

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 374 502**

51 Int. Cl.:  
**A47K 10/38** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

- 96 Número de solicitud europea: **10153544 .1**  
96 Fecha de presentación: **27.02.2007**  
97 Número de publicación de la solicitud: **2186460**  
97 Fecha de publicación de la solicitud: **19.05.2010**

54 Título: **DISPENSADOR DE TOALLITAS.**

30 Prioridad:  
**28.02.2006 US 363822**  
**01.02.2007 US 701114**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:  
**17.02.2012**

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:  
**17.02.2012**

73 Titular/es:  
**KANFER, JOSEPH S.**  
**4445 EVERETT ROAD**  
**RICHFIELD, OHIO 44286, US**

72 Inventor/es:  
**Simkins, Nelson E.**

74 Agente: **Carpintero López, Mario**

**ES 2 374 502 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCIÓN

Dispensador de toallitas.

**Campo técnico**

- 5 La presente invención pertenece a la técnica de dispositivos dispensadores y, más particularmente, a dispositivos adaptados para mantener y permitir la dispensación separada de toallitas o "pañitos" Específicamente, la invención se refiere a un nuevo dispensador con una tapa y una cubierta dispensadora configuradas integralmente que permite insertar fácilmente la toallita inicial en el mecanismo de separación, al tiempo que asegura un cierre seguro de la cubierta sobre el recipiente de las toallitas.

**Antecedentes de la técnica**

- 10 El uso de toallitas o "pañitos" en distintas industrias y en la vida cotidiana tiene una popularidad en aumento. Típicamente, una toallita o pañito es un elemento fibroso de un material que está impregnado o saturado de un limpiador o un tratamiento, tal como un desinfectante, detergente, disolvente, cera o barniz, a modo de ejemplo únicamente. Aunque dichas toallitas se mantenían anteriormente en los recipientes con una disposición plegada en zig-zag, en la que las toallitas están separadas y son independientes entre sí, en el tipo más común y utilitario empleado actualmente las toallitas se encuentran formando una tira continua y son separables las unas de las otras mediante perforaciones o similares.
- 15 Típicamente, las toallitas se mantienen en un rollo continuo, aunque la invención contempla el almacenamiento aleatorio a granel y el mantenimiento del mismo. En tales disposiciones, el envase o recipiente que mantiene las toallitas normalmente está provisto de una cubierta que tiene una guía de rasgado u otro mecanismo que permite la separación de la toallita inicial del resto de las toallitas del rollo o de la agrupación.

- 20 Este dispositivo de la técnica anterior se divulga en el documento US 2005/0205594.

- Diversos problemas han caracterizado los dispositivos de las técnicas anteriores. El más llamativo es el mecanismo por el cual se introduce el borde delantero de la primera toallita en la guía de rasgado, de manera que pueda tirarse progresivamente del resto de la tira desde el mismo y puedan separarse las toallitas individualmente. Los dispositivos anteriores han precisado típicamente de la retirada de la tapa del envase o recipiente de las toallitas, el enfilar de la primera toallita a través de la guía de rasgado, y la reposición de la cubierta en el envase. Tal proceso ha demostrado típicamente ser complejo y ha dado lugar a errores y frustraciones por parte del usuario. Adicionalmente, los dispensadores de toallitas de la técnica anterior no han tendido a una simplicidad en sus diseños que ofrezca un mecanismo que asegure que el borde delantero de la siguiente toallita a dispensar quede guardado dentro del recipiente o envase y no en el camino de la cubierta o tapa cuando van a cerrarse y a sellarse. Los dispensadores de toallitas de la técnica anterior también tenían cubiertas dispensadoras complejas y costosas, a menudo constando de múltiples elementos que precisan la soldadura de las juntas y similares para configurar los elementos en una unidad funcional. Esto puede mejorarse con ventaja para la técnica.
- 25
- 30

