



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 367 727**

51 Int. Cl.:
B65D 85/10 (2006.01)
B65D 5/00 (2006.01)
B65D 5/10 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **08864226 .9**
96 Fecha de presentación : **18.12.2008**
97 Número de publicación de la solicitud: **2234894**
97 Fecha de publicación de la solicitud: **06.10.2010**

54 Título: **Envase con múltiples paquetes conectados.**

30 Prioridad: **24.12.2007 EP 07255038**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
08.11.2011

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
08.11.2011

73 Titular/es: **PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A.**
Quai Jeanrenaud 3
2000 Neuchâtel, CH

72 Inventor/es: **Bardet, Pierre-Alain**

74 Agente: **De Elzaburu Márquez, Alberto**

ES 2 367 727 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Envase con múltiples paquetes conectados.

5 Artículos de fumador y otros bienes de consumo se empaquetan y venden comúnmente en envases con tapa articulada que constan de una parte de caja y una tapa, que se articula a la pared posterior de la parte de caja. Se sabe cómo empaquetar artículos de fumador en envases que constan de dos o más paquetes con tapas articuladas que se conectan entre sí de alguna manera. Por ejemplo, FR-A-2 614 720 describe un denominado "paquete librito" para artículos de fumador que comprende dos o más paquetes de forma cúbica conectados entre sí y con capacidad de pivotar uno con respecto al otro como las tapas de un libro.

10 Sería deseable proporcionar un envase que constara de dos o más paquetes conectados que facilitase nuevas formas al consumidor para acceder a artículos de fumador u otros bienes de consumo dentro del envase. También sería deseable facilitar un envase que constara de dos o más paquetes conectados que se pudiera fabricar de forma sencilla.

De acuerdo con la presente invención se proporciona un envase de acuerdo con la reivindicación 1.

15 Los términos "delante", "detrás", "superior" e "inferior" se utilizan en la presente memoria para describir las posiciones relativas de los componentes del paquete con tapa articulada cuando el paquete está en posición vertical. Un paquete con tapa articulada se mantiene normalmente en posición vertical por el consumidor durante la apertura del paquete de manera que los artículos del paquete puedan retirarse por la parte superior del paquete abierto. Cuando se describen envases de acuerdo con la presente invención, estos términos se utilizan con independencia de la orientación del paquete con tapa articulada que se describe.

20 A través de la memoria, los términos que se utilizan para el paquete con tapa articulada son como sigue. La pared superior es la pared de la tapa que cubre la apertura de la parte de caja del envase. La pared inferior es la pared opuesta a la pared superior. La pared superior y la pared inferior se conectan mediante un número de paredes verticales. Normalmente, la tapa y la parte de caja tienen las siguientes paredes verticales: una pared delantera; una pared trasera; y por lo menos dos paredes laterales. Sin embargo, en un paquete de sección transversal triangular desaparece la pared delantera. La articulación se localiza en la pared trasera. Cuando está presente, la pared delantera es la pared opuesta a la pared trasera. Las paredes laterales son las paredes que quedan en posición vertical. Normalmente, en los paquetes de tapa articulada la pared trasera y la pared delantera son las paredes principales, es decir, las que tienen la superficie más grande del paquete. En los llamados paquetes con apertura lateral la articulación se coloca en una pared menor, ya que las paredes laterales son las paredes principales del paquete. En los paquetes con sección transversal cuadrada la pared delantera, la pared trasera y las paredes laterales son todas paredes principales.

35 El primer y el segundo paquetes de los envases de acuerdo con la presente invención se hacen a partir de formatos planos separados, de manera que durante la producción de los envases el primer y el segundo paquetes pueden hacerse y llenarse en etapas del proceso separadas e independientes. Los paquetes hechos separadamente se conectan posteriormente entre sí mediante pegado, o unión de la pared delantera de la tapa del segundo paquete a la parte inferior de la primera pared del primer paquete.

40 El primer y segundo paquetes de los envases de acuerdo con la presente invención se conectan directamente entre sí sin paneles intermedios de conexión. Los envases de acuerdo con la presente invención pueden por lo tanto hacerse de forma sencilla utilizando los mismos formatos que los paquetes conocidos y utilizando los aparatos usados para fabricar los paquetes conocidos.

