención

10 La práctica de vestir bata quirúrgica y guantes quirúrgicos para proteger a los profesionales de la asistencia médica de contaminaciones por fluidos corporales es bien aceptada; sin embargo, un riesgo al que se enfrentan los profesionales de la asistencia médica es que tal barrera protectora puede ser susceptible de brechas durante la interacción con un paciente. Con el aumento de las enfermedades altamente infecciosas, tales como el síndrome de inmunodeficiencia adquirida (SIDA) y la hepatitis, el peligro para los profesionales de la asistencia médica por estas causas se ha agudizado.

15 Típicamente, las prendas protectoras dependen de las propiedades barrera de los tejidos utilizados en ellas y de la elaboración y el diseño de las mismas. Las aberturas localizadas en las prendas en lugares susceptibles de contacto con fluidos corporales suponen un riesgo particular de contaminación.

20 En la industria médica, los guantes protectores se suben y colocan por encima de la manga de una bata o prenda para reducir las aberturas de la prenda; sin embargo, la superficie de contacto entre el guante y la prenda protectora supone un riesgo particular de contaminación. Por ejemplo, un problema común con los guantes quirúrgicos es que el guante "se enrolle" o se resbale entre la parte interior del guante y la manga de la bata quirúrgica. Cuando el guante se desliza por la manga, la persona que lo lleva corre un mayor peligro de exposición a fluidos corporales.

25 Otro problema asociado al uso de guantes quirúrgicos es un fenómeno conocido como "formación de arrugas". La formación de arrugas se produce cuando la manga de la bata se arruga por debajo del guante como consecuencia de subir y deslizar éste sobre el puño y la manga. Pueden formarse arrugas en la muñeca que pueden ser accesibles a los fluidos corporales que bajan por el exterior de la manga de la bata. Los fluidos corporales pueden deslizarse por las arrugas entre la superficie exterior de la bata y la superficie interior del guante quirúrgico. Estos fluidos pueden contaminar entonces el puño de la bata, que se encuentra en contacto directo con la muñeca o antebrazo, particularmente si el puño es absorbente o permeable a los fluidos.

30 Se han realizado diversos intentos para minimizar la exposición de la superficie de contacto del guante y de la bata. Por ejemplo, los cirujanos habitualmente utilizan cinta adhesiva que se coloca alrededor de la parte del guante que se extiende sobre la manga de la bata para impedir la formación de arrugas y la bajada del guante; sin embargo, los adhesivos comunes utilizados en estas cintas están sujetos a la degradación por el agua y los fluidos corporales. También es común estirar una tira de goma alrededor del guante y de la manga; sin embargo, es difícil ajustar o variar la presión ejercida por la tira de goma de otra forma que no sea empleando diversas de tiras de goma de distintos tamaños y tensiones.

35 Más recientemente, se han llevado a cabo intentos para dirigir estructuralmente la exposición a la superficie de contacto del guante y de la bata en las prendas. Dicho intento implica el sellado conjunto de la superficie de contacto de la prenda y de los guantes. El sello se produce por estrechamiento del diámetro del extremo distal de la prenda sobre la que se coloca el guante protector. La unión de la prenda y del guante se sella entonces con un adhesivo líquido. Este intento produce una prenda integrada cara que es voluminosa y difícil de utilizar en la práctica; por ejemplo, es muy difícil hacer coincidir el tamaño adecuado de la prenda para determinado usuario con el tamaño apropiado de guante.

40 Otro de estos intentos utiliza una tira en relieve dispuesta sobre las mangas de la bata. La tira en relieve intenta impedir que el guante colocado encima se enrolle o se deslice. La incorporación de una tira en relieve en las mangas de la bata añade complejidad y aumenta el coste de fabricación de la bata y ha demostrado estar muy por debajo de lo óptimo. Un intento relacionado implica la adición de un adhesivo a la manga para que el guante se cierre bien por encima. Tal como se ha observado anteriormente, los adhesivos están sujetos a la degradación por agua y fluidos corporales. Además, la utilización de adhesivos puede implicar un forro antiadhesivo, que sería engorroso de quitar antes de ponerse el guante. Además, el guante puede pegarse al adhesivo antes de ser adecuadamente colocado, rompiéndose el guante. Otros contaminantes podrían ser transferidos al adhesivo desde cualquier contacto incidental.

