



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 362 827**

51 Int. Cl.:
B65D 85/76 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **07803784 .3**

96 Fecha de presentación : **27.06.2007**

97 Número de publicación de la solicitud: **2054320**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **06.05.2009**

54 Título: **Embalaje particularmente para un producto alimenticio que comprende un opérculo flexible con una cubierta superpuesta.**

30 Prioridad: **27.07.2006 FR 06 06875**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
13.07.2011

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
13.07.2011

73 Titular/es: **BONGRAIN S.A.**
42, rue Rieussec
78223 Viroflay, FR

72 Inventor/es: **Morel, Marylise y**
Fouque, Daniel

74 Agente: **Pons Ariño, Ángel**

ES 2 362 827 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

- Embalaje particularmente para un producto alimenticio que comprende un opérculo flexible con una cubierta superpuesta
- 5 La presente invención se relaciona con un embalaje destinado para contener al menos un artículo, tal como un producto alimenticio, del tipo que comprende un opérculo flexible, coronado de una cubierta sellada sobre este opérculo.
- 10 Es conocido el acondicionamiento de quesos en una envoltura de protección flexible, típicamente en forma de tapadera, que está montada sobre un socalo rígido y que presenta bandas de desprendimiento concebidas para facilitar la apertura de la envoltura, como se describe en el documento FR-A-2549011. Las bandas de desprendimiento se cruzan en el centro del vértice de la envoltura y se terminan en lengüetas de presión que permiten levantar completamente estas bandas de envoltura y abatirlas inmediatamente hacia el exterior de los
- 15 sectores de envoltura regularmente repartidos sobre la circunferencia de la misma, con el fin de acceder al queso.
- Un inconveniente de este tipo de acondicionamiento reside particularmente en la complejidad de su estructura y, por consiguiente, en su elevado costo de fabricación.
- 20 Es igualmente conocido embalar porciones individuales de queso en embalajes que comprenden un opérculo flexible y desprendible que forma un fondo y un casco hueco semirrígido que forma una cobertura y que se sella mediante su reborde periférico sobre este opérculo.
- 25 Un inconveniente mayor de este último tipo de embalaje es que el desprendimiento del opérculo sobre el cual se sella el casco, puede ser dificultoso, para acceder al queso alojado en el interior. El documento WO 02/005403 A divulga un embalaje según el preámbulo de la reivindicación 1.
- Un objetivo de la presente invención es proponer un embalaje destinado para contener al menos un artículo, tal como un producto alimenticio, comprendiendo el dicho embalaje un opérculo flexible que forma un fondo y una
- 30 cubierta que delimita con el dicho opérculo una cavidad adaptada para recibir el dicho artículo, siendo la dicha cobertura más rígida que el dicho opérculo y que comprende un reborde periférico sellado sobre una periferia del dicho opérculo en una posición de cierre del dicho embalaje, lo que remedia los inconvenientes mencionados más arriba.
- 35 Para este efecto, un embalaje según la invención es tal que la dicha cobertura es apta para ser cortada en al menos dos sectores respectivamente provistos de medios de presión que prolongan el dicho reborde, a lo largo de una tracción ejercida sobre uno de los dichos medios de presión en dirección de una zona del dicho reborde opuesto a este medio de presión adhiriéndose otro medio de presión sobre el dicho opérculo, de manera que se despega del dicho opérculo el sector cuyo medio de presión está sometido a esta tracción para llevar el embalaje en una
- 40 posición de apertura parcial.
- Se notará que esta cubierta es tal que el esfuerzo de tracción precitado permite cortarla formando un sector que la desolidariza del opérculo y que la separa limpiamente del otro sector, de tal manera que el sector así despegado libera también un espacio de acceso suficiente a la cavidad del embalaje que permite asir la totalidad del artículo que encierra.
- 45 Se notará igualmente que esta cubierta según la invención permite al usuario acceder fácilmente al artículo embalado sin tener que asirlo con los dedos.
- Según otra característica de la invención, la dicha cubierta puede estar formada de una sola pieza, siendo de tipo
- 50 casco hueco monobloque.
- Ventajosamente, la dicha cubierta puede estar formada de un material termoplástico de tipo semirrígido apto para permitir un desprendimiento de su pared según una línea sensiblemente recta.
- Preferiblemente, el dicho material termoplástico está formado por una lámina monocapa o multicapas que puede ser
- 55 por ejemplo con base en poliestireno expandido o no y/o de polipropileno expandido o no y/o de polietileno, y que puede comprender además opcionalmente una capa intercalada con base en un copolímero de etileno y de alcohol vinílico.
- A título incluso más preferible, el dicho material termoplástico está formado de una lámina monocapa con base en
- 60 poliestireno expandido o no expandido.
- En variante, el dicho material termoplástico puede ser escogido del grupo constituido por las multicapas poliestireno/copolímero de etileno y de alcohol vinílico/poliestireno (PS/EVOH/PS), polipropileno expandido/copolímero de etileno y de alcohol vinílico/polietileno (XPP/EVOH/PE), polipropileno expandido/polietileno (XPP/PE), polipropileno expandido/copolímero de etileno y de alcohol vinílico/polipropileno (XPP/EVOH/PP),

