



19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 365 622**

51 Int. Cl.:  
**B65D 71/00** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **05746979 .3**

96 Fecha de presentación : **09.05.2005**

97 Número de publicación de la solicitud: **1753669**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **21.02.2007**

54 Título: **Embalaje para dispensar y mantener láminas de goma de mascar con fijación adhesiva.**

30 Prioridad: **11.05.2004 US 570004 P**  
**11.05.2004 US 570015 P**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:  
**07.10.2011**

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:  
**07.10.2011**

73 Titular/es: **Cadbury Adams USA L.L.C.**  
**389 Interpace Parkway**  
**Parsippany, New Jersey 07054, US**

72 Inventor/es: **Aldridge, Allen, Sydney**

74 Agente: **Tomás Gil, Tesifonte Enrique**

ES 2 365 622 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Embalaje para dispensar y mantener láminas de goma de mascar con fijación adhesiva.

[0001] La presente invención se refiere en general a un embalaje para contener una fila de productos consumibles y para mantener los productos en el embalaje hasta el momento en que se desee dispensar los productos individuales. Más particularmente, la presente invención se refiere a un embalaje para mantener y distribuir láminas de goma de mascar usando una fijación adhesiva.

**ANTECEDENTES DE LA INVENCION**

[0002] Es bien conocido alojar productos consumibles tales como láminas de goma de mascar en un embalaje o alojamiento que mantenga las láminas de goma de mascar y permita la distribución de una lámina individual desde el mismo. Las láminas de goma de mascar son típicamente colocadas en una fila, de modo que una lámina individual de goma de mascar puede ser extraída de la fila dejando es resto de láminas de goma de mascar en el embalaje. Frecuentemente, las láminas de goma de mascar pueden estar envueltas individualmente en una envoltura externa.

[0003] Algunos de los paquetes de tiras de goma de mascar son del tipo que mantienen su configuración externa incluso después de extraer una de las láminas de goma de mascar . Esto crea un espacio en el embalaje que permite a las láminas de goma de mascar adyacentes desplazarse. Por lo tanto, puede llegar a ser difícil extraer láminas de goma de mascar adicionales del embalaje si una o más de las láminas de goma de mascar restantes se inclinan o se caen en el embalaje. También, al crearse tal espacio, las láminas de goma de mascar restantes pueden deslizarse o moverse en el embalaje y pueden incluso caerse del embalaje.

[0004] La publicación de la patente estadounidense 2003/0080020 de Kopecky muestra un intento de mantener y dispensar láminas de goma de mascar individuales en un embalaje. La publicación Kopecky divulga un alojamiento de embalaje de láminas de mascar formado a partir de cartón troquelado con una configuración generalmente rectangular. El alojamiento incluye una cobertura anterior que se abre para exponer una pluralidad de láminas de goma de mascar. Las láminas de goma de mascar se contienen en una fila una al lado de la otra mediante una hoja que envuelve las láminas de goma de mascar. La hoja, que incluye el conjunto de láminas de goma de mascar, se coloca en el alojamiento de embalaje de manera que las láminas de goma de mascar son expuestas una vez la cubierta anterior es abierta. Para mantener las láminas de goma de mascar en una condición vertical y mantener las láminas de goma de mascar en el embalaje una vez que una o más de las láminas son extraídas de la fila, las láminas de goma de mascar son fijadas mediante un adhesivo a la hoja. La fijación adhesiva puede adoptar la forma de áreas de cera en la superficie interior de la hoja. Unas vez que las láminas envueltas se insertan en la hoja, se aplica calor a la hoja para que la cera se funda. La fila de láminas de goma de mascar fijada a la hoja puede luego ser colocada en el embalaje para su retención y distribución.

[0005] Mientras que el dispositivo descrito en la publicación Kopecky intenta proporcionar un embalaje que permita tanto la retención como la distribución de láminas de goma de mascar, se ha descubierto que el embalaje puede no responder adecuadamente a largo plazo. Por consiguiente, es deseable proporcionar un embalaje de láminas de goma de mascar mejorado que permita la retención y distribución de láminas de goma de mascar individuales y que mantenga las láminas de goma de mascar restantes en el embalaje una vez que una o más de las láminas de goma de mascar son extraídas.

**RESUMEN DE LA INVENCION**

[0006] La presente invención proporciona un ensamblaje de embalaje según la reivindicación 1 para un producto individual de consumo a largo plazo, preferiblemente láminas de goma de mascar .

