



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 367 549**

51 Int. Cl.:
B65D 85/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **08806467 .0**

96 Fecha de presentación : **01.10.2008**

97 Número de publicación de la solicitud: **2207735**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **21.07.2010**

54 Título: **Embalaje de una pila de pastillas de confitería y similares.**

30 Prioridad: **02.10.2007 GB 0719191**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
04.11.2011

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
04.11.2011

73 Titular/es: **CADBURY HOLDINGS LIMITED**
Uxbridge, Middlesex UB8 1DH, GB

72 Inventor/es: **Modha, Asit**

74 Agente: **Tomás Gil, Tesifonte Enrique**

ES 2 367 549 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Embalaje de una pila de pastillas de confitería y similares

Campo técnico de la invención

[0001] La presente invención se refiere a un embalaje para una pila de grageas de goma de mascar.

5 Antecedentes de la invención

[0002] Se conoce cómo proporcionar unidades individuales de confitería en forma de grageas, pastillas, comprimidos o similares. Por ejemplo, la goma de mascar se puede presentar en forma de grageas que tienen un recubrimiento exterior relativamente duro o cubierta y un centro blando. Las grageas tienen normalmente forma de algo así como una pequeña almohada. Otros productos de confitería son también presentados en una forma similar. Por ejemplo, golosinas, caramelos, chocolatinas, *toffee* o mentas se pueden proporcionar en forma de grageas o pastillas, como pueden también otros tipos de dulces tanto blandos como duros. Para facilitar la referencia, los términos gragea y grageas serán usados de ahora en adelante, pero se entenderá que estos términos tienen como objetivo abarcar otras disposiciones similares tales como pastillas, comprimidos y similares.

[0003] Los términos goma y goma de mascar como se utilizan en este caso incluyen chicle hinchable.

15 [0004] Cuando se empaquetan productos de confitería en forma de gragea, se conoce por colocar varias grageas adyacentes unas a otras en una línea para formar una pila con un eje longitudinal que se extiende por todas las grageas en la pila y por envolver la pila en un envoltorio de hoja. El envoltorio se pliega circunferencialmente sobre la pila de modo que un borde lateral de las superposiciones del envoltorio y otro borde lateral se mantienen en su sitio mediante adhesivo para formar un sello. En esta disposición, los bordes laterales se alinean generalmente en paralelo con el eje longitudinal de la pila. El envoltorio es más largo que la pila de unidades de confitería de modo que los extremos del envoltorio se extienden más allá de los extremos de la pila. Cada extremo del envoltorio se pliega para proporcionar lengüetas de cierre finales que cubren sus extremos de la pila respectivos para formar una región de pared terminal. Las lengüetas se mantienen normalmente en su lugar mediante adhesivo, de modo que el envoltorio forma un paquete tubular sellado para las pastillas de confitería.

25 [0005] La Figura 1 es una vista en perspectiva de una pila 10 de grageas de goma de mascar 12 empaquetadas en un envoltorio 14 de un modo convencional. El envoltorio 14 típicamente comprende una hoja de lámina metálica de capa simple o múltiple para ayudar a mantener los contenidos frescos. A veces, se dispone un segundo envoltorio interno que se pliega sobre la pila de grageas de goma de una manera similar al envoltorio externo o principal 14 antes de colocar el envoltorio externo. A esto se le conoce como "envoltorio doble". No obstante, en muchos casos se usa sólo un único envoltorio, que es conocido como "envoltorio simple". Muchos productos de confitería diferentes se empaquetan de esta manera.

35 [0006] Para ayudar a un consumidor a conseguir acceder a las unidades de confitería, es una práctica común proporcionar guías de desgarro dentro o sobre el envoltorio que ayudan a un consumidor a rasgar el paquete a lo largo de una línea predeterminada para abrir el paquete. Una forma conocida de guía de desgarro es una tira de desgarro 20 que se extiende circunferencialmente alrededor de la pila de unidades de confitería cerca, pero separada, de un extremo. La disposición es tal que un consumidor puede agarrar un extremo libre de la tira de desgarro y tirar de ella para rasgar el envoltorio a lo largo de la línea de la tira para retirar una región de pared terminal 18 del paquete. Esto permite el acceso a las pastillas de confitería que pueden ser sacadas del embalaje de una en una. El documento US 2003/0080015 A1 divulga un embalaje de este tipo.

