



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 368 023**

51 Int. Cl.:
G01G 19/44 (2006.01)
G01G 21/22 (2006.01)
G01G 21/28 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **09005633 .4**
96 Fecha de presentación : **22.04.2009**
97 Número de publicación de la solicitud: **2113754**
97 Fecha de publicación de la solicitud: **04.11.2009**

54 Título: **Báscula de bebé.**

30 Prioridad: **02.05.2008 DE 10 2008 021 931**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
11.11.2011

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
11.11.2011

73 Titular/es:
SOEHNLE PROFESSIONAL GmbH & Co. KG.
Manfred-von Ardenne-Allee 12
71522 Backnang, DE

72 Inventor/es: **Gester, Stephan;**
Schurr, Michael y
Stahl, Albrecht

74 Agente: **Lehmann Novo, María Isabel**

ES 2 368 023 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Báscula de bebé

5 La presente invención se refiere a una báscula de bebé, con una bandeja de pesaje (1) para el alojamiento de un bebé, con una instalación de medición que soporta la bandeja de bebé (1) para la determinación del peso del bebé y con una pantalla (2) para la representación del peso calculado, en la que la instalación de medición comprende varias células de pesaje y en la que la bandeja de pesaje (1) presenta dos semibandejas (3, 4), en la que las dos semibandejas (3, 4) presentan medios (5) para la conexión mecánica y eléctrica a una posición de pesaje y se pueden plegar en una posición de conservación.

10 Se conoce a partir del documento DE 10 2006 034 871 A1 una báscula de bebé del tipo mencionado al principio. La báscula de bebé conocida presenta una bandeja de pesaje para el alojamiento de un bebé, una instalación de medición que soporta la bandeja de bebé para la determinación del peso del bebé y una pantalla para la representación del peso calculado. La instalación de medición comprende varias células de pesaje, de manera que el peso del bebé se puede calcular de manera sencilla cuando se instala la báscula de bebé sobre un soporte inferior. La bandeja de pesaje presenta dos semibandejas, que se pueden plegar por medio de una bisagra, para preparar una posición de conservación o de transporte de la bandeja de pesaje.

15 En la báscula de bebé conocida es problemático que el mecanismo de bisagra necesario para el plegamiento es propenso a averías mecánicas. Para realizar un mecanismo de bisagra seguro, el mecanismo de bisagra debe configurarse relativamente grande, lo que tiene como consecuencia una óptica poco atractiva debido a los elementos de bisagra que se distancian desde las semibandejas y la mayoría de las veces un peso alto, no siendo deseable un peso alto con vistas a un transporte de la báscula.

20 Por lo demás, en virtud de los elementos de bisagra sobresalientes, existe el peligro de lesiones para un bebé que debe pesarse. Por último, un mecanismo de bisagra de este tipo es desfavorable también con respecto a requerimientos higiénicos habituales, puesto que en el mecanismo de bisagra se pueden fijar partículas de suciedad, restos de polos de bebé y restos de aceite de bebé. Estos restos pueden formar un fondo nutritivo para bacterias, que deben evitarse especialmente en el cuidado de recién nacidos.

25 Se conoce a partir del documento DE 10 2006 004 961 A1 una báscula con una bandeja de pesaje plegable y/o insertable. La bandeja de pesaje se puede transferir opcionalmente a una posición de uso o a una posición de transporte.

30 Se conoce a partir del documento DE 10 2006 004 962 A1 una báscula de bebé, que presenta un dispositivo para la conservación temporal de utensilios de bebé, como por ejemplo medios de cuidado de bebé y/o pañales y/o paños.

Por lo tanto, la presente invención tiene el cometido de configurar y desarrollar una báscula de bebé del tipo mencionado al principio de tal forma que se consiga una manipulación sin problemas y segura de la báscula de bebé con medios constructivos sencillos.

35 De acuerdo con la invención, el cometido indicado anteriormente se soluciona por medio de una báscula de bebé con las características de la reivindicación 1 de la patente.

40 De acuerdo con la invención, en primer lugar se ha reconocido que es posible una posición de conservación o de transporte segura de la báscula de bebé también sin una configuración de un mecanismo abatible con bisagras con respecto a las semibandejas. A tal fin, las dos semibandejas presentan de una manera acorde con la invención unos medios para la conexión mecánica y eléctrica de las semibandejas, para conseguir una posición de pesaje segura. Además, las dos semibandejas se pueden plegar en una posición de conservación, con lo que se consigue una disposición compacta y economizadora de espacio de las semibandejas. De esta manera, se evitan los inconvenientes del mecanismo de bisagra.

Por consiguiente, con la báscula de bebé de acuerdo con la invención se indica una báscula de bebé, en la que se consigue una manipulación sin problemas y sencilla de la báscula de bebé con medios constructivos sencillos.

