



(19)



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

(11) Número de publicación: **2 366 789**

(51) Int. Cl.:
E04F 19/06 (2006.01)

(12)

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

(96) Número de solicitud europea: **05706174 .9**

(96) Fecha de presentación : **25.01.2005**

(97) Número de publicación de la solicitud: **1718819**

(97) Fecha de publicación de la solicitud: **08.11.2006**

(54) Título: **Dispositivo para salvar una diferencia de altura entre dos superficies de suelo.**

(30) Prioridad: **27.02.2004 AT A 318/2004**

(45) Fecha de publicación de la mención BOPI:
25.10.2011

(45) Fecha de la publicación del folleto de la patente:
25.10.2011

(73) Titular/es: **Franz Jun. Neuhofer**
Haslau 56
4893 Zell AM Moos, AT

(72) Inventor/es: **Neuhofer, Franz, Jun.**

(74) Agente: **Carvajal y Urquijo, Isabel**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Dispositivo para salvar una diferencia de altura entre dos superficies de suelo

Campo técnico

- 5 La invención se refiere a un dispositivo para salvar una diferencia de altura entre dos superficies de suelo con un perfil de recubrimiento, que presenta una pestaña de recubrimiento que se extiende perimetralmente por los bordes de las dos superficies de suelo y al menos una pieza de sujeción que sobresale de la pestaña de recubrimiento hacia abajo, que discurre en la dirección longitudinal del perfil de recubrimiento, que encaja en un soporte de manera sujeta, y con un listón de compensación separado entre la pestaña de recubrimiento del perfil de recubrimiento y la más baja de ambas superficies de suelo.
- 10 Estado de la técnica
- 15 Para salvar escalones, juntas o uniones en el ámbito de los revestimientos de suelos, se conoce (documento EP 1 113 124 A2), la previsión de perfiles de recubrimiento que salven los escalones, juntas o uniones, que se fijan de forma invisible con ayuda de soportes. Los soportes se componen para ello de un riel de perfil con un nervio de fijación en el lado del suelo y aletas de soporte que sobresalen de este nervio de fijación, entre las que se agarra el perfil de recubrimiento de manera sujeta con una pieza de sujeción que sobresale hacia abajo. Mediante una forma de cuña del soporte puede salvarse un escalón, que en sí misma pasa por encima de la altura que debe salvarse del perfil de recubrimiento, porque mediante el soporte en forma de cuña el perfil de recubrimiento puede disponerse con inclinación.
- 20 Para salvar distintas diferencias de altura entre superficies de suelo continuas se conoce (documento WO 99/01628 A1), la previsión de un perfil de recubrimiento metálico, que a lo largo de la pieza de sujeción forma una acanaladura, que permite un curvado de la sección de aleta que sobresale de la pieza de sujeción, de manera que mediante el respectivo ángulo de curvatura se consigue la adaptación del perfil de recubrimiento a la respectiva diferencia de altura entre las superficies de suelo que deben salvarse.
- 25 Una adaptación de este tipo a diferencias de altura en el ámbito de las superficies de suelo que deben salvarse requiere, sin embargo, perfiles de recubrimiento con propiedades de curvado correspondientes, tales como, por ejemplo, las que no se dan en el caso de los materiales derivados de la madera. Para posibilitar también en el caso de los materiales derivados de la madera una adaptación correspondiente a diferencias de altura entre dos superficies de suelo, sin tener que utilizar perfiles de recubrimientos diferentes, ya se propuso (documento WO 03/040492 A1), asociar al perfil de recubrimiento en el lado de la superficie de suelo más baja un listón de compensación, que para la fijación en el lado inferior de la pestaña de recubrimiento del perfil de recubrimiento está dotada de una ranura rebajada, en la que encaja con arrastre de forma un nervio paralelo a la pieza de sujeción del perfil de recubrimiento en el lado inferior de la pestaña de recubrimiento. La desventaja de este dispositivo conocido para salvar una diferencia de altura entre dos superficies de suelo es sobre todo, que el nervio en el lado inferior de la pestaña de recubrimiento complica la fabricación del perfil de recubrimiento y que la producción por separado del perfil de recubrimiento y del listón de compensación, debido a las inevitables tolerancias de fabricación, apenas permite un ensamblado sin juego del perfil de recubrimiento y del listón de compensación. Además, el perfil de recubrimiento solamente puede utilizarse como recubrimiento de una junta de dilatación entre dos superficies de suelo al mismo nivel sin listón de compensación cuando previamente se retira el nervio en el lado inferior de la pestaña de recubrimiento.
- 30 El documento WO03/040492 da a conocer un dispositivo según el preámbulo de la reivindicación 1.
- 35 Exposición de la invención
- La invención se basa por tanto en el objetivo de configurar un dispositivo para salvar una diferencia de altura entre dos superficies de suelo del tipo descrito al principio, de tal manera que a pesar de una producción sencilla puedan satisfacerse los requisitos para un ensamblado preciso del perfil de recubrimiento y del listón de compensación.
- 40 La invención resuelve el objetivo propuesto porque el soporte forma un asiento de sujeción para el listón de compensación.
- 45 Puesto que como consecuencia de esta medida el soporte que aloja la pieza de sujeción del perfil de recubrimiento forma también un asiento de sujeción para el listón de compensación, no es necesaria ninguna conexión con arrastre de forma entre el perfil de recubrimiento y el listón de compensación, lo que logra condiciones de fabricación sencillas tanto para el perfil de recubrimiento como para el listón de compensación, porque en el lado inferior de la pestaña de recubrimiento del perfil de recubrimiento no hay que prever un nervio sobresaliente ni es necesario