40 [0007] En disposiciones de embalaje conocidas, la tira de desgarro 20 está separada hacia el interior del extremo de la pila por una distancia que es aproximadamente equivalente al espesor de una de las grageas 12. Esto facilita la producción del embalaje y su apertura, pero supone varios problemas. En primer lugar, mientras el envoltorio está siendo abierto existe un riesgo de que una primera gragea 12a en ese extremo de la pila, que se sitúa al menos parcialmente fuera de la tira de desgarro 20, pueda perderse al retirar el extremo del envoltorio. En segundo lugar, un vez se abre el envoltorio y se saca el primer artículo de confitería 12a, el extremo rasgado de la parte de pared lateral restante del envoltorio tenderá a estar al nivel o cerca de la cara externa de la segunda gragea 12b en la pila. Como resultado, el envoltorio no se puede volver a cerrar, de modo que al menos la cara externa del segundo artículo de confitería 12b en la pila corre el riesgo de poder contaminarse o puede ponerse blando antes de ser usado. Existe también un riesgo de que las grageas restantes en la pila puedan salirse del embalaje, el cual no se cerrará eficazmente en el extremo abierto. Estos problemas surgen particularmente cuando la pila tiene un envoltorio simple, ya que no hay un envoltorio interno que ayude a contener y proteger las grageas.

55 [0008] Otro inconveniente del método conocido para el empaquetado de grageas de goma de mascar es que para un consumidor puede ser incómodo retirar otras grageas. Si el extremo abierto del envoltorio se dobla después de se haya retirado una primera o una segunda gragea, el consumidor deberá primeramente desplegar el embalaje nuevamente antes de que se pueda retirar otra gragea. No obstante, incluso después del despliegue, el embalaje no será liso,

dificultando al consumidor retirar fácilmente otras grageas.

5 [0009] El documento CA 2 479 492 A1 divulga un embalaje para una pila de pastillas de confitería que comprende un envoltorio con una pluralidad de líneas marcadas espaciadas a lo largo de una cara. El usuario puede escindir el envoltorio en cada línea de desgarro para acceder al contenido sin ayuda, pero esta disposición tiene el inconveniente de que el embalaje no puede volver a cerrarse fácilmente.

[0010] El documento WO 2006/075231 A1 divulga un embalaje para una pila de productos de confitería que comprende un cuerpo contenedor rígido cerrado en un extremo mediante una tapa articulada.

10 [0011] El documento WO 2004/101375 A1 divulga un contenedor tubular similar con una tapa articulada, pero para contener piezas de producto de confitería relativamente pequeñas. El contenedor está formado por una preforma de un material rígido, pero plegable, tal como cartón.

15 [0012] Mientras el uso de un contenedor rígido y un cierre final como se describe en WO 2006/075231 A1 y en WO 2004/101375 A1 supera muchos de los problemas de la técnica anterior en cuanto al envoltorio mencionado anteriormente, el embalaje es relativamente costoso de producir. Además, muchos consumidores prefieren la sensación de un embalaje blando, particularmente cuando el embalaje se usa para grageas de goma que se puede llevar en un bolsillo del consumidor.

[0013] Por tanto, existe una necesidad de un embalaje para una pila de pastillas de confitería que supere, o al menos mitigue, alguno o todos los problemas con el embalaje conocido.

[0014] Existe una necesidad en particular de un embalaje de una pila de pastillas de confitería que es más fácil de volver a cerrar y volver a abrir que el embalaje conocido hasta ahora, el cual es relativamente fácil y económico de producir.

20 [0015] Existe también una necesidad de un método mejorado de embalar una pila de pastillas de confitería, que supere, o al menos mitigue, las desventajas de los métodos conocidos.

