

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 374 903**

51 Int. Cl.:
B65D 71/44 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **09382142 .9**

96 Fecha de presentación: **12.08.2009**

97 Número de publicación de la solicitud: **2284094**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **16.02.2011**

54 Título: **PORTA-BOTELLAS MÚLTIPLE.**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
23.02.2012

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
23.02.2012

73 Titular/es:
Berga Ferrer, Josep M^a
Ctra. N-260 Km. 81 (Olot Est.)
17857 Sant Juan les Fonts, ES

72 Inventor/es:
Berga Ferrer, Josep M^a

74 Agente: **Isern Jara, Jorge**

ES 2 374 903 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Porta-botellas múltiple

5 OBJETO DEL INVENTO

El objeto de este invento es un porta-botellas múltiple que permite que las botellas se fijen en dicho portador con el fin de ser transportadas de un lugar a otro.

10 Debido a esta especial configuración el porta-botellas múltiple presenta unos orificios en los que se inserta el cuello de la botella, impidiendo que esta se salga debido a su propio peso.

De modo análogo, esta configuración del porta-botellas permite que un portador múltiple se sitúe sobre otro portador múltiple inferior, y así sucesivamente, hasta que se forma una pila de portadores.

15 ANTECEDENTES DEL INVENTO

Se conocen en el estado del arte portadores múltiples flexibles de contenedores obtenidos de material plástico o similar, que se proporcionan con un asa para asido y una serie de orificios en donde se inserta el cuerpo del contenedor.

Entre los anteriores se encuentra la patente internacional WO2008/027121 relativa a un portador transportador múltiple de contenedores en donde dichos contenedores se fijan al portador por medio del cuerpo del contenedor, debido a las propiedades flexibles del portador.

25 No obstante, en el portador anterior resulta en ocasiones difícil extraer los contenedores o botellas del portador debido a la resistencia del material, y mas aún cuando las botellas se fijan al portador por el cuerpo de la botella, con lo que es necesario separar el portador a lo largo de una gran parte del cuerpo de botella, lo que aumenta el tiempo tomado por el usuario final para retirar el portador.

30 Además, existen portadores de cartón que, durante el envasado de las botellas, latas o contenedores en general, o durante el transporte, se generan líneas de plegado irregulares, debido a las fuerzas transmitidas desde el borde de las aberturas al borde del portador.

35 Estas líneas irregulares empeoran el estado final del portador y su aspecto final con miras al consumidor.

Todas estas desventajas se superan con este invento que se describe con detalle a continuación.

40 Se conoce en el estado del arte un envase para artículos alimenticios como el descrito en la FR 2684079 que describe un porta-botellas múltiple de conformidad con el preámbulo de la reivindicación 1, que consiste de un panel obtenido de material laminar que comprende secciones recortadas que, cuando el panel se pliega a lo largo de líneas de plegado, forma respectivos collares para recibir artículos. Las líneas de plegado se disponen de modo que una vez que se ha plegado el panel se forma un nervio de refuerzo y espaciado en una posición intermedia entre artículos adyacentes y se extiende hacia abajo con respecto al plano general del resto del panel.

45 El nervio de refuerzo y espaciado se orienta de preferencia en sentido perpendicular a una línea de unión de los contenedores correspondientes. El panel se diseña típicamente, cuando se pliega, para retener grupos de contenedores de alimentos o bebidas.

50 DESCRIPCION DEL INVENTO

Este invento se refiere a un porta-botellas múltiple de conformidad con la reivindicación 1 adjunta.

El portador presenta unas aberturas formadas a partir de líneas de corte y líneas de plegado que permiten la inserción del cuello de la botella, impidiendo que esta se salga de la abertura como resultado de su propio peso.

55 Las líneas de plegado forman un polígono regular, mientras que las líneas de corte se disponen desde los vértices de este polígono hacia su centro.

