



19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 363 648**

51 Int. Cl.:  
**B65D 85/10** (2006.01)  
**B65D 5/32** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **08012638 .6**

96 Fecha de presentación : **11.07.2008**

97 Número de publicación de la solicitud: **2143663**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **13.01.2010**

54 Título: **Embalaje para artículos de fumar.**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:  
**11.08.2011**

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:  
**11.08.2011**

73 Titular/es:  
**REEMTSMA CIGARETTENFABRIKEN GmbH**  
**Max-Born-Strasse 4**  
**22761 Hamburg, DE**

72 Inventor/es: **Novak, Slavomir y**  
**Gurke, Inga**

74 Agente: **Curell Aguilá, Marcelino**

**ES 2 363 648 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Embalaje para artículos de fumar.

5 La presente invención se refiere a un embalaje para artículos de fumar, por ejemplo, para cigarrillos o cigarrros.

Normalmente, los embalajes convencionales para los artículos de fumar están diseñados de manera sencilla y comprenden una tapa articulada para proporcionar acceso a los artículos de fumar contenidos en dichos embalajes. Sin embargo, asimismo se conocen unos diseños más sofisticados, que atraen cierta atención cuando se utilizan.

10 Por ejemplo, la patente US nº 3.881.599 da a conocer un embalaje para artículos de fumar que comprende una envolvente exterior y una envolvente interior. La envolvente exterior comprende dos paredes laterales principales enfrentadas la una a la otra, así como una pared superior, una pared posterior y una pared de fondo que constituye la unión entre las paredes laterales. La envolvente interior está montada en la envolvente exterior para producir un movimiento pivotante con respecto a la envolvente exterior entre una posición cerrada, en la que la parte interior de la envolvente interior no está accesible, y una posición abierta, en la que la parte interior de la envolvente interior es por lo menos parcialmente accesible y en la que la envolvente interior sobresale parcialmente entre los bordes anteriores de las paredes laterales. Es conocido un embalaje muy similar a partir de del documento EP 1923329.A1.

15 El documento EP 1 829 799 A2 da a conocer otro embalaje, en el que una envolvente interior está montada de forma pivotante en una envolvente exterior. En este caso, las paredes laterales principales de la envolvente exterior no cubren totalmente la envolvente interior cuando se encuentra en la posición cerrada, pero el diseño esencial es igual que el que se ha mencionado anteriormente.

20 En otro embalaje de este tipo, tal como se da a conocer en el documento EP 1669306. A1, la pared posterior de la envolvente interior se extiende en sentido ascendente con el fin de formar un tipo de aleta que interacciona con unas protuberancias que se extienden en sentido descendente desde la cara interior de la pared superior de la envolvente exterior cuando la envolvente interior es desplazada hacia su posición abierta. Esta interacción produce un sonido, tanto imprevisto como interesante, y llama la atención. La formación de las protuberancias, sin embargo, supone una etapa adicional de fabricación, que resulta costosa.

25 Un objetivo de la invención consiste en proporcionar un embalaje con algún tipo de medios audibles que indiquen cuando se está abriendo el embalaje, con el fin de mejorar los embalajes de artículos de fumar mencionados anteriormente en la técnica anterior, y para proporcionar un embalaje atractivo para los artículos de fumar, que se puede fabricar fácilmente.

30 Se soluciona este problema mediante un embalaje para artículos de fumar que presenta las características de la reivindicación 1. A continuación, se proporcionan unas formas de realización ventajosas de la invención basadas en las reivindicaciones subordinadas.

35 El embalaje para artículos de fumar según la invención comprende una envolvente exterior y una envolvente interior. La envolvente exterior comprende dos paredes laterales principales enfrentadas entre sí, así como una pared superior, una pared posterior y una pared de fondo que constituye la unión entre las paredes laterales. La envolvente interior está montada en la envolvente exterior para producir un movimiento pivotante con respecto a la envolvente exterior entre una posición cerrada y una posición abierta. En la posición cerrada, la parte interior de la envolvente interior no es accesible. En la posición abierta, la envolvente abierta sobresale parcialmente entre los bordes anteriores de las paredes laterales para que la parte interior de la envolvente interior sea por lo menos parcialmente accesible.