Resumen de la invención

25 [0016] Conforme a un primer aspecto de la invención, se proporciona un embalaje para una pila de pastillas de confitería, comprendiendo el embalaje un paquete tubular formado por una envoltura flexible que reviste la pila y un elemento de tapa recerrable fijado a un extremo adyacente del paquete, comprendiendo el elemento de tapa una base fijada a una región de la pared lateral del paquete cerca de dicho extremo y una cuchara fijada a la base para moverse entre una posición enclavada en la que la cuchara incluye dicho extremo y una posición abierta en la que dicho extremo se descubre, estando la cuchara configurada para actuar como un receptáculo para retener un gragea dispensada del paquete cuando se encuentra en la posición abierta, en el que una superficie interna de la cuchara está unida a una región del estribo del paquete y el envoltorio tiene una línea de ruptura, siendo la disposición de manera que, con un primer movimiento de la cuchara de la posición cerrada a la posición abierta, el envoltorio se desgarrará a lo largo de la línea de ruptura para crear una abertura en el paquete a través de la cual las grageas puedan ser dispensadas.

30 [0017] La base y la cuchara pueden tener medios de acoplamiento configurados para mantener la cuchara de manera desbloqueable en la posición cerrada.

35 [0018] La base se puede unir a la región de la pared lateral del paquete.

[0019] La cuchara se puede unir a la base mediante una bisagra para moverse entre las posiciones cerrada y abierta.

[0020] El elemento de tapa se puede producir de cartón.

[0021] El envoltorio puede comprender un material plástico, preferiblemente polietilentereftalato (PET).

[0022] Las pastillas de confitería pueden ser grageas de goma.

40 [0023] Conforme a un segundo aspecto de la invención, se proporciona un método para embalar una pila de pastillas de confitería, comprendiendo el método:

Proporcionar un envoltorio flexible con una línea de ruptura;

45 Incluir una pila de pastillas de confitería en un paquete tubular formado por el envoltorio flexible de modo que la línea de ruptura circunda al menos parcialmente al menos parte de una región de pared terminal en un extremo del paquete;

Proporcionar un elemento de tapa recerrable que comprende una base y una cuchara móvil fijada a la base;

Adjuntar la base del elemento de tapa a una región de pared lateral del paquete adyacente dicho extremo de la pila de manera que la cuchara se mueve entre una posición cerrada en la que la cuchara rodea dicho extremo y una posición abierta en la que dicho extremo se expone, estando la cuchara siendo configurada para actuar como un

receptáculo para retener un gragea dispensada del paquete en la posición abierta;

Unir una superficie interna de la cuchara a la región de pared terminal del paquete, siendo la disposición de tal manera que, con un primer movimiento de la cuchara desde la posición cerrada a la posición abierta, las líneas de desgarramiento del envoltorio a lo largo de la línea de ruptura creen una abertura en el paquete a través de la cual las grageas puedan ser dispensadas.

5

[0024] El paso de proporcionar el elemento de tapa recerrable puede comprender proporcionar un elemento de tapa con medios de acoplamiento para retener de forma desbloqueable la cuchara en la posición cerrada.

[0025] El paso de fijar la base a la región de pared lateral del paquete puede comprender la unión de la base a la región de pared lateral.

10

[0026] El paso de proporcionar el elemento de tapa recerrable puede comprender proporcionar un elemento de tapa en el que la cuchara se fija a la base mediante una bisagra para moverse entre las posiciones cerrada y abierta.

[0027] El paso de proporcionar el elemento de tapa recerrable puede comprender la producción del elemento de tapa de cartón.

[0028] El envoltorio flexible puede comprender un material plástico, preferiblemente PET.

15

[0029] Las pastillas de confitería pueden ser grageas de goma.

[0030] Conforme a un tercer aspecto de la invención, se proporciona un conjunto de partes para producir un embalaje conforme al primer aspecto o para su uso en el método del segundo aspecto, comprendiendo el conjunto un envoltorio para producir el paquete y una tapa recerrable, comprendiendo la tapa una base para la fijación del extremo adyacente del paquete a la región de pared lateral y una cuchara fijada a la base de manera que sea móvil en el embalaje completado entre una posición cerrada en la que la cuchara incluye dicho extremo y una posición abierta en la que dicho extremo se descubre, estando la cuchara configurada para actuar como un receptáculo para retener un gragea dispensada del paquete cuando se encuentra en la posición abierta, en el que el envoltorio tiene una línea de ruptura dispuesta de modo que cuando el envoltorio se forma en un paquete sobre una pila de grageas, la línea de ruptura circunda al menos parcialmente al menos parte de una región de pared terminal del paquete.

