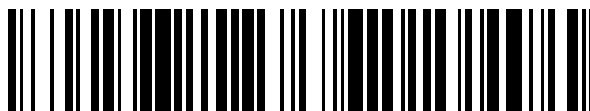


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 375 759**

51 Int. Cl.:

B65D 5/54 (2006.01)

B65D 5/74 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **07824748 .3**

96 Fecha de presentación: **29.11.2007**

97 Número de publicación de la solicitud: **2125541**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **02.12.2009**

54 Título: **RECIPIENTE.**

30 Prioridad:
15.12.2006 GB 0625011

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
06.03.2012

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
06.03.2012

73 Titular/es:
**Cadbury Holdings Limited
Cadbury House Sanderson Road
Uxbridge, Middlesex UB8 1DH, GB**

72 Inventor/es:
**MOHDA, Asit y
DAVIS, William John**

74 Agente/Representante:
Tomas Gil, Tesifonte Enrique

ES 2 375 759 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Recipiente

5 [0001] Esta invención se refiere a recipientes, particularmente, aunque no exclusivamente, a recipientes para el contenido y distribución de unidades en forma de granulado o de pastilla o similar, tal como unidades de confitería o medicamentos en forma de pastilla.

La invención también se refiere a una pieza troquelada para la formación de tal recipiente y a un método para construir y llenar tal recipiente.

[0002] Se conoce por proporcionar un recipiente que se forma a partir de una o más hojas de material plegable.

El material se pliega en forma y varias partes se adhieren entre sí de modo que la forma es retenida.

10 Frecuentemente, tales recipientes se forman a partir de una única pieza troquelada unitaria de material plegable.

Es también conocido para este tipo de recipientes el comprender una rampa enganchada que en una posición cerrada forma parte de una pared del recipiente, pero que se puede mover a una posición abierta en la que éste proporciona una rampa a través de la cual el contenido del recipiente puede ser dispensado.

15 [0003] En los recipientes conocidos, la rampa es frecuentemente proporcionada en un primer extremo, normalmente superior.

No obstante, el diseño de los recipientes conocidos es de manera que deben ser rellenados a través del extremo opuesto, normalmente inferior.

Esto puede requerir que un recipiente ensamblado en parte se gire para situar el extremo opuesto más alto, de modo que el contenido se pueda depositar dentro del recipiente.

20 El extremo opuesto es luego cerrado mediante un cierre de extremo que típicamente comprende lengüetas y pestañas de extremo plegables.

La necesidad de invertir el recipiente parcialmente construido requiere mucho tiempo y puede introducir inexactitudes en el proceso de ensamblaje.

Un recipiente según el preámbulo de la reivindicación 1 es descrito, por ejemplo, en el documento US-A 2,886,233.

25 [0004] Además, tales recipientes conocidos típicamente usan topes como medio para restringir el movimiento de la rampa en la dirección de abertura.

No obstante, los medios de restricción conocidos pueden volverse inseguros con un uso repetido.

30 [0005] Un objeto de la invención es proporcionar un recipiente adecuado para el contenido y distribución de unidades pequeñas tales como unidades de confitería o medicamentos en forma de pastilla que sea fácil de ensamblar y cómodo de llenar.

[0006] Es otro objeto de la invención el proporcionar un recipiente con una disposición de rampa de abertura y cierre para la distribución de tales unidades.

[0007] Otro objeto de la invención es proporcionar una pieza troquelada para la producción de un recipiente con los atributos anteriormente mencionados.

35 [0008] Todavía otro objeto de la invención es proporcionar un método para construir y rellenar un recipiente con los atributos arriba mencionados.

40 [0009] Según un primer aspecto de la invención, se proporciona un recipiente de confitería construido a partir de una o más piezas de material plegable, teniendo el recipiente un primer extremo cerrado por una pared que incorpora al menos parte de una rampa de distribución movable entre una posición abierta para la distribución de unidades y una posición cerrada para el contenido de unidades en el recipiente, la primera pared final comprendiendo dos o más lengüetas de cierre de extremo dispuestas de manera que se pueden ensamblar en la primera pared final después de que las unidades que han de ser contenidas y dispensadas hayan sido introducidas en un recipiente parcialmente formado a través del primer extremo, el recipiente comprende además un primer par de paredes laterales opuestas y un segundo par de paredes laterales opuestas, **caracterizado por el hecho de que** al menos el primer par de paredes laterales opuestas tiene un panel interno y un panel externo y cada una de las lengüetas de cierre de extremo se fijan mediante una línea de plegado a un panel respectivo interno del primer par de paredes laterales opuestas.