practicar una ranura axial en el listón de recubrimiento. El lado inferior sin nervio de la pestaña de recubrimiento del perfil de recubrimiento permite además la utilización del perfil de recubrimiento para salvar juntas de dilatación entre secciones de suelo al mismo nivel, sin tener que trabajar adicionalmente el perfil de recubrimiento.

El soporte por un lado para el perfil de recubrimiento y por otro lado para el listón de compensación puede configurarse de manera diferente desde el punto de vista constructivo, porque sólo son importantes las correspondientes conexiones de sujeción, que garantizan una asociación local mutua del perfil de recubrimiento y del listón de compensación. No obstante se dan proporciones de construcción particularmente sencillas cuando el soporte de un modo en sí conocido se compone de un riel de perfil con aletas de soporte elásticas que sobresalen de un nervio de fijación para el alojamiento de manera sujeta de la pieza de sujeción del perfil de recubrimiento, estando ensanchado el nervio de fijación en el lado de la superficie de suelo más baja más allá de las aletas de soporte y soportando el asiento de sujeción para el listón de compensación, que por consiguiente solamente tiene que introducirse en el asiento de sujeción, antes de que el perfil de recubrimiento quede bloqueado con la pieza de sujeción entre las aletas de soporte y así se apoye con la pestaña de recubrimiento en el listón de compensación. El asiento de sujeción para el listón de compensación puede formarse de manera ventajosa a partir de una aleta de soporte que encaja en una ranura axial del listón de compensación, que fija el listón de compensación con respecto al perfil de recubrimiento bloqueado en el riel de perfil del soporte transversalmente a su dirección longitudinal. Adicionalmente la pestaña de recubrimiento del perfil de recubrimiento para el listón de compensación puede formar en el lado de la pieza de sujeción un tope marginal, de manera que las piezas de sujeción local formen un tope marginal, de manera que la asociación local del perfil de recubrimiento y del listón de compensación no se realice solamente mediante el soporte, sino también directamente mediante el tope marginal. En relación con la aleta de soporte que sirve como asiento de sujeción se da así la ventaja de que el listón de compensación bajo una pretensión elástica de esta aleta de soporte se apoya en el tope marginal de la pestaña de recubrimiento, lo que posibilita la compensación de las tolerancias de fabricación. Si se utiliza el perfil de recubrimiento sin listón de compensación, por ejemplo, para salvar una junta de dilatación, entonces la parte ensanchada del nervio de fijación del soporte puede evitar su desplazamiento en la junta de dilatación. Por este motivo la parte ensanchada más allá de la aleta de soporte, del nervio de fijación puede separarse por medio de un punto de rotura controlada del nervio de fijación restante.