45 De manera especialmente sencilla en cuanto a la construcción, los medios están formados por un mecanismo de enchufe que presenta elementos de enchufe. Este mecanismo de enchufe posibilita un enchufe sencillo de las semibandejas, para alcanzar la posición de pesaje. A la inversa, por medio del mecanismo de enchufe se posibilita un desacoplamiento sencillo de las dos semibandejas para el ensamblaje conjunto de las semibandejas. La manipulación de la báscula de bebé por medio del mecanismo de enchufe está totalmente exenta de problemas y es sencilla.

50 De una manera especialmente ventajosa, los elementos de enchufe podrían presentar una función de posicionamiento y/o función de retención. Con otras palabras, a través de los elementos de enchufe se podría predeterminar el posicionamiento seguro de las semibandejas entre sí para preparar la bandeja de pesaje para el

uso. De manera alternativa o adicional a ello, los elementos de enchufe podrían presentar una función de retención, que evita una separación imprevista de las semibandejas. En este caso, los elementos de enchufe pueden estar configurados de tal forma que es posible una sujeción de los elementos de enchufe que se puede generar y liberar de nuevo con la mano.

- 5 En una configuración concreta, los elementos de enchufe podrían estar formados por ganchos de retención o por elementos de lengüeta y ranura.

Los elementos de enchufe podrían estar configurados de una manera especialmente sencilla en las superficies frontales o superficies de contacto de las semibandejas. Las superficies frontales o superficies de contacto son aquellas superficies que están colocadas opuestas entre sí o incluso en contacto en el estado ensamblado de las semibandejas. Esto tiene la ventaja de que los elementos de enchufe o bien el mecanismo de enchufe está, por decirlo así, oculto e invisible en el estado ensamblado de las semibandejas; de manera que ni existe un peligro de lesión para el bebé que debe pesarse ni tampoco un peligro de contaminación del mecanismo de enchufe. A este respecto, la configuración con mecanismo de enchufe configurado en las superficies frontales o superficies de contacto de las semibandejas ofrece una configuración especialmente segura de la báscula de bebé.

15 La instalación de medición de la báscula de bebé presenta varias células de pesaje, que se pueden prever habitualmente debajo de las dos semibandejas. No obstante, es especialmente práctico asociar la alimentación de corriente y la electrónica de medición de la báscula de bebé de una manera compacta a una semibandeja. Por lo tanto, de manera especialmente ventajosa, los elementos de enchufe podrían estar configurados para el contacto eléctrico de las células de pesaje, que es necesario para su alimentación de corriente y/o para el contacto eléctrico de las células de pesaje que es necesario para una transmisión de señales. Los elementos de enchufe garantizan en este caso tanto una conexión eléctrica como también una conexión mecánica de las dos semibandejas. En este caso, proporcionan la conexión eléctrica hacia las células de pesaje en la semibandeja respectiva, que no presenta la alimentación de corriente. De la misma manera, se puede realizar una transmisión de señales desde las células de pesaje de esta semibandeja hacia la otra semibandeja y, por lo tanto, hacia la instalación de medición a través de los elementos de enchufe. A tal fin, en los elementos de enchufe se pueden disponer conductores eléctricos adecuados, que están en contacto entre sí en el estado ensamblado de las semibandejas.

En una configuración especialmente sencilla desde el punto de vista de la construcción, los elementos de enchufe podrían presentar al menos un pivote o conector asociado a una semibandeja y al menos un alojamiento correspondiente asociado a la otra semibandeja para el pivote o conector. En el estado ensamblado de las semibandejas, el pivote o conector se encuentra entonces en el alojamiento correspondiente.

Con respecto a una conexión especialmente segura de las dos semibandejas, cada semibandeja podría presentar en cada caso al menos un pivote o conector y en cada caso al menos un alojamiento. Para el posicionamiento seguro de las semibandejas entre sí, deberían preverse al menos dos pivotes o conectores y al menos dos alojamientos correspondientes.

35 De una manera especialmente sencilla desde el punto de vista de la construcción, las semibandejas podrían estar fabricadas de plástico, con preferencia de plástico duro. Se ofrece fabricar ambas semibandejas de acuerdo con la técnica de fundición por inyección. De la misma manera es concebible extruir las semibandejas o bien fabricarlas en el procedimiento de embutición profunda.

Con respecto a un empleo cómodo de la báscula de bebé, las dos semibandejas podrían estar tapizadas sobre el lado interior. El tapizado podría aplicarse directamente sobre la superficie de las semibandejas. De la misma manera es concebible que el tapizado se pueda retirar, lo que es especialmente ventajoso para fines de limpieza. En cualquier caso, el tapizado debería ser repelente a la humedad y lavable. A este respecto, se ofrece de manera especialmente sencilla un tapizado de un plástico blando, que se puede prever allí de manera duradera o desprendible.

