

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 372 779**

51 Int. Cl.:
B65D 90/52 (2006.01)
B60P 3/22 (2006.01)
B60K 15/077 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **08018722 .2**
96 Fecha de presentación: **27.10.2008**
97 Número de publicación de la solicitud: **2058245**
97 Fecha de publicación de la solicitud: **13.05.2009**

54 Título: **SEGMENTO PARA FORMAR UNA PARTICIÓN ANTIMOVIMIENTO PARA UN DEPÓSITO DE LÍQUIDO QUE SE PUEDE LIMPIAR COMPLETAMENTE.**

30 Prioridad:
07.11.2007 BE 200700539

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
26.01.2012

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
26.01.2012

73 Titular/es:
**VAN HOOL, NAAMLOZE VENNOOTSCHAP
BERNHARD VAN HOOLSTRAAT 58
2500 LIER, BE**

72 Inventor/es:
van Hool, Jozef Karel

74 Agente: **de Elzaburu Márquez, Alberto**

ES 2 372 779 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Segmento para formar una partición anti-movimiento para un depósito de líquido que se puede limpiar completamente

Antecedentes

- 5 La presente invención se refiere a un segmento para formar una partición anti-movimiento para un depósito cilíndrico para líquidos que se pueda limpiar completamente de acuerdo con el preámbulo de las reivindicaciones 1 ó 2. Tal segmento es descrito en el documento FR 1.488.776.
- 10 Para el transporte de líquidos es conocido el uso preferiblemente de un depósito cuyo espacio interior esté dividido en compartimientos para evitar que el movimiento oscilante del líquido cuando se producen acelerones y frenazos tenga una influencia excesiva en el comportamiento dinámico del camión.
- Los depósitos cilíndricos de líquidos diseñados para el transporte se pueden dividir en dos tipos.
- En un primer tipo de depósito cilíndrico para líquidos, es importante la facilidad de limpieza. Estos depósitos están diseñados, por ejemplo, para el transporte de diferentes tipos de líquidos o para líquidos que dirigidos al consumo o a otras aplicaciones críticas.
- 15 El segundo tipo de depósito cilíndrico de líquidos no necesita cumplir el requisito anterior de facilidad de limpieza, ya que está diseñado para transportar siempre el mismo líquido.
- Los depósitos cilíndricos de líquidos de este segundo tipo están dotados a veces de particiones hechas de placas de aluminio y/o acero conectadas unas a otras por medio de pernos o similares. La presente invención no se refiere a este segundo tipo de depósito cilíndrico para líquidos, ni a una partición para dicho depósito. La presente invención
- 20 sólo se refiere a depósitos cilíndricos para líquidos se puedan limpiar completamente, así como a las particiones del mismo.
- La presente invención también se refiere a un método para fabricar particiones para ambos tipos de depósitos cilíndricos para líquidos.
- 25 Debido a los requisitos de facilidad de limpieza, el primer tipo de depósito cilíndrico para líquidos tiene características técnicas muy especiales.
- Tal depósito cilíndrico debe tener una pared interior con formas suaves, por ejemplo, con la mínima cantidad de esquinas y bordes posible. Para cada compartimiento, el cuerpo de tal depósito está dotado normalmente de una abertura que se puede cerrar situada en la parte superior, que a partir de ahora se denominará boca de acceso, cuyas dimensiones pueden variar.
- 30 El depósito cilíndrico se limpia normalmente haciendo descender un cabezal aspersor a través de dicha boca de acceso. Todo el compartimiento es limpiado a alta presión y con el cabezal rotativo. Es importante que todos los lugares del interior del depósito sean accesibles desde las posiciones que puedan ocupar los cabezales aspersores, en particular la posición vertical bajo dichas bocas de acceso.
- 35 Dichos depósitos de líquido de fácil limpieza normalmente tienen forma cilíndrica, mientras que los dos extremos más lejanos tiene una forma de tapa sin juntas parecida a un plato.
- También las particiones deben estar hechas de modo que las propias particiones así como su conexión con el cuerpo del depósito tengan curvas suaves y estén libres de bordes y esquinas.
- 40 Una partición conocida consiste fundamentalmente en un disco curvado hecho de acero con un borde doblado que, como se representa en la figura 1, está dotada de una abertura relativamente grande y situada en una posición algo excéntrica, dos cavidades diagonalmente opuestas en el borde lateral, y a cada cuarto de vuelta de la misma dos aberturas diagonalmente opuestas más pequeñas.
- De acuerdo con los reglamentos, la relación entre la superficie ocupada por las aberturas y la superficie total dentro del perímetro del disco debería ser del 30% como máximo.
- 45 Tales particiones están dispuestas en un depósito cilíndrico con sus mencionadas cavidades del borde lateral dispuestas verticalmente una sobre la otra cuando el depósito está orientado con sus bocas de acceso encima en su posición normal de uso.
- La abertura que está situada en una posición algo excéntrica está diseñada para permitir el paso a una persona que se descuelga en el depósito a través de la boca de acceso y que desea ir de un compartimiento a otro. Por ese motivo está ubicada un poco debajo del centro del disco para conseguir una altura adecuada para cruzar.
- 50 Además, dicha abertura central debe ser espaciosa, según los reglamentos de seguridad; por ejemplo, en caso de

que una persona se desvaneciese, su cuerpo no debería constituir una obstrucción durante los intentos por salvarla de esta posición peligrosa moviéndola a un compartimiento siguiente.

5 Las dos cavidades diagonalmente opuestas en el borde lateral están diseñadas para conectar los compartimientos, tanto en la fase líquida situada en la parte inferior como en la parte gaseosa situada en la parte superior, de modo que se consiga una nivelación en todo momento tanto en la parte inferior como en la parte superior.

Las dos aberturas más pequeñas en cuartos de vuelta de la misma están diseñadas para vaciar un depósito mediante bombeo en caso de que haya volcado.

El borde lateral de dicha partición está hecho de un modo especial tratando de obtener una transición curva entre la partición y el cuerpo del depósito, a ambos lados de la partición.

10 Con este propósito, por un lado el disco está doblado en su perímetro hacia uno de los lados de la partición, y por el otro lado está dotado de un anillo con una sección doblada en el otro lado de la partición.

La Figura 2 representa otra partición conocida que difiere de la partición descrita anteriormente representada en la figura 1 en que el borde periférico está dotado de un anillo plano, a diferencia de la realización específica de la figura 1.

15 El anillo plano del borde periférico está pensado para conseguir una conexión más barata con la pared del depósito en comparación con el borde doblado.

Sin embargo, el ángulo agudo entre el disco doblado y el anillo periférico es difícil de limpiar, y por ese motivo se ha introducido otra variante en la cual el disco sólo es esférico en su parte central hasta una distancia desde el borde periférico, como se representa en la figura 3.

20 La figura 4 representa una variante conocida en la cual la abertura algo excéntrica del panel de partición y la cavidad de la parte superior están combinadas en el borde periférico en una única cavidad que se extiende desde el borde periférico hasta debajo del centro del disco.

Esta realización pretende disponer dicha partición bajo una boca de acceso para restringir el número de bocas de acceso. Sin embargo, se ha descubierto que esto puede dificultar una limpieza completa de los compartimientos.

25 Las figuras 5 a 12 representan variantes que son similares a las particiones descritas anteriormente.

Las particiones conocidas para depósitos de líquido limpiables son problemáticas porque son caras como resultado de la alta precisión que se requiere y de la gran cantidad de horas de trabajo que se necesitan para montarlas.

30 La invención trata por tanto de un segmento para formar una partición anti-movimiento para un depósito líquido que se pueda limpiar completamente, y que se pueda producir con un coste relativamente bajo y que se pueda disponer en el interior del depósito.