El lado inferior sin nervio de la pestaña de recubrimiento del perfil de recubrimiento constituye un requisito esencial para un procedimiento de fabricación sencillo del perfil de recubrimiento y del listón de compensación. Este procedimiento de fabricación se caracteriza porque en primer lugar se produce un cuerpo de perfil común, cuya sección transversal se compone de las secciones transversales del perfil de recubrimiento y al menos un listón de compensación que, teniendo en cuenta sobremedidas de mecanizado para juntas de corte correspondientes, se conecta por un lado al lado inferior de la pestaña de recubrimiento y por otro lado a la superficie lateral de la pieza de sujeción, y porque entonces el listón de compensación se separa del perfil de recubrimiento mediante cortes a lo largo del lado inferior de la pestaña de recubrimiento y la superficie lateral de la pieza de sujeción. Mediante la fabricación del perfil de recubrimiento y del listón de compensación a partir de un cuerpo de perfil común con cortes de separación por un lado a lo largo del lado inferior de la pestaña de recubrimiento y por otro lado a lo largo de la superficie lateral de la pieza de sujeción del perfil de recubrimiento no sólo puede emplearse de manera ventajosa el material utilizado para el perfil de recubrimiento y el listón de compensación, sino que también puede aumentarse considerablemente la precisión de ajuste, porque pueden encontrarse desviaciones del plano de sección teórico tanto en la zona del perfil de recubrimiento como en la zona del listón de compensación, de manera que en el ensamblado del perfil de recubrimiento y del listón de compensación estas desviaciones se corresponden entre sí, lo que permite un ensamblado sin juego del perfil de recubrimiento y el listón de compensación.

Aunque el cuerpo de perfil puede limitarse a la producción común del perfil de recubrimiento y de un único listón de compensación, con un perfil de recubrimiento pueden cortarse de forma ventajosa dos listones de compensación conformados de forma diferente a partir de un cuerpo de perfil común, cuando en primer lugar se produce un cuerpo de perfil común para un perfil de recubrimiento y dos listones de compensación previstos a ambos lados de la pieza de sujeción, antes de que los dos listones de compensación se separen en cada caso por un corte a lo largo del lado inferior de la pestaña de recubrimiento y la respectiva superficie lateral de la pieza de sujeción, del perfil de recubrimiento. De este modo se ponen a disposición para un listón de recubrimiento dos listones de compensación, que pueden utilizarse alternativamente en cada caso según sea necesario.

La producción común del perfil de recubrimiento y el listón de compensación o los listones de compensación conlleva ventajas adicionales para perfiles de recubrimiento revestidos y listones de compensación, porque desde el punto de vista de la estructura y de la imagen óptica de los revestimientos del perfil de recubrimiento y de los listones de compensación ninguno de estos revestimientos muestra diferencias delimitadoras entre sí, cuando el cuerpo de perfil común se reviste en primer lugar en los futuros lados visibles del perfil de recubrimiento y del listón de compensación o de los listones de compensación y sólo entonces se separa en el perfil de recubrimiento y el listón de compensación o listones de compensación. La diferencia entre los revestimientos que entran en contacto entre sí en la zona de unión entre el perfil de recubrimiento y los listones de compensación puede referirse como mucho a las modificaciones que aparecen en la zona de las juntas de corte, que debido a las pequeñas anchuras de las juntas de corte pueden pasarse por alto en la imagen óptica.

Si los perfiles de recubrimiento y los listones de compensación se revisten en gotas, como es el caso, por ejemplo, para un revestimiento por pulverización, una evaporación o un revestimiento a partir de una niebla de revestimiento, entonces en primer lugar el cuerpo de perfil común puede cortarse a lo largo del lado inferior de la pestaña de recubrimiento y entonces revestirse, antes de que el perfil de recubrimiento y el listón de compensación o los listones de compensación se separen completamente uno de otro mediante un corte a lo largo de la respectiva superficie lateral de la pieza de sujeción. Este corte parcial, por ejemplo, antes de un lacado conlleva la ventaja, de que se produce un revestimiento parcial de la junta de corte con el resultado de que los cantos longitudinales formados por la junta de corte entre la pestaña de recubrimiento y el listón de compensación se revisten tanto en la zona del perfil de recubrimiento como del listón de compensación, lo que no sucede en el caso de un corte posterior.