45 Para la instalación segura de la báscula de pesaje podrían estar previstas unas patas sobre el lado exterior de las semibandejas, que sirven para la instalación de la bandeja de pesaje. Las patas podrían estar posicionadas de manera ventajosa de tal forma que mantienen las semibandejas en el estado instalado en la posición de pesaje. Para garantizar un soporte especialmente seguro de las semibandejas y, por lo tanto, de la báscula de bebé podrían estar previstas tres patas para cada semibandeja.

50 Con respecto a una configuración especialmente economizadora de espacio y elegante, las patas podrían contener células electrónicas de pesaje. De esta manera se posibilita, por una parte, un alojamiento seguro y, por otra parte, un alojamiento especialmente protegido de las células de pesaje.

Para garantizar una disposición especialmente bien visible de la pantalla, la pantalla podría estar dispuesta en una de las semibandejas, con preferencia en el lado exterior en la zona marginal. La pantalla podría estar configurada de manera más ventajosa como LCD, con lo que se prepara una pantalla especialmente economizadora de corriente.

De manera especialmente sencilla, toda la electrónica, además de la batería o acumulador, podría estar asociada a una semibandeja. De esta manera se posibilita una disposición compacta de estos componentes dentro de una semibandeja.

5 En principio, las dos semibandejas podrían amarrarse y/o fijarse en su posición mutua tanto en la posición de pesaje conectada como también en la posición de conservación. En particular con respecto a un ensamblaje seguro de las semibandejas, las semibandejas podrían disponer de una disposición de lengüeta y ranura a lo largo de sus bordes exteriores. De esta manera, se puede realizar un ensamblaje seguro y al mismo tiempo un amarre contra un desplazamiento de las semibandejas relativamente entre sí. De manera alternativa o adicional a ello, las semibandejas podrían ensamblarse y/o amarrarse por medio de ganchos de retención. En el caso de selección de los elementos de amarre correspondientes, se pueden adaptar al caso de aplicación respectivo.

De manera especialmente segura, las semibandejas se podrían amarrar y/o fijar por medio de imanes asociados a las semibandejas o mecánicamente con motores eléctricos en la posición de pesaje y/o en la posición de conservación. A tal fin, podrían estar previstos elementos de bloqueo y/o elementos de amarre accionados eléctricamente.

15 De manera más ventajosa, las dos semibandejas, que configuran en el estado acoplado la bandeja de pesaje, forman en el estado ensamblado una especie de carcasa, que presenta un espacio interior. Esta carcasa formada por las semibandejas está abierta, al menos parcialmente, en el marco de una forma de realización preferida, en la zona de la unión mutua de las semibandejas. Esta apertura resulta a partir de la configuración arqueada de las semibandejas.

20 En otra forma de realización preferida, la abertura en la carcasa podría cerrarse por medio de una placa de fondo con función de cierre y de amarre. A través de la posibilidad de cierre de la abertura, la carcasa se podría utilizar de manera especialmente práctica para la conservación de diversos utensilios para la alimentación del bebé y para el cuidado del bebé. La posibilidad de cierre asegura el contenido de la carcasa en este caso frente a una caída imprevista. Por lo demás, una placa de fondo de este tipo podría estar configurada de tal forma que garantice en último término la retención conjunta de las semibandejas ensambladas. A tal fin, podría extenderse en el estado dispuesto a solapa sobre los bordes exteriores de las semibandejas. La placa de fondo sirve, por lo demás, para la instalación de la unidad ensamblada formada por las semibandejas y la placa de fondo.

De manera especialmente práctica, la placa de fondo podría presentar elementos de enchufe para el acoplamiento con los elementos de enchufe de las semibandejas. En este caso, los elementos de acoplamiento configurados para el acoplamiento de las semibandejas podrían posibilitar una especie de doble función también al acoplamiento de la placa de fondo en las semibandejas. Los elementos de enchufe de la placa de fondo no tienen que presentar, sin embargo, en este caso ninguna función de conexión eléctrica.

De manera alternativa o adicional a ello, la placa de fondo podría acoplarse con las semibandejas a través de imanes asociados a las semibandejas y a la placa de fondo. También de esta manera se garantiza un acoplamiento seguro entre las semibandejas y la placa de fondo.

De una manera más ventajosa, la placa de fondo podría estar configurada como inserto, pudiendo penetrar la placa de fondo, en parte, en la carcasa.

En concreto, el inserto se puede extender con un espacio de almacenamiento formado por una pared circundante en el interior de la carcasa. Este espacio de almacenamiento del inserto podría servir para la conservación de utensilios.