45 La US 6.638.605 B1 describe paños y batas quirúrgicas desechables que presentan las características deseables de suavidad, plegabilidad, absorbencia y transpiración que comprenden las capas de película y capas de trama no tejidas, que se fijan juntas mediante grupos separados de adhesivos no unidos. Cada grupo adhesivo comprende una pluralidad de gotas diferenciadas separadas de adhesivo que fijan la capa de película y la capa de trama conjuntamente. El bajo contenido en adhesivo y los métodos de unión flexible resultan en características mejoradas del material laminado.

La US 4.996.722 describe una prenda quirúrgica que tiene un refuerzo de manga para reducir la filtración de fluidos. La costura de la manga está cosida sin el refuerzo de manga y posteriormente los bordes del refuerzo de manga se pegan de forma solapada sobre la costura de la manga para presentar una entrada de líquido en uso.

5 La US 2004/0123367 describe prendas protectoras que tienen una superficie exterior provista de un material bloqueante de líquidos de baja tensión superficial en una tira ininterrumpida continua, en una región o en combinación de las mismas para bloquear la absorción del líquido que está contenido en la superficie exterior de la prenda.

10 La US 6.530.090.B1 describe una prenda protectora tal como una bata quirúrgica que tiene una tira en relieve que se extiende circunferencialmente por la manga a cierta distancia del extremo de la manga. La tira tiene un perfil en relieve de modo que se impide que el extremo de un guante se enrolle o deslice hacia atrás sobre la tira y hacia abajo de la manga.

Por tanto, sería beneficiosa una superficie de contacto mejorada entre un guante y una manga de una prenda protectora. Dicha superficie de contacto mejorada debería incluirse fácilmente en la prenda protectora y ser económicamente rentable en su ejecución y utilización.

Sumario de la Invención

15 De acuerdo con la invención, se proporciona una prenda protectora según la reivindicación 1, una manga en una prenda según la reivindicación 10 y un método para fabricar una prenda protectora según la reivindicación 18.

20 Una prenda protectora según los principios de la presente invención proporciona una superficie de contacto mejorada entre un guante y la manga de la prenda protectora. La prenda protectora de acuerdo con los principios de la presente invención se incluye fácilmente en la prenda protectora y es económicamente rentable en su ejecución y utilización. Una prenda protectora según los principios de la presente invención proporciona una manga parcialmente impermeable con una superficie que no presenta fricción adhesiva cuando está en contacto con materiales secos para guantes.

Breve Descripción de las Figuras

Figura 1: vista en perspectiva de una bata quirúrgica de acuerdo con la presente invención.

25 Figura 2: vista en perspectiva detallada de una parte de la manga de acuerdo con la presente invención.

Figura 3: vista esquemática de un patrón o modelo para realizar una parte de manga de acuerdo con la presente invención.

Descripción Detallada de Realizaciones Preferentes

30 Una prenda protectora mejorada de acuerdo con los principios de la presente invención comprende una superficie de contacto mejorada entre un guante y una manga de la prenda protectora. En una realización de la presente invención, se proporciona una superficie de contacto mejorada entre un guante y una manga de una prenda protectora. En una realización de la presente invención, se proporciona una superficie de contacto mejorada entre un guante quirúrgico y una manga de una bata quirúrgica. En una realización de la presente invención, se diseña una manga parcialmente impermeable para prolongar la manga de una bata quirúrgica de un solo uso, no reforzada o reforzada con tejido, desde por encima de un dobladillo del puño hasta aproximadamente medio antebrazo, proporcionando así una capa impermeable en la parte inferior del puño del guante. Además, la manga parcialmente impermeable comprende una superficie que presenta fricción cuando está en contacto con materiales de guante secos que ayudará a mantener el guante en su sitio en el antebrazo. Por tanto, una prenda protectora mejorada de acuerdo con los principios de la presente invención constituye una mejora con respecto a las batas no reforzadas de la técnica anterior, ya que dichas batas de la técnica anterior se componen típicamente de una tela no tejida enmarañada por centrifugación o consolidada por centrifugación/fundida por soplado/consolidada por centrifugación (SMS) por todo el cuerpo y mangas. Estos tejidos son típicamente no impermeables y no ayudan a proporcionar una fricción significativa contra el interior del puño del guante.