Para evitar un intersticio marginal entre la pestaña de recubrimiento y la superficie de suelo sobre la que se extiende perimetralmente la pestaña de recubrimiento al recubrir la más alta de las dos superficies de suelo, el corte puede discurrir a lo largo del lado inferior de la pestaña de recubrimiento del perfil de recubrimiento formando un ángulo agudo que condiciona un rebaje de la pestaña de recubrimiento. Este rebaje condiciona además debido al efecto de cuña un centrado del listón de compensación, cuando el perfil de recubrimiento se carga y en este caso se presiona el listón de compensación contra el tope marginal.

Si las juntas de corte de los cortes practicados a lo largo del lado inferior de la pestaña de recubrimiento y a lo largo de la superficie lateral de la pieza de sujeción se solapan entre sí solamente en una zona parcial de la anchura de las juntas de corte, entonces aparece en la zona de solapamiento de las juntas de corte un saliente, que de forma ventajosa puede servir como tope marginal para el listón de compensación, que se oprime contra este tope marginal a través del soporte, para conseguir una asociación de posición precisa del listón de compensación respecto del perfil de recubrimiento.

Breve descripción del dibujo

En el dibujo se representa el objeto de la invención a modo de ejemplo. Muestran

la figura 1 un dispositivo según la invención para salvar una diferencia de altura entre dos superficies de suelo en una sección transversal simplificada,

la figura 2 un cuerpo de perfil común para la fabricación de un perfil de recubrimiento y de dos listones de compensación en una vista frontal,

la figura 3 el cuerpo de perfil según la figura 2 tras un corte de separación a lo largo del lado inferior de la pestaña de recubrimiento del futuro perfil de recubrimiento en una sección transversal y

la figura 4 el listón de recubrimiento producido a partir del cuerpo de perfil según la figura 2 mediante cortes a lo largo de la pestaña de recubrimiento y a lo largo de la superficie lateral de la pieza de sujeción, con los dos listones de compensación en una asociación correspondiente al cuerpo de perfil en una sección transversal.

Modo de realización de la invención

Según el ejemplo de realización según la figura 1 debe salvarse una diferencia de altura entre una superficie 1 de suelo, por ejemplo, un revestimiento 2 de suelo, y una superficie 3 de suelo, que según el ejemplo de realización se forma por la base que recibe el revestimiento 2 de suelo. Sin embargo, la superficie 3 de suelo también puede formarse evidentemente a partir de otro revestimiento de suelo. Para salvar la diferencia de altura entre las superficies 1 y 3 de suelo se utiliza un perfil 4 de recubrimiento, que se compone de una pestaña 5 de recubrimiento y una pieza 6 de sujeción que sobresale hacia abajo desde la pestaña 5 de recubrimiento, que se mantiene de manera sujeta en un soporte 7. Este soporte 7 está configurado en forma de riel de perfil, que presenta aletas 9 de soporte elásticas que sobresalen de un nervio 8 de fijación, entre las que encaja la pieza 6 de sujeción del perfil 4 de recubrimiento. Puesto que el perfil 4 de recubrimiento está configurado simétricamente respecto de un plano longitudinal mediano, la diferencia de altura entre las superficies 1 y 3 de suelo no puede salvarse mediante el perfil de recubrimiento en sí. Para compensar esta diferencia de altura está previsto por tanto un listón 10 de compensación, que en el lado de la superficie 3 de suelo más baja sigue al lado inferior de la pestaña 5 de recubrimiento del perfil 4 de recubrimiento y se apoya sobre esta superficie 3 de suelo. Para garantizar un acabado enrasado entre el listón 10 de compensación y la pestaña 5 de recubrimiento, sin tener que prever una conexión con arrastre de forma entre estas partes de construcción, el soporte 7 forma un asiento 11 de sujeción para el listón 10 de compensación. Para ello el nervio 8 de fijación está ensanchado más allá de la aleta 9 de soporte y soporta en la zona del borde longitudinal de este ensanchamiento una aleta 12 de soporte, que encaja de manera sujeta en una ranura 13 axial del listón 10 de compensación. La pestaña 5 de recubrimiento del perfil 4 de recubrimiento forma además en la zona de la pieza 6 de sujeción un tope 14 marginal para el listón 10 de compensación, que bajo una pretensión elástica de la aleta 12 de soporte del asiento 11 de sujeción se presiona contra este tope marginal, de manera que se alcanza una asociación de posición precisa del listón 10 de compensación respecto del perfil 4 de

recubrimiento.