45 [0010] Un recipiente conforme al primer aspecto de la invención puede ser formado parcialmente y el contenido introducido a través del primer extremo abierto.

Las lengüetas de cierre de extremo pueden después ser plegadas y fijadas en su posición para cerrar el primer extremo del recipiente.

Esto permite que el recipiente, incluyendo la rampa, sea ensamblado completamente a máquina sin la necesidad de invertir el recipiente para rellenarlo a través de un extremo opuesto del extremo en el que la rampa está dispuesta.

5 [0011] La rampa puede comprender una base y dos paredes laterales que sobresalen hacia el interior de los lados opuestos de la base, formando la base al menos parte de la primera pared final.

[0012] Al menos una pared lateral de la rampa puede tener un borde delantero configurado para cooperar con una pared lateral del recipiente para limitar el movimiento de la rampa, el borde delantero puede comprender una primera región curvada que se extiende desde un extremo contiguo a la base de la rampa hasta una posición intermedia
10 parcialmente a lo largo del borde y una segunda región con un perfil diferente que se extiende más allá de la posición intermedia hacia un extremo distal, siendo la disposición de manera que, en uso cuando la rampa se abre, la primera región curvada se mueve más allá de una superficie interna de la pared lateral del recipiente durante una distancia de movimiento inicial permitida de la rampa en la dirección de abertura, la segunda región del borde posteriormente contactando con la superficie interna de la pared lateral del recipiente para limitar el movimiento de
15 abertura de la rampa más allá de la distancia permitida.

La segunda región del borde delantero puede ser generalmente lineal y se puede configurar de manera que cuando la rampa es cerrada tiene un ángulo hacia el interior lejos de la pared lateral, la segunda región se extiende generalmente en paralelo a y en contacto con la pared lateral del recipiente.

20 Ambas paredes laterales de la rampa pueden comprender un borde delantero que coopera con la pared lateral del recipiente para limitar el movimiento de apertura de la rampa.

[0013] La base de la rampa puede comprender sólo parte de la primera pared final y puede estar conectada con el resto de la primera pared final por una línea de plegado en la que la rampa pivota entre las posiciones cerrada y abierta.

[0014] Cada pared lateral de la rampa puede comprender una parte de uno de los paneles interiores.

25 Cada parte de panel puede estar conectada de forma separable con el resto de su panel interno respectivo mediante perforaciones, las partes restantes de los paneles internos se pueden adherir a sus paneles externos respectivos y cada parte de panel se puede conectar con una parte de una respectiva de las lengüetas de cierre de extremo que forma la base de la rampa mediante una línea de plegado.

30 Al menos uno del segundo par de paredes laterales opuestas puede también comprender un panel interno y un panel externo.

[0015] El recipiente puede tener forma de un prisma rectangular en el que el primer par de paredes laterales opuestas son más anchas o más largas que el segundo par de paredes laterales opuestas.

[0016] La primera pared final puede comprender además una lengüeta de cierre de extremo conectada mediante una línea de plegado con un panel formando al menos parte de otra pared lateral del recipiente.

35 [0017] El recipiente y la rampa se pueden formar íntegramente a partir de una pieza troquelada unitaria.

[0018] Conforme a un segundo aspecto de la invención, se proporciona una pieza troquelada para formar un recipiente de confitería conforme al primer aspecto de la invención, comprendiendo la pieza troquelada una serie de ocho paneles conectados por líneas de plegado entre paneles contiguos, siendo la disposición de manera que los paneles se pueden plegar sobre las líneas de plegado para formar dos pares de paredes laterales opuestas, cada
40 pared lateral, la pieza troquelada comprendiendo además un par de lengüetas de cierre de extremo unidas mediante líneas de plegado con paneles respectivos formando los paneles internos de paredes laterales opuestas del recipiente, formando las lengüetas de cierre de extremo al menos parte de la primera pared final del recipiente cuando el recipiente se ensambla y una región de base de la rampa, dichos paneles respectivos internos comprendiendo partes de panel que forman las paredes laterales de la rampa, cada parte de panel estando
45 conectada por una línea de plegado con una de las lengüetas de cierre de extremo.