- Adicionalmente, las cubiertas dispensadoras comunes a menudo ajustan sobre sellos o tapas de estanqueidad que evitan la evaporación de cualquier solución presente en las toallitas y el envase durante su transporte y almacenamiento inicial antes del uso. Las cubiertas deben retirarse para acceder a la tapa de estanqueidad para su retirada. Por lo tanto la conexión entre la cubierta y el envase debe ser lo suficientemente fuerte como para sujetar la cubierta en el envase, pero lo suficientemente débil como para permitir la retirada de la cubierta del envase. Esto puede resultar en conectar la cubierta al envase de tal manera que el producto de limpieza u otro tratamiento pueda evaporarse y salir a través de la conexión entre la cubierta y el envase, disminuyendo la duración útil de almacenamiento del envase de toallitas. Además, tener que retirar la cubierta para retirar la tapa de estanqueidad es un paso adicional necesario para empezar a usar las toallitas, y requiere que se abra el envase y se expongan las toallitas a la evaporación durante el tiempo de retirar la cubierta y la tapa de estanqueidad y antes de aplicar nuevamente la cubierta y cerrarla.
- 35
- 40

- Perdura la necesidad en la técnica de un dispensador de toallitas sencillo, económico, y fiable que facilite el uso y facilite la instalación. También perdura la necesidad de un mejor procedimiento de sellado de dispensadores de toallitas para su transporte y almacenamiento inicial antes del primer uso.
- 45

**Descripción de la invención**

Según la invención, proporcionamos un dispensador de toallitas que tiene una cubierta con una tapa que está configurado para empujar o taponar el borde delantero de la siguiente toallita que se dispensa en el contenedor y evitar que interfiera con su cierre y sellado, tal como se define en la reivindicación 1.

- 50 El dispensador de la invención tiene una cubierta que es de un diseño totalmente integral.

El dispensador de toallitas tiene una cubierta que facilita la inserción del borde delantero de la primera toallita que va a ser dispensada a través de una guía de rasgado configurada como un dedal.

Además, el dispensador de toallitas de la invención tiene una cubierta con una tapa que esté configurada para empujar o meter dentro del recipiente el borde delantero de la siguiente toallita que va a ser dispensada y evitar que éste interfiera con el cierre y el sellado del mismo.

5 Otra realización de la invención proporciona unas tapas de estanqueidad mejoradas para sellar el dispensador de toallitas para su transporte y almacenamiento inicial antes del primer uso.

Ciertos objetos de la invención se consiguen mediante una combinación de un dispensador de toallitas y una tapa de estanqueidad. Esta combinación incluye un envase que tiene un extremo abierto y que recibe y mantiene toallitas a granel. Un extremo abierto del envase recibe una cubierta que incluye una porción de base que tiene una abertura central definida por un borde circunferencial radialmente remetido desde el extremo abierto del envase. Una cubierta hermética está asegurada al extremo abierto del envase por el borde periférico de la tapa de estanqueidad. La tapa de estanqueidad incluye un contorno de rasgado remetido desde el borde periférico de la guía de rasgado, y un elemento de acceso desmontable asegurado de manera desmontable a la tapa de estanqueidad por el contorno de rasgado.

15 El contorno de rasgado preferiblemente está alineado sustancialmente con la cubierta para coincidir con la abertura central definida por el borde circunferencial de la cubierta, de manera que pueda accederse al elemento de acceso desmontable a través de la abertura central sin necesidad de retirar la cubierta para acceder a la tapa de estanqueidad.

### **Breve descripción de los dibujos**

Para comprender totalmente los diversos aspectos, estructuras y procedimientos de la invención, deberá hacerse referencia a la siguiente descripción detallada y a los dibujos adjuntos, en los cuales:

20 La Figura 1 es una vista en perspectiva de la cubierta dispensadora de un dispensador fabricada de acuerdo con la invención;

La Figura 2 es una vista en perspectiva de un envase de toallitas que emplea la cubierta de la Figura 1;

La Figura 3 es una vista general en perspectiva de una tapa de estanqueidad básica para cerrar el envase de un dispensador de toallitas de acuerdo con la invención;

25 La Figura 4 es una vista en conjunto de una tapa de estanqueidad y de cómo ajusta en el entorno del envase de toallitas;

La Figura 5 muestra el envase, la tapa de estanqueidad y la cubierta de la Figura 4 ensambladas; y

La Figura 6 es una vista en perspectiva general de otra realización de una tapa de estanqueidad para un dispensador de acuerdo con esta invención.

