



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



(11) Número de publicación: **2 366 081**

(51) Int. Cl.:

B65D 41/62 (2006.01)

(12)

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

(96) Número de solicitud europea: **00952000 .8**

(96) Fecha de presentación : **14.08.2000**

(97) Número de publicación de la solicitud: **1205398**

(97) Fecha de publicación de la solicitud: **15.05.2002**

(54) Título: **Etiqueta de sellado.**

(30) Prioridad: **17.08.1999 JP 11-267597**

(73) Titular/es: **SANTEN PHARMACEUTICAL Co., Ltd.**
9-19, Shimoshinjo 3-chome, Higashiyodogawa-ku
Osaka-shi, Osaka 533-0021, JP

(45) Fecha de publicación de la mención BOPI:
17.10.2011

(72) Inventor/es: **Ishihara, Katsumasa;**
Funabashi, Eiji;
Kawashima, Yoichi;
Tomiyama, Junichi;
Date, Masayuki y
Yamanaka, Kikuko

(45) Fecha de la publicación del folleto de la patente:
17.10.2011

(74) Agente: **Arias Sanz, Juan**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN**Etiqueta de sellado****Campo técnico**

5 La presente invención se refiere a una etiqueta de sellado para sellar un recipiente que consiste en una parte de cilindro y una parte de tapa roscada y ajustada en la parte de cilindro, incluyendo la etiqueta de sellado una parte inferior para envolver sustancialmente la parte de cilindro y una parte superior para envolver sustancialmente la parte de tapa. Se proporciona esta etiqueta de sellado para identificar la rotura del sello o no rotura del sello y también para proporcionar diversos datos o información. Se da a conocer una etiqueta de sellado de este tipo en el documento JP 09-249254 A.

10 Antecedentes de la técnica

En una etiqueta de sellado para un envase de líquido tal como un cuentagotas, si sus perforaciones horizontales para romper la etiqueta de sellado están ubicadas hacia arriba de un saliente de la parte de cilindro del envase, es decir, hacia arriba de una línea de separación entre la parte de cilindro y la parte de tapa roscada y sujetada a esta parte de cilindro, puede atraparse el goteo de líquido durante el uso del envase en el espacio abierto entre la parte inferior de la etiqueta de sellado que permanece en la parte de cilindro después de la rotura de la etiqueta de sellado y la parte roscada, de modo que la suciedad acumulada resultante puede presentar un problema higiénico. Por este motivo, se cree que las perforaciones horizontales deben ubicarse exactamente en el saliente de la parte de cilindro.

15 Sin embargo, también en tal caso, en el uso repetido del envase después de la rotura de la etiqueta, si la parte superior de la etiqueta de sellado corta las perforaciones permanece en la zona inferior de la tapa, esto puede proporcionar al usuario una sensación incómoda. Por tanto, se prefiere que la parte superior de la etiqueta de sellado que envuelve la parte de tapa pueda retirarse fácilmente después de la rotura del sello.

20 Una película de sellado convencional típica incluye perforaciones horizontales a lo largo de las partes superior e inferior de la película de sellado y perforaciones verticales que se extienden verticalmente en la parte superior. Cuando se usa el envase sellado con esta película de sellado, como primera etapa, las perforaciones verticales que se extienden verticalmente en la parte superior de la película de sellado que envuelve la parte de tapa se abre mediante rotura sosteniendo una parte de asa. Como segunda etapa, la parte superior retirada de la parte de tapa se despega a lo largo de las perforaciones horizontales proporcionadas adyacentes a la separación entre la parte de cilindro y la parte de tapa. Como tercera etapa, se gira la tapa para abrir el envase. En este caso, la operación que involucra la primera etapa de cortar verticalmente la parte superior de la película de sellado a lo largo de las perforaciones verticales y la etapa posterior de retirar esta parte superior a lo largo de las perforaciones horizontales es un funcionamiento bastante problemático, que puede dar como resultado el daño de la parte inferior durante la operación de corte vertical. Es decir, puesto que las perforaciones horizontales y las perforaciones verticales están dispuestas en perpendicular entre sí, la operación de corte vertical no puede proceder suavemente en la operación de corte horizontal.