[0019] Al menos una de las partes de panel puede tener un borde delantero para cooperar con una superficie interna de una pared lateral del recipiente terminado para limitar el movimiento de apertura de la rampa, el borde delantero, o cada borde, puede tener una primera región curvada que se extiende desde un extremo contiguo del extremo de lengüeta de cierre hasta una posición intermedia parcialmente a lo largo del borde y una segunda región con un perfil diferente que se extiende más allá de la posición intermedia hacia un extremo distal, siendo la segunda región del borde delantero generalmente lineal.
50

Cada parte de panel puede ser conectada de forma separable con una parte restante de su panel interno respectivo mediante perforaciones.

Cada panel respectivo interno puede comprender una región de adhesivo que cubre al menos parte de una superficie externa de la parte restante.

5 [0020] Conforme a un tercer aspecto de la invención, se proporciona un método para construir un recipiente de confitería a partir de una o más piezas de material plegable, teniendo el recipiente un primer extremo cerrado por una pared que incorpora al menos parte de una rampa de distribución móvil entre una posición abierta para la distribución de unidades y una posición cerrada para el contenido de unidades en el recipiente, donde la primera pared final comprende dos o más lengüetas de cierre de extremo, comprendiendo el recipiente además un primer par de paredes laterales opuestas y un segundo par de paredes laterales opuestas, teniendo al menos el primer par de paredes laterales opuestas un panel interno y un panel externo y cada una de las lengüetas de cierre de extremo estando fijadas por una línea de plegado a un panel interno respectivo del primer par de paredes laterales opuestas, comprendiendo el método: el ensamblado del recipiente para formar todas las paredes del recipiente excepto la primera pared final, de manera que el recipiente parcialmente formado define un receptáculo en el que el contenido se puede insertar a través del primer extremo abierto; la introducción de unidades que han de ser contenidas en el recipiente parcialmente formado y posteriormente el ensamblado de las lengüetas finales para cerrar el primer extremo del recipiente.

[0021] El recipiente parcialmente formado puede tener cuatro paredes laterales y una segunda pared final en el extremo del recipiente opuesto a la primera pared final.

[0022] Durante el ensamblaje y proceso de llenado, el primer extremo puede permanecer más alto al menos hasta que la primera pared final haya sido formada.

20 [0023] El ensamblaje y llenado del recipiente se puede realizar a máquina.

[0024] El recipiente se puede formar a partir de una única pieza troquelada unitaria.

25 En cuyo caso, el método puede incluir pegar la pieza troquelada para formar los dos pares de paredes laterales opuestas y asegurarlas en su posición; plegar también las lengüetas y/o pestañas de cierre de extremo para cerrar un segundo extremo del recipiente opuesto desde el primer extremo y asegurarlas en su posición; introducir las unidades que han de ser contenidas y dispensadas dentro del recipiente parcialmente formado a través del primer extremo abierto; posteriormente plegar las primeras lengüetas de cierre de extremo y asegurarlas en su posición para cerrar el primer extremo.

30 [0025] La primera pared final del recipiente puede comprender además una pestaña de cierre de extremo conectada mediante una línea de plegado con un panel formando al menos parte de una pared lateral, y el paso de cerrar el primer extremo puede comprender además plegar la pestaña de cierre de extremo en su posición.

La pestaña de cierre de extremo se puede plegar en su posición antes de que las lengüetas de cierre de extremo sean plegadas en su posición.

[0026] Los diversos aspectos de la invención serán ahora descritos mediante los dibujos anexos en los que:

La Figura 1 es una vista en planta de una pieza troquelada unitaria para un recipiente según la invención;

35 La Figura 2 es una vista lateral esquemática de corte transversal de un recipiente conforme a la invención formada a partir de la pieza troquelada de la Figura 1 en una disposición abierta;

La Figura 3 es una vista lateral esquemática del recipiente de la Figura 2 y

La Figura 4 es una vista en perspectiva del recipiente de la Figura 2 en una disposición cerrada.