[0007] En una forma de realización preferida la ubicación adhesiva es una tira longitudinal que se extiende a través de la fila.

[0008] El ensamblaje de embalaje de la presente invención también incluye una banda alrededor de la fila de productos. La banda sostiene la fila de productos en retención friccional extraíble. La ubicación adhesiva puede estar acoplada con la banda para sostener mediante adhesivo la banda en el alojamiento de embalaje.

[0009] El alojamiento de embalaje puede también incluir una tira adhesiva a lo largo de la pared posterior del mismo. La banda adhesiva a lo largo de la pared posterior se puede situar para el acoplamiento con los productos.

**BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS:**

[0010]

La figura 1 es una perspectiva que muestra el ensamblaje de embalaje de la presente invención en condición cerrada.

La figura 2 es una perspectiva que muestra el ensamblaje de embalaje de la figura 1 mostrado en condición abierta con una fila de productos soportados en dicho ensamblaje.

La figura 3 muestra el alojamiento de embalaje del ensamblaje de embalaje de la figura 1 en su condición preembalada.

La figura 4 muestra el alojamiento de embalaje de la figura 3 con un conjunto de productos soportados en dicho embalaje.

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LAS FORMAS DE REALIZACIÓN PREFERIDAS:

5 [0011] La presente invención se refiere a un ensamblaje de embalaje que contiene una pluralidad de productos consumibles en un alojamiento de embalaje. El alojamiento de embalaje es abrible para permitir la distribución de uno o más productos y se puede volver a cerrar para contener y mantener los productos dentro del mismo. Mientras que la presente invención es útil en una amplia variedad de productos consumibles, es particularmente útil respecto a las láminas de goma de mascar largas que se colocan en una fila una al lado de la otra.

10 [0012] Los embalajes de productos consumibles de este tipo se describen en las comúnmente asignadas series de solicitudes de patentes estadounidenses N° 10/833 468 presentadas el 01 de julio 2004 con el título "Confectionery Packaging Design" (Diseño de embalaje para productos de confitería) y N ° de serie 11/025 739 presentada el 22 de diciembre 2004 con el título "Gum Package Design with Two Separate Compartments" (Diseño de embalaje para goma de mascar con dos compartimentos separados) .

15 [0013] Por otra parte, la presente invención divulga paquetes de producto consumibles del tipo mostrado en la comúnmente asignada serie de solicitudes de patentes estadounidenses n°. 11/124,906, presentadas en misma fecha, tituladas "Gum Slab Package Having Insertable Product Retention Member" (Embalaje de goma de mascar con elemento insertable de retención del producto) e identificadas con el n° de expediente 1421-18, y también mostrado en la solicitud de patente estadounidense comúnmente asignada en serie n°. 11/124,921, presentada en la misma fecha, titulada "Gum Slab Package With Flap Retention" (Ensamblaje de goma de mascar con retención de lengüeta) e  
20 identificada con el n° de expediente 1421-19.

[0014] Haciendo referencia ahora a las figuras 1 y 2, la presente invención proporciona un ensamblaje de embalaje 10 que soporta dentro una fila 12 de láminas de goma de mascar 14. Las láminas de goma de mascar 14 son típicamente elementos con forma larga rectangular que pueden opcionalmente incluir envolturas (no mostrado en la figura 2) individuales alrededor de cada lámina de goma de mascar. Las láminas de goma de mascar están dispuestas de  
25 manera contigua para formar una fila 12. Las láminas de goma de mascar 14 se soportan en línea en un alojamiento de embalaje 16. El alojamiento de embalaje 16 incluye una pared frontal 18, una pared trasera opuesta 20, una pared de fondo 22, y paredes laterales opuestas 24 y 26. Como se describirá con más detalle a continuación, el alojamiento de embalaje está formado a partir de cartón troquelado, que se pliega de una manera bien conocida para formar la configuración mostrada en las Figuras 1 y 2. El alojamiento de embalaje 16 se pliega de manera que proporciona un extremo superior abierto 28 que define una abertura de distribución. La pared posterior 20 incluye una cubierta plegable que se extiende hacia arriba 30 que se puede doblar en el extremo superior abierto para cerrar la abertura y contener las tiras 14 en el alojamiento de embalaje 16. Una ranura 32 situada en la pared frontal 18 permite que el borde distal 34 de la cubierta 30 sea insertado en ésta para poder volver a cerrarlo. Adicionalmente, se contempla que el embalaje está provisto en la condición mostrada en la figura 1 con la cubierta 30 fijada por adhesivo a la pared frontal 18. Una vez la fijación adhesiva se quita para dispensar la primera lámina de goma de mascae, la lengüeta se puede volver a cerrar insertándola en la ranura 32.  
35

[0015] Se contempla igualmente que el alojamiento de embalaje 16 puede estar cubierto por un envoltorio plástico (no mostrado) que incluye y protege el embalaje y durante el transporte y antes de su venta y uso.

