



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 364 439**

51 Int. Cl.:
H05B 6/12 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **08001038 .2**

96 Fecha de presentación : **21.01.2008**

97 Número de publicación de la solicitud: **1954097**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **06.08.2008**

54 Título: **Procedimiento para crear una encimera de cocción por inducción y una encimera de cocción por inducción.**

30 Prioridad: **31.01.2007 DE 10 2007 006 280**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
02.09.2011

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
02.09.2011

73 Titular/es: **E.G.O. Elektro-Gerätebau GmbH**
Rote-Tor-Strasse 14
75038 Oberderdingen, DE

72 Inventor/es: **Haag, Thomas**

74 Agente: **Tomás Gil, Tesifonte Enrique**

ES 2 364 439 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Procedimiento para crear una encimera de cocción por inducción y una encimera de cocción por inducción

5 [0001] La invención se refiere a un procedimiento para crear una encimera de cocción por inducción según el concepto genérico de la reivindicación 1 así como una encimera de cocción por inducción según el concepto genérico de la reivindicación 10, la cual está estructurada particularmente según un procedimiento de este tipo.

10 [0002] En una encimera de cocción por inducción están previstos frecuentemente uno o varios orificios o escotaduras dentro de una placa de soporte de inductor, es decir habitualmente centralmente o centrados en la placa de soporte. Mediante estos, los inductores dispuestos sobre la placa de soporte de inductor se conectan a una unidad de control por debajo de la placa de soporte de inductor mediante cables de conexión. Para el caso de que los inductores se hallen sobre el lado de apoyo y desde este lado se efectúe una conexión a una unidad de control y/o a una electrónica de potencia, puede ocurrir en determinadas distribuciones de los inductores que uno o varios orificios sean cubiertos al menos parcialmente por un inductor. Esto significa que el inductor entonces en primer lugar debe ser conectado eléctricamente, antes de que pueda ser colocado y fijado sobre esta placa de soporte de inductor. Esto ya es laborioso. Además puede ocurrir que un orificio de algunos inductores esté situado relativamente lejos, lo cual significa que estos precisan un cable de conexión relativamente largo. Si dicho tipo de inductor sin embargo está dispuesto considerablemente próximo al orificio, entonces un cable de conexión tan largo no solamente es innecesario, sino significa un gasto suplementario durante el montaje, en tanto que tiene que ser guardado y eventualmente molesta o es impeditivo.

25 [0003] La patente FR-A-2334918 muestra una encimera de cocción con placas de cocción de contacto de hierro de fundición que están incorporadas individualmente en una placa de soporte con otra placa de soporte por debajo. Los cables de conexión de conexiones parten de las placas de cocción de contacto individuales abajo y pasan a una caja de conexiones, desde donde atraviesan otro orificio y conducen a una alimentación de energía o similar hacia el exterior. Los únicos dispositivos de conexión en el presente caso están previstos directamente sobre las calefacciones.

Objetivo y solución

30 [0004] La invención se basa en la tarea de crear un procedimiento inicialmente mencionado así como una encimera de cocción por inducción inicialmente mencionada, con los cuales se pueden evitar los problemas del estado de la técnica y en particular se pueden crear fácilmente un montaje eficiente y razonable así como una encimera de cocción por inducción estructurada de manera eficiente.

35 [0005] Este problema se resuelve mediante un procedimiento con las características de la reivindicación 1 así como una encimera de cocción por inducción con las características de la reivindicación 10. Configuraciones ventajosas así como preferidas de la invención son objeto de las reivindicaciones ulteriores y en lo sucesivo se describen más en detalle. Algunas de las características mencionadas a continuación son indicadas solamente para el procedimiento o solamente para la encimera de cocción por inducción. Aquellas sin embargo independientemente de eso pueden valer tanto para el procedimiento como también para la encimera de cocción por inducción.

40 [0006] Una encimera de cocción por inducción se monta con una placa de soporte de inductor, sobre la cual están dispuestos al menos dos inductores. Debajo de la placa de soporte de inductor se dispone o se fija un alojamiento para una unidad de control o una electrónica de potencia. Los inductores están conectados a la unidad de control o la electrónica de potencia a través de un orificio o una escotadura en la placa de soporte de inductor mediante cables de conexión. Según la invención, se determina la posición del orificio o la escotadura al hacer el orificio o la escotadura o durante la fabricación de la placa de soporte de inductor, partiendo de una posición prefijada de los inductores que se hallan encima de la misma, de manera que se halla aproximadamente en el centro de un espacio intermedio entre los inductores. Esto significa que la distancia de los inductores al orificio es cada vez aproximadamente la misma o no demasiado diferente. Así por ejemplo los inductores pueden presentar cada vez unos cables de conexión de una longitud similar, lo cual reduce su gama de tipos necesaria. Además puede evitarse que un inductor sobresalga en una medida considerable del orificio y cubra este último. Ventajosamente el orificio está completamente libre hacia arriba.