45 En una realización, la manga parcialmente impermeable puede ser una estructura bicapa que comprende una tela no tejida y una película. Ejemplos típicos de telas no tejidas que se pueden utilizar incluyen, pero no se limitan a, poliéster cardado, pulpa de madera y poliéster enmarañados por centrifugación, poliolefina consolidada por centrifugación y poliolefina SMS. Ejemplos típicos de películas que se pueden utilizar incluyen, pero no se limitan a, polietileno, copolímero de etileno-acetato de vinilo (EVA), etilen metil acrilato fundido (EMA), copolímeros de poliéster, poliuretanos y poliolefinas de metaloceno. En una realización, la película puede ser el elastómero de copoliéster Hytrel®, de E.I. DuPont De Nemours & Company, 1007 Market Street, Wilmington Delaware 19898 U.S.A. Se pueden utilizar también películas multicapa que pueden incluir algunos de los ejemplos de polímeros relacionados pero colocando la capa de fricción en la capa superior para que esté en contacto con el guante. La película y la tela no tejida pueden ser laminadas, por ejemplo mediante unión adhesiva, térmica o mediante recubrimiento por extrusión.

Con respecto ahora a la Figura 1, se observa una vista en perspectiva de una parte de una bata quirúrgica de acuerdo con la presente invención. La bata quirúrgica 10 incluye una parte del cuerpo 12 y una parte de la manga 14. La bata quirúrgica 10 que incluye la parte de manga 14 puede comprender una tela no tejida, por ejemplo pulpa de madera y poliéster enmarañados por centrifugación, poliolefina consolidada por centrifugación y poliolefina SMS. Con respecto
5 ahora a la Figura 2, se observa una vista en perspectiva detallada de una porción de manga 14 de acuerdo con la presente invención.

En una realización de la presente invención, la parte de manga 14 comprende una parte superior de manga 16 y una parte inferior de manga 18.

De acuerdo con la presente invención, la parte inferior de la manga 18 comprende una manga parcialmente impermeable que aumenta la parte de manga 14 desde por encima de un dobladillo del puño hasta aproximadamente medio antebrazo, proporcionando así una capa impermeable por debajo del puño del guante. Además, de acuerdo con la presente invención, la parte inferior de la manga 18 comprende una superficie que presenta fricción cuando está en contacto con materiales de guante secos, lo que ayudará a mantener el guante en su sitio en el antebrazo. Tal como se ha descrito anteriormente, la parte inferior de la manga 18 puede comprender una película adherida a la tela no tejida.
10 En una realización, la película puede ser un elastómero de copoliéster Hytrel®, de E.I. DuPont De Nemours & Company. La película y la tela no tejida pueden ser laminadas, por ejemplo mediante unión adhesiva, térmica o mediante recubrimiento por extrusión.

Con respecto ahora a la Figura 3, se observa una vista esquemática de un patrón o modelo 20 para realizar una parte de manga 14 de acuerdo con la presente invención. El patrón 20 comprende un modelo de la parte superior de la manga 25 y un modelo de la parte inferior de la manga 27, ambos de forma trapezoidal. Para llevar a cabo la presente invención, la parte inferior de la manga 27 puede fijarse a la tela no tejida de la parte superior de la manga 25 mediante sellado térmico. Se forma una costura 24 donde los bordes de la parte superior de la manga 25 y de la parte inferior de la manga 27 se solapan y la tela no tejida se puede unir a la parte inferior de la manga 27. Se pueden utilizar otros medios para sellar la parte inferior de la manga 27 a la parte superior de la manga 25, por ejemplo sellado
20 adhesivo o ultrasónico.

Después de fijar la parte inferior de la manga 27 a la parte superior de la manga 25, la longitud total de la hoja de la manga se puede sellar térmicamente para formar la parte de manga 14. La longitud de la parte de manga 14 se puede cerrar en forma de tubo, por ejemplo mediante unión mecánica de la capa de película exterior consigo misma formando una costura 21, por ejemplo con cola aplicada en caliente. Esto producirá un saliente sellado 23 en el interior de la parte de manga 14. Se pueden utilizar otros medios para sellar la parte de manga 14, por ejemplo un sellado adhesivo o ultrasónico. En una realización, el puño (no representado) se puede fijar entonces al extremo de la parte inferior de la hoja de manga 27. Ambas partes de manga 14 de la bata 10 tendrían esta película de la parte inferior de la hoja de manga 27. En una realización alternativa, la película se puede adherir a la parte inferior de una hoja de manga no tejida completa.