40 [0016] Como se describirá con más detalle a continuación, se contempla que la fila 12 de láminas 4 será bien soportada de manera extraíble en el alojamiento de embalaje 16 de modo que permita una extracción fácil de una o más láminas de goma de mascar mientras el resto de las láminas de goma de mascar se mantienen en el alojamiento de embalaje. Además, se contempla que la técnica para soportar de forma móvil las láminas 14 en el alojamiento de embalaje permitirá que las láminas 14 mantengan su posición en el alojamiento incluso después de eliminar una o más de las láminas de goma de mascar adyacentes para prevenir que las láminas de goma de mascar se inclinen o caigan por el  
45 embalaje o que se caigan del embalaje,

[0017] Haciendo referencia ahora a las figuras 3 y 4, se muestra una forma de realización preferida de la presente invención. Con respecto a la presente forma de realización, los números de referencia que son similares indican elementos similares con 100 añadido a los números de referencia de la figura 1 y 2 para indicar la presente forma de realización.

50 [0018] La figura 3 muestra un alojamiento de embalaje 116 del ensamblaje de embalaje 110 en su condición preembalada. El alojamiento de embalaje 116 está formado en un cartón troquelado y está provisto en una configuración plana que se puede plegar a partir de la configuración plana mostrada en la figura 3 a la configuración mostrada en las Figuras 1 y 2. Se ha demostrado que el alojamiento de embalaje 116 tiene una pared posterior 120, una pared frontal plegable 118, paredes laterales plegables 124 y 126 y una cubierta plegable 130.

55 [0019] Como muestra particularmente en la figura 4, el ensamblaje de embalaje 110 incluye un conjunto 112 de láminas de goma de mascar 114 que se soportan dentro de un alojamiento de embalaje 116. Las láminas de goma de mascar 114 se contienen también dentro de una banda 131. La banda 131 puede estar formada de una amplia variedad de materiales que incluyen papel, lámina o sus combinaciones.

[0020] En la presente ilustración la banda 131 se forma en una bolsa o configuración con forma de U con paredes

delanteras y traseras opuestas, paredes laterales y una pared de fondo. La fila 112 de láminas de goma de mascar 114 se sitúa en la banda con los extremos alineados inferiores de las mismas contenidos en la banda con forma de U. Mientras aquí se muestra una banda con forma de U, se pueden emplear otras configuraciones.

5 [0021] Refiriéndonos nuevamente a la Figura 3, la pared posterior 120 tiene posicionada través de la misma una ubicación adhesiva en forma de una banda de pared adhesiva longitudinal 125. La banda de pared 125 se extiende a través de la pared posterior 120 para que se pueda acoplar con el conjunto 112 de láminas de goma de mascar 114 para proporcionar una sujeción adhesiva. La tira de pared 125 es preferiblemente situada adyacente a la parte superior de la pared posterior 120 para acoplar las láminas 114 a lo largo de un extremo superior de la misma. Se contempla que el adhesivo proporcionado para la ubicación adhesiva es un adhesivo liberable que sostendrá las tiras 114 sobre el mismo, pero que puede ser superado fácilmente de forma que permite extraer las láminas de goma de mascar fácilmente. La cera es un adhesivo liberable bien conocido.

10 [0022] Además, una cubierta anterior plegable 118 también incluye una ubicación adhesiva definida por una tira de lengüeta adhesiva 127. La tira de lengüeta se sitúa de modo que cuando la pared frontal 118 esté doblada como se muestra en la figura 2, la tira de lengüeta 127 se pueda acoplar con las láminas de goma de mascar 114 en la banda con forma de U 131. Nuevamente, la tira de lengüeta 127 se extiende transversalmente a través de la cubierta para poder engancharse mutuamente a través de la fila 112 de láminas de goma de mascar 114. Se contempla que la posición y anchura de la tira de lengüeta 127 se pueda seleccionar de modo que la tira pueda enganchar las láminas de goma de mascar individuales 114 que se extienden desde la banda 131 sin enganchar la banda 131, o pueda ser posicionada de forma que enganche la banda 131 sola sin enganchar las láminas de goma de mascar o, en la otra alternativa, pueda tener tal anchura que pueda enganchar mutuamente la banda 131 y las láminas de goma de mascar 114 simultáneamente.