60 De este modo el cuello de botella se inserta en dicha abertura que impide que se salga de nuevo como resultado de su propio peso, debido al enclavamiento en el tapón o borde del cuello de botella, de los vértices o secciones definidas entre cada una de dos líneas de corte adyacentes a las aberturas.

El portador múltiple está provisto con un asa que faculta llevar las botellas de un lugar a otro una vez que se han insertado en las aberturas.

5 Partiendo de cada una de las aberturas del portador múltiple existe por lo menos una línea de debilitamiento que se extiende hasta uno de los bordes del portador múltiple que libera las tensiones que pudieran generarse durante el agrupamiento o transporte de las botellas en dicho portador múltiple, y evita de este modo la formación de líneas de plegado irregular.

10 DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

El presente informe descriptivo se complementa por medio de una serie de planos que ilustran una modalidad preferida del invento, pero que en modo alguno es limitativa.

15 La figura 1 muestra una vista en planta del desarrollo de un portador múltiple obtenido a partir de una lámina simple de cartón.

La figura 2 muestra una vista en perspectiva del portador múltiple que comporta 4 botellas siendo transportadas.

20 La figura 3 muestra un detalle del portador múltiple en donde parte de su asa puede doblarse con el fin de depositar sobre el grupo de botellas comportadas por el portador múltiple, otro grupo de botellas con otro portador múltiple.

MODALIDAD PREFERIDA DEL INVENTO

25 En vista de la descripción antes citada, este invento se refiere a un porta-botellas múltiple formado a partir de una sola lámina (1) de cartón perforado que permite que las botellas (2) se fijen en dicho portador múltiple con el fin de ser llevadas de un lugar a otro.

30 En este ejemplo de una modalidad del portador múltiple existen cuatro aberturas (1.1) formadas a partir de líneas de corte (1.1.1) y líneas de plegado (1.1.2) que permiten la inserción del cuello de botella (2.1) de la botella (2) impidiendo que ésta (2) se salga de la abertura (1.1) como resultado de su propio peso.

35 Las líneas de plegado (1.1.2) forman un polígono regular, en este caso un hexágono, mientras que las líneas de corte (1.1.1) se disponen partiendo de los vértices de dicho polígono hacia su centro.

En el centro de dicho polígono regular existe un área perforada (1.1.3) que define el mismo polígono regular, no obstante con dimensiones reducidas.

40 De este modo el cuello (2.1) de la botella (2) se inserta en la abertura (1.1) que impide que dicha botella (2) pueda volver a salir por dicha abertura (2.1) como resultado de su propio peso, debido al bloqueo en el tapón 2.2 o en un borde (2.1.1) presente en el cuello (2.1) de la botella (2) de las secciones (1.1.3.1) del troquelado (1.1.3) definidas entre cada una de dos líneas de corte adyacentes a las aberturas, lo que aumenta la superficie de contacto entre el portador múltiple y las botellas, y por consiguiente su retención.

45 El portador múltiple está provisto con un asidero (1.2) que se forma mediante la doblez de la lámina (1) de cartón a través de una línea de doblez central (1.3) que divide el portador múltiple en dos mitades, estando las cuatro aberturas (1.1) dispuestas dos en cada lado de la línea de plegado central (1.3) en disposición simétrica con respecto a dicha línea.

50 Debido a las otras dos líneas de plegado (1.4) que separan la zona de asidero (1.2) del portador múltiple y que se definen en cada una de las dos mitades del portador múltiple, se crean dos zonas de asido (1.5) que unen con medios de conexión, utilizando en este ejemplo cola o adhesivo.

55 En estas dos zonas de asido (1.5) existen respectivas perforaciones en forma de C (1.5.1) que permiten al usuario o consumidor transportar los portadores múltiples cuando se han unido dichas zonas (1.5).

