

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 376 747**

51 Int. Cl.:  
**B65D 85/10** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

- 96 Número de solicitud europea: **03782914 .0**
- 96 Fecha de presentación: **26.12.2003**
- 97 Número de publicación de la solicitud: **1588633**
- 97 Fecha de publicación de la solicitud: **26.10.2005**

54 Título: **Cajetilla con tapa de lengüeta para artículos de fumar en forma de barra y pliego para su fabricación**

30 Prioridad:  
**20.01.2003 JP 2003011362**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:  
**16.03.2012**

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:  
**16.03.2012**

73 Titular/es:  
**JAPAN TOBACCO INC.  
2-1, TORANOMON 2-CHOME, MINATO-KU  
TOKYO 105-8422, JP**

72 Inventor/es:  
**SENDO, Makoto**

74 Agente/Representante:  
**de Elzaburu Márquez, Alberto**

**ES 2 376 747 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Cajetilla con tapa de lengüeta para artículos de fumar en forma de barra y pliego para su fabricación.

Campo Técnico

5 La invención presente se refiere a una cajetilla con tapa de lengüeta para artículos de fumador cilíndricos incluyendo cigarrillos, cigarrillos con filtro y artículos similares, y a un pliego para su fabricación.

Técnica anterior

10 Se describe el típico paquete con tapa articulada, por ejemplo, en el documento Publicación de Patente Japonesa no Examinada nº 11-49134. La cajetilla descrito en la publicación incluye una caja que tiene un bastidor interior y una carcasa exterior, una tapa para abrir y cerrar el extremo abierto de la caja, y un contenido almacenado en la caja. El bastidor interior forma el extremo abierto de la caja en cooperación con la carcasa exterior, y la tapa está unida de manera articulada con el borde posterior del extremo abierto, esto es de la carcasa exterior. El contenido incluye un conjunto de artículos para fumador de forma cilíndrica y un envoltorio interior que envuelve el conjunto contenido.

La cajetilla está a su vez envuelta mediante una película transparente, y el envoltorio de película transparente tiene una tira de rasgado.

15 La película de envoltorio mencionada anteriormente tiene unas caras en los extremos cerrados en la parte superior y en la parte inferior de la cajetilla, y las caras de los extremos cerradas están formadas cada una doblando la película y aplicando calor a las misma para sellarlas.

20 El calor de sellado, sin embargo, proporciona una fuerza de adhesión relativamente pequeña, y los dobleces de la película en las caras de los extremos cerrados se pueden por esta razón desdoblar fácilmente, lo que puede causar la preocupación de que la cara del extremo cerrada ha sido abierta fraudulentamente. Además, es relativamente fácil devolver la cara del extremo cerrada a su condición original volviendo a doblar la película.

Si la cara del extremo cerrado es abierta una vez tal como se ha escrito, la cajetilla puede ser abierto a su vez fácilmente, haciendo posible una manipulación fraudulenta del contenido.

25 Por otro lado, la película de envoltorio de la cajetilla mantiene la calidad de los artículos para fumador de forma cilíndrica durante un largo periodo de tiempo. En el caso de la cajetilla provisto con la película de envoltorio, sin embargo, el empaquetado de los artículos para fumador cilíndricos es una estructura triple que incluye el envoltorio interior, el pliego de la cajetilla, y la película. Empaquetar utilizando tal estructura triple es excesivo a la vista de la tendencia de ahorro de recursos de los últimos años.

30 En el documento EP 0 895 940 A2 se describe una cajetilla de tapa de lengüeta para cigarrillos con filtro. La tapa de lengüeta de este paquete está conectada de manera articulada con un extremo abierto del cuerpo de la cajetilla, y comprende una lengüeta que se puede insertar en el cuerpo a través de corte lineal provisto en al pared frontal de este cuerpo.

35 En el documento DE 44 10 803 A1 se muestra una cajetilla de tapa articulada para cigarrillos diseñado al objeto de proteger la cajetilla contra aberturas no deseadas anteriores al uso. Este paquete comprende un bastidor conectada con la lengüeta articulada a través de pequeñas porciones de material que son rasgadas cuando la cajetilla se abre por primera vez pivotando la lengüeta. El bastidor está fijo dentro de una parte en forma de caja de la cajetilla.

Un objeto de la invención presente es proporcionar una cajetilla con tapa de lengüeta para artículos de fumador cilíndricos, que tienen una función a prueba de manipulaciones fraudulentas, que no necesita película de envoltorio, y del pliego para la misma.

40 Descripción de la invención

45 Para conseguir un objeto de la presente invención, la cajetilla con tapa de lengüeta de la invención presente comprende: una caja que tiene una pared frontal, un extremo abierto, dos paredes laterales, una pared del fondo y un hendidura cortada formada en la pared frontal; un contenido alojado en la caja que incluye una pluralidad de artículos de fumador de forma cilíndrica y un envoltorio interior que envuelve los artículos de fumador de forma cilíndrica; una tapa de lengüeta unida a un borde posterior del extremo abierto de la caja a través de una forma abisagrada, para abrir y cerrar el extremo abierto, cuando la tapa de lengüeta está en una posición cerrada, la tapa de lengüeta incluye una tapa para cubrir el extremo abierto de la caja, y una lengüeta conectada con la tapa a través de un doblez lineal y que es capaz de superponerse sobre la pared frontal de la caja de manera que cubre la hendidura cortada; y una unión para conectar de manera separable la tapa de lengüeta y la caja entre sí de manera  
50 que después de que la tapa de lengüeta sea abierta por primera vez, la unión deja una traza que indica que la tapa de lengüeta ha sido abierta anteriormente.

De acuerdo con la cajetilla de tapa de lengüeta, cuando la cajetilla se abre por primera vez, la tapa de lengüeta se separa de la caja en el punto de unión, y a continuación deja una traza en la unión, que indica que la tapa de

lengüeta ha sido abierta una vez. Tal traza es efectiva para prevenir que el contenido de artículos para fumador de forma cilíndrica sea manipulado fraudulentamente.

5 La hendidura cortada en la caja está en un estado cubierto por la tapa de lengüeta hasta que la tapa de lengüeta es abierta por primera vez. Por lo tanto, el contenido de la caja está difícilmente expuesto al aire exterior a través de la hendidura cortada, lo que es útil para mantener la calidad de los artículos para fumador de forma cilíndrica del contenido. Esto elimina el uso de película de envoltorio en la cajetilla.

