



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 366 070**

51 Int. Cl.:

E06B 9/17 (2006.01)

E06B 9/58 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **08718471 .9**

96 Fecha de presentación : **15.02.2008**

97 Número de publicación de la solicitud: **2246516**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **03.11.2010**

54 Título: **Testero con embudo para persiana.**

30 Prioridad: **11.02.2008 ES 200800360**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
17.10.2011

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
17.10.2011

73 Titular/es: **GAVIOTA SIMBAC, S.L.**
Autovía de Levante, Km. 43
03630 Sax, Alicante, ES

72 Inventor/es: **Guillén Chico, Francisco**

74 Agente: **Arizti Acha, Mónica**

ES 2 366 070 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Testero con embudo para persiana.

OBJETO DE LA INVENCION

5 La presente invención se refiere a un testero con embudo de los que se utilizan como tapa lateral de una caja de registro de la persiana. El testero consiste en una base que posee un punto de salida en correspondencia con los perfiles laterales verticales que sirven de guía a las lamas de la persiana en su ascenso y descenso. Los embudos son unos elementos situados en los testeros y adyacentes al punto de salida del propio testero cuya función es la de propiciar que las lamas ataquen el punto de salida del testero con un ángulo que ayude a un funcionamiento suave, sin ningún enclavamiento durante el enrollado y desenrollado de la persiana.

10 El testero objeto de la invención se caracteriza porque el embudo está dotado de medios para el ajuste de su posición de manera que varía la distancia entre éste y la embocadura del punto de salida. De esta manera es posible la utilización del mismo testero para distintos tipos y tamaños tanto de lamas como de persianas.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

15 Los testeros para persiana consisten en una pieza o un conjunto de piezas que se sitúan en el extremo del armazón que alberga el arrollamiento de la persiana en su parte superior.

El testero está dotado de una cavidad en la cual se fijan los diversos accesorios para el correcto enrollamiento de las lamas de la persiana y suelen poseer una tapa embellecedora que cierra el conjunto y evita el desplazamiento lateral de las lamas.

20 Los testeros pueden dotarse de una prolongación que se corresponde con el punto de salida del testero, que puede formar parte del mismo o bien ser una pieza independiente a través de la cual las lamas acceden y salen del testero durante los procesos de enrollado y desenrollado de la persiana. Esta prolongación enlaza con las guías laterales verticales de la persiana.

25 Para la transición de las lamas desde la posición enrollada hasta la zona de la prolongación se hace uso de unos elementos intermedios denominados embudos que propician que las lamas ataquen la embocadura de la prolongación mediante un ángulo adecuado para el correcto funcionamiento de la persiana. Un rango de ángulos adecuado determina el correcto funcionamiento de la persiana y varía en función del tipo de lama y las dimensiones de las mismas.

30 En la actualidad los embudos consisten en unas piezas intermedias que poseen formas generalmente redondeadas y que determinan un camino con forma convergente hacia la embocadura de la prolongación, logrando por tanto guiar adecuadamente las lamas hacia la misma. Tales embudos se dan a conocer, por ejemplo, en los documentos EP 1277911 A2, DE 19930785 A1, DE 8221136 U1, DE 3906629 A1 y DE 19706314 A1.

35 Estos embudos están diseñados para testeros que tienen unas dimensiones que varían en un estrecho rango de valores y no son utilizables en testeros de otras envergaduras. El uso de este tipo de piezas requiere disponer de una familia de tamaños que impone tener que fabricar un molde para cada tamaño. La presente invención ayuda a resolver el problema de conseguir incluir en un único diseño, un único embudo válido y operativo para todos los tamaños de testeros.

La invención propone resolver el problema por medio de un testero tal como se describe en la reivindicación 1.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

40 La presente invención se refiere a un testero con embudo para persianas que resuelve el problema técnico planteado mediante un embudo que pueda ser utilizado con distintas dimensiones de testeros logrando así un funcionamiento óptimo de la persiana. Los testeros están provistos de una tapa lateral embellecedora de la caja de registro de la persiana.

El embudo de la invención se caracteriza porque incluye medios para el ajuste de su posición de manera que es posible la variación de la distancia entre el embudo y la abertura de salida, lográndose así que el embudo pueda utilizarse con diversos testeros, lamas y guías.

45 Secundariamente, el embudo comprende un elemento rodante con capacidad de giro respecto a un eje esencialmente perpendicular a la base del testero y adyacente a la embocadura del punto de salida. De esta manera, las lamas pueden deslizarse sobre el elemento rodante atacando la salida en el ángulo adecuado y facilitando así un funcionamiento más suave, sin ningún enclavamiento en el enrollado y desenrollado de la persiana.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

50 Se complementa la presente memoria descriptiva, con un conjunto de planos que ilustran una realización preferida de la invención, pero que no es de ninguna manera limitativa.

