



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 364 584**

51 Int. Cl.:

B65D 3/28 (2006.01)

B65D 25/20 (2006.01)

B65D 81/38 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **07018949 .3**

96 Fecha de presentación : **26.09.2007**

97 Número de publicación de la solicitud: **1930244**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **11.06.2008**

54 Título: **Recipiente.**

30 Prioridad: **05.12.2006 DE 20 2006 018 406 U**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
07.09.2011

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
07.09.2011

73 Titular/es: **SEDA S.p.A.**
Corso Salvatore d'Amato 84
80022 Arzano-Napoli, IT

72 Inventor/es: **D'Amato, Gianfranco**

74 Agente: **Ungría López, Javier**

ES 2 364 584 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Recipiente

- 5 La presente invención se refiere a un recipiente de capas múltiples y en particular a un recipiente incluyendo una abertura de recipiente y un fondo de recipiente, donde preferiblemente al menos una pared exterior incluye una sección de pared extraíble predeterminada que revela información.
- 10 La técnica actual describe envases, que están provistos de una etiqueta destinada a poner de manifiesto información al principio oculta al público. Para ello, el usuario agarra la etiqueta o al menos parte de misma y la desprende. Debido al desprendimiento, la información oculta se hace pública y puede estar situada en el lado interior de la etiqueta o en el lado exterior de una capa que originalmente estaba situada debajo de la misma. La información también puede ser una pieza ocultada detrás de la etiqueta, por ejemplo una pegatina.
- 15 Se conocen diferentes tipos de envases por 697 12 370T2 y DE 698 07 259T2.
- 20 En un envase según DE 697 12 370 T2 un etiqueta de capas múltiples está dispuesta en la superficie del envase, donde una etiqueta o una pluralidad de etiquetas están dispuestas en paralelo en la superficie, las cuales están fijadas o se pueden desprender de la etiqueta.
- 25 Además, un tipo diferente de envase de capas múltiples se conoce por la práctica, donde un recipiente de bebida, a saber una copa, se combina con una caja aislante. Ambos constan predominantemente de cartón y se fabrican por separado. La caja aislante tiene una superficie ondulada al objeto de aislamiento y se desliza flojamente sobre la copa desde el fondo antes de llenar la copa. La caja puede servir como un soporte de información, por ejemplo publicidad. Dado que no está conectada de forma duradera a la copa, se puede quitar de ella.
- 30 Este envase es una solución simple, sin embargo, tiene la desventaja de que la caja está separada del recipiente de bebida y la debe montar el personal de ventas de un stand comercial antes de entregarla al cliente de modo que se requiere tanto un almacenamiento separado como una operación de montaje para dar al envase su forma final.
- 35 WO 01 /38180A1 describe un recipiente con las características del preámbulo de la reivindicación 1. La invención se basa en el objeto de proporcionar un recipiente de costo razonable y más simple de dicho tipo al mismo tiempo con una sección de pared que es fácil de manejar sin influir negativamente en las propiedades de aislamiento del recipiente. Este objeto se logra con las características de la reivindicación principal.
- 40 La sección de pared extraíble se ha formado como una tarjeta y es un componente integrado de la pared exterior. Debido a medidas apropiadas está preparada para soltarse del recipiente de forma especialmente fácil y sin interferencia con los otros componentes cuando sea agarrada por el usuario. Cuando la sección de pared propiamente dicha sirve como un soporte de información, y para obtenerla de forma predeterminada durante un cierto período de uso, se hace de un material relativamente resistente o rígido. Ventajosamente, la pared exterior del recipiente se hace del mismo material.
- 45 El recipiente consta, como mínimo, de dos paredes, es decir, una pared interior y otra exterior, que están separadas una de otra al objeto de aislamiento. Debido al espacio, se forma un espacio de aislamiento entre las paredes, que también pueden estar separadas del entorno para mantener el fluido contenido, en particular aire.
- 50 Durante el uso, los buenos valores de aislamiento resultantes aportan la ventaja de que se puede verter café recién hecho a dicho recipiente de pared doble, especialmente una copa. Entonces, el usuario es capaz de agarrar el recipiente con la mano, aunque el café todavía esté a una temperatura alta.
- 55 La sección de pared formada como una tarjeta es relativamente rígida, análoga a la pared exterior del recipiente, para facilitar el desencaje de la pared exterior y para proporcionarle una cierta durabilidad para el uso prospectivo.
- Además, el recipiente, y especialmente un recipiente que tenga una sección de pared dispuesta en la pared exterior, proporciona otro soporte de información, que requiere la cooperación del consumidor porque el consumidor identifica la sección de pared, entiende su función y abre la sección de pared para acceder a la información adicional.
- 60 Así, esta realización de la invención resuelve dos objetos difíciles de conciliar, a saber, la optimización del aislamiento y la provisión de información adicional inicialmente cubierta e inaccesible.
- 65 La sección de pared extraíble se ha formado como parte del recipiente que todavía asegura un aislamiento suficiente del producto situado dentro del recipiente. Además, la pared exterior sirve al mismo tiempo como una segunda pared de la copa de pared doble y también asegura la estabilidad dimensional cuando la sección de pared se quita para acceder a la información adicional. A causa de la espaciación de las dos paredes, la sección de pared también se puede quitar de forma especialmente simple, dado que no está conectada a la pared interior. Esto facilita el manejo de la sección de pared por parte del usuario.

Debido al hecho de que las secciones de pared también se ha formado como parte del recipiente, se puede evitar el aumento de costos en el proceso de producción, dado que no se necesitan pasos adicionales operativos para producir y montar la sección de pared.

5 A este respecto, el papel, el cartón, el plástico o análogos son conocidos, donde estos materiales se pueden recubrir si ello es esencial para la finalidad del recipiente. Esto se aplica especialmente a alimentos y sus respectivos recipientes.

10 Así, la sección de pared propiamente dicha puede servir como un soporte de información. Alternativamente, después de desencajarla, puede exponer la información que originalmente tapaba. Para facilitar el desencaje de la sección de pared por parte del usuario, es posible elegir el material de la sección de pared y/o la pared exterior de modo que el usuario pueda quitar la sección de pared del compuesto.

