



19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 369 412**

51 Int. Cl.:  
**B65D 71/50** (2006.01)  
**A45F 5/10** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **06806123 .3**  
96 Fecha de presentación : **09.10.2006**  
97 Número de publicación de la solicitud: **1934112**  
97 Fecha de publicación de la solicitud: **25.06.2008**

54 Título: **Soporte para botellas y recipientes similares.**

30 Prioridad: **13.10.2005 DE 20 2005 016 091 U**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:  
**30.11.2011**

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:  
**30.11.2011**

73 Titular/es: **SCHOELLER-PLAST-ENTERPRISE A/S**  
**Hovedgaden 21 Nr. Hernlose**  
**4420 Regstrup, DE**

72 Inventor/es: **Oster, Heinz;**  
**Barth, Christian y**  
**Pranghofer, Stefanie**

74 Agente: **Manzano Cantos, Gregorio**

ES 2 369 412 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Soporte para botellas y recipientes similares.

5 La presente invención se refiere a un soporte para alojar botellas y recipientes similares con un asa y un cuerpo portante con alojamientos para las botellas configurados en los bordes, en particular en forma de pinza, en el que el asa está unida formando una sola pieza con el cuerpo portante.

10 Para transportar recipientes de envase, en particular botellas para bebidas, existen hoy en día distintas posibilidades. Por un lado se conoce el almacenaje y transporte de botellas para bebidas en cajas no desmontables para botellas, sirviendo una caja para bebidas de este tipo tanto para el transporte de las botellas para bebidas llenas por parte del consumidor como para el transporte de retorno de las botellas para bebidas vacías para el reembolso del dinero. Para facilitar el transporte de estas cajas para bebidas, se ofrecen en particular cajas para bebidas con una capacidad de alojamiento reducida de desde seis hasta diez botellas aunque también se dispone de cajas para bebidas divisibles, que tras desengancharse se separan en dos partes y por tanto una persona puede llevarlas con las dos manos con un buen reparto del peso.

15 En el documento WO 2004/076310 se propuso otro enfoque, con el que se indica un soporte, en el que pueden insertarse varias botellas, de manera que éstas pueden transportarse en estado lleno por el consumidor o en estado vacío para el reembolso del dinero. Este soporte abarca esencialmente un cuerpo portante, en el que las botellas para bebidas se insertan por el cuello y después con ayuda de un asa pueden levantarse y transportarse. Al contrario que las cajas para bebidas previamente mencionadas este soporte presenta la propiedad de que por un lado agarra las botellas desde arriba y por otro puede mantenerse de forma muy compacta y de este modo llevarse sin problemas por el consumidor. De esta manera pueden transportarse botellas para bebidas, que se encuentran almacenadas en bandejas o en un envase de lámina de contracción térmica, en un número deseado por el consumidor sin proporcionar las correspondientes cajas para bebidas, bolsas, sacos o similares.

20 El documento US-A-3 036 853 describe un soporte, que presenta un agarre flexible de tipo lengüeta. El agarre flexible está conformado en el soporte en una pieza. La desventaja es que debido a la configuración flexible del agarre la manipulación del soporte no resulta cómoda.

25 El documento US 2005/0167289 A1 muestra un asa articulada lateralmente en alojamientos para botellas en forma de pinza, que en sí está configurada de forma rígida. El asa puede abatirse alrededor del punto de articulación en un intervalo angular de 90°. Es desventajoso que debido a la articulación lateral se logra una posición de transporte asimétrica, que en ocasiones resulta incómoda para los clientes.

30 El objeto de la presente invención es perfeccionar este soporte conocido en la medida en que se posibilite un manejo sencillo y cómodo, pero también un apilamiento bueno y estable de varios soportes ocupados con botellas. En particular el soporte podrá producirse de forma económica con una construcción estable y robusta al mismo tiempo.

35 Este objetivo se resuelve mediante un soporte según la reivindicación 1, estando caracterizados los perfeccionamientos convenientes por las características contenidas en las reivindicaciones dependientes.

