



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 362 371**

51 Int. Cl.:

B65D 85/10 (2006.01)

A24F 15/18 (2006.01)

A24F 19/00 (2006.01)

A24F 19/10 (2006.01)

B65D 5/44 (2006.01)

B65D 77/28 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **06782814 .5**

96 Fecha de presentación : **18.08.2006**

97 Número de publicación de la solicitud: **1923327**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **21.05.2008**

54

Título: **Cajetilla de cigarrillos y plantilla troquelada externa de la misma.**

30

Prioridad: **08.09.2005 JP 2005-260661**

45

Fecha de publicación de la mención BOPI:
04.07.2011

45

Fecha de la publicación del folleto de la patente:
04.07.2011

73

Titular/es: **JAPAN TOBACCO, Inc.**
2-1, Toranomon 2-chome
Minato-ku, Tokyo 105-8422, JP

72

Inventor/es: **Tosaka, Masahiko y**
Nakamura, Tetsuya

74

Agente: **Elzaburu Márquez, Alberto**

ES 2 362 371 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Cajetilla de cigarrillos y plantilla troquelada externa de la misma.

5 Campo técnico

La presente invención se refiere a una cajetilla de cigarrillos y a una plantilla troquelada externa para fabricar la cajetilla de cigarrillos y, más específicamente, a una cajetilla de cigarrillos capaz de contener al menos un artículo en forma de hoja y una plantilla troquelada externa de la misma.

10 Antecedentes de la técnica

Como cajetillas de cigarrillos de este tipo, se han usado extensamente cajetillas de cigarrillos de tapa basculante. Tales cajetillas de cigarrillos contienen cada una un paquete interno. El paquete interno incluye un manojo de cigarrillos y un material de envoltura que envuelve el manojo.

15 Bien conocidas entre las cajetillas de cigarrillos mencionadas arriba son las que contienen cada una un artículo en forma de hoja, o un cupón, junto con el paquete interno. Una cajetilla de cigarrillos de este tipo está descrita, por ejemplo, en la Publicación de Solicitud de Patente Japonesa no examinada N° 8-253279. Cuando la cajetilla de cigarrillos descrita en esta publicación es abierta, un cupón sobresale de la cajetilla de cigarrillos.

20 Hay una tendencia en los últimos años a que muchos espacios públicos estén diseñados como zonas de no fumadores. De acuerdo con esto, las zonas de fumadores en las cuales hay colocados ceniceros están siendo drásticamente reducidas tanto dentro como fuera de los edificios. Debido a un ambiente para fumar de este tipo, los fumadores tienen que llevar sus propios recipientes para la ceniza.

25 Sin embargo, es demasiado fastidioso para un fumador llevar consigo un recipiente para la ceniza portátil, aunque sea uno pequeño, además de la cajetilla de cigarrillos. Es posible entonces guardar el recipiente para la ceniza portátil dentro de la cajetilla de cigarrillos, en vez de insertar el cupón descrito en la publicación mencionada arriba.

30 En este caso, el recipiente para la ceniza requiere una cajetilla de cigarrillos de un tamaño mayor. En la parte superior de la misma, un recipiente para la ceniza portátil usado desprende un olor repugnante, de forma que es desfavorable poner el recipiente usado de nuevo dentro de la cajetilla de cigarrillos.

35 Un paquete de cigarrillos provisto de una bolsa para cerillas está descrita en el documento de patente francesa FR 1 267 865 A. La bolsa para cerillas está constituida por una doble pared de la cajetilla de cigarrillos.

Una cajetilla para cigarrillos de tipo caja deslizante con envoltorio que tiene un receptáculo secundario para contener cerillas está descrita en el documento de patente británica GB 177,377 A.

40 El documento de patente alemana DE 198 14 255 A1 describe otro paquete para cigarrillos. Este paquete tiene una sección de estuche y una sección de tapa. En la región de una pared lateral, está prevista una solapa plegable que está superpuesta sobre una pared posterior de la sección de estuche, con objeto de generar un espacio adicional que pueda ser imprimido, por ejemplo.

45 Es un objeto de la invención proporcionar una cajetilla de cigarrillos que hace posible llevar fácilmente un artículo en forma de hoja, tal como un cupón y un recipiente para la ceniza portátil, en conjunto con la cajetilla de cigarrillos sin la necesidad de agrandar la cajetilla de cigarrillos, y una plantilla troquelada externo de la misma. Más específicamente, cuando el artículo en forma de hoja es un recipiente para la ceniza portátil, un objeto de la invención es proporcionar una cajetilla de cigarrillos que no cause problemas, incluso si el recipiente para la ceniza portátil es llevado con la cajetilla de cigarrillos, y una plantilla troquelada externa de la misma.

50

Descripción de la invención

55 Con el fin de lograr el objeto anterior, una cajetilla de cigarrillos de la invención tiene las particularidades de la reivindicación 1 y así comprende un cuerpo de cajetilla que incluye un extremo superior abierto, una pared posterior y un fondo; una tapa conectada a la pared posterior del cuerpo de cajetilla a través de una charnela, para abrir/cerrar el extremo superior del cuerpo de cajetilla; un paquete interno contenido en el cuerpo de cajetilla, paquete interno que tiene un manojo de cigarrillos y un material de envoltura que envuelve al manojo; un bolsillo provisto en la pared posterior del cuerpo de cajetilla; y un artículo en forma de hoja insertado en el bolsillo de forma que se puede extraer.

60 El artículo en forma de hoja es extraído del bolsillo de la cajetilla de cigarrillos según se necesite. El artículo con forma de hoja incrementa el cuerpo de cajetilla sólo ligeramente en su espesor. Por ello, la cajetilla de cigarrillos de la invención puede ser vendida a través de una máquina expendedora como ocurre con las cajetillas de cigarrillos convencionales.

65 El bolsillo incluye una pared anexa superpuesta sobre la pared posterior del cuerpo de cajetilla para permitir que se

produzca un espacio de bolsillo entre la pared posterior y la pared anexa. El bolsillo tiene una boca formada entre el borde del lado de la tapa de la pared anexa y la pared posterior.