El problema de la presente invención se resuelve por medio de un segmento de acuerdo con las reivindicaciones 1 ó 2.

De acuerdo con una realización preferida, la partición está formada por dos segmentos.

35 FR 1.483.776 describe una partición compuesta por dos segmentos o medias lunas semicirculares parciales que están conectadas dos a dos para constituir un segmento de partición más fuerte. Este diseño tiene la desventaja de que el espacio entre los dos segmentos de media luna conectados se pierde para el transporte de líquido, y de que hace que las particiones sean de doble pared, y por tanto más pesadas.

40 GB 2.086.812 describe una partición compuesta por dos segmentos semicirculares conectados en el centro de tal modo que un segmento semicircular es móvil. Este diseño tiene la desventaja de que no hay ninguna boca de acceso disponible para que una persona se mueva de un compartimiento a otro y de que es difícil de insertar. El diseño está pensado para depósitos cilíndricos para líquidos inclinados y facilita la evacuación del líquido cuando el depósito está en una posición inclinada.

45 La presente invención se refiere a un segmento para formar una partición anti-movimiento para un depósito cilíndrico para líquidos que se pueda limpiar completamente, que está formado por una tubería que tiene una sección con forma de gota y un elemento (4) de placa predominantemente con forma de media luna, y donde el elemento de placa tiene una forma doblada, y donde el segmento está hecho de modo que puede ocupar una superficie más pequeña que el plano de sección transversal a la dirección longitudinal del depósito, donde la tubería está formada por varios pliegues profundos en un borde lateral del elemento de placa.

50 La invención también se refiere a un depósito líquido que se puede limpiar completamente en el que se han adoptado las particiones formadas por dos segmentos de acuerdo con la invención.

Este diseño tiene la ventaja de ser fácil de limpiar debido a las líneas rectas y las superficies suaves, y de poderse inspeccionar de un modo sencillo a través de las bocas de acceso en la parte superior del depósito cilíndrico. También se dispone un paso para que las personas se muevan desde un compartimiento al otro a través de la sección media abierta de la partición, entre los dos segmentos con forma de media luna.

5 Para explicar mejor las características de la invención, se describe la siguiente realización preferida de la invención únicamente a modo de ejemplo, sin ser limitativa de ningún modo, haciendo referencia a las figuras adjuntas, en las que:

las figuras 1 a 12 representan particiones conocidas;

la figura 13 representa esquemáticamente una partición de acuerdo con la invención, vista en perspectiva;

10 la figura 14 representa esquemáticamente una vista superior de un depósito líquido en el que se han dispuesto varias particiones de acuerdo con la figura 13;

la figura 15 representa una vista de acuerdo con la flecha F15 de la partición de la figura 13;

la figura 16 representa una vista de acuerdo con la flecha F16 de la partición de la figura 13;

la figura 17 representa una vista de acuerdo con la flecha F17 de la partición de la figura 13;

15 las figuras 18 a 20 representan esquemáticamente variantes de una partición de acuerdo con la invención, vistas en perspectiva.

La figura 13 representa una realización práctica de una partición 1 de acuerdo con la invención.

La partición 1 en este caso está formada por dos segmentos 2, es decir, un primer segmento 2A y un segundo segmento 2B.

20 Cada segmento 2 está formado por una tubería 3 que tiene una sección con forma de gota, un elemento 4 de placa con forma predominantemente de media luna que tiene una forma algo doblada en esta realización gracias a la presencia de varias líneas de doblado obtenidas mediante tratamientos de doblado del elemento 4 de placa.

25 En esta realización, la tubería 3 está formada por varios pliegues profundos en un borde 5 lateral del elemento 4 de placa. El perímetro 6 circular está dotado de un borde 7 vertical, en este caso formado por una banda metálica que se extiende desde un extremo 8 de la tubería 3 hasta el otro extremo 9 de la tubería.

Es fácil disponer estos segmentos 2, lo cual que se realiza insertando los segmentos 2 en el espacio interior del depósito 10 en construcción, que se representa en las figuras 14 y 15, estando dicho depósito 10 todavía abierto en al menos uno de los dos extremos en esta etapa.

El posicionamiento de los segmentos es especial, según se representa en las figuras 14 y 15.

30 La figura 14 representa esquemáticamente un depósito 10 visto desde arriba, donde se aprecian tres bocas 11 de acceso dispuestas en la realización representada, en particular una boca 11A de acceso más espaciosa en una posición central y dos bocas 11B de acceso más pequeñas a cierta distancia de la misma.

La figura 15 muestra dos segmentos 2 vistos desde uno de los dos extremos del corte transversal del depósito 10.

35 Las tuberías 3 están ubicadas a una pequeña distancia una de otra, de modo que el espacio entre ambas tuberías 3 es suficiente para que una persona se entre desde un primer compartimiento 12 a un segundo compartimiento 12, así como desde una boca 11 de acceso al depósito 10.

En efecto, en el caso concreto de la boca 11A de acceso más grande, los segmentos 2 están ubicados en línea debajo de la boca 11A de acceso, y la construcción especial de la partición 1 de acuerdo con la invención hace posible que una persona todavía entre en el depósito 10 a través de la boca 11A de acceso en ese caso.

40 Los segmentos 2 implicados se disponen en particular a una pequeña distancia D1 de la línea central de la boca 11A de acceso, en sentido cruzado con relación a la dirección longitudinal del depósito 10.

Para las dos bocas 11B de acceso más pequeñas, los segmentos 2 están ambos dispuestos a una distancia D2 mayor de las bocas 11B de acceso, en particular un poco en la dirección de la boca 11A de acceso más grande.

45 Además, estos últimos segmentos 2 cerca de las bocas 11B de acceso más pequeñas están orientados con sus lados huecos en dirección a las bocas 11B de acceso más cercanas.

Los diferentes segmentos 2 están además erigidos de modo, en este caso, que las tuberías 3 y la parte orientada más lateralmente de los segmentos 2 estén situados en un plano transversal con relación a la dirección longitudinal

del depósito 10 cilíndrico.

Esta orientación especial evita que se formen ángulos demasiado agudos entre los segmentos y la pared 13 del depósito 10.

5 Los segmentos 2 están en este caso fijados al depósito 10 mediante la conexión del borde 7 vertical a la pared 13 del depósito 10 mediante soldadura.

Como se representa esquemáticamente en la figura 14, esta realización de las particiones 1 y del especial posicionamiento de las particiones 1 con relación a las bocas 11 de acceso permiten limpiar los compartimientos 12 con la ayuda de un cabezal aspersor rotativo normal que pueda hacerse descender a través de cada uno de las bocas 11 de acceso.

10 En efecto, desde el centro de una boca 11B de acceso más pequeña son accesibles todas las partes del compartimiento 12 adyacente, como se indica en la figura 14 por medio de líneas de puntos.

Como se ha mencionado anteriormente, los segmentos 2 se disponen cerca de las bocas 11B de acceso más pequeñas a una distancia D2 de las mismas, siendo esta distancia D2 suficientemente grande como para permitir la limpieza de todas las partes del lado hueco de dichos segmentos 2.

15 La forma específica de gota de las tuberías 3 evita que se formen esquinas ocultas al cabezal de aspersor que se hace descender por la boca de acceso, y que dificultaría la limpieza.

Además, la sección con forma de gota permite restringir la distancia D2 de manera óptima.

20 Algunas partes de los compartimientos 12 vecinos son accesibles por medio de un cabezal de aspersor que se hace descender a través de la boca 11B de acceso más pequeña y que se posiciona bajo la misma. Como resultado, estas partes permanecen inaccesibles para un cabezal de aspersor que se ha hecho descender a través posiblemente de otra boca 11A de acceso vecina, y viceversa.