40 La presente invención parte así del conocimiento de que un soporte de este tipo sólo puede proporcionarse sin problemas junto con botellas para bebidas, si este soporte por un lado no dificulta el transporte de varios paquetes de bandejas o botellas para bebidas envasadas en una lámina de contracción térmica, apilados generalmente unos sobre otros, pero que por otro lado posibilita al consumidor un transporte tanto estable como cómodo de botellas para bebidas. Para este fin está previsto que el soporte esté configurado en una pieza por un cuerpo portante y un asa y presente un asa abatible o giratorio por medio de uniones articuladas, estando formadas las uniones articuladas por charnelas laminares. En cada unión articulada están previstas dos o tres charnelas laminares separadas, mediante las que el asa se articula en sus extremos al cuerpo portante de forma plegable y las charnelas laminares presentan sentidos de dobladura preferentes contrarios entre sí, de tal modo que el asa en la zona de articulación puede doblarse.

45 Un soporte de este tipo que, por ejemplo, está dispuesto para alojar seis botellas para bebidas en el espacio entre dos filas de en cada caso tres botellas para bebidas y en el que los cuellos de las botellas para bebidas, por ejemplo, están sujetos, no impide el transporte de varios paquetes de botellas para bebidas, puesto que el asa del soporte al colocar un paquete adicional sobre el primer paquete de botellas para bebidas se hunde tanto en el cuerpo portante del soporte, que no llega por encima de los tapones de cierre de las botellas alojadas en el soporte.

50 Las charnelas laminares con los sentidos de dobladura preferentes contrarios entre sí pueden colocarse por su parte de forma particularmente sencilla en el soporte configurado en una pieza. Mediante la forma y ubicación de estas charnelas laminares se garantiza un plegado y desplegado definido del asa.

55 Preferiblemente las uniones articuladas están dispuestas o configuradas de tal modo que el asa puede trasladarse desde una posición próxima al cuerpo portante hasta una posición de transporte elevada frente al mismo.

60 De manera ventajosa el paquete se estabiliza adicionalmente mediante el soporte porque, por ejemplo, seis botellas están emparejadas directamente unas con otras. Un consumidor puede ahora de manera sencilla retirar del paquete y

## ES 2 369 412 T3

transportar un determinado número de botellas, al tirar del asa hasta una posición desplegada, en la que ésta sobresale por encima de los tapones de cierre de las botellas alojadas en el soporte y después levantando el soporte junto con las botellas por medio del asa.

5 En un perfeccionamiento ventajoso de la invención el asa está unida con el cuerpo portante del soporte formando una pieza en dos extremos enfrentados. La empuñadura del asa está configurada de manera ventajosa como nervio perfilado delgado, puesto que con ello un soporte estable con posibilidad de llevarse no tiene que presentar un peso propio alto y por tanto los costes de transporte no se elevan considerablemente. Para mejorar la utilización del soporte el asa puede presentar conformaciones anatómicas para los dedos.

10 Es particularmente preferible que el soporte esté configurado de forma apilable, en particular cuando el cuerpo portante por debajo del asa presenta una abertura. De este modo el suministro de los soportes por parte de la industria de envasado puede realizarse de manera muy económica.

15 En otra configuración ventajosa el soporte está configurado de plástico, en particular de polietileno o un material reciclable y se produce preferiblemente en un procedimiento de inyección. Un soporte de este tipo puede producirse de forma muy sencilla y sobre todo barata. Sus costes pueden compararse con los del envase de lámina de contracción térmica de un paquete de seis botellas, de modo que mediante este soporte como sustituto de un envase de lámina de contracción térmica no aparecen costes adicionales o éstos son muy pequeños, cuando adicionalmente al soporte también está previsto además un envase de lámina de contracción térmica.

Otras ventajas, propiedades y características de la presente invención resultarán evidentes a partir de la siguiente descripción de una forma de realización preferida en relación con las figuras adjuntas. Muestran:

25 la figura 1, un soporte con el asa desplegada,

la figura 2, el soporte de la figura 1 con el asa plegada y

la figura 3, dos soportes apilados uno encima de otro correspondientes a la figura 1 y la figura 2.