45 Preferentemente, la primera pared del primer paquete es la pared frontal o una pared lateral. Ventajosamente, los envases de acuerdo con la presente invención proporcionan una mayor área superficial exterior sobre la que los fabricantes o logotipos de marcas, marcas registradas, eslóganes y otras informaciones pueden mostrarse al consumidor. En realizaciones preferentes de la invención, una parte de la superficie exterior del primer y segundo paquetes se mostrará únicamente cuando se abra el segundo paquete. Esta parte puede por lo tanto utilizarse para mostrar información adicional o gráficos.

50 El primer paquete puede ser un paquete deslizante y envolvente que comprenda una envolvente exterior y un deslizante interior dentro de la envolvente exterior, o un paquete de apertura lateral. También, el segundo paquete puede ser un paquete de tapa deslizante como el que se describe en el Diseño Comunitario EU Registrado No. 000557590.

55 Alternativamente, y preferiblemente, el primer paquete es un paquete de tapa articulada que consta de una parte de caja y una tapa articulada a la parte de caja. El primer y segundo paquetes de tapas articuladas pueden conectarse conjuntamente de manera que el primer paquete de tapa articulada pueda abrirse independientemente del segundo paquete de tapa articulada. Alternativamente, el primer y segundo paquetes de tapas articuladas pueden conectarse conjuntamente de manera que el segundo paquete de tapa articulada se abra al menos parcialmente antes de que se pueda abrir el primer paquete de tapa articulada.

