



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 361 133**

51 Int. Cl.:
E04F 15/02 (2006.01)
F16B 5/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **06758008 .4**
96 Fecha de presentación : **03.07.2006**
97 Número de publicación de la solicitud: **1929103**
97 Fecha de publicación de la solicitud: **11.06.2008**

54 Título: **Una junta para paneles.**

30 Prioridad: **11.07.2005 SE 0501639**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
14.06.2011

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
14.06.2011

73 Titular/es: **PERGO AG.**
Lindenstrasse 2
6340 Baar, SE

72 Inventor/es: **Engström, Nils-Erik**

74 Agente: **Elzaburu Márquez, Alberto**

ES 2 361 133 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Una junta para paneles

El presente invento se refiere a una junta usada para conectar paneles.

5 Las placas para suelos prefabricados provistas de lengüeta y ranura en los bordes son muy comunes hoy día. Estas pueden ser instaladas por una persona de habilidad media ya que son muy fáciles de instalar. Tales suelos, pueden por ejemplo, estar constituidos de madera maciza, placas de fibra o placas de partículas. Estas están muy a menudo provistas con una capa superficial tal como laca, o alguna especie de estratificado. Las placas son instaladas muy a menudo mediante encolado de la lengüeta y de la ranura. Los tipos más comunes de lengüeta y ranura están sin embargo afectados con la desventaja de formar espacios de anchura variable entre las placas del suelo en casos en los que el instalador no ha sido lo suficientemente cuidadoso. La suciedad se acumulará fácilmente en tales espacios. La humedad entrará además en los espacios lo que hará que el núcleo se expanda en casos en los que está hecho de madera, placa de fibras o placa de partículas, lo que habitualmente es el caso. La expansión hará que la capa superficial se eleve en la zona más próxima a los bordes de la junta lo que reduce radicalmente la vida útil del suelo ya que la capa superficial quedará expuesta a un desgaste excepcional. Pueden usarse diferentes tipos de dispositivos de tensado, forzando a las placas del suelo juntas durante la instalación para evitar tales espacios. Esta operación es sin embargo más o menos incómoda. Por ello es deseable conseguir una junta que se guíe por sí misma y por ello encuentre automáticamente la posición correcta. Tal junta sería también posible que fuera utilizada en suelos en los que no se ha de usar cola o pegamento. Hay disponibles diferentes tipos de junta con bloqueo mecánico. Estas son corrientemente conocidas como juntas de clic o juntas de acción por salto de elástico y se basan en la acción elástica en las caras superior y/o inferior de la parte de ranura de la junta. Es muy común usar placas de fibra o placa de partículas como material de núcleo y las propiedades elásticas de estos materiales son ligeramente limitadas. Por ello es el objeto del presente invento trabajar a alrededor del problema sin basarse completamente en la elasticidad limitada permitida por el material del núcleo.

25 El documento EP 1.650.375 A1, que no es importante con relación a la operación del invento, se refiere a un sistema de bloqueo mecánico para paneles de suelo. Un panel de suelo está provisto con un sistema de bloqueo mecánico. Los bordes comprenden partes superiores, por los que las ranuras están colocadas por debajo de las partes superiores. En estas ranuras es insertada una lengüeta flexible, que tiene una parte de ranura situada en la ranura, y una parte sobresaliente que sobresale fuera de la ranura. La parte sobresaliente tiene una superficie deslizante que puede interactuar con una superficie inclinada de la parte superior.

30 El documento WO 2006/104436 A1, que no es importante con relación a la operación del invento, se refiere a un sistema de bloqueo mecánico para paneles de suelo y a un método para desconectar los paneles de suelo. Un panel está conectado a otro panel. Una lengüeta flexible es insertada en la ranura de uno de los paneles, por lo que la lengüeta flexible tiene un saliente para facilitar una conexión mecánica entre el elemento de bloqueo y la ranura de bloqueo respectiva.

35 El documento WO 2004/ 47841 A1 muestra bordes adyacentes de dos placas de suelo. En una cavidad es insertada una parte elástica. La parte elástica forma un rebaje elástico y una superficie de labio inferior elástica. El rebaje elástico interactúa con un talón de la otra placa.

El documento WO 2001/ 75247 A1 muestra un elemento de suelo 1 que comprende dos miembros de unión. Unos cortes y ganchos están previstos para hacerles coincidir entre ellos.

40 El documento US 2004/0211143 A1 muestra un elemento con una lengüeta elástica. La lengüeta elástica salta automáticamente a una depresión de bloqueo de un elemento de gancho correspondiente de un panel de suelo.

45 Ha sido posible a través del presente invento mejorar el procedimiento de ensamblaje así como conseguir un bloqueo mejorado entre paneles. Por consiguiente el invento se refiere a una junta que tiene un primer borde y un segundo borde. El primer borde está provisto con un borde distal y un talón que sobresale hacia abajo. El borde distal está además provisto con un borde de junta superior por debajo del cual hay dispuesta una ranura. El segundo borde está provisto con una cara inferior que tiene un extremo distal en el que está dispuesto un talón de cara inferior que sobresale hacia arriba. El segundo borde está provisto además con un borde de unión superior por debajo del cual hay previsto un corte. El invento está caracterizado porque un elemento de bloqueo móvil está dispuesto en el espacio creado por el corte. El elemento de bloqueo móvil tiene una lengüeta de bloqueo, una pata de lengüeta de bloqueo y una pata de maniobra. El segundo borde está destinado a unirse con el primer borde mediante un movimiento vertical. El elemento de bloqueo móvil o más precisamente la lengüeta de bloqueo del elemento de bloqueo, será desplazado por el movimiento vertical cuando los dos bordes son movidos uno hacia otro. El desplazamiento puede ser visto como una rotación en la que la lengüeta de bloqueo es llevada a girar alrededor de un punto de pivota miento seleccionado. La acción elástica puede también realizar esta acción giratoria.

De acuerdo con el invento mientras se unen a través de dicho movimiento vertical el talón que sobresale hacia abajo presiona sobre la pata de maniobra, empujando por ello a la lengüeta de bloqueo a moverse hacia delante y aplicarse a la garganta. Una superficie de bloqueo superior de la lengüeta de bloqueo es adecuadamente más larga que la parte de la lengüeta de bloqueo que puede aplicarse en la ranura. El talón de la cara inferior tiene adecuadamente una cara frontal y el talón que sobresale hacia abajo tienen una cara posterior. La cara frontal y la cara posterior están entonces preferiblemente destinadas a interactuar, dando como resultado la interacción que el borde de junta superior y el borde de unión superior son empujados juntos a una junta ensamblada.

De acuerdo con una realización alternativa del invento el talón de cara inferior tiene adecuadamente una cara frontal y el talón que sobresale hacia abajo tiene una cara posterior mientras la pata de maniobra tiene una sección de cara. La cara frontal y la cara posterior están entonces preferiblemente destinadas a interactuar, con la sección de cara en una posición intermedia, dando como resultado la interacción que el borde de junta superior y el borde de unión superior son empujados juntos a una unión ensamblada.

De acuerdo con una realización especial del invento el elemento de bloqueo está provisto con una articulación. Esto permitirá un efecto de bloqueo de leva de acción por salto elástico.

Un elemento de bloqueo móvil como se ha descrito en el presente invento pues de estar hecho adecuadamente mediante moldeo por extrusión y puede estar hecho de material termoplástico, de material termoendurecible o incluso de metal.