10 La tapa de lengüeta puede tener una punta de inserción situada en el extremo distal de la lengüeta. Cuando la tapa de lengüeta es abierta por primera vez y a continuación cerrada de nuevo, la punta de inserción se inserta en la caja a través de la hendidura cortada. La inserción de la punta de inserción mantiene estable la tapa de lengüeta en su posición cerrada.

La junta incluye un par pestañas de protección pegadas a las caras laterales respectivas de la caja, y líneas de corte para conectar de manera separable las pestañas de protección a los bordes laterales correspondientes de la lengüeta cuando la tapa de lengüeta está en el estado anterior a ser abierta por primera vez.

15 En este caso, cuando la tapa de lengüeta se abre por primera vez, las líneas de corte entre la lengüeta y las pestañas de protección respectivas se rasgan. Las líneas de corte rasgadas permanecen como testigos en la superficie exterior de la cajetilla, y estos testigos son útiles para prevenir la manipulación fraudulenta.

20 La caja puede incluir una de las aberturas de acceso formadas en la pared frontal de la misma y que se extienden desde un borde frontal del extremo abierto hacia la hendidura cortada, y un área "para ser abierto" delimitada por una línea de separación de la abertura de acceso. El envoltorio interior puede incluir un área separable en una parte correspondiente a la abertura de acceso, siendo el área separable delimitada por una línea de separación. En este caso, la cajetilla incluye además una primera área de aplicación de pegamento para pegar una superficie posterior de la lengüeta y el área separable del envoltorio interior a través de la abertura de acceso o del área que debe ser abierta.

25 En el caso de la cajetilla mencionado anteriormente, cuando la tapa de lengüeta se abre por primera vez, el área que se puede separar del envoltorio interior solamente se separa de la otra parte del envoltorio interior y mientras acompaña la separación del área que debe ser abierta. Los artículos para fumador cilíndricos del contenido se exponen al exterior a través del acceso abierto en la caja, de manera que los artículos para fumador cilíndricos pueden ser fácilmente extraídos de la caja.

30 La separación del área que se puede separar y del área que debe ser abierta produce piezas de separación. Tales piezas de separación, sin embargo, se mantienen de una manera tal que las piezas de separación están pegadas a una superficie posterior de la tapa de lengüeta de manera que las piezas de separación nunca se conviertan en desperdicio.

35 En el caso de que la caja esté provista del área que debe ser abierta, la abertura de acceso de la caja se forma cuando la tapa de lengüeta se abre por primera vez. Por tanto, cuando se produce la cajetilla, no existe abertura de acceso en la pared frontal de la caja hasta que no se abra por primera vez la tapa de lengüeta. Como consecuencia, tal caja puede sellar efectivamente el contenido en cooperación con la tapa de lengüeta, eliminando así el uso de la película de envoltorio exterior de la cajetilla.

40 Además, el contenido incluye una cara del extremo de cierre superior situada en el lado del extremo de la abertura de la caja que está formada plegando el envoltorio interior. La cara del extremo de cierre superior tiene un par de dobleces en el extremo, una pestaña interior y una pestaña exterior que forman parte del área separable, que están superpuestas en orden sobre las pestañas del extremo. En este caso, la cajetilla incluye además preferiblemente una segunda área de aplicación de pegamento para pegar la pestaña exterior y la superficie trasera de la tapa entre sí.

45 Debido a que el área separada del envoltorio interior está pegada a la tapa de lengüeta a través de la primera y la segunda área de aplicación de pegamento, la separación del área separable está asegurada y facilitada adicionalmente.

50 El contenido incluye además una cara lateral de cierre situada en una pared lateral del lateral de la caja y formada doblando el envoltorio interior. La cara lateral de cierre está formada superponiendo ambos bordes del extremo del envoltorio interior uno sobre el otro. En este caso, la cajetilla preferiblemente incluye además una tercera área de aplicación de pegamento para pegar la cara lateral de cierre y una superficie interior de la caja entre sí.

El contenido incluye una cara del extremo de cierre inferior situada en la pared del fondo lateral de la caja, y formada doblando el envoltorio interior. En este caso, la cajetilla preferiblemente incluye además una cuarta área de aplicación de pegamento para pegar la cara del extremo de cierre inferior y la pared del fondo de la caja entre sí.

55 La tercera y la cuarta áreas con pegamento aplicado mejoran la capacidad de sellado del contenido y eliminan el uso de película de envoltorio exterior de la cajetilla.

Es preferible que la hendidura cortada esté formada en una forma sustancialmente de V que se abre hacia el extremo lateral abierto de la caja. Tal hendidura cortada facilita la inserción de la lengüeta de la tapa en la caja.

5 La unión puede incluir un área para ser cortada marcada en la pared frontal de la caja por una línea de corte, y una quinta área de aplicación de pegamento formada en la tapa de lengüeta, para pegar el área que va a ser cortada a la tapa de lengüeta cuando la tapa de lengüeta está en un estado previo a ser abierta por primera vez.

Alternativamente, la unión puede incluir un área para ser cortada marcada en la lengüeta mediante una línea de corte, y una quinta área de aplicación de pegamento formada en la pared frontal de la caja, para pegar el área para ser cortada con la pared frontal cuando la tapa de lengüeta está en un estado previo a ser abierta por primera vez.

10 La unión puede incluir además un par de miembros de refuerzo pegados a la superficie trasera de la tapa, y líneas de corte para permitir que los miembros de refuerzo estén conectados de manera separada a las paredes laterales respectivas de la caja cuando la tapa de lengüeta está en un estado previo a ser abierta por primera vez.

Las líneas de corte de las áreas para ser cortadas o de los miembros de refuerzo son rasgadas cuando la tapa de lengüeta se abre por primera vez. Como resultado, quedan traza en la superficie exterior de la cajetilla que indican que la tapa de lengüeta ha sido abierta.