- Preferiblemente, la pared frontal de la tapa del segundo paquete de tapa articulada se fija al extremo inferior de la pared frontal de la parte de caja del primer paquete de tapa articulada, de manera que cuando el segundo paquete está en posición cerrado la pared frontal del primer paquete descansa contra la pared frontal del segundo paquete. Alternativamente, la pared frontal de la tapa del segundo paquete puede unirse al extremo inferior de la pared posterior del primer paquete.
- En la posición de abierto, la abertura en la parte de caja del segundo paquete articulado está en la parte superior del paquete. Similarmente, en la posición de abierto, la abertura en la parte de caja del primer paquete de tapa articulada está en la parte superior del paquete. Esto permite al consumidor abrir el primer y segundo paquetes de tapas articuladas ambos al mismo tiempo, sin riesgo de perder artículos alojados en cualquiera de los dos paquetes.
- Los envases de acuerdo con la presente invención disponen además preferiblemente de medios de retención para proporcionar resistencia al movimiento del segundo paquete en relación al primero desde la posición de cerrado a la de abierto, de manera que se debe aplicar una fuerza positiva para desplazar el segundo paquete en relación al primero. Los medios de retención pueden comprender cualquier cierre magnético adecuado conocido, cierres mecánicos, cierres adhesivos o combinaciones de los mismos. Por ejemplo, los medios de retención pueden consistir en uno o más cierres del tipo de gancho y lazo capaz de soltarse por aplicación de presión, botones de presión u otros cierres del tipo unión de enchufe y acoplamiento.
- En una realización preferente de la invención, el primer paquete es un paquete de tapa articulada que comprende una tapa que cierra tanto sobre el segundo paquete de tapa articulada como sobre la parte de caja del primer paquete de tapa articulada. La tapa del primer paquete de tapa articulada actúa por lo tanto como un medio de retención, manteniendo el primer y segundo paquetes de tapas articuladas conjuntamente con el segundo paquete en la posición de cerrados. La tapa del primer paquete de tapa articulada debe abrirse antes de que la tapa del segundo paquete de tapa articulada pueda abrirse. A la inversa, el primer paquete de tapa articulada puede abrirse simplemente mediante la apertura de la tapa del mismo.
- Al menos uno de los paquetes de los envases de acuerdo con la presente invención es para alojar un conjunto de artículos de fumador. Los artículos de fumador pueden ser, por ejemplo, cigarrillos, tales como cigarrillos de extremo encendido o cigarrillos para utilizar con sistemas de fumar eléctricos, cigarros puros o puritos. Preferiblemente, el primer y segundo paquetes son para alojar cada uno un conjunto separado de cigarrillos. Alternativamente, o bien el primero o el segundo paquete es para alojar uno o más artículos que no sean artículos de fumador, por ejemplo, colillas, los componentes del filtro, fósforos, encendedores, cosméticos o un folleto o librito informativo.
- Mediante una elección apropiada de las dimensiones de los mismos, el primero y segundo paquetes de los envases de acuerdo con la presente invención pueden diseñarse para alojar conjuntos separados de diferente número de cigarrillos. Alternativamente, o adicionalmente, el primer y segundo paquetes pueden diseñarse para alojar conjuntos separados de cigarrillos de diferentes dimensiones (por ejemplo, cigarrillos de diferente longitud o diferente circunferencia). El primer y el segundo paquetes pueden, por ejemplo, diseñarse para alojar conjuntos separados de diferentes números de longitud corta (por ejemplo entre alrededor de 30 mm y 70 mm de longitud), tamaño normal (por ejemplo alrededor de 80 mm de longitud), gran tamaño (por ejemplo alrededor de 84 mm de longitud), super gran tamaño, finos, super finos o cigarrillos anchos.
- Mediante una elección apropiada de las dimensiones del primer y segundo paquetes de los mismos, los envases de acuerdo con la presente invención pueden también diseñarse para contener diferentes números totales de artículos de fumador. Por ejemplo, envases de acuerdo con la presente invención pueden comprender un primer y segundo paquetes para alojar, en combinación, un total de veinte cigarrillos de tamaño normal. El número de artículos de fumador alojados en el primer paquete puede ser el mismo que, o diferente a, el número de artículos de fumador alojados en el segundo paquete.
- Mediante una elección apropiada de las dimensiones de los mismos, los envases de acuerdo con la presente invención o cada uno de los primer y segundo paquetes de los mismos pueden diseñarse para contener un total de, por ejemplo, diez, quince, dieciséis, diecisiete, dieciocho, diecinueve, veinte, veintiuno o veinticinco artículos de fumador. Estos pueden organizarse en diferentes secuencias, dependiendo del número total de artículos de fumador. Por ejemplo, los artículos de fumador pueden organizarse en una fila de seis, siete, ocho, nueve o diez; dos filas de cinco, seis, siete, ocho, nueve o diez; dos filas de 5-6, 6-7, 7-8; tres filas de 5-5-5, 5-6-5, 6-5-6, 5-6-7, 6-7-6, 7-5-7, 7-6-7, 7-7-7, 8-9-8; cuatro filas de cuatro, cinco o seis.
- La longitud, anchura y profundidad del primer y segundo paquetes de los envases de acuerdo con la presente invención pueden ser tales que, cuando el segundo paquete está en posición de cerrado, las dimensiones globales resultantes de los envases son, por ejemplo, prácticamente las mismas que las de los conocidos envases de tapa articulada que contienen veinte artículos de fumador.
- Los envases de acuerdo con la presente invención pueden comprender ventajosamente un primer y segundo paquetes para alojar conjuntos separados de artículos de fumador de diferentes tipos. Se producen y venden una amplia variedad de diferentes tipos de cigarrillos. Por ejemplo, diferentes tipos de tabaco que tienen aromas y sabores característicos únicos, tales como tabaco Burley, Oriental y Virginia, se utilizan solos o en cantidades