Por tanto con ayuda del listón 10 de compensación, en actuación conjunta con un perfil 4 de recubrimiento simétrico respecto de un plano longitudinal mediano, puede salvarse la diferencia de altura entre dos superficies 1 y 3 de suelo de forma ventajosa, sin perjudicar la utilización del perfil de recubrimiento como recubrimiento de una junta de dilatación en el ámbito de un revestimiento de suelo, que en la zona de la junta de dilatación no presenta ninguna diferencia de altura. Esto se logra mediante la fijación del listón 10 de compensación a través del asiento 11 de sujeción del soporte 7, porque en este caso no se hace necesaria ninguna conexión con arrastre de forma entre la pestaña 5 de recubrimiento y el listón 10 de compensación. El asiento 11 de sujeción del soporte 7 para el listón 10 de compensación no excluye, no obstante, de ningún modo una unión adhesiva entre el listón 10 de compensación y la sección contigua de la pestaña 5 de recubrimiento, que para ello puede dotarse de una cinta adhesiva, lo que no obstante no se representa en detalle por motivos de claridad. Si se emplea el perfil 4 de recubrimiento sin listón 10 de compensación, entonces en general la parte ensanchada del nervio 8 de fijación con la aleta 12 de soporte dificulta el desplazamiento del soporte 7. Por este motivo la parte ensanchada del nervio 8 de fijación con la aleta 12 de soporte está dispuesta de modo que puede separarse por un punto de rotura controlada en el riel de perfil del soporte 7, como está indicado en la figura 1. Por tanto, en caso necesario, la aleta 12 de soporte con la parte ensanchada del nervio 8 de fijación puede separarse del riel de perfil restante.

El simple apoyo del listón 10 de compensación en la sección correspondiente de la pestaña 5 de recubrimiento representa un requisito ventajoso para una producción sencilla del listón 10 de recubrimiento y del perfil 4 de recubrimiento, ya que el perfil 4 de recubrimiento y el listón 10 de recubrimiento según las figuras 2 a 4 pueden fabricarse a partir de un cuerpo 15 de perfil común. Según las figuras 2 a 4 el cuerpo 15 de perfil común comprende no sólo un listón 10 de compensación sino también dos listones 10 de compensación de diferente forma, lo que aumenta adicionalmente los campos de aplicación del perfil 4 de recubrimiento debido a la utilización optativa de uno de los dos listones 10 de compensación.

Como puede deducirse de la figura 2, la sección transversal del cuerpo 15 de perfil común se compone de las secciones transversales por un lado del perfil 4 de recubrimiento y por otro lado de los listones 10 de compensación, estando previstos entre la pestaña 5 de recubrimiento y la pieza 6 de sujeción de la sección transversal indicada por la línea de puntos y rayas del perfil 4 de recubrimiento y los listones 10 de compensación que van a conectarse, indicados igualmente por una línea de puntos y rayas respecto a su forma de contorno, sobremedidas 16 de mecanizado para juntas de corte correspondientes. En la figura 3 los listones 10 de compensación ya están separados en parte por juntas 17 de corte a lo largo del lado inferior de la pestaña 5 de recubrimiento del futuro perfil 4 de recubrimiento. La separación completa se realiza mediante cortes a lo largo de las superficies laterales de la pieza 6 de sujeción, como puede reconocerse por las juntas 18 de corte indicadas por las líneas de puntos y rayas. Los listones 10 de compensación separados completamente del perfil 4 de recubrimiento pueden observarse en la figura 4, y concretamente en una asociación mutua que se corresponde con el cuerpo 15 de perfil, del que se partió. Se muestra que el perfil 4 de recubrimiento y los listones 10 de compensación pueden fabricarse a partir del cuerpo 15 de perfil común mediante cortes rectos y sencillos según las juntas 17 y 18 de corte, y concretamente con la ventaja de que las inexactitudes de corte inevitables se compensan al ensamblar el perfil 4 de recubrimiento con uno de los dos listones de compensación.

Según la figura 3 las juntas 17 y 18 de corte se solapan a lo largo del lado inferior de la pestaña 5 de recubrimiento y a lo largo de la superficie lateral de la pieza 6 de sujeción solamente en una zona parcial de las anchuras de las juntas de corte, de manera que debido a esta incisión en la zona de la pieza 6 de sujeción del perfil 4 de recubrimiento se obtiene un saliente, que puede servir como tope 14 marginal para el correspondiente listón 10 de compensación.