15 El pliego para formar la cajetilla con pestañas de protección comprende: un eje longitudinal; una sección principal que tiene un panel posterior, un panel del fondo exterior, y un panel frontal que están dispuestos adyacentes separados por líneas de doblado a lo largo del eje longitudinal, formando los paneles una pared posterior, una pared del fondo, y una pared frontal de la caja, respectivamente; un par de dobleces laterales interiores conectados con los bordes laterales respectivos del panel trasero a través del líneas de doblado; un par de dobleces del fondo interiores situados en los lados respectivos del panel del fondo exterior y conectados con los dobleces laterales interiores respectivos a través de líneas de doblado, formando los dobleces de fondo interiores los miembros de refuerzo para la pared del fondo de la caja; un par de dobleces laterales exteriores conectados con los bordes laterales respectivos del panela frontal a través de líneas de doblado, formando los dobleces laterales exteriores paredes laterales de la caja junto con las pestañas laterales interiores correspondientes; una sustitución que se extiende desde la sección principal a lo largo del eje longitudinal y conectada con el panel posterior a través de una línea de doblado a modo de bisagra, teniendo la subsección un panel superior exterior y un panel de lengüeta que están marcados mediante una línea de doblado y que forman la tapa y la lengüeta de la caja, respectivamente; y un par de pestañas de refuerzo conectadas con los bordes laterales respectivos del panel de la lengüeta a través de líneas de corte, formando las pestañas de refuerzo los refuerzos de protección como primeras uniones cuando las pestañas de refuerzo están pegadas a las pestañas laterales exteriores correspondientes.

20

25

30

En este caso, el pliego puede incluir un par de pestañas superiores interiores dispuestas en los lados respectivos del panel superior exterior, estando conectada las pestañas superiores interiores con las pestañas laterales interiores correspondientes a través de líneas de corte. Las estañas superiores interiores están pegadas a la tapa de la tapa de pestaña cuando la tapa de pestaña se encuentra en un estado previo a ser abierta por primera vez, y forman unas juntas secundarias.

35

Breve descripción de los dibujos

La Figura 1 es una vista en perspectiva de la cajetilla con tapa de lengüeta de acuerdo con una realización;

La Figura 2 es una vista en perspectiva que muestra la cajetilla de la Figura 1 en su estado abierto;

La Figura 3 es una vista en perspectiva del contenido incluido en la cajetilla de la Figura 1;

40 La Figura 4 es una vista del desarrollo de un envoltorio interior del contenido de la Figura 3;

La Figura 5 es una vista que muestra un pliego para formar la cajetilla de las Figura 1 y 2;

Las Figuras 6 a 8 son vistas que muestran el proceso de doblado del pliego de la Figura 5 en orden;

La Figura 9 es una vista en perspectiva de una cajetilla con tapa de lengüeta de un ejemplo modificado;

La Figura 10 es una vista en perspectiva de una cajetilla con tapa de lengüeta del ejemplo modificado;

45 La Figura 11 es una vista en perspectiva que muestra la cajetilla de la Figura 10 en su estado abierto;

La Figura 12 es un vista en perspectiva de una cajetilla de tapa de lengüeta del ejemplo modificado;

La Figura 13 es una vista en perspectiva que muestra la cajetilla de la Figura 12 en su estado abierto;

La Figura 14 es una vista en perspectiva de la cajetilla de tapa de lengüeta del ejemplo modificado; y

La Figura 15 es una vista en perspectiva que muestra la cajetilla de la Figura 14 en su estado abierto.

Manera ideal de llevar a cabo la invención

Las Figuras 1 y 2 muestran una cajetilla con tapa de lengüeta para cigarrillos con filtro.

la cajetilla incluye una caja con forma de paralelepípedo rectangular 2, que tiene un extremo abierto 4. Dentro de la caja 2 hay un contenido 6, que incluye un conjunto de veinte cigarrillos con filtro CB y un envoltorio interior 8 que envuelve el conjunto de cigarrillos CB en su interior.

El envoltorio interior 8 tiene una capa base hecha de papel o material similar y una fina película metálica formada sobre la superficie de la capa base. El envoltorio interior 8 es eliminado como material combustible al igual que la caja 2 a efectos de separación de residuos y desechado.

Específicamente, el contenido 6 tiene las caras de ambos extremos cerradas por un doblado de punto doble, literalmente cerrando las caras del extremo 10, 12 y una cara lateral 14 de una costura lateral larga, como se ve en la configuración de doblado del envoltorio interior 8.

Una tapa de lengüeta 16 está conectada con el borde posterior del extremo abierto 4 de la caja 2 a través de una bisagra. La tapa de lengüeta 16 permite que el extremo abierto 4 se abra y se cierre. Cuando la tapa de lengüeta 16 está en una posición cerrada, la tapa de lengüeta 16 tiene una tapa 18 que cubre el extremo abierto 4 y una lengüeta 22 conectada con la tapa 18 a lo largo de una línea de doblado, y la lengüeta 22 cubre parte de una pared frontal 20 de la caja 2. La lengüeta 22 tiene una parte de extremo distal que está recortada en ángulo e incluye una punta de inserción 26 demarcada por una línea de doblado 24.

Ambas paredes laterales de la caja 2 tienen cada una un refuerzo de protección 30, que está pegado a la pared lateral correspondiente de la caja 2. Cuando la tapa de lengüeta 16 no está abierta aún, los refuerzos de protección 30 están conectados con una parte de techo de la lengüeta 22 a través de líneas de corte 28 como se ilustra en la Figura 1. Una vez que la tapa de lengüeta 16 es abierta por primera vez, sin embargo, la lengüeta 22 se separa por los refuerzos de protección 30 a lo largo de las líneas de corte 28.

Cuando la tapa de lengüeta 16 se abre por primera vez, se forma una abertura de acceso 32 en la pared frontal 20 de la caja 2 como se ilustra en la Figura 2. La abertura de acceso 32 tiene una forma sustancialmente de U y se extiende desde el extremo abierto 4 de la caja 2.

En conjunción con la formación de la abertura de acceso 32, una parte del envoltorio interior 8 del contenido 6 es retirada, lo que expone parcialmente el conjunto de cigarrillos CB de contenido 6 a través de la abertura de acceso 32. Como resultado, los cigarrillos con filtro en el contenido 6 pueden ser fácilmente retirados a través de la abertura de acceso 32. La parte del envoltorio interior 8, que va a ser retirada, tiene la misma forma que la abertura de acceso 32.