25 30 También se ha empleado una etiqueta de sellado compuesta por una resina sintética termocontraíble y que tiene un agente adhesivo. Con tal etiqueta de sellado, sin embargo, muchas de ellas sólo tienen perforaciones horizontales. Entonces, para romper el sello, esto se realiza rompiendo las perforaciones horizontales girando la tapa. Entonces la parte de etiqueta que queda en la tapa tendrá que retirarse apretando y tirando de manera forzada de la parte expuesta o cortándola por medio de un cortador o similar.

35 40 En la actualidad, muchos envases en el mercado se sellan con la etiqueta de sellado que va a romperse mediante uno de los dos métodos descritos anteriormente. Sin embargo, un usuario tiende a intentar romper el sello mediante el método con el que este usuario experimentó en primer lugar o el método que es adecuado según su opinión. Con cualquier método usado, es difícil obtener satisfacción para todos los usuarios, dejando a cualquier tipo de usuario insatisfecho.

45 50 55 En particular, en el caso de envases tales como cuentagotas, se desea que permita una clara distinción entre el estado de sello roto y el estado de sello sin romper y también que proporcione una función a prueba de manipulación. Sin embargo, en el caso del envase sellado con la etiqueta de sellado que tiene sólo las perforaciones horizontales, después que se rompa el sello, si la tapa se sujetó de nuevo en su posición original, a veces no puede evaluarse visualmente el indicio de la rotura del sello, por eso tal etiqueta de sellado no es adecuada para ser a prueba de manipulación. En particular, en el caso de, por ejemplo, un cuentagotas pequeño para tratamiento médico, el cuentagotas no se pone en una caja cartón uno a uno, sino que se pone una pluralidad de los mismos en una caja de cartón. Por eso, se desea que el cuentagotas proporcione una confirmación clara y fácil del estado sin romper del sello para cada cuentagotas. En el caso de envases tales como cuentagotas, se desea una clara distinción entre el estado de sello roto y el estado de sello sin romper y una capacidad a prueba de manipulación fiable.

Descripción de la invención

Un objeto de la presente invención es proporcionar una etiqueta de sellado que permite una transición suave desde la rotura de perforaciones en el área superior de la etiqueta hasta las perforaciones horizontales cuando se retira la etiqueta del área superior de las mismas sosteniendo una parte de asa y que también permite una fácil distinción entre el estado de sello roto y el estado de sello sin romper cuando se retira la etiqueta rompiendo las perforaciones horizontales girando la tapa desde el principio.

Para lograr el objeto indicado anteriormente, una etiqueta de sellado para sellar un recipiente que consiste en una parte de cilindro y una parte de tapa rosada y ajustada en la parte de cilindro, incluyendo la etiqueta de sellado una parte inferior para envolver sustancialmente la parte de cilindro y una parte superior para envolver sustancialmente la parte de tapa, en la que la etiqueta de sellado incluye perforaciones horizontales que consisten en segmentos cortados y segmentos sin cortar que se extienden a lo largo de una separación entre la parte superior y la parte inferior; una parte de asa dispuesta en un borde de la parte superior; y perforaciones inclinadas que consisten en segmentos cortados y segmentos sin cortar que se extienden de manera oblicua en la parte superior desde la parte de asa hasta las perforaciones horizontales, en la que el segmento sin cortar de las perforaciones horizontales ubicadas en el área de contacto entre las perforaciones horizontales y las perforaciones inclinadas se forma como un segmento sin cortar alargado que tiene una longitud mayor que la de los otros segmentos sin cortar de las perforaciones horizontales, en la que un segmento cortado de las perforaciones inclinadas es tangencial al segmento sin cortar alargado.

Con esta construcción, es posible romper el sello o bien rompiendo las perforaciones en la parte superior de la etiqueta de sellado sosteniendo la parte de asa o bien rompiendo las perforaciones horizontales girando la parte de tapa. Además, en el caso de la rotura del sello sosteniendo la parte de asa, puesto que las perforaciones están inclinadas en relación con las perforaciones horizontales, la transición hasta la rotura de las perforaciones horizontales puede proceder suavemente. Además, en el caso de romper el sello girando la tapa, simultáneamente con la rotura de las perforaciones horizontales, se produce la rotura de las perforaciones inclinadas, para proporcionar de ese modo una fácil distinción entre el estado de sello roto y el estado sin romper del sello. Sin que sea necesario mencionar, en el caso de romper el sello rompiendo las perforaciones horizontales sosteniendo la parte de asa, la parte de sello puede retirarse fácil y completamente, proporcionando así una función a prueba de manipulación fiable.