55 [0007] En una configuración ventajosa, la invención es utilizable igualmente, cuando un orificio o una escotadura se subdivide por una o varias almas de separación o similares en dos o varios orificios parciales o escotaduras parciales y los orificios parciales que surgen están situados espacialmente cerca los unos de los otros y satisfacen con ello el objetivo de un paso de cable en un punto común o en una zona común. En la aclaración ulterior se habla por consiguiente propiamente de un orificio o una escotadura, también cuando se trata por así decirlo de varios orificios o escotaduras separados por almas o similares.

60 [0008] Por lo tanto ha de preverse por cierto dentro del marco de la invención que las placas de soporte de inductor cada

una deben ser adaptadas o fabricadas especialmente, en lo que se refiere a una determinada distribución de los inductores, lo cual afecta al menos al orificio o la escotadura. Este gasto es sin embargo relativamente escaso y en caso de una placa de soporte de inductor de chapa se puede lograr por ejemplo mediante un cambio único o desplazamiento de una herramienta de punzonado. Para ello se puede ahorrar tiempo después en cada proceso de montaje individual de las encimeras de cocción por inducción y se puede bajar la probabilidad de errores.

[0009] Para determinar la posición del orificio o de la escotadura en la placa de soporte de inductor hay varias posibilidades. Por una parte el orificio o su punto central puede estar posicionado en el centro de gravedad de un polígono formado por los centros de los inductores. Esto por ejemplo es ventajoso, cuando los cables de conexión de los inductores parten de su punto central. Alternativamente a ello, el orificio puede ponerse de manera que el mismo o su punto central esté aproximadamente equidistante de todos los inductores. Particularmente una tal distancia se mide entre un borde del orificio y un borde exterior de los inductores. Esto es por ejemplo ventajoso, cuando los cables de conexión parten lateralmente de los inductores y su longitud se refiere a esta sección saliente. Por consiguiente, los cables de conexión deben cada uno puentear un recorrido aproximadamente igual hacia el orificio o hacia una conexión a la unidad de control y/o a la electrónica de potencia.

[0010] Ventajosamente está previsto que el orificio quede libre hacia arriba o todos los inductores presenten una distancia de al menos unos pocos mm del borde del orificio o los orificios parciales.

[0011] Desde consideraciones geométricas está claro que por ejemplo con cuatro o más inductores, que pueden presentar cada uno además un tamaño diferente y su distribución ocurre bajo otros puntos de vista diferentes de la disposición de un orificio para la introducción del cable de conexión, este orificio apenas puede tener una misma distancia desde todos los inductores. Habitualmente en un diseño de tales encimeras de cocción, partiendo de un tamaño de encimera de cocción, se fijan los inductores individuales con respecto a su tamaño y posición. Una distancia que siempre sea la misma no siempre es posible al menos, cuando el orificio presenta una forma básica geométrica como un rectángulo, un cuadrado o un círculo. En este caso bien puede diferir el orificio de una tal forma básica, por ejemplo puede ser alargada en una dirección hacia un inductor más distanciado. Alternativamente puede asumirse en una cierta medida que la distancia de algunos inductores a este orificio es algo más grande. En este caso sin embargo se efectúa de manera especialmente ventajosa una compensación, para que finalmente todas las distancias no estén demasiado separadas y a ser posible muchas distancias sean a ser posible similares, sobre todo en caso de los mismos tipos de inductores.

[0012] La unidad de control y/o la electrónica de potencia en el alojamiento que se fija en el lado inferior de la placa de soporte para inductor, presenta según la invención unos dispositivos de conexión para los inductores o las bobinas de inducción y para su cable de conexión. Estos dispositivos de conexión pueden ser de preferencia bornes o conexiones enchufables. En el presente caso bien la unidad de control y/o la electrónica de potencia por sí sola o bien estos juntos con el alojamiento se posicionan por debajo de la placa de soporte para inductor o se fija esta posición, de tal manera que los dispositivos de conexión están situados por debajo del orificio en la placa de soporte para inductor, ventajosamente incluso esencialmente céntricos con respecto a este último. En este caso es también posible que la unidad de control y/o la electrónica de potencia estén dispuestas sobre un soporte como una platina, sobre la cual también están sentados los dispositivos de conexión, y variar correspondientemente la posición de los dispositivos de conexión sobre este soporte. En una configuración ulterior de la invención, los dispositivos de conexión están distribuidos o dispuestos por debajo del orificio y también el tamaño del orificio es elegido de tal manera que todos los dispositivos de conexión puedan ser alcanzados bien o su distribución en superficie no sea superior al orificio.