5 La pared posterior del cuerpo de cajetilla tiene una concavidad que agranda el espacio de bolsillo. Esta concavidad reduce una protuberancia hacia fuera de la pared anexa cuando el artículo con forma de hoja está contenido en el bolsillo. La cajetilla de cigarrillos entonces tiene la cara posterior que es virtualmente plana, de forma que la cajetilla de cigarrillos no se queda atorada en una máquina expendedora cuando es dispensada por la máquina. En consecuencia, la cajetilla de cigarrillos es dispensada de forma estable por la máquina expendedora.

10 Cuando la cajetilla de cigarrillos es un paquete con tapa basculante, la concavidad puede extenderse desde el espacio del bolsillo por encima de la cara posterior de la tapa. En este caso, es deseable que la profundidad de la concavidad en el espacio del bolsillo sea mayor que en la cara posterior de la tapa.

15 Más preferiblemente, la boca del bolsillo está situada sobre la charnela de la tapa o fuera de la charnela hacia la parte inferior del cuerpo de cajetilla. En este caso, la boca del bolsillo nunca obstaculiza la apertura/cierre de la tapa.

20 Preferiblemente, la boca del bolsillo tiene una forma de escotadura que está recortada en forma cóncava hacia la parte inferior del cuerpo de cajetilla. Una boca de bolsillo de este tipo permite un acceso al artículo con forma de hoja contenido en el bolsillo y facilita la extracción del artículo desde el paquete.

25 Más específicamente, el artículo con forma de hoja es preferiblemente una bolsa que se puede usar como recipiente para la ceniza. La bolsa es extraída del bolsillo antes de fumar y es usado como un recipiente para la ceniza. Después de fumar, cenizas y colillas que están en la bolsa se eliminan. La bolsa es entonces puesta de nuevo dentro del bolsillo de la cajetilla de cigarrillos y es llevada con la cajetilla de cigarrillos por el fumador.

Ya que el bolsillo está en el exterior de la cajetilla de cigarrillos, incluso si la bolsa emite un olor repugnante, el olor no afecta al aroma y sabor de los cigarrillos contenidos en la cajetilla de cigarrillos con tal que la tapa de la cajetilla de cigarrillos esté cerrada.

30 La invención también proporciona plantilla troqueladas externas para fabricar la cajetilla de cigarrillos y el bolsillo.

Breve descripción de los dibujos

35 La figura 1 es una vista frontal de una cajetilla de cigarrillos de acuerdo con una primera realización de la invención;

La figura 2 es una vista posterior de la cajetilla de cigarrillos mostrada en la figura 1;

La figura 3 es una vista lateral de la cajetilla de cigarrillos mostrada en la figura 1;

La figura 4 es una vista posterior de la cajetilla de cigarrillos mostrada en la figura 2 sin la pared externa de la cajetilla;

40 La figura 5 es una vista que muestra una plantilla troquelada externa para la cajetilla de cigarrillos mostrada en la figura 1;

La figura 6 es una vista que muestra una plantilla troquelada interna para fabricar un bastidor interno;

La figura 7 es una vista que muestra un estado en el cual un paquete interno está colocado sobre la cara posterior de la plantilla troquelada externa mostrada en la figura 5;

45 La figura 8 es una vista que muestra un estado en el cual la plantilla troquelada externa está plegada alrededor del paquete interno a partir del estado mostrado en la figura 7;

La figura 9 es una vista que muestra un estado en el cual la plantilla troquelada externa está plegada más a partir del estado mostrado en la figura 8;

La figura 10 es una vista que muestra un estado en el cual un panel posterior externo y solapas laterales externas de una subsección están plegados en orden desde el estado mostrado en la figura 9;

50 La figura 11 es una vista que muestra un estado en el cual una solapa de fondo externa de la subsección está plegada a partir del estado mostrado en la figura 10;

La figura 12 es una vista que muestra una parte principal de una plantilla troquelada externa de acuerdo con una segunda realización;

55 La figura 13 es una vista que muestra una subparte de la plantilla troquelada externa de acuerdo con la segunda realización; y

La figura 14 es una vista frontal de una cajetilla de cigarrillos fabricada usando la parte principal y la subparte mostradas en las figuras 12 y 13.

Mejor modo de llevar a cabo la invención

60 Haciendo referencia a la figura 1, una cajetilla de cigarrillos CB de una primera realización es llamada un paquete con tapa basculante y es un paralelepípedo rectangular con un eje longitudinal. La cajetilla de cigarrillos CB contiene un paquete interno, no mostrado. El paquete interno incluye un manojito de cigarrillos con filtro o cigarrillos y un material de envoltura que envuelve al manojito.

65 La cajetilla de cigarrillos CB está envuelta con film transparente, no mostrada, la cual tiene una banda de rasgado.

5 La cajetilla de cigarrillos CB incluye un cuerpo de cajetilla 2 que tiene un extremo superior abierto y una tapa 4 con forma de caja que abre/cierra el extremo superior del cuerpo de cajetilla 2. La tapa 4 está conectada a una cara posterior del cuerpo de cajetilla 2 a través de una charnela, o una autocharnela. La tapa 4 gira alrededor de la autocharnela para abrir/cerrar el extremo superior, es decir la abertura, del cuerpo de cajetilla 2.

10 Como se ilustra en las figuras 2 y 3, el cuerpo de cajetilla 2 contiene al menos un artículo con forma de hoja, por ejemplo, una bolsa 6 rectangular en forma de hoja que sirve como recipiente para la ceniza. La bolsa 6 tiene flexibilidad y está situada sobre la cara posterior del cuerpo de cajetilla 2.

15 Más específicamente, el cuerpo de cajetilla 2 incluye una pared posterior de doble estructura. La pared posterior tiene una pared 8 interna conectada a una pared posterior de la tapa 4 a través de la autocharnela 7, y una pared 10 externa que cubre la pared 8 interna. La pared 8 interna y la pared 10 externa forman un bolsillo P en cooperación una con la otra. El bolsillo P tiene una abertura que abre hacia arriba (hacia la tapa 4). En otras palabras, un borde 12 superior de la pared 10 externa forma el borde abierto del bolsillo P.

20 La bolsa 6 en forma de hoja está insertada dentro del bolsillo P de forma que se puede extraer desde la abertura del bolsillo P, y tiene una porción superior que sobresale desde la abertura del bolsillo P. La porción superior de la bolsa 6 está superpuesta sobre la pared posterior de la tapa 4.