40 [0027] Como se muestra en la Figura 1, una pieza troquelada unitaria 10 para un recipiente 11 conforme a la invención comprende una serie de paneles 12 a 19, interconectados de forma plegable por líneas de plegado 20 a 26.

Una pestaña lateral 27 es conectada de forma plegable a un borde del panel 12 por la línea de plegado 27a para ayudar en la construcción del recipiente 11 como se describirá en más detalle más adelante.

45 [0028] La pieza troquelada 10 incluye un primer par de lengüetas de cierre de extremo 28, 29 que se fija a un primer extremo de los paneles 12 y 14 respectivamente por líneas de plegado 30, 31.

El primer par de lengüetas de cierre de extremo 28, 29 forman una primera pared final 32 del recipiente 11 junto con una pestaña 33, que se fija a un primer extremo del panel 15 mediante la línea de plegado 34.

50 La primera pared final 32 incluye una rampa de distribución 35 para el recipiente, con una primera región 28a, 29a de cada una de las lengüetas de cierre de extremo 28, 29 formando una base 36 de la rampa en el dispensador ensamblado.

ES 2 375 759 T3

Las primeras regiones 28a, 29a de cada lengüeta 28, 29 se conectan con el resto 28b, 29b de la lengüeta mediante las líneas de plegado 37.

Las partes 12a, 14a de los paneles 12 y 14 comprenden paredes laterales de la rampa 35 en el recipiente final y están conectadas de forma separable con las partes de panel restantes 12b, 14b por una línea de perforaciones 38.

- 5 Cada una de las partes de panel 12a, 14a permanecen conectadas a la primera región 28a, 29a de sus respectivas lengüetas de cierre de extremo 28, 29 vía las líneas de plegado 30, 31.

10 [0029] Un borde delantero 39 de cada una de las partes de panel 12a, 14a se forma para tener una primera región 39a extendiéndose desde un extremo de la parte de panel contigua de su lengüeta de cierre de extremo respectiva 28, 29 hasta una posición intermedia X y una segunda región 39b que se extiende desde la posición intermedia hasta un extremo distal Y de la parte de panel.

La primera región 39a se curva y puede en particular ser arqueada, mientras que la segunda región 39b es sustancialmente lineal.

Los bordes delanteros 39 se configuran para cooperar con un pared lateral del recipiente terminado para limitar el movimiento de apertura de la rampa 35 como se describirá en detalle más adelante.

- 15 [0030] Cabe señalar que los extremos delanteros 28c, 29c de las lengüetas de cierre de extremo 28, 29 que forman la primera pared final del recipiente se proyectan más allá de las líneas de plegado 20, 21 que separan los respectivos paneles 12, 14 del panel 13.

20 Como resultado, los extremos libres 28c, 29c de las lengüetas sobresalen más allá de una pared lateral del recipiente definida por los paneles 13 y 17 cuando el recipiente es formado para disponer de un labio 35a mediante el cual la rampa 35 puede ser levantada por un usuario final.

Los extremos delanteros 28c, 29c son curvados.

[0031] Un segundo par de lengüetas de cierre de extremo 40, 41 se conectan a un segundo extremo de los paneles 12, 14 opuesto al primero mediante las líneas de plegado 42, 43.

- 25 Un par de pestañas de cierre de extremo 44, 45 se conectan al segundo extremo de los paneles 13 y 15 respectivamente mediante las líneas de plegado 46 y 47.

El segundo par de lengüetas de cierre de extremo 40, 41 y las pestañas de cierre de extremo 46, 47 forman una segunda pared final 48 del recipiente de una manera convencional.

30 [0032] Para formar el recipiente 11, los paneles 12 a 19 se pliegan sobre las líneas de plegado 20 a 26 para proporcionar las paredes laterales de un recipiente teniendo generalmente una forma de prisma rectangular, en donde cada pared lateral tiene un panel interno y un panel externo.