- 5 variables de mezclas para producir marcas de cigarrillos que tienen diferentes sabores característicos. Además, tanto los cigarrillos sin filtro como los cigarrillos que tienen diferentes tipos de filtros en un extremo se fabrican a su vez como cigarrillos de diferente longitud (por ejemplo, tamaño normal, gran tamaño o extra gran tamaño), circunferencia (por ejemplo, fino o extra fino), de sabor fuerte, resistencia al arrastre y a la emisión de partículas suspendidas totales. Además, también están disponibles cigarrillos que contienen sabores tales como la menta.
- Los envases de acuerdo con la presente invención pueden comprender un primer y segundo paquetes para alojar conjuntos separados de cigarrillos de diferentes mezclas de tabaco o de sabor. Alternativamente, o además, los envases de acuerdo con la presente invención pueden comprender un primer y segundo paquetes para alojar conjuntos separados de cigarrillos de diferente tamaño (diferente longitud, diferente circunferencia o ambas).
- 10 Preferiblemente, el primer y segundo paquetes de los envases de acuerdo con la presente invención son sustancialmente paralelepípedos. Más preferiblemente, el primer y segundo paquetes de los envases de acuerdo con la presente invención son sustancialmente de forma cúbica.
- 15 Preferiblemente, el primer y segundo paquetes de los envases de acuerdo con la presente invención son sustancialmente de la misma forma. Las dimensiones del primer y segundo paquetes de los envases de acuerdo con la presente invención pueden ser las mismas o diferentes. Preferiblemente, el primer y segundo paquetes de los envases de acuerdo con la presente invención son de diferentes dimensiones. Más preferiblemente, el primer y segundo paquetes son sustancialmente de la misma longitud (o altura) y anchura, pero de diferente profundidad, esto es, el mismo tamaño de paredes principales, pero diferente tamaño de paredes secundarias. Preferiblemente, las caras del primer y segundo paquetes adyacentes entre sí cuando los paquetes están cerrados son
- 20 sustancialmente de las mismas dimensiones.
- El primer y segundo paquetes de los envases de acuerdo con la presente invención pueden tener una o más aristas longitudinales en ángulo recto, una o más aristas transversales en ángulo recto, una o más aristas longitudinales redondeadas, una o más aristas transversales redondeadas, una o más aristas longitudinales biseladas, una o más aristas transversales biseladas, o cualquier combinación adecuada de las mismas. Preferiblemente, las aristas
- 25 longitudinales de las paredes adyacentes de los dos paquetes están en ángulo recto, de manera que el envase tenga una cara lisa donde las aristas de los dos paquetes están en contacto.
- El primer y segundo paquetes de los envases de acuerdo con la presente invención se conforman preferiblemente a partir de uno o más formatos planos plegados, más preferiblemente a partir de uno o más formatos planos de cartón plegados.
- 30 El segundo paquete se adhiere preferiblemente a la primera pared del primer paquete con el fin de conformar el envase, por ejemplo, utilizando cola fundida caliente, cola de contacto o cinta adhesiva por las dos caras. Sin embargo, se apreciará que pueden emplearse una variedad de otros medios de conexión conocidos para pegar la tapa del segundo paquete a la primera pared del primer paquete tales como, por ejemplo, cierres del tipo gancho y lazo, cierres magnéticos o cierres del tipo unión de enchufe y acoplamiento.
- 35 Las superficies exteriores del primer y segundo paquetes de los envases de acuerdo con la presente invención pueden imprimirse, estamparse en relieve, grabarse o por el contrario adornarse (por ejemplo utilizando etiquetas o pegatinas) con logotipos de fabricantes o marcas, marcas registradas, eslóganes y señales y otras informaciones al consumidor. Se apreciará que los mismos o diferentes fabricantes o logotipos de marcas, marcas registradas, eslóganes y señales y otras informaciones al consumidor pueden aplicarse a las superficies exteriores del primer y
- 40 segundo paquetes.
- Por lo menos una de las paredes del primer o segundo paquetes, o de ambos, puede dotarse al menos parcialmente de una superficie de mayor fricción con el fin de mejorar la sujeción de los paquetes por el consumidor durante la apertura y el cierre de los mismos. Preferiblemente, las dos paredes laterales del primer paquete se dotan al menos parcialmente con tal superficie de alta fricción. Alternativamente, o además, el primer o el segundo paquetes, o
- 45 ambos, pueden incluir una superficie especular en al menos una superficie de los mismos que solamente se expone cuando el segundo paquete esté abierto.
- Las superficies exteriores del primer y segundo paquetes pueden imprimirse de tal manera que cuando ambos paquetes estén cerrados, el envase tenga la apariencia de un único paquete. Alternativamente, las superficies exteriores del primer y segundo paquetes pueden imprimirse de manera que contrasten entre sí y sea fácil para el
- 50 consumidor distinguir los paquetes uno del otro. Esto puede desearse, por ejemplo, si diferentes marcas de artículos de fumador se alojan en el primer y segundo paquetes, ya que cada uno de los paquetes puede imprimirse con la propaganda e información al consumidor en relación con la marca de artículos de fumador alojados dentro de este paquete.
- Las superficies interiores de la tapa del primer, o del segundo paquetes, o de ambos, también pueden imprimirse. Por ejemplo, las superficies interiores de la tapa del segundo paquete pueden imprimirse con una continuación de la
- 55 imagen que se imprima en la primera pared del primer paquete, de manera que la imagen se continúe o complete cuando el segundo paquete esté en su posición de abierto y las superficies interiores de la tapa del segundo

paquete estén expuestas.