25 Como es manifiesto a partir de las figuras 2 y 3, el borde 12 superior de la pared 10 externa está situado sobre o por debajo de la autocharnela 7 (en el lateral del fondo del cuerpo de cajetilla 2). Esto impide que la pared 10 externa obstaculice el giro de la tapa 4 alrededor de la autocharnela 7, esto es, la apertura/cierre de la tapa 4.

Debido a la flexibilidad de la bolsa 6 en forma de hoja, incluso si la tapa 4 es abierta o cerrada mientras que la porción superior de la bolsa 6 está superpuesta sobre la pared posterior de la tapa 4, la bolsa 6 no complica de forma importante la apertura/cierre de la tapa 4. Sin embargo, si se desea una apertura/cierre suave, la bolsa 6 debería ser de un tamaño que pueda ser completamente alojada en el bolsillo P.

30 Como está claro a partir de la figura 2, una escotadura 14 de acceso está formada en el borde 12 superior de la pared 10 externa. Esta escotadura 14 de acceso, que parte de ambos extremos del borde 12 superior, tiene un escalón 14a somero inclinado hacia la parte inferior del cuerpo de cajetilla 2 y un escalón 14b profundo que continua desde una porción central del escalón 14a hasta más allá hacia la parte inferior del cuerpo de cajetilla 2. La escotadura 14 de acceso incrementa el área de la bolsa 6, la cual está expuesta desde el bolsillo P, y facilita la extracción de la bolsa 6 desde el bolsillo P.

35 La superficie interna entera de la bolsa 6 en forma de hoja está cubierta con una capa aislante térmica, no mostrada. La bolsa 6 tiene una rendija 6s (véase la figura 2) sólo en un lado de la misma. La rendija 6s está situada en la porción superior de la bolsa 6 y se extiende en la dirección de la anchura de la bolsa 6. Cuando está completamente abierta, la rendija 6s forma una abertura de la bolsa 6. Mientras que se fuma un cigarrillo con filtro o un cigarrillo, un fumador puede dejar caer la ceniza y una colilla dentro de la bolsa 6 a través de la abertura de la bolsa 6.

40 La figura 4 muestra el cuerpo de cajetilla 2 sin la pared 10 externa. Como se ilustra en la figura 4, hay formada una concavidad 16 rectangular somera en la pared 8 interna del cuerpo de cajetilla 2. La concavidad 16 se extiende sobre la pared posterior de la tapa 4. La concavidad 16 es de un tamaño capaz de recibir la bolsa 6 en forma de hoja. Al respecto de la profundidad de la concavidad 16, la profundidad de la concavidad 16 en la pared 8 interna es mayor que en la pared posterior de la tapa 4. La concavidad 16 tiene un fondo escalonado. La concavidad 16 puede estar formada sólo en la pared 8 interna.

45 De acuerdo con la cajetilla de cigarrillos CB, la bolsa 6 se saca de la cajetilla de cigarrillos CB tirando antes de fumar y la bolsa 6 es usada como recipiente para la ceniza mientras se fuma. En consecuencia, el fumador no necesita llevar consigo otro recipiente para la ceniza más que la bolsa 6 además de la cajetilla de cigarrillos.

50 Ya que la bolsa 6 es delgada, la cajetilla de cigarrillos CB tiene sustancialmente el mismo tamaño que las cajetillas de cigarrillos convencionales. En este aspecto, cuando la cajetilla de cigarrillos CB es vendida mediante una máquina expendedora, no hay problema alguno en las ventas mediante máquinas expendedoras. Más específicamente, la concavidad 16 formada en la pared 8 interna de la cajetilla de cigarrillos CB impide que la pared 10 externa de la cajetilla de cigarrillos CB abulte y sobresalga destacadamente desde la pared 8 interna cuando la bolsa 6 está alojada en el bolsillo P. Como resultado, la máquina expendedora dispensa de forma fiable y estable la cajetilla de cigarrillos CB así como las cajetillas de cigarrillos convencionales.

55 Después de fumar, la ceniza y las colillas que están en la bolsa 6 usada son eliminadas de la bolsa 6. Luego, la bolsa 6 usada es puesta de nuevo dentro del bolsillo P de la cajetilla de cigarrillos CB. Incluso después de que la bolsa 6 es recolocada en la cajetilla de cigarrillos CB, con tal que la tapa 4 de la cajetilla de cigarrillos CB esté cerrada, es improbable que el olor repugnante que emana desde la bolsa 6 usada entre en la cajetilla de cigarrillos

CB. Por ello, el olor repugnante de la bolsa 6 no afecta al aroma y sabor de los cigarrillos con filtro o cigarrillos contenidos en el paquete interno.

5 El bolsillo P de la cajetilla de cigarrillos CB puede tener capacidad suficiente para contener una pluralidad de bolsas 6. En este caso, cada una de las bolsas 6 es desechable.

La figura 5 muestra una plantilla troquelada externa para fabricar el cuerpo de cajetilla 2 y la tapa 4 según se ve desde la parte posterior de la plantilla troquelada.

10 La plantilla troquelada externa incluye una sección principal 18 y una subsección 20. Las secciones 18 y 20 están conectadas una a la otra a través de una línea 22 de plegado mostrada mediante una línea discontinua.

15 La sección principal 18 tiene elementos, como paneles y solapas, similares a los incluidos en una plantilla troquelada externa para un paquete con tapa basculante convencional. Los elementos adyacentes están unidos entre sí a través de líneas de plegado mostradas mediante una línea discontinua.

20 Concretamente, la sección principal 18 tiene una forma rectangular que se extiende en una dirección vertical según se ve en la figura 5, e incluye un panel 24 posterior en su centro. Un panel 26 de fondo interno y un panel 28 frontal están conectados a un lado inferior del panel 24 posterior en el orden nombrado. Los paneles 24, 26 y 28 son partes para formar la pared 8 interna, una pared de fondo interna y una pared frontal, respectivamente, del cuerpo de cajetilla 2.

25 Conectadas a ambos lados del panel 24 posterior están solapas 30 laterales internas. Una solapa 32a lateral media y una solapa 32b lateral externa están conectadas a ambos lados del panel 28 frontal. Solapas 34 de fondo internas están conectadas a los bordes inferiores de las respectivas solapas 30 laterales. Las solapas 34 de fondo internas están situadas a ambos lados del panel 26 de fondo interno. Las solapas 30, 32a y 32b laterales son partes para formar paredes laterales internas, una pared lateral media y una pared lateral externa, respectivamente, del cuerpo de cajetilla 2. Las solapas 34 de fondo internas son partes para formar miembros de refuerzo de la pared de fondo interna.