Cuando la tapa de lengüeta 16 se abre, se expone un corte de inserción 34. El corte de inserción 34 está formado previamente en la pared frontal 20 de la caja 2. La lengüeta 22 de la tapa de lengüeta 16 está en un estado que cubre el corte de inserción 34 hasta que la tapa de lengüeta 16 es abierta por primera vez.

Como queda claro por la Figura 2, el corte de inserción 34 tiene una forma esencialmente de V que se extiende hacia la abertura de acceso 32, siendo capaz de esta manera de recibir la punta de inserción 26 de la lengüeta 22 sin dificultad. Por lo tanto, después de que la tapa de lengüeta 16 sea abierta una vez, la punta de inserción 26 de la lengüeta 22 se inserta en la caja 2 a través del corte de inserción 34, y la tapa de lengüeta 16 se mantiene en la posición cerrada. La forma del corte de inserción 34 no se limita a la letra V, sino que puede ser cóncava.

Al objeto de permitir la formación de la abertura de acceso 32 y la retirada de una parte del material del envoltorio interior 8, está formada una línea de separación 36 en el envoltorio interior 8 como se ilustra en la Figura 3. La línea de separación 36 incluye una línea de perforación 36a esencialmente conforma de U y los cortes 36b que se extienden desde los extremos respectivos de la línea de perforación 36a. La línea de perforación 36a está situada en la cara del extremo de cierre superior 10 al lado del contenido 6, y delimita un área en el envoltorio interior 8 que forma una cara frontal del contenido 6. El área tiene la misma forma y tamaño que la abertura de acceso 32. Los cortes 36b están situados en la cara del extremo de cierre superior 10.

Más específicamente, como es obvio por la Figura 3, la cara del extremo de cierre superior 10 incluye una pestaña del extremo derecho e izquierdo 40, y también una pestaña interior 42 y una pestaña exterior 44 que se superponen sobre las pestañas del extremo 40 en orden. La pestaña exterior 44 está delimitada previamente con respecto a la otra parte del envoltorio interior 8 mediante los cortes 36b.

La Figura 4 es una vista desarrollada del envoltorio interior 8. como es también aparente por esta vista desarrollada, una parte para formar la pestaña exterior 44 y las partes que forman las pestañas del extremo 40 están delimitadas previamente una con respecto a la otra por los cortes 36b.

La línea de separación 36 delimita un área separable 38 en el envoltorio interior 8, y el área separable 38 incluye el área delimitada por la línea de perforación 36a y la pestaña exterior 44. La línea de separación 36 puede estar

hecha mediante una línea de perforación completa. La línea de puntos en la Figura 4 indica las líneas de doblado del envoltorio interior 8. El envoltorio interior 8 es doblado alrededor del conjunto de cigarrillos CB a lo largo de las líneas de doblado, para formar de esa manera el contenido 6.

La Figura 5 muestra un pliego 46 para formar la caja 2 y la tapa de lengüeta 16.

5 El pliego 46 comprende una sección principal 46m para formar la caja 2 y una subsección 46s para formar la tapa de lengüeta 16. Las secciones 46m, 46s están conectadas entre sí a lo largo de una línea de doblado 48 mostrada mediante una línea de puntos, que forma una bisagra, y están adyacentes entre sí en una dirección de un eje longitudinal del pliego 46.

10 En la Figura 5 se muestran otras líneas de doblado descritas a continuación se muestran también en su totalidad mediante líneas de puntos.

La sección principal 46m está dividida por dos líneas de doblado en tres paneles, como se ve en la dirección longitudinal del pliego 46. Los paneles son denominados un panel trasero 50, un panel del fondo exterior 52, y un panel frontal 54 en orden desde el lado de la subsección 46s. Los paneles 50, 52 y 54 son partes para formar la pared posterior, la pared del fondo y la pared frontal 20 de la caja 2, respectivamente.

15 Un par de pestañas laterales interiores 56 están conectadas a los bordes laterales respectivos del panel trasero 50 a lo largo de líneas de doblado. Las pestañas del fondo interiores 58 están conectadas con los bordes inferiores respectivos de las pestañas laterales interiores 56 a lo largo de líneas de doblado. Las pestañas del fondo interiores 58 están situadas a los lados respectivos del panel del fondo interior 52 y forman los miembros de refuerzo para el panel del fondo exterior 52.

20 Un par de pestañas laterales exteriores 60 están conectadas a los bordes laterales respectivos del panel frontal 54 a través de lo largo de las líneas de doblado. Las pestañas laterales exteriores 60 pueden formar las paredes laterales de la caja 2 en cooperación con las pestañas laterales interiores 56 correspondientes.

25 La subsección 46s está dividida mediante una línea de doblado en dos paneles, que son denominados un panel superior exterior 62 y un panel de la lengüeta 64 en orden desde el lado del panel trasero 50. El panel superior exterior 62 es una parte para formar la tapa 18 de la tapa de lengüeta 16. El panel de lengüeta 64 tiene la punta de inserción 36 y la línea de doblado 24.

Las pestañas de protección 66 están formadas en los bordes laterales respectivos del panel de la lengüeta 64 a lo largo de líneas de corte 28. Las pestañas de protección 66 son partes para formar las protecciones de seguridad 32.

30 Un par de pestañas superiores interiores 68 están situadas a los lados respectivos del panel superior exterior 62. Las pestañas superiores interiores 68 están conectadas a los bordes superiores respectivos de las pestañas laterales interiores 56 a lo largo de las líneas de corte 69. Las pestañas superiores interiores 68 son partes que serán miembros de refuerzo para la tapa 18.

35 Además, el corte de inserción 34 y al línea de separación 70 están formadas previamente en el panel frontal 54. La línea de separación 79 delimita un área para ser abierta 72 en la parte inferior del panel frontal 54. El área para ser abierta 72 es una parte para formar la abertura de acceso 32.

Los paneles y las pestañas tienen áreas de aplicación de pegamento 74 respectivas en las posiciones prescritas de la superficie posterior de las mismas. Las áreas de aplicación de pegamento 74 están representadas por las áreas rayadas en la Figura 5. Las áreas de aplicación de pegamento 74 se utilizan para la unión entre los paneles y / o las pestañas y el contenido 6 y para la adhesión de las pestañas entre sí.