El envase puede imprimirse con señales para indicar la dirección en la que se abren los paquetes, por ejemplo, con una o más flechas, o un texto explicativo.

5 Los envases de acuerdo con la presente invención pueden comprender más de dos paquetes, por ejemplo, tres, cuatro, cinco o seis paquetes. El tercer y siguientes paquetes pueden conectarse a uno u otros paquetes adicionales de la misma o diferente manera que la que se conectan el primer y segundo paquetes. Por ejemplo, un tercer paquete de tapa articulada puede incorporarse en el envase anteriormente descrito, en el que la pared frontal de la tapa del segundo paquete de tapa articulada se fija a la pared frontal de la parte de caja del primer paquete, mediante la unión de la pared frontal de la tapa del tercer paquete a la pared frontal de la parte de caja del segundo paquete. En la posición de cerrado, el tercer paquete descansa entre el primer y segundo paquetes con la tapa del segundo paquete cerrada sobre el tercer paquete y la parte de caja del segundo paquete. Con el fin de abrir el segundo paquete, la parte de caja del segundo paquete y el tercer paquete giran juntos alrededor de la línea de articulación en la pared posterior del segundo paquete, hacia afuera del primer paquete (de la misma manera como la descrita anteriormente para abrir el segundo paquete en un envase de acuerdo con la presente invención que tenga solamente dos paquetes). El tercer paquete puede entonces abrirse por rotación alrededor de la línea de articulación en la pared posterior del mismo, hacia afuera del segundo paquete. El tercer paquete puede alojar los mismos o diferentes artículos de fumador u otros elementos que el primer y segundo paquetes.

10 Los envases de acuerdo con la presente invención pueden enfundarse de forma retráctil o por el contrario recubrirse con una película de un polímero transparente de, por ejemplo, polietileno o polipropileno, de una manera conocida. Cuando los envases de acuerdo con la presente invención se recubren, el recubrimiento puede incluir una cinta de desgarre. Preferiblemente, la cinta de desgarre se extiende en dirección vertical alrededor del paquete, de manera que se desplaza la cubierta entera cuando el consumidor tira de la cinta de desgarre.

15 La presente invención proporciona también un método para producir envases de acuerdo con la presente invención, como se describió anteriormente. El método comprende: conformar el primer paquete a partir de uno o más formatos planos; conformar el segundo paquete a partir de uno o más formatos planos; aplicar adhesivo a la pared de la tapa del segundo paquete; y fijar la pared de la tapa del segundo paquete a la que se le ha aplicado el adhesivo a la primera pared del primer paquete.

20 Preferiblemente, la aplicación del adhesivo y la fijación del segundo paquete al primer paquete se llevan a cabo en línea. Ventajosamente, por lo tanto, únicamente se requieren sencillas modificaciones de los métodos y aparatos existentes para hacer los conocidos paquetes con el fin de incorporar las etapas adicionales requeridas para producir envases de acuerdo con la presente invención.

La invención se describirá, sólo a modo de ejemplo, con referencia a los dibujos que se acompañan en los que:

La figura 1 muestra una vista lateral de un envase de acuerdo con una realización preferente de la presente invención, con el primer y el segundo paquetes ambos en posición de cerrados; y