La placa de fondo sirve –como se ha mencionado anteriormente– entre otras cosas, para el posicionamiento vertical de la disposición formada por las semibandejas y la placa de fondo. Para el transporte seguro de esta disposición, la carcasa podría presentar un asa de transporte superior, que está formada en el estado ensamblado por agarraderos asociados a las dos semibandejas. De esta manera, es posible agarrar fácilmente las semibandejas con placa de fondo acoplada.

Ahora existen diferentes posibilidades para configurar y desarrollar las enseñanzas de la presente invención de manera ventajosa. A tal fin, se remite, por una parte, a las reivindicaciones de patente que dependen de la reivindicación 1 de la patente y, por otra parte, se remite a las explicaciones siguientes de un ejemplo de realización preferido de la invención con la ayuda del dibujo. En conexión con la explicación del ejemplo de realización preferido de la invención con la ayuda del dibujo se explican también, en general, configuraciones y desarrollos preferidos de la enseñanza. En el dibujo:

La figura 1 muestra en representación en perspectiva y esquemática un ejemplo de realización de una báscula de bebé de acuerdo con la invención.

La figura 2 muestra en una representación en perspectiva y esquemática el ejemplo de realización de la figura 1 en

la posición de pesaje.

La figura 3 muestra en una representación en perspectiva y esquemática el ejemplo de realización de la figura 1 en la posición de conservación.

5 La figura 4 muestra en una representación en perspectiva y esquemática el ejemplo de realización de la figura 1 en la posición de conservación con una placa de fondo, y

La figura 5 muestra en una representación en perspectiva y esquemática el ejemplo de realización de la figura 1 en la posición de conservación con la placa de fondo acoplada.

10 La figura 1 muestra en una representación en perspectiva y esquemática un ejemplo de realización de una báscula de pesaje de acuerdo con la invención. La báscula de pesaje presenta una bandeja de pesaje 1 para el alojamiento de un bebé, una instalación de medición que soporta la bandeja de pesaje 1 y no mostrada aquí para la determinación del peso del bebé y una pantalla 2 para la representación del peso calculado. La instalación de medición presenta varias células de pesaje. La bandeja de pesaje 1 presenta dos semibandejas 3 y 4, que están separadas unas de las otras en la figura 1. Con respecto a una manipulación sin problemas y segura de la báscula de bebé, las dos semibandejas 3 y 4 presentan medios 5 para la conexión mecánica y eléctrica en una posición de pesaje. Por lo demás, las dos semibandejas 3 y 4 se pueden plegar en una posición de conservación.

20 Los medios 5 están formados por un mecanismo de enchufe que presenta elementos de enchufe 6. Los elementos de enchufe 6 presentan tanto una función de posicionamiento como también una posición de retención, puesto que las semibandejas 3 y 4 están posicionadas de la manera predeterminada en el estado ensamblado. Por otro lado, los elementos de enchufe 6 están dimensionados de tal forma que se puede conseguir una sujeción desprendible de nuevo con la mano entre los elementos de enchufe 6 en el estado enchufado de las semibandejas 3 y 4.

Los elementos de enchufe 6 suministran un contacto eléctrico entre las dos semibandejas 3 y 4. Este contacto eléctrico está configurado, por una parte, para la alimentación de corriente de las células de pesaje y, por otra parte, para una transmisión de señales de las células de pesaje.

25 Los elementos de enchufe 6 presentan dos conectores 7 y dos alojamientos 8, que están asociados de forma alterna a las semibandejas 3 y 4. Con otras palabras, cada semibandeja 3 y 4 presenta un conector 7 y un alojamiento 8, que colaboran con un alojamiento 8 correspondiente y con un conector 7 correspondiente de la otra semibandeja 4 y 3.

La pantalla 2 está configurada como LCD y está dispuesta sobre el lado exterior en la zona marginal de las semibandejas 3. Toda la electrónica junto a la batería o acumulador está dispuesta en la semibandeja 3.

30 Las semibandejas 3 y 4 presentan una disposición de lengüeta y ranura 9, que garantiza un amarre en el estado ensamblado de las semibandejas 3 y 4.

35 Las figuras 2 y 3 muestran en vistas esquemáticas y en perspectiva el ejemplo de realización de la figura 1 en la posición de pesaje enchufada y en la posición de conservación ensamblada. En la figura 3 se puede reconocer que las dos semibandejas 3 y 4 forman en el estado ensamblado una carcasa 10. La carcasa 10 está configurada abierta en la zona de la unión mutua de las semibandejas 3 y 4. La carcasa 10 se puede utilizar para la conservación de utensilios para bebés.