### **Mejor modo de llevar a cabo la invención**

30 Refiriéndose ahora a los dibujos, puede observarse una cubierta dispensadora para el dispensador de la invención designada generalmente por el número 10. Tal como se observará, un beneficio de la cubierta dispensadora 10 es el hecho de que puede moldearse en un solo elemento con un material adecuado de plástico o de elastómero. La cubierta dispensadora 10 incluye una porción 12 de base y una porción 14 de tapa.

35 La porción 12 de base está caracterizada por una superficie 16, plana y anular, que tiene una abertura central 18. Cerca de la periferia superior de la porción 12 de base hay una zona hendida mayor 20 para alojar el dedo del usuario para abrir la cubierta dispensadora 10 de una manera que será comentada más adelante. Caracterizando también la zona periférica exterior de la porción 10 de base hay una zona hendida menor 22 adaptada para alojar una porción de la cubierta 14 cuando la cubierta 14 está cerrada sobre la abertura 18, de una manera que se hará aparente más adelante. Un/os nervio/s 24 se extienden hacia arriba desde la superficie superior 16, plana y anular, por una periferia exterior de la misma y se emplean para alojar la recepción y el apilamiento de envases o cubetas de las toallitas que van ser dispensadas, de una manera que será apreciada fácilmente por los expertos en la técnica.

40 La porción 12 de base incluye una barra de separación 26 que está conectada a, y se extiende hacia dentro desde, el borde circunferencial interior 28 de la abertura 18. La barra de separación 26 incluye una pareja de patas 30 que se extienden sustancial y radialmente hacia dentro hasta una placa 32 de soporte central. La barra de separación 26 está situada para dividir la abertura 18 en una porción anterior 18a más pequeña y una porción posterior 18b sustancialmente más grande. El propósito y los beneficios de estas porciones de la abertura 18 conformadas de manera diferente y particular se harán aparentes aquí.

45 La placa 32 de soporte central soporta un contorno de rasgado en la forma de un dedal 34, de forma sustancialmente cónica. El dedal 34 está conectado mediante una articulación 36 flexible o "viva" a la placa 32 de soporte central. Tal como se aprecia mejor en la Figura 1, la placa 32 está caracterizada por la presencia de un orificio 38 que pasa a través de la misma, y que tiene unas ranuras o muescas 40 en lados diametralmente opuestos del mismo. Las ranuras o muescas 40

están adaptadas para recibir unas orejetas, sujetadores o similares 42 que son una porción integral del dedal 34. Por consiguiente, cuando se hace girar el dedal 34 sobre la articulación 36 de manera que pase a través del orificio 38 de la placa 32, las orejetas o sujetadores 42 enganchan en las ranuras o muescas 40 para mantener con seguridad al dedal 34 en la posición que mejor se aprecia en la Figura 2.

5 Se observará que el dedal 34 está caracterizado por una pluralidad de uñas 44 que se definen haciendo unas ranuras pasantes a través del dedal 34 cónico. Tal como se muestra, son deseables cuatro o más uñas 44. Al estar fabricadas en plástico, las uñas 44 están solicitadas hacia dentro debido a la naturaleza cónica del dedal 34, pero pueden flexionarse hacia fuera según sea necesario durante el uso.

10 Tal como se muestra en la Figura 1, la porción 12 de base está caracterizada por unas bridas 46, 48, separadas por un labio 50. La brida circunferencial 46 está redondeada en su extremo superior hasta la superficie superior 16, plana y anular. Un labio circunferencial 50 se extiende hacia abajo desde la brida circunferencial 48 y perpendicularmente a la misma.

15 Siguiendo en referencia a la Fig. 1, puede verse que la porción 14 de tapa está asegurada por medio de una articulación, tira o elemento integral 52 a la porción 16 de base. Extendiéndose desde la articulación 52 hay un cuello 54 que es integral con, y conecta a, la porción sustancialmente circular de la tapa 14. Un anillo circular 56 se extiende desde la porción 14 de tapa y está dimensionado y configurado para ser recibido herméticamente por el borde circunferencial 28 de la abertura 18 cuando se hace girar la cubierta 14 sobre la articulación 52 cuando se desea cerrarla.