20

25

[0031] El elemento de tapa se puede producir en una preforma de cartón.

[0032] El envoltorio puede comprender un material plástico, preferiblemente PET.

Descripción detallada de la invención

[0033] Una forma de realización de la invención será ahora descrita con referencia a los dibujos que siguen en los que:

30

La Figura 2 es una vista en planta esquemática despiezada de una pila de grageas de goma de mascar incluida en un envoltorio y un elemento de tapa que forma parte de un embalaje conforme a la invención;

La Figura 3 es una vista similar a la de la Figura 2 que muestra el embalaje después de que un elemento de tapa haya sido fijado a un extremo del envoltorio;

Las Figuras 4A a 4D son una serie de vistas en perspectiva que ilustran el embalaje conforme a la invención estando abierto y una gragea dispensada;

35

La Figura 5 es una vista en perspectiva de un extremo abierto del embalaje de las Figuras 4A a 4D con todas las grageas quitadas; y

La Figura 6 es una vista lateral de la pila de grageas de goma de mascar incluida en un envoltorio como se muestra en la Figura 2.

40

[0034] El embalaje 29 para una pila de pastillas de confitería 12 conforme a la invención comprende un paquete 30 formado por un envoltorio flexible 32 y un elemento de tapa recerrable 34 fijado a un extremo del paquete. En la presente forma de realización, las grageas 12 son grageas de goma de mascar y el paquete es tubular con una forma generalmente rectangular en sección transversal lateral. No obstante, se apreciará que la forma del embalaje se puede variar para adaptarla a la forma de las grageas.

45

[0035] El envoltorio 32 comprende una hoja de material flexible y se puede formar en el paquete tubular 30 usando cualquier técnica convencional. Por ejemplo, la hoja se puede plegar sobre la pila de grageas y fijarse en posición usando un adhesivo para contener las grageas. Como se ilustra en la Figura 2, el paquete 30 se cierra a ambos extremos para encerrar completamente la pila de grageas de una manera convencional. Preferiblemente, el envoltorio se sella de modo que las grageas 12 son protegidas del entorno hasta que el paquete es abierto.

[0036] El envoltorio 32 puede producirse a partir de cualquier material adecuado, incluyendo materiales poliméricos,

papel o lámina de metal, o éste puede ser un compuesto. En una forma de realización, el envoltorio conforme a la invención comprende una única capa de plástico 36 que puede ser preferiblemente politereftalato de etileno (PET). En una forma de realización alternativa, el envoltorio puede tener capas dobles de PET con una lámina metalizada debajo.

5 [0037] La tapa 34 es fijada al paquete 30 después de haber sido formada sobre la pila. Como se puede observar mejor en las Figuras 4B, 4C y 5, el elemento de tapa 34 incluye una base 38 y una cuchara 40 fijada de manera pivotable a la base mediante una bisagra 42. En la presente forma de realización, la tapa 34 está formada por una preforma de cartón que se pliega y se pega en la forma requerida y la bisagra 42 comprende una línea de plegado.

10 [0038] La base 38 es tubular y conforma el perfil externo de la pared lateral del paquete 30. La base se fija a la pared lateral del paquete 30 adyacente a un extremo de modo que un borde superior 44 de la base se extiende aproximadamente en el mismo plano como una región de pared terminal 46 del paquete. La base 38 puede fijarse a la pared lateral del paquete mediante cualquier método adecuado tal como mediante la unión usando un adhesivo. Si el envoltorio 32 comprende una capa externa de plástico tal como PET, la base 38 puede ser termosellada sobre el envoltorio.

15 [0039] La cuchara 40 tiene un primer panel principal 48 que se extiende generalmente en paralelo y muy próximo a la región de pared terminal 46 del paquete cuando la cuchara está en la posición cerrada, como se muestra en las Figuras 3 y 4A. La cuchara tiene un segundo panel principal 50 que sobresale en ángulos rectos del primer panel principal 48 y que se extiende muy próximo y generalmente en paralelo a una cara anterior 52 del paquete cuando la cuchara está en la posición cerrada. Un par de paneles laterales 54, 56 se extienden entre los primeros y los segundos paneles principales 48, 50 para sostenerlos en sus posiciones relativas. Los paneles laterales incluyen regiones finales de la cuchara y cubren regiones de pared lateral respectivas 58, 60 del paquete cuando la cuchara está en la posición cerrada. Como se puede observar mejor en las Figuras 4D y 5, la cuchara forma un receptáculo en el que una gragea de la pila se puede dispensar cuando la cuchara está en la posición abierta.