40 Según la invención, la envolvente exterior comprende un panel interior dispuesto entre el lado interior de una de las paredes laterales y la envolvente interior. El panel interior presenta por lo menos una escotadura, preferentemente una ranura. La envolvente interior comprende una aleta en resalte apta para interaccionar con dicha por lo menos una escotadura durante el movimiento de la envolvente interior con el fin de generar un ruido.

45 Por lo tanto, el ruido es generado por la interacción entre la aleta en resalte de la envolvente interior y la o las escotaduras en el panel interior de la envolvente exterior. Las escotaduras pueden ser formadas fácilmente mediante el cuño que se utiliza para troquelar la pieza semielaborada de la envolvente exterior. Las escotaduras no son visibles en el embalaje acabado porque están situadas en el panel interior, dispuesto entre la envolvente interior y una de las paredes laterales de la envolvente exterior. Las paredes laterales forman las paredes principales de la envolvente exterior, que, debido a sus dimensiones, presentan las mejoras propiedades acústicas de todas las partes del embalaje. Por lo tanto, cuando la envolvente interior se desplaza hacia la posición abierta, el ruido se produce en una zona como una gran caja de resonancia, lo cual mejora considerablemente la calidad del sonido.

50 El panel interior puede estar conectado al borde anterior de la pared lateral de la envolvente exterior y plegada hacia atrás para colocarse contra el lado interior de la pared lateral. De esta manera, el panel interior aprieta ligeramente contra la envolvente interior que actúa a modo de freno y mejora la interacción audible entre la aleta y las

escotadura(s) del panel interior.

5 Preferentemente, el panel interior está provisto de una serie de escotaduras, por ejemplo, orificios colisos, aptos para generar, en la interacción con la aleta, una serie de ruidos individuales durante el movimiento de la envolvente interior desde la posición cerrada hasta la posición abierta y/o desde la posición abierta hasta la posición cerrada. La forma, dimensión y disposición de las escotaduras pueden utilizarse como variables para diseñar el sonido general durante el movimiento de la envolvente interior.

10 La aleta de la envolvente interior se puede formar en una línea de corte y se le puede hacer sobresalir de la envolvente interior en una posición que está próxima a la pared posterior de la envolvente exterior cuando la envolvente interior se encuentra en la posición cerrada. Esto permite realizar la aleta en una parte de la pieza semielaborada de la envolvente interior y no requiere fijar piezas adicionales.

15 En unas formas de realización ventajosas de la invención, la envolvente exterior comprende un segundo panel interior, dispuesto entre el lado interior de la otra pared lateral y la envolvente interior, estando previsto el segundo panel interior de por lo menos una escotadura, preferentemente una abertura. De modo similar, la envolvente interior comprende una segunda aleta en resalte apta para interactuar con dicha por lo menos una escotadura del segundo panel interior durante el movimiento de la envolvente interior para generar un ruido. En particular, ambos paneles interiores y ambas aletas pueden presentar la misma forma respectiva y pueden estar dispuestas de forma simétrica. Dicho embalaje incluye dos fuentes de ruido o sonido. Además, el efecto de frenado mencionado anteriormente puede ser mejorado debido a una acción simétrica de ambos paneles interiores.

25 Con el fin de fijar la envolvente interior a la envolvente exterior, la envolvente interior puede estar articulada a la envolvente exterior en una línea de articulación en la pared de fondo de la envolvente exterior. En este diseño, la pared de fondo de la envolvente exterior, preferentemente, presenta una longitud más reducida que la pared superior de la envolvente exterior de modo que la línea de articulación está entre la pared posterior de la envolvente exterior y los bordes anteriores de las paredes laterales. La envolvente interior puede comprender una aleta de fijación que se extiende desde la línea de articulación y que está encolada a la pared de fondo de la envolvente exterior.

30 En unas formas de realización ventajosas de la invención, la pared posterior de la envolvente exterior presenta una abertura. Un usuario puede articular la envolvente interior a su posición abierta apretando un dedo, a través de dicha abertura, sobre la envolvente interior. De este modo, la abertura facilita la manipulación del embalaje.