30 De forma puramente esquemática en la figura 1 se representa un soporte 1, que presenta un cuerpo 2 portante y un asa 3. El asa 3 se encuentra en la figura 1 en su posición desplegada mientras que en la figura 2 se representa la posición plegada del asa 3. El cuerpo 2 portante del soporte 1 presenta a ambos lados en cada caso tres alojamientos 4 en forma de ranura dispuestos uno junto a otro para los cuellos de las botellas para bebidas (no representado). Las botellas para bebidas se sujetan en los alojamientos 4 y entonces se rodean parcialmente por los extremos 5, 6 delanteros, de modo que no pueden retirarse de los alojamientos 4 en dirección horizontal sin ejercer fuerza. En la dirección vertical se las botellas para bebidas se apoyan o bien con un resalte anular en el borde superior de la botella o el cierre, en particular chapas o similares. De este modo en la forma de realización representada en la figura 1 y la figura 2, del soporte 1 se fijan seis botellas tanto respecto del soporte 1 como entre sí en su posición horizontal y vertical.

40 Alternativamente a los extremos 5, 6 de sujeción delanteros pueden preverse también extremos que salen rectos, que se realizan con punta de esquí ascendente con respecto al cuerpo 2 portante, de modo que de esta forma se evita un deslizamiento horizontal hacia fuera de las botellas desde el soporte 1.

45 El asa 3 presenta una empuñadura 7 perfilada, que puede estar adaptada anatómicamente a la mano humana, para una mayor comodidad durante el transporte. Para reforzar la empuñadura 7 ésta puede presentar varillas de refuerzo.

El asa 3 está unida con el cuerpo 2 portante en lados enfrentados a través en cada caso de una unión 8, 9 articulada. Estas uniones 8, 9 articuladas se forman en cada caso mediante dos charnelas 10, 11, 12, 13 laminares dispuestas separadas una sobre la otra, definiéndose las charnelas 10, 11, 12, 13 laminares por un surco transversal que discurre en la dirección de la charnela o un debilitamiento del material que discurre por un lado. Para posibilitar un plegado definido del asa 3 en dirección hacia el cuerpo 2 portante, se disponen las charnelas 10, 11, 12, 13 laminares de una articulación 8, 9 respectiva con sus sentidos de dobladura preferentes contrarios entre sí, siendo el sentido de dobladura preferente la dirección del lado de la charnela laminar, que no presenta ningún surco transversal o debilitamiento del material. Así en el soporte 1 las charnelas 10, 12 laminares están dotadas de un entallamiento sobre el lado exterior, de manera que estas charnelas se pliegan en dirección hacia el cuerpo 2 portante mientras que las charnelas 11, 13 laminares presentan un entallamiento en su lado interior, de modo que su sentido de dobladura preferente es opuesto al de las charnelas 10, 12 laminares. Mediante esta configuración se dobla el asa 3 en el estado plegado, tal como puede apreciarse en la figura 2, en dirección a la abertura 14 dispuesta por debajo del asa 3 en el cuerpo 2 portante. Por encima de las charnelas 10, 12 laminares puede disponerse en cada caso una charnela laminar adicional, no obstante, para un soporte 1 de un material de plástico por regla general bastará con la flexibilidad del material, para facilitar la función de las uniones 8, 9 articuladas al ceder en las posiciones a, b en la operación de plegado y desplegado del asa 3.

65 Al contrario que para la disposición descrita previamente de las charnelas 10, 11, 12, 13 laminares y sus sentidos de dobladura preferentes entre sí, también sería posible desde luego, cambiar las charnelas 10, 12 laminares superiores por las charnelas 11, 13 laminares inferiores y que el asa 3 en el estado plegado se aproximara al cuerpo 2 portante, no doblándose ahora las uniones 8, 9 articuladas, tal como se representa en la figura 2, hacia la abertura 14, sino alejándose de ésta hacia afuera.

## ES 2 369 412 T3

La distancia de la empuñadura 7 respecto al cuerpo 2 portante se mide de tal manera que el asa 3 en el estado desplegado sobresale sobre los tapones de cierre de las botellas fijadas en el soporte 1 de manera que puede asirse sin problemas con una mano para llevarlo y la mano no llega a tocar los tapones de cierre. La distancia de las charnelas 10, 12 laminas superiores respecto a las charnelas 11, 13 laminas inferiores se mide de nuevo de tal manera que en el estado plegado del asa 3 el canto superior de la empuñadura 7 del asa 3 se encuentra a la altura o por debajo de los tapones de cierre de las botellas insertadas en el soporte, de modo que el asa 3 no entorpece un apilamiento de otros paquetes de botellas.