Se puede realizar la unión mecánica con uniones por ejemplo térmicas, químicas o adhesivas. La unión térmica es un método que consiste en aplicar calor a una o ambas superficies, procediendo el calor de una fuente, de presión y/o vibración hasta que el material o ambos materiales alcancen un estado emulsionado, presionando mecánicamente después los materiales juntos para formar un sello. El proceso químico es un procedimiento en el que se añade un agente químico entre ambos bordes de los materiales, generando así una reacción química que emulsiona el material, y presionando mecánicamente después los materiales juntos hasta que finalice la reacción química. El proceso mecánico es un método donde se coloca adhesivo entre los materiales. Se utiliza presión para unir las capas juntas y formar un sello. Al presionar los materiales contra el adhesivo, el material se adhiere al adhesivo formando un sello. El adhesivo se aplica por ejemplo con un aplicador, sustratos de cintas o cintas. La utilización de una capa de película exterior y la costura unida mecánicamente permitirá una base impermeable sobre el tejido y la costura basada en el método de prueba estándar de ASTM International F1671, Standard Test Method for Resistance of Materials Used in Protective Clothing to Penetration by Blood-Borne Pathogens Using Phi-X174 Bacteriophage Penetration como sistema de ensayo.
35

A continuación se describen ejemplos con el propósito de explicar y no reducir el alcance de la presente invención.

Ejemplo 1

En este ejemplo, se fabricó una bata quirúrgica respirable permeable (BI) de acuerdo con los principios de la presente invención utilizando como película el elastómero de copoliéster Hytrel®, de E.I. DuPont De Nemours & Company. La película se adhirió a la tela no tejida mediante adhesivo. Se unió la parte inferior de la hoja de manga a la tela no tejida de la parte superior de la hoja de manga mediante el adhesivo formando una costura en la que los bordes de la parte superior y de la parte inferior de la hoja de manga se solapaban. La longitud de la hoja de manga se adhirió entonces con adhesivo para formar un tubo.
50

Utilizando un tamaño de muestra de 10 batas quirúrgicas BI, se sometió a prueba el coeficiente de fricción entre las batas quirúrgicas y dos guantes secos mediante la Prueba Estándar INDA (IST) 140,1 (01) (Static and Kinetic Coefficient of Friction of Nonwoven Fabrics method). Se utilizó una velocidad constante de máquina en marcha, tal como un testeador Zwick, de Zwick USA, 1620, Cobb International Blvd., Suite 1, Kennesaw, Georgia 30152. En la prueba se

utilizó un deslizador en movimiento con un plano fijo para determinar la fricción de partida (estática) y de deslizamiento (cinética) entre los dos sustratos. En este caso, se envolvió el puño del guante alrededor del deslizador exponiendo la superficie interior, aquella entra en contacto con la manga de la bata. El tejido de la manga de bata se fijó al plano para que el deslizador envuelto por el guante se deslizara sobre el mismo. Los dos guantes secos eran guantes Biogel (Número de Catálogo 30475), de Regent Medical, 3585 Engineering Drive, Suite 250, Norcross, Georgia 30092 U.S.A., y los guantes Protegrity (Número de Catálogo 2D72N41), de Cardinal Healthcare, 1430 Waukegan Road, McGaw Park, Illinois 60085 U.S.A.

El coeficiente medio de fricción estática entre la bata quirúrgica BI de la presente invención y el guante Biogel fue de 0,64 (con una desviación estándar de 0,13), mientras que el coeficiente medio de fricción estática entre la bata quirúrgica BI de la presente invención y el guante Protegrity fue de 0,71 (con una desviación estándar de 0,15).

Ejemplo 2

En este ejemplo, utilizando de nuevo un tamaño de muestra de 10, el coeficiente de fricción se sometió a prueba utilizando el mismo método entre una bata quirúrgica Astound (Número de Catálogo 9545), de Cardinal Healthcare, y guantes Biogel (Número de Catálogo 30475), así como guantes Protegrity (Número de Catálogo 2D72N41). El coeficiente medio de fricción estática entre la bata quirúrgica Astound y el guante Biogel fue de 0,07 (con una desviación estándar de 0,03), mientras que el coeficiente medio de fricción estática entre la bata quirúrgica Astound y el guante Protegrity fue de 0,17 (con una desviación estándar de 0,05).