35 Tal y como ya se ha indicado, preferentemente, la envolvente exterior puede formarse plegándola a partir de una pieza semielaborada. Ocurre lo mismo con la envolvente interior. Al diseñar las piezas semielaboradas de la manera, por ejemplo, que se describe en la forma de realización proporcionada a continuación, no resulta necesario fijar piezas adicionales a las piezas semielaboradas.

40 A continuación, se proporciona una descripción de la invención con mayor detalle mediante una forma de realización y sus diseños, en los que:

45 la figura 1 representa una vista isométrica de la envolvente interior de una forma de realización de un embalaje según la invención;

la figura 2 representa una vista isométrica de la envolvente interior de la figura 1 cuando se introduce en la envolvente exterior de la forma de realización, encontrándose el embalaje en su posición abierta;

50 la figura 3 representa una vista superior de una pieza semielaborada de la envolvente exterior de una forma de realización ligeramente diferente, y

la figura 4 representa una vista superior de una pieza semielaborada de la envolvente interior de la forma de realización ligeramente diferente.

55 Las figuras 1 y 2 ilustran una forma de realización de un embalaje para los artículos de fumar. El embalaje 1 comprende una envolvente interior 2 (véanse, las figuras 1 y 2) y una envolvente exterior 4 (véase, la figura 2).

60 La envolvente interior 2 comprende una pared lateral principal 10 y otra pared lateral principal 11 (apenas visible en las figuras 1 y 2; véase, la figura 4) paralela a la pared lateral 10, una pared posterior 12 y una pared superior 14. La pared superior 14 recubre aproximadamente la mitad del lado superior de la envolvente interior 2, dejando de este modo una abertura 15.

65 La abertura 15 se extiende hasta dos escotaduras 16 previstas en las paredes laterales 10 y 11, permitiendo así el acceso a la parte interior de la envolvente interior 2. En la forma de realización, la envolvente interior 2 está llena de cigarrillos, escondidos detrás de una película de aluminio 17 tal como se puede apreciar en las vistas de las figuras 1 y 2. Cuando la abertura 15 y las escotaduras 16 quedan expuestas, el usuario puede retirar la película de aluminio

17 para coger un cigarrillo.

En la pared posterior 12 de la envolvente interior 2, se han formado dos aletas 18 y 19, que se extienden más allá de las paredes laterales 10 y 11, respectivamente.

Además, la envolvente interior 2 comprende una pared anterior y una pared de fondo, que se explicará mediante la figura 4.

Tal como se ha ilustrado en la figura 2, la envolvente exterior 4 comprende una pared lateral principal 20, otra pared lateral principal 21 (no representada en la figura 2; véase, la figura 3) paralela a la pared lateral 20, una pared posterior 22 y una pared superior 24. Una abertura 26 divide la pared posterior 22 en dos partes.

Además, la envolvente exterior 4 comprende un panel interior 30, que está asociado a la pared lateral 20 a lo largo de un borde anterior 32 y que se pliega hacia atrás hacia la pared interior de la envolvente exterior 4. De esta manera, el panel interior 30 está dispuesto entre la pared lateral 20 y la envolvente interior 2. Otro panel interior 31 está asociado a un borde anterior 33 en el lado oculto de la figura 2 y está dispuesto paralelo con respecto al panel interior 30, véase asimismo la figura 3.

El panel interior 30 está dotado de una serie de escotaduras 34. De modo similar, el panel interior 31 presenta escotaduras 35.

Tal como se ha ilustrado en la figura 2, la envolvente interior 2 se introduce en la envolvente exterior 4 y se monta de modo que se permita un movimiento pivotante con respecto a dicha envolvente exterior 4, entre una posición cerrada (no representada en las figuras) y una posición abierta (véase, la figura 2). En la posición cerrada, la envolvente interior 2 está totalmente introducida en la envolvente exterior 4 de modo que la parte interior de la envolvente interior 2 no es accesible y el embalaje 1 es cajiforme. En la posición abierta, el usuario puede extraer un cigarrillo mediante la abertura 15 y las escotaduras 16. La fijación en la zona inferior entre la envolvente interior 2 y la envolvente exterior 4 y que permite el movimiento pivotante, resultará evidente a partir de la descripción de la figura 4.