25 [0040] Como se ilustra en la Figura 6, el envoltorio 32 tiene una línea de ruptura 61 que se dispone de modo que se extiende aproximadamente por toda o parte de la región de pared terminal 46 del paquete. Cuando la tapa se fija al paquete, la cuchara se coloca en la posición cerrada y la superficie interna del primer panel principal 48 de la cuchara se une a la región de pared terminal 46 en el área delimitada por la línea de ruptura. Como con la base, cualquier medio adecuado puede utilizarse para unir la superficie interna de primer panel principal 48 a la región de pared terminal tal como un adhesivo que puede ser activado por calor o presión. Nuevamente, si el envoltorio 32 comprende un material plástico, la cara interna se puede sellar en la región de pared terminal. El embalaje se presenta al consumidor de esta manera y la disposición es tal que cuando el consumidor mueve por primera vez la cuchara 40 de la posición cerrada a la posición abierta, la parte de la región de pared terminal 46 que está unida al primer panel principal 48 permanece fijada al primer panel principal y el envoltorio se rasga a lo largo de la línea de ruptura para formar una abertura en el extremo del paquete a través de la cual las grageas se pueden dispensar de una en una.

35 [0041] La base 38 y la cuchara 40 se proporcionan con elementos de interacoplamiento que sirven para mantener de manera desbloqueable la cuchara en la posición cerrada. En la presente forma de realización, los elementos de interacoplamiento comprenden una lengüeta de bloqueo 62 que sobresale hacia abajo y hacia el exterior de un borde superior de una parte de pared frontal de la base. La lengüeta 62 se configura para engancharse con una o más pestañas (no mostrado) en la superficie interna del segundo panel principal 50 de la cuchara cuando la cuchara se mueve a la posición cerrada. Esta disposición mantiene la cuchara 40 en la posición cerrada hasta que un consumidor libera la lengüeta 62 de la pestaña para abrir el embalaje. Ventajosamente, la disposición de cierre desbloqueable se puede producir conforme a las instrucciones en la solicitud de patente suiza CH 534 616 para Zeiler AG, siendo el contenido de la misma incorporado aquí por referencia.

[0042] Las Figuras 4A a 4D ilustran la secuencia de abrir el embalaje.

45 [0043] Con la cuchara 40 en la posición cerrada, un consumidor inserta la uña de su pulgar 64 entre el segundo panel principal 50 de la cuchara y la cara anterior 52 del paquete y desvía el segundo panel principal 50 de la cuchara hacia el exterior para liberar la lengüeta de bloqueo 62. La cuchara puede después ser pivotada sobre la bisagra 42 a la posición abierta como se ilustra en las Figuras 4B y 4C. Como se ha descrito anteriormente, cuando el embalaje es abierto por primera vez, la parte de la región de pared terminal 46 unida a la superficie interna del primer panel principal 48 de la cuchara es separada del resto del embalaje a lo largo de la línea de ruptura para crear una abertura 64 al final del paquete a través de la cual las grageas en la pila pueden ser dispensadas.

55 [0044] La línea de ruptura puede extenderse alrededor de la entera periferia de la región de pared terminal 46 de modo que toda la región de pared terminal se retira cuando el embalaje es abierto, como se muestra en Figura 4C. Alternativamente, la línea de ruptura se puede configurar para que sólo parte de la región de pared terminal 46 sea retirada o de modo que la región de pared terminal sea retirada sólo parcialmente. Por ejemplo, un borde posterior de la región de pared terminal adyacente a la bisagra 42 puede permanecer fijada a la cara posterior de la parte de pared lateral del paquete.