- polipropileno expandido/copolímero de etileno y de alcohol vinílico/poliestireno (XPP/ EVOH/PS), polipropileno expandido/polipropileno (XPP/PP), polipropileno expandido/poliestireno (XPP/PS), poliestireno expandido/copolímero de etileno y de alcohol vinílico/polietileno (XPS/EVOH/PE), poliestireno expandido/copolímero de etileno y de alcohol vinílico/polipropileno (XPS/EVOH/PP), poliestireno expandido/copolímero de etileno y de alcohol vinílico/poliestireno (XPS/EVOH/PS), poliestireno expandido/polipropileno (XPS/PP), poliestireno expandido/poliestireno (XPS/PS), poliestireno expandido/polietileno (XPS/PE), poliestireno/copolímero de etileno y de alcohol vinílico/polietileno (PS/EVOH/PE), poliestireno/copolímero de etileno y de alcohol vinílico/polipropileno (PS/EVOH/PP), poliestireno/polietileno (PS/PE), poliestireno/polipropileno (PS/PP), poliestireno/poliestireno (PS/PS).
- 5
- 10 Según otra característica de la invención, la dicha cubierta está ventajosamente desprovista de porción plegable o replegable para la obtención de la dicha posición de apertura.
- Según otra característica preferencial de la invención, la dicha cubierta puede comprender dos medios de presión adyacentes y simétricos el uno del otro con respecto a un plano mediante la dicha cubierta, para la obtención de un par de los dichos sectores sensiblemente idénticos.
- 15
- Se procede con la apertura parcial del embalaje halando uno de los dos medios de presión hacia el vértice de la cubierta apoyándose sobre el otro medio de presión según una dirección opuesta al dicho vértice, de manera que ejerza una tensión de tipo cizallamiento sobre la dicha cubierta lo que genera el corte precitado de éste último en estos dos sectores.
- 20
- Según un modo particular de realización de la invención, al menos una línea de precorte, por ejemplo constituida por una nervadura o depresión de menor resistencia al desprendimiento, se forma en la dicha cubierta entre los dichos medios de presión y la dicha zona opuesta del dicho reborde, para la formación a través de la dicha tracción de los dichos sectores de cubierta, respectivamente de una parte y de otra de la dicha línea de precorte.
- 25
- Se notará que la dicha línea de precorte no es asimilable con una banda de desprendimiento del tipo de las del documento FR-A-2549011 precitado, por el hecho de que no está destinada a ser desprendida de la cubierta sino solamente es apta para permitir el desprendimiento de esta última según esta línea.
- 30
- Según otra característica de la invención, cada uno de los dichos medios de presión puede estar constituido de una lengüeta formada de una sola pieza con el dicho reborde y que se extiende más allá de este último.
- 35
- Se notará que estas lengüetas pueden presentar otra función de presión diferente a la precitada para la apertura del embalaje, una función lúdica, por ejemplo asociando una forma particular de lengüetas con la de la cobertura (por ejemplo lengüetas en forma de orejas para una cubierta en forma de cabeza de animal, en forma de hojas para una cubierta en forma de fruta o legumbre, en forma de llaves para una cubierta en forma de cofre, etc.).
- 40
- Ventajosamente, la dicha zona opuesta del dicho reborde de la cubierta puede formar, en la dicha posición de apertura, una articulación para el sector de cubierta que está desprendido del dicho opérculo y separado del otro sector.
- 45
- Igualmente de manera ventajosa el dicho embalaje es utilizable para contener una porción individual de queso que se adapta a las paredes del dicho opérculo y de la dicha cubierta, y la dicha cubierta puede ser sensiblemente en forma de casquete (por ejemplo casquete de forma circular u oval) y es apta para formar un par de los dichos sectores que están cada uno en forma de semicasquete.
- 50
- Se notará sin embargo que el embalaje según la invención se utiliza de una manera general para contener cualquier artículo de tipo semirrígido, rígido o incluso friable, que se adhiere o no a la pared de la dicha cubierta y, por ejemplo, otros productos alimenticios tales como chocolate o salazón en porciones individuales, o incluso objetos tales como joyas o juguetes.
- 55
- Se notará igualmente que la dicha cubierta puede presentar otra geometría, por ejemplo rectangular o cuadrada con esquinas redondeadas, hexagonal, octogonal, etc.
- Otras características, ventajas y detalles de la presente invención surgirán con la lectura de la siguiente descripción de varios ejemplos de realización de la invención, dados a título ilustrativo y no limitante, siendo la dicha descripción realizada en referencia a los dibujos adjuntos, entre los cuales:
- 60
- La Figura 1 es una vista **desde arriba** de un embalaje según un ejemplo de realización de la invención antes de su llenado y su cierre por un opérculo,
- La Figura 2 es una vista de lado del embalaje de la Figura 1,