Para obtener la función/efecto descrita/descrito anteriormente de manera más eficaz, según la presente invención, el segmento sin cortar de las perforaciones horizontales ubicado en el área de contacto entre las perforaciones horizontales y las perforaciones inclinadas se forma como un segmento sin cortar alargado que tiene una longitud mayor que la de los otros segmentos sin cortar de las perforaciones horizontales. Con esta disposición, cuando se rompe el sello girando la tapa, la parte de la etiqueta que está en contacto con la parte de las perforaciones horizontales resistirá la rotura, de modo que las perforaciones inclinadas comenzarán a romperse de una manera eficaz antes de que el segmento sin cortar de las perforaciones horizontales se rompa completamente. El segmento sin cortar alargado está dispuesto en contacto con un segmento cortado de las perforaciones inclinadas.

Según una realización preferida de la presente invención, como la forma de extensión de las perforaciones inclinadas, se escoge la forma de extensión recta o la forma de extensión curvada convexa hacia debajo para obtener una capacidad de rotura óptima, aunque la forma dependerá de, por ejemplo, el diámetro de la tapa o el paso de los segmentos cortados y sin cortar de las perforaciones.

Según una realización preferida de la presente invención, la etiqueta de sellado incluye además perforaciones adicionales que se extienden desde el punto de contacto entre las perforaciones horizontales y las perforaciones inclinadas para formar una zona en forma de V con las perforaciones inclinadas. Con esta disposición, cuando se gira la tapa, se producirá el indicio de la rotura del sello en forma de una zona triangular, que permite una clara distinción entre el estado de sello roto y el estado de sello sin romper de un vistazo, proporcionando así una función a prueba de manipulación fiable. Es decir, cuando se gira la tapa para romper el sello, en primer lugar, la rotura comienza desde la de las perforaciones horizontales. En esto, debido a la presencia de un segmento cortado en forma de V producido por las perforaciones inclinadas y las perforaciones adicionales en el área de contacto entre las perforaciones horizontales y las perforaciones inclinadas, las perforaciones inclinadas comenzarán a romperse antes de que el segmento sin cortar de las perforaciones horizontales en esta área se rompan completamente. Despues de eso, en asociación con la rotación de la tapa, la parte de etiqueta de sello entre las perforaciones horizontales y las perforaciones inclinadas se retirará de la tapa y las perforaciones horizontales se romperán por consiguiente. Como resultado, siempre se producirá el indicio de línea de corte triangular, lo que permite la distinción entre el estado de sello roto y el estado de sello sin romper de un vistazo. El ángulo entre las perforaciones inclinadas y las perforaciones adicionales, es decir el ángulo de la zona en forma de V, es preferiblemente de desde 100 grados hasta 160 grados, más preferiblemente de aproximadamente 120 grados.

Para obtener una rotura eficaz de las perforaciones inclinadas, es importante que una razón de longitud del segmento cortado en relación con el segmento sin cortar de las perforaciones inclinadas sea mayor que una razón de longitud del segmento cortado en relación con el segmento sin cortar de las perforaciones horizontales.

Se determinarán apropiadamente las longitudes del segmento cortado y segmento sin cortar de las perforaciones horizontales y las perforaciones inclinadas, dependiendo de, por ejemplo, el tipo de material que forma la etiqueta, el tamaño y el uso pretendido del envase, etc. Tomando un cuentagotas por ejemplo, se emplean normalmente las siguientes longitudes.

- 5 Para las perforaciones horizontales, su segmento cortado tiene una longitud de 2 a 3 mm, preferiblemente de aproximadamente 2,5 mm y su segmento sin cortar tiene una longitud de 0,2 a 1 mm, preferiblemente de aproximadamente 0,5 mm. y, el segmento sin cortar descrito anteriormente de las perforaciones horizontales en el área de contacto entre las perforaciones horizontales y las perforaciones inclinadas, es decir, el segmento sin cortar alargado, tiene una longitud de 1,5 a 2,5 mm, preferiblemente de aproximadamente 2 mm.
- 10 Por otro lado, para las perforaciones inclinadas, su segmento cortado tiene una longitud de 3 a 4 mm, preferiblemente de aproximadamente 3,5 mm y su segmento sin cortar tiene una longitud de 0,2 a 1 mm, preferiblemente de aproximadamente 0,5 mm. Las perforaciones adicionales tendrán valores similares a los de las perforaciones inclinadas y tiene de 2 a 3 segmentos cortados.
- 15 Según una realización preferida de la presente invención, la etiqueta de sellado se forma de resina sintética termocontraíble con un agente adhesivo. Con esto, la adherencia de la etiqueta de sellado puede mejorarse y también después de la rotura del sello, la parte inferior de la etiqueta de sellado se adherirá al envase de manera fiable, de modo que los diversos datos o información requeridos para el producto médico o similar impreso en esta parte inferior no se pierda involuntariamente.