[0013] En la configuración de la invención, los inductores pueden ser fijados permanentemente sobre la placa de soporte para inductor, por ejemplo de manera desmontable por atornillamiento o de manera inseparable por una unión encolada. Ventajosamente los inductores se fijan primero sobre la placa de soporte de inductor y a continuación se conectan eléctricamente. Por eso la buena alcanzabilidad arriba citada de los dispositivos de conexión para los cables de conexión a través del orificio es una ventaja grande.

[0014] Una encimera de cocción por inducción según la invención por ejemplo puede ser estructurada según un procedimiento arriba citado, pero esto no debe ser obligatorio. Adicionalmente a la estructura mecánica o constructiva es significativo en el presente caso que la posición del orificio o de la escotadura en la placa de soporte de inductor, mediante la cual se conectan los inductores dispuestos encima de la misma a una unidad de control y/o una electrónica de potencia por debajo de la placa de soporte de inductor mediante cables de conexión, esté aproximadamente centrada o central en un espacio intermedio entre los inductores. Al mismo tiempo, la posición y/o el tamaño así como la configuración del orificio bien pueden orientarse hacia centros o centros de gravedad de los inductores o a su borde exterior o contorno exterior.

[0015] Mientras que la placa de soporte de inductor puede consistir en una chapa, por ejemplo en una chapa de aluminio, el alojamiento consiste ventajosamente en material sintético. Aquella puede ser una cubeta plana y puede poseer por ejemplo la misma forma básica que la placa de soporte misma del inductor, en particular incluso aproximadamente con las mismas

condiciones de longitudes laterales. Ventajosamente, en la configuración de la invención está previsto que el alojamiento se disponga sobre la placa de soporte de inductor, de tal manera que el orificio esté situado aproximadamente sobre su punto central o centro de gravedad.

5 [0016] Estas y otras características se deducen además de las reivindicaciones también de la descripción y de los dibujos, pudiendo ser realizadas las características individuales en cada caso por sí solas o varias en forma de combinaciones alternativas en una forma de realización de la invención y en otros campos y pueden representar realizaciones ventajosas y patentables por sí solas, para las que en el presente caso se solicita protección. La subdivisión de la solicitud en partes individuales así como en títulos provisionales no limitan las declaraciones hechas bajo este concepto en su validez general.

10 Descripción breve de los dibujos

[0017] Los ejemplos de realización de la invención están representados esquemáticamente en los dibujos y en lo sucesivo se describen más en detalle. En los dibujos se ilustran:

15 Fig. 1 una vista transversal de una encimera de cocción por inducción estructurada según la invención con dispositivos representados rayados por debajo de una placa de soporte para inductor,
 Fig. 2 una variante de una encimera de cocción por inducción estructurada según la invención similar a la Fig. 1 con cuatro inductores,
 20 Fig. 3 una vista desde arriba esquemática sobre una variante de una encimera de cocción por inducción similar a la Fig. 2 y
 Fig. 4 otra variante de una encimera de cocción por inducción similar a la Fig. 3.

25 Descripción detallada de los ejemplos de realización

[0018] En la Fig. 1 está representada una encimera de cocción por inducción 11 estructurada según la invención, cuando está lista para entrar en funcionamiento y cuando aún estuviera superpuesta una placa de vitrocerámica o similar. La encimera de cocción por inducción 11 presenta una placa de soporte de inductor 13 que define esencialmente la superficie de la encimera de cocción por inducción 11. Sobre la placa de soporte de inductor 13 están distribuidos tres inductores 15a, 15b y 15c de diversos tamaños. En una zona entre los inductores 15a-c, la placa de soporte de inductor 13 presenta un orificio 14 rectangular. Se puede verificar que el orificio 14 presenta respectivamente una distancia similar a los bordes exteriores de los inductores 15a-c, particularmente de pocos centímetros.

35 [0019] Debajo de la placa de soporte de inductor 13 está representado rayado un alojamiento 20 que está formado a modo de una caja plana o a modo de una cubeta y que consiste por ejemplo en material sintético. Dentro del alojamiento 20, por debajo de la placa de soporte de inductor 13, está dispuesta una unidad de control 22 representada brevemente rayada con el correspondiente circuito impreso y con los componentes encima representados brevemente rayados. Por encima de la unidad de control 22 se halla en la zona central delantera de la encimera de cocción por inducción 11 un dispositivo de mando 23 que presenta por ejemplo unos interruptores táctiles conectados a la unidad de control 22 así como indicaciones o similares. El dispositivo de mando 23 descansa sobre la placa de soporte para inductor 13.