[0023] Además, como se muestra en las líneas de puntos de la figura 1, la tira de pared adhesiva 125a se puede situar y ser de anchura suficiente para enganchar las láminas de goma de mascar 114 y la banda 131 simultáneamente.

25 [0024] El uso de las bandas adhesivas 125 y 127 independientemente resulta en una sujeción de la fila 112 de láminas de goma de mascar 114 dentro del alojamiento de embalaje 116 y permite la extracción individual de dichas láminas.

[0025] Mientras que el adhesivo es un adhesivo liberable que permite la fácil extracción de las láminas de goma, la retención adhesiva es tal que incluso donde las láminas de goma de mascar adyacentes son extraídas, las láminas de goma de mascar restantes no se inclinan ni tienden a caerse fuera del embalaje.

30 [0026] Por consiguiente, las formas de realización preferidas descritas aquí son ilustrativas más que limitativas, siendo el ámbito de la invención real expuesto en las reivindicaciones aquí anexas.

**REIVINDICACIONES**

- 5 1. Ensamblaje de embalaje (110) para productos individuales largos consumibles (114) que comprende:  
una pluralidad de dichos productos (114) colocados en una fila uno al lado del otro (112);  
un alojamiento de embalaje (116) para soportar dicha fila (112) de productos (114), incluyendo dicho alojamiento de embalaje (116) una pared posterior (120) y una pared frontal plegable (118), teniendo dicha pared frontal una ubicación adhesiva (127) a lo largo de la misma acoplada a dichos productos de la fila de producto (112) para retener de forma adhesiva despegable dicha fila (112) de productos (114) en dicho alojamiento de embalaje (116); y  
10 una banda (131) que rodea dicha fila (112) de productos (114), manteniendo dicha banda (131) dichos productos (114) en una retención friccional extraíble.
- 15 2. Ensamblaje de embalaje (110) según la reivindicación 1 donde dicha ubicación adhesiva es una primera tira adhesiva longitudinal (127) que se extiende a través de la fila de producto y la primera tira adhesiva (127) está acoplada a dicha banda (131) para soportar dicha banda adhesivamente (131) en dicho alojamiento de embalaje (116).
3. Ensamblaje de embalaje (110) según la reivindicación 1 o la reivindicación 2 donde dicha pared posterior (120) del alojamiento de embalaje (116) incluye una segunda tira adhesiva (125) a lo largo de la misma.
- 20 4. Ensamblaje de embalaje (110) según la reivindicación 3 donde dicha segunda tira adhesiva (125) es acoplable con dicha fila de productos (112), que se extiende desde dicha banda (131) para retener dichos productos adhesivamente (114) allí.
5. Ensamblaje de embalaje (110) según la reivindicación 3 donde dicha segunda tira adhesiva (125) es acoplable a dicha banda (131) para soportar dicha banda (131) en dicho alojamiento de embalaje (116).
- 25 6. Ensamblaje de embalaje (110) según la reivindicación 3 donde dicha segunda banda adhesiva (125) es mutuamente acoplable a dichos productos que se extienden desde dicha banda y con dicha banda.
7. Ensamblaje de embalaje (110) según cualquiera de las reivindicaciones precedente donde dicha banda (131) tiene la forma de una bolsa con forma de U, soportando dicha bolsa el final de dichos productos (114) de dicha fila (112).
- 30 8. Ensamblaje de embalaje (110) según cualquiera de las reivindicaciones precedentes donde dicha banda (131) está formada a partir de material que incluye papel, lámina y combinaciones de los mismos.
9. Ensamblaje de embalaje (110) de cualquiera de las reivindicaciones precedentes donde dicha ubicación adhesiva incluye un adhesivo despegable.
10. Ensamblaje de embalaje (110) según la reivindicación 9 donde dicho adhesivo despegable es cera.
- 35 11. Ensamblaje de embalaje (110) según la reivindicación 1 donde dicha ubicación adhesiva es una primera tira adhesiva longitudinal (127) que se extiende a través de la fila de producto y dicha primera tira adhesiva (127) es mutuamente acoplable a dicha banda (131) y dichos productos (114) que se extienden desde dicha banda (131).