Cuando la envolvente interior 2 se hace pivotar hacia la posición abierta, las aletas 18 y 19 se desplazarán a lo largo de la serie de escotaduras 34 y 35, respectivamente. Al desplazarse de su trayectoria, las aletas 18 y 19 entrarán en unas depresiones previstas por las escotaduras individuales 34 y 35, lo cual resulta en un sonido o ruido interesante. Cuando a la envolvente interior 2 se le hace pivotar hacia atrás hacia la posición cerrada, se generará otro sonido o ruido mediante la interacción entre las aletas 18, 19 y las escotaduras 34, 35. Este segundo ruido puede ser un poco diferente del primer.

Unas piezas semielaboradas, preferentemente de cartón, para formar la envolvente exterior 4 y la envolvente interior 2 se ilustran en la figura 3 y en la figura 4, respectivamente. Las piezas semielaboradas en las figuras 3 y 4 están diseñadas para una forma de realización de un embalaje que es ligeramente diferente al que se ilustra en las figuras 1 y 2. No obstante, se utilizan los mismos números de referencia que en las figuras 1 y 2.

La mayoría de las piezas de la envolvente interior 2 y de la envolvente exterior 4 ya han sido explicadas con respecto a las figuras 1 y 2. En las figuras 3 y 4, dichas piezas son evidentes por sus números de referencia y no necesitan una explicación adicional.

En la figura 3, una pared de fondo 40 de la envolvente exterior 4 es más reducida que la pared superior 24 con el fin de proporcionar un espacio para el movimiento pivotante de la envolvente interior 2. Generalmente, las pestañas de fijación están designadas por el número de referencia 42 y las líneas de plegado por el número de referencia 44. Al montar la envolvente exterior 4, las piezas o los paneles de su pieza semielaborada se doblan a lo largo de las líneas de plegado 44 y se adhieren entre sí mediante un adhesivo que se aplica a las pestañas de fijación 42.

La figura 4 ilustra asimismo algunas piezas adicionales, no visibles en las figuras 1 y 2. Dichas piezas o dichos paneles son una pared anterior 50 y una pared de fondo 51 así como distintas pestañas de fijación 52. Algunas de las líneas en la figura 4 son líneas de plegado, designadas con el número de referencia 54, y algunas de las líneas son líneas de corte, designadas con el número de referencia 56.

Una pestaña 58 se adhiere a la pared de fondo 51 mediante una línea de pivotamiento 60. Dicha línea de pivotamiento 60 forma la articulación para el movimiento pivotante de la envolvente interior 2 con respecto a la envolvente exterior 4. La pestaña 58 está encolada al lado interior de la pared de fondo 40 (o una de las pestañas asociadas 42) de la envolvente exterior 4.

Otra pestaña 62, en el estado montado, llena el hueco en la zona inferior de la envolvente interior 2 producido por la pestaña 58. Aunque la pestaña 62 no está fijado firmemente a las paredes laterales 10 y 11, contribuye a la función de la parte de fondo y soporta parte del contenido de dicha envolvente interior 2.

La pieza semielaborada de la envolvente interior 2 presenta dos escotaduras 64 y 65, que sirven para dejar expuestas las aletas 18 y 19, respectivamente. Debido a la presencia de las escotaduras 64 y 65, las aletas 18 y 19, respectivamente, pueden vibrar libremente cuando se desplazan a lo largo de las escotaduras 34 y 35, respectivamente, lo cual mejora el sonido generado de esta manera.