Los paneles 12 a 15 forman el conjunto interno de paneles mientras los paneles 16 a 19 forman un conjunto externo de paneles que cubren el conjunto interno.

- 35 Así, los paneles internos 12 a 15 se pliegan sobre las líneas de plegado 20 a 22 para formar una forma de prisma generalmente rectangular y la pestaña lateral 27 se fija a la superficie interna del panel 15 usando adhesivo para matener los paneles internos en su posición.

El adhesivo se puede preaplicar a una superficie externa de la pestaña 27 como se indica en 49.

Alternativamente, el adhesivo 49 se puede preaplicar a la superficie interna del panel 15 o se puede aplicar durante el proceso de ensamblaje.

- 40 Los paneles externos 16 a 19 envuelven entonces los paneles internos de modo que el panel externo 16 cubre el panel interno 12, el panel externo 17 cubre el panel interno 13, el panel externo 18 cubre el panel interno 14 y el panel externo 19 cubre el panel interno 15.

Los paneles externos e internos se fijan entre sí usando un adhesivo.

- 45 El adhesivo para fijar juntos los paneles externos e internos puede ser preaplicado a la superficie externa de los paneles internos como se indica en 50 o se puede preaplicar a las superficies internas de los paneles externos o una combinación de los dos.

El adhesivo puede también ser aplicado durante el proceso de ensamblaje.

El adhesivo no se aplica a las partes de panel 12a, 14a que permanecen libres para moverse en relación a sus respectivos paneles externos 16, 18 una vez han sido separadas de las partes restantes 12b, 14b de los paneles internos 12, 14 degarrando a lo largo de las líneas de perforaciones 38 como se trata más adelante.

[0033] La segunda pared de cierre de extremo 48 del recipiente es luego formada para cerrar el segundo extremo del recipiente, que es normalmente el extremo inferior.

Así las pestañas 46, 47 se pliegan hacia el interior seguidas de los paneles de cierre de extremo 40 y 41 de un modo convencional.

- 5 Uno interno de los paneles de cierre de extremo 41 tiene una región de adhesivo 51 en su superficie externa de manera que las dos lengüetas de cierre de extremo son firmemente fijadas una a otra cerrando el extremo inferior del recipiente.

10 [0034] El recipiente parcialmente construido proporciona una caja de forma de prisma rectangular con un segundo extremo cerrado o extremo inferior en el que el contenido que ha de ser dispensado se puede introducir a través del primer extremo abierto o del extremo superior.

[0035] Un vez el contenido ha sido introducido, el recipiente 11 puede ser completado formando la primera pared final 32 para cerrar el extremo superior.

Así la pestaña 33 se pliega hacia el interior seguida de las primeras lengüetas de cierre de extremo 28, 29.

- 15 Una interna de las lengüetas de cierre de extremo 28 tiene una región de adhesivo 52 en su superficie externa para estar en contacto con la superficie interna de la lengüeta externa 29 para unir las dos lengüetas 28, 29 juntas.

[0036] El recipiente básico 11 está ahora completamente formado y comprende una caja con forma de prisma rectangular completamente cerrada que contiene los contenidos que han de ser dispensados.

Dependiendo de la aplicación, el recipiente 11 puede ser sometido procesos adicionales de fabricación tales como la aplicación de una envoltura externa.

- 20 [0037] El recipiente 11 como ha sido construido arriba tiene dos pares de paredes laterales opuestas, un primer par 53, 54 y un segundo par 55, 56.

Como el recipiente 11 conforme a la presente forma de realización es rectangular, el primer par de paredes laterales opuestas 53, 54 son más anchas o más largas que el segundo par 55, 56.

- 25 No obstante, el recipiente podría ser adaptado para tener formas alternativas, tal como un prisma cuadrado, en cuyo caso los dos pares de paredes laterales opuestas podrían tener la misma anchura.

Las lengüetas de cierre de extremo 28, 29, 40, 41 se fijan a los paneles internos 12, 14 que desde el primer par de paredes laterales opuestas 53, 54.

Mientras las pestañas de cierre de extremo 33, 46, 47 se fijan a los paneles internos que forman el segundo par de paredes opuestas 55, 56.