- 5 [0045] En términos generales, se esperaría que un consumidor sostuviera el embalaje 29 de modo que el elemento de tapa 34 esté hacia arriba al abrir la cuchara 40. No obstante, una vez la cuchara 40 ha sido abierta, el consumidor puede invertir el embalaje 29 de modo que un gragea se desliza de dentro del paquete 30 en la cuchara 40 bajo la influencia de gravedad, como se ilustra en la figura 4D. Estp proporciona un método fácil y muy simple de dispensar las grageas de la pila de una en una.
- 10 [0046] Un vez el consumidor ha dispensado un número requerido de grageas 12, el embalaje 29 se puede volver a cerrar moviendo la cuchara 40 de nuevo a su posición cerrada de modo que la lengüeta de bloqueo 62 se reengancha con la pestaña. En esta posición, la cuchara 40 incluye el extremo abierto del paquete y sirve como elemento de cierre para retener de forma segura las grageas restantes 12 en el paquete 30.
- 15 [0047] En una forma de realización ventajosa, la línea de ruptura se forma en el envoltorio mediante grabado láser. No obstante, otros métodos pueden ser usados tales como el marcado o por medio de perforaciones. Preferiblemente, la línea de ruptura sólo se extiende parcialmente a través del envoltorio de una superficie interna para no destruir la integridad del paquete antes de ser abierto.
- 20 [0048] Se puede observar que el embalaje conforme a la invención proporciona un embalaje sencillo y rentable para una pila de pastillas de confitería que es fácil de abrir y que puede volver a cerrarse de manera efectiva. Debido a que el consumidor no tiene que doblar la extremidad abierta del paquete, es más probable que el paquete mantenga su forma, lo que hace que la distribución de más grageas sea más fácil que con el embalaje conocido. El embalaje es especialmente adecuado para grageas de goma.
- [0049] Es una ventaja particular de la invención que el elemento del capuchón de extremidad 40 puede ser fijado a disposiciones de paquete existentes para una pila de grageas sin la necesidad de rediseñar significativamente los paquetes o aparatos de embalaje existentes.
- [0050] Las formas de realización precedentes no tienen como objetivo limitar el alcance de protección proporcionado por las reivindicaciones, sino describir ejemplos en cuanto a cómo la invención puede ser puesta en práctica.

REIVINDICACIONES

1. Embalaje (29) de una pila de pastillas de confitería (12), comprendiendo el embalaje un paquete tubular (30) formado por un envoltorio flexible (32) que reviste la pila y por un elemento de tapa recerrable (34) fijado al paquete adyacente a un extremo, comprendiendo el elemento de tapa una base (38) fijada a una región de pared lateral del paquete cerca de dicho extremo y una cuchara (40) fijada a la base para moverse entre una posición cerrada en la que la cuchara rodea dicho extremo y una posición abierta en la que dicho extremo se expone, estando la cuchara configurada para actuar como un receptáculo para retener una gragea dispensada del paquete en la posición abierta, donde una superficie interna de la cuchara se une a una región de pared terminal (46) del paquete y el envoltorio tiene una línea de ruptura (61), siendo la disposición de manera que, con un primer movimiento de la cuchara de la posición cerrada a la posición abierta, el envoltorio se rasga a lo largo de la línea de ruptura para crear una abertura en el paquete a través de la cual las grageas pueden ser dispensadas.