## REIVINDICACIONES

## 1. Embalaje para artículos de fumar, que comprende

- 5 - una envolvente exterior (4), con dos paredes laterales principales (20, 21) opuestas entre sí, así como una pared superior (24), una pared posterior (22) y una pared de fondo (40) que conecta las paredes laterales (20, 21),
- 10 - una envolvente interior (2) montada en la envolvente exterior (4) para un movimiento pivotante con respecto a la envolvente exterior (4) entre una posición cerrada, en la que la parte interior de la envolvente interior (2) no es accesible, y una posición abierta, en la que la parte interior de la envolvente interior (2) es por lo menos parcialmente accesible y la envolvente interior (2) sobresale parcialmente entre los bordes anteriores (32, 33) de las paredes laterales (20, 21), caracterizado
- 15 - porque la envolvente exterior (4) comprende un panel interior (30) dispuesto entre el lado interior de una de las paredes laterales (20) y la envolvente interior (2), estando provisto el panel interior (30) de por lo menos una escotadura (34), preferentemente una ranura, y
- 20 - porque la envolvente interior (2) comprende una aleta en resalte (18) apta para interactuar con dicha por lo menos una escotadura (34) durante el movimiento de la envolvente interior (2) para producir un ruido.

2. Embalaje según la reivindicación 1, caracterizado porque el panel interior (30) está conectado al borde anterior (32) de dicha pared lateral (20) de la envolvente exterior (4) y se pliega hacia atrás para colocarse contra el lado interior de dicha pared lateral (20).

25 3. Embalaje según la reivindicación 1 ó 2, caracterizado porque el panel interior (30) está provisto de una serie de escotaduras (34), preferentemente ranuras, aptas para producir, mediante su interacción con la aleta (18), una serie de ruidos durante el movimiento de la envolvente interior (2) de la posición cerrada hasta la posición abierta y/o desde la posición abierta hasta la posición cerrada.

30 4. Embalaje según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque la aleta (18) está formada en una línea de corte (64) y sobresale de la envolvente interior (2) en una posición próxima a la pared posterior (22) de la envolvente exterior (4) cuando la envolvente interior (2) se encuentra en su posición cerrada.

35 5. Embalaje según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque la envolvente exterior (4) comprende un segundo panel interior (31), dispuesto entre el lado interior de la otra pared lateral (21) y la envolvente interior (2), estando provisto el segundo panel interior (31) de por lo menos una escotadura (35), preferentemente una ranura, y porque la envolvente interior (2) comprende una segunda aleta en resalte (19) apta para interactuar con dicha por lo menos una escotadura (35) del segundo panel interior (31) durante el movimiento de la envolvente interior (2) para producir un ruido.

40 6. Embalaje según la reivindicación 5, caracterizado porque ambos paneles interior (30, 31) y ambas aletas (18, 19) presentan la misma forma respectiva y están dispuestas de forma simétrica.

45 7. Embalaje según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado porque la envolvente interior (2) está articulada a la envolvente exterior (4) en una línea de pivotamiento (60) en la pared de fondo (40) de la envolvente exterior (4).

50 8. Embalaje según la reivindicación 7, caracterizado porque la pared de fondo (40) de la envolvente exterior (4) presenta una longitud más reducida que la pared superior (24) de la envolvente exterior (4), de modo que la línea de pivotamiento (60) quede entre la pared posterior (22) de la envolvente exterior (4) y los bordes anteriores (32, 33) de las paredes laterales (20, 21).

55 9. Embalaje según la reivindicación 8, caracterizado porque la envolvente interior (2) comprende una aleta de fijación (58) que se extiende desde la línea de pivotamiento (60) y que está encolada a la pared de fondo (40) de la envolvente exterior (4).

10. Embalaje según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, caracterizado porque la pared posterior (22) de la envolvente exterior (4) está provista de una abertura (26).

60 11. Embalaje según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 10, caracterizado porque la envolvente exterior (4) se pliega a partir de una pieza semielaborada.

65 12. Embalaje según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11, caracterizado porque la envolvente interior (2) se pliega a partir de una pieza semielaborada.