La presión del chorro de limpieza es lo suficientemente alta, de modo que se puede limpiar un elemento en el depósito 10 si ese elemento es visible, por decirlo así, desde el punto de vista de un cabezal aspersor que se hace descender a través de una u otra boca 11 de acceso.

25 Hacer descender un cabezal aspersor desde la boca 11A de acceso central más grande permite limpiar al menos todas las partes que no son accesibles para un cabezal aspersor, ya que éste último se posiciona en una de las bocas 11B de acceso vecinas más pequeñas.

30 Está claro que la forma especial y la ubicación especial de las particiones 1 de acuerdo con la presente invención ofrecen múltiples ventajas. La realización representada combina múltiples características ventajosas, pero está claro que no es necesario que todos los aspectos se apliquen según la invención.

Las particiones 1 de acuerdo con la invención puede, por ejemplo, estar dotados también de una tubería 3 redonda en lugar de una tubería 3 con forma de gota, lo que requiere una distancia D2 algo mayor en la mayoría de los casos entre las bocas 11B de acceso más pequeñas y la partición 1 cercana.

Los segmentos 2 no tienen necesariamente que tener forma doblada.

35 La forma doblada de los segmentos 2, preferiblemente según un radio de curvatura suficientemente pequeño, está en conformidad principalmente con el radio del cuerpo del depósito, resultando en segmentos 2 que tienen una mayor rigidez en comparación con el grosor del material utilizado. Sin embargo, está claro que los segmentos 2 también se pueden hacer planos.

40 Los segmentos 2 no deben estar orientados de modo que las tuberías 3 y la parte de los segmentos 2 situada más lateralmente estén situados en un plano transversal a la dirección longitudinal del depósito 10.

Esta orientación es ventajosa porque se evitan cualquier ángulo demasiado agudo y porque se mejora la accesibilidad general de las particiones 1.

45 También la especial posición de la partición 1 en la boca 11A de acceso central, en particular a una pequeña distancia D1 de la línea central de la boca 11A de acceso transversal a la dirección longitudinal del depósito 10 cilíndrico, no es necesaria pero es útil para mejorar la accesibilidad al lado hueco de estos segmentos 2 de un cabezal aspersor que se ha hecho descender desde dicha boca 11A de acceso situada centralmente.

Las tuberías 3 no tienen necesariamente que estar situadas a una distancia más pequeña una de otra en la parte inferior que en la parte superior.

50 En la realización descrita, los segmentos 2 no tienen que tener una forma doblada de forma fluida, pero están dotados de numerosas líneas de plegado que se obtienen doblando un elemento 4 de placa. Está claro que el

elemento de placa también puede tener una forma doblada de forma fluida.

Naturalmente, el tratamiento de doblado descrito anteriormente también puede sustituirse por tratamientos de enrollado o de prensado.

- 5 Los pliegues de los segmentos 2 pueden estar todos dispuestos según la misma dirección y en paralelo uno a otro, de modo que, como se ha mencionado anteriormente, se acerquen a una forma doblada, o como una alternativa se podría elegir un patrón alternativo o variado de doblado, de modo que se pueda conseguir la rigidez deseada y se pueda combinar con otras ventajas, como por ejemplo evitar ángulos agudos en la conexión de los segmentos 2 con la pared 13 del depósito 10.

Algunas realizaciones con patrones de doblado diferentes se representan en las figuras 18 a 20.

- 10 Los segmentos 2 representados en la figura 18 tienen una tubería 3 redonda, y las partes situadas más lateralmente de los segmentos 2 tienen uno o varios pliegues en la dirección opuesta a los pliegues que se disponen entre la tubería 3 y dicha zona situada lateralmente, en particular para obtener una conexión con la pared 13 del depósito 10 evitando ángulos agudos. También, los segmentos 2 no están posicionados en esta realización de modo que las tuberías 3 y la parte de los segmentos 2 situada más lateralmente estén ubicados en un plano transversal a la dirección longitudinal del depósito 10 cilíndrico.

15 La figura 19 representa una realización que tiene sólo dos pliegues por segmento 2. Está claro que, en este caso, los pliegues se deben hacer más profundos si se desea obtener la misma rigidez aumentada. La realización representada en la figura 20 también tiene dos pliegues por segmento 2, pero en la dirección opuesta, de modo que se evitan los ángulos agudos en la conexión con la pared 13 del depósito.

- 20 Los métodos descritos para fabricar tales particiones 1 para depósitos de líquidos limpiables también se pueden aplicar para fabricar particiones 10 para otros depósitos 10 de líquidos.

En la parte situada más lateralmente, cada segmento 2 está dotado preferiblemente de una abertura, que hace posible extraer mediante bombeo el líquido de un depósito 10 de líquido inclinado.

- 25 La orientación de las tuberías 3 que se ensanchan de arriba hacia abajo no es un requisito absoluto, pero facilita que una persona pueda pisar entre ellas y descender a través de la boca 11A de acceso.

Un posicionamiento paralelo de las tuberías 3 a una distancia demasiado grande daría como resultado una abertura demasiado grande entre los compartimientos 12 y, en consecuencia, en un efecto de amortiguación del movimiento demasiado débil.

- 30 En cuanto a las tuberías 3, está claro que también se podrían proporcionar otros medios para proporcionar resistencia, como listones o similares, o un perfil enrollado o un perfil enrollado por medio de extrusión o similares.

Está claro que las particiones 1 de acuerdo con la invención también se pueden aplicar y que la presente invención también se refiere a depósitos 10 no cilíndricos, por ejemplo depósitos 10 elípticos y/o depósitos 10 que tienen más o menos bocas 11 de acceso o bocas 11 de acceso situadas en otra posición o con otra forma.