- 30 En una disposición alternativa, los paneles de cierre de extremo 40, 41 y las pestañas 46, 47 que forman la segunda pared de cierre de extremo 48 podrían ser fijados a los paneles externos 16, 18, 17, 19.

[0038] Para abrir el recipiente 11, un usuario aplica una fuerza ascendente al labio 35a de la rampa que hace que la rampa pivote sobre la línea de plegado 37.

- 35 Durante la primera abertura de la rampa 35, las partes de panel 12a, 14a que forman las paredes laterales de la rampa se rasgan desde las partes restantes 12b, 14b de los paneles internos 12, 14 a lo largo de las líneas de perforación 38.

En aplicaciones determinadas, las partes de panel 12a, 14a se pueden separar de las partes restantes 12b, 14b de los paneles internos 12, 14 como parte del proceso de ensamblaje al formar el recipiente 11.

Este modo puede darse particularmente así cuando el recipiente tiene que ser envuelto en un envoltura externa.

- 40 [0039] Una vez las partes de panel 12a, 14a se han despegado, la rampa 35 es pivotada sobre la línea de plegado 37 a la posición abierta como se muestra en las Figuras 2 y 3.

Con la rampa abierta, unidades en el recipiente se pueden dispensar a través de la rampa 35.

- 45 Si el contenido tienen forma de gragea, tales como grageas de goma de mascar, por ejemplo, puede que el recipiente tenga que ser invertido y golpeado suavemente o agitado según sea necesario para hacer caer las grageas a la rampa 35.

[0040] El movimiento de abertura de la rampa 35 se limita mediante el contacto de los bordes delanteros 39 de las partes de panel 12a, 14a que la superficie interna del panel 17, que forma el panel externo de una de las paredes laterales 55, que en este caso puede ser considerada como una pared frontal.

Sobre una distancia inicial de movimiento de la rampa 35 en una dirección de abertura, las primeras regiones curvadas 39a de los bordes avanzados 39 se pueden mover más allá de la superficie interna del panel 17 para permitir que la rampa se abra.

5 No obstante, una vez la rampa se ha movido a través de la distancia de movimiento inicial permitida, el segundo, regiones generalmente lineales 39b de los bordes avanzados chocan contra la superficie interna del panel 17, evitando un movimiento adicional de la rampa 35 en la dirección de abertura.

La distancia de movimiento de abertura de la rampa 35 que se permite puede ser variada cambiando las proporciones relativas y forma de las dos regiones 39a, 39b de los bordes delanteros.

10 En particular, el ángulo de la segunda región 39b relativo a la pared frontal se puede variar para alterar la distancia permitida de movimiento de abertura de la rampa 35.

[0041] Se puede observar que en un primer aspecto de la invención, la forma de realización preferida proporciona un recipiente con una rampa en una pared final que se puede formar a partir de una pieza troquelada unitaria y puede ser llenado a través del extremo del recipiente en el que la rampa es formada.

15 Esto reduce la necesidad de tener que invertir el recipiente durante el ensamblaje y/o llenado y es particularmente beneficioso para el ensamblaje y llenado a máquina.

La forma de realización preferida también proporciona un recipiente que tiene unos medios simples y fiables de limitación del movimiento de abertura de la rampa conforme a un segundo aspecto de la invención.

[0042] El recipiente es adecuado para dispensar una amplia variedad de unidades, pero es especialmente adecuado para dispensar unidades en forma de pastilla o de gragea o similar.

20 El recipiente 11 es especialmente adecuado para dispensar artículos de confitería incluyendo grageas de goma de mascar, mentas y similares.

[0043] Por supuesto ha de entenderse que la invención no está destinada para restringirse a los detalles de la forma de realización anterior, que es descrita sólo a modo de ejemplo.

25 Por ejemplo, mientras es ventajoso que el recipiente sea formado a partir de una única pieza troquelada unitaria, se apreciará que el recipiente podría ser formado a partir de dos o más piezas separadas de material plegable.