15 Al objeto de revelar la información, la sección de pared se puede quitar parcial o totalmente. En el primer caso, todavía está conectada con la pared. En el otro caso, se ha separado completamente de la pared. Al quitar la sección de pared, en ambos casos se abre una ventana dentro de la pared exterior para el observador.

20 El recipiente puede ser usado para servir a personas, especialmente en gastronomía (por ejemplo, en snack bares), para contener alimentos o bebidas. Dado que en esta área de aplicación los costos de producción son muy importantes, el recipiente se puede hacer de papel, cartón, plástico o análogos.

25 Ventajosamente, una línea de frenado predeterminada puede determinar el tamaño, la forma y la posición de la sección de pared. Esto permite una separación rápida y limpia de la sección de pared de la pared exterior en el tamaño, la forma y la posición que desee el fabricante.

30 En una realización ventajosa de la invención, la sección de pared es rectangular y tiene una longitud L y una anchura B. La longitud L se extiende en la dirección periférica y la anchura B se extiende en la dirección de la envuelta. Con esta disposición de la sección de pared en la dirección de los ejes de alineación de la copa, la sección de pared se puede quitar o separar de forma especialmente fácil y simple de la pared exterior.

35 En otra realización de la invención, la línea de rotura predeterminada puede ser complementada por una línea curva, que conecta uno con otro ambos extremos de la línea de frenado predeterminada. Por ello se puede evitar que la sección de pared se separe completamente de la pared de copa. Así, la sección de pared permanece unida a la copa.

40 En una realización especialmente ventajosa de la invención, la línea de rotura predeterminada de la sección de pared se puede formar sustancialmente como una perforación. La perforación permite una rápida separación de la sección de pared de la pared exterior. Si una parte de la línea de rotura predeterminada no tiene una perforación, la superficie separada de la sección de pared es lisa en esta zona y no tiene láminas de perforación.

45 En una realización ventajosa de la invención, la sección de pared puede estar provista de una impresión en un lado interior y/o exterior. Por lo tanto, se puede aplicar publicidad, por ejemplo, en un lado de la sección de pared y en el otro lado de la sección de pared se puede imprimir una tarjeta de recogida, o una tarjeta de bonificación del cliente.

50 En una realización ventajosa de la invención, se puede disponer una impresión sustancialmente periférica en el lado exterior de la pared interior. Por ello se puede asegurar que la impresión sea visible en cualquier disposición de las copas una con respecto a otra a través de la sección de pared abierta. Por lo tanto, se puede prescindir de una colocación exacta de la copa exterior con respecto a la copa interior.

55 En una realización especialmente ventajosa de la invención, al menos la pared exterior de la copa puede estar compuesta de una parte bidimensional precortada, que se puede conectar consigo misma. Esta estructura representa una producción de costo razonable y rápida de la copa con la sección de pared extraíble.

60 En una realización favorable de la invención, la sección de pared se puede extender en la pared exterior alrededor de la dirección circunferencial de la copa. Dado que la copa está cerrada cuando es utilizada por el usuario con la mano en la dirección periférica de la copa, y por ello el fondo de copa y la abertura de copa están alineados verticalmente, la extracción de la sección de pared de la pared exterior se facilita para el usuario por la colocación en la dirección circunferencial.

65 En una realización ventajosa de la invención, la sección de pared puede estar contigua a un borde de la parte precortada que se extiende en la dirección de envuelta de la copa.

Esto facilita la extracción de la sección de pared si la parte precortada está conectada consigo misma, dado que la porción de la sección de pared contigua al borde sobresale debido a las propiedades del material y, por lo tanto, la puede sujetar fácilmente el usuario.

En otra realización de la invención, la sección de pared puede sobresalir sobre el borde de la parte precortada a modo de solapamiento y formar un asa. Si se quita la sección de pared, esta aleta se puede agarrar muy fácilmente y acelerar el proceso de extracción.

5

En una realización especialmente preferida de la invención, una sección de acceso puede estar contigua a la sección de pared en una porción de solapamiento de la parte precortada. Esta sección de acceso se puede formar de tal manera que una porción esté cortada en la porción central del borde de extremo de la parte precortada, estando formada dicha porción por dos bordes que se extienden sustancialmente en paralelo uno con respecto a otro, que está verticalmente en el borde de extremo, y por la sección de pared contigua. Si la parte precortada está conectada consigo misma, el material de la parte precortada no se solapa en la zona de la sección de acceso, y a causa del rebaje producido por ello con respecto a la pared circunferencial de la copa, el usuario puede elevar más fácilmente las secciones de pared con los dedos y separarlas.

10

15

En otra realización de la invención, la parte precortada puede tener un sujetador adyacente a la sección de pared para abrir más fácilmente la sección de pared. Este sujetador puede ser un asa unida en la sección de pared, tal como una aleta. Mediante dicho dispositivo, al usuario se le facilita de forma significativa el agarre y la extracción de la sección de pared.

20

En una realización especialmente ventajosa de la invención, la longitud L de la sección de pared puede ser mayor que la anchura B, donde la longitud L se extiende en la dirección periférica. La relación de las dos dimensiones una con respecto a otra puede tener una influencia en el comportamiento de rasgado de la sección de pared. Dado que la longitud L es mayor que la anchura B, y la longitud L se extiende en la dirección circunferencial, también se obtiene la ventaja de que se mejora la posición de rasgado según las necesidades del usuario.

25

En otra realización de la invención, la sección de pared se puede disponer de manera inclinada en un ángulo α . A causa de la disposición inclinada de la sección de pared, el comportamiento de rasgado de la sección de pared se puede mejorar, por una parte, y además, se puede llevar a cabo cualquier número de orientaciones de la impresión en la pared interior, siendo siempre visible dicha impresión a través del agujero de la sección de pared.

30

Por otra parte, la longitud L de la sección de pared también se puede disponer en la dirección hacia la línea superficial de la copa de modo que el usuario pueda sacar la sección de pared aunque el recipiente tenga una posición distinta de la posición de uso antes descrita.

35

Es favorable que el eje de simetría de la sección de pared en la dirección periférica del recipiente forme un punto de intersección con un borde de la sección de pared, siendo contiguo dicho borde a la sección de acceso y estando especialmente redondeado. La posición de la sección de pared y del punto de intersección con respecto al eje de simetría es variable dependiendo del ángulo α . Dado que la sección de pared está redondeada en esta zona, la disposición asimétrica no puede ser reconocida ópticamente. Además, esta disposición puede producir una posición de rasgado ventajosa de la sección de pared.