30 Haciendo referencia a la figura 5, la sección 18 principal incluye una parte de tapa 38 encima del panel 24 posterior. La parte 38 de tapa está conectada a un borde superior del panel 24 de tapa a través de la línea 7a de charnela para formar la autocharnela 7. La parte 38 de tapa incluye un panel 40 posterior, un panel 42 superior, un panel 44 frontal y una solapa 46 interna frontal. Los paneles 40, 42 y 44 son partes que están dispuestas en orden desde el lado del panel 24 posterior y forman una pared posterior, una pared superior y una pared frontal, respectivamente, de la tapa 4. La solapa 46 interna frontal es un miembro de refuerzo para la pared frontal de la tapa 4.

40 Solapas 48 laterales internas y solapas 50 laterales externas están conectadas a ambos lados del panel 40 posterior y del panel 44 frontal, respectivamente. Solapas 52 superiores internas están conectadas a las respectivas solapas 48 laterales internas. Las solapas 52 superiores internas están situadas a ambos lados del panel 42 frontal superior.

45 Las solapas 48 y 50 laterales interna y externa son partes para formar las paredes laterales internas y las paredes laterales externas, respectivamente, de la tapa 4. Las solapas 52 superiores internas son miembros de refuerzo de la pared superior de la tapa 4.

50 Como es obvio a partir de la figura 5, la subsección 20 incluye un panel 54 posterior externo. El panel 54 posterior externo está conectado a la solapa 32b lateral externa de la sección 18 principal a través de la línea 22 de plegado. En la figura 5, el panel 54 posterior externo tiene la escotadura 14 de acceso en su borde inferior. El panel 54 posterior externo es una parte para formar la pared 10 externa del cuerpo de cajetilla 2.

Un panel 56 lateral externo y un panel 58 de fondo externo están conectados a un borde lateral externo y un borde superior, respectivamente, del panel 54 posterior externo. Los paneles 56 y 58 son partes para formar una pared lateral externa y una pared de fondo externa, respectivamente, del cuerpo de cajetilla 2.

55 La figura 6 muestra una plantilla troquelada 60 interna para el cuerpo de cajetilla 2. La plantilla troquelada 60 interna incluye un panel 64 central y solapas 66 laterales conectadas a ambos lados del panel 64 central a través de líneas de plegado. En la figura 6, el panel 64 central tiene una escotadura 62 de acceso en su borde superior. La escotadura 62 de acceso tiene sustancialmente una forma de U. La plantilla troquelada 60 interna se usa para formar un bastidor interno del cuerpo de cajetilla 2.

60 Con referencia a las figuras 7 a 11, se describirá más abajo un proceso de plegado de la plantilla troquelada externa, esto es, un método para fabricar la cajetilla de cigarrillos CB.

65 La figura 7 muestra un estado en el cual un paquete IP interno con un bastidor IF interno está colocado en la cara posterior de la plantilla troquelada externa. El bastidor IF interno está formado con la plantilla troquelada 60 interna y

- 5 está fijado al paquete IP interno. Más específicamente, la plantilla troquelada 60 interna en primer lugar es superpuesta sobre la cara frontal del paquete IP interno y pegada al paquete IP interno. En este momento, la escotadura 62 de acceso de la plantilla troquelada 60 interna es colocada adyacente a la cara superior del paquete IP interno. Las solapas 66 laterales de la plantilla troquelada 60 interna son plegadas sustancialmente a lo largo de las líneas de plegado hacia las respectivas caras laterales del paquete IP interno y son superpuestas sobre y pegadas a las caras laterales.
- 10 La cara posterior de la plantilla troquelada externa tiene ya aplicado pegamento, no mostrado, en una pluralidad de lugares requeridos y la cara posterior del paquete IP interno es pegada a la plantilla troquelada externa. En términos concretos, como es evidente a partir de la figura 7, el paquete IP interno está colocado sobre el panel 40 posterior y el panel 24 posterior. La cara superior del paquete IP interno está situada a lo largo de una línea de plegado entre el panel 40 posterior y el panel 42 superior y la cara de fondo del paquete IP interno entre el panel 24 posterior y el panel 26 de fondo.
- 15 A partir del estado mostrado en la figura 7, los paneles y solapas de la sección 18 principal de la plantilla troquelada externa son plegados de manera bien conocida. Como resultado, la sección 18 principal es llevada al estado mostrado en la figura 8.
- 20 En el estado mostrado en la figura 8, los paneles 28 y 44 frontales están superpuestos sobre la cara frontal del paquete IP interno con el bastidor IF interno interpuesto entre ellos. El panel 28 frontal está pegado al bastidor IF interno. La solapa 32a lateral media y las solapas 32b laterales externas están sobresaliendo desde ambos lados del panel 28 frontal. Las solapas 50 laterales externas están sobresaliendo desde ambos lados del panel 44 frontal. En este momento, la subsección 20 está en plano con los paneles 28 y 44 y las solapas 32a, 32b y 50.
- 25 La solapa 50 lateral externa adyacente a la solapa 32a lateral media es plegada a lo largo de una línea de plegado hacia una primera cara lateral del paquete IP interno. En este momento, las solapas 30 y 48 laterales internas de la sección 18 principal ya han sido plegadas y superpuestas sobre y pegadas a la primera cara lateral del paquete IP interno. De acuerdo con esto, el plegado de la solapa 32a lateral media y la solapa 50 lateral externa hace que las solapas 32a y 50 se superpongan sobre y se peguen a las solapas 30 y 48 laterales internas, respectivamente.
- 30 Al mismo tiempo que el plegado de las solapas 32a y 50, la solapa 32b lateral externa y la solapa 50 lateral externa adyacente a la solapa 32b lateral también son plegadas a lo largo de líneas de plegado hacia una segunda pared lateral del paquete IP interno. Por ello, las solapas 32b y 50 laterales son superpuestas sobre y pegadas a las solapas 30 y 48 laterales internas que ya han sido plegadas sobre el lado de la segunda pared lateral. El estado de la plantilla troquelada externa en este momento está mostrado en la figura 9.
- 35 A continuación, como se ilustra en la figura 9, al menos una bolsa 6 es colocada en la concavidad 16 que ya ha sido formada en una superficie externa del panel 24 posterior y del panel 40 posterior. El panel 54 posterior externo de la subsección 20 es plegado a lo largo de la línea de plegado 22 hacia el panel 24 posterior, es decir la bolsa 6, y es superpuesto sobre la bolsa 6. Por ello, la bolsa 6 queda emparedada entre el panel 54 posterior externo y el panel 24 posterior.
- 40 La solapa 56 lateral externa de la subsección 20 es plegada a lo largo de la línea de plegado hacia la solapa 32a lateral media. De acuerdo con esto, la solapa 56 lateral externa es superpuesta sobre y pegada a la solapa 32a lateral media. Este estado está mostrado en la figura 10.
- 45 Simultáneamente con o después del plegado de la solapa 56 lateral externa, el panel 58 de fondo externo de la subsección 20 es plegado a lo largo de una línea de plegado hacia el panel 26 de fondo interno. Como resultado, el panel 58 de fondo externo es superpuesto sobre y pegado al panel 26 de fondo interno (véase la figura 11). En este momento, la cajetilla de cigarrillos CB mostrada en las figuras 1 a 3 está finalizada. La cajetilla de cigarrillos CB finalizada es envuelta con un film.
- 50 Las figuras 12 y 13 muestran una plantilla troquelada externa de acuerdo con una segunda realización.
- 55 La plantilla troquelada externa de la segunda realización incluye una parte 18' principal mostrada en la figura 12 y una subparte 20' en la figura 13. La parte 18' principal tiene paneles y solapas similares a los de la sección 18 principal, excepto las solapas 32a laterales medias que están situadas a ambos lados de un panel 28 frontal. Esto significa que la parte 18' principal corresponde a una plantilla troquelada para fabricar un paquete de tapa basculante convencional. La subparte 20' incluye simplemente solapas 56 laterales externas en ambos lados de un panel 54 posterior externo y difiere de la subsección 20.
- 60 En las figuras 12 y 13, los paneles y solapas que se corresponden con los de la figura 7 están provistos de los mismos números de referencia respectivos.
- 65 La parte 18' principal de la figura 12 es plegada alrededor de un paquete IP interno que tiene un bastidor IF interno