Breve descripción de los dibujos

- 20 [Figura 1] un desarrollo de superficie de una etiqueta de sellado según una primera realización de la presente invención,
- [Figura 2] una vista ampliada que muestra un modo de perforaciones horizontales, perforaciones inclinadas y perforaciones adicionales de la etiqueta de sellado mostradas en la figura 1,
- 25 [Figura 3] una vista ampliada correspondiente a la figura 2 con las perforaciones adicionales que se omiten de la misma,
- [Figura 4] una vista en perspectiva que muestra un envase sellado con la etiqueta de sellado de la figura 1,
- [Figura 5] una vista en perspectiva que muestra un estado cuando se rompe el sello girando la tapa del envase mostrado en la figura 4,
- 30 [Figura 6] un desarrollo de superficie de una etiqueta de sellado según una segunda realización de la presente invención,
- [Figura 7] un desarrollo de superficie de una etiqueta de sellado según una tercera realización de la presente invención,
- [Figura 8] un desarrollo de superficie de una etiqueta de sellado según una cuarta realización de la presente invención,
- 35 [Figura 9] una vista en perspectiva que muestra un envase sellado con la etiqueta de sellado según la cuarta realización de la presente invención, y
- [Figura 10] una vista en perspectiva que muestra un estado que intenta romper el sello girando la tapa del envase mostrado en la figura 9.

Mejor modo de realizar la invención

- 40 [Primera realización]
- Se describirá una primera realización de la presente invención con referencia a las figuras 1 a 5.
- La figura 1 es un desarrollo de una etiqueta de sellado 1 según la presente invención. Esta etiqueta de sellado 1 incluye una parte inferior 1A como la mitad inferior y una parte superior 1B como la mitad superior, y estando formada la etiqueta de sellado de una resina sintética termocontraíble con un agente adhesivo que se aplica a una parte deseada en la superficie posterior de la misma, preferiblemente en la superficie posterior de la parte inferior 1A. Esta etiqueta de sellado 1 incluye perforaciones tal como se muestra en la figura 2 ó 3.
- 45 Esta etiqueta de sellado 1 es para sellar un envase 2 tal como se muestra en la figura 4 que consiste en una parte de cilindro 3 y una parte de tapa 4 roscada y sujetada a una parte roscada dispuesta en una zona superior de la parte de cilindro 3. Haciendo eso, la parte inferior 1A de la etiqueta de sellado 1 es para cubrir la parte de cilindro 3 y la parte superior 1B de la etiqueta de sellado 1 es para cubrir la parte de tapa 4.
- 50

En el borde superior de la parte superior 1B de la etiqueta de sellado 1, hay formada una parte de asa 1a en la forma de una lengüeta. Las perforaciones formadas en la etiqueta de sellado 1 incluyen perforaciones horizontales 10 que consisten en segmentos cortados 11 y segmentos sin cortar 12 que se extienden a lo largo de la separación entre la parte superior 1B y la parte inferior 1A y perforaciones inclinadas 20 que consisten en segmentos cortados 21 y segmentos sin cortar 22 que se extienden de manera oblicua en la parte superior 1B desde la parte de asa 1a hasta las perforaciones horizontales 10. Por tanto, cuando se fijan de manera apretada al envase 2, las perforaciones horizontales 10 estarán ubicadas a lo largo de la separación entre la parte de cilindro 3 y la parte de tapa 4 del envase 2.

Además, en esta realización, tal como se muestra mejor en la figura 2, se proporcionan perforaciones adicionales 30 que se extienden desde un punto de contacto entre un segmento sin cortar alargado 13 de las perforaciones horizontales 10 que tienen una longitud mayor que los otros segmentos sin cortar 12 de las mismas y el segmento cortado 21 de las perforaciones inclinadas para formar una zona en forma de V con las perforaciones inclinadas 20, en simetría specular y formando un ángulo de 120 grados en relación con las perforaciones inclinadas. Las perforaciones adicionales 30 tienen una longitud de uno o dos segmentos cortados 31 y segmentos sin cortar 32.

