



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 365 309**

51 Int. Cl.:

B01J 8/00 (2006.01)

C07C 51/12 (2006.01)

B01D 53/14 (2006.01)

B01D 53/18 (2006.01)

C07C 53/08 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE REIVINDICACIONES DE SOLICITUD
DE PATENTE EUROPEA

T1

96 Número de solicitud europea: **11001538 .5**

96 Fecha de presentación de la solicitud: **24.04.2009**

97 Número de publicación de la solicitud: **2327474**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **01.06.2011**

30

Prioridad: **29.04.2008 US 125791 P**

43

Fecha de publicación de la mención BOPI:
28.09.2011

46

Fecha de publicación de la traducción de las
reivindicaciones: **28.09.2011**

71

Solicitante/s:
CELANESE INTERNATIONAL CORPORATION
1601 West LBJ Freeway
Dallas, Texas 75234-6034, US

72

Inventor/es: **Zinobile, Raymond, J.;**
Doggett, Tommy, W. y
Liu, Lun-Kuang

74

Agente: **Durán Moya, Luis Alfonso**

54

Título: **Sistema de carbonilación de metanol con zona de absorción con múltiples opciones de disolvente.**

ES 2 365 309 T1

REIVINDICACIONES

1. Procedimiento mejorado para el funcionamiento de un aparato para fabricar ácido acético, del tipo que comprende un sistema de producción que tiene un reactor que contiene un medio de reacción y una instalación de purificación del producto en el que el sistema de producción está conectado para el paso de gases hacia una torre de absorción, cuya mejora comprende:

- (a) la carbonilación de metanol o derivados reactivos del mismo en el reactor en presencia de un catalizador metálico del Grupo VIII y un promotor de yoduro de metilo, manteniendo la concentración de agua en el reactor entre 1 y 10% en peso del medio de reacción y simultáneamente mantener en el reactor una presión parcial predeterminada de monóxido de carbono;
- (b) dejar salir los no condensables del sistema de producción a efectos de proporcionar evacuación de gas a baja presión solamente;
- (c) alimentar el gas de evacuación a baja presión procedente del sistema de producción a la torre de absorción, incluyendo el gas de evacuación yoduro de metilo y opcionalmente y de forma adicional componentes volátiles;

(d) suministrar un disolvente depurador a la torre de absorción, comprendiendo el disolvente depurador metanol, acetato de metilo o mezclas de los mismos;

(e) establecer contacto del gas de evacuación a baja presión con el disolvente del depurador eliminando de esta manera yoduro de metilo y opcionalmente componentes volátiles adicionales del gas y absorbiendo yoduro de metilo y opcionalmente componentes volátiles en el disolvente depurador; y

(f) alimentar una corriente de retorno del dispositivo de absorción incluyendo disolvente depurador y yoduro de metilo absorbido y opcionalmente componentes volátiles adicionales absorbidos al reactor.

2. Método, según la reivindicación 1, en el que el catalizador metálico del Grupo VIII es un catalizador soportado.

3. Método, según la reivindicación 2, en el que el catalizador metálico del Grupo VIII es un catalizador de rodio soportado.

4. Método, según la reivindicación 3, en el que el catalizador de rodio está soportado sobre un polímero de polivinilpirrolidona reticulado.

5. Método, según la reivindicación 3, en el que el catalizador de rodio está soportado sobre un polímero de polivinilpiridina reticulado.

FIG. 1

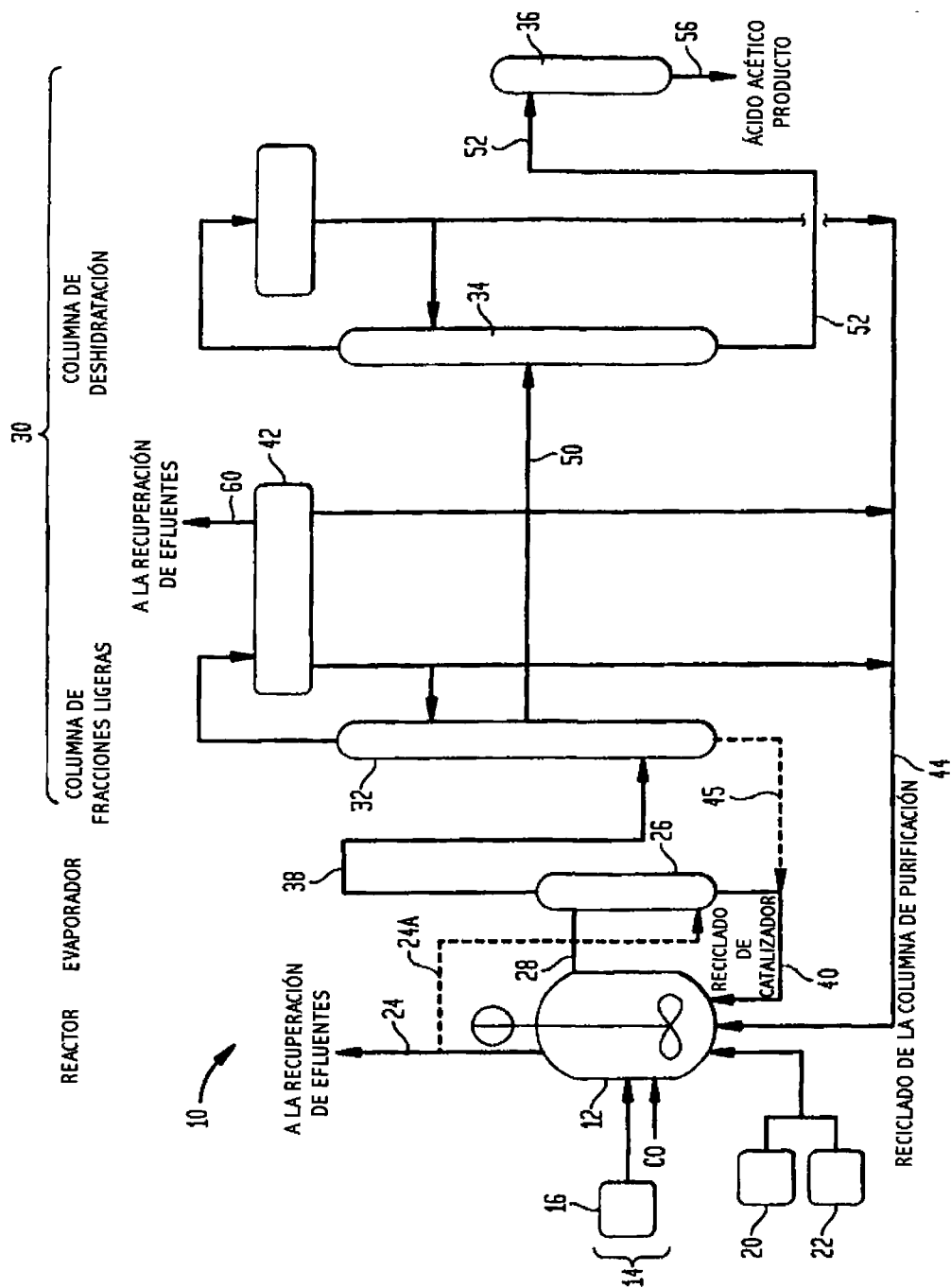


FIG. 2