Ejemplo 3

En este ejemplo, utilizando de nuevo un tamaño de muestra de 10, el coeficiente de fricción se sometió a prueba utilizando el mismo método entre una bata quirúrgica KC Ultra (Número de Catálogo 95121), de Kimberly-Clark, 1400 Holcomb Bridge Road, Roswell, Georgia 30076 U.S.A., y guantes Biogel (Número de Catálogo 30475), así como guantes Protegrity (Número de Catálogo 2D72N41). El coeficiente medio de fricción estática entre la bata quirúrgica KC Ultra y el guante Biogel fue de 0,09 (con una desviación estándar de 0,03), mientras que el coeficiente medio de fricción estática entre la bata quirúrgica KC Ultra y el guante Protegrity fue de 0,17 (con una desviación estándar de 0,06).

Ejemplo 4

En este ejemplo, utilizando de nuevo un tamaño de muestra de 10, el coeficiente de fricción se sometió a prueba utilizando el mismo método entre una bata quirúrgica Impervious Astound (Número de Catálogo 9040), de Cardinal Healthcare, y guantes Biogel (Número de Catálogo 30475), así como guantes Protegrity (Número de Catálogo 2D72N41). El coeficiente medio de fricción estática entre la bata quirúrgica Impervious Astound y el guante Biogel fue de 0,18 (con una desviación estándar de 0,05), mientras que el coeficiente medio de fricción estática entre la bata quirúrgica Impervious Astound y el guante Protegrity fue de 0,20 (con una desviación estándar de 0,06).

Ejemplo 5

En este ejemplo, utilizando de nuevo un tamaño de muestra de 10, el coeficiente de fricción se sometió a prueba utilizando el mismo método entre una bata quirúrgica Optima (Número de Catálogo 9507CE), de Cardinal Healthcare, y guantes Biogel (Número de Catálogo 30475), así como guantes Protegrity (Número de Catálogo 2D72N41). El coeficiente medio de fricción estática entre la bata quirúrgica Optima y el guante Biogel fue de 0,10 (con una desviación estándar de 0,01), mientras que el coeficiente medio de fricción estática entre la bata quirúrgica Optima y el guante Protegrity fue de 0,29 (con una desviación estándar de 0,12).

Se observa que una bata quirúrgica de acuerdo con los principios de la presente invención marcó un incremento del coeficiente de fricción con guantes quirúrgicos secos. Por tanto, una bata quirúrgica mejorada de acuerdo con los principios de la presente invención proporciona una superficie de contacto mejorada entre un guante y la manga de una prenda protectora. En una bata quirúrgica mejorada de acuerdo con los principios de la presente invención se incluye fácilmente la prenda protectora y es rentable económicamente en su ejecución y práctica.

Aunque se ha descrito la invención con realizaciones específicas, otras alternativas, modificaciones y variaciones serán evidentes para los especialistas en la técnica. En consecuencia, se incluyen todas dichas alternativas, modificaciones y variaciones enunciadas dentro del alcance de las reivindicaciones adjuntas.