El segmento sin cortar alargado 13 de las perforaciones horizontales 10 que forman el área de punto de contacto con las perforaciones inclinadas 20 tiene una longitud de aproximadamente 2 mm. Mientras tanto, los otros segmentos sin cortar de las perforaciones horizontales 10 tienen una longitud de aproximadamente 0,5 mm. Además, cada segmento cortado 11 de las perforaciones horizontales 10 tiene una longitud de aproximadamente 2,5 mm.

Las perforaciones inclinadas 20 están dispuestas en forma de perforaciones curvadas convexas hacia abajo en la presente realización y su segmento cortado 21 tiene una longitud de aproximadamente 3,5 mm y su segmento sin cortar 22 tiene una longitud de aproximadamente 0,5 mm, respectivamente.

La figura 4 muestra un cuentagotas 2 sellado con la etiqueta de sellado 1 que tiene la construcción descrita anteriormente. La figura 5 ilustra un estado en que se corta el sello, es decir se rompe, girando la parte de tapa 4 de este cuentagotas 2.

Por cierto, tal como puede resultar evidente a partir de las figuras 4 y 5, la etiqueta de sellado 1 fijada al cuentagotas 2 se cortará y se romperá girando la parte de tapa 4 tal como se describió anteriormente. Sin embargo, si se omiten las perforaciones adicionales 30 descritas anteriormente (véase la figura 3), cuando comience a girarse la tapa 4, también se cortarán los segmentos sin cortar 12 y el segmento alargado 13 de las perforaciones horizontales 10. En esto, sin embargo, a medida que las perforaciones inclinadas 20 se sometan a termocontracción para encajar de manera apretada en la parte de tapa 4, sus segmentos sin cortar 22 permanecerán sin cortar. En este modo de realización, para retirar la parte superior 1B de la etiqueta de sellado 1, es necesario cortar uno a uno los segmentos sin cortar 22 de las perforaciones inclinadas 20 sosteniendo la parte de asa 1a.

Por otro lado, cuando se proporcionan las perforaciones adicionales 30, en asociación con el inicio del giro de la parte de tapa 4, debido a un efecto de amortiguación proporcionado por la parte cortada en forma de V formada por los dos segmentos cortados 21, 31 que forman la parte de cruce entre las perforaciones inclinadas 20 y las perforaciones adicionales 30, el segmento sin cortar 22 de las perforaciones inclinadas 20 comenzará a romperse antes de que el segmento sin cortar alargado 13 se rompa. Entonces, sólo se hará rotar una parte de etiqueta de sellado 1Bb hacia arriba de las perforaciones inclinadas 20 junto con la tapa de giro 4. Y, a medida que la parte de tapa 4 se mueve hacia arriba con la rotación adicional de la misma, tal como se ilustra en la figura 5, se romperán las perforaciones inclinadas 20 de manera sucesiva hacia arriba y se doblará una parte de etiqueta de sellado 1Ba hacia abajo de las perforaciones inclinadas 20. De esta manera, a medida que la parte triangular 1Ba separada de la manera anterior se dobla de manera compleja, esto proporcionará un indicio claro del evento de rotura del sello. Al mismo tiempo, puesto que tal parte dobrada y torcida no puede restaurarse fácilmente, también se vuelve imposible restaurar el sello a propósito para no dejar ningún indicio del evento de rotura del sello.

[Segunda realización]

A continuación, se describirá una segunda realización de la presente invención con referencia a la figura 6.

La figura 6 es un desarrollo de una etiqueta de sellado 1 según la segunda realización de la presente invención. En esta etiqueta de sellado 1, sus perforaciones inclinadas 120 consisten en dos series rectas de perforaciones que van a formar una única serie continua de perforaciones cuando la etiqueta se envuelve alrededor del envase 2. A este respecto, esta realización difiere de la realización anterior.

[Realizaciones todavía adicionales]

La figura 7 es un desarrollo de una etiqueta de sellado 1 según una tercera realización de la presente invención. Esta etiqueta de sellado 1 tiene una parte superior 1B que está dimensionada de modo que cuando se encaja de manera apretada la etiqueta en el envase 2 para sellarlo, el extremo delantero de la parte de asa 1a estará ubicado sustancialmente en el borde de cara superior de la parte de tapa 4.