REIVINDICACIONES

1. Recipiente de confitería (11) construido a partir de una o más piezas de material plegable, teniendo el recipiente un primer extremo cerrado por una pared (32) que incorpora al menos parte de una rampa de distribución (35) movible entre una posición abierta para la distribución de unidades y una posición cerrada para el contenido de unidades en el recipiente, comprendiendo la primera pared final dos o más lengüetas de cierre de extremo (28, 29) dispuestas de manera que se pueden ensamblar en la primera pared final después de que las unidades que han de ser contenidas y dispensadas hayan sido introducidas en un recipiente parcialmente formado a través del primero extremo, comprendiendo el recipiente además un primer par de paredes laterales opuestas (53, 54) y un segundo par de paredes laterales opuestas (55, 56), **caracterizado por el hecho de que** al menos el primer par de paredes laterales opuestas tiene un panel interno (12, 14) y un panel externo (16, 18) y cada una de las lengüetas de cierre de extremo se fijan mediante una línea de plegado (30, 31) a un panel interno respectivo del primer par de paredes laterales opuestas.
2. Recipiente de confitería según la reivindicación 1, en el que la rampa (35) comprende una base (36) y dos paredes laterales (12a, 14a) que sobresalen hacia el interior desde los lados opuestos de la base, formando la base al menos parte de la primera pared final.
3. Recipiente de confitería según la reivindicación 2, en el que al menos un pared lateral (12a, 14a) de la rampa tiene un borde delantero (39) configurado para cooperar con un pared lateral (55) del recipiente para limitar el movimiento de la rampa, comprendiendo el borde delantero una primera región curvada (39a) que se extiende desde un extremo adyacente a la base de la rampa hasta una posición intermedia (X) parcialmente a lo largo del borde y una segunda región (39b) con un perfil diferente que se extiende más allá de la posición intermedia hacia un extremo distal (Y), siendo la disposición de manera que, en uso cuando la rampa es abierta, la primera región (39a) curvada se mueve más allá de una superficie interna de la pared lateral (55) del recipiente sobre una distancia inicial permitida de movimiento de la rampa en la dirección de abertura, la segunda región (39b) del borde contactando posteriormente con la superficie interna de la pared lateral del recipiente para limitar el movimiento de abertura de la rampa más allá de la distancia permitida.
4. Recipiente de confitería según la reivindicación 3, en el que la segunda región (39b) del borde delantero es generalmente lineal, estando la segunda región configurada de manera que cuando la rampa es cerrada tiene un ángulo hacia el interior lejos de la pared lateral (55) del recipiente y que cuando la rampa está al límite de su movimiento permitido en la dirección de abertura, se extiende generalmente en paralelo a y en contacto con la pared lateral del recipiente.
5. Recipiente de confitería según cualquiera de las reivindicaciones 2 a 4, en el que la base (36) de la rampa comprende sólo parte de la primera pared final y se conecta con el resto de la primera pared final por una línea de plegado (37) sobre la que la rampa pivota entre las posiciones cerrada y abierta.
6. Recipiente de confitería según cualquiera de las reivindicaciones 2 a 5, en el que cada pared lateral (12a, 14a) de la rampa comprende una parte de uno de los paneles internos (12, 14).
7. Recipiente de confitería según la reivindicación 6, en el que cada parte de panel (12a; 14a) está conectada de forma separable con el resto de su panel interno respectivo (12, 14) mediante perforaciones (38) y en el cual las partes restantes (12b, 14b) de los paneles internos se adhieren a sus paneles externos respectivos (16, 18), y en el cual cada parte de panel se conecta con una parte de una respectiva de las lengüetas de cierre de extremo (28, 29) que forma la base de la rampa mediante una línea de plegado (30, 31).
8. Recipiente de confitería según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el que al menos uno del segundo par de paredes laterales opuestas (55, 56) también comprende un panel interno (13, 15) y un panel externo (17, 19).
9. Pieza troquelada (10) para formar un recipiente de confitería conforme a cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, **caracterizada por el hecho de que** la pieza troquelada comprende una serie de ocho paneles (12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19) conectados por líneas de plegado (20, 21, 22, 23, 24, 25, 26) entre paneles contiguos, siendo la disposición de manera que los paneles se pueden plegar sobre las líneas de plegado para formar dos pares de paredes laterales opuestas (53, 54, 55, 56), teniendo cada pared lateral un panel interno (12, 13, 14, 15) y un panel externo (16, 17, 18, 19) recubriendo su panel interno respectivo, comprendiendo la pieza troquelada además un par de lengüetas de cierre de extremo (28, 29) unidas mediante líneas de plegado (30, 31) con los paneles respectivos (12, 14) formando los paneles internos de paredes laterales opuestas (53, 54) del recipiente, las lengüetas de cierre de extremo formando al menos parte de la primera pared final (32) del recipiente cuando el recipiente se ensambla y una base (36) de la rampa (35), comprendiendo dichos paneles internos respectivos partes de panel (12a, 14a) que forman las paredes laterales de la rampa (35), estando cada parte de panel conectada por una línea de plegado (30, 31) con una de las lengüetas de cierre de extremo.
10. Pieza troquelada según la reivindicación 9, en la que al menos una de las partes de panel (12a, 14a) tiene un borde delantero (39) para cooperar con una superficie interna de un pared lateral (55) del recipiente terminado para limitar el movimiento de abertura de la rampa, teniendo el, o cada, borde delantero una primera región curvada (39a)