45 [0020] Además, dentro del alojamiento 20 se halla una electrónica de potencia 24 que está representada de manera ejemplar y rayada a la izquierda y ventajosamente está dispuesta sobre otro circuito impreso que la unidad de control 22. La electrónica de potencia 24 está formada como habitualmente para inductores 15 de este tipo o encimeras de cocción por inducción 11. Para los tres inductores 15a-c pueden estar previstas también varias electrónicas de potencia o puede estar prevista cada vez una sobre un soporte diferente.

50 [0021] Por debajo del orificio 14 están dispuestos de manera visible unos bornes de conexión 26, a los cuales se conectan los cables de conexión 17a-c de los inductores 15a-c. Los bornes de conexión 26 por ejemplo pueden hallarse sobre el circuito impreso como la unidad de control 22 o la electrónica de potencia 24. Los bornes de conexión 26 están formados según el modo habitual y pueden ser por ejemplo bornes roscados. Los cables de conexión 17a-c salientes de los inductores 15a-c en los extremos descubiertos se conectan con los bornes de conexión 26 a la unidad de control 22 y/o la electrónica de potencia 24.

55 [0022] En la figura 1 se puede reconocer que la longitud de todos los tres cables de conexión 17a-c es aproximadamente idéntica, al menos medida desde el borde exterior de los inductores. Aquí es también evidente que en tres inductores según el método de medición inicialmente mencionado, es decir bien la distancia al borde exterior o la distancia a un punto central de un inductor, existe un punto único o zona situada entre estos. Esto puede ser diferente en cuatro inductores.

60 [0023] En la Fig. 2 está representada una configuración alternativa de una encimera de cocción por inducción 111 estructurada según la invención, que presenta a su vez unos inductores sobre una placa de soporte de inductor 113, es

decir cuatro inductores 115a-d. Además, por debajo de la placa de soporte de inductor 113 se halla a su vez un alojamiento 120, no estando representados esta vez la unidad de control y la electrónica de potencia. En la zona central delantera descansa un dispositivo de mando 123 sobre la placa de soporte de inductor 113.

5 [0024] En una zona intermedia entre los inductores 115a-d está previsto un orificio 114 en la placa de soporte de inductor 113, que tiene a su vez una forma rectangular similar a la Fig. 1. Por debajo del orificio 114 se pueden reconocer bornes de conexión 126, hacia los cuales son guiados los cables de conexión 117a-d de los inductores 115a-d y están unidos a estos.

10 [0025] Puesto que es evidente que solamente en muy pocos casos en cuatro inductores existe un punto situado exactamente entre estos, se elige según la Fig. 2 la posición del orificio 114 en la placa de soporte de inductor 113, de tal manera que aquella al menos desde los tres inductores 115a, c y d o desde su borde exterior tiene aproximadamente la misma distancia. Por consiguiente también los cables de conexión 117a, c y d pueden tener aproximadamente la misma longitud. El inductor 115b izquierdo trasero presenta por lo contrario un cable de conexión 117b considerablemente más largo y está situado también considerablemente más lejos del orificio 114. Esto podría ser evitado de manera que el orificio 114 se extienda muy lejos en dirección hacia el inductor 115b y los correspondientes bornes de conexión 126 también, de modo que también el cable de conexión 117b presente la misma longitud que los otros cables de conexión. Alternativamente a ello está representado en el presente caso sin embargo el punto de vista de la invención de que los inductores del mismo tamaño que presentan entonces habitualmente el mismo tipo de estructura o son del mismo tipo que en el presente caso los inductores 115c y 115d, tienen también la misma distancia desde este orificio 114 y por consiguiente tienen cables de conexión 117c y 117d de la misma longitud.

15 [0026] Según otra nueva alternativa para un montaje de una encimera de cocción por inducción según la invención, el orificio 114 podría ser desplazado hacia el inductor 115b, de tal manera que se halle exactamente entre los inductores 115b y 115d así como en este caso simultáneamente también entre los inductores 115a y 115c. Entonces sin embargo bien los mismos cables de conexión 117c y 117d del mismo tipo de inductor 115 deben ser de una longitud diferente o bien su longitud excedente debe ser acomodada a través del orificio 114 por debajo de la placa de soporte para inductor 113.