- 35 La presente invención no está restringida de ningún modo a la realización que se describe como ejemplo y que se representa en las figuras adjuntas; por el contrario, dicha partición mejorada y dicho depósito de líquido mejorado de acuerdo con la invención pueden fabricarse en todo tipo de formas y dimensiones, manteniéndose dentro del ámbito de la invención según se define en las reivindicaciones adjuntas.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Un segmento (2) para formar una partición anti-movimiento para un depósito (10) cilíndrico para líquidos que se pueda limpiar completamente, caracterizado porque está formado por una tubería que tiene una sección (3) con forma de gota y un elemento (4) de placa con forma predominantemente de media luna, y porque el elemento (4) de placa tiene una forma doblada por la cual la partición se construye de modo que pueda ocupar una superficie más pequeña que el plano de sección transversal a la dirección longitudinal del depósito (10), y porque la tubería (3) está formada por varios pliegues profundos en un borde lateral del elemento (4) de placa.
- 10 2. Un segmento (2) para formar una partición anti-movimiento para un depósito (10) cilíndrico para líquidos que se puede limpiar completamente, caracterizado porque está formado por una tubería que tiene una sección (3) de forma redonda y un elemento (4) con una forma predominantemente de media luna, y porque el elemento (4) de placa tiene una forma doblada por la que la partición está construida de modo que puede ocupar una superficie más pequeña que el plano de sección transversal a la dirección longitudinal del depósito (10), y porque la tubería está ubicada en un borde lateral del elemento (4) de placa.
- 15 3. Depósito (10) cilíndrico para líquidos dotado de una o varias particiones (1) formadas por dos segmentos (2) de acuerdo con la reivindicación 1 o la reivindicación 2, cada uno de los cuales comprende una tubería (3) y un elemento (4) de placa que tiene una forma doblada, caracterizado porque las tuberías (3) están ubicadas a una pequeña distancia una de otra, de modo que el espacio entre ambas tuberías es suficiente para que una persona se mueva desde un primer compartimiento a un segundo compartimiento, y porque los diferentes segmentos (2) se erigen de modo que en el depósito (10) las tuberías y la parte situada más lateralmente de los segmentos (2) están situadas en un plano transversal con relación a la dirección longitudinal del depósito (10).
- 20 4. Depósito (10) cilíndrico para líquidos de acuerdo con la reivindicación 3, caracterizado porque el depósito (10) está dotado de una o más bocas (11) de acceso, caracterizado porque las particiones (1) están posicionadas principalmente en línea o cerca de las bocas (11), de modo que se puede disponer un número mínimo de bocas (11) de acceso.
- 25 5. Depósito cilíndrico para líquidos de acuerdo con la reivindicación 4, caracterizado porque está dotado de tres bocas (11) de acceso, en particular una boca (11A) de acceso más grande que está posicionada centralmente y dos bocas (11B) de acceso más pequeñas, donde una partición (1) está dispuesta a una distancia relativamente pequeña (D1) de la línea central de la boca (11A) de acceso, y donde una partición (1) está dispuesta cada vez a una distancia (D2) relativamente mayor de las bocas (11B) de acceso, en particular algo en la dirección de la boca (11A) de acceso más grande.
- 30 6. Depósito (10) cilíndrico para líquidos de acuerdo con la reivindicación 5, caracterizado porque las particiones (1) cerca de las bocas (11B) de acceso más pequeñas comprenden segmentos con una forma (2) doblada, y donde las particiones (1) están situadas de modo que los segmentos (2) adyacentes están orientados con su lado hueco en dirección a las bocas (11B) de acceso más cercanas.
- 35 7. Método para fabricar un segmento (2) de una partición (1) de acuerdo con la reivindicación 1 o la reivindicación 2 para un depósito (10) cilíndrico para líquidos, caracterizado porque, comenzando por el elemento (4) de placa, comprende las operaciones necesarias para proporcionar líneas de plegado, bien por medio de una máquina de plegado o bien por medio de tratamientos de enrollamiento o prensado.