40

Una realización de la invención se describirá ahora por medio de los dibujos siguientes.

45

La figura 1 representa una primera realización del recipiente.

La figura 2 representa un recipiente según la figura 1 con una sección de pared formada como parte de la pared exterior, estando dicha sección de pared parcialmente separada.

50

La figura 3 representa un recipiente según la figura 1 y 2, donde la sección de pared se ha separado y quitado de la pared exterior.

La figura 4 representa una parte bidimensional precortada de una pared exterior para un recipiente según las figuras 1 a 3, donde la sección de acceso estaba cortada.

55

La figura 5 representa una segunda realización del recipiente.

La figura 6 representa un recipiente que no es parte de la invención.

La figura 7 representa otro recipiente que no es parte de la invención.

60

La figura 8 representa una tercera realización del recipiente,

Y la figura 9 representa una cuarta realización del recipiente.

65

La figura 10 representa una quinta realización del recipiente.

La figura 11 representa una sexta realización del recipiente.

La figura 12 representa una séptima realización del recipiente.

5 La figura 1 representa una vista frontal de un recipiente según la invención en forma de una copa, que tiene una pared interior 3 y una pared exterior 2 y una sección de pared 4 formada como parte de la pared exterior 2. La pared interior 3 está compuesta por una parte bidimensional precortada, que está conectada consigo misma. La pared exterior 2 se compone de una parte bidimensional precortada 6, que se conecta en una porción de solapamiento 9 consigo misma durante la fabricación de la copa. La pared interior 3 está dispuesta con su extremo inferior en una
10 espaciación del extremo inferior de la pared exterior 2, donde este extremo inferior se ha formado como fondo de recipiente 11 a través de una porción inferior.

Las dimensiones exteriores de la pared interior 3 son más pequeñas que las dimensiones exteriores de la pared exterior 2 de modo que la pared interior 3 esté dispuesta en la pared exterior 2 y el compartimento entre la pared interior 3 y la pared exterior 2 sirva para el aislamiento térmico de la copa de pared doble 1 y se llena de un fluido y especialmente un gas. La copa 1 tiene una abertura de recipiente 10 enfrente del fondo de recipiente 11. En esta
15 abertura de recipiente 10 se ha dispuesto un rollo de boca rizado hacia fuera, que se forma como parte de la pared interior 3 y que rodea la pared exterior 2. La pared interior 3 y la pared exterior 2 están conectadas una a otra en la zona de la abertura de recipiente y se ahúsan en un ángulo predeterminado en la dirección del fondo de recipiente 11 de modo que se produzca la forma de un cono truncado en cuya porción inferior también están conectadas la pared interior 3 y la pared exterior 2.

A causa de esta estructura, la copa de pared doble obtiene una forma dimensionalmente estable.

25 La pared exterior 2 tiene una sección de pared 4 en forma de una tarjeta, que en una realización preferida tiene una línea de rotura perforada predeterminada 5. Esta línea de rotura predeterminada 5 se monta durante la fabricación de la parte bidimensional precortada 6. El tamaño, la forma y la posición de la sección de pared 4 en la pared exterior 2 es opcionalmente variable. La línea de rotura predeterminada 5 también puede ser una línea de rotura predeterminada 5 cuya porción debilitada separe la sección de pared 4 de la pared exterior 2. Se puede disponer una sección de acceso 8 en un borde 7 de la parte precortada 6 en la porción de solapamiento de la parte precortada 6. Como se puede ver en la figura 5, la parte precortada 6 está cortada en la zona de la sección de acceso 8.

Si durante la fabricación de la copa 1, la parte precortada 6 se conecta consigo misma de modo que los bordes 7 formen una porción de solapamiento 9, la sección de pared 4 dispuesta en la pared exterior 2 en forma de tarjeta sobresale en la zona de la sección de acceso 8. Esta porción sobresaliente sirve para que el usuario abra más fácilmente la sección de pared 4 con los dedos. Elevando ligeramente esta porción, se daña la perforación de la línea de rotura predeterminada 5 y se lleva a cabo una separación deseada de la sección de pared 4 a lo largo de la línea de rotura predeterminada 5 en el caso de otro efecto de potencia.

40 La porción que sirve para elevar la sección de pared 4 no tiene una perforación en la zona de la sección de acceso 8.

La sección de pared 4 en forma de tarjeta está impresa en un lado y/o en ambos lados. La figura 1 representa la pared exterior impresa 2 de la copa con una sección de pared impresa 4.

45 La figura 2 representa la sección de pared 4 parcialmente separada en la pared exterior 2 de la copa 1. La sección de pared 4 tiene una línea de rotura perforada predeterminada. La separación de la sección de pared 4, formada a modo de tarjeta, de la pared exterior 2 no daña la pared interior 3 de la copa 1. El lado de la sección de pared 4 situado en el interior de la copa 1 también está impreso. Para el usuario, la impresión solamente es visible si se quita la sección de pared 4 de la pared exterior de la copa 1.

Si la línea de rotura predeterminada 5 de la sección de pared 4 no se forma a lo largo de toda la periferia, un proceso de separación no quita completamente la sección de pared 4 de la pared exterior 2 de la copa 1. La sección de pared 4 permanece conectada a la pared exterior 2 al menos en parte.

55 En las figuras 3 a 9 siguientes se representan diferentes realizaciones de la sección de pared 4 según la figura 1. En estas figuras, así como en todas las demás figuras, las partes idénticas se caracterizan con números de referencia idénticos y solamente se mencionan parcialmente en conexión con una figura.

60 La figura 3 representa una realización preferida de la sección de pared 4 formada como una tarjeta en la pared exterior 2 de la copa 1. La sección de pared 4 tiene la dimensión de la longitud L y la anchura B, donde la longitud L es mayor que la anchura B. La longitud L se extiende en la dirección periférica U de la copa 1. Los dos bordes más cortos tienen una forma redondeada, por lo que, por una parte, el aspecto exterior de la sección de pared 4 queda influenciado y, por la otra, se facilita el agarre de la sección de pared 4 por parte del usuario. La sección de pared 4 está dispuesta de modo que los bordes largos se extiendan en paralelo a la abertura de recipiente 10. Sin embargo, la sección de pared 4 también se puede disponer en cualquier ángulo con respecto a la abertura de recipiente 10.