20 [0027] Otra nueva encimera de cocción por inducción 211 estructurada según la invención está representada en la Fig. 3, es decir en vista desde arriba. En el presente caso están representados a su vez cuatro inductores 215a-d sobre una placa de soporte de inductor 213, igualmente como delante a la derecha un dispositivo de mando 223 superpuesto. La placa de soporte de inductor 213 presenta un orificio 214 rectangular. Debajo de la placa de soporte de inductor 213, es decir centralmente con respecto al orificio 214, se halla un alojamiento 220 correspondiente a aquel de la figura 1 para una unidad de control no representada y una electrónica de potencia.

25 [0028] En el ejemplo de realización según la Fig. 3 se puede ver que tanto el orificio 214 como también el alojamiento 220 pueden estar previstos relativamente más allá detrás de la encimera de cocción por inducción 211 o sobre la placa de soporte para inductor 213. Esto difiere por lo tanto de una disposición céntrica en cada caso similar a la Fig. 2.

30 [0029] En la Fig. 3 está representado también que el orificio 214 tiene aproximadamente la misma distancia desde los tres inductores, es decir los inductores 215a-c. Sobre todo sin embargo la distancia a los dos inductores 215b y 215c estructurados de la misma manera es a su vez la misma, de modo que estos pueden ser dotados de cables de conexión 217b y 217c de la misma longitud. En los inductores 215, los centros del orificio 214 y del alojamiento 220 están marcados cada vez por una cruz pequeña.

35 [0030] En la Fig. 4 está representada otra variante de una encimera de cocción por inducción 311 similar a la Fig. 3. En comparación con la Fig. 3, el tipo y la posición de los inductores 315a-d sobre la placa de soporte de inductor 313 así como también del dispositivo de mando 323 y del orificio 314 son idénticos a la Fig. 3. Únicamente la posición del alojamiento 320 por debajo de la placa de soporte de inductor 313 se ha modificado, como se puede deducir de la representación rayada, con respecto a la Fig. 3. Por consiguiente el alojamiento 320 no es céntrico con respecto a este orificio 314, lo cual se puede ver en las cruces situadas de diferente manera para los puntos céntricos. Esto por siguiente significa que en el diseño de la unidad de control, la electrónica de potencia así como también de los bornes de conexión se ha modificado algo entre las Figs. 3 y 4. Esto permite sin embargo emplazar el alojamiento 320 no más atrás en el borde trasero de la encimera de cocción de inducción 311, sino más al centro.