La junta del presente invento es adecuadamente usada en productos tales como paneles de suelo o paneles de pared. De acuerdo con una realización de un panel de suelo de acuerdo con el presente invento incluye un núcleo que está cubierto con una superficie decorativa superior. El núcleo muy a menudo consiste de partículas de madera o de fibra unidas juntas con cola o resina. Tales placas de núcleo son corrientemente conocidas como placa de Fibra de Densidad Media (MDF), placa de Fibra de Alta Densidad (HDF), Placa de trenza Orientada (OSB) o placa de partículas. Es también posible, sin embargo, utilizar el invento en núcleos hechos de madera maciza. Como el material del núcleo es sensible a la humedad puede ser ventajoso tratar el área más próxima a la junta si el suelo ha de estar expuesto a la humedad. Este tratamiento puede incluir adecuadamente resina, cera o alguna clase de laca. No será necesario tratar la junta si los paneles han de ser encolados ya que la propia cola protegerá la junta de la penetración de la humedad. La superficie superior decorativa puede consistir de un papel decorativo posiblemente impregnado con resina de melamina-formaldehído. Una o más capas de así llamado papel de celulosa superpuesto, impregnado con resina de melamina-formaldehído son colocadas adecuadamente sobre la parte superior del papel decorativo. Una o más de las capas anteriores pueden ser rociadas con partículas duras, por ejemplo de óxido de aluminio, carburo de silicio u óxido de silicio en conexión con la impregnación a fin de mejorar la resistencia a la abrasión. El papel impregnado con resina es curado antes, o en conexión con la aplicación del mismo al núcleo. Las capas de papel son estratificadas de forma adecuada juntas antes de que sean aplicadas al núcleo en casos en los que la superficie decorativa superior está constituida por más de una capa de papel. El lado inferior puede ser revestido de forma adecuada con una laca o un papel impregnado con resina. Es también posible prever un papel de soporte impregnado entre la decoración y el núcleo.

Entre las superficies superiores posibles para aplicar al núcleo pueden mencionarse:

- Estratificados termoendurecibles que incluyen al menos un papel decorativo impregnado con resina de melamina-formaldehído. Papel de superposición y partículas duras pueden ser añadidos a esto como se ha descrito antes en la presente solicitud.

- La superficie decorativa superior puede también estar constituida por una lámina acrílica, una laca acrílica y combinaciones de las mismas. Podría también estar constituida por una lámina o una capa de poliolefinas o derivados de poliolefinas.

- Es también posible revestir una superficie decorativa con una laca acrílica que contiene, o que está rociada con partículas duras de óxido de α -aluminio, carburo de silicio u óxido de silicio. El revestimiento es muy a menudo conseguido mediante el uso de un rodillo o mediante un revestimiento de cortina. Entre las lacas acrílicas adecuadas pueden mencionarse las curadas por radiación que son curadas con haces de electrones o luz ultravioleta que forma radicales libres en la laca sin curar.

- Es además posible usar chapa de madera, muy a menudo revestida con aceite, cera o laca.

El invento está descrito además junto con el dibujo que muestra diferentes realizaciones del invento por lo que:

La fig. 1a-b muestra una primera realización de una junta 1 de acuerdo con el invento.

La fig. 2a-b muestra una segunda realización de una junta 1 de acuerdo con el invento.

La fig. 3a-b muestra una tercera realización de una junta 1 de acuerdo con el invento.

La fig. 4a-b muestra una cuarta realización de una junta 1 de acuerdo con el invento.

La fig. 5a-b muestra una quinta realización de una junta 1 de acuerdo con el invento.

La fig. 6a-b muestra una sexta realización de una junta 1 de acuerdo con el invento.

5 La fig. 6c muestra una versión alternativa de la sexta realización mostrada en la fig. 6a-b de una junta 1 de acuerdo con el invento.

La fig. 7a-b muestra una junta 1 que no está de acuerdo con el invento.

La fig. 8a-b muestra una junta 1 que no está de acuerdo con el invento.

La fig. 9 muestra una junta 1 que no está de acuerdo con el invento.

10 La fig. 10 muestra una junta 1 que no está de acuerdo con el invento.

Por consiguiente la fig. 1a-b muestra en sección transversal una junta 1 que tiene un primer borde 2 y un segundo borde 3 de acuerdo con una primera realización del invento. La fig. 1a muestra la junta 1 justo antes de la unión y la fig. 1b muestra la junta 1 después del ensamblaje. El primer borde 2 está provisto con un borde distal 21 y un talón 22 que sobresale hacia abajo. El borde distal 21 está provisto además con un borde 25 de junta superior por debajo del cual hay prevista una ranura 23. El segundo borde 3 está provisto con una cara inferior 31 que tiene un extremo distal 32 en el que está dispuesto un talón 33 de cara inferior que sobresale hacia arriba. El segundo borde 3 está provisto además con un borde 35 de unión superior por debajo del cual hay previsto un corte 34. Un elemento 40 de bloqueo móvil está dispuesto en el espacio creado por el corte 34. El elemento de bloqueo móvil 40 tiene una lengüeta de bloqueo 41, una pata 42 de lengüeta de bloqueo y una pata de maniobra 43. El segundo borde 3 está destinado a unirse con el primer borde 2 mediante un movimiento vertical. El talón 22 que sobresale hacia abajo presiona aquí sobre la pata de maniobra 43 empujando a la lengüeta de bloqueo 41 para que se mueva hacia delante y se aplique a la ranura 23. Para asegurar esto, una superficie 410 de bloqueo superior de la lengüeta de bloqueo 41 es más larga que la parte de la lengüeta de bloqueo 41 que puede aplicarse en la ranura 23. El talón 33 de cara inferior tiene una cara frontal 36 mientras que el talón 22 que sobresale hacia abajo tiene una cara posterior 26. La cara frontal 36 y la cara posterior 26 están destinadas a interactuar dando como resultado que el borde 25 de la junta superior y el borde 35 de unión superior son empujados juntos a una junta 1 ensamblada.

La fig. 2a-b muestra, en sección transversal, una junta 1 que tiene un primer borde 2 y un segundo borde 3 de acuerdo con una segunda realización del invento. La fig. 2a muestra la junta 1 justo antes de la unión y la fig. 2b muestra la junta 1 después de ensamblaje. El primer borde 2 está provisto con un borde distal 21 y un talón 22 que sobresale hacia abajo. El borde distal 21 está además provisto con un borde 25 de junta superior por debajo del cual hay prevista una ranura 23. El segundo borde 3 está provisto con una cara inferior 31 que tiene un extremo distal 32 en el que está dispuesto un talón 33 de cara inferior que sobresale hacia arriba. El segundo borde 3 está provisto además con un borde de unión superior 35 por debajo del cual hay previsto un corte 34. Un elemento de bloqueo móvil 40 está dispuesto en el espacio creado por el corte 34. El elemento de bloqueo móvil 40 tiene una lengüeta de bloqueo 41, una pata 42 de lengüeta de bloqueo y una pata de maniobra 43. El segundo borde 3 está destinado a unirse con el primer borde 2 mediante un movimiento vertical. La pata de maniobra 43 está aquí extendida para aumentar la fuerza de bloqueo. El talón 22 que sobresale hacia abajo presiona aquí sobre la pata de maniobra 43 empujando a la lengüeta de bloqueo 41 para que se mueva hacia delante y se aplique en la ranura 23. Para asegurar esto, una superficie 410 de bloqueo superior de la lengüeta de bloqueo 41 es más larga que la parte de la lengüeta de bloqueo 41 que puede aplicarse en la ranura 23. El talón 33 de la cara inferior tiene una cara frontal 36 mientras del talón 22 que sobresale hacia abajo tiene una cara posterior 26. La cara frontal 36 y la cara posterior 26 están destinadas a interactuar lo que da como resultado que el borde 25 superior de la junta y el borde 35 de unión superior son empujados juntos a una junta 1 ensamblada.