2. Embalaje según la reivindicación 1, en el que la base (38) y la cuchara (40) tienen medios de acoplamiento (62) configurados para retener de manera desbloqueable la cuchara en la posición cerrada.
3. Embalaje según la reivindicación 1 o la reivindicación 2, en el que la base (38) se une a la región de pared lateral del paquete.
4. Embalaje según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el que la cuchara (40) se fija a la base (38) mediante una bisagra (42) para moverse entre las posiciones cerrada y abierta.
5. Embalaje según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el que el elemento de tapa (34) se produce a partir de cartón.
6. Embalaje según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el que el envoltorio (30) comprende un material plástico, preferiblemente PET.
7. Método de embalaje de una pila de pastillas de confitería, comprendiendo el método el hecho de:
 - proporcionar un envoltorio flexible (32) con una línea de ruptura (61);
 - incluir una pila de pastillas de confitería (12) en un paquete tubular (30) formado a partir del envoltorio flexible (32) de modo que la línea de ruptura circunda al menos parcialmente al menos parte de una región de pared terminal (46) en un extremo del paquete;
 - proporcionar un elemento de tapa recerrable (34) comprendiendo una base (38) y una cuchara (40) móvil fijada a la base;
 - fijar la base (38) del elemento de tapa a una región de pared lateral del paquete (30) adyacente a dicho extremo de la pila de manera que la cuchara (40) se mueve entre una posición cerrada en la que la cuchara rodea dicho extremo y una posición abierta en la que dicho extremo se expone, siendo la cuchara (40) configurada para actuar como un receptáculo para retener un gragea (12) dispensada del paquete en la posición abierta;
 - unir una superficie interna de la cuchara (40) a la región de pared terminal (46) del paquete, siendo la disposición de manera que, con un primer movimiento de la cuchara de la posición cerrada a la posición abierta, el envoltorio (32) se rasga a lo largo de la línea de ruptura (61) para crear una abertura en el paquete a través de la cual las grageas pueden ser dispensadas.
8. Método según la reivindicación 7, en el que el paso de proporcionar el elemento de tapa recerrable (34) comprende proporcionar un elemento de tapa con medios de acoplamiento (62) para retener de forma desbloqueable la cuchara en la posición cerrada.
9. Método según la reivindicación 7 o la reivindicación 8, en el que el paso de fijar la base (38) a la región de pared lateral del paquete comprende unir la base a la región de pared lateral.
10. Método según cualquiera de las reivindicaciones 7 a 9, en el que el paso de proporcionar el elemento de tapa recerrable (34) comprende proporcionar un elemento de tapa en el que la cuchara (40) se fija a la base mediante una bisagra (42) para moverse entre las posiciones cerrada y abierta.
11. Método según cualquiera de las reivindicaciones 7 a 10, en el que el paso de proporcionar el elemento de tapa recerrable (34) comprende producir un elemento de tapa de cartón.
12. Método según cualquiera de las reivindicaciones 7 a 11, en el que el envoltorio flexible (32) comprende un material plástico, preferiblemente PET.
13. Conjunto de partes para producir un embalaje según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6 o para su uso en el método de cualquiera de las reivindicaciones 7 a 12, comprendiendo el conjunto un envoltorio (32) para la producción del paquete (30) y una tapa recerrable (34), comprendiendo la tapa una base (38) para la fijación a la