La figura 1 es una representación en perspectiva de un ejemplo de una realización de un testero.

La figura 2 es una representación en perspectiva del testero correspondiente a la figura 1 en el que se integra una realización del embudo objeto de la invención.

5 La figura 3 es una representación en perspectiva del testero correspondiente a la figura 1 con el embudo objeto de la realización de la figura 2 en el que los componentes se muestran en posición montada.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

La figura 1 muestra un testero que comprende una base (1) y una tapa (2) desmontable embellecedora, estando en este caso unidas ambas piezas (1, 2) mediante atornillado.

10 La base (1) comprende una prolongación (1.1) que corresponde con el punto de salida destinado a servir de guía a la alineación de lamas.

15 La figura 2 muestra un embudo (3) que comprende un elemento (3.1) rodante que queda situado sobre una peana (1.2), véanse las figuras 2 y 3, con su eje de giro (Y) esencialmente perpendicular al plano de la base (1) y adjunto a la salida (1.1.1) de la prolongación (1.1), de modo que las lamas entran en contacto con el mismo (3.1) siendo conducidas en su camino hacia la prolongación (1.1). En este ejemplo de realización el giro del elemento (3.1) rodante se consigue mediante la combinación elemento (3.2) tubular - elemento (3.3) de fijación que configuran el eje físico de rotación. En las realizaciones mostradas en la figuras, el elemento (3.1) rodante se materializa en un cilindro.

20 Con el objeto de que el testero sea adecuado para diversos tamaños de persianas que se dotan asimismo de lamas de distintos tipos y tamaños, el elemento (3.1) rodante comprende un medio de ajuste de su posición que permite variar la distancia entre éste (3.1) y la salida (1.1.1) de la prolongación (1.1). Para ello, en la realización preferente, la peana (1.2) sobre la que se localiza el elemento (3.1) rodante comprende una ranura (1.2.1) longitudinal esencialmente perpendicular a la prolongación (1.1) que permite, por tanto, la variación de la posición del elemento (3.1) rodante acercándose o alejándose de la salida (1.1.1) de la prolongación (1.1) en base al tipo y las dimensiones de lama.

25 Otros ejemplos de realización de los medios de ajuste de la posición del elemento (3.1) rodante son posibles; por ejemplo, en vez de la ranura (1.2.1) longitudinal se puede disponer de una pluralidad de orificios que se correspondan con distintas posiciones predeterminadas posibles de unión del elemento (3.1) rodante a la base (1) haciéndose uso de uno de estos orificios para un correcto funcionamiento de cada tipo y dimensión de lama posible.

Otra realización para estos medios de ajuste de la posición del elemento (3.1) rodante puede incluir la utilización de un resorte que comprenda medios de unión al elemento (3.1) rodante de modo que según el tipo y las dimensiones de lama, la fuerza elástica del resorte desplace el elemento (3.1) rodante variando la distancia entre éste y la salida (1.1.1).

30 Adicionalmente, la realización preferente comprende también medios que posibilitan el correcto alineado de las lamas a su entrada en la prolongación (1.1). Estos medios consisten tradicionalmente en algún tipo de resalte en la base de la prolongación (1.1), es decir, en la dirección de avance de las lamas. En las realizaciones de un ejemplo de la invención mostradas en las figuras, estos medios para la correcta alineación de las lamas comprenden un segundo elemento (4) rodante. Este segundo elemento (4) rodante enfrentado a la salida (1.1.1) de la prolongación (1.1) posee su eje de rotación (X) esencialmente perpendicular a la dirección de avance de las lamas en el punto de salida, es decir, a la prolongación (1.1) de modo que las lamas pasarían sobre el mismo (4) en el proceso de enrollado y desenrollado de la persiana. El giro se consigue mediante un elemento (4.1) pasante.

40 Adicionalmente, el testero mostrado en la realización preferente incluye en la zona (1.3) central cavidades (1.3.1) de distintas formas y dimensiones y en distintas localizaciones de modo que permiten la fijación de los accesorios adecuados tales como rodamientos y motores de impulsión para persianas de diferentes tamaños, configurando de esta manera un testero universal apto para distintos tipos y tamaños de persianas.

La zona (1.3) central está dotada de un rehundido para el alojamiento de las cabezas de los tornillos de anclaje de los accesorios que quedarían ocultos mediante la tapa (2).