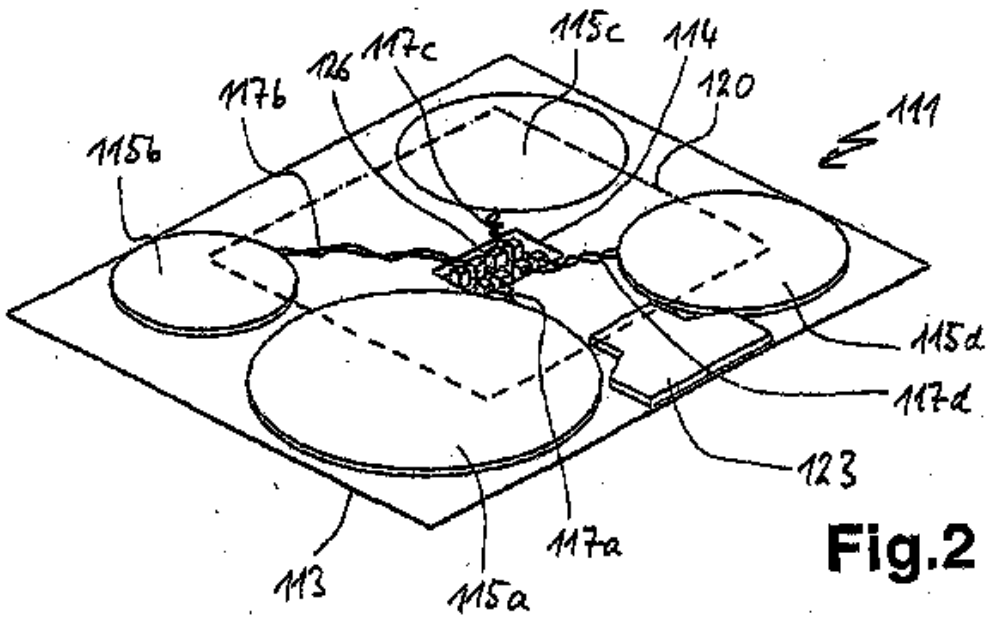
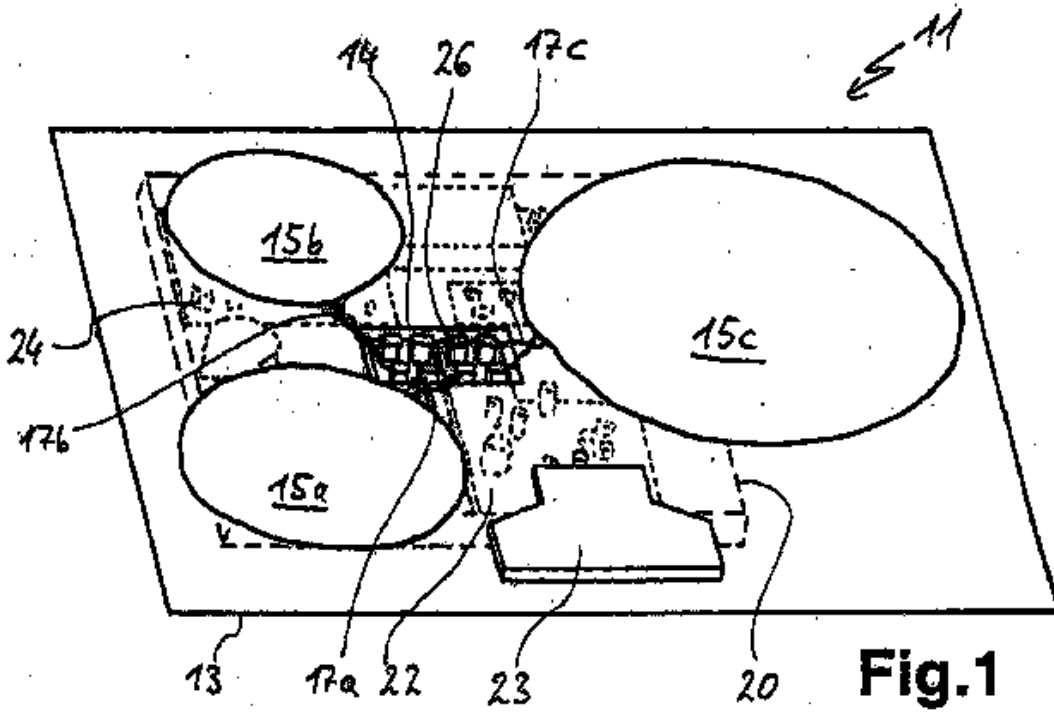
40 [0031] Una encimera de cocción por inducción 11 según la invención conforme a la Fig. 1 puede ser estructurada por ejemplo de manera que dentro del alojamiento 20 puedan ser dispuestos y en su caso ser fijados la unidad de control 22, la electrónica de potencia 24 y los bornes de conexión 26. A continuación se aplica y se fija el alojamiento 20 por debajo de la placa de soporte para inductor 13. Luego se colocan los inductores 15a-c sobre la placa de soporte de inductor 13 y se fijan a este último, por ejemplo se encolan y se conectan a los bornes de conexión 26 mediante sus cables de conexión 17a-c. Luego se conecta el dispositivo de mando 23 a la unidad de control 22, por ejemplo igualmente por medio de un cable en el presente caso no representado, el cual, igual que los cables de conexión 17 pasa a través del orificio 14 y puede conducir a

un dispositivo conector o similar. A continuación se coloca y se fija aún el dispositivo de mando 23 sobre la placa de soporte de inductor 13 y luego se puede disponer y fijar encima una placa de encimera de cocción de vitrocerámica.