35 La figura 2 ilustra un método para abrir el segundo paquete del envase mostrado en la figura 1.

40 El envase 2 mostrado en las figuras 1 y 2 es sustancialmente de forma cúbica rectangular y comprende un primer paquete 4 de tapa articulada conectado a un segundo paquete 6 de tapa articulada. El primer paquete 4 de tapa articulada contiene un conjunto envuelto de dos filas de cigarrillos con filtro y tiene una construcción similar a la de los conocidos paquetes de cigarrillos de tapa articulada, con una parte 8 de caja y una tapa 10 articulada a la pared posterior de la parte 8 de caja. El segundo paquete 6 de tapa articulada contiene un conjunto 12 envuelto de una fila de cigarrillos con filtro y también tiene una construcción similar a la de los conocidos paquetes de cigarrillos de tapa articulada, con una parte 14 de caja y una tapa 16 articulada a la pared posterior de la parte 14 de caja. El primer paquete 4 y el segundo paquete 6 son ambos de forma cúbica rectangular y tienen la misma altura y anchura cada uno; sin embargo, la profundidad del segundo paquete 6 es aproximadamente la mitad que la del primer paquete 4, ya que contiene una fila menos de cigarrillos.

45 La pared frontal de la tapa 16 del segundo paquete 6 se fija, mediante un adhesivo 18, al extremo inferior de la pared frontal de la parte 8 de caja del primer paquete 4, de tal manera que la pared superior de la tapa 16 del segundo paquete 6 y la pared inferior de la parte 8 de caja del primer paquete 4 están sustancialmente en un mismo plano y forman la pared inferior del envase 2. Como se muestra en la figura 1, cuando el primer paquete 4 y el segundo paquete 6 están ambos en posición de cerrados, sus caras frontales descansan una contra la otra con sus paredes frontales sustancialmente coincidentes, de manera que la cara frontal del primer paquete se cubre completamente con el segundo paquete y viceversa.

50 La figura 2 ilustra un posible método de apertura del segundo paquete con el fin de acceder a los cigarrillos alojados en el mismo. El primer paquete 4 se mantiene en posición vertical mientras la parte 14 de caja del segundo paquete 6 gira hacia fuera del primer paquete 4 alrededor de la línea de articulación en la pared posterior del segundo paquete 6, en la dirección mostrada por la flecha en la figura 2. La tapa 16 del segundo paquete permanece unida al

primer paquete y por lo tanto cuando la parte 14 de caja del segundo paquete 6 gira hacia fuera del primer paquete 4 se muestra la abertura de la parte 14 de caja del segundo paquete 6.

5 Una vez que el segundo paquete 6 se ha abierto al menos parcialmente, el primer paquete 4 puede abrirse mediante el giro de la tapa 10 del primer paquete 4 alrededor de la línea de articulación en la pared posterior del primer paquete 4.

10 Para conformar un envase 2 como se describió anteriormente, el primer paquete 4 y el segundo paquete 6 de tapas articuladas se conforman cada uno a partir de un formato de cartón plano, de manera conocida, y se llenan con un conjunto envuelto de cigarrillos. El adhesivo 18 se aplica a la pared frontal de la tapa 16 del segundo paquete 6 y la pared frontal de la tapa 16 del segundo paquete 6, con el adhesivo 18 aplicado a las mismas, se fija al extremo inferior de la pared frontal del primer paquete 4, de manera que el primer 4 y segundo 6 paquetes están alineados entre sí para proporcionar un envase 2 de forma cúbica rectangular. El envase 2 que comprende el primer 4 y el segundo 6 paquetes conectados se envuelve entonces con una película transparente de forma conocida (no se muestra).

15

20

25

30

35

40

REIVINDICACIONES

1.- Envase (2) que comprende dos o más paquetes (4,6) conectados, comprendiendo el envase:

5 un primer paquete (4) conformado por uno o más formatos planos y que comprende una parte (8) de caja y una tapa (10) articulada a la parte (8) de caja;

un segundo paquete (6) de tapa articulada, conformado por uno o más formatos planos y que comprende una parte (14) de caja y una tapa (16) conectada a la parte (14) de caja a lo largo de una línea articulada que se extiende a través de la pared trasera del segundo paquete (6),

10 en el que los formatos planos para conformar el primer paquete se separan de los formatos planos para conformar el segundo paquete y en el que la pared frontal de la tapa (16) del segundo paquete (6) se fija a la parte inferior de la primera pared del primer paquete (4) de tal manera que cuando el segundo paquete (6) está en posición de cerrado, la pared frontal del mismo descansa contra la primera pared del primer paquete (4).