Además, la figura 8 es un desarrollo de una etiqueta de sellado 1 según una cuarta realización de la presente invención. Esta etiqueta de sellado 1 tiene una parte superior 1B que está dimensionada de modo que cuando se encaja de manera apretada la etiqueta en el envase para sellarlo, el extremo delantero de la parte de asa 1a estará ubicado separado en una distancia predeterminada del borde de cara superior de la parte de tapa 4.

- 5 En el caso de un cuentagotas, a veces pueden proporcionarse diversos datos o información sobre la cara superior de la parte de tapa 4. Luego, se empleará la tercera realización o cuarta realización cuando sea necesario para evitar que esta presentación quede oculta por la etiqueta de sellado. Además, empleando la construcción con la parte de asa 1a que no sobresale de la cara superior de la parte de tapa 4, esto logrará además el efecto adicional de reducir el problema de enganche de la parte de asa 1a durante una etapa de etiquetado o una etapa de envasado en cajas en el proceso de fabricación. Además, puesto que la etiqueta de sellado *per se* puede formarse más pequeña, también puede reducirse el coste de materiales.
- 10

Las figuras 9 y 10 son una vista en perspectiva del cuentagotas 2 sellado con la etiqueta de sellado según la cuarta realización y una vista en perspectiva que ilustra un estado en el que se ha realizado un intento de romper el sello girando la parte de tapa 4 de este cuentagotas 2, respectivamente.

15 **Aplicabilidad industrial**

- Cuando el usuario intenta romper la etiqueta de sellado 1 sosteniendo la parte de asa 1a, la etiqueta de sellado 1 puede retirarse suavemente con una única acción. Además, también puede romperse el sellado sólo girando la parte de tapa 4 del envase 2 sellado con esta etiqueta de sellado 1. Haciendo esto, la parte separada triangular 1Ba siempre dejará el indicio curvado que puede reconocerse fácilmente y que no puede restaurarse, de modo que se proporcione la función a prueba de manipulación.
- 20

REIVINDICACIONES

1. Etiqueta de sellado para sellar un recipiente que consiste en una parte de cilindro (1A) y una parte de tapa (1B) roscada y ajustada en la parte de cilindro, incluyendo la etiqueta de sellado una parte inferior para envolver sustancialmente la parte de cilindro y una parte superior para envolver sustancialmente la parte de tapa,
 5 en la que la etiqueta de sellado incluye perforaciones horizontales (10) que consisten en segmentos cortados y segmentos sin cortar que se extienden a lo largo de una separación entre la parte superior y la parte inferior; una parte de asa (1a) dispuesta en un borde de la parte superior; y perforaciones inclinadas (20) que consisten en segmentos cortados y segmentos sin cortar que se extienden de manera oblicua en la parte superior desde la parte de asa hasta las perforaciones horizontales
 10 en la que el segmento sin cortar de las perforaciones horizontales ubicadas en el área de contacto entre las perforaciones horizontales y las perforaciones inclinadas se forma como un segmento sin cortar alargado (13) que tiene una longitud mayor que la de los otros segmentos sin cortar (12) de las perforaciones horizontales, y
 15 caracterizada porque un segmento cortado de las perforaciones inclinadas es tangencial al segmento sin cortar alargado.
2. La etiqueta de sellado según la reivindicación 1, en la que las perforaciones inclinadas (20) se extienden rectas.
 20 3. La etiqueta de sellado según la reivindicación 1, en la que las perforaciones inclinadas se extienden como una curva convexa hacia abajo.
 4. La etiqueta de sellado según la reivindicación 1, comprende además perforaciones adicionales que se extienden desde el punto de contacto entre las perforaciones horizontales y las perforaciones inclinadas para formar una zona en forma de V con las perforaciones inclinadas.
 25 5. La etiqueta de sellado según la reivindicación 4, en la que una razón de longitud del segmento cortado en relación con el segmento sin cortar de las perforaciones inclinadas es mayor que una razón de longitud del segmento cortado en relación con el segmento sin cortar de las perforaciones horizontales.
 6. La etiqueta de sellado según la reivindicación 5, estando formada la etiqueta de sellado de resina sintética termocontraíble.
 30 7. La etiqueta de sellado según la reivindicación 6, en la que se aplica un agente adhesivo a la superficie posterior de la parte inferior.