Para evitar intersticios marginales entre la pestaña 5 de recubrimiento que se extiende perimetralmente por la superficie 1 de suelo y el revestimiento 2 de suelo la pestaña 5 de recubrimiento debe formar un rebaje, de manera que el borde longitudinal de la pestaña 5 de recubrimiento se apoye con seguridad en el revestimiento 2 de suelo, como puede deducirse de la figura 1. Para alcanzar un rebaje de este tipo en la producción del perfil 4 de recubrimiento, sólo es necesario que las juntas 17 de corte discurran formando un ángulo α agudo respecto de la pestaña 5 de recubrimiento, como puede deducirse de la figura 3. La inclinación coincidente del lado superior de los listones 10 de compensación formado por las juntas 17 de corte conlleva la ventaja de que la sección de la pestaña 5 de recubrimiento en la zona del listón 10 de compensación puede apoyarse en toda su superficie sobre el listón 10 de compensación.

La producción del perfil 4 de recubrimiento y de los listones 10 de compensación a partir de un cuerpo 15 de perfil común garantiza además condiciones ventajosas para un revestimiento similar de los lados visibles del perfil 4 de recubrimiento y de los listones 10 de compensación, ya que el perfil 4 de recubrimiento y los listones 10 de compensación pueden revestirse conjuntamente en forma del cuerpo 15 de perfil. Diferencias respecto de la estructura superficial y de la imagen óptica del revestimiento pueden surgir solamente a partir de modificaciones en la zona de las juntas 17 de corte, cuando tras un revestimiento del cuerpo 15 de perfil común se lleva a cabo la