40 Las figuras 4 y 5 muestran en representaciones esquemáticas y en perspectiva las semibandejas 3 y en la posición de conservación ensamblada. Para el cierre de la carcasa 10 mostrada en la figura 3, sirve una placa de fondo 11, que presenta una función de cierre y una función de amarre. En concreto, la placa de fondo 11 presenta unos elementos de enchufe no mostrados aquí para el acoplamiento con los elementos de enchufe 6 de las semibandejas 3 y 4. De esta manera, la placa de fondo 11 garantiza una posición de conservación segura de las semibandejas 3 y 4.

45 De acuerdo con la figura 4, la placa de fondo 11 está configurada como inserto 12 o la placa de fondo 11 presenta un inserto 12. El inserto 12 forma a través de una pared circundante un espacio de almacenamiento 13 para utensilios para bebés.

La carcasa 10 formada a través de las semibandejas 3 y 4 en el estado ensamblado presenta un asa de transporte superior 14, que está formada por agarraderos 15 y 16 asociados a las dos semibandejas 3 y 4.

Con respecto a otras configuraciones ventajosas de la báscula de bebé de acuerdo con la invención se remite para evitar repeticiones a la parte general de la descripción así como a las reivindicaciones de patente adjuntas.

50 Por último, se indica expresamente que el ejemplo de realización descrito anteriormente de la báscula de bebé de acuerdo con la invención solamente sirve para la explicación de las enseñanzas reivindicadas, pero éstas no están

limitadas al ejemplo de realización.

Lista de signos de referencia

	1	Bandeja de pesaje
5	2	Pantalla
	3	Semibandeja
	4	Semibandeja
	5	Medio para la conexión mecánica y eléctrica
	6	Elemento de enchufe
10	7	Conector
	8	Alojamiento
	9	Disposición de lengüeta y ranura
	10	Carcasa
	11	Placa de fondo
15	12	Inserto
	13	Espacio de almacenamiento
	14	Asa de transporte
	15	Agarradero
	16	Agarradero

REIVINDICACIONES

- 5 1.- Báscula de bebé, con una bandeja de pesaje (1) para el alojamiento de un bebé, con una instalación de medición que soporta la bandeja de bebé (1) para la determinación del peso del bebé y con una pantalla (2) para la representación del peso calculado, en la que la instalación de medición comprende varias células de pesaje y en la que la bandeja de pesaje (1) presenta dos semibandejas (3, 4), en la que las dos semibandejas (3, 4) presentan medios (5) para la conexión mecánica y eléctrica a una posición de pesaje y se pueden plegar en una posición de conservación, caracterizada porque los medios (5) están formados por un mecanismo de enchufe que presenta elementos de enchufe (6), que posibilita un enchufe conjunto y un desacoplamiento de las semibandejas.
- 10 2.- Báscula de bebé de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque los elementos de enchufe predeterminan un posicionamiento más seguro para el uso de las semibandejas entre sí.
- 3.- Báscula de bebé de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizada porque los elementos de enchufe (6) presentan una función de retención.
- 15 4.- Báscula de bebé de acuerdo con una de las reivindicaciones 2 a 3, caracterizada porque los elementos de enchufe (6) están configurados para el contacto eléctrico de las células de pesaje, que es necesario para su alimentación de corriente y/o porque los elementos de enchufe (6) están configurados para el contacto eléctrico de las células de pesaje que es necesario para una transmisión de señales.
- 5.- Báscula de bebé de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizada porque sobre el lado exterior de las semibandejas (3, 4) están previstas unas patas que sirven para la instalación de la báscula de bebé (1).
- 20 6.- Báscula de bebé de acuerdo con la reivindicación 5, caracterizada porque las patas están posicionadas de tal forma que retienen las semibandejas (3, 4) en el estado instalado en la posición de pesaje.
- 7.- Báscula de bebé de acuerdo con la reivindicación 5 ó 6, caracterizada porque por cada semibandeja (3, 4) están previstas tres patas.
- 25 8.- Báscula de bebé de acuerdo con una de las reivindicaciones 5 a 7, caracterizada porque las patas contienen células electrónicas de pesaje.
- 9.- Báscula de bebé de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 8, caracterizada porque las dos semibandejas (3, 4) se pueden amarrar y/o fijar entre sí tanto en la posición de pesaje conectada como también en la posición de conservación plegada.
- 30 10.- Báscula de bebé de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 9, caracterizada porque las semibandejas (3, 4) se pueden plegar y amarrar a lo largo de sus bordes exteriores por medio de una disposición de lengüeta y ranura (9) y/o porque las semibandejas (3, 4) se pueden plegar y amarrar por medio de ganchos de retención.
- 11.- Báscula de bebé de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 10, caracterizada porque las semibandejas (3, 4) se pueden amarrar y/o fijar con imanes asociados a las semibandejas (3, 4) o mecánicamente con motores eléctricos en la posición de pesaje y/o en la posición de conservación.
- 35 12.- Báscula de bebé de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 11, caracterizada porque las dos semibandejas (3, 4) forman una carcasa (10) en el estado plegado.
- 13.- Báscula de bebé de acuerdo con la reivindicación 12, caracterizada porque la carcasa (10) formada en el estado plegado a través de las semibandejas (3, 4) está abierta, al menos parcialmente, en la zona de la unión mutua, de manera que la abertura en la carcasa (10) se puede cerrar por medio de una placa de fondo (11) con función de cierre y de amarre.
- 40 14.- Báscula de bebé de acuerdo con la reivindicación 13, caracterizada porque la placa de fondo (11) está configurada como inserto (12), que tiene un espacio de almacenamiento (13) para el alojamiento de utensilios para bebés y/o porque la placa de fondo (11) está configurada como inserto (12), en la que el inserto (12) se extiende con un espacio de almacenamiento (13), formado por una pared periférica, en el interior de la carcasa (10).
- 45 15.- Báscula de bebé de acuerdo con una de las reivindicaciones 12 a 14, caracterizada porque la carcasa (10) presenta un asa de transporte superior (14), que está formada en el estado plegado por agarraderos (15, 16) asociados a las dos semibandejas (3, 4).