60 En adición, existen otras dos líneas de plegado (1.6) dispuestas entre las perforaciones en forma de C (1.5.1) y la línea de plegado central (1.3) que permiten el plegado de la parte superior de las zonas de asido (1.5) estando estas líneas de plegado (1.6) a la altura del extremo superior de los tapones (2.2) de las botellas (2) lo que permite que otro grupo de botellas (2) unidas en otro portador múltiple descansen sobre estos, construyendo de este modo sucesivamente una pila de dichos portadores múltiples.

Existen dos líneas de debilitamiento (1.7) que discurren a partir de cada una de las aberturas (1.1) del portador múltiple que se extienden hasta el borde (1.8) del portador múltiple mas alejado del asidero (1.2) con el fin de

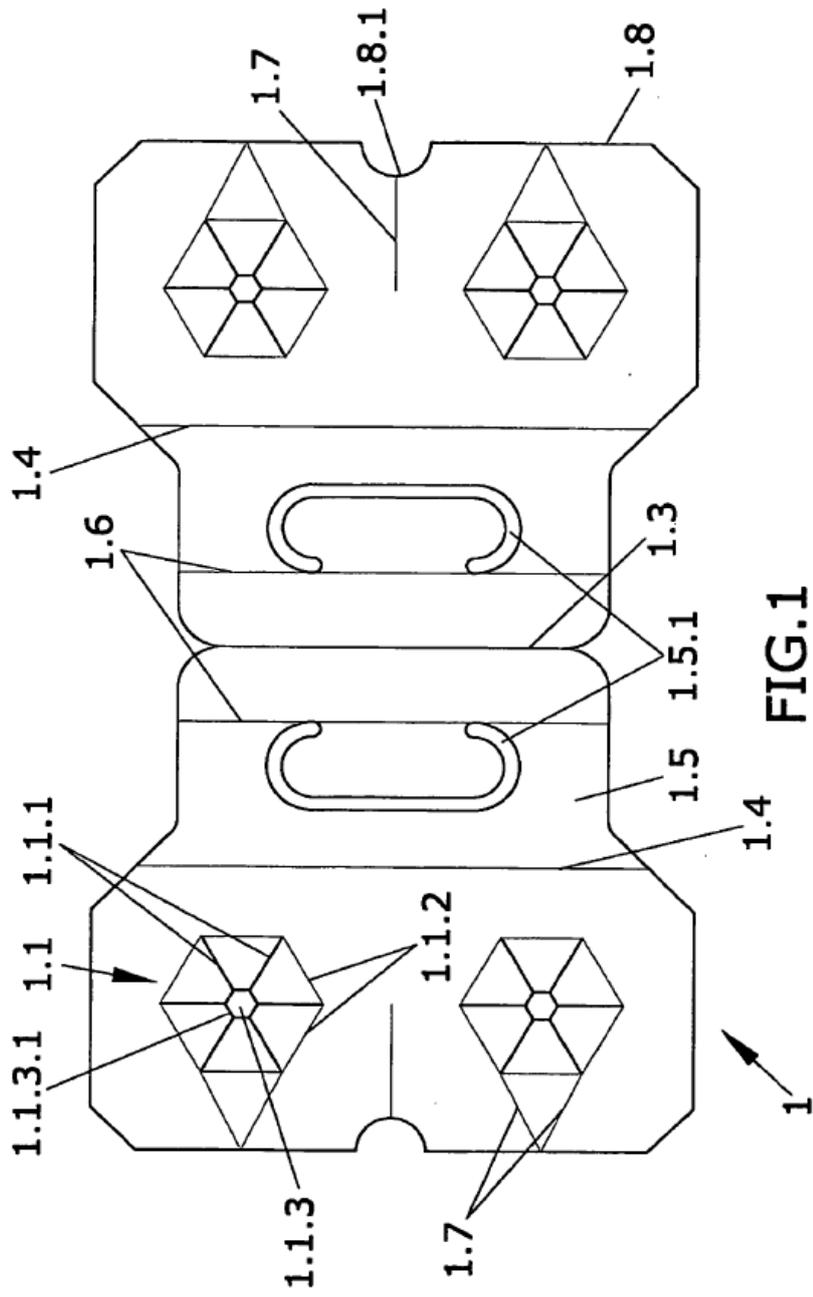
liberar las tensiones que pudieran generarse durante la agrupación o el transporte de las botellas en dicho portador.