2.- Envase (2) de acuerdo con la reivindicación 1 en el que la pared frontal de la tapa (16) del segundo paquete (6) se fija a la parte inferior de la pared frontal de la parte (8) de caja del primer paquete (4).

15 3.- Envase de acuerdo con la reivindicación 2 en el que el primer paquete comprende una tapa que se cierra sobre el segundo paquete cuando el segundo paquete está en posición de cerrado.

4.- Envase (2) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes en el que el primer paquete (4) y el segundo paquete (6) son de dimensiones diferentes.

20 5.- Envase de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes que comprende además un tercer paquete de tapa articulada que comprende una parte de caja y una tapa conectada a la parte de caja a lo largo de una línea de articulación que se extiende a través de la pared posterior del tercer paquete, en el que una pared de la tapa del tercer paquete se fija a la pared frontal del segundo paquete.

6.- Método de fabricación de un envase (2) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5 que comprende:

conformar el primer paquete (4) a partir de uno o más formatos planos;

25 conformar el segundo paquete (6) a partir de uno o más formatos planos, diferentes de uno o más formatos planos para conformar el primer paquete;

aplicar adhesivo (18) a la pared frontal de la tapa (16) del segundo paquete (6); y

fijar la pared frontal de la tapa (16) del segundo paquete (6) a la que se le ha aplicado el adhesivo (18) a la parte inferior de la primera pared del primer paquete (4).