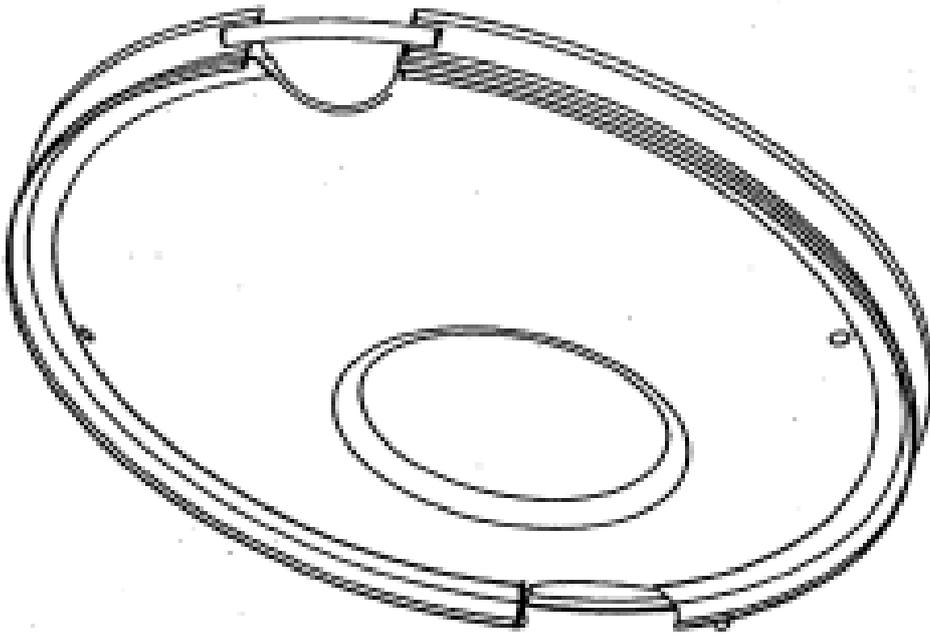


Fig. 1

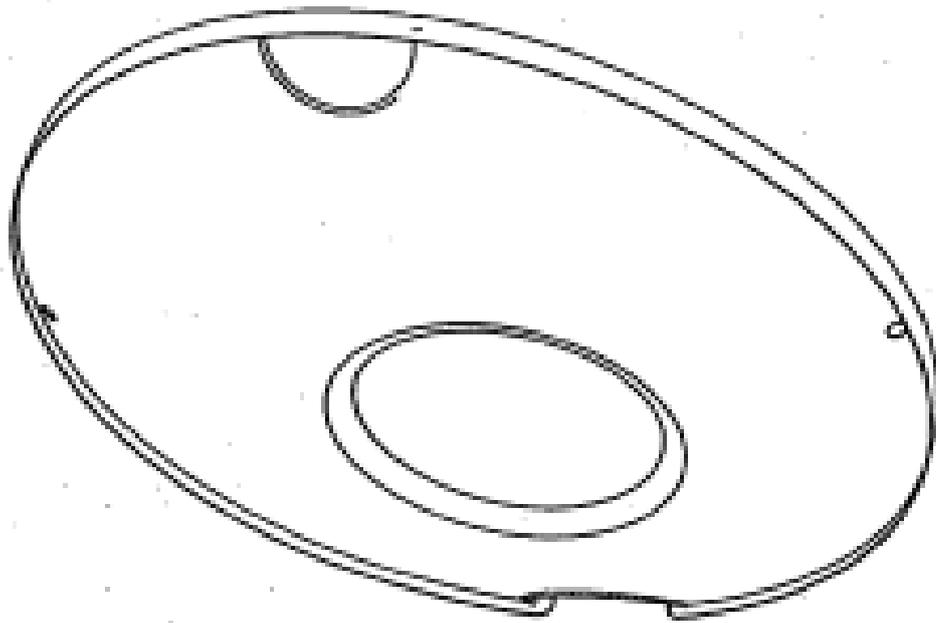


Fig. 2

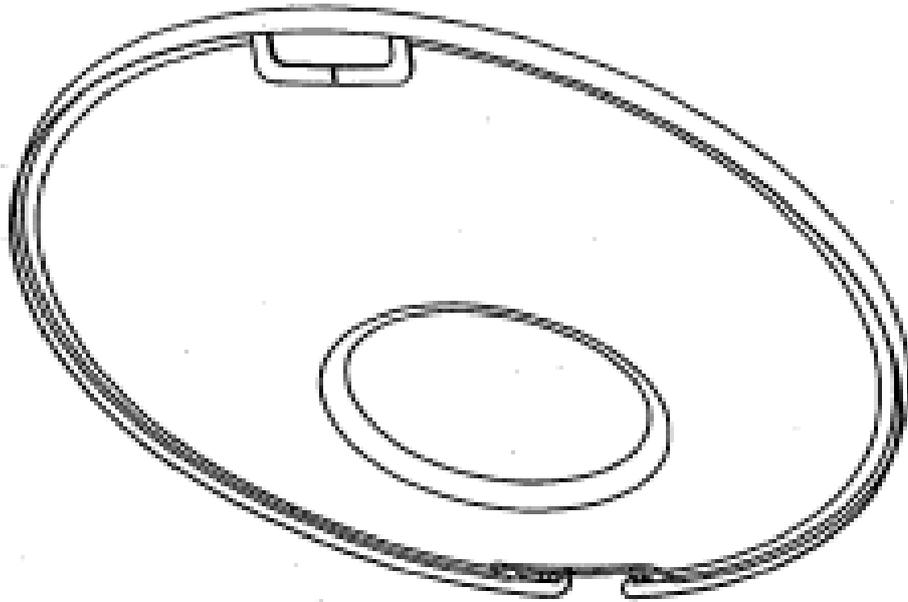


Fig. 5

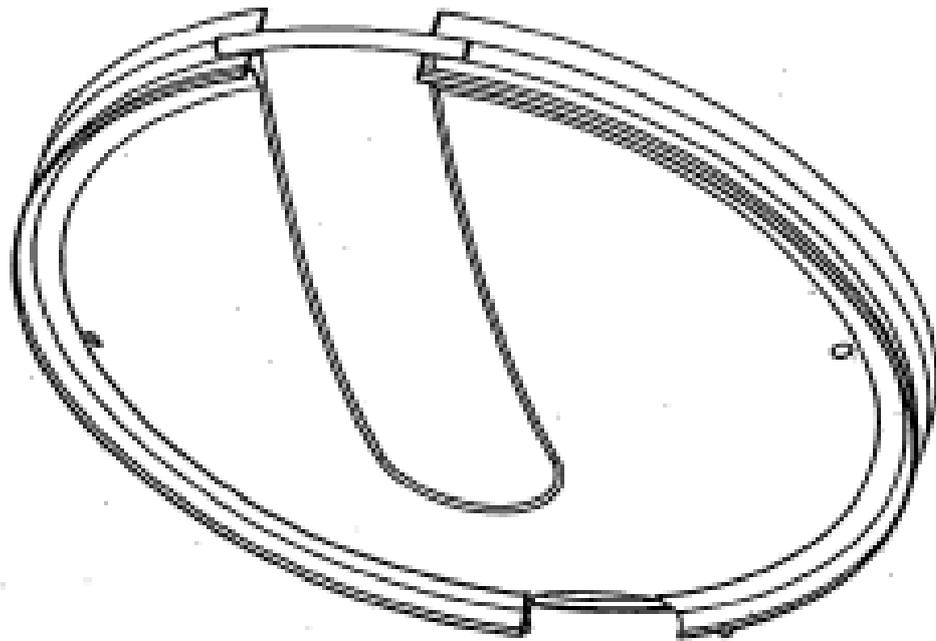


Fig. 4

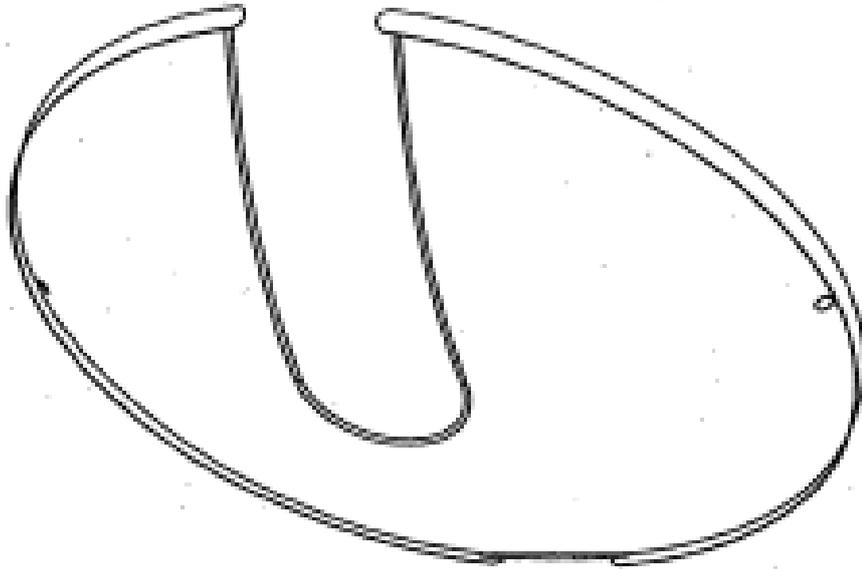