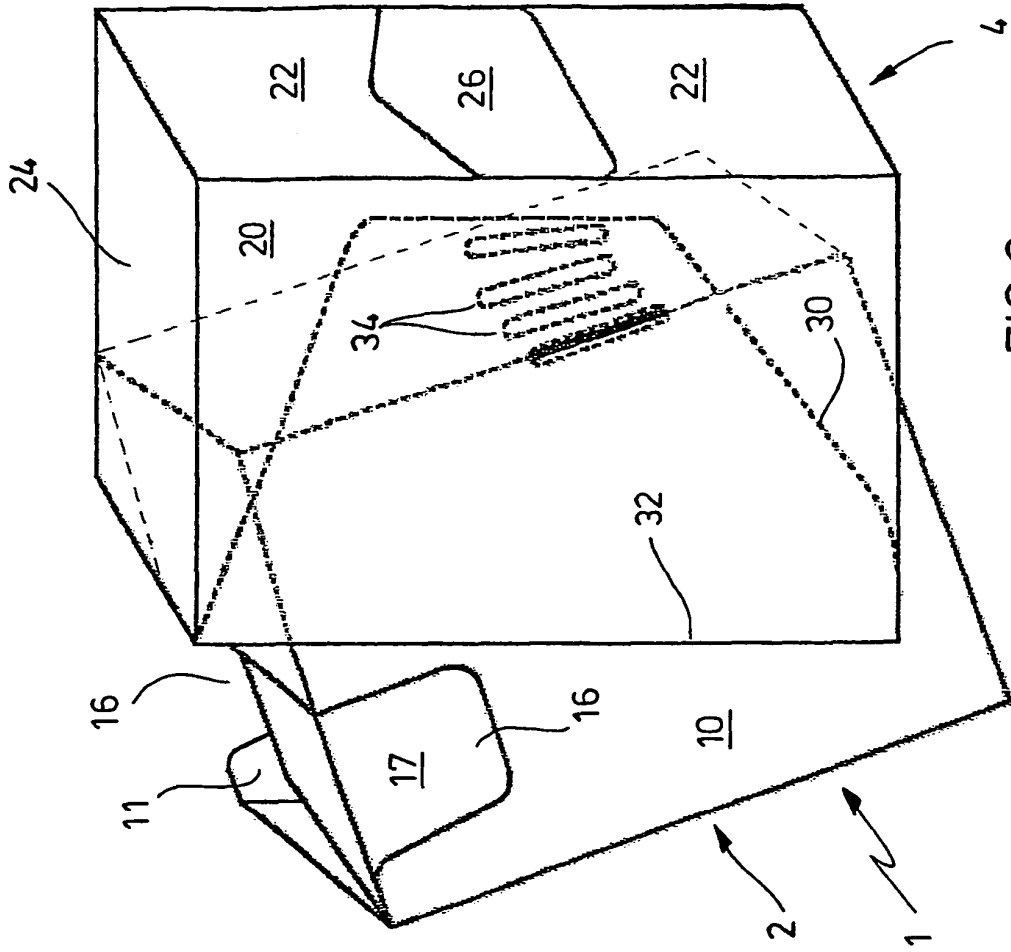


FIG.1