REIVINDICACIONES

- 5 1. Testero con embudo para persiana, comprendiendo el testero una base (1) y un punto de salida en correspondencia con los perfiles laterales verticales que sirven de guía a las lamas de la persiana en su ascenso y descenso y con el embudo (3) en situación adyacente a la embocadura (1.1.1) del punto de salida, comprendiendo el embudo (3) medios para el ajuste de su posición para la variación de la distancia entre el embudo (3) y la embocadura (1.1.1) del punto de salida, caracterizado porque dichos medios para el ajuste de la posición del embudo (3) comprenden un resorte que consiste en medios para la conexión al elemento (3.1) rodante de modo que según el tipo y dimensiones de lama, la fuerza elástica del resorte reemplaza el elemento (3.1) rodante variando la distancia entre este elemento (3.1) y la embocadura (1.1.1).
- 10 2. Testero con embudo para persiana, según la reivindicación 1, caracterizado porque los medios de ajuste de la posición del embudo (3) incluyen una ranura (1.2.1) longitudinal en la unión del embudo (3) a la base (1) que admite la fijación a lo largo de su longitud.
- 15 3. Testero con embudo para persiana, según la reivindicación 1, caracterizado porque los medios de ajuste de la posición del embudo (3) incluyen una pluralidad de orificios que se corresponden con diversas posiciones predeterminadas posibles de unión del elemento (3.1) rodante a la base (1) haciéndose uso de uno de estos orificios en función del tipo y dimensiones de lama posibles.
- 20 4. Testero con embudo para persiana, según la reivindicación 1, caracterizado porque el embudo (3) incluye un elemento (3.1) rodante con capacidad de giro respecto a un eje (Y) esencialmente perpendicular a la base (1) del testero, y adyacente a la embocadura (1.1.1) del punto de salida.
- 25 5. Testero con embudo para persiana, según la reivindicación 5, caracterizado porque el elemento rodante (3.1) consiste en un cilindro.
6. Testero con embudo para persiana, según la reivindicación 6, caracterizado porque el elemento (3.1) rodante se sitúa sobre una peana (1.2) adyacente a la embocadura (1.1.1) del punto de salida.
- 30 7. Testero con embudo para persiana, según la reivindicación 1, caracterizado porque el embudo (3) incluye adicionalmente un segundo elemento (4) rodante de un eje que es esencialmente perpendicular a la dirección de avance de las lamas en el punto de salida y situado en su embocadura (1.1.1) lo que facilita la correcta alineación de las lamas.
8. Testero con embudo para persiana, según la reivindicación 1, caracterizado porque el testero está dotado de cavidades (1.3.1) en su zona (1.3) central con distintas formas y dimensiones y distintas localizaciones lo que permite la fijación de accesorios adecuados para persianas de diferentes dimensiones y lamas.
- 35 9. Testero con embudo para persiana, según la reivindicación 9, caracterizado porque la zona (1.3) central está dotada de un rehundido para el alojamiento de las cabezas de los tornillos de anclaje de los accesorios.
10. Testero con embudo para persiana, según la reivindicación 1, caracterizado porque el punto de salida incluye una prolongación (1.1).
11. Testero con embudo para persiana, según la reivindicación 1, caracterizado porque incluye una tapa (2) desmontable.