Fig. 5

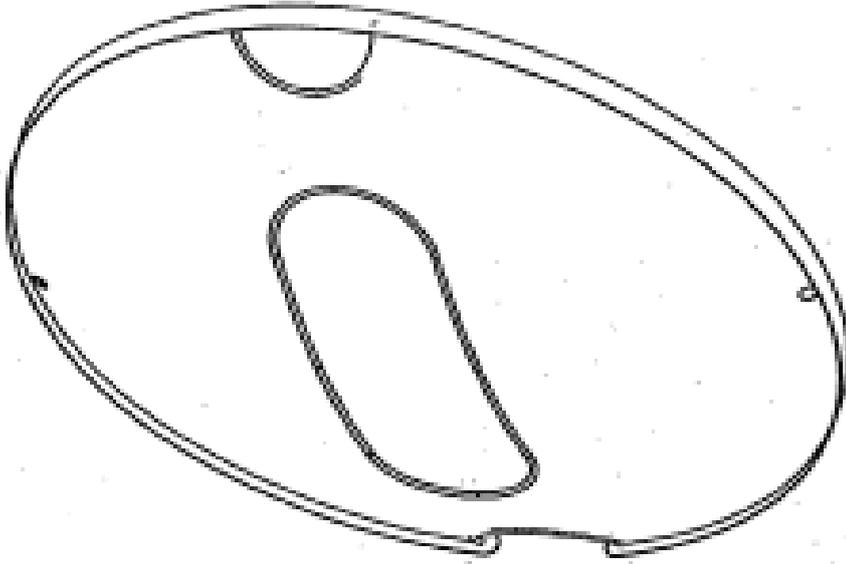


Fig. 0

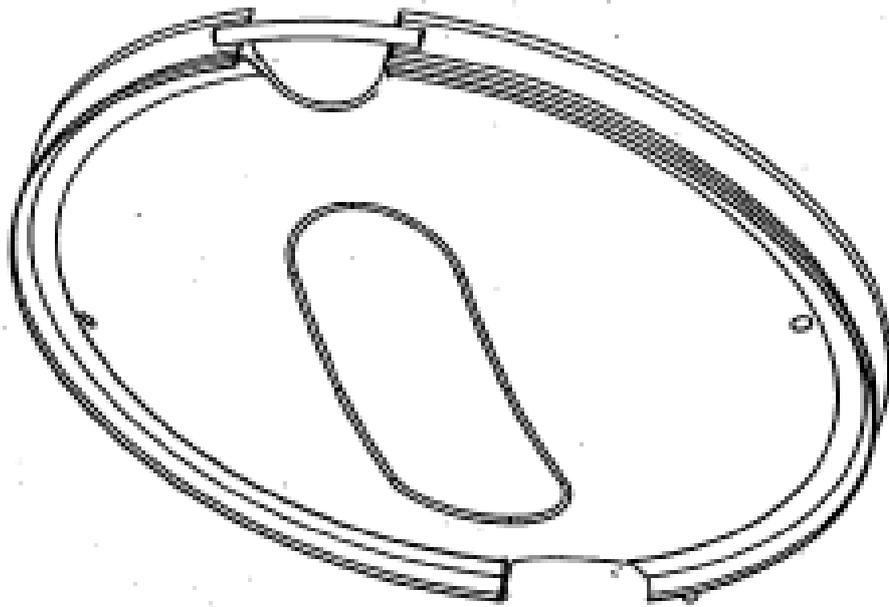


Fig. 7

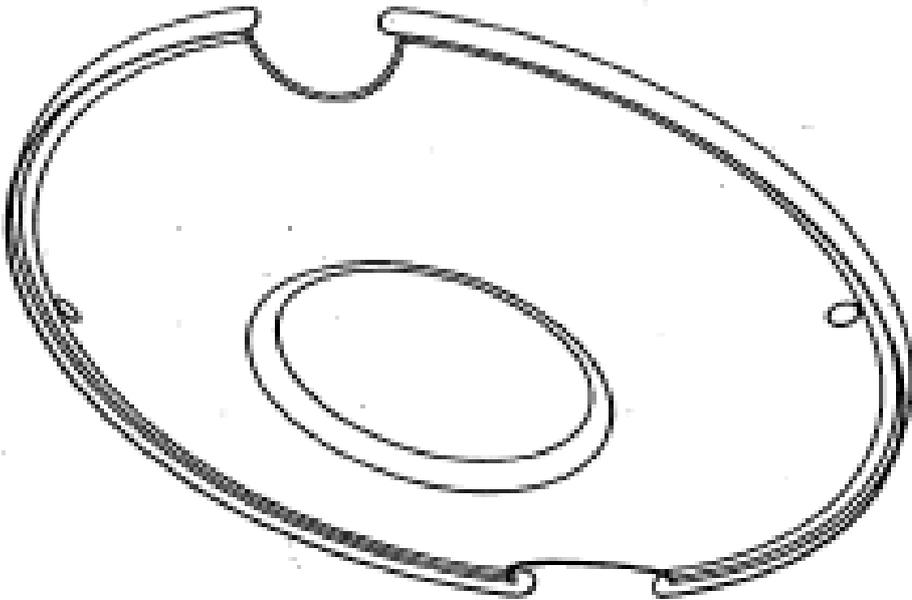


Fig. 8

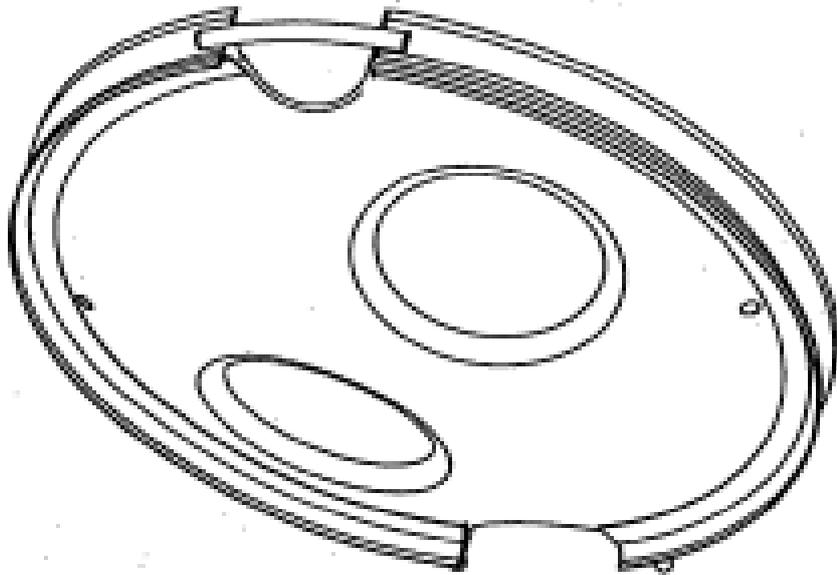


Fig.9