La fig. 3a-b muestra, en sección trasversal una junta 1 que tiene un primer borde 2 y un segundo borde 3 de acuerdo con una tercera realización del invento. La fig. 3a muestra la junta 1 justo antes de la unión y la fig. 3b muestra la junta 1 después de ensamblaje. El primer borde 2 está provisto con un borde distal 21 y un talón 22 que sobresale hacia abajo. El borde distal 21 está además provisto con un borde 25 de junta superior por debajo del cual hay prevista una ranura 23. El segundo borde 3 está provisto con una cara inferior 31 que tiene un extremo distal 32 en el que está dispuesto un talón 33 de cara inferior que sobresale hacia arriba. El segundo borde 3 está provisto además con un borde de unión superior 35 por debajo del cual hay previsto un corte 34. Un elemento de bloqueo móvil 40 está dispuesto en el espacio creado por el corte 34. El elemento de bloqueo móvil 40 tiene una lengüeta de bloqueo 41, una pata 42 de lengüeta de bloqueo y una pata de maniobra 43. El segundo borde 3 está destinado a unirse con el primer borde de bloqueo mediante un movimiento vertical. La pata de maniobra 43 está aquí extendida además para aumentar la fuerza de bloqueo. El talón 22 que sobresale hacia abajo presiona aquí sobre la pata de maniobra 43 empujando a la lengüeta de

bloqueo 41 para que se mueva hacia delante y se aplique en la ranura 23. Para asegurar esto, una superficie 410 de bloqueo superior de la lengüeta de bloqueo 41 es más larga que la parte de la lengüeta de bloqueo 41 que puede aplicarse en la ranura 23. El talón 33 de la cara inferior tiene una cara frontal 36 mientras que el talón 22 que sobresale hacia abajo tiene una cara posterior 26 y la pata de maniobra tiene una sección de cara 430. La cara frontal 36 y la cara posterior 26 están destinadas a interactuar, con la sección de cara 430 en una posición intermedia. La interacción da como resultado que el borde 25 superior de la Junta y el borde 35 de unión superior son empujados juntos a una junta 1 ensamblada.

La fig. 4a-b muestra, en sección transversal una junta 1 que tiene un primer borde 2 y un segundo borde 3 de acuerdo con una cuarta realización del invento. La fig. 4a muestra la junta 1 justo antes de la unión y la fig. 4b muestra la junta 1 después de ensamblaje. El primer borde 2 está provisto con un borde distal 21 y un talón 22 que sobresale hacia abajo. El borde distal 21 está además provisto con un borde 25 de junta superior por debajo del cual hay prevista una ranura 23. El segundo borde 3 está provisto con una cara inferior 31 que tiene un extremo distal 32 en el que está dispuesto un talón 33 de cara inferior que sobresale hacia arriba. El segundo borde 3 está provisto además con un borde de unión superior 35 por debajo del cual hay previsto un corte 34. Un elemento de bloqueo móvil 40 está dispuesto en el espacio creado por el corte 34. El elemento de bloqueo móvil 40 tiene una lengüeta de bloqueo 41, una pata 42 de lengüeta de bloqueo y una pata de maniobra 43. El segundo borde 3 está destinado a unirse con el primer borde 2 mediante un movimiento vertical. La pata de maniobra 43 está provista con una articulación que permite un efecto de bloqueo de leva. El talón 22 que sobresale hacia abajo presiona aquí sobre la pata de maniobra 43 empujando a la lengüeta de bloqueo 41 para que se mueva hacia delante y se aplique en la ranura 23. Para asegurar esto, una superficie 410 de bloqueo superior de la lengüeta de bloqueo 41 es más larga que la parte de la lengüeta de bloqueo 41 que puede aplicarse en la ranura 23. El talón 33 de la cara inferior tiene una cara frontal 36 mientras que el talón 22 que sobresale hacia abajo tiene una cara posterior 26. La cara frontal 36 y la cara posterior 26 están destinadas a interactuar, lo que da como resultado que el borde 25 superior de la junta y el borde 35 de unión superior son empujados juntos a una junta 1 ensamblada.

La fig. 5a-b muestra, en sección transversal una junta 1 que tiene un primer borde 2 y un segundo borde 3 de acuerdo con una quinta realización del invento. La fig. 5a muestra la junta 1 justo antes de la unión y la fig. 5b muestra la junta 1 después de ensamblaje. La quinta realización es una realización alternativa del invento. El primer borde 2 está provisto con un borde distal 21 y un talón 22 que sobresale hacia abajo. El borde distal 21 está además provisto con un borde 25 de junta superior por debajo del cual hay prevista una ranura 23. El segundo borde 3 está provisto con una cara inferior 31 que tiene un extremo distal 32 en el que está dispuesto un talón 33 de cara inferior que sobresale hacia arriba. El segundo borde 3 está provisto además con un borde de unión superior 35 por debajo del cual hay previsto un corte 34. Un elemento de bloqueo móvil 40 está dispuesto en el espacio creado por el corte 34. El elemento de bloqueo móvil 40 tiene una lengüeta de bloqueo 41, una pata 42 de lengüeta de bloqueo y una pata de maniobra 43. El segundo borde 3 está destinado a unirse con el primer borde 2 mediante un movimiento vertical.

Una superficie frontal 22¹ del talón 22 que sobresale hacia abajo presiona aquí sobre la pata de maniobra 43 empujando la pata de maniobra 43 curvada para enderezarla por lo que la lengüeta de bloqueo 41 se mueve hacia delante y se aplica en la ranura 23. El talón 33 de la cara inferior tiene una cara frontal 36 mientras que el talón 22 que sobresale hacia abajo tiene una cara posterior 26. La cara frontal 36 y la cara posterior 26 están destinadas a interactuar, lo que da como resultado que el borde 25 superior de la junta y el borde 35 de unión superior son empujados juntos a una junta 1 ensamblada.

La fig. 6a-b muestra, en sección transversal una junta 1 que tiene un primer borde 2 y un segundo borde 3 de acuerdo con una sexta realización del invento. La fig. 6a muestra la junta 1 justo antes de la unión y la fig. 6b muestra la junta 1 después de ensamblaje. La fig. 6c muestra una realización alternativa de la realización mostrada en la figura 6a-b. Comenzando con la figura 6a-b, el primer borde 2 está provisto con un borde distal 21 y un talón 22 que sobresale hacia abajo. El borde distal 21 está además provisto con un borde 25 de junta superior por debajo del cual hay prevista una ranura 23. El segundo borde 3 está provisto con una cara inferior 31 que tiene un extremo distal 32 en el que está dispuesto un talón 33 de cara inferior que sobresale hacia arriba. El segundo borde 3 está provisto además con un borde de unión superior 35 por debajo del cual hay previsto un corte 34. Un elemento de bloqueo móvil 40 está dispuesto en el espacio creado por el corte 34. El elemento de bloqueo móvil 40 tiene una lengüeta de bloqueo 41, una pata 42 de lengüeta de bloqueo y una pata de maniobra 43. El elemento de bloqueo móvil 40 está provisto además con una ranura de pivotamiento 43¹. La cara 31 inferior está provista con un borde de pivotamiento 31¹. La ranura de pivotamiento 43¹ y el borde de pivotamiento 31¹ están destinados a interactuar. El segundo borde 3 está destinado a unirse con el primer borde 2 mediante un movimiento vertical.

Una superficie frontal 22¹ del talón 22 que sobresale hacia abajo presiona aquí sobre la pata de maniobra 43 empujando a la pata de maniobra 43 a inclinarse con el borde de pivotamiento 31¹ como un eje de rotación por lo que la lengüeta 41 de bloqueo se mueve hacia delante y se aplica en la ranura 23. El talón 33 de la cara inferior tiene una cara frontal 36 mientras que el talón 22 que sobresale hacia abajo tiene una cara posterior 26. La cara frontal 36 y la cara posterior 26

están destinadas a interactuar, lo que da como resultado que el borde 25 superior de la junta y el borde 35 de unión superior son empujados juntos a una junta 1 ensamblada. La cara inferior 31, el talón 22 que sobresale hacia abajo y la pata de maniobra 43 están además diseñados de modo que la parte más exterior de la pata de maniobra 43 es mantenida en su sitio por el talón 22 que sobresale hacia abajo y la cara inferior 31 cuando la junta esta ensamblada.