REIVINDICACIONES

1. Prenda protectora (10) que comprende:
 - al menos una parte (18) de la superficie exterior de una manga (14) que tiene una superficie aplicada sobre la misma para incrementar la fricción no adhesiva cuando está en contacto con materiales para guantes secos, caracterizada porque no presenta una tira en relieve dispuesta sobre la manga (14).
2. Prenda protectora (10) según la reivindicación 1, caracterizada porque la superficie aplicada sobre al menos una parte (18) de la superficie exterior de la manga (14) es impermeable.
3. Prenda protectora (10) según la reivindicación 1, caracterizada porque la superficie que presenta fricción no adhesiva comprende la superficie exterior de la manga (14) desde por encima de un puño hasta aproximadamente medio antebrazo.
4. Prenda protectora (10) según la reivindicación 1, caracterizada porque la prenda (10) comprende una bata quirúrgica no reforzada de un solo uso.
5. Prenda protectora (10) según la reivindicación 1, caracterizada porque la prenda (10) comprende una bata quirúrgica de un solo uso reforzada con una tela.
6. Prenda protectora (10) según la reivindicación 1, caracterizada porque la superficie que presenta fricción no adhesiva comprende una estructura en dos capas que comprende una tela no tejida y una película.
7. Prenda protectora (10) según la reivindicación 6, caracterizada porque la película es multicapa.
8. Prenda protectora (10) según la reivindicación 6, caracterizada porque la película se selecciona de entre el grupo que comprende elastómero de copoliéster, poliuretano, polietileno, copolímero de etileno-acetato de vinilo (EVA), etilen metil acrilato fundido (EMA), poliolefinas de metaloceno y combinaciones de los mismos.
9. Prenda protectora (10) según la reivindicación 6, caracterizada porque la película comprende elastómero de copoliéster Hytrel®.
10. Manga (14) en una prenda (10) que comprende:
 - una superficie aplicada sobre al menos una parte (18) de la superficie exterior de una manga (14) que es impermeable y que aumenta la fricción no adhesiva cuando está en contacto con materiales para guantes secos.
11. Manga (14) según la reivindicación 9, caracterizada porque la superficie que presenta fricción no adhesiva comprende la superficie exterior de la manga (14) desde por encima de un puño hasta aproximadamente medio antebrazo.
12. Manga (14) según la reivindicación 10, caracterizada porque la prenda (10) comprende una bata quirúrgica de un solo uso no reforzada.
13. Manga (14) según la reivindicación 10, caracterizada porque la prenda (10) comprende una bata quirúrgica de un solo uso reforzada con una tela.
14. Manga (14) según la reivindicación 10, caracterizada porque la superficie que presenta fricción no-adhesiva comprende una estructura en dos capas que comprende una tela no tejida y una película.
15. Manga (14) según la reivindicación 14, caracterizada porque la película es multicapa.
16. Manga (14) según la reivindicación 14, caracterizada porque la película se selecciona de entre el grupo que comprende elastómero de copoliéster, poliuretano, polietileno, copolímero de etileno acetato de vinilo (EVA), etilen metil acrilato fundido (EMA), poliolefinas de metaloceno y combinaciones de los mismos.
17. Manga (14) según la reivindicación 14, caracterizada porque la película comprende elastómero de copoliéster Hytrel®.
18. Método de fabricación de una prenda protectora (10) que comprende:
 - adherir a al menos una parte (18) de la superficie exterior de una manga (14) una superficie que incrementa la fricción no adhesiva cuando está en contacto con materiales para guantes secos, caracterizada porque no presenta una tira en relieve dispuesta sobre la manga (14).
19. Método de fabricación según la reivindicación 18, que comprende la adherencia de la superficie que presenta fricción no adhesiva sobre la superficie exterior de la manga (14) desde por encima de un puño hasta aproximadamente medio antebrazo.
20. Método de fabricación según la reivindicación 18, caracterizado porque la prenda (10) es una bata quirúrgica de un solo uso no reforzada.

- 21. Método de fabricación según la reivindicación 18, caracterizado porque la prenda (10) es una bata quirúrgica de un solo uso reforzada con una tela.
- 22. Método de fabricación según la reivindicación 18, que comprende la adherencia de una película que presenta fricción no-adhesiva a una tela no tejida.
- 5 23. Método de fabricación según la reivindicación 22, caracterizado porque la película se selecciona de entre el grupo que comprende elastómero de copoliéster, polietileno, copolímero de etileno-acetato de vinilo (EVA), etilen metil acrilato fundido (EMA), poliolefinas de metaloceno y combinaciones de los mismos.
- 24. Método de fabricación según la reivindicación 22, caracterizado porque la película comprende elastómero de copoliéster Hytrel®.
- 10 25. Método de fabricación según cualquiera de las reivindicaciones 18 a 24, caracterizado porque la superficie que incrementa la fricción no adhesiva cuando está en contacto con materiales para guantes secos es impermeable.