20 Una orejeta o elemento de inserción 58 se extiende desde la porción 14 de tapa situada en un punto tal es recibido por la porción anterior 18a de abertura cuando la porción 14 de tapa se cierra sobre la porción 12 de base. Finalmente, una orejeta 60 de elevación se extiende desde un borde periférico de la porción 14 de tapa y está adaptada para ser recibida por la hendidura mayor 20 cuando se cierra. La hendidura 20 permite a los usuarios poner las puntas de sus dedos debajo de la misma para enganchar y elevar la orejeta 60. Finalmente, se observará que la zona hendida menor 22 está posicionada y configurada para recibir la porción 54 del cuello durante dicho cierre.

25 Tal como se muestra en la Fig. 2, un dispensador de toallitas o pañitos que utiliza la cubierta 10 está designado generalmente por el número 70. Un envase 72 recibe la cubierta 10, con el labio 50 pasando sobre el saliente exterior superior del envase 72 y con la cara inferior de la brida circunferencial 48 descansando sobre el mismo.

30 El envase 72 está lleno de una pluralidad de toallitas 74, típicamente conservadas en un rollo, pero que también pueden estar colocadas aleatoriamente en el mismo a granel. En cualquier caso, la presente invención es particularmente útil con toallitas que comprenden una única tira de toallitas interconectadas que están definidas por perforaciones en las mismas, las cuales se proporcionan para facilitar la separación.

35 De acuerdo con el concepto de la invención, la porción posterior 18b de la abertura 18 tiene unas dimensiones suficientes como para que la mano del usuario alcance la primera toallita en el conjunto de toallitas conservadas allí. Cuando está conservada en un rollo, la primera toallita sale del centro del rollo. Luego, el borde delantero de esta primera toallita a dispensar puede introducirse a través de las uñas 44 del dedal 34. Las uñas 44 tienen unas dimensiones y están configuradas de manera que proporcionen una sujeción sobre las toallitas a ser dispensadas, siendo la sujeción suficiente como para que a medida que se tira de la primera toallita a través de la abertura definida por las uñas, el arrastre sobre la toallita sea mayor que la fuerza necesaria para separar las perforaciones que conectan las toallitas. En uso, a medida que la zona con las perforaciones pasa a través del dedal 34, las perforaciones comienzan a separarse según el borde delantero de la siguiente toallita emerge por las uñas del dedal 34, de manera que la separación total de la primera toallita se lleva a cabo cuando aproximadamente 2,54 cm (1 pulgada) del borde delantero de la toallita subsiguiente ha pasado a través del dedal 34. Por consiguiente, el borde delantero de la siguiente toallita a dispensar queda expuesto para un acceso fácil por parte del usuario.

40 Para asegurar que el borde delantero de la siguiente toallita no interfiera con el sellado de la porción 14 de tapa sobre la abertura 18 de la porción 12 de base, la porción 14 de tapa está provista de una orejeta de inserción 58, que está situada de manera que sea recibida por la porción anterior 18a de la abertura 18 al cerrar la tapa 14. Esta orejeta de inserción 58 empuja el borde delantero de la toallita hacia el origen de la porción anterior 18a de la abertura 18, y lo aparta de cualquier junta de sellado entre la tapa 14 y la porción 12 de base.

50 Tal como se observa en los dibujos, la placa 32 de soporte central está angulada con respecto a la superficie superior 16, plana y anular. Este ángulo existe por diversas razones importantes. Primero, al ser relativamente vertical, es mucho más fácil para el usuario asegurar el borde delantero de la primera toallita e insertarlo a través del dedal 34, que si el dedal 34 fuera sustancialmente vertical. Por consiguiente, se obtiene una facilidad de inserción de la tira de toallitas, sin tener que retirar la cubierta dispensadora 10 del envase 72.