5 La fig. 6c corresponde principalmente a la fig. 6a-b anterior. La parte superior de la cara 31 inferior que contiene el talón 33 de la cara inferior, la cara frontal 36 y el borde de pivota miento 31¹ está, sin embargo hecha de un material separado que es unido con el material de núcleo por ejemplo mediante cola. Es, sin embargo posible también unir esta parte clavándola, apretándola o fijándola por salto elástico en posición.

10 La fig. 7a-b muestra, en sección transversal una junta 1 que tiene un primer borde 2 y un segundo borde 3. La fig. 7a muestra la junta 1 justo antes de la unión y la fig. 7b muestra la junta 1 después de ensamblaje. La séptima realización es una realización alternativa del invento, en la que la junta es ensamblada mediante un movimiento horizontal. La junta tiene un primer borde 2 y un segundo borde 3 en que el primer borde 2 está provisto con una lengüeta 50 y una ranura posterior 51. El segundo borde 3 está provisto con una cara inferior 61 que tiene un extremo distal 62, una ranura de bloqueo interior 63, una ranura 64 de lengüeta y una superficie 65 de miembro de bloqueo. Un miembro 70 de bloqueo móvil está dispuesto sobre la superficie 65 del miembro de bloqueo. El miembro de bloqueo móvil 70 tiene una lengüeta 71 de bloqueo interior, una cara de maniobra 72 y una lengüeta 73 de bloqueo exterior. Como se ha dicho antes el segundo borde 3 está destinado a unirse con el primer borde 2 mediante un movimiento horizontal de acuerdo con esta, séptima realización del invento. Un área de maniobra 52 por debajo de la lengüeta 50 presiona sobre la cara de maniobra 72 empujando a la lengüeta 71 de bloqueo interior a que se mueva hacia abajo y se aplique en la ranura 63 de bloqueo interior. Al mismo tiempo la lengüeta 72 de bloqueo exterior se moverá hacia arriba y se aplicará en la ranura posterior 51.

15 La fig. 8a-b muestra, en sección transversal una junta 1 que tiene un primer borde 2 y un segundo borde 3. La fig. 8a muestra la junta 1 justo antes de la unión y la fig. 8b muestra la junta 1 después de ensamblaje. La octava realización es una realización alternativa del invento, en la que la junta es ensamblada mediante un movimiento horizontal. La junta 1 tiene un primer borde 2 y un segundo borde 3 en el que el primer borde 2 está provisto con una lengüeta 51 y una depresión posterior 53. El segundo borde 3 está provisto con una cara inferior 61 que tiene un extremo distal 62, una ranura 63 de bloqueo interior y una ranura 64 de lengüeta. Un miembro de bloqueo móvil 70 está dispuesto sobre el primer borde 2. El miembro de bloqueo móvil 70 tiene una cara de maniobra 72 y una lengüeta 73 de bloqueo exterior. Como se ha dicho antes el segundo borde 3 está destinado a unirse con el primer borde 2 mediante un movimiento horizontal de acuerdo con esta, octava realización del invento. La lengüeta 73 de bloqueo exterior es empujada hacia arriba a la depresión posterior 53 durante el ensamblaje. A continuación saltará elásticamente hacia abajo a aplicación con la ranuras 63 de bloqueo interior una vez en la posición totalmente ensamblada.

25 La fig. 9 muestra una junta 1 en sección transversal que tiene un primer borde 2 y un segundo borde 3. La fig. 9 muestra la junta 1 justo antes de la unión. La novena realización es una realización alternativa del invento en la que la junta es ensamblada mediante un movimiento horizontal. La junta 1 tiene un primer borde 2 y un segundo borde 3 en el que el primer borde 2 está provisto con una lengüeta 50 y una ranura posterior 51. El segundo borde 3 está provisto con una cara inferior 61 que tiene un extremo distal 62, una ranura 63 de bloqueo interior y una ranura 64 de lengüeta. Un miembro 70 de bloqueo móvil está dispuesto sobre el primer borde 2. El miembro de bloqueo móvil 70 tiene una lengüeta 71 de bloqueo interior, una cara de maniobra 72 y una lengüeta 73 de bloqueo exterior. Como se ha dicho antes el segundo borde 3 está destinado a unirse con el primer borde 2 mediante un movimiento horizontal de acuerdo con ésta, novena realización del invento. La lengüeta 73 de bloqueo exterior y la lengüeta 71 de bloqueo interior son empujadas hacia arriba durante el ensamblaje. La lengüeta 73 de bloqueo exterior saltará elásticamente hacia abajo a aplicación con la ranura 63 de bloqueo interior una vez en la posición totalmente ensamblada.

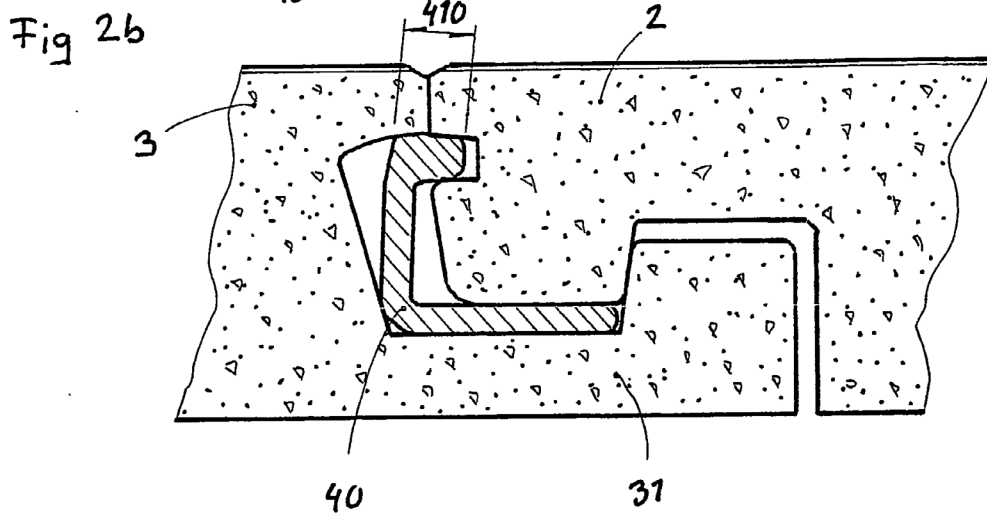
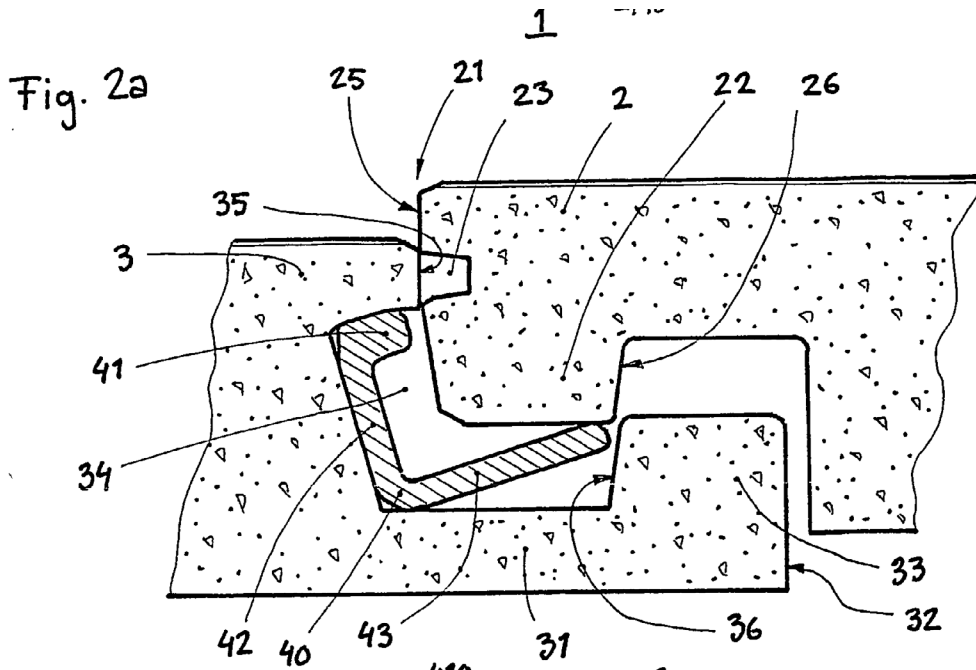
35 La fig. 10a-b muestra, en sección transversal, una junta 1 que tiene un primer borde 2 y un segundo borde 3. La fig. 10a muestra la junta 1 justo antes de la unión y la fig. 10b muestra la junta 1 después de ensamblaje. El primer borde 2 está provisto con un borde distal 21 y un talón 22 que sobresale hacia abajo. El borde distal 21 está además provisto con un borde 25 de junta superior por debajo del cual hay previsto un espacio recortado 23¹. El segundo borde 3 está provisto con una cara inferior 31 que tiene un extremo distal 32 en el que está dispuesto un talón 33 de cara inferior que sobresale hacia arriba. El segundo borde 3 está provisto además con un borde de unión superior 35 por debajo del cual hay previsto un corte 34. Un elemento de bloqueo móvil 40 está dispuesto en el espacio creado por el espacio recortado 23¹. El elemento de bloqueo móvil 40 tiene una lengüeta de bloqueo 41, una pata 42 de lengüeta de bloqueo que también actúa como una pata de maniobra 43. El segundo borde 3 está destinado a unirse con el primer borde 2 mediante un movimiento vertical. El talón 33 de la cara inferior tiene una cara frontal 36 mientras del talón 22 que sobresale hacia abajo tiene una cara posterior 26 y el elemento 40 de bloqueo móvil tiene una sección de cara 430. La cara frontal 36 y la cara posterior 26 están destinadas a interactuar, con una sección de cara 430 en una posición intermedia. La interacción da como resultado que el borde 25 superior de la junta y el borde 35 de unión superior son empujados juntos a una junta 1 ensamblada. La lengüeta 41 de bloqueo se aplicará al corte 34 cuando los bordes 2 y 3