Tal y como puede verse en las figuras 1 y 2, el soporte 1 está configurado de una pieza y producido de manera ventajosa a partir de un plástico en un procedimiento de inyección. Un soporte 1 de este tipo destaca no sólo por un peso ligero y una alta estabilidad sobre todo en la zona del cuerpo 2 portante, que aún puede aumentarse mediante nervios de refuerzo colocados de manera correspondiente, sino que es sobre todo particularmente económico de producir. De esta manera, al añadir el soporte 1 a paquetes de botellas para bebidas sólo se producen costes adicionales muy pequeños, que pueden compensarse al poder suprimir el envase de lámina de contracción térmica empleado habitualmente, ya que ahora el propio soporte 1 actúa como material de envasado que une las botellas.

Además de las ventajas de su poco peso y sus bajos costes de producción el soporte 1 de la presente invención indicado destaca porque puede ponerse a disposición de la industria de bebidas de manera muy económica gracias a su apilabilidad. Tal y como se representa en la figura 3, la abertura 14 del soporte 1 actúa no sólo eventualmente como espacio de alojamiento para el asa 3 plegada sino que posibilita el apilamiento de un gran número de soportes 1, 1' similares. Con este apilamiento la abertura 14' del soporte 1' la atraviesa el asa 3 del soporte 1 que se encuentra debajo, de manera que los cuerpos 2, 2' portantes de los soportes 1, 1' se encuentran directamente uno encima del otro y así con un apilamiento correspondiente de soportes 1, 1' adicionales puede transportarse o almacenarse con ahorro de espacio un gran número de soportes 1, 1'.

El ciclo de uso de un soporte 1 de este tipo puede representarse ahora como sigue. El soporte 1 se añade a un paquete de botellas para bebidas, al unirse las seis botellas entre sí. Para facilitar la elección al consumidor, pueden formarse, por ejemplo, en el caso de una bandeja diferentes segmentos con soportes, que en cada caso alojan un número distinto de botellas para bebidas. Por ejemplo, pueden preverse soportes para cuatro, seis y ocho botellas para bebidas. El paquete se transporta junto con otros paquetes apilados hasta un punto de venta, encontrándose el asa 3 del soporte 1 en cada caso en su posición plegada.

El consumidor agarra el asa 3 y tira de ésta hacia arriba, de manera que puede asir la zona de la empuñadura 7 y de este modo transportar un número determinado de botellas. En el caso de que el consumidor quiera adquirir menos botellas de las que puede alojar el soporte 1, se puede retirar sin problemas un número correspondiente de botellas sin que la comodidad en el uso del soporte se vea afectada.

Antes de su consumo la botella para bebidas deseada se retira del soporte 1 y después para recoger los envases retornables puede insertarse de nuevo en el soporte 1. El consumidor transporta finalmente un soporte 1 ocupado con envases retornables para el reembolso del dinero, a donde se entregan las botellas y también se entrega o desecha el soporte 1. Dependiendo del estado, en particular tras varios ciclos de uso, el soporte puede emplearse para continuar la venta de bebida o eventualmente reciclarse.

Aunque la presente descripción se ha realizado por medio de botellas para bebidas, es evidente, que la presente invención es adecuada para todo tipo de recipientes, que pueden disponerse en alojamientos adecuados del soporte.

De la descripción anterior se desprende claramente, que con ayuda de la presente invención se proporciona un soporte para recipientes, en particular botellas para bebidas, que puede usarse muy económicamente y así ni obstaculiza el suministro de paquetes de bebidas apilados ni provoca una pérdida de comodidad al llevar botellas para el consumidor.