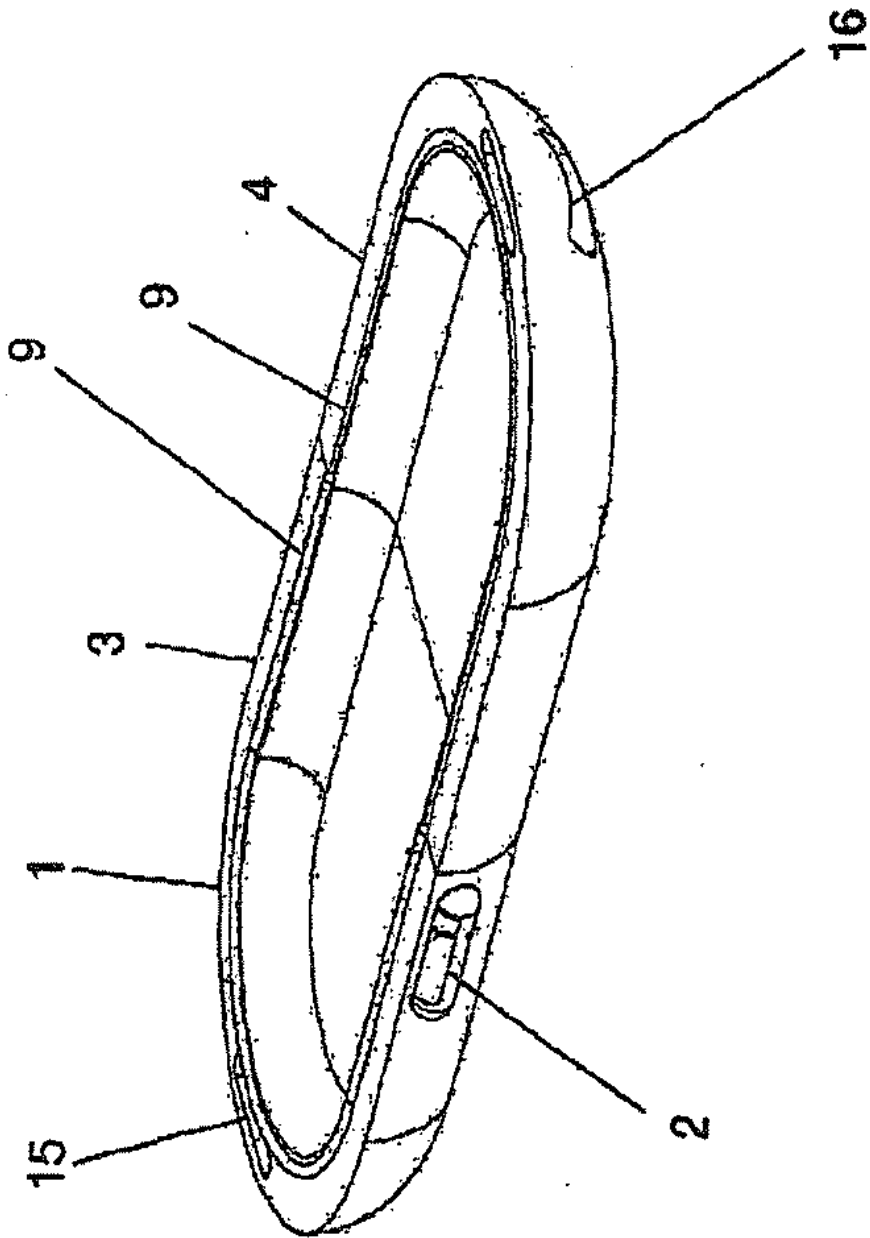


Fig. 2