REIVINDICACIONES

1. Procedimiento para crear una encimera de cocción por inducción (11, 111, 211, 311), donde la encimera de cocción por inducción presenta una placa de soporte de inductor (13, 113, 213, 313), al menos dos inductores (15, 115, 215, 315) dispuestos encima de la misma y un alojamiento (20, 120, 220, 320) dispuesto por debajo de la misma, para una unidad de control (22) y/o una electrónica de potencia (24), estando conectados los inductores (15, 115, 215, 315) a la unidad de control (22) y/o la electrónica de potencia (24) a través de un orificio (14, 114, 214, 314) o una escotadura en la placa de soporte de inductor (13, 113, 213, 313) mediante cables de conexión (17, 117), con lo cual partiendo de una posición prefijada de los inductores (15, 115, 215, 315) sobre la placa de soporte de inductor (13, 113, 213, 313) la posición del orificio (14, 114, 214, 314) se determina aproximadamente en el centro en un intersticio entre los inductores, **caracterizado por el hecho de que** la unidad de control (22) y/o la electrónica de potencia (24) dentro del alojamiento (20, 120, 220, 320) presentan dispositivos de conexión (26, 126) para los inductores (15, 115, 215, 315) o sus cables de conexión (17, 117), estando desplazadas la unidad de control (22) y/o la electrónica de potencia (24) por debajo de la placa de soporte para inductor (13, 113, 213, 313), de tal manera que los dispositivos de conexión (26, 126) estén situados por debajo del orificio (14, 114, 214, 314) en la placa de soporte para inductor (13, 113, 213, 313).
2. Procedimiento según la reivindicación 1, **caracterizado por el hecho de que** el orificio (14, 114, 214) o su punto central está emplazado en el centro de gravedad de un polígono formado por los centros de los inductores (15, 115, 215).
3. Procedimiento según la reivindicación 1, **caracterizado por el hecho de que** el orificio (14, 114, 214, 314) o su punto central es aproximadamente equidistante de todos los inductores (15, 115, 215, 315), particularmente de un borde del orificio a un borde de los inductores (15, 115, 215, 315).
4. Procedimiento según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por el hecho de que** cualquiera de los inductores (15, 115, 215, 315) se encuentra a una distancia del borde del orificio (14, 114, 214, 314), particularmente a al menos unos pocos mm o cm.
5. Procedimiento según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por el hecho de que** la unidad de control (22) y/o la electrónica de potencia (24) se desplazan junto al alojamiento (20, 120, 220, 320) por debajo de la placa de soporte de inductor (13, 113, 213, 313) de tal manera que los dispositivos de conexión (26, 126) se hallan por debajo del orificio (14, 114, 214, 314) dentro de la placa de soporte de inductor (13, 113, 213, 313).
6. Procedimiento según la reivindicación 1, **caracterizado por el hecho de que** la expansión o la distribución en la superficie de los dispositivos de conexión (26, 126) es como máximo tan grande como la extensión del orificio (14, 114, 214, 314), particularmente mas pequeña.
7. Procedimiento según la reivindicación 1 o 6, **caracterizado por el hecho de que** los dispositivos de conexión (26, 126) están dispuestos esencialmente céntricos con respecto a este alojamiento (20, 120, 220, 320).
8. Procedimiento según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por el hecho de que** el alojamiento (20, 120, 220, 320) es esencialmente céntrico con respecto a este orificio (14, 114, 214, 314).
9. Procedimiento según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por el hecho de que** los inductores (15, 115, 215, 315) se fijan permanentemente sobre la placa de soporte de inductor (13, 113, 213, 313), particularmente se encolan o se atornillan, por lo cual luego preferiblemente se conectan los inductores (15, 115, 215, 315) eléctricamente.
10. Encimera de cocción por inducción (11, 111, 211, 311), particularmente estructurada según un procedimiento conforme a una de las reivindicaciones anteriores, comprendiendo la encimera de cocción por inducción (11, 111, 211, 311) una placa de soporte de inductor (13, 113, 213, 313), al menos dos inductores (15, 115, 215, 315) dispuestos por encima de la misma y un alojamiento (20, 120, 220, 320) dispuesto por debajo de la misma para una unidad de control (22) y/o una electrónica de potencia (24), estando conectados los inductores (15, 115, 215, 315) a la unidad de control (22) y/o la electrónica de potencia (24) a través de un orificio (14, 114, 214, 314) o una escotadura en la placa de soporte para inductor (13, 113, 213, 313) mediante cables de conexión (26, 126), estando la posición del orificio (14, 114, 214, 314) aproximadamente central en un espacio intermedio entre los inductores (15, 115, 215, 315), **caracterizada por el hecho de que** la unidad de control (22) y/o la electrónica de potencia (24) dentro del alojamiento (20, 120, 220, 320) presentan dispositivos de conexión (26, 126) para los inductores (15, 115, 215, 315) o sus cables de conexión (17, 117), estando situados los dispositivos de conexión (26, 126) por debajo del orificio (14, 114, 214, 314) dentro de la placa de soporte de inductor (13, 113, 213, 313).