de una manera bien conocida, formando con ello una cajetilla de cigarrillos CB'. Después de ello, como se ilustra en la figura 13, al menos una bolsa 6 es colocada en una concavidad 16 formada en la cara posterior de la cajetilla de cigarrillos CB'. La subparte 20' es entonces dispuesta sobre la bolsa 6. La bolsa 6 está emparedada entre la cara posterior de la cajetilla de cigarrillos CB' y el panel 54 posterior externo de la subparte 20'.

5 En el siguiente lugar, ambas solapas 56 laterales externas y un panel 58 de fondo externo de la subparte 20' son plegados, finalizando con ello la cajetilla de cigarrillos CB de la segunda realización. Esta cajetilla de cigarrillos CB está ilustrada en la figura 14. Como es manifiesto a partir de la figura 14, la cajetilla de cigarrillos CB de la segunda realización tiene paredes laterales de doble estructura.

10 El paquete P de la invención es aplicable no sólo al tipo de tapa basculante sino a una cajetilla de cigarrillos de tapa de lengüeta. En el caso de una cajetilla tapa de lengüeta, el bastidor interno no es necesario.

15 En las realizaciones, un recipiente para la ceniza portátil, o la bolsa 6, que sirve como el artículo con forma de hoja está contenido en el bolsillo P. En vez de la bolsa, no obstante, un artículo con forma de hoja de otra forma, tal como un cupón y un anuncio, pueden ser contenidos en el bolsillo P.

REIVINDICACIONES

- 1.- Una cajetilla de cigarrillos (CB) que comprende:
- 5 un cuerpo de cajetilla (2) que incluye un extremo superior abierto, una pared posterior y un fondo;
una tapa (4) conectada a la pared posterior de dicho cuerpo de cajetilla (2) a través de una charnela (7), para
abrir/cerrar el extremo superior de dicho cuerpo de cajetilla (2);
un paquete (IP) interno contenido en dicho cuerpo de cajetilla (2), teniendo dicho paquete (IP) interno un
manejo de cigarrillos y un material de envoltura que envuelve al manejo;
- 10 un bolsillo (P) provisto en una cara posterior de dicho cuerpo de cajetilla (2); y
un artículo con forma de hoja (6) insertado en dicho bolsillo (P) de forma que se puede extraer; en el que
dicho bolsillo incluye una pared anexa superpuesta sobre la pared posterior de dicho cuerpo de cajetilla (2),
para permitir que se produzca un espacio de bolsillo entre la pared posterior y la pared anexa, teniendo el
bolsillo (P) una boca formada entre un borde del lado de la tapa de la pared anexa y la pared posterior;
- 15 dicha tapa (4) tiene una forma de caja y tiene una cara posterior adyacente a la pared posterior de dicho
cuerpo de cajetilla (2) a través de la charnela (7); y la pared posterior de dicho cuerpo de cajetilla (2) tiene una
concauidad (16) que agranda el espacio de bolsillo, estando formada la concauidad (16) desde el espacio del
bolsillo a través de y sobre la cara posterior de dicha tapa (4).
- 20 2.- La cajetilla de cigarrillos de acuerdo con la reivindicación 1, en la que:
- la profundidad de la concauidad (16) en el espacio de bolsillo es mayor que en la cara posterior de dicha tapa
(4).
- 25 3.- La cajetilla de cigarrillos de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, en la que:
- la boca de dicho bolsillo (P) está situada sobre la charnela (7) o fuera de la charnela (7) hacia la parte inferior
de dicho cuerpo de cajetilla (2).
- 30 4.- La cajetilla de cigarrillos de acuerdo con la reivindicación 3, en la que:
- la boca de dicho bolsillo (P) tiene forma de una escotadura (14) recortada hacia la parte inferior de dicho
cuerpo de cajetilla (2).
- 35 5.- La cajetilla de cigarrillos de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 4, en la que:
- dicho artículo con forma de hoja (6) es una bolsa que se puede usar como recipiente para la ceniza.
- 40 6.- Una plantilla troquelada externa para fabricar una cajetilla de cigarrillos de tapa basculante que comprende:
- una sección (18) principal con un eje longitudinal y una subsección (20) para proporcionar un bolsillo (P) a la
cajetilla, en la que:
- dicha sección (18) principal incluye:
- 45 un primer panel (24) posterior, un primer panel (26) de fondo y un primer panel (28) frontal para formar una
pared posterior, un fondo y una pared frontal de la cajetilla, estando alineados el primer panel (24) posterior,
el primer panel (26) de fondo y el primer panel (28) a lo largo del eje longitudinal en el orden nombrado y
delimitados mediante líneas de plegado entre paneles adyacentes;
primeras solapas (30) laterales internas conectadas a ambos bordes laterales del primer panel (24) posterior
a través de líneas de plegado;
- 50 primeras solapas (32a, 32b) laterales externas conectadas a ambos bordes laterales del primer panel (28)
frontal a través de líneas de plegado, para formar ambas paredes laterales de la cajetilla en cooperación con
las primeras solapas (30) laterales internas; y
una parte (38) de tapa conectada a un borde del primer panel (24) posterior situado opuesto al primer panel
(26) de fondo a través de una línea de charnela (7a) que sirve como la charnela (7) de la cajetilla, para formar
una tapa (4) de la cajetilla, extendiéndose la parte (38) de tapa a lo largo del eje longitudinal, en la que:
- 55 la parte (38) de tapa incluye:
- un panel (40) posterior, un panel (42) superior y un segundo panel (44) frontal para formar una pared
posterior, una pared superior y una pared frontal de la tapa (4), estando alineados el panel (40) posterior, el
panel (42) superior y el segundo panel (44) frontal a lo largo del eje longitudinal en el orden nombrado y
delimitados mediante líneas de plegado entre paneles adyacentes;
- 60 segundas solapas (48) laterales internas conectadas a ambos lados del panel (40) posterior a través de líneas
de plegado; y
segundas solapas (50) laterales externas conectadas a ambos lados del segundo panel (44) frontal a través
de líneas de plegado, para formar ambas paredes laterales de la tapa (4) en cooperación con las segundas
solapas (48) laterales internas, en la que:
- 65