40

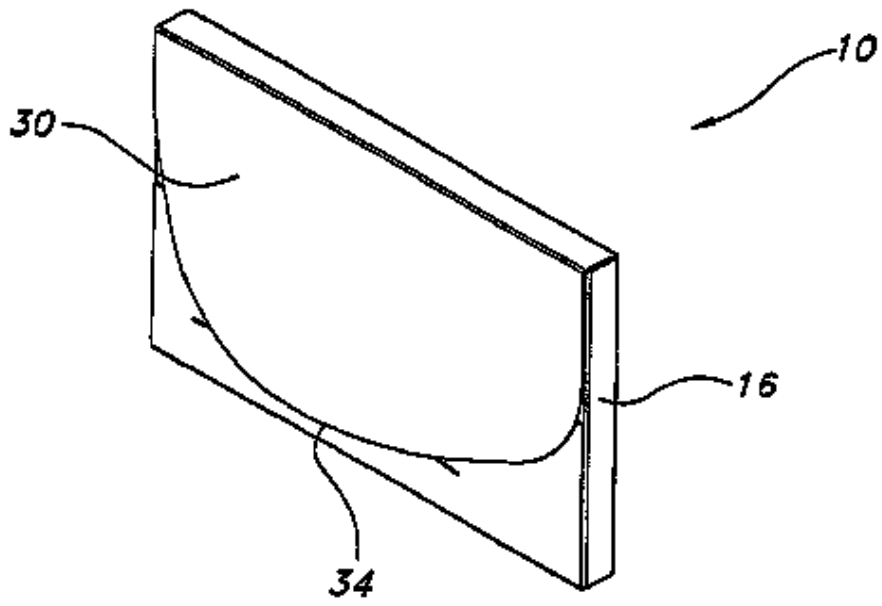


FIG. 1

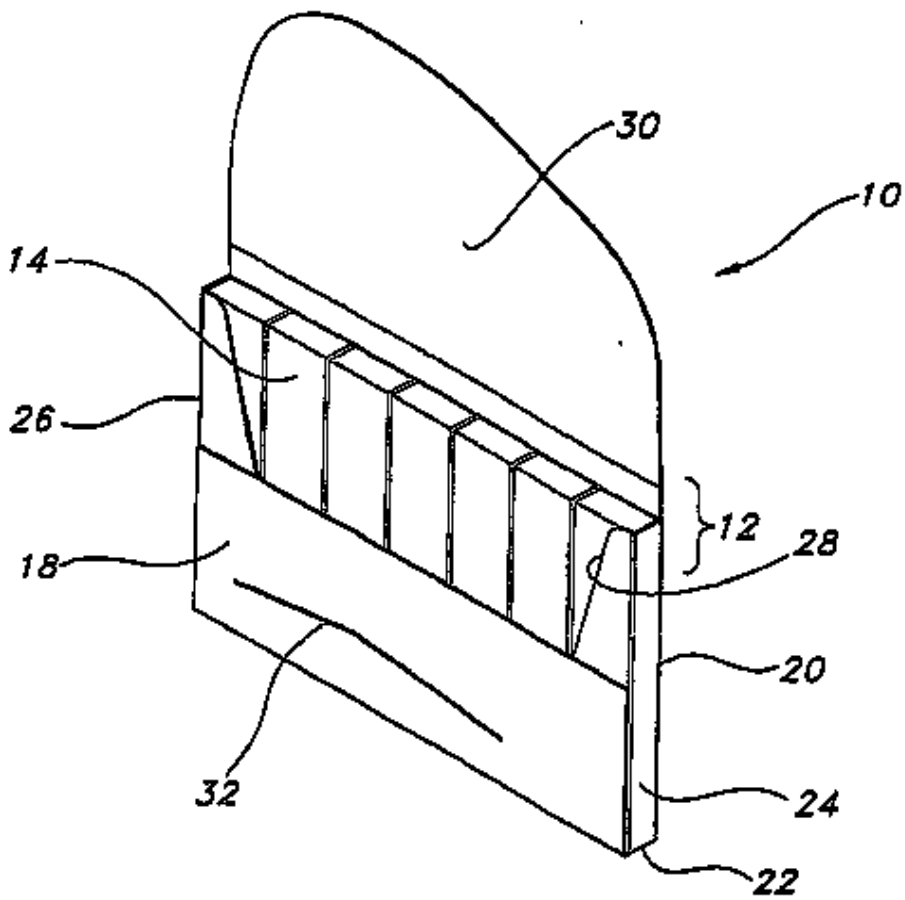


FIG. 2