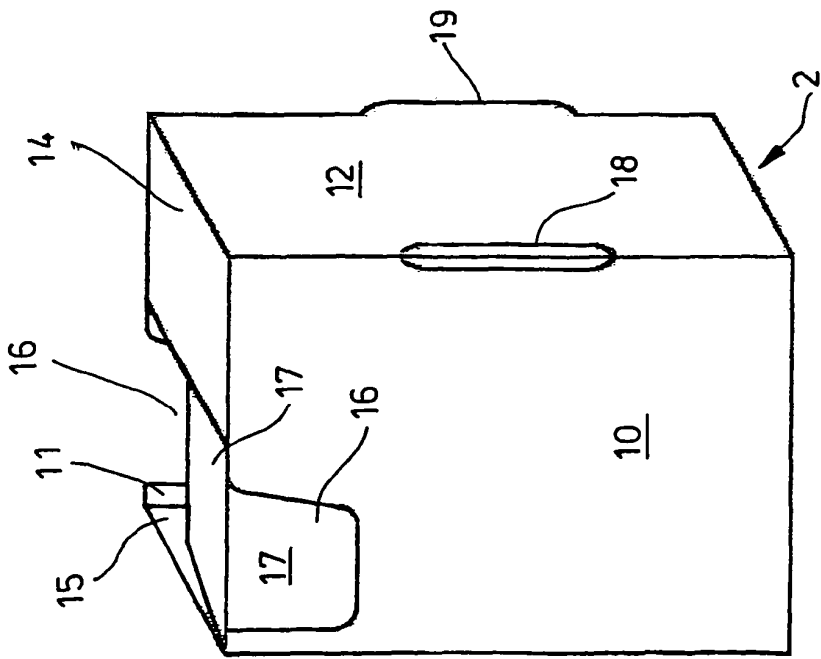


FIG.2

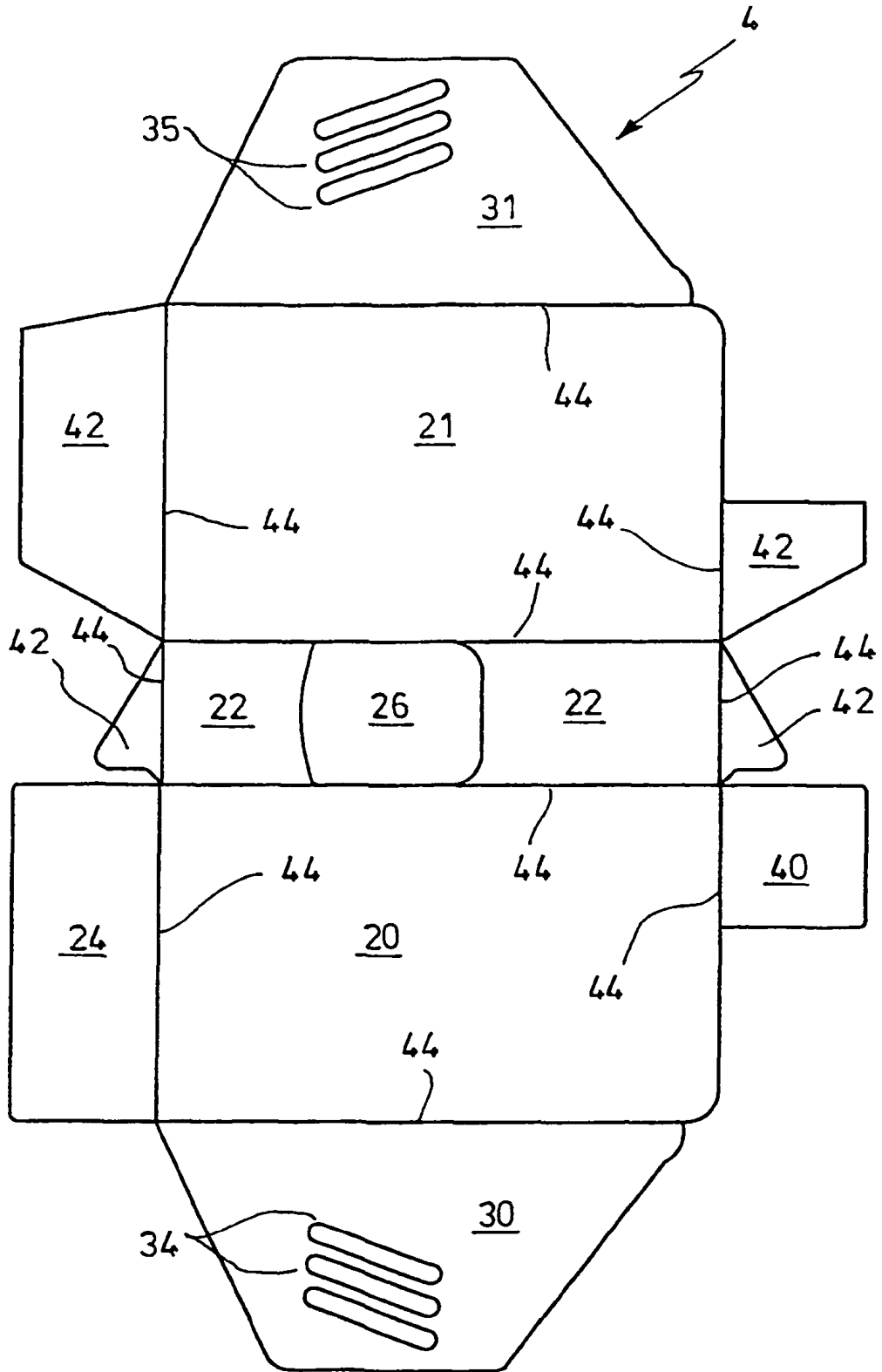