dicha subsección (20) incluye:

un segundo panel (54) posterior conectado a un borde lateral de uno (32b) de los primeros paneles laterales externos a través de una línea de plegado (22), para ser superpuesto sobre la pared posterior de la cajetilla;

5 una segunda solapa (56) externa conectada a través de una línea de plegado a un borde lateral del segundo panel (54) posterior situado opuesto al uno (32b) de los primeros paneles laterales externos, para ser superpuesta sobre una pared lateral correspondiente de la cajetilla; y

un segundo panel (58) de fondo conectado a través de una línea de plegado a un borde extremo del segundo panel (54) posterior situado sobre el lateral del primer panel (26) de fondo, para ser superpuesto sobre un fondo de la cajetilla; en el que

10 está formada una concavidad (16) en una superficie externa del primer panel (24) posterior de la sección (18) principal y del panel (40) posterior de la parte (38) de tapa, concavidad (16) que agranda el espacio de bolsillo.

15 7.- La plantilla troquelada externa de acuerdo con la reivindicación 6, en la que:

el segundo panel (54) posterior tiene un tamaño tal que cuando el segundo panel (54) está superpuesto sobre la pared posterior de la cajetilla, el borde (12) extremo del segundo panel (54) posterior colocado en el lado de la charnela está situado sobre la charnela (7) o fuera de la charnela (7) hacia la parte inferior de la cajetilla.

20 8.- Una plantilla troquelada externa para fabricar una cajetilla de cigarrillos tapa basculante que comprende:

una sección (18') principal con un eje longitudinal y una subsección (20') para proporcionar un bolsillo (P) a la cajetilla, en la que:

25 dicha sección (18') principal incluye:

un primer panel (24) posterior, un primer panel (26) de fondo y un primer panel (28) frontal para formar una pared posterior, un fondo y una pared frontal de la cajetilla, estando alineados el primer panel (24) posterior, el primer panel (26) de fondo y el primer panel (28) a lo largo del eje longitudinal en el orden nombrado y delimitados mediante líneas de plegado entre paneles adyacentes;

30 primeras solapas (30) laterales internas conectadas a ambos bordes laterales del primer panel (24) posterior a través de líneas de plegado;

primeras solapas (32a) laterales externas conectadas a ambos bordes laterales del primer panel (28) frontal a través de líneas de plegado, para formar ambas paredes laterales de la cajetilla en cooperación con las primeras solapas (30) laterales internas; y

35 una parte (38) de tapa conectada a un borde del primer panel (24) posterior situado opuesto al primer panel (26) de fondo a través de una línea de charnela (7a) que sirve como la charnela (7) de la cajetilla, para formar una tapa (4) de la cajetilla, extendiéndose la parte (38) de tapa a lo largo del eje longitudinal, en la que:

la parte (38) de tapa incluye:

40 un panel (40) posterior, un panel (42) superior y un segundo panel (44) frontal para formar una pared posterior, una pared superior y una pared frontal de la tapa (4), estando alineados el panel (40) posterior, el panel (42) superior y el segundo panel (44) frontal a lo largo del eje longitudinal en el orden nombrado y delimitados mediante líneas de plegado entre paneles adyacentes;

segundas solapas (48) laterales internas conectadas a ambos lados del panel (40) posterior a través de líneas de plegado; y

45 segundas solapas (50) laterales externas conectadas a ambos lados del segundo panel (44) frontal a través de líneas de plegado, para formar ambas paredes laterales de la tapa (4) en cooperación con las segundas solapas (48) laterales internas, en la que:

dicha subsección (20') incluye:

un segundo panel (54) posterior, para ser superpuesto sobre la pared posterior de la cajetilla;

50 segundas solapas (56) externas conectadas a través de líneas de plegado a ambos bordes laterales del segundo panel (54) posterior, para ser superpuesto sobre ambas paredes laterales de la cajetilla; y

un segundo panel (58) de fondo conectado a través de una línea de plegado a un borde extremo del segundo panel (54) posterior para ser superpuesto sobre un fondo de la cajetilla; en el que

55 una concavidad (16) está formada en una superficie externa del primer panel (24) posterior de la sección (18') principal y del panel (40) posterior de la parte (38) de tapa, concavidad (16) que agranda el espacio de bolsillo.