55

60

65

REIVINDICACIONES

5 1. Soporte (1) para alojar botellas y recipientes similares con un asa (3) y un cuerpo (2) portante con alojamientos para las botellas configurados en los bordes, en particular en forma de pinza, en el que el asa (3) está unida formando una sola pieza con el cuerpo (2) portante, **caracterizado** porque el asa (3) está unida de manera plegable y desplegable por medio de uniones (8, 9) articuladas con el cuerpo (2) portante y las uniones (8, 9) articuladas están formadas por charnelas (10, 11, 12, 13) laminares, estando articulada el asa (3) en sus extremos en cada caso por dos o tres charnelas (10, 11, 12, 13) laminares separadas en el cuerpo (2) portante de forma plegable y presentando las charnelas laminares sentidos de dobladura preferentes opuestos entre sí de tal modo, que el asa (3) puede doblarse en la zona (8, 9) de articulación.

15 2. Soporte (1) según la reivindicación 1, **caracterizado** porque las uniones (8, 9) articuladas están dispuestas o configuradas de tal modo, que el asa (3) puede trasladarse desde una posición próxima al cuerpo (2) portante hasta una posición de transporte elevada frente al mismo.

3. Soporte (1) según la reivindicación 1 ó 2, **caracterizado** porque el asa (3) está unida en sus dos extremos con el cuerpo (2) portante.

20 4. Soporte (1) según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la empuñadura (7) del asa (3) está configurada como nervio perfilado delgado y presenta en particular conformaciones anatómicas para los dedos.

25 5. Soporte (1) según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el soporte (1) está configurado de forma apilable y presenta en particular en la zona por debajo del asa (3) una abertura (14).

30 6. Soporte (1) según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el soporte (1) se compone de un plástico, en particular de polietileno o un material reciclable, y preferiblemente se produce en un procedimiento de inyección.