La figura 4 representa una parte bidimensional precortada 6 de la pared exterior 2, que está conectada consigo misma y que conjuntamente con una pared interior 3 forma una copa de pared doble 1. La sección de pared 4 en forma de una tarjeta está formada por medio de una línea de rotura predeterminada 5 en la parte precortada 6. Se ha cortado una sección de acceso 8 en el borde 7 de la parte precortada de modo que la sección de acceso 8 forme dos bordes que se extiendan perpendiculares con respecto al borde 7 y contiguos a la sección de pared 4. El material de la sección de acceso 8 se quita de la parte precortada 6.

La figura 5 representa una sección de pared 4 como en la figura 4 cuyos bordes largos se extienden en la dirección de la dirección de envuelta M de una copa 1. Esta realización no tiene una sección de acceso 8 en la porción de solapamiento 9.

En la figura 6 la sección de pared está dispuesta periféricamente en la dirección periférica U de la copa 1. La distancia de la sección de pared 4 a la abertura de recipiente 10 y al fondo de recipiente 11 es opcional.

En otro recipiente, la sección de pared 4, como se representa en la figura 7, tiene una forma oval. El tamaño y la posición del contorno oval se disponen opcionalmente en la pared exterior 2 de la copa 1.

La figura 8 representa otra realización de la sección de pared 4 con una dimensión de longitud L y anchura B. La longitud L en esta realización es mayor que la anchura B de modo que se obtiene una sección de pared rectangular 4. La longitud L también puede ser igual de grande que la anchura B de modo que se obtenga una sección de pared cuadrada 4. Las esquinas de la sección de pared 4 están redondeadas.

La figura 9 representa otra realización de la sección de pared 4 según la figura 8, donde la longitud L se extiende en la dirección periférica U y la anchura B se extiende en la dirección de envuelta M. Los bordes de la sección de pared 4 están redondeados.

La pared interior 3 y la pared exterior 2 están dispuestas en cualquier orientación una con respecto a otra y están conectadas una a otra a través del rollo de boca 12 en la abertura de recipiente 10 así como en el fondo de recipiente 11. La pared interior 3 tiene una impresión periférica de modo que esta impresión siempre se pueda ver tan pronto como se quite la sección de pared 4 de la pared exterior 2.

En una realización preferida, la sección de pared 4 formada como una tarjeta está impresa en ambos lados. En la pared exterior 2 de la copa 1, que es agarrada por el usuario, se imprime publicidad o la referencia a alguna acción. Después de separar la sección de pared 4 de la pared exterior 2, el usuario también puede mirar al lado de la sección de pared 4 que hasta entonces estaba situado en la copa. En el lado trasero de la sección de pared 4, se puede imprimir, por ejemplo, publicidad o una tarjeta de acumulación de puntos de bonificación. La sección de pared 4 separada de la copa 1 sirve entonces como una tarjeta de acumulación de puntos de bonificación, que se disponen, por ejemplo, en la pared exterior 2 de la copa 1 en forma de pegatinas.

También se debe indicar que son posibles más opciones con respecto a la forma y la impresión de la sección de pared 4. Una opción es, por ejemplo, que la forma corresponda al logo de una compañía o que tenga cualquier otra forma geométrica.

La pared exterior 2 se hace sustancialmente de papel, cartón o análogos y, por lo tanto, se puede imprimir más fácilmente, donde esta imprimibilidad se puede mejorar aún más con una lámina de plástico, por ejemplo, de polietileno, unida en el lado exterior. La pared interior 3 está formada sustancialmente de papel, cartón o análogos y tiene adicionalmente una capa de plástico para sellar el recipiente.

A partir de la realización explicada, el recipiente se puede modificar de varias formas. Por ejemplo, la forma del recipiente, y especialmente de un envase, se puede variar de modo que se forme un recipiente oval, rectangular o cilíndrico (figuras 10, 11 y 12).

Además, la pared interior y/o la exterior se pueden formar de un material estanco a los fluidos, como por ejemplo plástico.

La sección de pared puede estar situada en una zona de esquina de un recipiente rectangular de modo que un borde de la sección de pared sobresalga más allá y forme un solapamiento, que facilita la separación de la sección de pared.

En un recipiente rectangular según la figura 11, un solapamiento de la pieza bidimensional puede estar situado en una superficie lateral del prisma, así como en las zonas de esquina, que también pueden incluir un radio.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Recipiente de capas múltiples (1) que tiene una pared interior (3), una pared exterior (2), un agujero (10) y un fondo (11), donde la pared exterior (2) incluye una sección de pared extraíble predeterminada (4) que revela información y que incluye un borde más corto que facilita la separación de la sección de pared por un usuario para soltarla o quitarla, **caracterizado** porque
- 10 el borde está redondeado, la pared interior (3) y la pared exterior (2) están espaciadas una de otra para formar un espacio de aislamiento entremedio para aislamiento y para simple extracción y manejo de la sección de pared, donde el espacio de aislamiento se llena de un gas, y donde la sección de pared (4) como un componente integrado de la pared exterior (2) es una tarjeta extraíble, donde al menos dicha tarjeta extraíble es relativamente rígida.
- 15 2. Recipiente (1) según la reivindicación 1, **caracterizado** porque el recipiente (1) es un envase para bebidas.
3. Recipiente según la reivindicación 1 o 2, **caracterizado** porque al menos la pared exterior (2) se forma de papel, cartón, plástico o análogos.
- 20 4. Recipiente según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque la sección de pared (4) es rígida.
5. Recipiente según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque el tamaño, la forma y la posición de la sección de pared (4) se determina por una línea de rotura predeterminada (5).
- 25 6. Recipiente según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque la sección de pared (4) es sustancialmente rectangular y tiene una longitud (L) y una anchura (B), donde la longitud (L) se extiende preferiblemente en la dirección periférica (U) y la anchura (B) se extiende preferiblemente en la dirección de envuelta (M) de la copa.
- 30 7. Recipiente (1) según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque la línea de rotura predeterminada (5) se complementa con una línea curva, que conecta uno con otro ambos extremos de la línea de rotura predeterminada (5).
- 35 8. Recipiente (1) según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque la línea de rotura predeterminada (5) de la sección de pared (4) está formada sustancialmente como una perforación.
9. Recipiente (1) según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque la sección de pared (4) está provista de una impresión en un lado interior y/o exterior.
- 40 10. Recipiente (1) según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque una impresión sustancialmente periférica está dispuesta en el lado exterior de la pared interior (3).
- 45 11. Recipiente (1) según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque al menos la pared exterior (2) de la copa (1) está compuesta de una parte bidimensional precortada (6) que, al montar la copa (1), se puede conectar consigo misma.
- 50 12. Recipiente (1) según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque la sección de pared (4) se extiende en la pared exterior (2) en la dirección periférica de la copa (1).
13. Recipiente (1) según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque la sección de pared (4) puede estar contigua en un borde (7) de la parte precortada, extendiéndose dicho borde en la dirección de envuelta de la copa (1).
- 55 14. Recipiente (1) según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque la sección de pared (4) sobresale sobre el borde (7) de la parte precortada (6) a modo de solapamiento y forma una aleta que sirve como un tirador.
15. Recipiente (1) según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque una sección de acceso (8) está conectada a la sección de pared (4) en una porción de solapamiento (9) de la parte precortada (6).
- 60 16. Recipiente (1) según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque la parte precortada (6) tiene un tirador para abrir fácilmente la sección de pared (4) adyacente a la sección de pared (4).
- 65 17. Recipiente (1) según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque la longitud (L) de la sección de pared (4) es mayor que la anchura (B), donde la longitud (L) se extiende en la dirección periférica (U) de la copa (1).