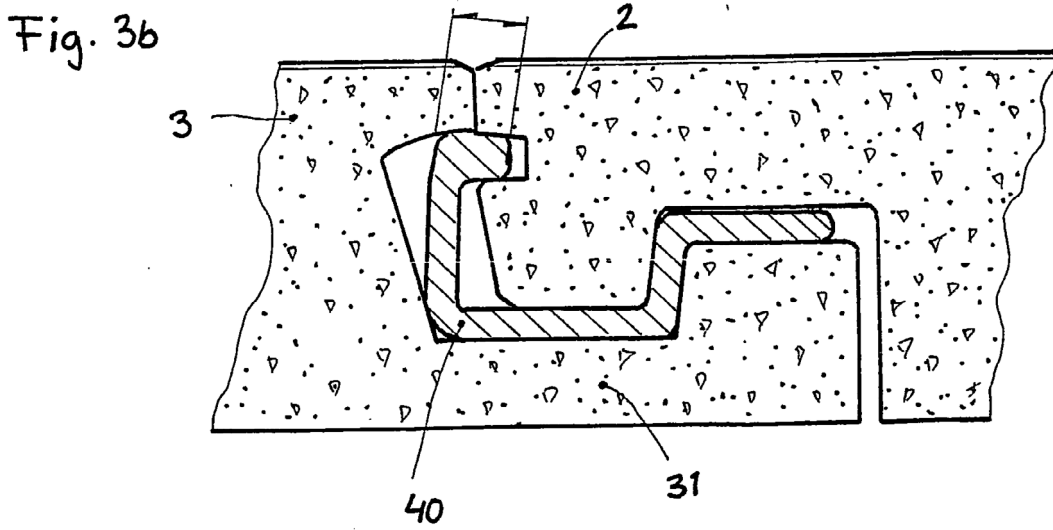
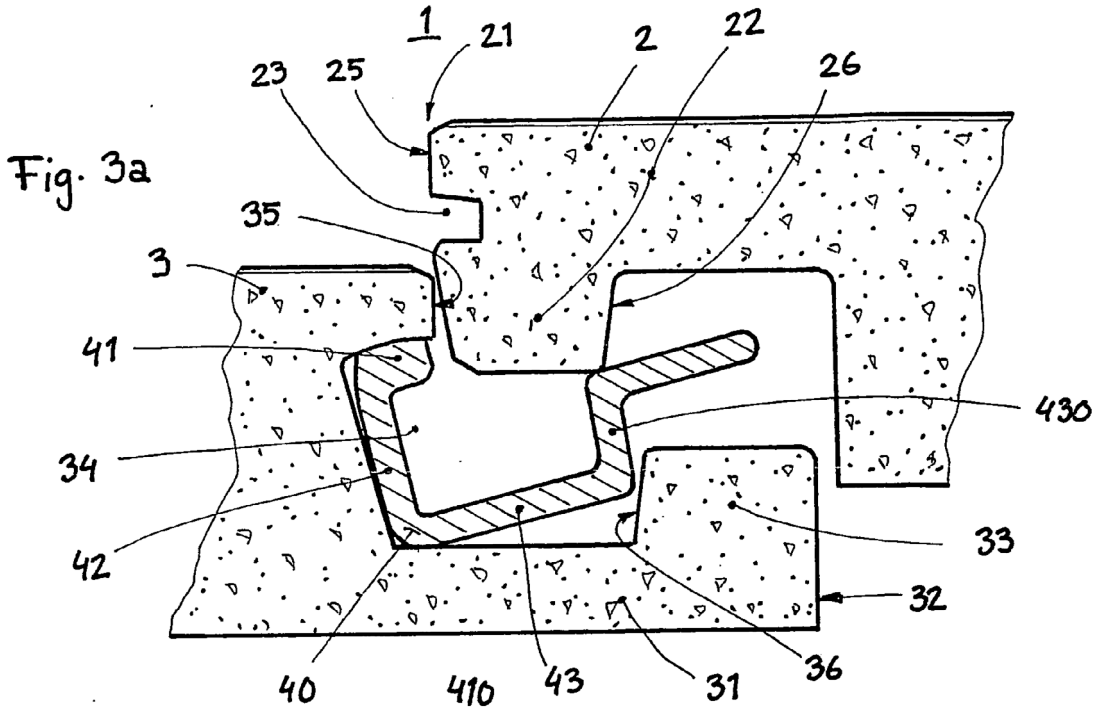
están totalmente ensamblados uno con respecto al otro.