FIG. 3



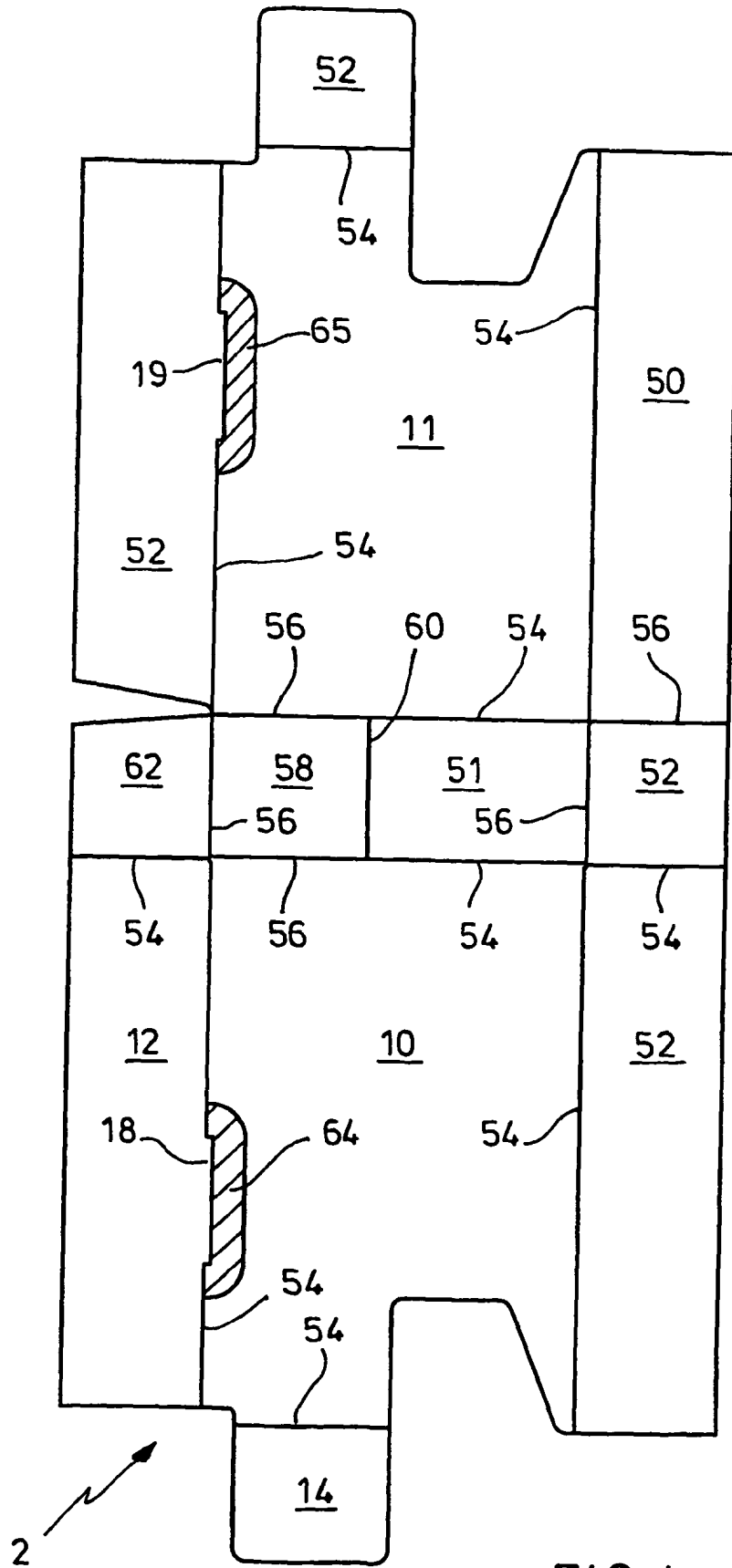


FIG. 4