La Figura 3 es una vista esquemática en corte del embalaje de las Figuras 1 y 2 después de su llenado y su cierre por este opérculo,

5 La Figura 4 es una vista en perspectiva de este mismo embalaje lleno y cerrado, estando su cubierta ilustrada en una posición de cierre,

La Figura 5 es una vista en perspectiva del embalaje de la Figura 4 en la cual la cubierta se ilustra en una posición de inicio de apertura, y

10 La Figura 6 es una vista en perspectiva del embalaje de la Figura 5 en la cual la cubierta se ilustra en una posición de apertura parcial que permite acceder a su contenido.

15 El embalaje 1 ilustrado en las Figuras 1 a 4 comprende un opérculo 2 flexible y desprendible que forma un fondo y una cubierta 3 de tipo casquete semirrígido monobloque que delimita con el opérculo 2 una cavidad adaptada para recibir un artículo 4, tal como una porción individual de un producto alimenticio (por ejemplo, queso a título no limitante), y que presenta en este ejemplo de realización un formato de casquete sensiblemente hemisférico. La cubierta 3 comprende un reborde periférico plano 5 (circular en este ejemplo) que se sella en la periferia del opérculo 2, en la posición de cierre del embalaje 1 que se ilustra en las Figuras 3 y 4.

20 El reborde 5 de la cubierta 3 se prolonga radialmente hacia el exterior y de manera por ejemplo coplanar por dos medios de prensión 6 y 7 y que son del tipo de lengüetas flexibles en forma de patas y que están formadas en proximidad inmediata la una de la otra, de una parte y de otra de una línea de de precorte 8 formada de manera sensiblemente diametral en la cubierta 3.

25 La línea de precorte 8 está por ejemplo constituida de una nervadura o depresión de menor resistencia al desprendimiento que se extiende así en un plano transversal mediano de la cubierta 3, de una zona 8a del reborde 5 en la zona diametralmente opuesta 8b de este último.