FIG. 1

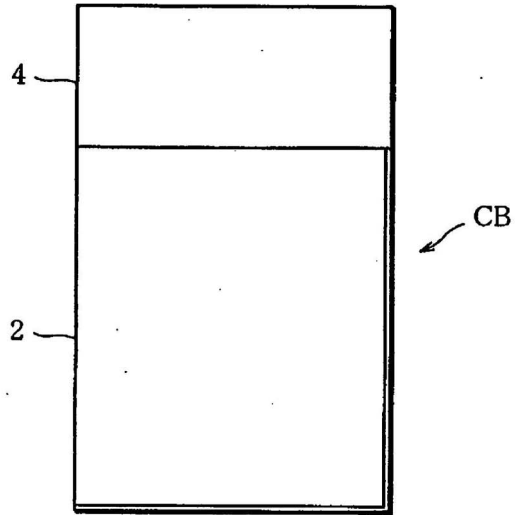


FIG. 2

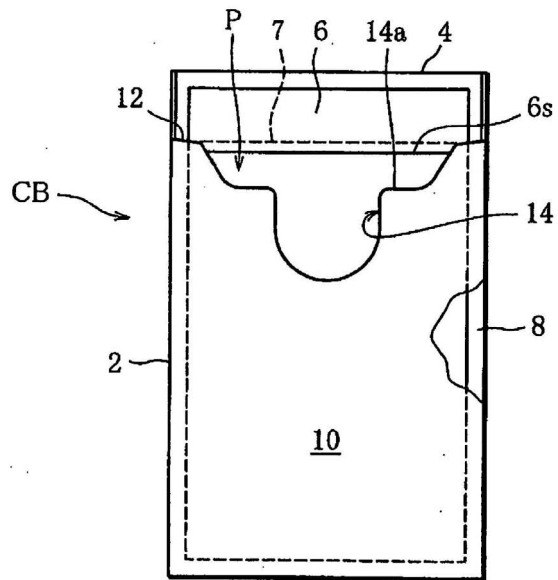


FIG. 3

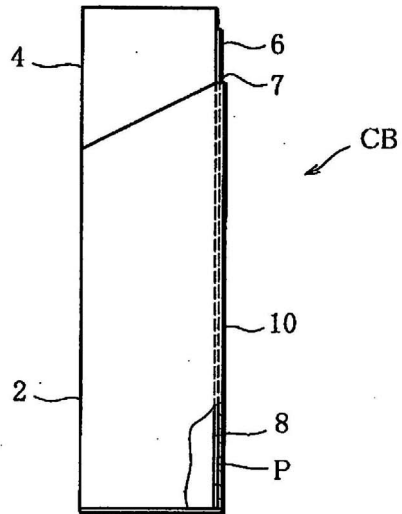


FIG. 4

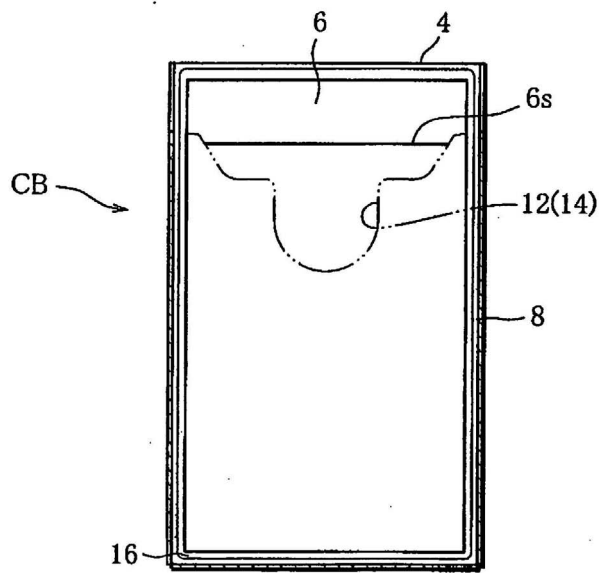


FIG. 5

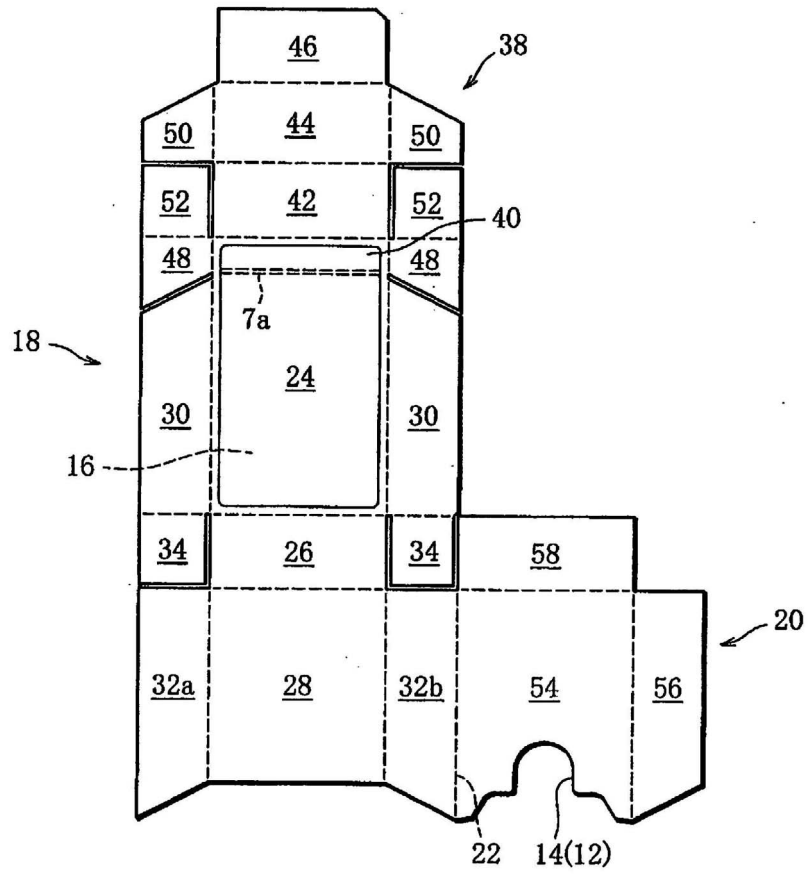


FIG. 6

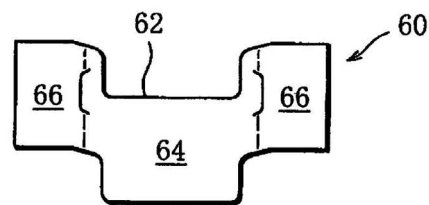


FIG. 7

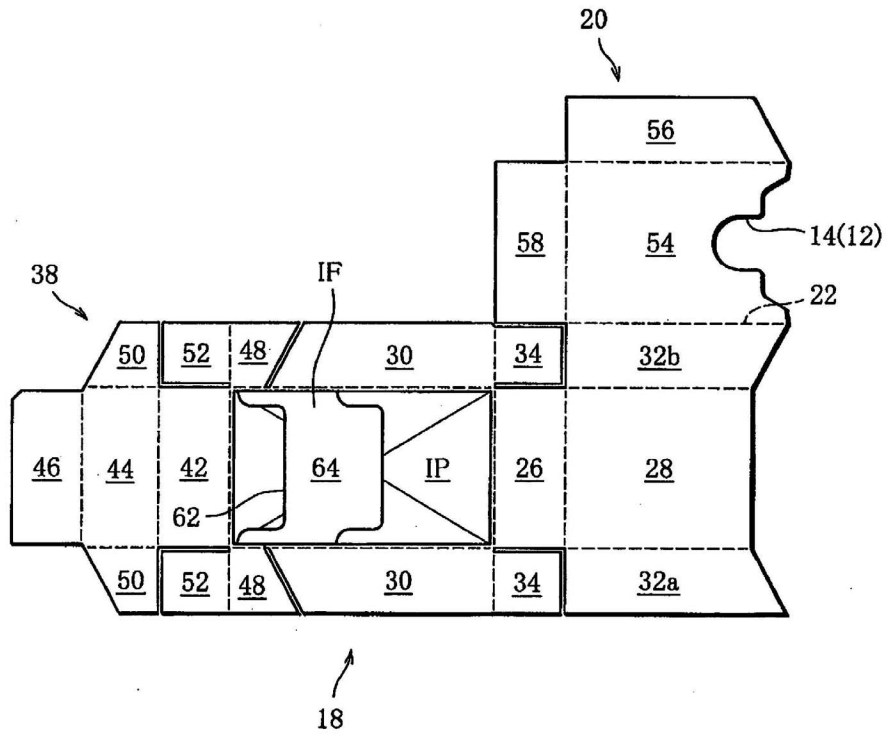