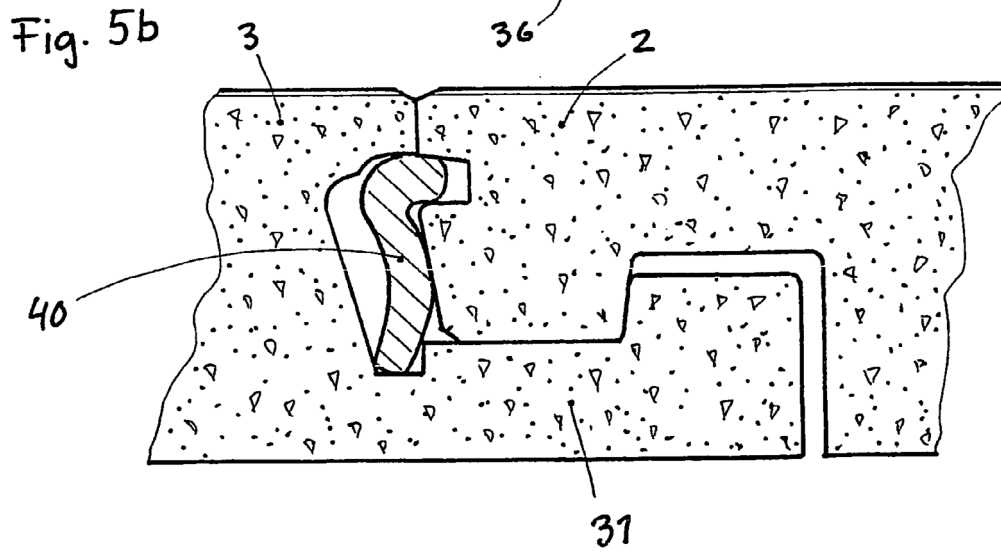
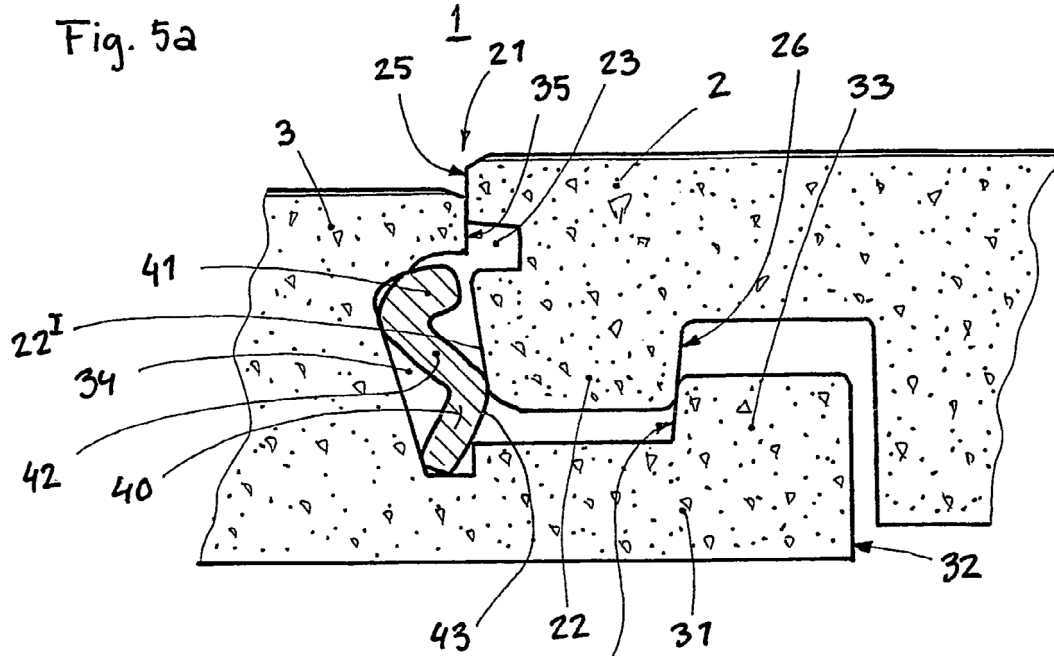
El invento no está limitado por las realizaciones mostradas ya que pueden ser variadas de diferentes modos dentro del marco del invento, según se ha definido en las reivindicaciones.

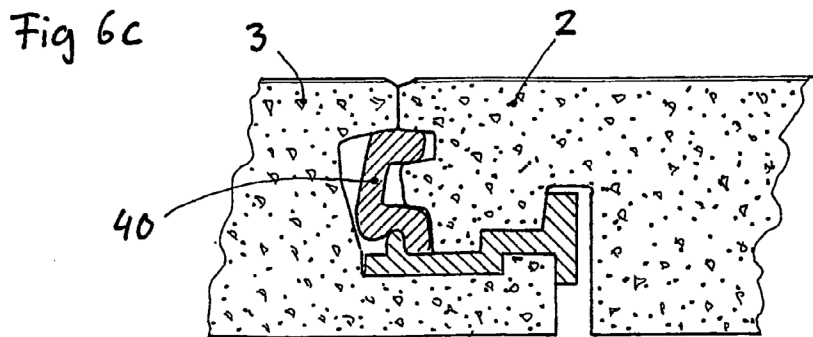
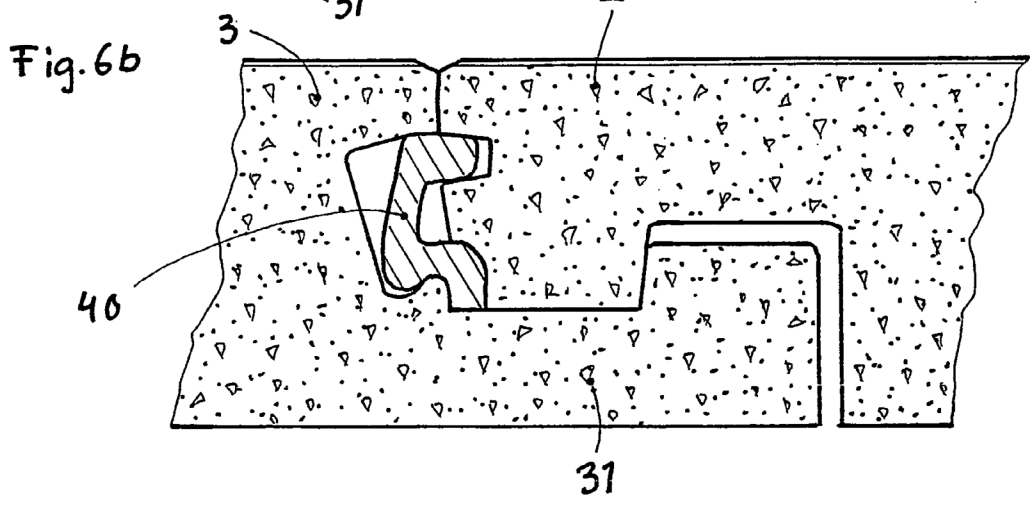
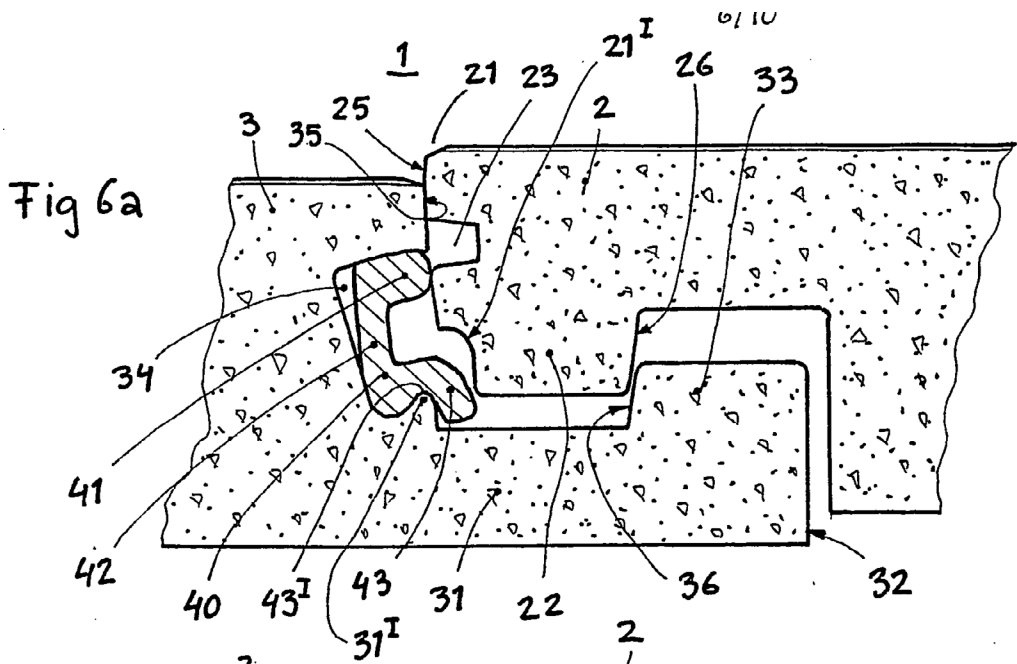
REIVINDICACIONES