Adicionalmente, el ángulo del dedal 34 permite una facilidad de retirada de la toallita a través del mismo, al tiempo que permite un movimiento de arrastre de la toallita hacia arriba una vez que las perforaciones han pasado a través del dedal,

si se observa que dicha operación no está transcurriendo satisfactoriamente. Este movimiento de arrastre hacia arriba aumenta la fuerza efectiva de al menos parte de los dientes o uñas 44 sobre la toallita subsiguiente, y permite una mayor fuerza de separación sobre las perforaciones, sin una extensión adicional de la toallita subsiguiente a través del dedal 34.

5 Aunque el concepto de la invención es adaptable a diversos tamaños de envases, recipientes y cubiertas, se contempla que la cubierta 14 tendrá generalmente un diámetro del orden de 15,2 cm (6 pulgadas), teniendo la abertura 18 un diámetro del orden de 10,2 cm (4 pulgadas). Sin embargo, estas dimensiones pueden variar ciertamente tal como observarán los expertos en la técnica. En cualquier caso, es preferible que la barra 26 de separación esté situada de tal manera que la porción anterior 18a de la abertura sea un 15-30% de la abertura 18 total, estando la porción posterior 18b restante, que está dimensionada preferiblemente para alojar los dedos de un usuario, en el orden del 70-85% de la  
10 abertura 18.

De la misma manera se ha observado que el dedal 34, que está preferiblemente angulado con respecto a la horizontal, mejor que tener un base paralela al mismo como era común en la técnica, esté angulado hacia arriba del orden de 15-30° con respecto a la horizontal o a la superficie superior 16, plana y anular,. Tal como se ha presentado anteriormente, esto facilita tanto la inserción como la separación de las toallitas.

15 Cuando las toallitas están saturadas con un producto de limpieza u otro tratamiento, es común sellar la parte superior de los envases o cubetas en las que se proporcionan. En este caso, se proporciona una tapa de estanqueidad especial que está adaptada específicamente para el tipo de cubierta dispensadora 10 que acaba de describirse. En la Fig. 3 se muestra una forma simple de esta tapa de estanqueidad especial y está designada por el número 80. La tapa 80 de estanqueidad está sellada con el envase 72 por su borde periférico 84, que coincide con el borde periférico 75 del extremo abierto del  
20 envase 72. Un contorno de rasgado 86 está remetido desde el borde periférico 84, preferiblemente muy cerca de la posición del borde circunferencial 28 de la cubierta dispensadora 10 o más preferiblemente, remetido desde el mismo, cuando la cubierta 10 está situada sobre la tapa 80 de estanqueidad y el envase 72.

Un elemento 88 de acceso, desmontable, está asegurado a la tapa 80 de estanqueidad en el contorno de rasgado 86. Según sale de fábrica, el elemento 88 de acceso desmontable está sellado por el contorno de rasgado 86 de manera que,  
25 junto con el sello entre los bordes periféricos 84, 75, mantiene el interior del envase 72 sellado para evitar la evaporación u otro proceso de escape de cualquier producto de limpieza u otro tratamiento que pueda estar impregnado en las toallitas y/o presente en el envase 72. El elemento 88 de acceso desmontable es retirado selectivamente, proporcionando así el acceso a las toallitas para su uso. En la realización mostrada en la Fig. 3, se proporciona un anillo tirador 90 que, al tirar del mismo, hace que el elemento 88 de acceso desmontable sea arrancada de la porción anular 82 en el contorno de  
30 rasgado 86. El anillo tirador 90 es preferiblemente integral con el elemento 88 de acceso desmontable de manera que permanezcan asegurados entre sí tras su retirada.