FIG. 8

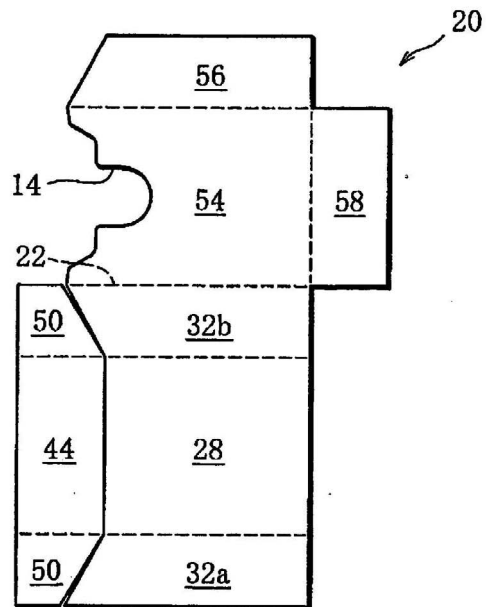


FIG. 9

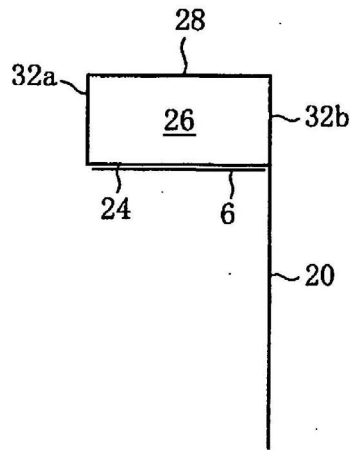


FIG. 10

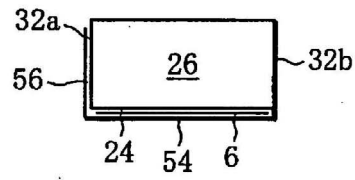


FIG. 11

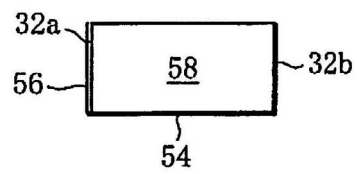


FIG. 12

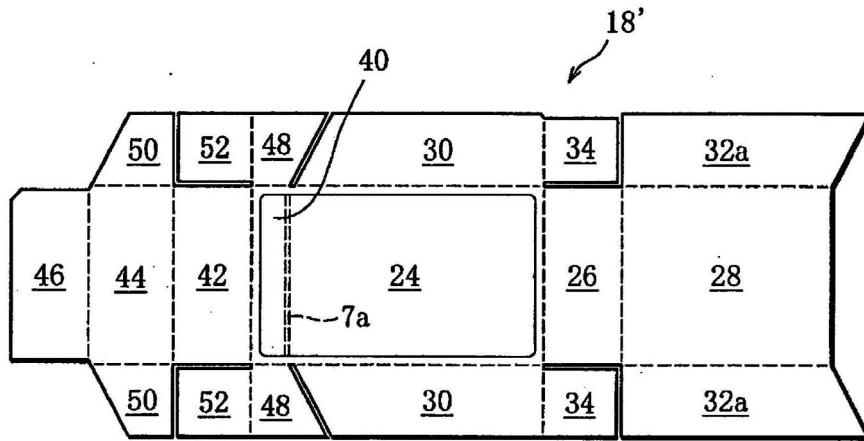


FIG. 13

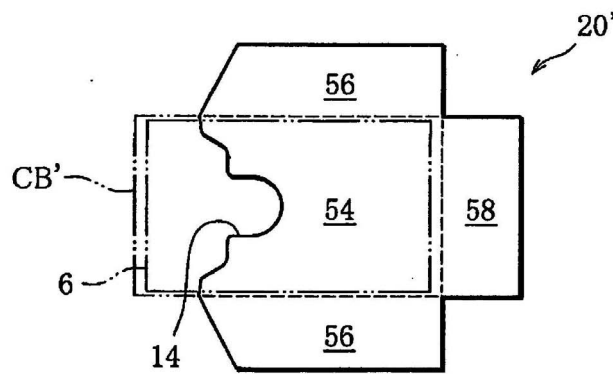


FIG. 14