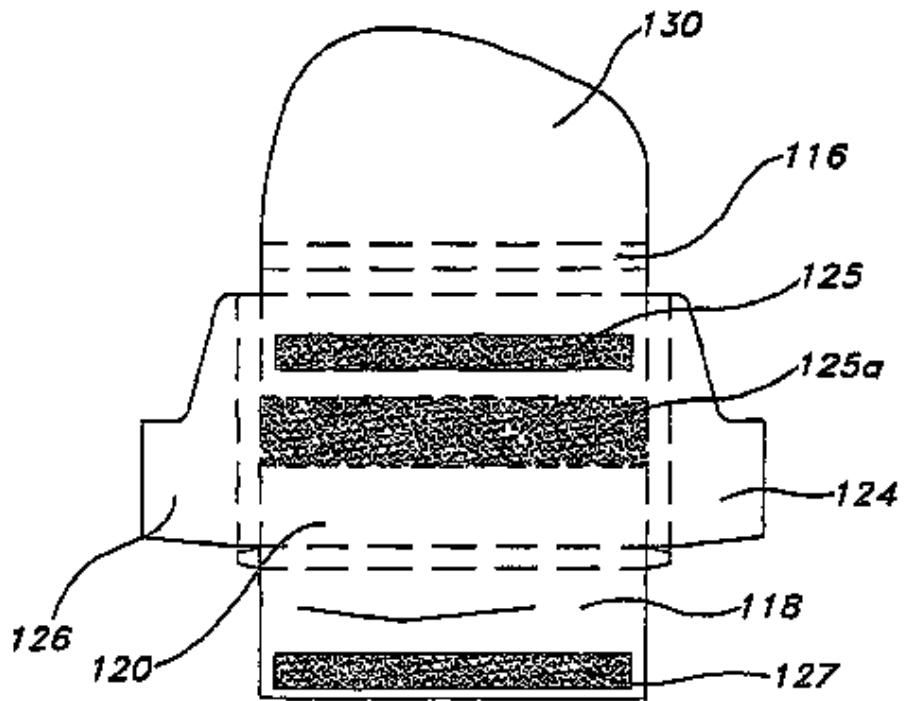


FIG. 3

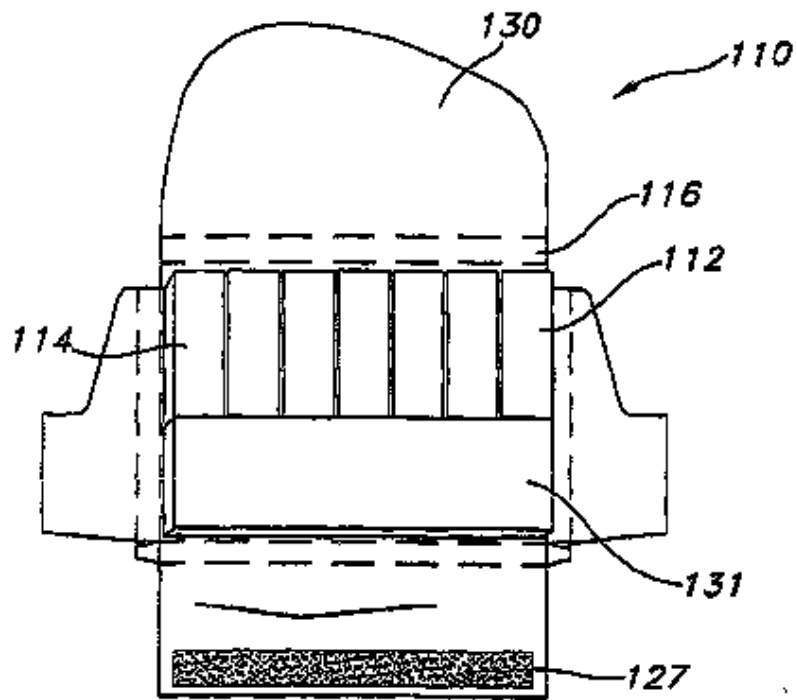


FIG. 4