En otra realización mostrada en la Fig. 4, una tapa 180 de estanqueidad incluye una porción anular 182, que se extiende desde un borde periférico 184 que se ajusta por presión para sellar con la superficie interior 76 de la pared 78 del envase 72. Los bordes periféricos también pueden estar adheridos a la superficie 76 o asegurados de otra manera. Aunque puede  
35 ser plana y aún servir para la función deseada, la porción anular 182 es preferiblemente curva, inclinándose primero hacia abajo durante una pequeña distancia radial desde el borde periférico 184, y luego hacia arriba hasta el borde elevado 187 de la tapa 180 de estanqueidad. En esta realización, el contorno de rasgado 186 está situado en un borde elevado 187 como una porción debilitada de la tapa 180 de estanqueidad que es fácilmente separada de la porción anular 182 asegurada al envase 72. La inclinación descendente preferida que se extiende desde el borde periférico 184 ayuda al  
40 ajuste por presión, asegurando la tapa 180 de estanqueidad a la pared 78 del envase 72. Más particularmente, la pared 78 está ahusada desde una abertura más grande hasta una base más pequeña, permitiendo la abertura más grande que la tapa 180 de estanqueidad penetre en el interior del envase 72, hasta que el contacto entre el borde periférico 184 y la superficie interior 76 de la pared 78 comienza a ofrecer resistencia ante la inserción de la tapa 180 de estanqueidad. Una presión adicional en dirección descendente sellará adecuadamente la tapa 180 de estanqueidad a la pared 78,  
45 particularmente si la pared está fabricada de un material resiliente, tal como plástico, que cederá ante la presión, y ejercerá una fuerza de apriete contra el borde periférico 184. La superficie inclinada preferida de la porción anular 182 también sirve ventajosamente para situar el contorno de rasgado 186 más cerca del borde circunferencial 28 de la cubierta dispensadora 10, cuando la cubierta 10 está colocada sobre la tapa 180 de estanqueidad. Las ventajas de esta estructura serán aparentes cuando se describan a continuación con más detalle.

50 Cuando la tapa 180 de estanqueidad está asegurada al envase 72, y la cubierta dispensadora 10 está asegurada sobre la misma, tal como se muestra en la Fig. 5, el tamaño de la porción anular 182 sitúa el anillo tirador 90 más cerca de, y preferiblemente dentro de, las dimensiones radiales del borde circunferencial 28. La superficie inclinada de la porción anular 182 también sitúa el anillo tirador 190 más cerca de la abertura 18 en la cubierta dispensadora 10. De esta manera, se agarra fácilmente el anillo tirador 190 y se retira fácilmente el elemento 188 de acceso desmontable a través de la  
55 porción anterior mayor 18b de la abertura 18, sin que sea necesario retirar la cubierta dispensadora 10. Cuando se retira el elemento 188 de acceso desmontable, el dispensador de toallitas tendrá un aspecto sustancialmente como el de la Fig. 2, con acceso al rollo de toallitas como ya se ha descrito.

Finalmente, con referencia a la Fig. 6, se describe aún otra realización para una tapa de estanqueidad útil. Una tapa 280 de estanqueidad incluye una porción anular 282 inclinada desde un borde periférico 284 hasta un borde elevado 287, sustancialmente como en la realización de la Fig. 4, pero este borde elevado 287 define una porción altiplana 289 con un contorno de rasgado 286 situado dentro de la zona definida por la porción altiplana 289. La porción anular 282 y la porción altiplana 289 son integrales y proporcionan una transición sólida en su contorno de unión, estando situada la porción debilitada en el contorno 286 de rasgado que define un elemento 288 de acceso desmontable que es más pequeña que la porción altiplana 289. Como en otras realizaciones, el contorno de rasgado 286 se provee preferiblemente como una porción debilitada de la tapa 280 de estanqueidad, que se separa fácilmente del resto de la porción altiplana 289 tirando de un anillo tirador 290 que es integral con el elemento 288 de acceso desmontable. Esta realización particular se centra en proporcionar un elemento 288 de acceso desmontable que esté dimensionada para alinearse con la porción posterior 18b de la abertura 18 de la cubierta dispensadora 10.

Aunque se han descrito anillos tiradores y contornos de rasgado para formar el elemento 288 de acceso desmontable de este documento, se observará que estas estructuras y medios para proporcionar un elemento de acceso desmontable únicamente son las preferidas. Podrían sellarse por calor a los contornos de rasgado unos elementos más comunes de hoja de aluminio o podrían sellarse a los mismos unos elementos de lámina tal como se conoce en la técnica. Tales elementos de hoja o de lámina podrían incluir unas orejetas o anillos tiradores que se extendieran desde las mismas con el mismo propósito que los anillos tiradores descritos.