18. Recipiente (1) según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque la sección de pared (4) está dispuesta inclinada con respecto a la dirección periférica (U) en un ángulo α .

5 19. Recipiente (1) según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque la longitud (L) de la sección de pared (4) está dispuesta en la dirección de la línea de envuelta (M) de la copa (1).

10 20. Recipiente (1) según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque el eje de simetría de la sección de pared (4) en la dirección periférica (U) del recipiente (1) forma un punto de intersección (13) con un borde de la sección de pared (4), estando dicho borde contiguo a la sección de acceso (8), donde el punto de intersección (13) con respecto al eje de simetría de la sección de acceso (8) es variable dependiendo del ángulo α .

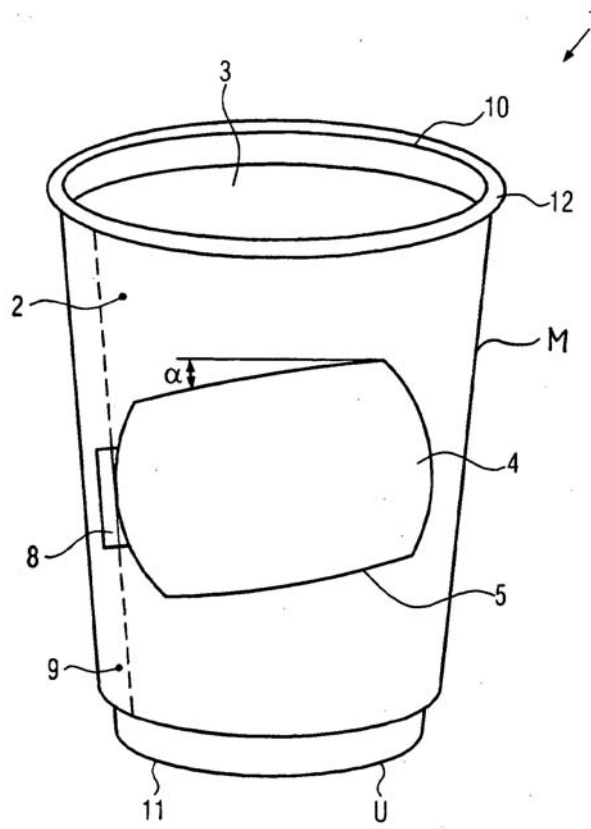


FIG. 1

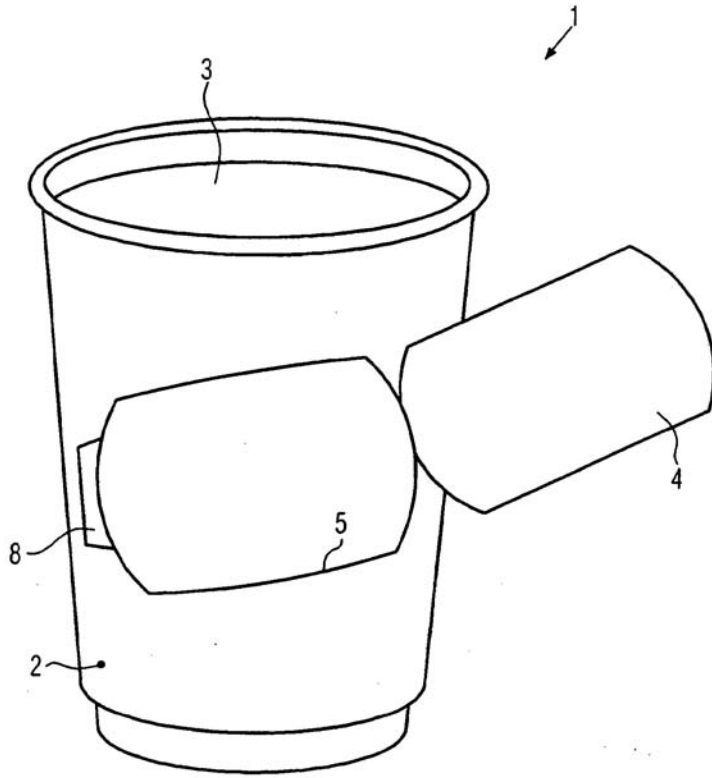


FIG. 2

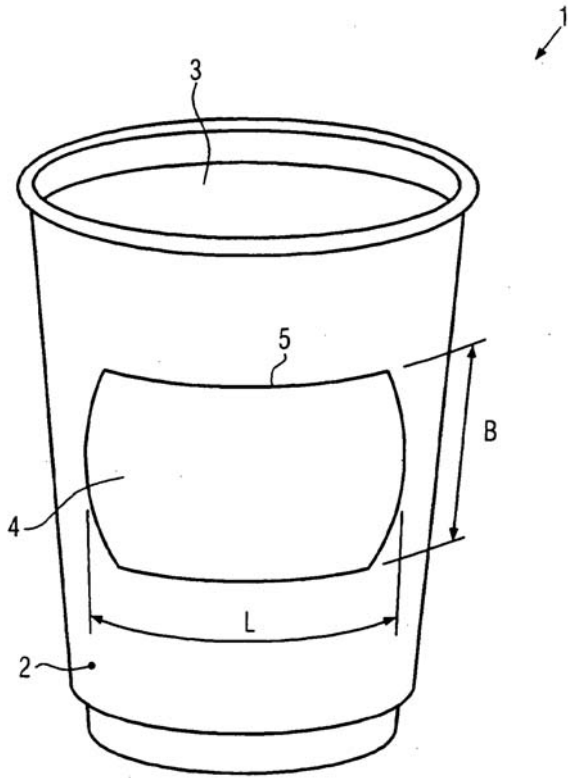


FIG. 3

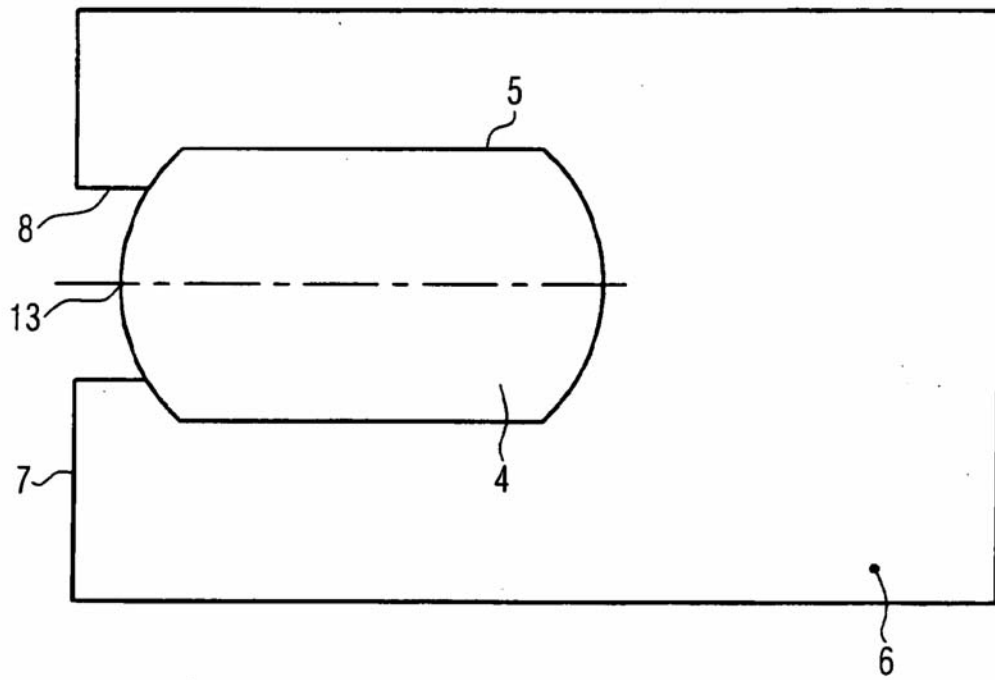


FIG. 4

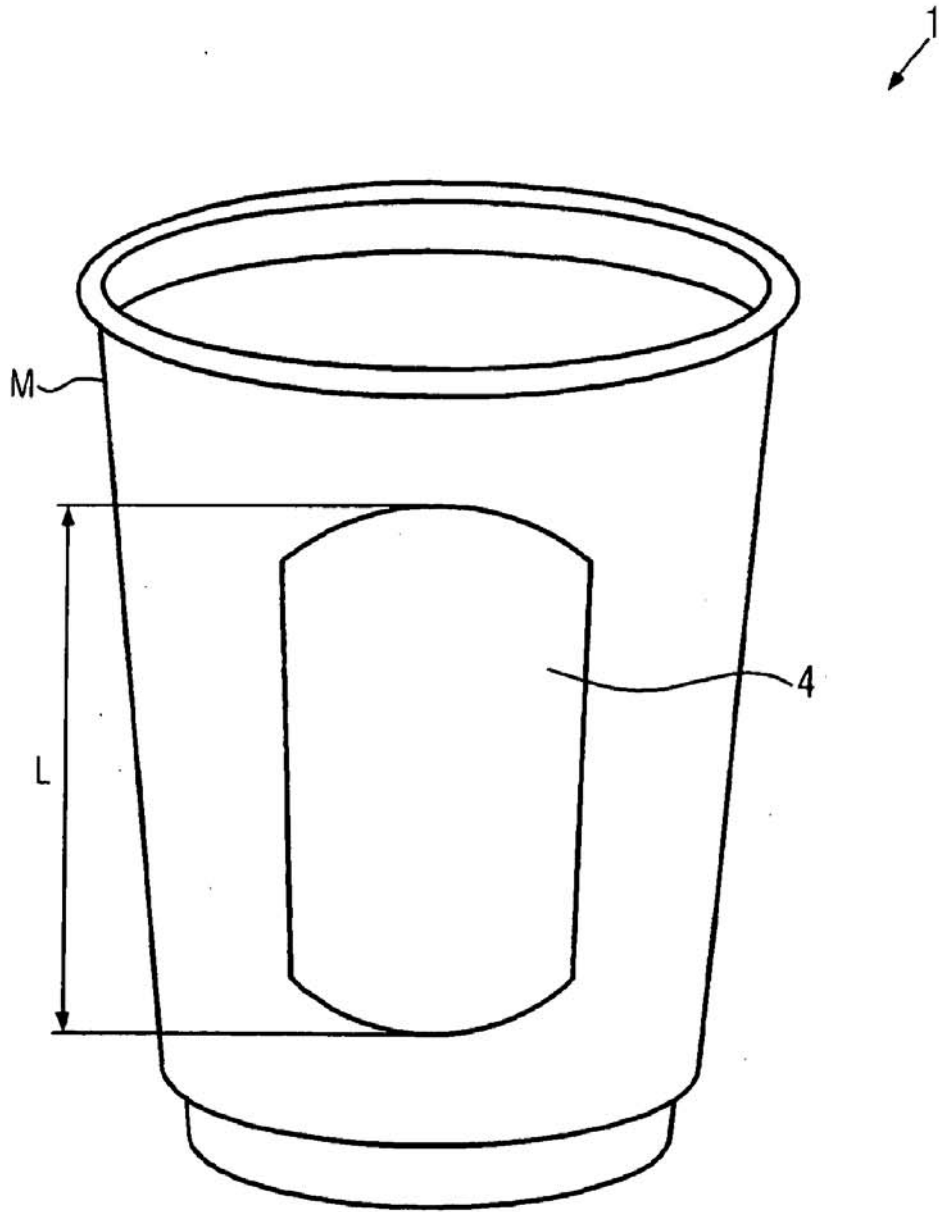