que se extiende desde un extremo contiguo a la lengüeta de cierre de extremo hasta una posición intermedia (X) parcialmente a lo largo del borde y una segunda región (39b) teniendo un perfil diferente que se extiende más allá de la posición intermedia hacia un extremo distal (Y), siendo la segunda región del borde delantero generalmente lineal.

5 11. Pieza troquelada según la reivindicación 9 o la reivindicación 10, en la que cada parte de panel (12a, 14a) está conectada de forma separable con una parte restante (12b, 14b) de su panel interno respectivo mediante una línea de perforaciones (38).

12. Pieza troquelada según la reivindicación 11, cada panel interno respectivo (12, 14) comprende una región de adhesivo que cubre al menos parte de una superficie externa de la parte restante (12b, 14b).

10 13. Método de fabricación de un recipiente de confitería a partir de una o más piezas de material plegable, teniendo el recipiente un primer extremo cerrado por una pared (32) que incorpora al menos parte de una rampa de distribución (35) movable entre una posición abierta para la distribución de unidades y una posición cerrada para el contenido de unidades en el recipiente, donde la primera pared final comprende dos o más lengüetas de cierre de extremo (28, 29), comprendiendo el recipiente además un primer par de paredes laterales opuestas (53, 54) y un
15 segundo par de paredes laterales opuestas (55, 56), teniendo al menos el primer par de paredes laterales opuestas un panel interno (12, 14) y un panel externo (16, 18) y cada una de las lengüetas de cierre de extremo (28, 29) estando unidas por una línea de plegado (30, 31) a un panel interno respectivo (12, 14) del primer par de paredes laterales opuestas, comprendiendo el método: el ensamblado del recipiente para formar todas las paredes (48, 53, 54, 55, 56) del recipiente excepto la primera pared final (32), de manera que el recipiente parcialmente formado define un receptáculo en el que el contenido se puede insertar a través del primer extremo abierto; la introducción de
20 las unidades que han de ser contenidas y dispensadas dentro del recipiente parcialmente formado y posteriormente el ensamblado de las lengüetas de extremo (28, 29) para cerrar el primer extremo.

14. Método según la reivindicación 13, en el que durante el proceso de ensamblaje y de llenado, el primer extremo permanece más alto al menos hasta que la primera pared final (32) ha sido formada.

25 15. Método según cualquiera de las reivindicaciones 13 a 14, en el que el recipiente se forma a partir de una única pieza troquelada unitaria (10) y el método comprende plegar la pieza troquelada para formar los dos pares de paredes laterales opuestas (53, 54, 55, 56) y asegurarlas en su posición; plegar adicionalmente las lengüetas de cierre de extremo (40, 41) para cerrar un segundo extremo del recipiente opuesto desde el primer extremo y asegurándolo en su posición; introducir las unidades que han de ser contenidas y dispensadas dentro del recipiente formado parcialmente a través del primer extremo abierto; posteriormente plegar las primeras lengüetas de cierre de
30 extremo (28, 29) y asegurarlas en su posición para cerrar el primer extremo.