40 Aunque las áreas de aplicación de pegamento 74 están también provistas en el pliego para una cajetilla ordinaria, el pliego 46 de la invención presente está provisto de manera novedosa de una pluralidad de áreas de aplicación de pegamento 76 adicionales a las áreas de aplicación de pegamento 74. Las áreas de aplicación de pegamento 76 están también formadas en la superficie posterior del pliego 46 y están representadas por un rayado doble en la Figura 5.

45 Específicamente, las áreas de aplicación de pegamento 76 están formadas en el área para ser abierta 72, en las partes de ambos bordes laterales del panel del fondo exterior 52, en una de las pestañas laterales interiores 56 que se corresponde con el lado de la costura lateral del contenido 6, en las partes de ambos bordes laterales del panel superior exterior 62, en la pareja de pestañas superiores interiores 68 y en la pareja de pestañas de protección 66, respectivamente.

50 Una función de las áreas de aplicación de pegamento 66 será clarificada en la explicación que sigue relativa al proceso de formación de la cajetilla, que se describe mediante referencia a las Figuras 6 a 8.

En primer lugar, el contenido 6 se coloca sobre la superficie posterior del pliego 46, como se ilustra en la Figura 6. El contenido 6 está superpuesto sobre el panel trasero 50 y el área de aplicación de pegamento 74 del panel trasero 50 pega el contenido 6 y el panel trasero 50 entre sí.

En segundo lugar, la pareja de pestañas laterales interiores 56 se dobla hacia las áreas laterales respectivas del contenido 6 y se superpone sobre las caras laterales respectivas. El área de aplicación de pegamento 76 de una de las pestañas laterales interiores 56 pega una cara lateral del contenido 6 y la pestaña lateral interior 56 entre sí, y el área de aplicación de pegamento 74 de la otra pestaña lateral interior 56 pega la otra cara lateral del contenido 6 y la otra pestaña lateral interior 56 entre sí.

Como se ilustra en la Figura 6, tras el doblado de la pestaña lateral interior 56, las pestañas del fondo interior 58 y las pestañas superiores interiores 68 se alinean con las pestañas laterales interiores correspondientes 56.

Debido a que una pestaña lateral interior 56 se pega a la cara lateral de cierre 14 (véase la Figura 3) del contenido 6 a través de un área de aplicación de pegamento 76 tal como se ha descrito, dicha pestaña lateral interior 56 cubre la costura lateral de la cara lateral de cierre 14 y mejora la eficiencia del sellado de la costura lateral.

La costura lateral de la cara de cierre 14 se obtiene mediante la superposición de ambos bordes del extremo del envoltorio interior 8 en al cara lateral del conjunto de cigarrillos CB una sobre la otra después de que el envoltorio interior 8 sea doblado alrededor del conjunto de cigarrillos CB para formar la letra U.

A continuación, como se ilustra en la Figura 7, el par de pestañas del fondo interiores 58 se doblan hacia la cara de cierre inferior 12 del contenido 6 y se superponen sobre la cara de cierre inferior 12. Simultáneamente al doblado de las pestañas del fondo interiores 58, el par de pestañas superiores interiores 68 se doblan a lo largo de las líneas de corte 69 (véase la Figura 5) hacia la cara del extremo de cierre superior 10 (véase la Figura 3) del contenido 6 para ser superpuestas sobre la cara del extremo de cierre superior 10. Las áreas de aplicación de pegamento 76 de las pestañas superiores interiores 68 pegan a las pestañas superiores interiores 68 a la pestaña exterior 44 de la cara del extremo de cierre superior 10. Las posiciones de pegado del par de pestañas superiores interiores 68 con respecto a la pestañas exterior 44 se denotan por M, en la Figura 3.

A continuación, como se ilustra en la Figura 8, el panel del fondo exterior 52 se dobla hacia la cara de cierre inferior 12 del contenido 6 junto con el panel frontal 54 y se superpone sobre la cara de cierre inferior 12 a través de las pestañas del fondo interiores 58 que habían sido dobladas con anterioridad. Las áreas de aplicación de pegamento 76 del panel del fondo exterior 52 pegan el panel del fondo exterior 52 con el par de pestañas del fondo interiores 58. En este momento, la pared del fondo de la caja 2 queda formada.

Cuando el par de pestañas del fondo interiores 58 y el panel del fondo exterior 52 se pegan entre sí como se ha descrito, la pared del fondo de la caja 2 mejora la eficiencia del sellado del contenido 6.

En el siguiente paso, el panel frontal 54 se dobla hacia la cara superior del contenido 6 junto con el par de pestañas laterales exteriores 60 y se superponen sobre la cara superior del contenido 6. El área de aplicación de pegamento 74 del panel frontal 54 pega el panel frontal 54 y el contenido 6 entre sí. El área de aplicación de pegamento 76 del panel frontal 54 pega el área que va a ser abierta 72 y el área separable 38 del envoltorio interior 8 en el contenido 6 entre sí. Una posición de pegado del área que va a ser abierta 72 y del área separable 72 se indica también por M, en la Figura 3.

Después de que el doblado del panel frontal 54 esté completo, el panel superior exterior 62 se dobla hacia la cara de cierre superior 10 del contenido 6 junto con el panel de la lengüeta 64, y se superpone sobre la cara de cierre superior 10 a través del par de pestañas superiores interiores 68 que ya han sido pegadas. El par de áreas de aplicación de pegamento 76 del panel superior exterior 62 pega el panel superior exterior 62 con las pestañas superiores interiores 68. En este momento, la tapa 18 de la tapa de lengüeta 16 queda formada.

Se debe hacer notar que el panel superior exterior 62 está pegado a la pestaña exterior 44 del envoltorio interior 8 a través del par de pestañas superiores interiores 68, y que las pestañas superiores interiores 68 están conectadas con las pestañas laterales interiores 56 correspondientes a través de las líneas de corte 69.