30 Esta línea de precorte 8 permite cortar por cizallamiento la cubierta 3 en dos sectores idénticos 3a y 3b (en forma de semicasquetes en este ejemplo de realización), que están respectivamente provistos de dos medios de prensión 6 y 7.

35 Para este efecto, el usuario (por ejemplo el consumidor del producto alimenticio 4 contenido en el embalaje 1) ase con sus dedos los medios de prensión 6 y 7 y luego ejerce una tracción sobre uno de ellos 6 en dirección a la zona opuesta 8b del reborde 5 (ver flecha A en la Figura 5), adhiriéndose al otro medio de prensión 7 en el opérculo 2 (ver flecha B en la Figura 5), de forma que se desprende del opérculo 2 el sector 3a cuyo medio de prensión 6 se somete a esta tracción para llevar el embalaje 1 a la posición de apertura parcial de la Figura 6. En esta posición de apertura parcial, se ve que el sector 3a desprendido del opérculo 2 por tracción también se levanta y puede permanecer unido al opérculo 2 por la zona opuesta 8b del reborde 5 formando una articulación.

40 Como se ilustra en las Figuras 5 y 6, el usuario corta así la cubierta 3 de manera perfectamente recta y limpia a lo largo de la línea de pre-corte 8 y puede acceder así fácilmente al contenido 4 del embalaje sin deteriorar ni hacer caer este contenido 4.

45 Se notará que la cubierta 3 del embalaje 1 según la invención está hecha a base de un material plástico semirrígido, tal como una película monocapa o multicapas a base de uno o varios polímeros termoplásticos, material conocido por permitir un corte fácil, limpio y recto de la cubierta 3 por el efecto de cizallamiento precitado.

50 Se notará igualmente que la cubierta 3 del embalaje 2 según la invención podría estar desprovista de cualquier línea o iniciador de precorte 8, según una variante de realización de las Figuras 4 a 6, pudiendo el corte de la cubierta 3 en este caso ser realizado, no obstante, de manera limpia y más o menos recta, durante la dicha tracción de los medios de prensión 6 y 7.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Embalaje (1) destinado para contener al menos un artículo (4), tal como un producto alimenticio, comprendiendo el dicho embalaje un opérculo flexible (2) que forma un fondo y una cubierta (3) que delimitan con el dicho opérculo una cavidad adaptada para recibir el dicho artículo, siendo el dicho artículo más rígido que el dicho opérculo comprendiendo un reborde periférico (5) sellado en una periferia del dicho opérculo en una posición de cierre del dicho embalaje, caracterizado porque la dicha cubierta es apta para ser cortada en al menos dos sectores (3a y 3b), respectivamente provistos de medios de presión (6 y 7), que prolongan el dicho reborde durante una tracción ejercida en uno de los dichos medios de presión (6) en dirección de una zona (8b) del dicho reborde opuesto a este medio de presión (6), adhiriéndose al otro medio de presión (7) en el dicho opérculo, de manera que se desprende del dicho opérculo el sector (3a) cuyo medio de presión (6) se somete a esta tracción para llevar el embalaje en una posición de apertura parcial.
- 10 2. Embalaje (1) según la reivindicación 1, caracterizado porque la dicha cubierta (3) está formada por una sola pieza.
- 15 3. Embalaje (1) según la reivindicación 1 ó 2, caracterizado porque la dicha cubierta (3) está formada de un material termoplástico de tipo semirrígido apto para permitir un desprendimiento de su pared según una línea sensiblemente recta.
- 20 4. Embalaje (1) según la reivindicación 3, caracterizado porque el dicho material termoplástico está formado de una lámina monocapa o multicapas que es a base de poliestireno expandido o no expandido y/o de polipropileno expandido o no expandido y/o de polietileno, y que comprende además opcionalmente una capa intercalada a base de un copolímero de etileno y de alcohol vinílico.
- 25 5. Embalaje (1) según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la dicha cubierta (3) está desprovista de una porción plegable para la obtención de la dicha posición de apertura.
- 30 6. Embalaje (1) según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la dicha cubierta (3) comprende dos medios de presión (6 y 7) adyacentes y simétricos el uno del otro con respecto a un plano mediano de la dicha cubierta, para la obtención de un pared de los dichos sectores (3a y 3b) sensiblemente idénticos.
- 35 7. Embalaje (1) según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque al menos una línea de precorte (8), por ejemplo constituida de una nervadura o depresión de menor resistencia al desprendimiento, está formada en la dicha cubierta (3) entre los dichos medios de presión (6 y 7) y la dicha zona opuesta (8a) del dicho reborde (5), para la formación a través la dicha tracción de los dichos sectores de cubierta (3a y 3b), respectivamente de una parte y de otra de la dicha línea de precorte.
- 40 8. Embalaje (1) según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque cada uno de los dichos medios de presión (6 y 7) está constituido de una lengüeta formada por una sola pieza con el dicho reborde (5) y se extiende más allá de este último.
- 45 9. Embalaje (1) según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la dicha zona opuesta (8b) del dicho reborde forma, en la dicha posición de apertura, una articulación para el dicho sector de cubierta (3a), que se desprende del dicho opérculo (2) y se separa del otro sector (3b).
- 50 10. Embalaje (1) según una de las reivindicaciones precedentes, siendo el dicho embalaje utilizable para contener una porción individual de queso (4) la cual se adapta a la pared del dicho opérculo (2) y de la dicha cubierta (3), caracterizado porque la dicha cubierta es sensiblemente en forma de casquete y es apta para formar un par de los dichos sectores (3a y 3b) que son cada uno en forma de semicasquete.