- 5 De modo análogo, el portador múltiple está provisto con una perforación en forma de una entrada (1.8.1) sobre el borde (1.8) del portador múltiple mas alejado del asidero (1.2) que asiste en el posicionado cuando se fijan las botellas (2).
- 10 Discurriendo a partir de esta entrada (1.8.1) el portador múltiple está provisto con otra línea de debilitación (1.7) con la misma finalidad que las anteriores.
- 10 En otro ejemplo de una modalidad, el portador múltiple está formado a partir de dos láminas de cartón (1), en donde el asidero (1,2) se forma uniendo con unos medios de conexión, de preferencia mediante cola, dos zonas (1.5) presentes en cada una de las dos láminas de cartón (1), que define las dos mitades del portador múltiple, no existiendo por consiguiente, línea de plegado central (1.3).
- 15 En ambos ejemplos de una modalidad preferida, las dos mitades del portador múltiple son idénticas, con el fin de alojar el mismo número de botellas en cada lado del asidero (1.2).

20

REIVINDICACIONES

- 5 1.- Un porta-botellas múltiple formado a partir de una sola lámina de cartón (1) provista con aberturas (1.1) formadas a base de líneas de corte (1.1.1) y líneas de plegado (1.1.2) que en cada una (1.1) permite la inserción del cuello (2.1) de la botella (2) impidiendo que botella (2) se salga de dichas aberturas (1.1) debido a su propio peso, en donde las líneas de plegado (1.1.2) forman un polígono regular, mientras que las líneas de corte (1.1.1) se disponen a partir de los vértices de dicho polígono hasta su centro, estando provisto el porta-botellas múltiple con un asidero (1.2) que se forma a través de una línea de plegado central (1.3) que divide el portador múltiple en dos mitades que tienen dos líneas de plegado (1.4) definidas en las dos mitades del portador múltiple, que define dos zonas (1.5) que se unen a través de medios de conexión con el fin de dar rigidez al asidero (1.2), en donde en las dos zonas (1.5) unidas a través de medios de conexión existen respectivas perforaciones (1.5.1) que permiten al usuario o consumidor sujetar el portador múltiple cuando se unen dichas zonas (1.5), caracterizado porque el porta-botellas múltiple está provisto adicionalmente con otras dos líneas de plegado (1.6) que se disponen entre las perforaciones (1.5.1) y la línea de plegado central (1.3) que permite el plegado de la parte superior de las zonas de asido (1.5) con estas líneas de plegado (1.6) ala altura del extremo superior de las tapas (2.2) de la botella (2), lo que permite que otro grupo de botellas (2) se una a otro portador múltiple, construyendo así sucesivamente una pila de dichos portadores múltiples.
- 10
- 15
- 20 2.- Porta-botellas múltiple de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque los vértices o secciones definidos entre cada dos líneas de corte adyacentes a las aberturas impiden que la botella (2) se salga de las aberturas como resultado de su propio peso, debido a su bloqueo en el tapón (2.2) o un reborde (2.1.1) presente en el cuello (2.1) de la botella (2).
- 25
- 30 3. Porta-botellas múltiple, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque está provisto, partiendo de cada una de las aberturas del portador múltiple (1.1) con por lo menos una línea de debilitamiento (1.7) que se extiende hasta uno de los bordes (1.8) del portador múltiple que libera las tensiones que puedan generarse durante el agrupamiento o transporte de las botellas en dicho portador múltiple, y evitando así la formación de líneas de plegado irregulares.
- 35 4.- Porta-botellas múltiple, de conformidad con la reivindicación 2, caracterizado porque en el centro de dicho polígono regular existe una perforación (1.1.3) que define el mismo polígono regular, sin embargo, con dimensiones reducidas, de modo que las secciones (1.1.3.1) de la perforación (1.1.3) definidas entre cada una de dos líneas de corte (1.1.1) adyacentes a las aberturas (1.1) se enclavan en el tapón (2.2) o en un reborde (2.1.1) presente en el cuello (2.1) de la botella (2).
- 40 5.- Porta-botellas múltiple, de conformidad con la reivindicación 3, caracterizado porque se proporciona con una perforación en forma de una entrada (1.8.1) en el borde (1.8) del portador múltiple mas alejado del asidero (1.2) que asiste en su posicionado cuando las botellas (2) se fijan.
- 45 6.- Porta-botellas múltiple, de conformidad con la reivindicación 5, caracterizado porque está provisto, a partir de esta entrada (1.8.1) con una línea de debilitamiento (1.7).
- 50 7.- Porta-botellas múltiple, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque está provisto con cuatro aberturas (1,1), dispuestas simétricamente, dos a cada lado de la línea de plegado central (1.3) o en cada lado de las láminas que forman el portador que son idénticas.
- 8.- Porta-botellas múltiple, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque el polígono regular es un hexágono.