- región de pared lateral del paquete adyacente a un extremo y una cuchara (40) fijada a la base de manera que en el embalaje completado es movable entre una posición cerrada en la que la cuchara rodea dicho extremo y una posición abierta en la que dicho extremo se expone, estando la cuchara (40) configurada para actuar como un receptáculo para retener un gragea dispensada del paquete en la posición abierta, donde el envoltorio (32) tiene una línea de ruptura (61) dispuesta de modo que cuando el envoltorio se forma en un paquete sobre una pila de grageas, la línea de ruptura circunda al menos parcialmente al menos parte de una región de pared terminal (46) del paquete.
- 5
14. Conjunto de partes según la reivindicación 13, en el que el elemento de tapa (34) se produce a partir de una preforma de cartón.
- 10 15. Conjunto de partes según la reivindicación 13 o la reivindicación 14, en el que el envoltorio (32) comprende un material plástico, preferiblemente PET.

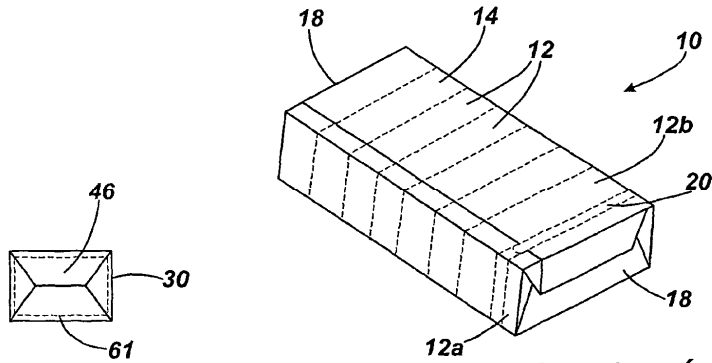


Fig. 6

Fig. 1 / TÉCNICA ANTERIOR

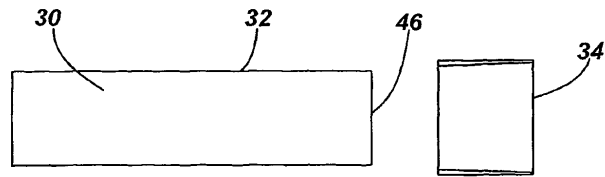


Fig. 2

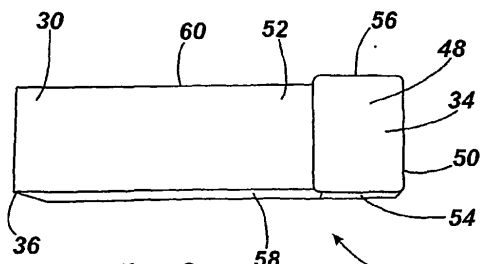


Fig. 3

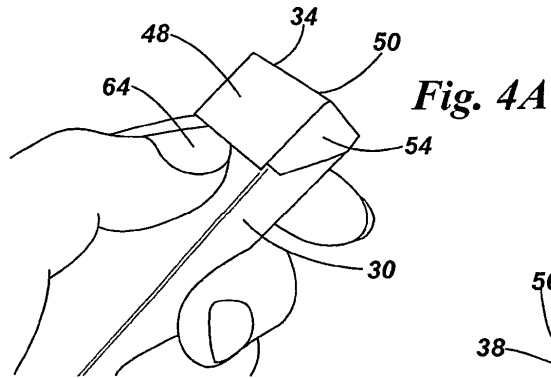


Fig. 4A

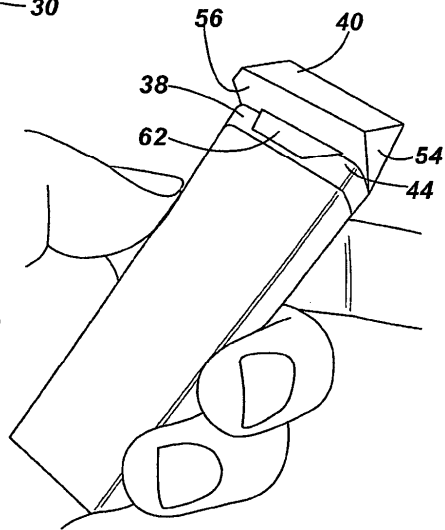


Fig. 4B

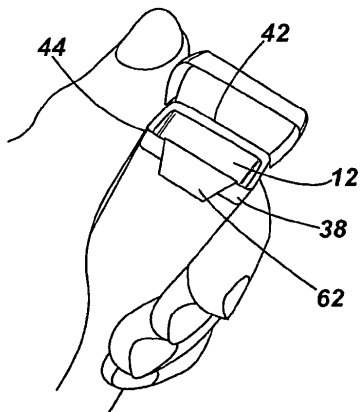


Fig. 4C

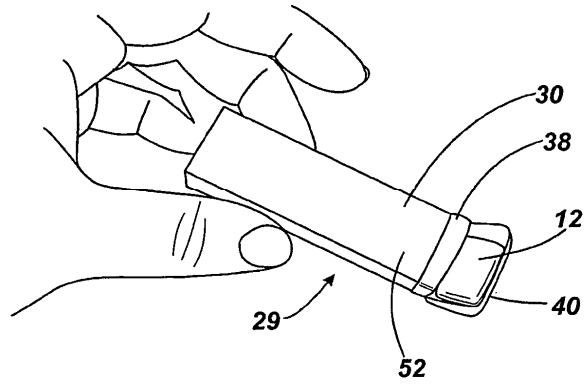


Fig. 4D

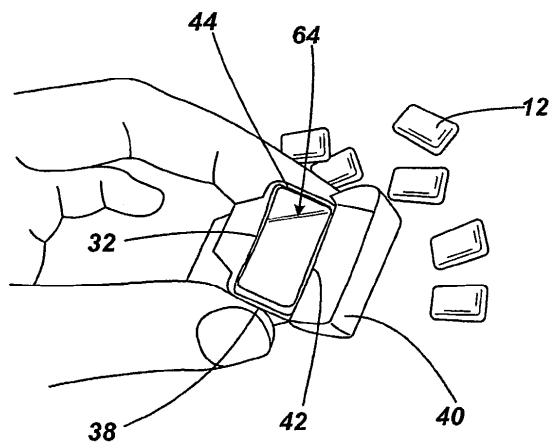


Fig. 5