separación de los listones 10 de compensación del perfil 4 de recubrimiento. Esta separación a través de las juntas 17 de corte puede llevarse a cabo según el tipo de revestimiento antes y después del revestimiento. Mientras que para un revestimiento por ejemplo, con una lámina se recomienda cortar a lo largo de las juntas 17 de corte tras la aplicación del revestimiento, para conseguir una transición lo más continua posible de la estructura del revestimiento y la apariencia óptica del revestimiento entre los listones 10 de compensación y el perfil 4 de recubrimiento, es favorable en el caso de un revestimiento por pulverización, como el que representa un lacado, un corte previo del cuerpo 15 de perfil común a lo largo del lado inferior de la pestaña 5 de recubrimiento, para conseguir un revestimiento sobre los cantos obtenidos por las juntas 17 de corte, como se ilustra en la figura 3 mediante el revestimiento 19 aplicado por pulverización, indicado por medio de puntos y rayas, que se extiende más allá de los cantos hasta la zona de las juntas de corte.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Dispositivo para salvar una diferencia de altura entre dos superficies de suelo con un soporte (7), un perfil (4) de recubrimiento que presenta una pestaña (5) de recubrimiento que se extiende perimetralmente por los bordes de las dos superficies de suelo y al menos una pieza (6) de sujeción que sobresale de la pestaña de recubrimiento hacia abajo, que discurre en la dirección longitudinal del perfil de recubrimiento, que encaja en el soporte (7) de manera sujeta, y con un listón (10) de compensación separado entre la pestaña de recubrimiento del perfil de recubrimiento y la más baja de ambas superficies de suelo, caracterizado porque el soporte (7) forma un asiento (11) de sujeción para el listón (10) de compensación.
- 10 2. Dispositivo según la reivindicación 1, caracterizado porque el soporte (7) se compone de un riel de perfil con aletas (9) de soporte elásticas, que sobresalen de un nervio (8) de fijación, para el alojamiento de manera sujeta de la pieza (6) de sujeción del perfil (4) de recubrimiento, estando ensanchado el nervio (8) de fijación en el lado de la superficie (3) de suelo más baja más allá de las aletas (9) de soporte y soportando el asiento (11) de sujeción para el listón (10) de compensación.
- 15 3. Dispositivo según la reivindicación 2, caracterizado porque el asiento (11) de sujeción para el listón (10) de compensación se compone de una aleta (12) de soporte que encaja en una ranura (13) axial del listón (10) de compensación.
- 20 4. Dispositivo según la reivindicación 2 ó 3, caracterizado porque la parte ensanchada más allá de las aletas (9) de soporte, del nervio (8) de fijación puede separarse por medio de un punto de rotura controlada del nervio (8) de fijación restante.
- 25 5. Dispositivo según una de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque la pestaña (5) de recubrimiento del perfil (4) de recubrimiento para el listón (10) de compensación forma en el lado de la pieza (6) de sujeción un tope (14) marginal.
- 30 6. Dispositivo según la reivindicación 5, caracterizado porque el listón (10) de compensación bajo una pretensión elástica de la aleta (12) de soporte que forma el asiento (11) de sujeción, del soporte (7) se apoya en el tope (14) marginal de la pestaña (5) de recubrimiento.
- 35 7. Procedimiento para la fabricación de un perfil de recubrimiento y al menos un listón de compensación para un dispositivo para salvar una diferencia de altura entre dos superficies de suelo según una de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado porque en primer lugar se produce un cuerpo (15) de perfil común, cuya sección transversal se compone de las secciones transversales del perfil (4) de recubrimiento y al menos un listón (10) de compensación que, teniendo en cuenta sobremedidas (16) de mecanizado para juntas (17, 18) de corte correspondientes, se conecta por un lado al lado inferior de la pestaña (5) de recubrimiento y por otro lado a la superficie lateral de la pieza (6) de sujeción, y porque entonces el listón de compensación se separa del perfil (4) de recubrimiento mediante cortes a lo largo del lado inferior de la pestaña (5) de recubrimiento y la superficie lateral de la pieza (6) de sujeción.
- 40 8. Procedimiento según la reivindicación 7, caracterizado porque en primer lugar se fabrica un cuerpo (15) de perfil común para un perfil (4) de recubrimiento y dos listones (10) de compensación previstos a ambos lados de la pieza (6) de sujeción, antes de que los dos listones (10) de compensación se separen en cada caso por un corte a lo largo del lado inferior de la pestaña (5) de recubrimiento y la respectiva superficie lateral de la pieza (6) de sujeción.
- 45 9. Procedimiento según la reivindicación 7 u 8, caracterizado porque el cuerpo (15) de perfil común se reviste en primer lugar en los futuros lados visibles del perfil (4) de recubrimiento y del listón (10) de compensación o de los listones (10) de compensación y sólo entonces se separa en el perfil (4) de recubrimiento y el listón (10) de compensación o listones (10) de compensación.
- 50 10. Procedimiento según la reivindicación 7 u 8, caracterizado porque con una aplicación en gotas del revestimiento en los futuros lados visibles del perfil (4) de recubrimiento y del listón (10) de compensación o de los listones (10) de compensación se corta en primer lugar el cuerpo (15) de perfil común a lo largo del lado inferior de la pestaña (5) de recubrimiento y entonces se reviste, antes de que el perfil (4) de recubrimiento y el listón (10) de compensación o los listones (10) de compensación se separen completamente el uno del otro mediante un corte a lo largo de la respectiva superficie lateral de la pieza (6) de sujeción.
- 50 11. Procedimiento según una de las reivindicaciones 7 a 10, caracterizado porque el corte discurre a lo largo del lado inferior de la pestaña (5) de recubrimiento del perfil (4) de recubrimiento formando un ángulo (α) agudo que condiciona un rebaje de la pestaña (5) de recubrimiento.

12. Procedimiento según una de las reivindicaciones 7 a 11, caracterizado porque las juntas (17, 18) de corte de los cortes realizados a lo largo del lado inferior de la pestaña (5) de recubrimiento y a lo largo de la superficie lateral de la pieza (6) de sujeción sólo se solapan entre sí en una zona parcial de las anchuras de las juntas de corte.