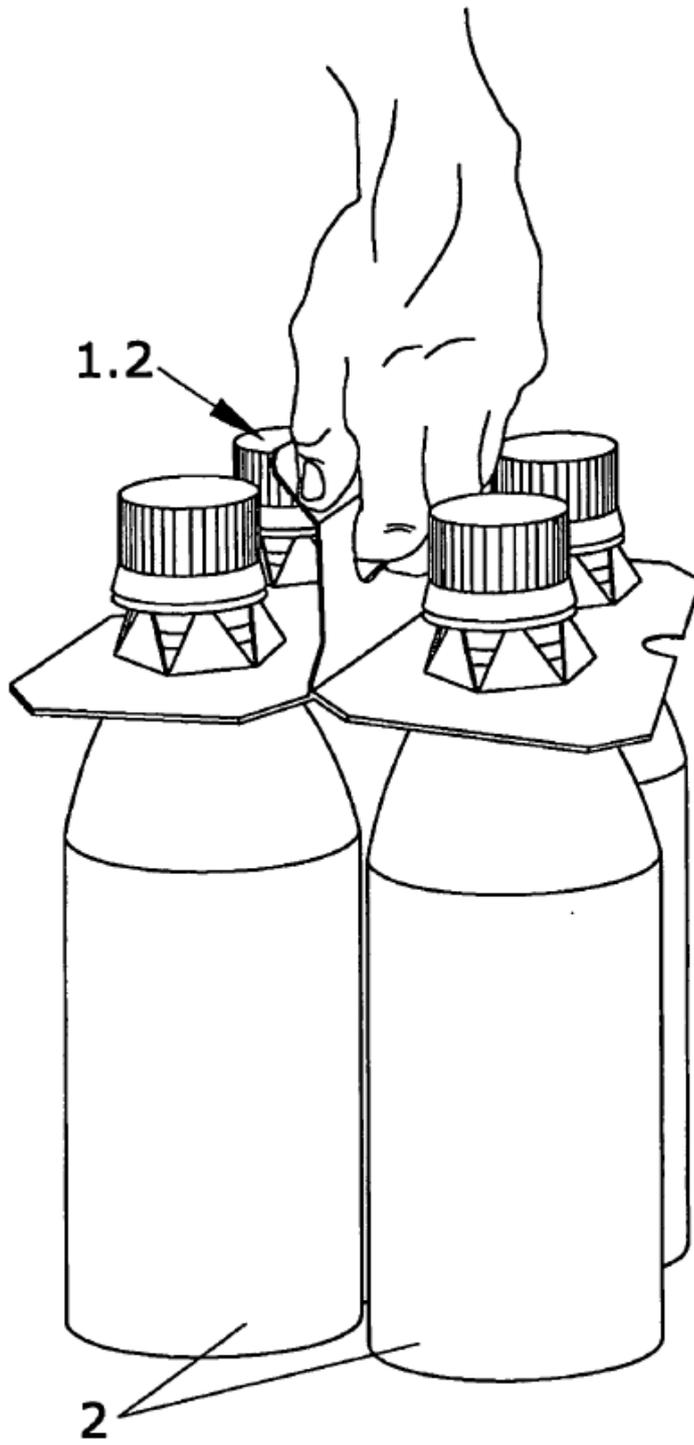


FIG.2