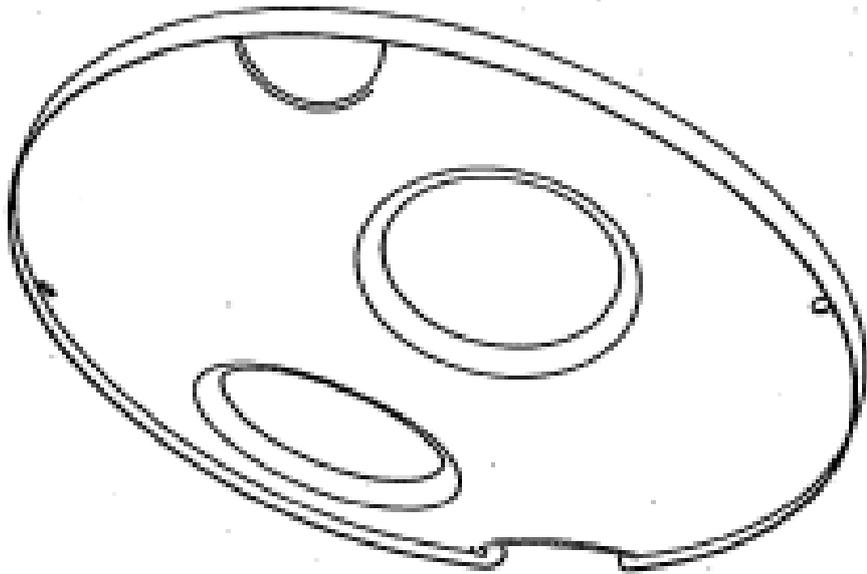


Fig.10

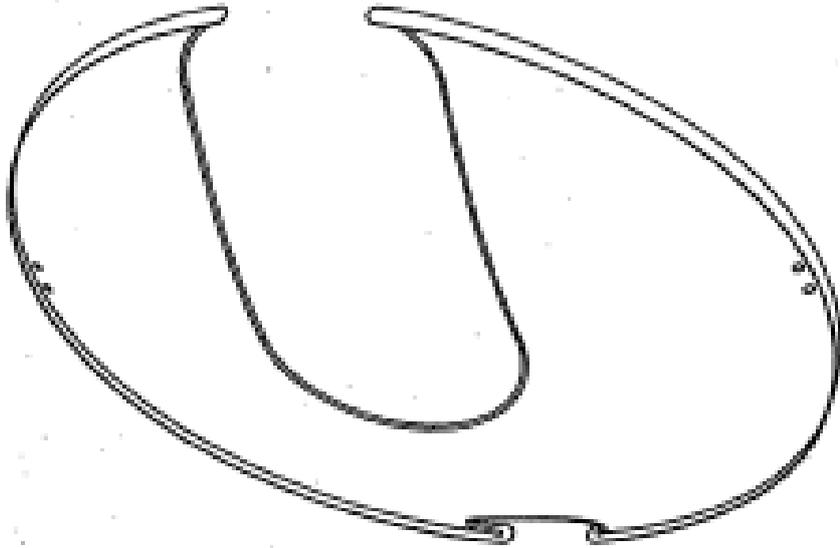


Fig.11

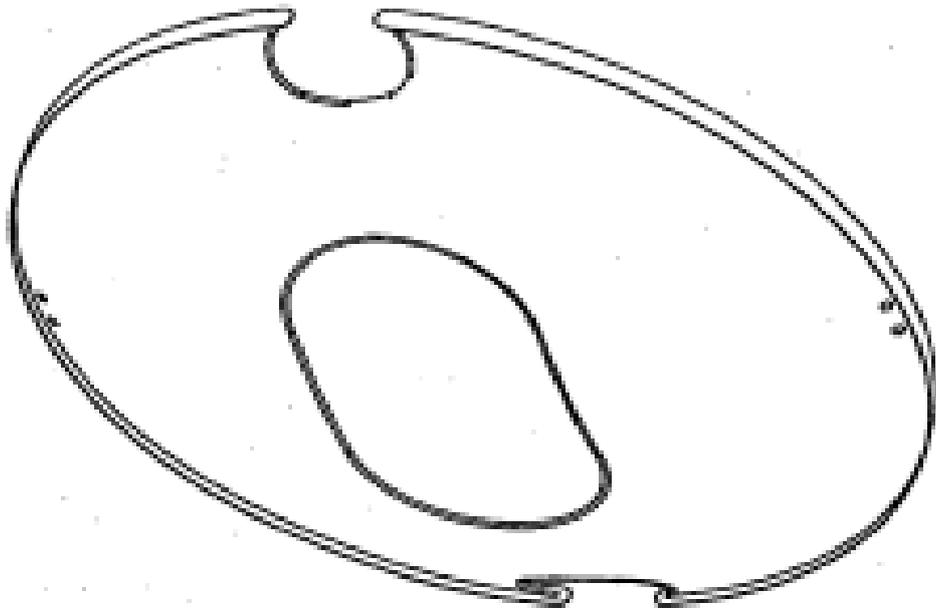


Fig. 12

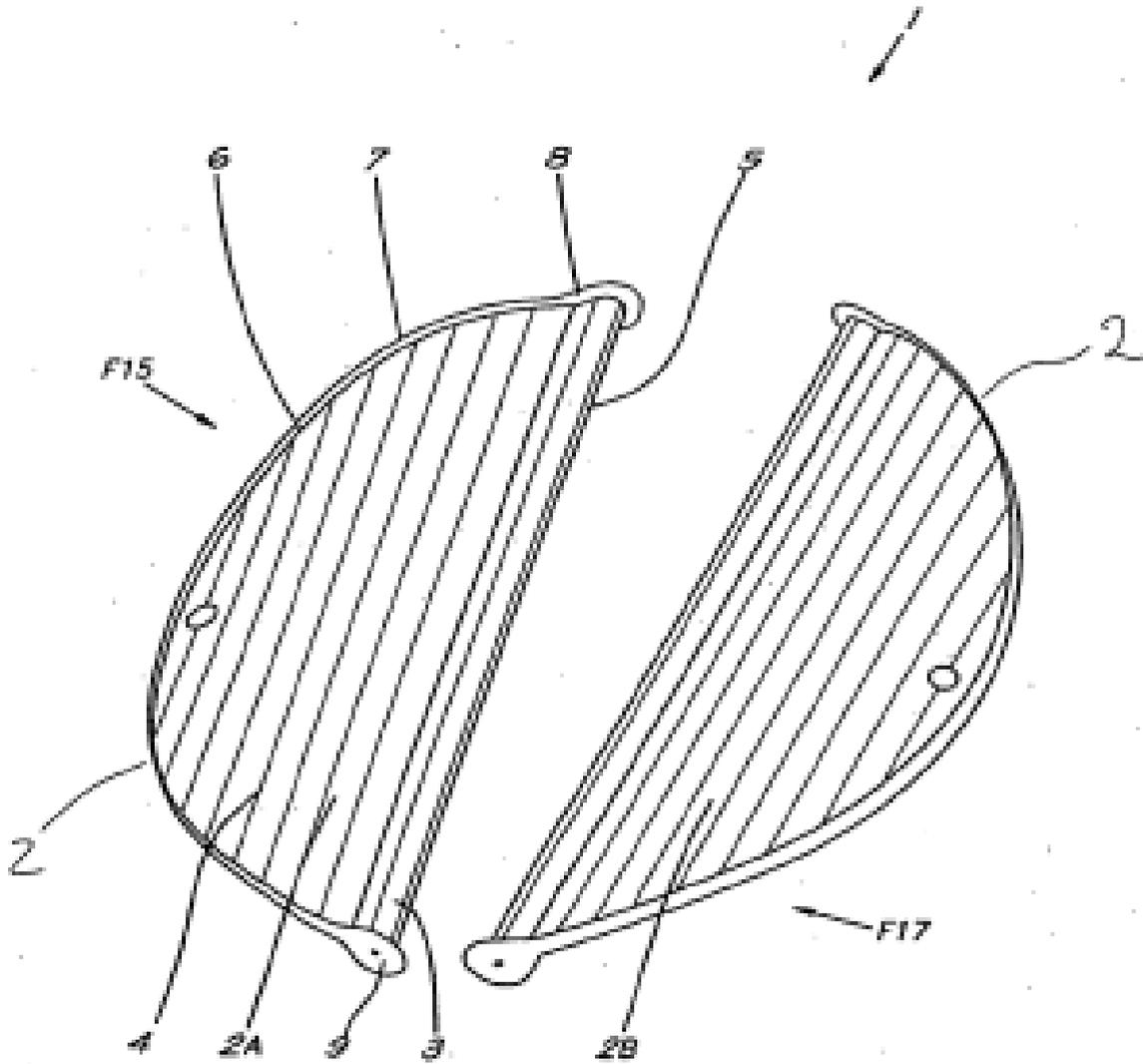


Fig. 13

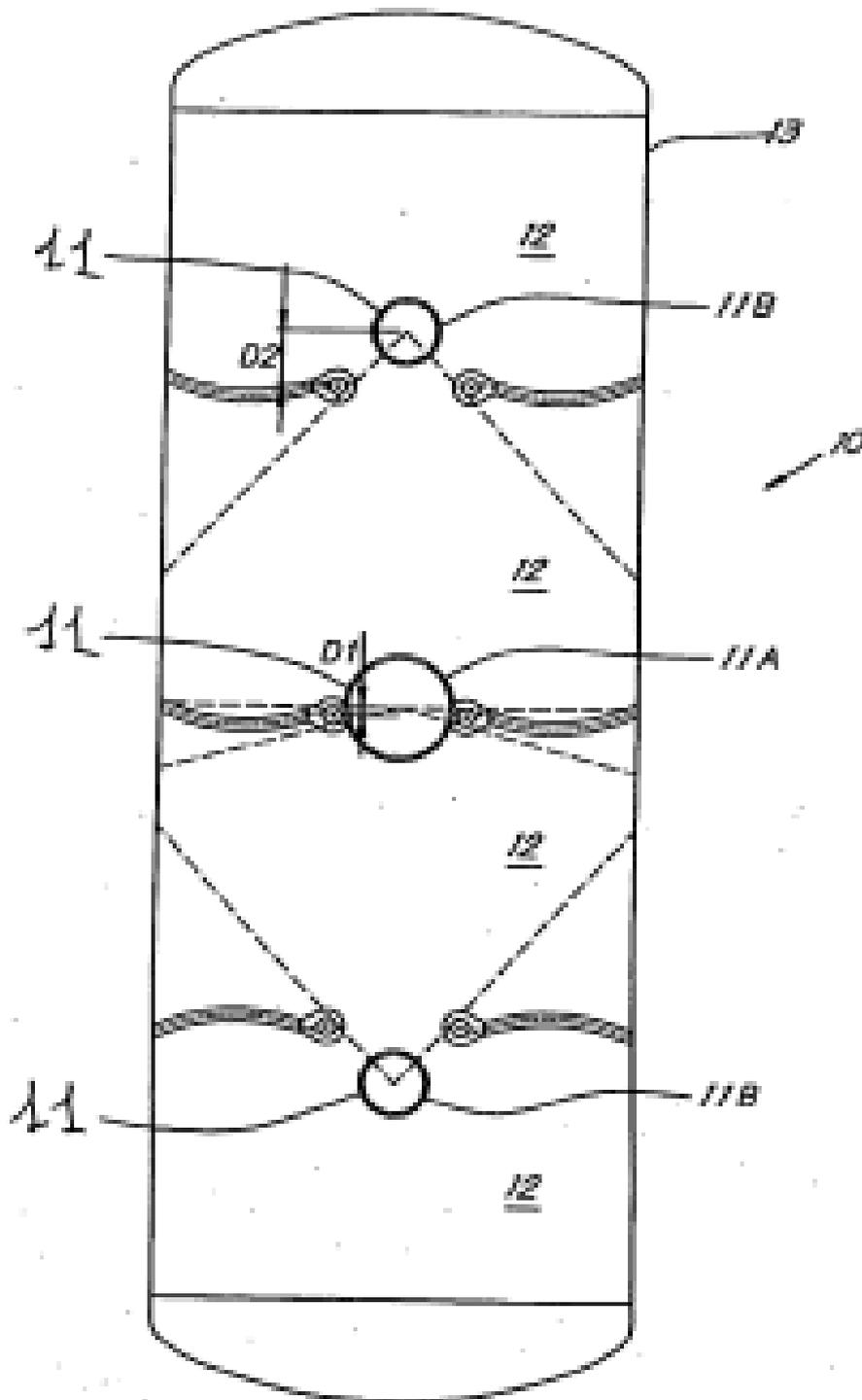