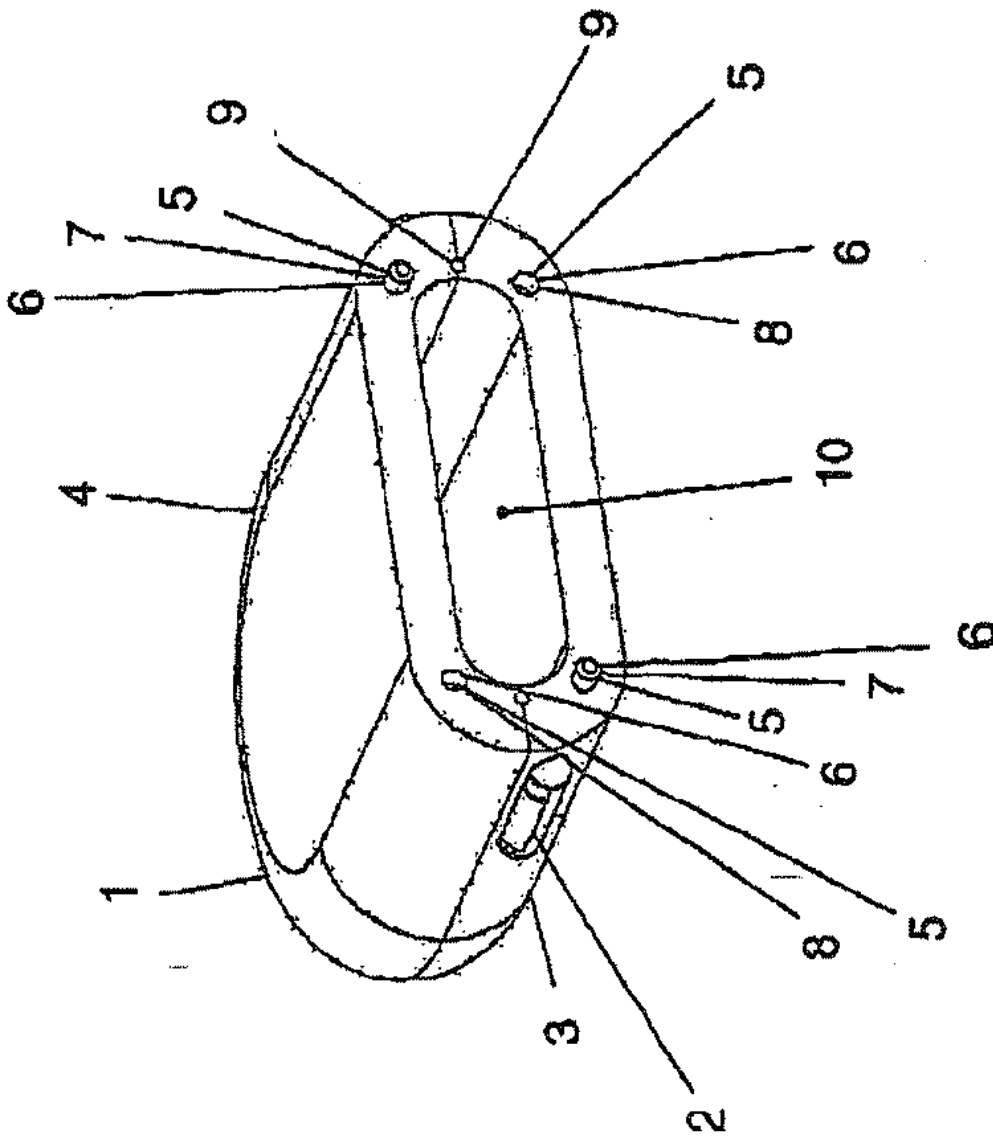


Fig. 3

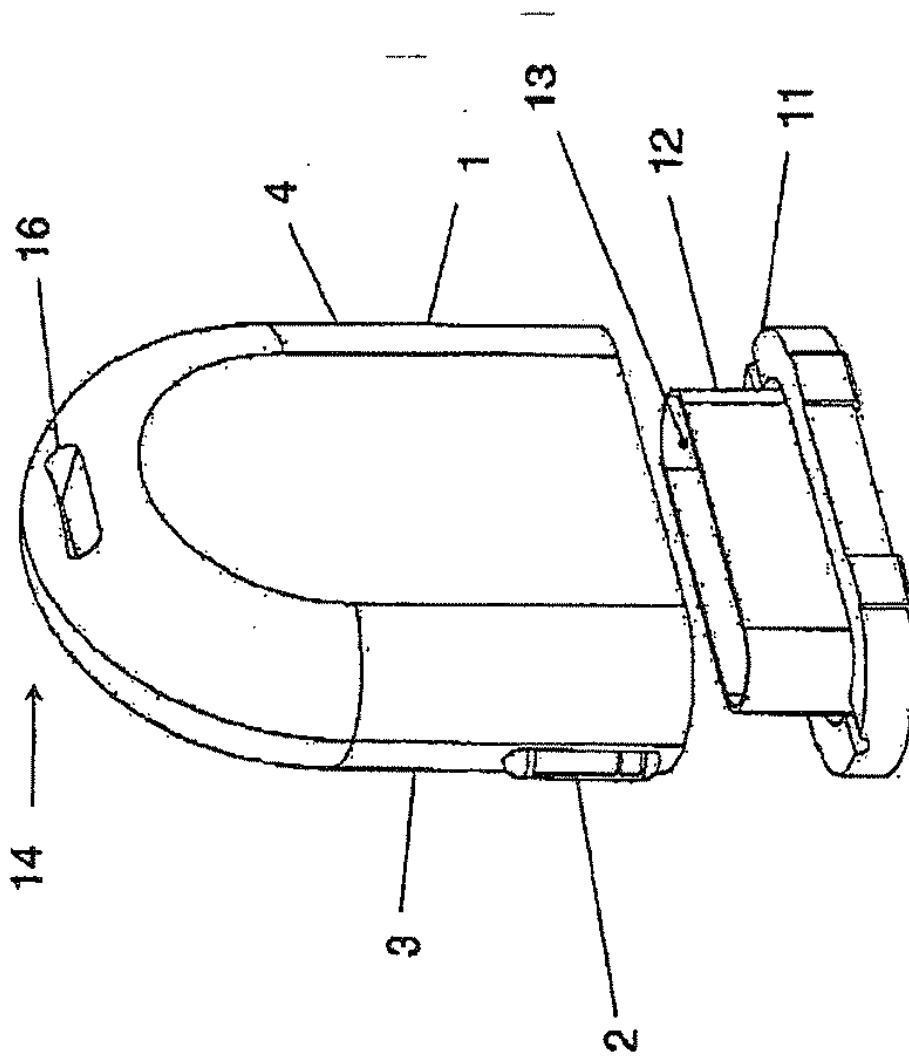