FIG.1

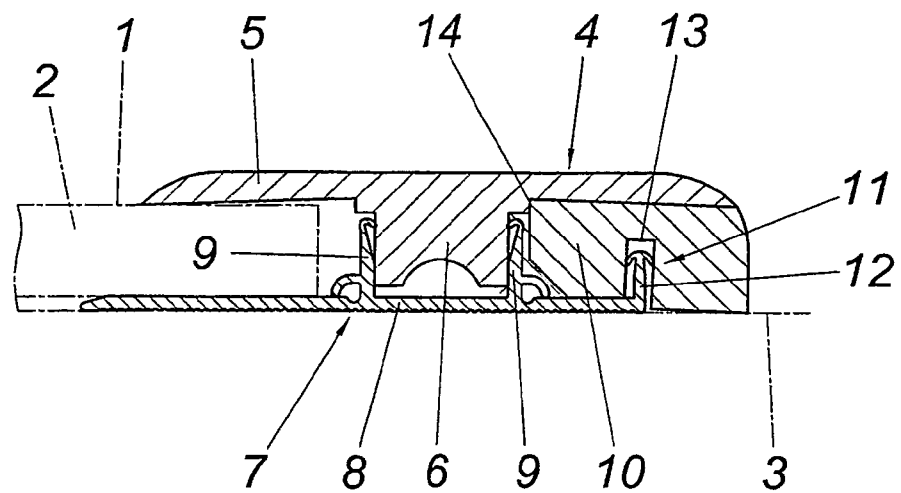


FIG.2

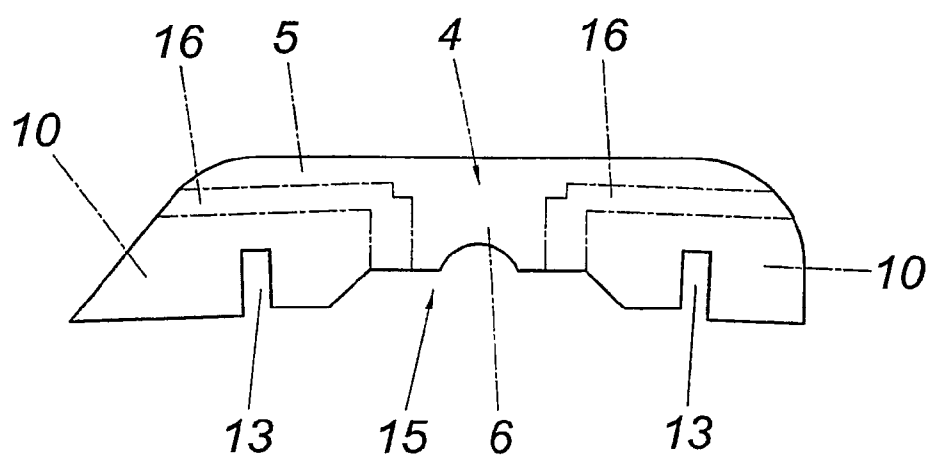


FIG.3

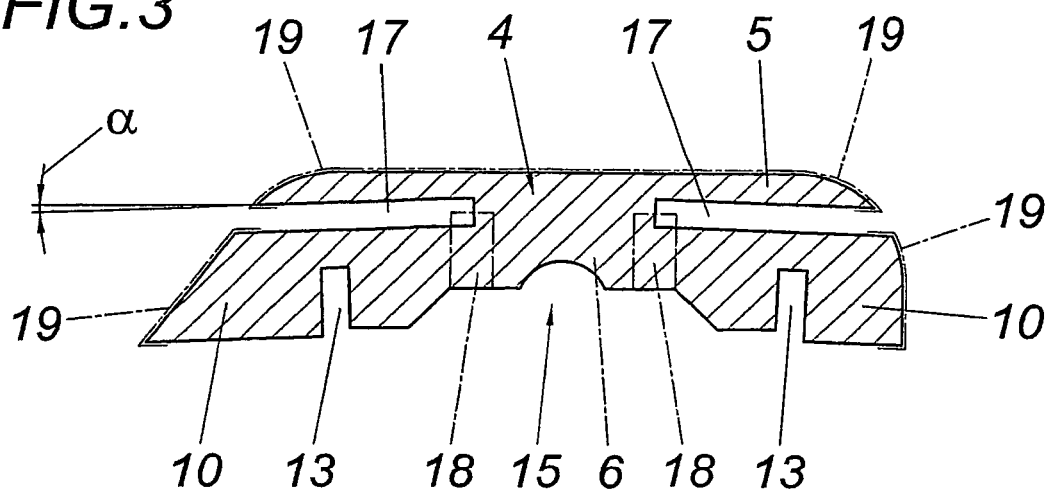


FIG.4