Fig. 14



Fig. 10

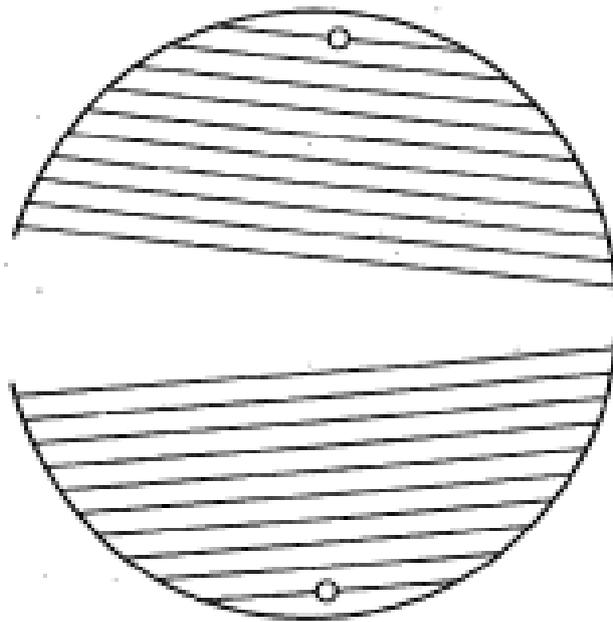


Fig. 15



Fig. 17

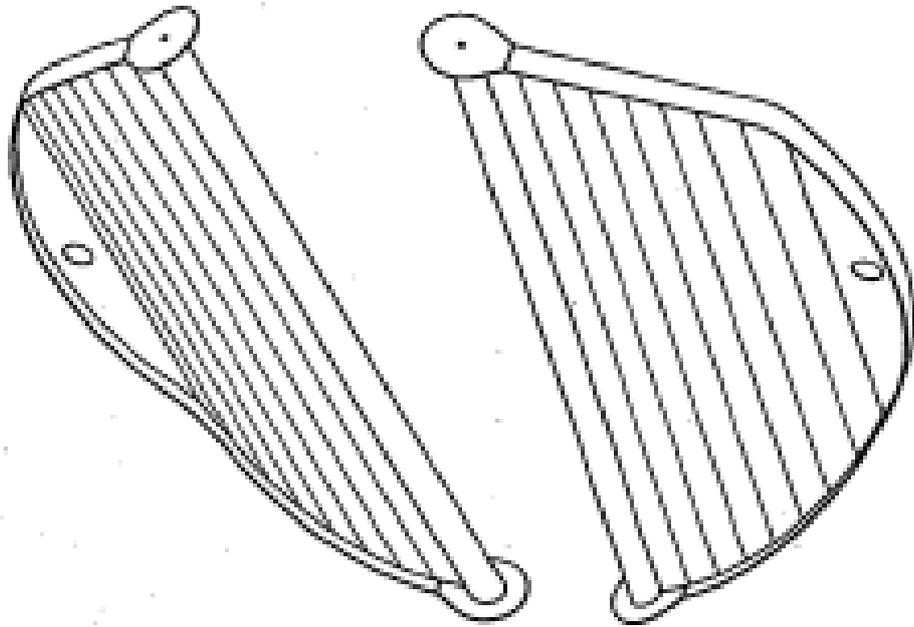


Fig. 18

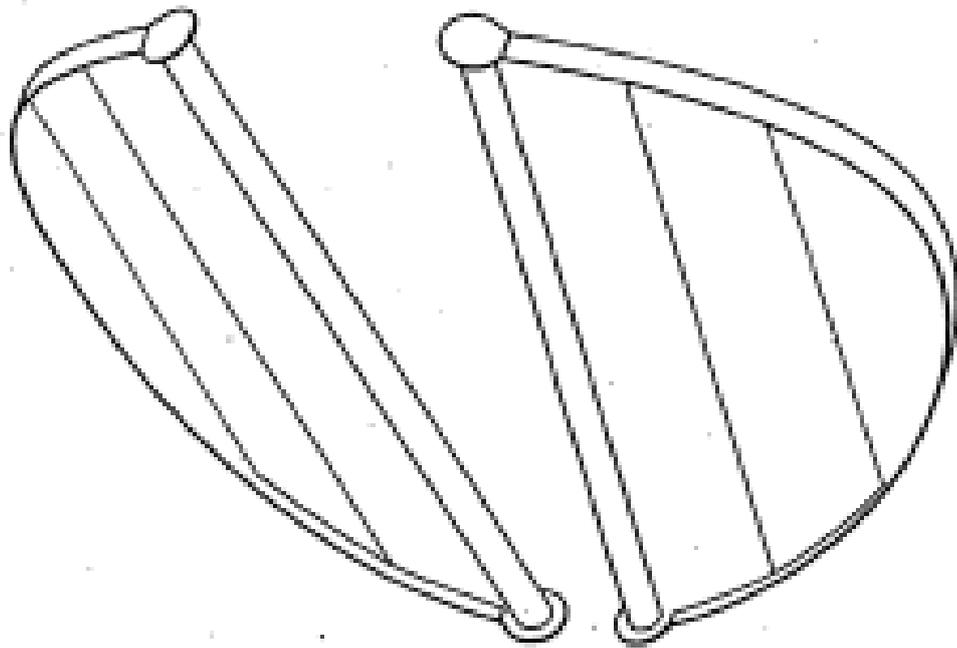


Fig. 19

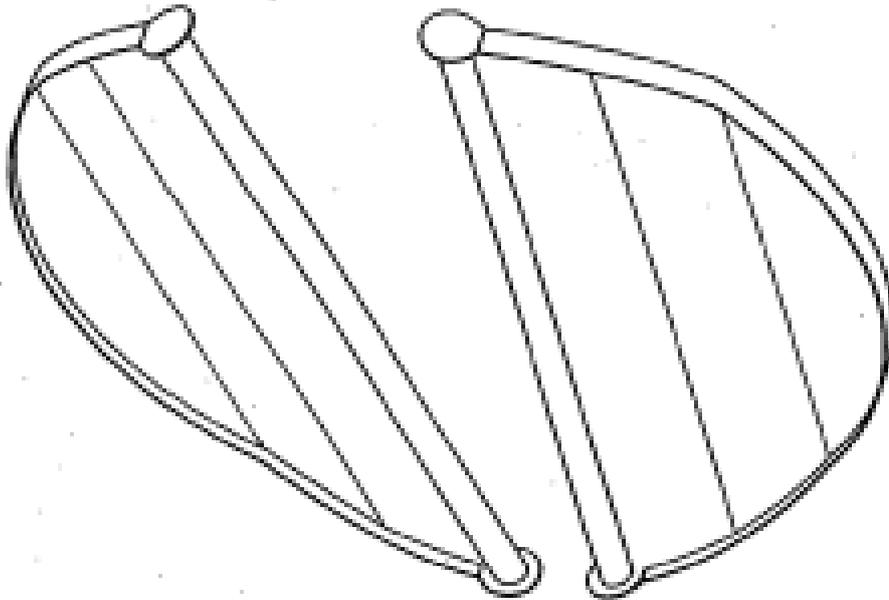


Fig. 20