30

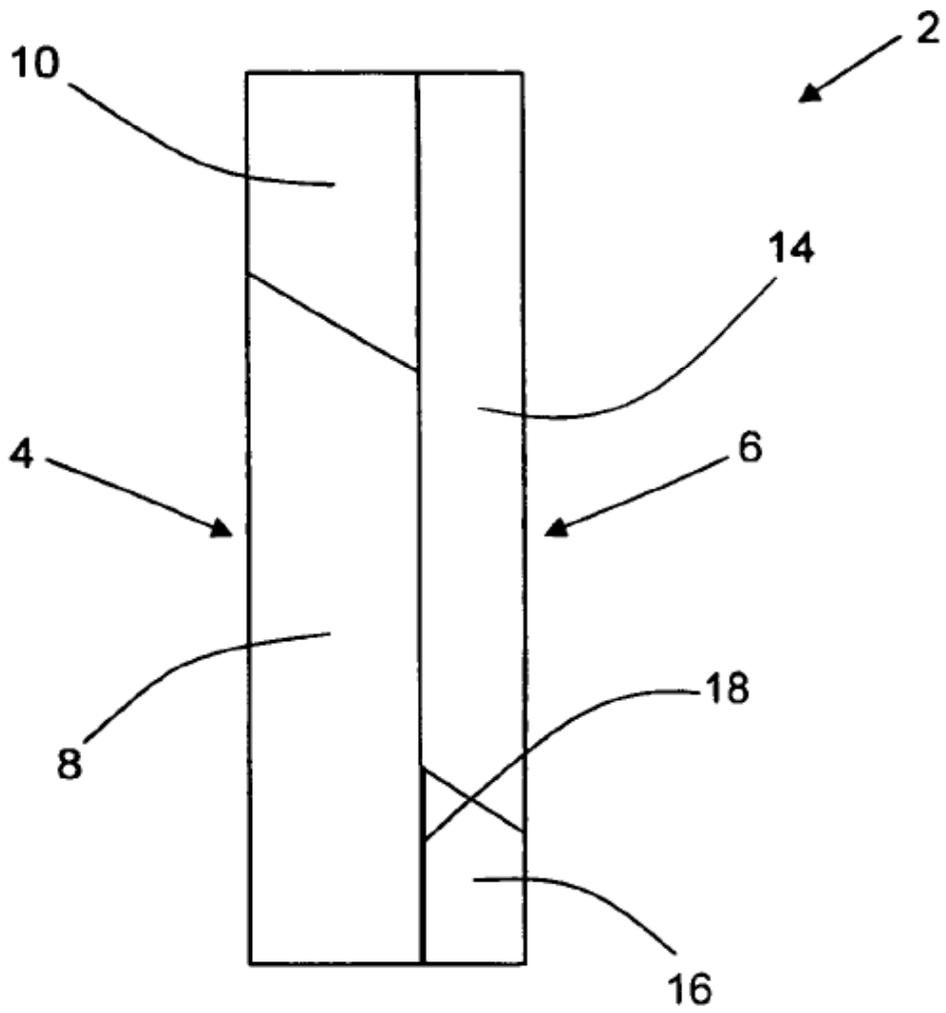


FIGURA 1

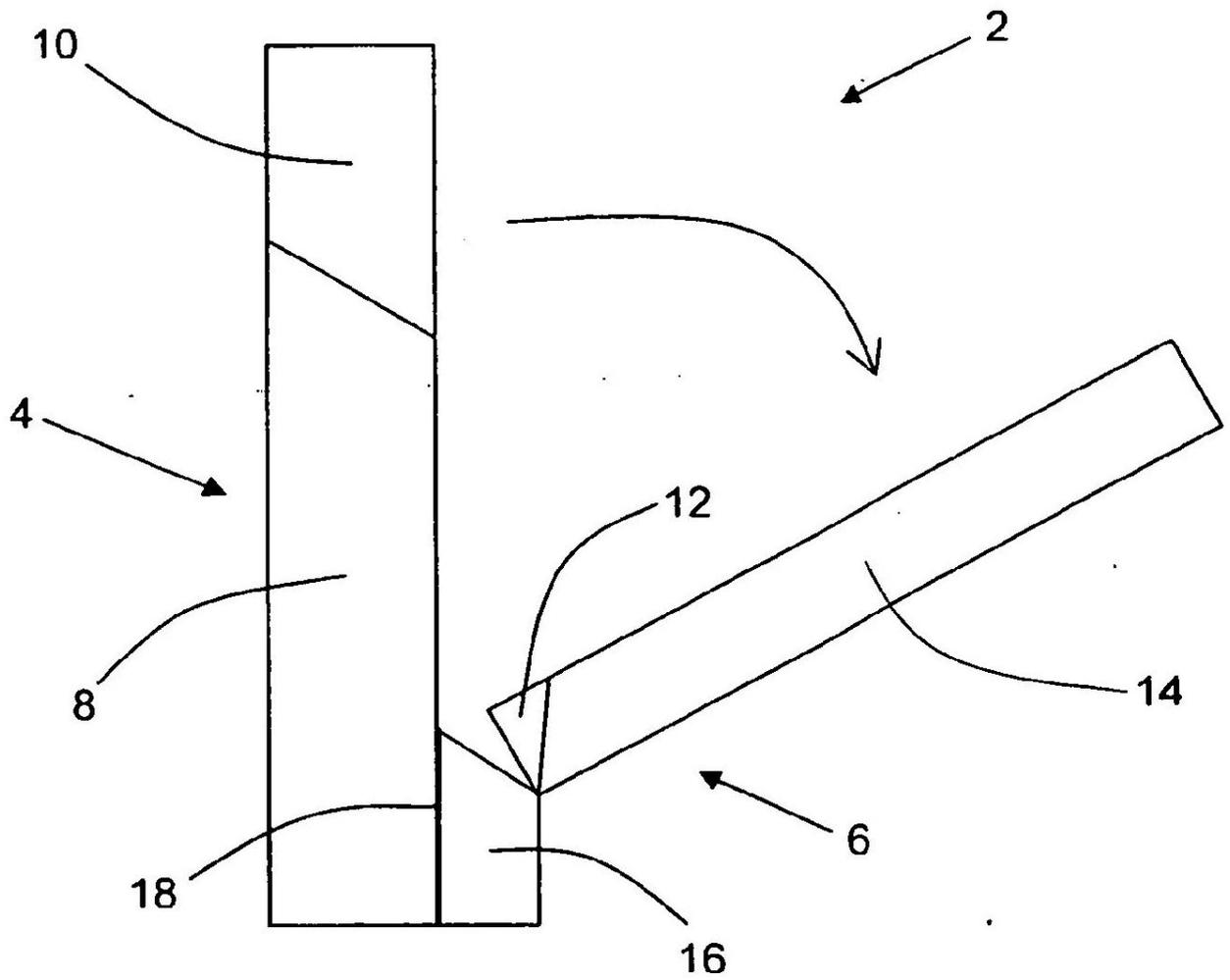


FIGURA 2