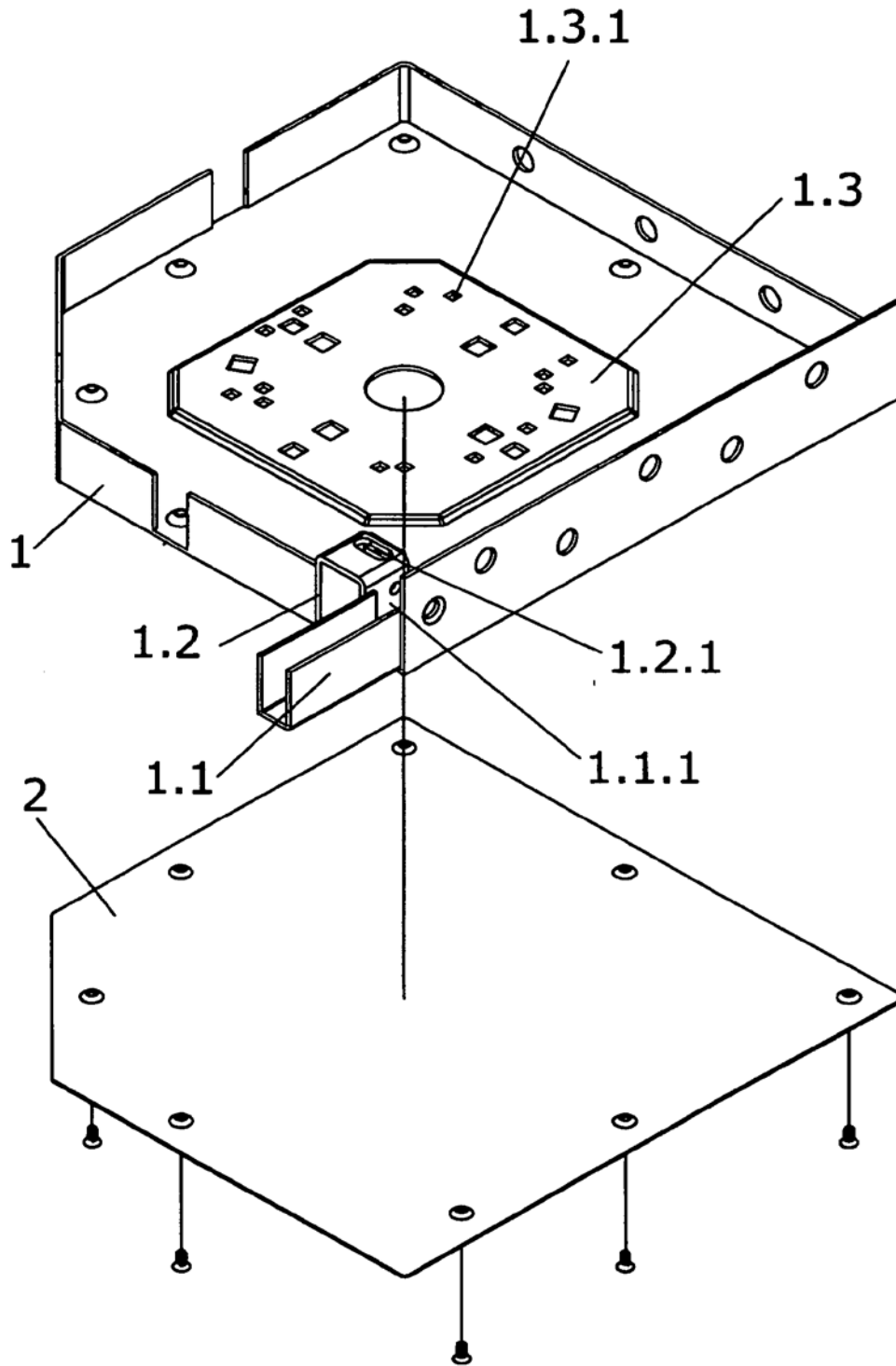


FIG.1

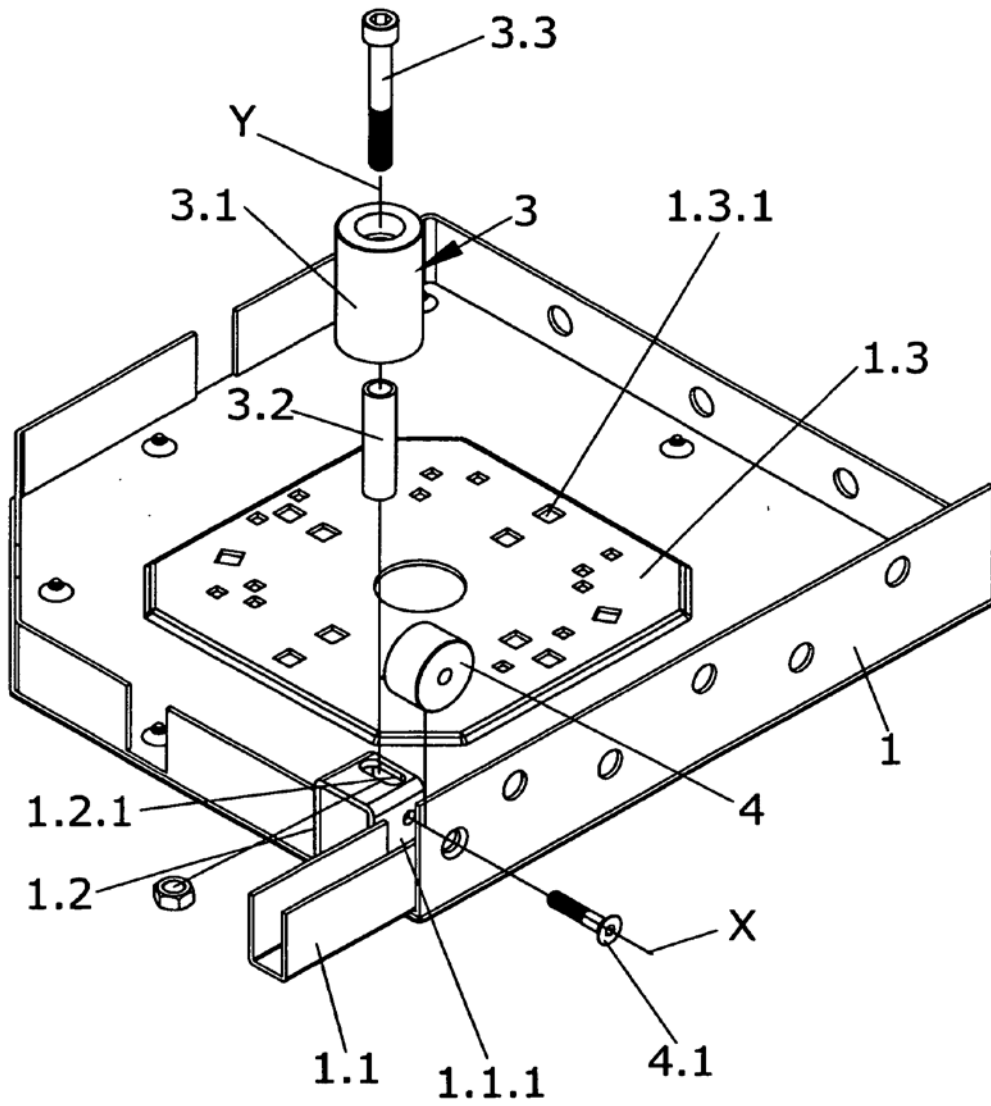