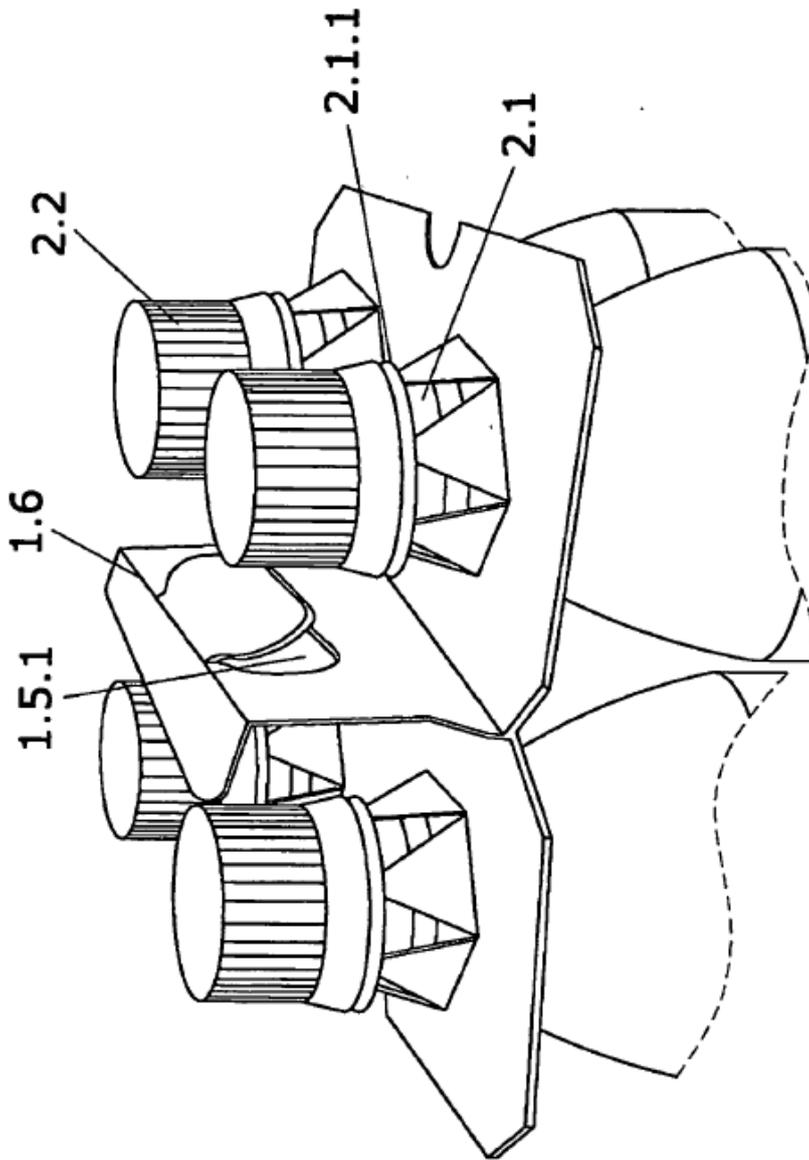


FIG.3