35

40

45

50

55

60

65

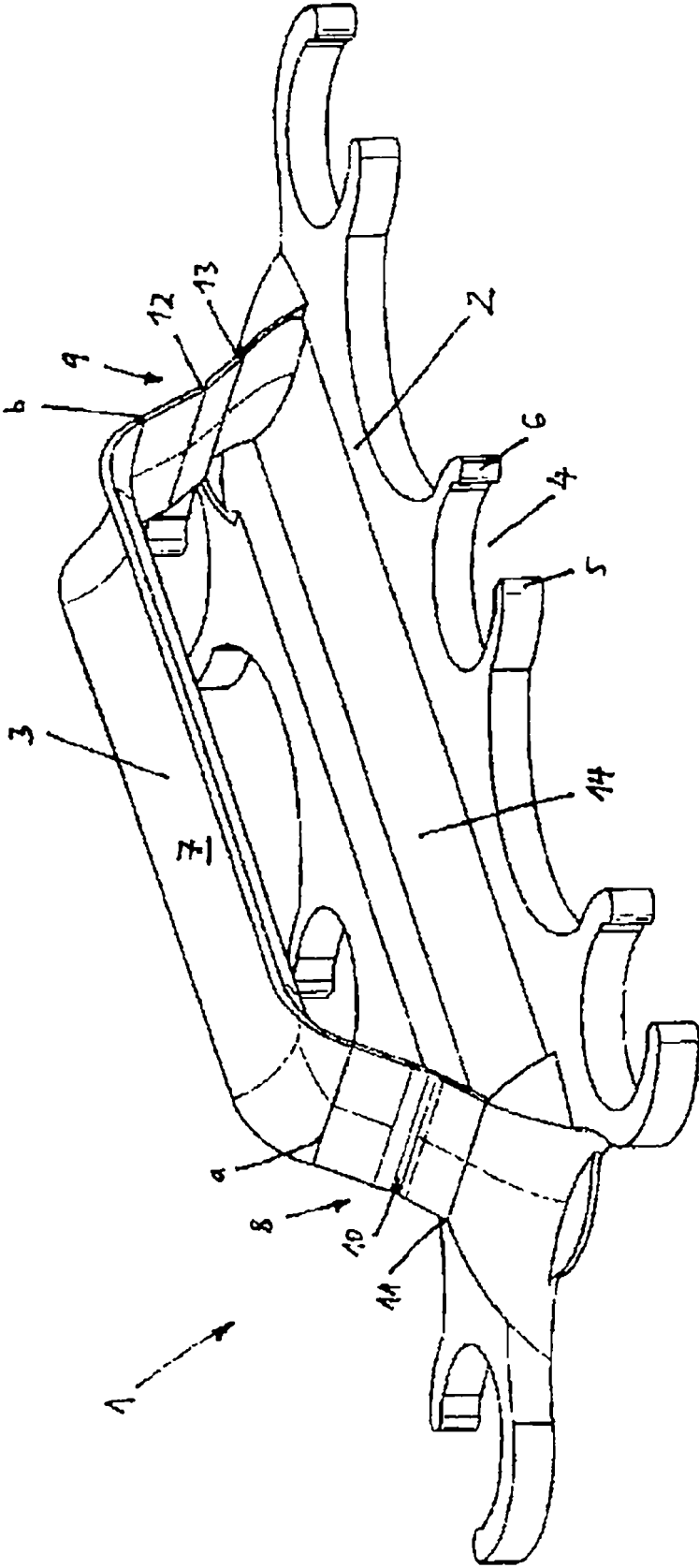


Fig. 1