1. Una junta (1) que tiene un primer borde (2) y un segundo borde (3), en el que el primer borde (2) está provisto con un borde distal (21) y un talón (22) que sobresale hacia abajo, en el que el borde distal (21) está además provisto con un borde (25) de junta superior por debajo del cual hay prevista una ranura (23) y, en el que el segundo borde (3) está provisto con una cara inferior (31) que tiene un extremo distal (32) en el que está dispuesto un talón (33) de cara inferior que sobresale hacia arriba, en el que el segundo borde (3) está provisto además con un borde (35) de unión superior por debajo del cual está previsto un corte (34) y, en el que un elemento (40) de bloqueo móvil está dispuesto en el espacio creado por el corte (34), teniendo dicho elemento (40) de bloqueo móvil una lengüeta (41) de bloqueo y una pata (42) de lengüeta de bloqueo, en el que el segundo borde (3) está destinado a unirse con el primer borde (2) mediante un movimiento vertical, caracterizado porque el elemento (40) de bloqueo móvil tiene una pata de maniobra (43), en el que al tiempo que se unen mediante dicho movimiento vertical el talón (22) que sobresale hacia abajo presiona sobre la pata de maniobra (43) empujando por ello a la lengüeta de bloqueo (41) a que se mueva hacia delante y se aplique en la ranura (23).
2. Una junta (1) según la reivindicación 1, en la que una superficie (410) de bloqueo superior de la lengüeta de bloqueo (41) es más larga que la parte de la lengüeta de bloqueo (41) que puede aplicarse en la ranura (23).
3. Una junta (1) según la reivindicación 1, en la que el talón (33) de la cara inferior tiene una cara frontal (36) y en la que el talón (22) que sobresale hacia abajo tiene una cara posterior (26).
4. Una junta (1) según la reivindicación 4, en la que la cara frontal (36) y la cara posterior (26) están destinadas a interactuar, dando como resultado la interacción que el borde (25) de la junta superior y el borde (35) de unión superior son empujados juntos a una junta ensamblada (1).
5. Una junta (1) según la reivindicación 1, en la que el talón (33) de la cara inferior tiene una cara frontal (36), en la que el talón (22) que sobresale hacia abajo tiene una cara posterior (26) y en que la pata de maniobra tiene una sección de cara (430).
6. Una junta (1) según la reivindicación 5, en la que la cara frontal (36) y la cara posterior (26) están destinadas a interactuar, con la sección de cara (430) en una posición intermedia, dando como resultado la interacción que el borde (25) de junta superior y el borde (35) de unión superior son empujados juntos a una junta ensamblada (1).
7. Una junta (1) según la reivindicación 1, en la que el elemento de bloqueo (40) está provisto con una articulación.
8. Una junta (1) según la reivindicación 1, en la que en el que el elemento de bloqueo (40) está hecho de un material termoplástico.
9. Una junta (1) según la reivindicación 1, en la que el elemento de bloqueo (40) está hecho de metal.
10. Una junta (1) según la reivindicación 1, en la que el elemento de bloqueo (40) está hecho de un material termoendurecible.









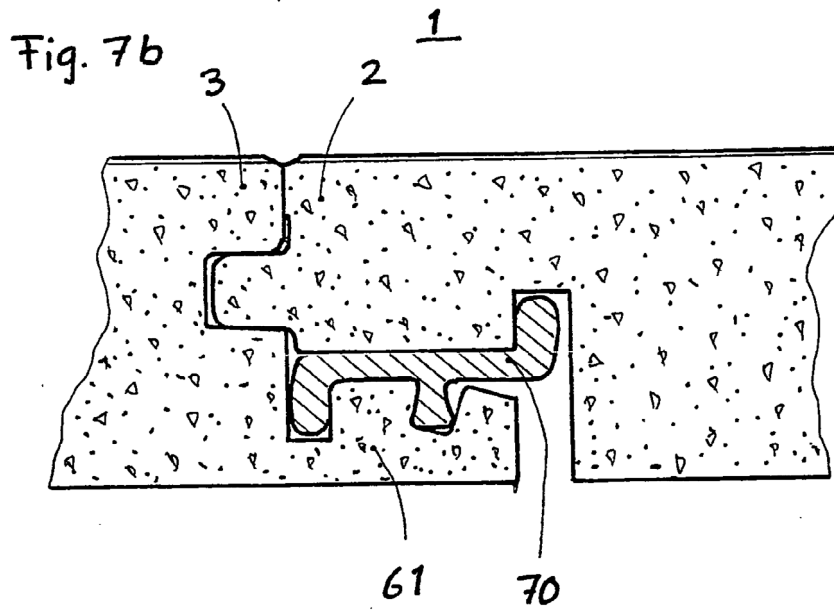
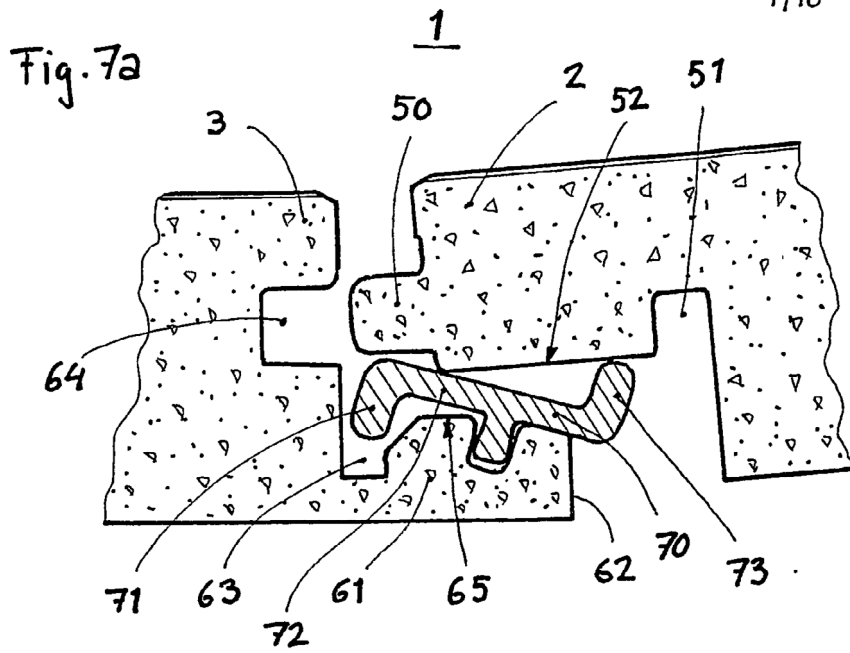