A continuación, como se ilustra en la Figura 8, el panel de lengüeta 64 se dobla hacia la cara superior del contenido 6 y se superpone sobre el panel frontal 54 que ya había sido doblado, cubriendo de esta manera el corte de inserción 34 del panel frontal 54. El área de aplicación de pegamento 76 del panel de lengüeta 64 pega el panel de lengüeta 64 y el área que va a ser abierta 72 del panel frontal 54 entre sí. Por lo tanto, el panel de lengüeta 64 es llevado a un estado pegado al área separable 38 del contenido 6 a través del área que va a ser abierta 72. Junto con el doblado del panel del lengüeta 64, el par de pestañas de protección 66 se superponen sobre las pestañas laterales exteriores 60 del panela frontal 54, y las áreas de aplicación de pegamento 76 de las pestañas de protección 66 pegan las pestañas de protección 66 con las pestañas laterales exteriores 60 correspondientes. Esto se ilustra en la Figura 8.

A continuación, en el estado mostrado en la Figura 8, el par de pestañas laterales exteriores 60 se doblan hacia las caras laterales respectivas del contenido 6 junto con las pestañas de protección 68 y se superponen sobre el par de pestañas laterales interiores 56 que ya han sido dobladas sobre las caras laterales respectivas del contenido 6. Las áreas de aplicación de pegamento 74 de las pestañas laterales exteriores 60 pegan las pestañas laterales exteriores 60 con las pestañas laterales interiores correspondientes 76. En este momento, ambas paredes laterales de la caja 2 están formadas, y la producción de la cajetilla de la Figura 1 está completa. Durante la producción de la cajetilla,

ambas las paredes laterales tienen protecciones de resguardo 30 respectivas, que están en un estado conectado con la tapa de lengüeta 16 a través de las líneas de corte 28.

El proceso de doblado del pliego 46 es sustancialmente el mismo que el del pliego para una cajetilla ordinario. Por lo tanto, la cajetilla de la invención presente puede ser producida instalando únicamente un dispositivo de aplicación de pegamento, no mostrado, para aplicar pegamento en las áreas 76 adaptado a una máquina de empaquetado ordinaria.

Cuando la cajetilla de la invención presente es abierta por primera vez, en primer lugar la lengüeta 22 de la tapa de lengüeta 16 es separada de la pared frontal 20 de la caja 2. Debido a la separación de la lengüeta 22, el área que va a ser abierta 72 es arrancada de la pared frontal 20 de la caja 2, y se forma la abertura de acceso 32 en la pared frontal 20. Dado que el área que va a ser abierta 72 está pegada también a parte del área separable 38 del contenido 6 a través del área de aplicación de pegamento 76, el área separable 38 se separa también a lo largo de las líneas de perforación de la línea de separación 36.

Cuando la lengüeta 22 se separada más, la lengüeta 22 se separa del par de protecciones de resguardo 30 a lo largo de las líneas de corte 28. A continuación, cuando la tapa de lengüeta 16 es girada alrededor de la bisagra, la tapa 18 (el par de pestañas superiores interiores 68) se separan (véase la Figura 1) de ambas paredes laterales (el par de pestañas laterales interiores 56) de la caja 2 a lo largo de las líneas de corte 69, y así se separan de la caja 2.

Debido a que las líneas de corte 28, 69 están ambas expuestas fuera de al caja 2, después de que la lengüeta 22 y la tapa 18 se separen de las protecciones de resguardo 30 y las paredes laterales de la caja 2, las líneas de corte 28, 69 se quedan en la superficie exterior de la caja 2 como líneas rasgadas. La manifestación de tales líneas rasgadas resulta efectiva para prevenir la manipulación fraudulenta del contenido 6.

Como se ilustra en la Figura 2, cuando la tapa de lengüeta 16 abre completamente el extremo abierto 4 de la caja 2, el conjunto de cigarrillos CB del contenido 6 se expone al exterior a través de la abertura de acceso 32 y de parte del extremo abierto 4 de la caja 2. Esto permite el acceso a los cigarrillos con filtro contenidos en el contenido 6, de manera que los cigarrillos con filtro puedan ser extraídos fácilmente de la caja 2.

El rasgado del área que va a ser abierta 72 y la retirada del área separable 38 forman las piezas de separación 72a, 38a correspondientes a las áreas 72, 38. Sin embargo, las piezas de separación 72a, 38a están en un estado pegado entre sí por el área de aplicación de pegamento 76, y es más, la pieza de separación 72a está en un estado pegado a la superficie posterior de la lengüeta 32 a través del área de aplicación de pegamento 76. Por tanto, las piezas de separación 72a, 38a se mantienen de una manera tal que las piezas 72a, 38a están pegadas a la superficie posterior de la lengüeta 32 como se ilustra en la Figura 2.

Como resultado, las piezas de separación 72a, 38a no se desechan como residuos separados del cuerpo de la cajetilla 2, con lo que se consigue una reducción de residuos.

Dado que la pestaña exterior 44 del área separable 38 está pegada a las pestañas superiores interiores 68 de la tapa 18 a través de las áreas de aplicación de pegamento 76, el área separable 38 es retirada de manera suave. La pestaña exterior 44 está pegada a una superficie interior (pestañas superiores interiores 68) de la tapa 18, de manera que una parte del área separable 38 nunca se despegue de la tapa de lengüeta 16.

La invención presente no se limita a las realizaciones anteriores, sino que se pueden hacer varias modificaciones.

Por ejemplo, el par de pestañas del fondo interiores 58 pueden tener áreas de aplicación de pegamento en las superficies posteriores de las mismas. En este caso, las pestañas del fondo interiores 58 están pegadas directamente a la cara del extremo de cierre inferior 14 del contenido 6, para mejorar de esta manera la capacidad de sellado de la cara de cierre inferior 14.

El pliego 46 no requiere necesariamente del par de pestañas superiores interiores 68. En este caso, el panel superior exterior 62 es pegado a la pestaña exterior 44 del envoltorio interior 8 del contenido 6 a través de un par de áreas de aplicación de pegamento 76.

En la realización descrita anteriormente, cuando la tapa de lengüeta 16 se abre por primera vez, se forma la abertura de acceso 32 en la pared frontal 20 de la caja 2. Sin embargo, la abertura de acceso 32 puede ser formada previamente en en el panel frontal 54 del pliego 46. En este caso, el panel de la lengüeta 64 está pegado al área separable 38 a través de las áreas de aplicación de pegamento 76. Por lo tanto, cuando la tapa de lengüeta 16 se abre por primera vez, únicamente el área separable 38 es retirada del material del envoltorio interior 8 como se ilustra en la Figura 9, para formar de esta manera la pieza de separación 38a. La pieza de separación 38a se mantiene en un estado pegado a la superficie posterior de la tapa de lengüeta 16.