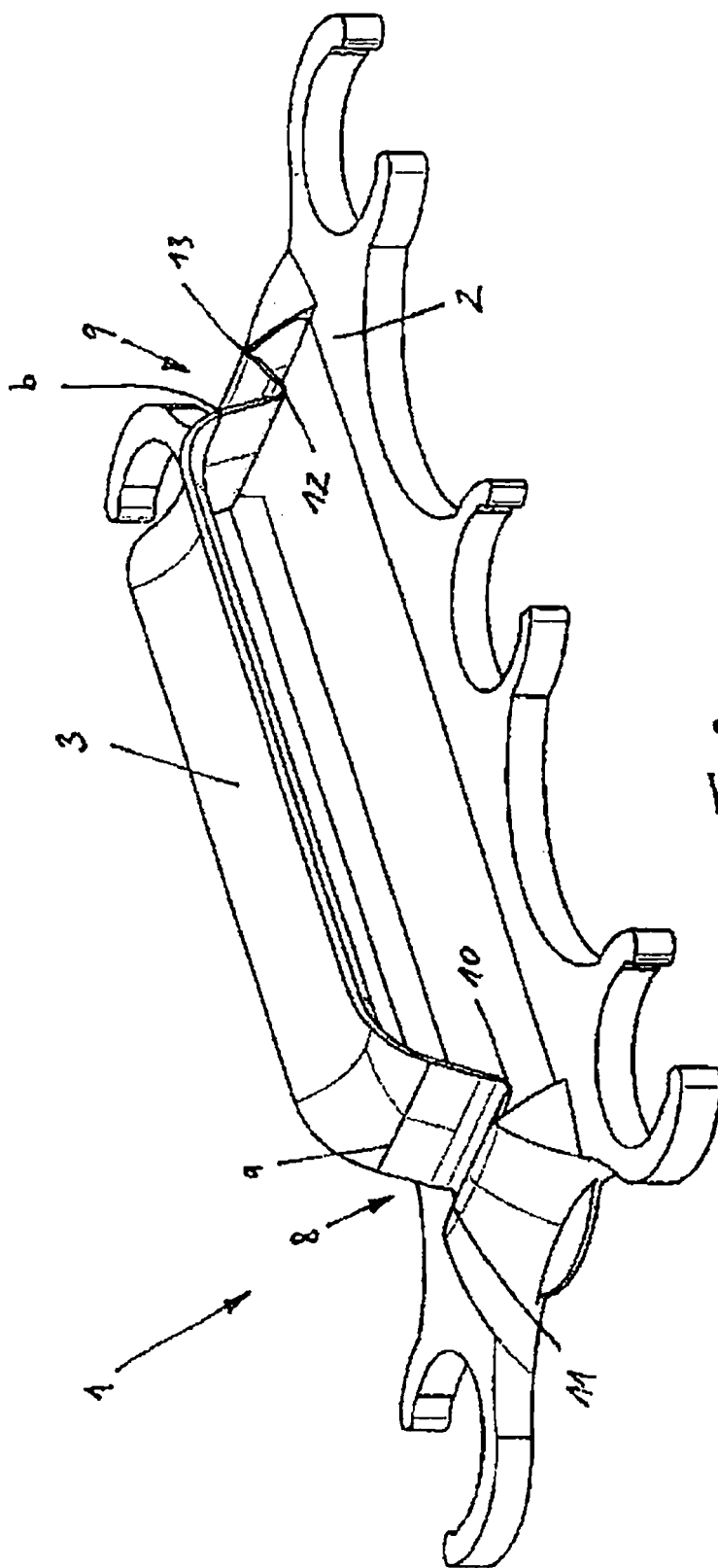


Fig. 2

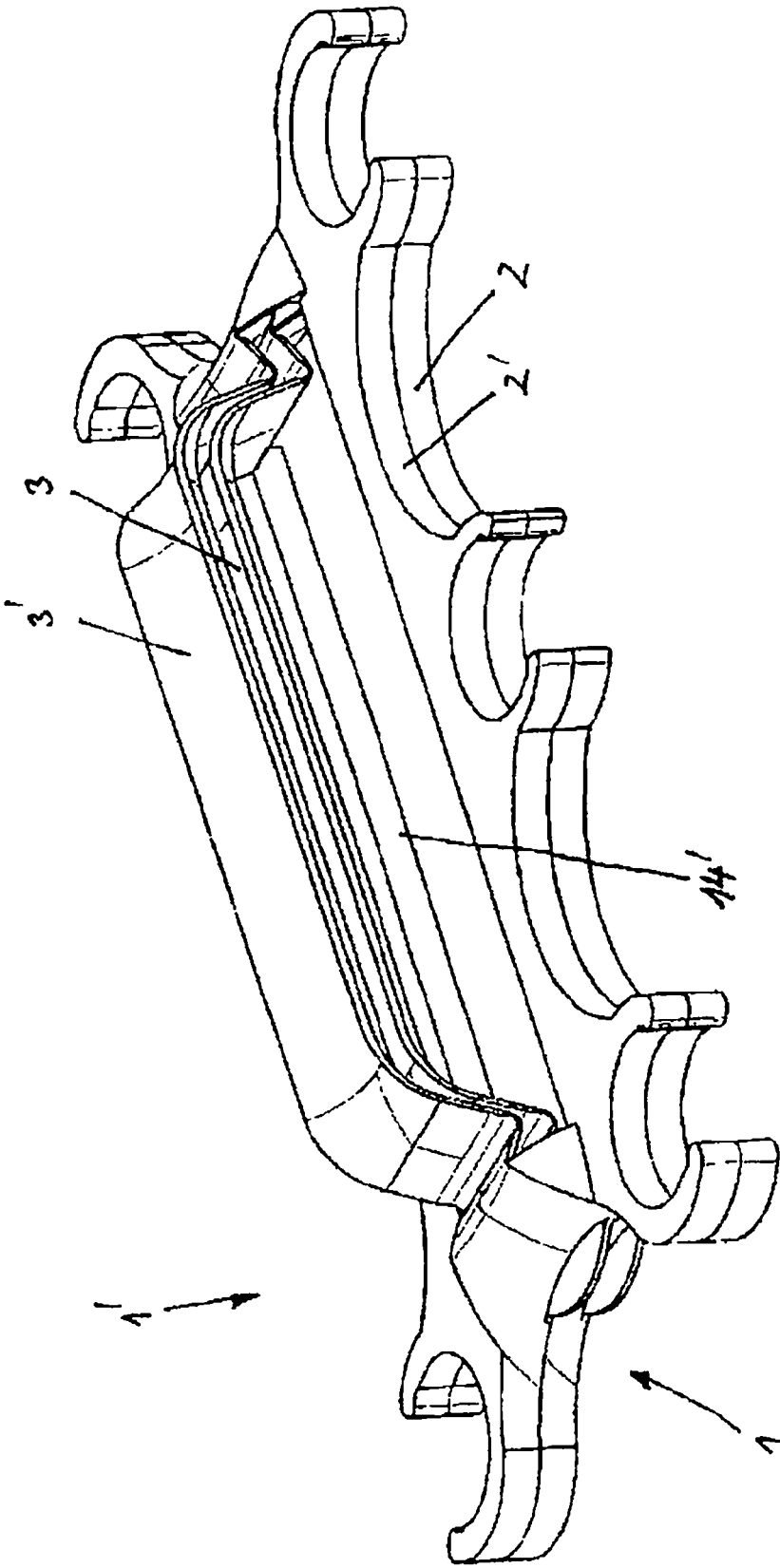


Fig. 3