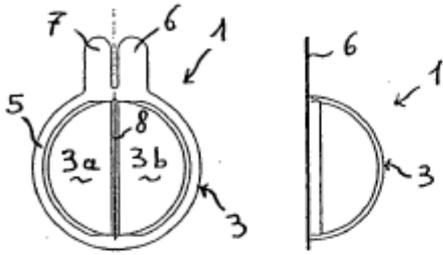


Fig. 1 Fig. 2

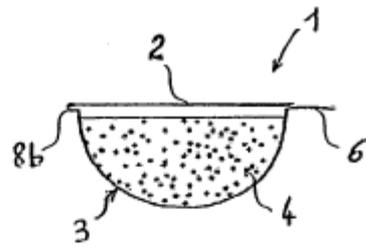


Fig. 3

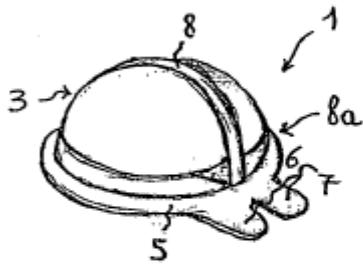


Fig. 4

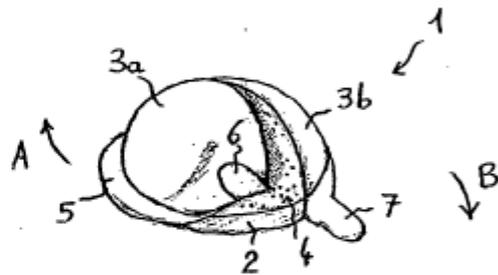


Fig. 5

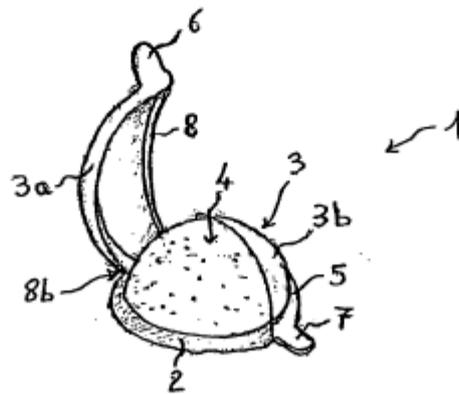


Fig. 6