Más aún, el par pestañas de protección 30 pueden estar conectadas a la lengüeta 22 a través de líneas de doblado frágiles 78 como se muestra en la Figura 10, en lugar de las líneas de corte 28. En este caso, cuando la tapa de lengüeta 16 es abierta por primera vez, la lengüeta 22 arrancada de las pestañas de protección 30 a lo largo de las

líneas de doblado 78 como se ilustra en la Figura 11, y las líneas de rotura 80 permanecen tanto en la lengüeta 22 como en las pestañas de protección 30 como testigos.

5 La cajetilla mostrada en la Figura 12 pueden tener, por ejemplo, tanto un área de aplicación de pegamento 82 circular en la superficie posterior de la lengüeta 22 como un área circular que va a ser cortada 84 en la pared frontal 20 de la caja 2. El área que va a ser cortada 84 está limitada por una línea de corte y está situada entre la abertura de acceso 32 (en el área que va a ser abierta 72) y el corte para inserción 34. Cuando la cajetilla se fabrica, la lengüeta 22 está en un estado pegado al área que va a ser cortada 84 a través del área de aplicación de pegamento 82.

10 En este caso, cuando la tapa de lengüeta 16 se abre por primera vez, el área de aplicación de pegamento 82 de la lengüeta 22 hace que el área que va a ser cortada 84 se separa de la pared frontal 20 y forma un orificio circular 86 que corresponde con el área 84 en la pared frontal 20 como se ilustra en la Figura 13.

15 El orificio circular 86 se convierte en un testigo que indica que la tapa de lengüeta 16 ha sido abierta con anterioridad. Consecuentemente, después de que la tapa de lengüeta 16 sea abierta por primera vez, la tapa de lengüeta 16 nunca quedará pegada a la pared frontal 20 de la caja 2 de nuevo, lo que previene que los cigarrillos con filtro del contenido 6 sean manipulados fraudulentamente. Por esta razón, en el caso de la cajetilla con tapa de lengüeta mostrada en las Figuras 12 y 13, el par de pestañas de protección 30 es requerido necesariamente.

20 En el caso de la cajetilla mostrada en las Figuras 12 y 13, la lengüeta 22 puede estar provista del área que va a ser cortada 84, y la pared frontal 20 de la caja 2 con el área de aplicación de pegamento 82. En este caso, cuando la tapa de lengüeta 16 es abierta por primera vez, se forma un orificio circular 86 en la lengüeta 22, y el orificio circular 86 se convierte en una indicación clara para prevenir la manipulación fraudulenta.

25 Más aún, el área que va a ser cortada 84 puede ser reemplazada por el área de aplicación de pegamento 88 similar al área de aplicación de pegamento 82 como queda claro por las Figuras 14 y 15. De nuevo, cuando la tapa de lengüeta 16 es abierta por primera vez, la tapa de lengüeta 16 nunca será pegada a la pared frontal 20 de la caja 2, y permanecen testigos que indican que las áreas de aplicación de pegamento 82, 88 han sido despegadas una de la otra por la cara de adhesión de las áreas 82, 88. Esto también es efectivo para prevenir la manipulación fraudulenta de los cigarrillos con filtro del contenido 6. Como consecuencia, la cajetilla mostrada en las Figuras 14 y 15 no necesita necesariamente del par de pestañas de protección 30.

**REIVINDICACIONES**

1.- Una cajetilla con tapa de lengüeta para artículos de fumador cilíndricos (CB), que comprende:

5 una caja (2) que tiene una pared frontal (20), una abertura del extremo (4), dos paredes laterales, una pared del fondo, y un corte de inserción (34) formado en la pared frontal (20); un contenido (6) contenido en dicha caja (2) y que incluye una pluralidad de artículos de fumador cilíndricos (CB) y un envoltorio interior (8) que envuelve los artículos para fumador cilíndricos (CB);

10 una tapa de lengüeta (16) unida al borde posterior del extremo abierto (4) de dicha caja (2) a través de una bisagra, para abrir y cerrar el extremo abierto (4), cuando dicha tapa de lengüeta (16) está en una posición cerrada, dicha tapa de lengüeta (16) incluye una tapa (18) para cubrir el extremo abierto (4) de dicha caja (2), y un lengüeta (22) conectada a la tapa (18) a través de una línea de doblado y siendo capaz de quedar superpuesta sobre la pared frontal (20) de dicha caja (2) de manera que cubra el corte de inserción (34); caracterizada porque la cajetilla con tapa de lengüeta comprende además una junta para conectar de manera separable dicha tapa de lengüeta (16) y dicha caja (2) entre sí cuando dicha tapa de lengüeta (16) está en un estado previo a ser abierta por primera vez de manera que una vez abierta dicha tapa de lengüeta (16), la junta deja un testigo que indica que dicha tapa de lengüeta (16) ha sido abierta con anterioridad, en el que dicha junta incluye un par de pestañas de protección (30) pegadas a las caras laterales respectivas de dicha caja (2), y líneas de corte (28) para conectar de manera separable las pestañas de protección (30) con los bordes laterales correspondientes de la lengüeta (22) cuando dicha tapa de lengüeta (16) está en un estado previo a ser abierta por primera vez.

2.- La cajetilla de acuerdo con la reivindicación 1, en el que:

20 dicha tapa de lengüeta (16) incluye además una punta de inserción (26) situada en el extremo distal de la lengüeta (22), siendo la punta de inserción (26) capaz de insertarse en dicha caja (2) a través del corte para la inserción (34).