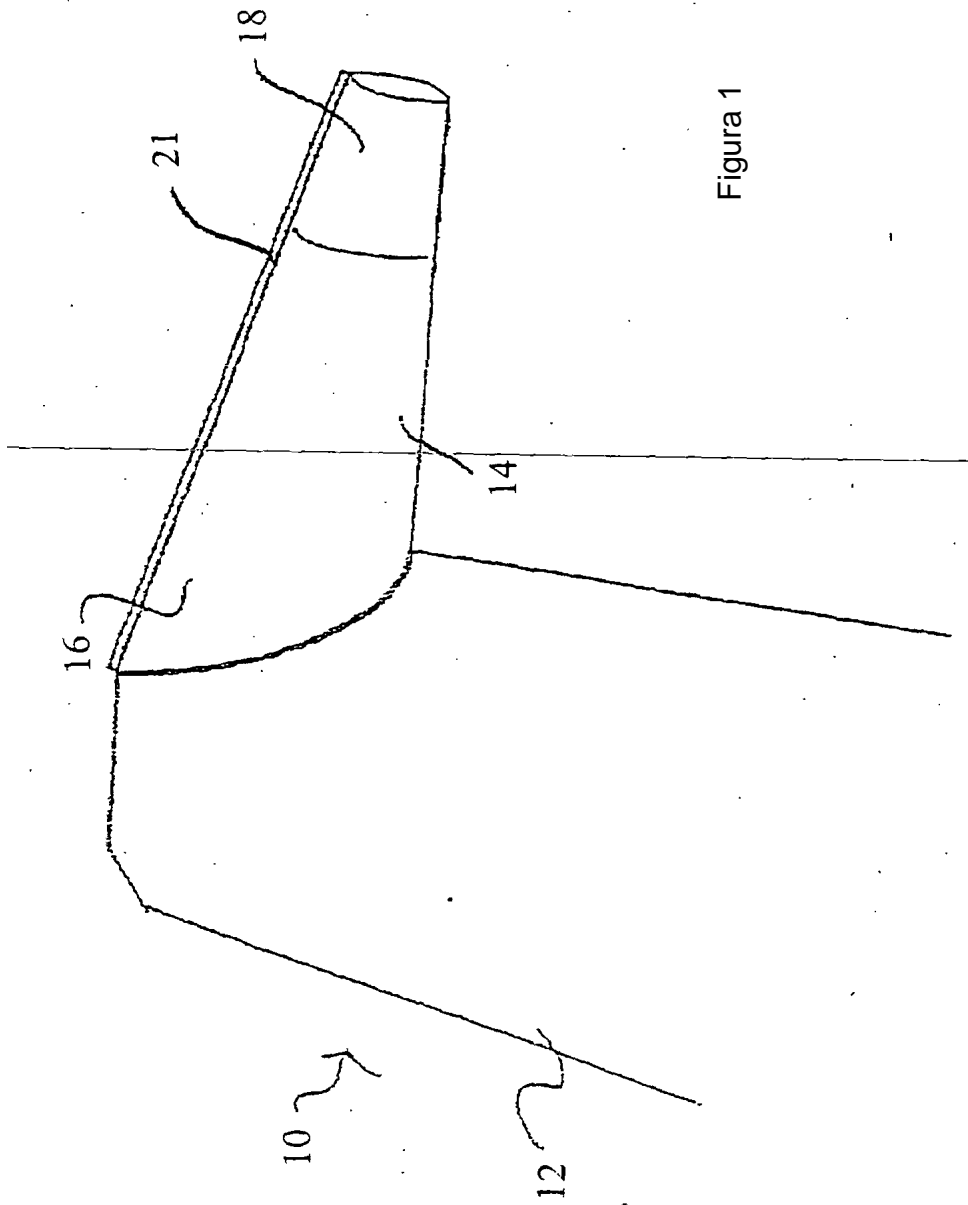


Figura 1

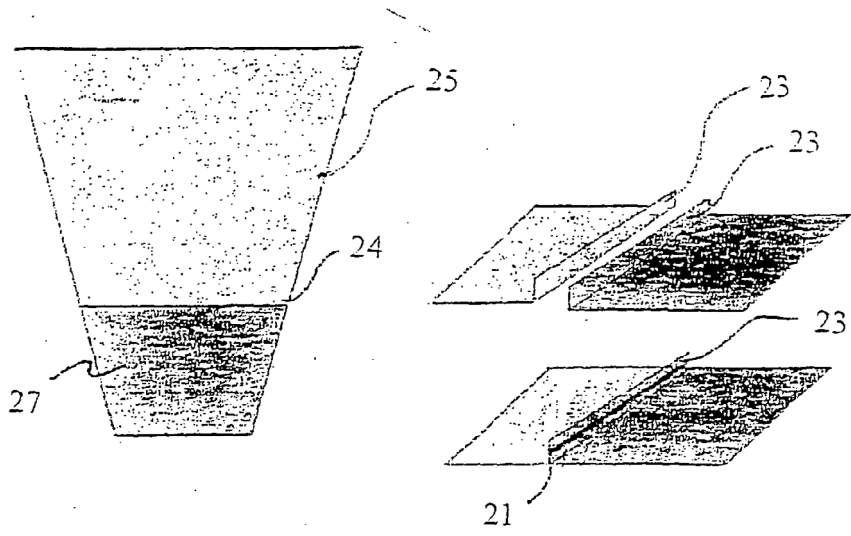