FIG.1

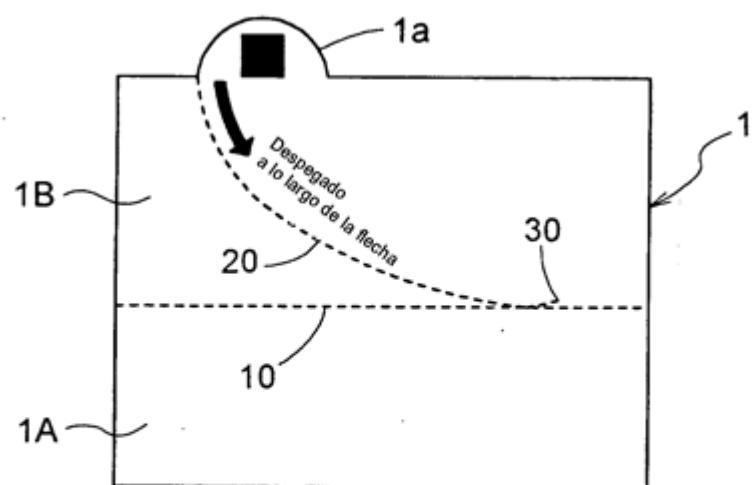


FIG.2

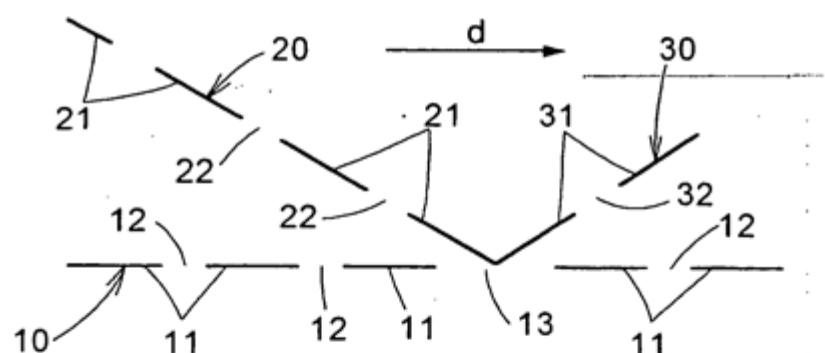


FIG.3

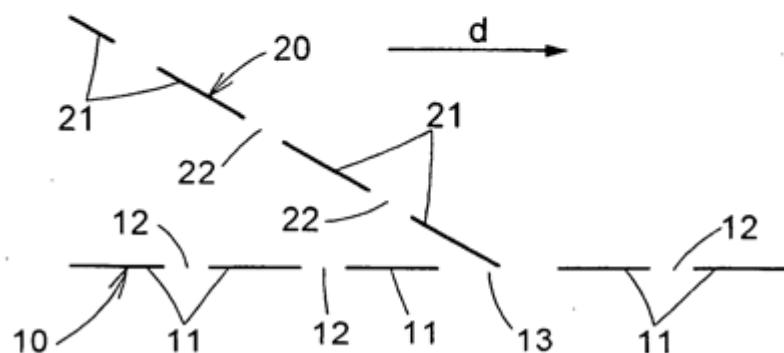


FIG.4

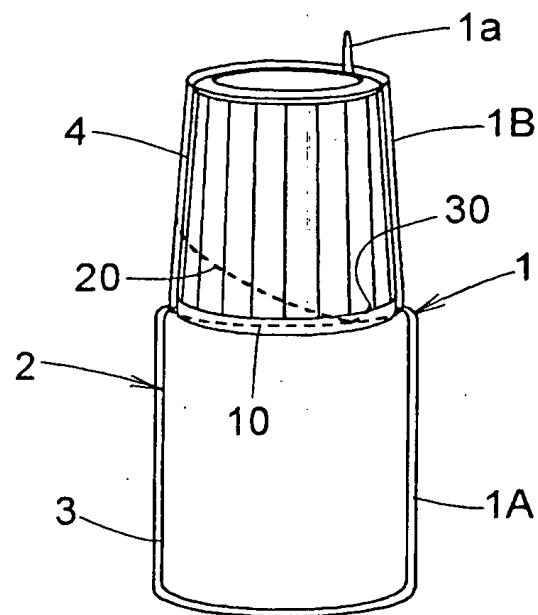


FIG.5

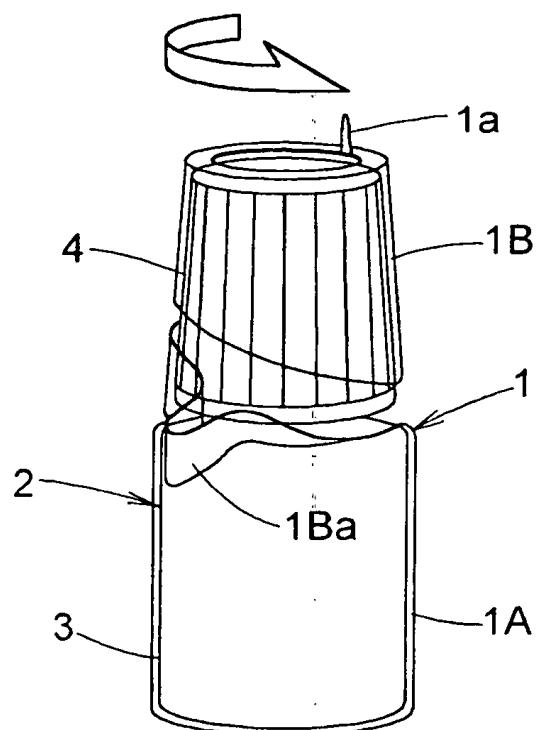