Fig. 4

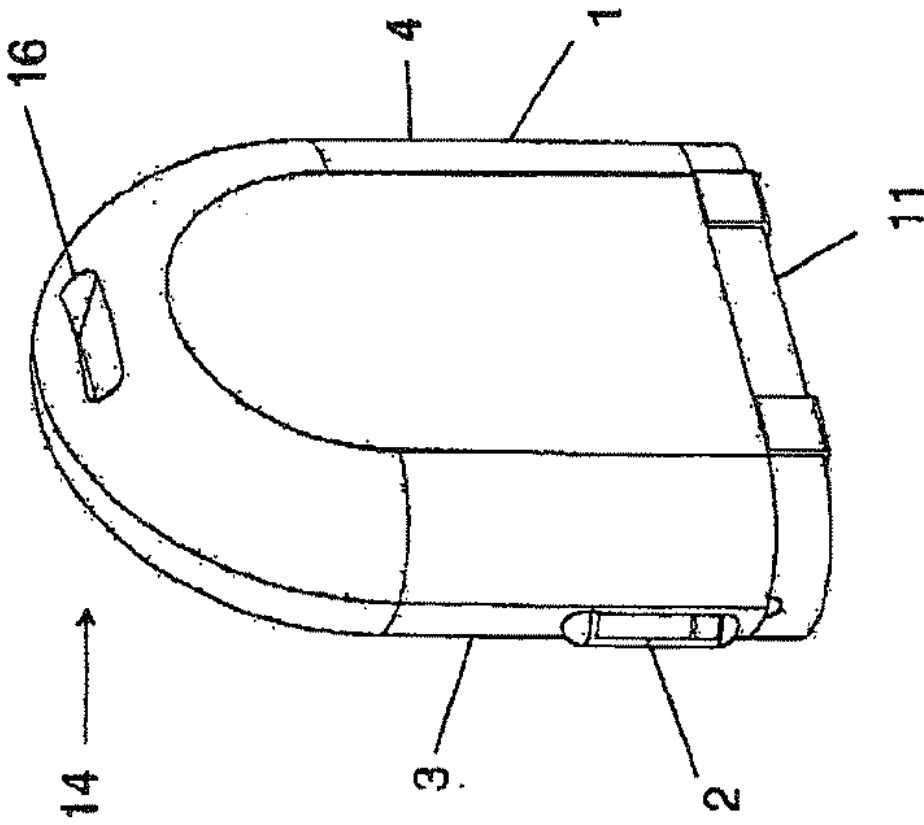


Fig. 5