FIG. 5

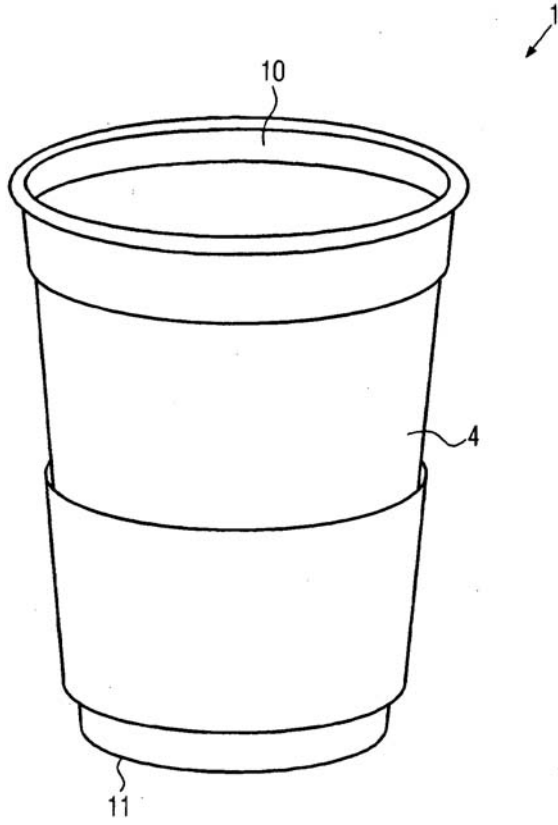


FIG. 6

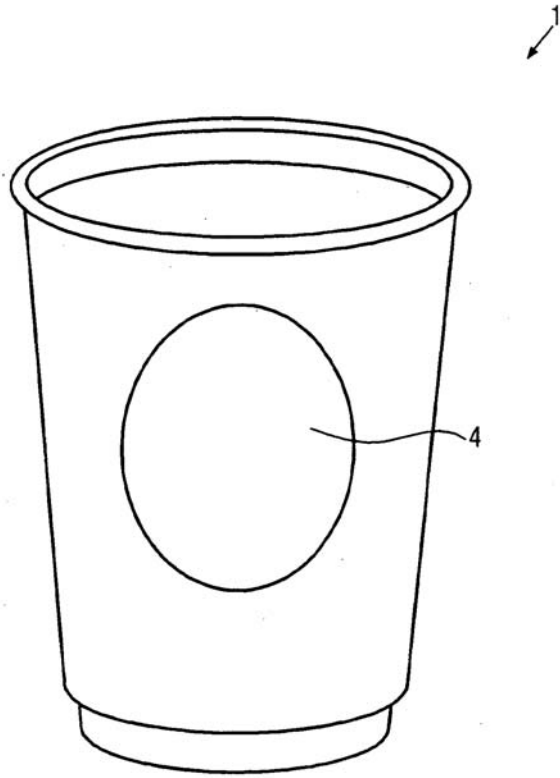


FIG. 7

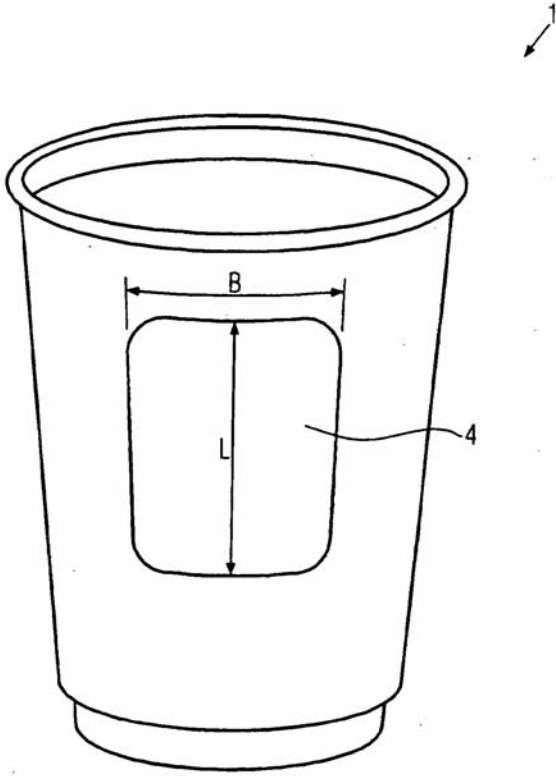


FIG. 8

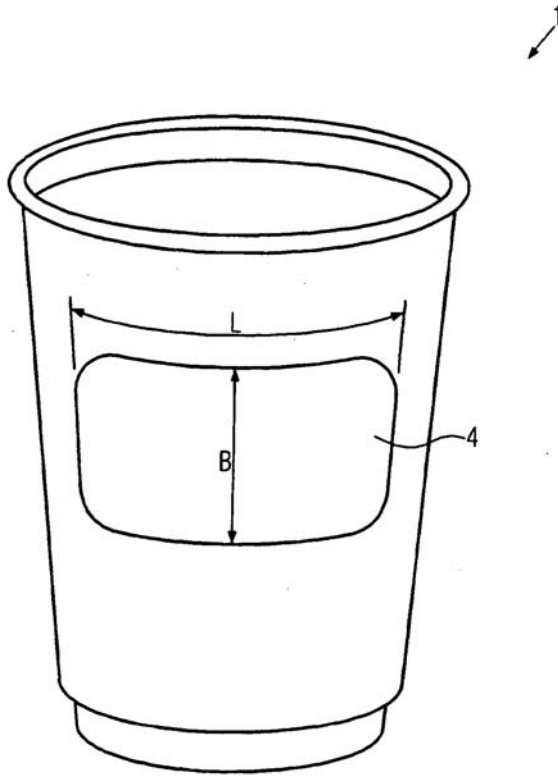


FIG. 9

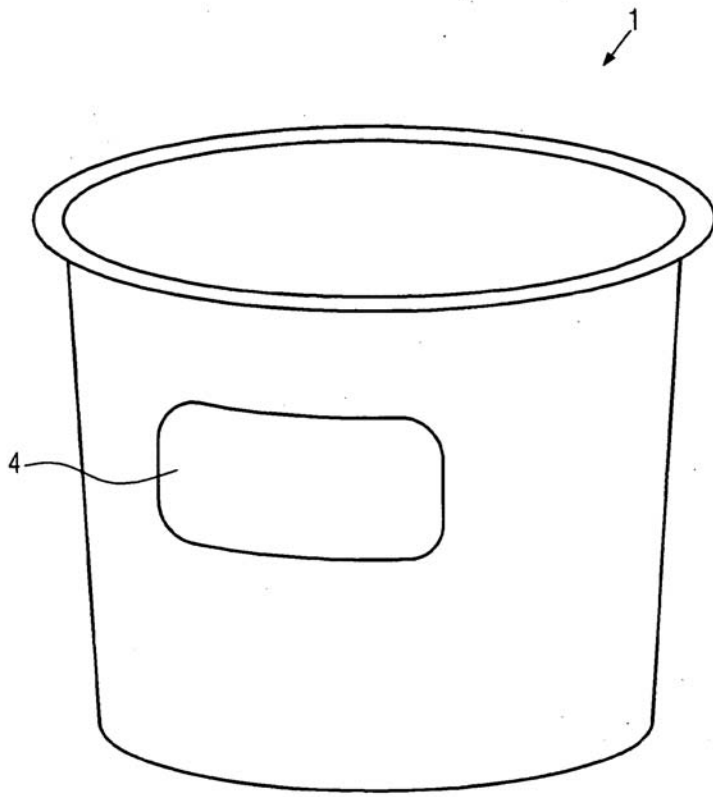


FIG. 10

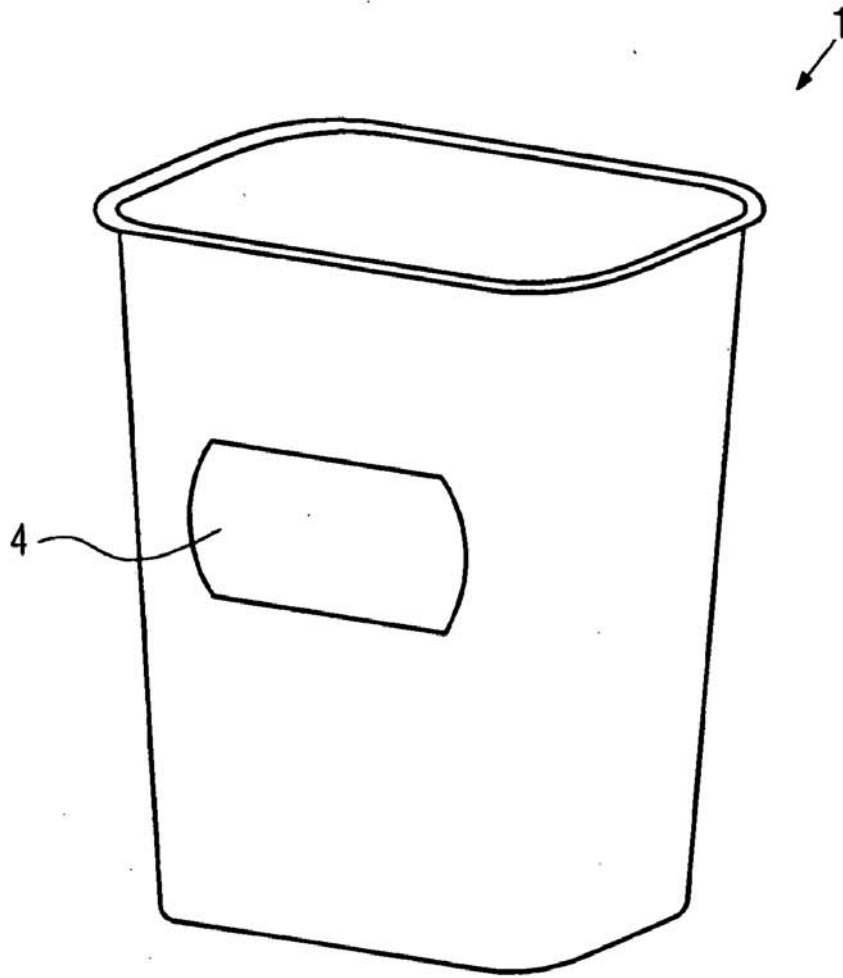


FIG. 11

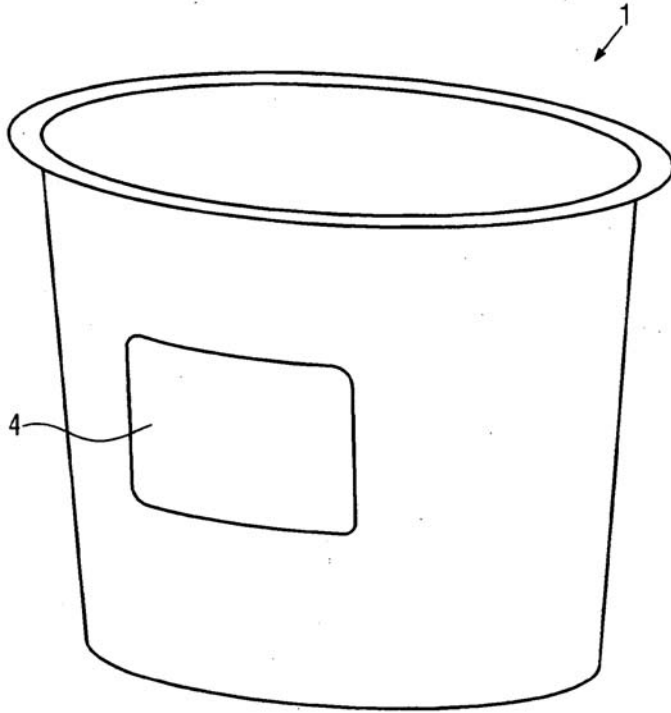


FIG. 12