FIG.6

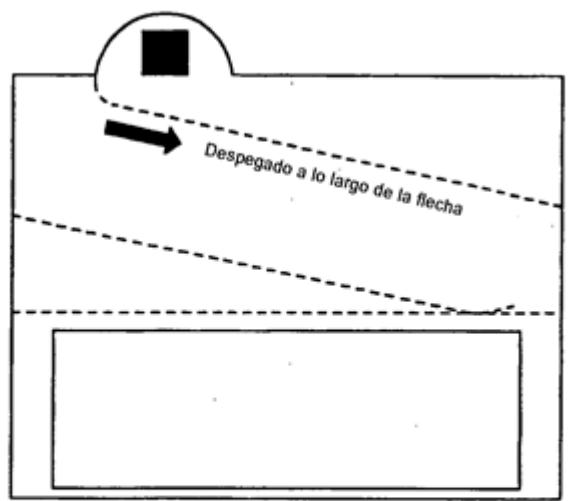


FIG.7

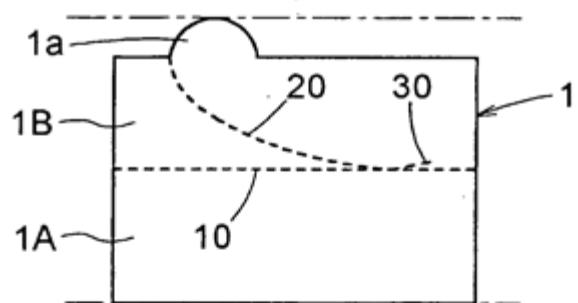


FIG.8

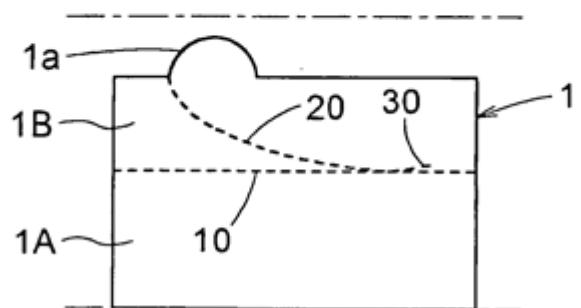


FIG.9

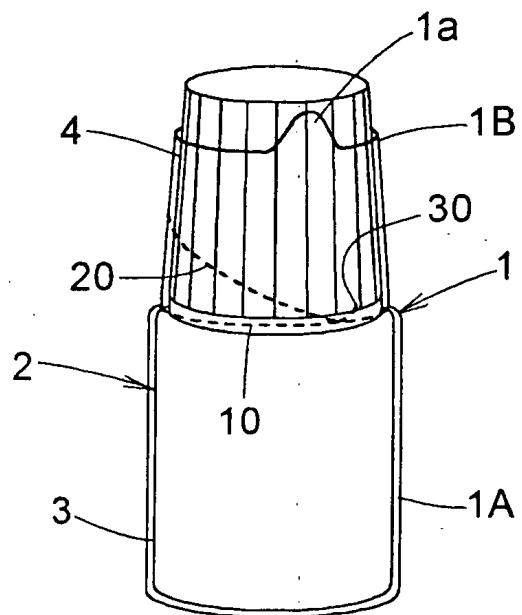


FIG.10