Las tapas de estanqueidad están fabricadas preferiblemente con un termoplástico u otro material de polímero/plástico adecuado. De hecho los materiales adecuados son conocidos en la técnica y no son el objeto de esta invención. Puede emplearse cualquier técnica generalmente conocida para sellar la tapa de estanqueidad al envase. Debe observarse también que los envases podrían formarse haciendo que las porciones no desmontables de las tapas de estanqueidad fueran integrales con los envases en vez de estar selladas ya sea a un borde periférico superior de los mismos o a una superficie interior de una pared.

En una realización, la invención proporciona un dispensador de toallitas de acuerdo con la reivindicación 1, que comprende un envase que tiene un extremo abierto y que recibe y mantiene un suministro a granel de toallitas interconectadas, separables entre sí mediante perforaciones; una cubierta recibida mediante dicho envase sobre dicho extremo abierto, comprendiendo dicha tapa: una porción de base que tiene una abertura central; una barra de separación que conecta dicha abertura y divide dicha abertura en secciones delantera y trasera; un contorno de rasgado llevado por dicha barra de separación para facilitar la separación de las toallitas entre sí; y una porción de tapa recibida por dicha cubierta para cerrar y sellar dicha abertura central.

Dicho contorno de rasgado puede ser integral y está conectada de manera articulada a dicha barra de separación; y opcionalmente, dicho contorno de rasgado comprende un dedal de dedos flexibles presionada hacia el interior hacia un eje central del mismo; y opcionalmente, dicha barra de separación se caracteriza por un orificio que pasa a través del mismo, recibiendo dicho orificio dicho dedal; y opcionalmente dicho dedal está fijado de manera enclavada en el interior de dicho orificio y a dicha barra de separación.

Dicho eje de dicho dedal puede formar un ángulo hacia arriba desde la horizontal de 15-30 grados, cuando dicho envase está asentado sobre una superficie horizontal; y opcionalmente, dicha sección delantera de dicha abertura comprende un 15-30% de la misma, y dicha sección trasera de dicha abertura comprende un 85-70% de la misma.

Dicha porción de cubierta está conectada de manera articulada a dicha porción de base; y opcionalmente, dicha porción de cubierta tiene una orejeta de inserción que se extiende desde la misma, estando dicha orejeta de inserción colocada para entrar en dicha porción delantera de dicha abertura central cuando dicha porción de cubierta cierra y sella dicha abertura central; y opcionalmente, dichas porciones de base de la cubierta, barra de separación, contorno de rasgado y porciones de la cubierta están formadas de manera integral.

También se proporciona una cubierta para un dispensador de toallitas, que comprende: una porción de base que tiene una abertura centra; una barra de separación que conecta dicha abertura y divide dicha abertura en secciones delantera y trasera; un dedal de dedos de agarre flexibles llevados por dicha barra de separación, extendiéndose dichos dedos flexibles sobre dicha sección delantera; y una porción de tapa llevada por dicha cubierta para cerrar y sellar dicha abertura central.

Dicho dedal se puede conectar de manera articulada a dicha barra de separación y recibirse de manera dentro de un orificio en dicha barra de separación, y, opcionalmente, dijo dedal está asegurado a dicha barra de separación mediante un pestillo y/o dijo dedal forma un ángulo hacia arriba respecto a dicha parte de base en un ángulo de 15-30 grados; y opcionalmente, dicha sección delantera comprende un 15-30% de dicha abertura central y dicha sección trasera comprende un 70-85% de dicha abertura central y, opcionalmente, dicha tapa tiene un elemento de refuerzo que se extiende de la misma y colocada para entrar en dicha sección delantera cuando dicha tapa cierra y sella dicha abertura central y, opcionalmente, dicha porción de tapa está conectada de manera articulada a dicha porción de base, y, opcionalmente, dicha porción de base, barra de separación, dedal y la porción de tapa están

construidos íntegramente.