Fig. 8a

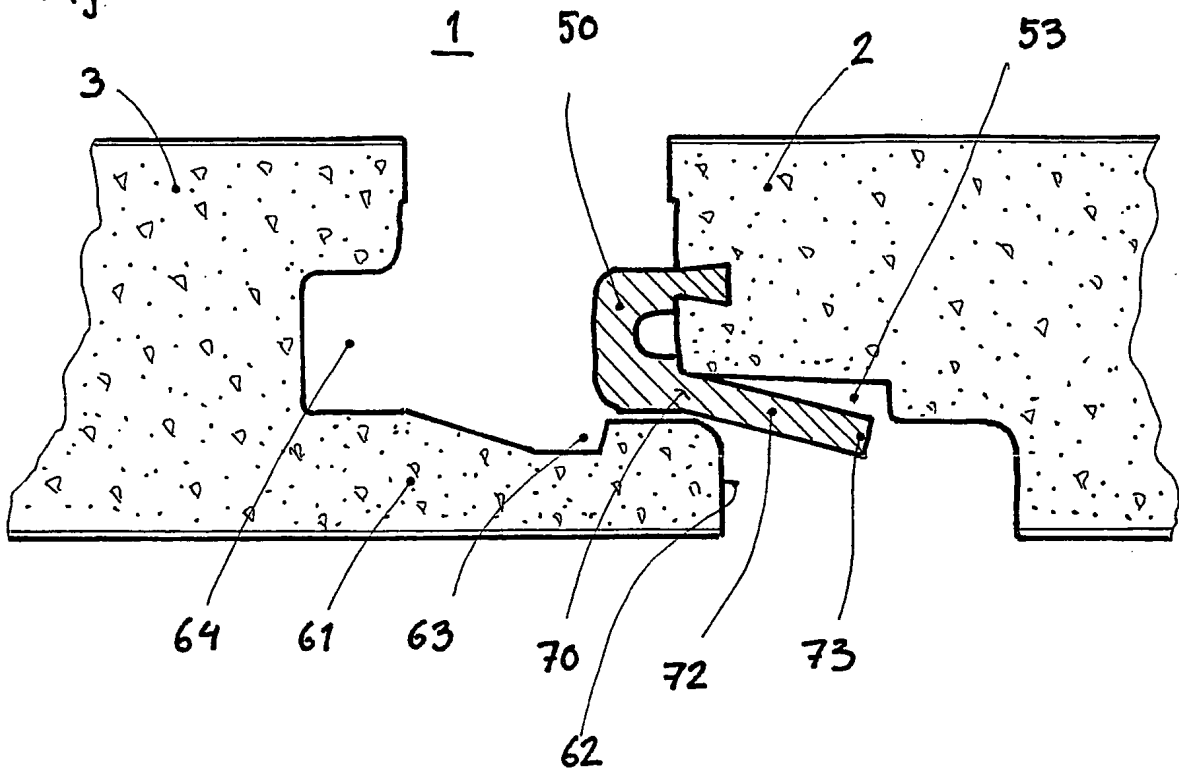


Fig. 8b

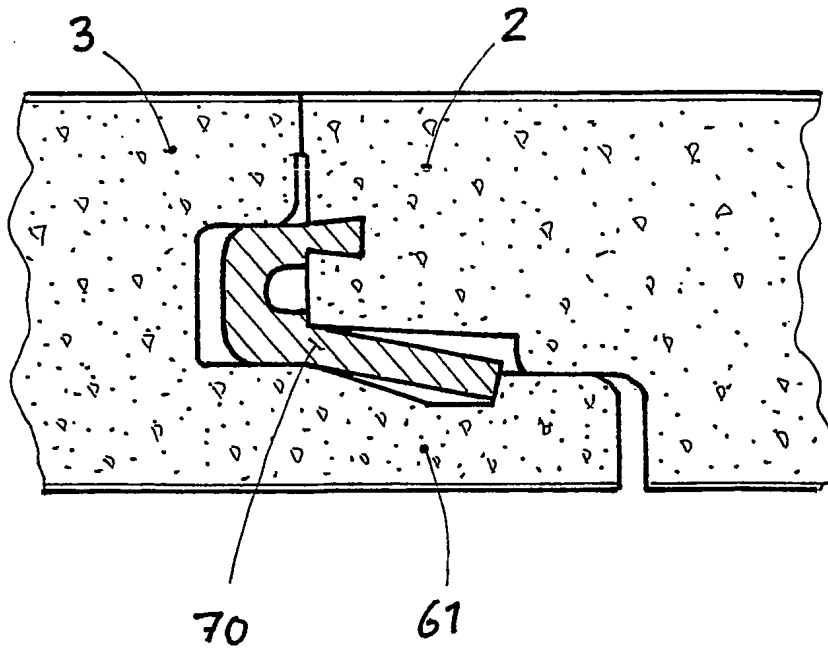


Fig 9

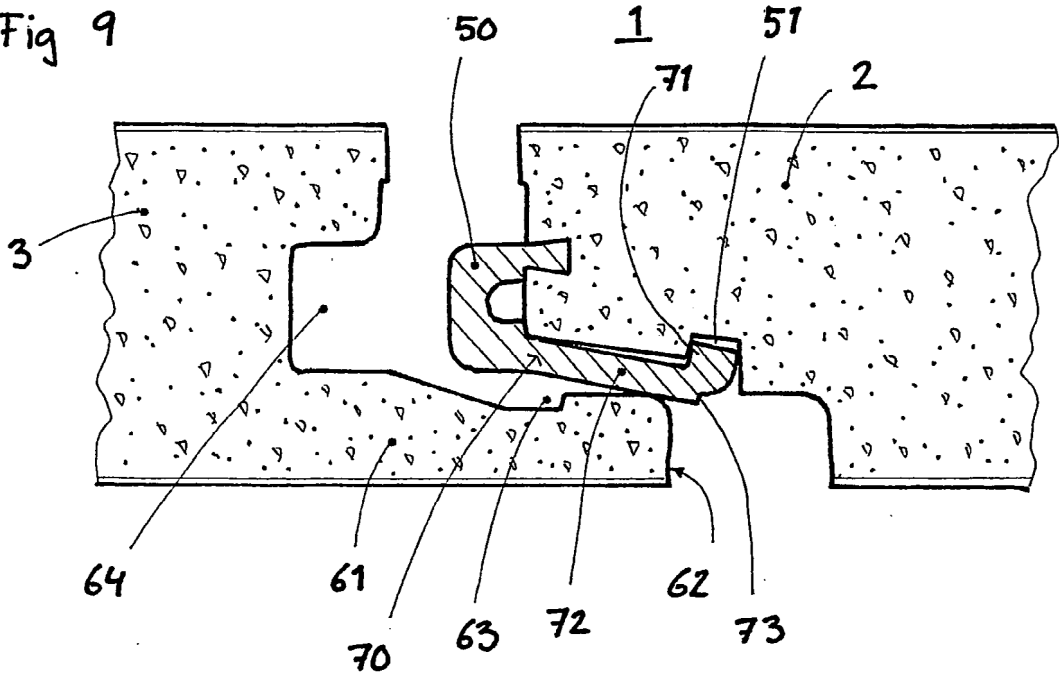


Fig. 10a

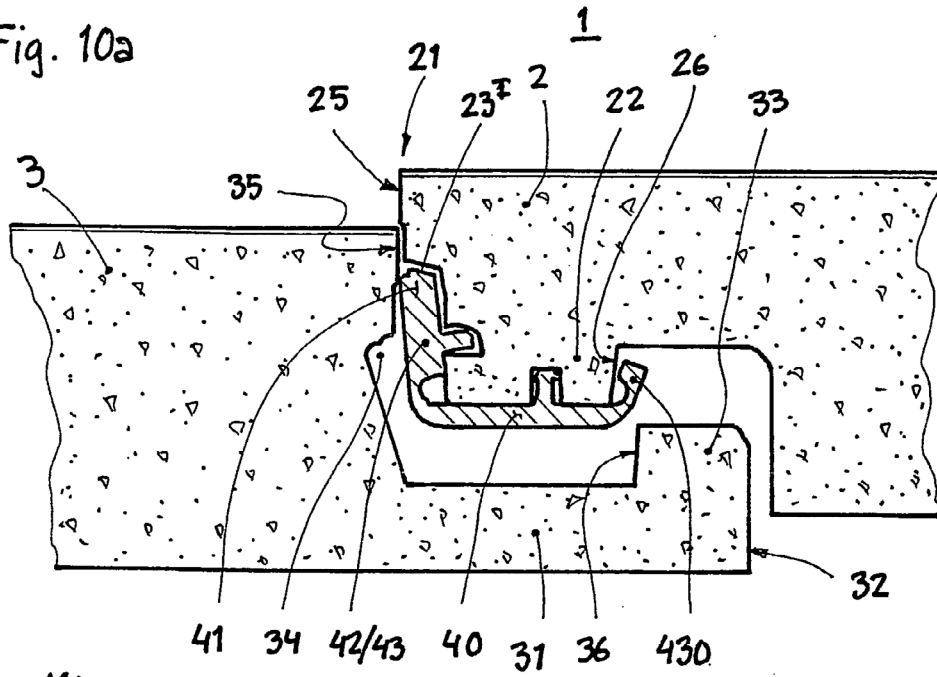


Fig. 10b