- 5
- 10
- 15
- 20
- 25
11. Encimera de cocción por inducción según la reivindicación 10, **caracterizada por el hecho de que** el orificio (14, 114, 214) o su punto central se encuentra en el centro de gravedad de un polígono formado por los puntos centrales de los inductores (15, 115, 215).
 12. Encimera de cocción por inducción según la reivindicación 10, **caracterizada por el hecho de que** el orificio (14, 114, 214, 314) o su punto central es aproximadamente equidistante de todos los inductores (15, 115, 215, 315), particularmente de un borde del orificio (14, 114, 214, 314) a un borde de los inductores.
 13. Encimera de cocción por inducción según una de las reivindicaciones 10 a 12, **caracterizada por el hecho de que** cualquiera de los inductores (15, 115, 215, 315) se encuentra a una distancia del borde del orificio (14, 114, 214, 314), particularmente a pocos mm.
 14. Encimera de cocción de inducción según la reivindicación 10, **caracterizada por el hecho de que** la extensión o la distribución en superficie de los dispositivos de conexión (26, 126) es como máximo tan grande como el orificio (14, 114, 214, 314), particularmente más pequeño.
 15. Encimera de cocción por inducción según una de las reivindicaciones 10 a 14, **caracterizada por el hecho de que** el alojamiento (20, 120, 220, 320) es esencialmente céntrico con respecto al orificio (14, 114, 214, 314).
 16. Encimera de cocción por inducción según una de las reivindicaciones 10 a 15, **caracterizada por el hecho de que** el alojamiento (20, 120, 220, 320) es una cubeta plana, particularmente de material sintético.
 17. Encimera de cocción por inducción según una de las reivindicaciones 10 a 16, **caracterizada por el hecho de que** los cables de conexión (17, 117) de algunos, preferiblemente de todos los inductores (15, 115, 215, 315) son aproximadamente de la misma longitud.



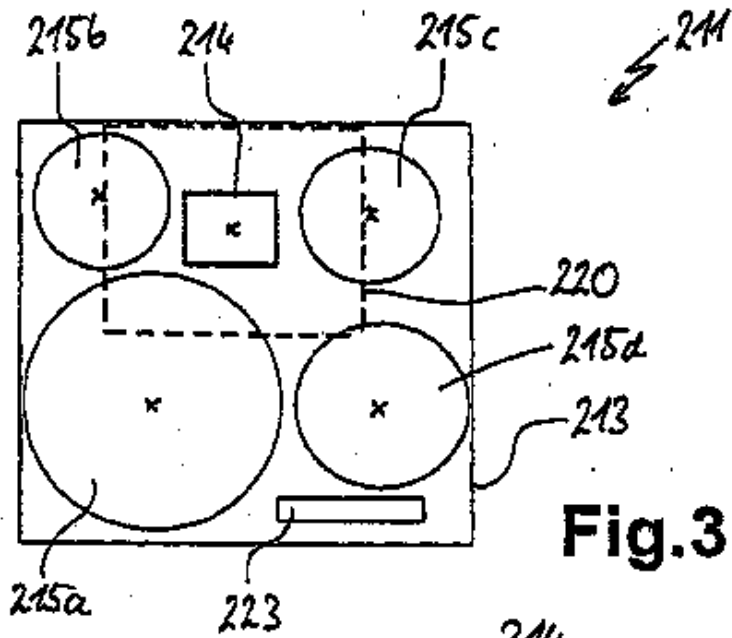


Fig.3

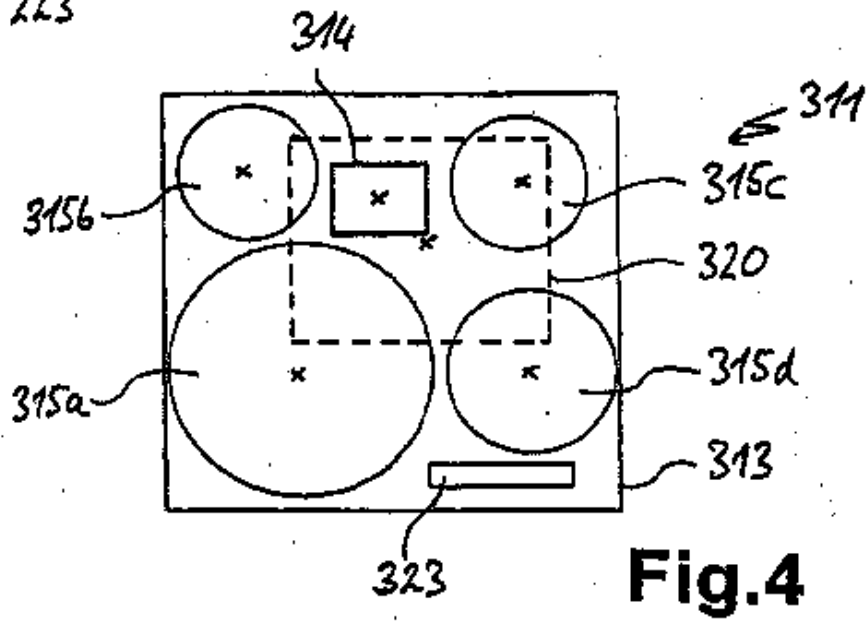


Fig.4