FIG.2

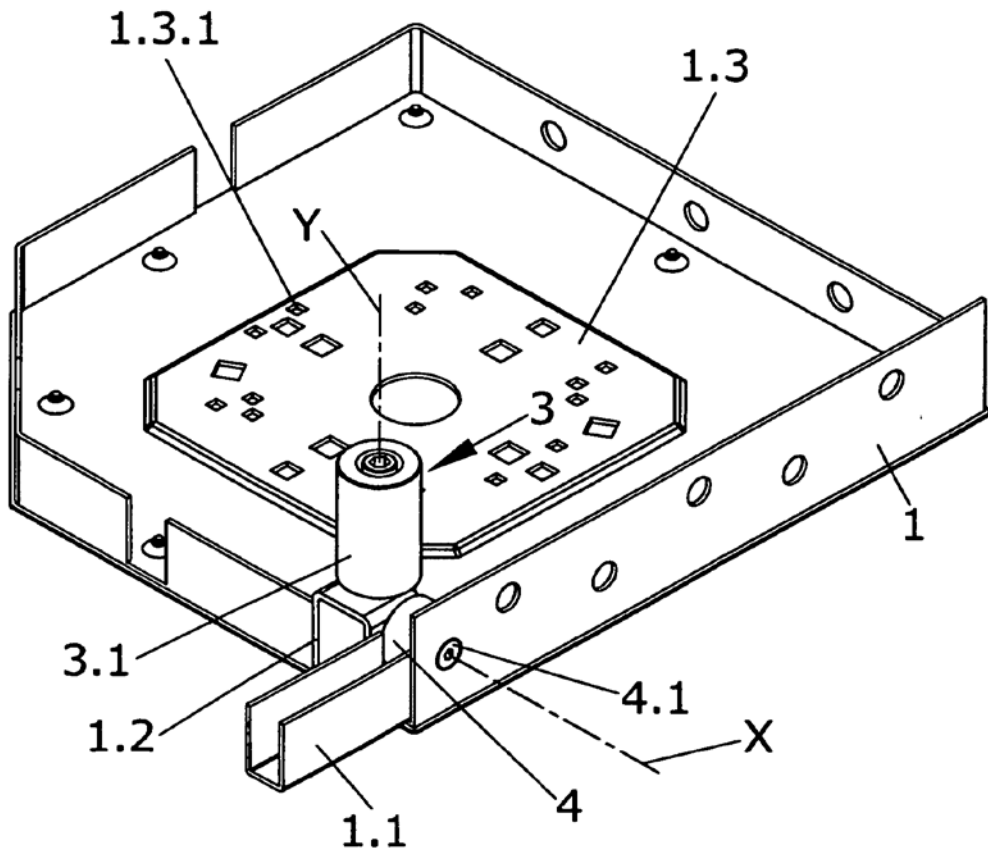


FIG.3