Figura 3

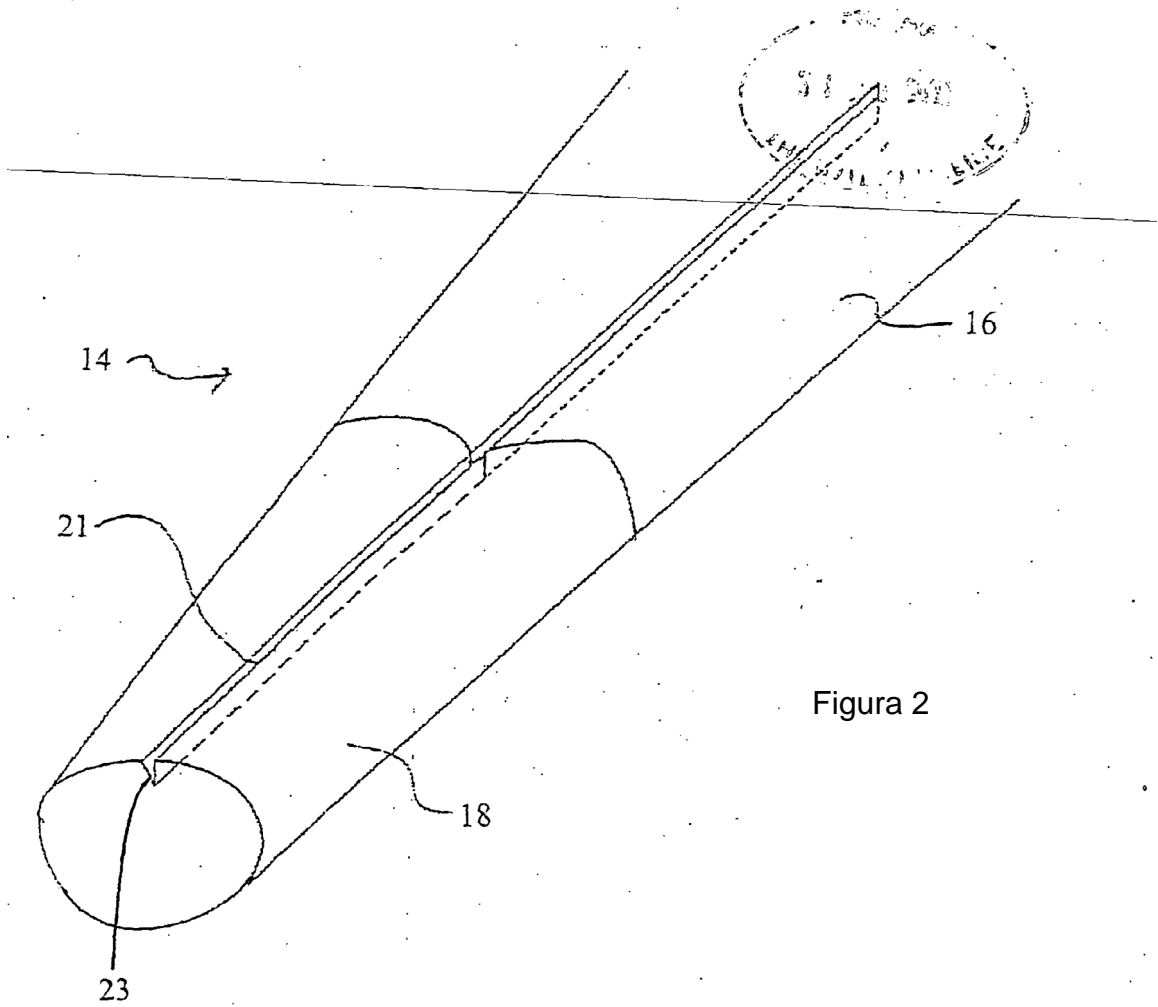


Figura 2