5 Además, se proporciona una combinación de envase y tapa de barrera que comprende: un envase que tiene un extremo abierto, una cubierta recibida por dicho envase sobre dicho extremo abierto, incluyendo dicha cubierta una porción de base que tiene una abertura central definida por un borde circunferencial radialmente hacia el interior desde dicho extremo abierto de dicho envase, y una tapa de barrera asegurada próxima a dicho extremo abierto de dicho envase en un borde periférico de dicha tapa de barrera, incluyendo dicha tapa de barrera: un contorno de rasgado hacia el interior de dicho borde periférico de dicha tapa de barrera, y un elemento de acceso extraíble desmontable fijada de manera amovible a dicha tapa de barrera en dicho contorno de rasgado.

10 Dicha tapa de barrera también puede incluir una porción sustancialmente fija que proporciona dicho borde periférico y se extiende desde dicho borde periférico a un borde elevado. Dicho envase puede tener una sección transversal circular y dicha porción sustancialmente fija es anular. Dicho contorno de rasgado se define en dicho borde elevado.

Dicho borde elevado puede definir una porción de meseta de dicha tapa de barrera, y dicho contorno de rasgado está hacia el interior desde dicho borde elevado para colocarse dentro de dicha porción de meseta.

15 Una porción de dicho contorno de rasgado puede estar sustancialmente alineada con dicho borde circunferencial de dicha abertura central de dicha tapa. Dicho contorno de rasgado puede estar situado dentro de un perfil definido por dicho borde circunferencial de dicha abertura central de dicha cubierta.

**REIVINDICACIONES**

1. Dispensador de toallitas que comprende;
- un contenedor (72) que tiene una cubierta (10) que comprende una porción de base (12) y una porción de tapa (14), acoplándose dicha porción de tapa selectivamente a dicha porción de base para sellarse contra la misma,
- 5 una pluralidad de toallitas retenidas dentro de dicho contenedor para suministrarse a través de dicha porción de base de dicha tapa, el dispensador de toallitas estando **caracterizado porque:**
- la porción de tapa (14) incluye una orejeta de inserción (58) que está configurada y adaptada para empujar o tapar el extremo delantero de la toallita delantera para dispensarse fuera de la manera de cualquier acoplamiento sellado entre la porción de tapa (14) y la porción de base (12) cuando dicha porción de tapa se acopla de manera selectiva con dicha porción de base para sellarse contra la misma.
- 10 2. Dispensador de toallitas según la reivindicación 1, que también comprende:
- una guía de desgarro (34) adaptada para recibir una toallita delantera de la pluralidad de toallitas dentro del contenedor, de tal manera que el borde de la toallita delantera se expone para el acceso para dispensar la toallita delantera.
3. Dispensador según la reivindicación 1, que también comprende un pozo anterior (18a), dijo que la orejeta de inserción que empuja o rellena el borde delantero de la toallita delantera en dicho pozo delantero cuando dicha porción de tapa se acopla de forma selectiva en dicha porción de base.
- 15 4. Dispensador según la reivindicación 3, en el que dicho pozo delantero tiene un fondo abierto.
5. Dispensador según la reivindicación 1, en el que dicha tapa es de un diseño integral.
6. Dispensador según la reivindicación 1, en el que dicha porción de base de dicha cubierta incluye una abertura central y una barra de separación que conecta dicha abertura central y que divide dicha abertura central en secciones delantera y trasera.
- 20 7. Dispensador según la reivindicación 6, en el que la barra de separación lleva una guía de raspado para facilitar la separación de las toallitas entre sí.
8. Dispensador según la reivindicación 7, en el que dicho la guía de raspado comprende un dedal de dedos flexibles presionado hacia el interior hacia un eje central del mismo.
- 25 9. Dispensador según la reivindicación 6, en el que dicho contenedor define un extremo abierto cubierto por dicha porción de base, y una tapa de barrera se fija próxima a dicho extremo abierto de dicho contenedor en un borde periférico de dicha tapa de barrera, incluyendo dicha tapa de barrera un contorno de raspado hacia el interior desde dicho borde periférico y sellando el dispensador de toallitas.