3.- La cajetilla de acuerdo con la reivindicación 1, en el que:

25 dicha caja (2) incluye una abertura de acceso (32) formada en la pared frontal (20) y que se extiende desde un borde frontal del extremo abierto (4) hacia el corte para la inserción (34), y un área que va a ser abierta (72) delimitada por una línea de separación (70) para formar la abertura de acceso (32);

el envoltorio interior (8) incluye un área separable (38) en una parte correspondiente a la abertura de acceso (32), estando el área separable (38) delimitada de manera separable por una línea de separación (36); y

30 incluyendo la cajetilla además una primera área de aplicación de pegamento (76) para pegar una superficie posterior de la lengüeta (22) y el área separable (38) del envoltorio interior (8) entre sí a través de la abertura de acceso (32) o del área que va a ser abierta (72).

4.- La cajetilla de acuerdo con la reivindicación 3, en el que:

dicho contenido (6) incluye una cara del extremo de cierre superior (10) situada en el lado del extremo abierto (4) de dicha caja (2) y formada plegando el envoltorio interior (8);

35 la cara del extremo de cierre superior (10) tiene un par de pestañas del extremo (40), una pestaña interior (42) y una pestaña exterior (44) que forma parte de un área separable (38), estando las pestañas interiores (42) y exterior (44) superpuestas sobre las pestañas del extremo (40) en orden; e incluyendo la cajetilla además una segunda área de aplicación de pegamento (76) para pegar la pestaña exterior (44) y la cara de la superficie trasera de la tapa (18) entre sí.

5.- La cajetilla de acuerdo con la reivindicación 4, en el que:

40 dicho contenido (6) incluye una cara lateral de cierre (14) situada en una cara lateral de dicha caja (2) y formada mediante el plegado del envoltorio interior (8), estando formada la cara lateral de cierre (14) superponiendo los dos bordes del extremo del envoltorio interior (8) uno sobre el otro; y

incluyendo la cajetilla además una tercera área de aplicación de pegamento (76) para pegar la cara lateral de cierre (14) y la superficie interior de dicha caja (2) entre sí.

45 6.- La cajetilla de acuerdo con la reivindicación 4, en el que:

dicho contenido (6) incluye una cara del extremo de cierre inferior (12) situada en la pared lateral del fondo de dicha caja (2) y formada mediante el plegado del material del envoltorio interior; y

incluyendo la cajetilla además una cuarta área de aplicación de pegamento para pegar la cara del extremo de cierre inferior (12) y la cara del fondo de dicha caja (2) entre sí.

50 7.- La cajetilla de acuerdo con la reivindicación 2, en el que:

el corte para la inserción (34) está formado con la forma sustancialmente de V que se extiende hacia la cara del extremo abierto (4) de dicha caja (2).

8.- La cajetilla de acuerdo con la reivindicación 2, en el que:

5 dicha unión incluye además un área de aplicación de pegamento (84) delimitada en la pared frontal (20) de dicha caja (2) mediante una línea de corte, y una quinta área de aplicación de pegamento (82) formada en dicha tapa de lengüeta (16), para pegar el área que va a ser abierta (84) a dicha tapa de lengüeta (16) cuando dicha tapa de lengüeta (16) está en el estado previo a ser abierta por primera vez.

9.- La cajetilla de acuerdo con la reivindicación 2, en el que:

10 dicha unión incluye además un área para ser cortada (84) delimitada en la lengüeta (22) por una línea de corte, y una quinta área de aplicación de pegamento (82) formada en la pared frontal (20) de dicha caja (2), para pegar el área que va a ser cortada (84) a la pared frontal (20) cuando dicha tapa de lengüeta (16) está en el estado previo a ser abierta por primera vez.

10.- La cajetilla de acuerdo con la reivindicación 1, en el que:

15 dicha unión incluye además un par de miembros de refuerzo (68) pegados a la superficie posterior de la tapa (18), líneas de corte (69) para conectar de manera separable los miembros de refuerzo (68) a ambas paredes laterales de dicha caja (2), respectivamente, cuando dicha tapa de lengüeta (16) está en el estado previo a ser abierta por primera vez.

11.- La cajetilla de acuerdo con la reivindicación 10, en el que:

dicha unión incluye además:

20 un área para ser cortada (84) delimitada en la pared frontal (20) de dicha caja (2) mediante una línea de corte; y una quinta área de aplicación de pegamento (82) formada en dicha tapa de lengüeta (16), para pegar el área que va a ser cortada (84) a dicha tapa de lengüeta (16) cuando dicha tapa de lengüeta (16) está en el estado previo a ser abierta por primera vez.

12.- La cajetilla de acuerdo con la reivindicación 10, que incluye además:

25 un área para ser cortada (84) delimitada en la lengüeta (22) por una línea de corte; y una quinta área de aplicación de pegamento (82) formada en la pared frontal (20) de dicha caja (2), para pegar el área que va a ser cortada (84) con la pared frontal (20) cuando dicha tapa de lengüeta (16) está en el estado previo a ser abierta por primera vez.

30 13.- Un pliego (46) para formar la cajetilla con tapa de lengüeta de acuerdo con la reivindicación 1, en el que la cajetilla tiene una caja (2) y una tapa de lengüeta (16), comprendiendo el pliego (46):

un eje longitudinal;

35 una sección principal (46m) que tiene un panel posterior (50), un panel del fondo exterior (52), y un panel frontal (54) que están dispuestos de manera adyacente a través de líneas de plegado a lo largo de dicho eje longitudinal, formando los paneles (50, 52, 54) una pared posterior, un panel del fondo, y una pared frontal (20) de la caja (2), respectivamente;

un par de solapas laterales interiores (56) conectadas a los bordes laterales respectivos de dicho panel posterior (50) a través de líneas de plegado;

40 un par de pestañas del fondo interiores (58) situadas a los lados respectivos de dicho panel del fondo exterior (52) y conectadas a dichas pestañas laterales interiores (56) respectivas mediante líneas de doblado, formando dichas pestañas del fondo interiores (58) miembros de refuerzo para la pared del fondo de dicha caja (2);

un par de pestañas laterales exteriores (60) conectadas a los bordes laterales respectivos de dicho panel frontal (54) mediante líneas de plegado, formando dichas pestañas laterales exteriores (60) las paredes laterales de dicha caja (2) junto con dichas pestañas laterales interiores (56) correspondientes;

45 una subsección (46s) que se extiende desde dicha sección principal (46m) a lo largo de dicho eje longitudinal y que está conectada con dicho panel posterior (50) a través de líneas de plegado (48) a modo de bisagra, teniendo dicha subsección (46s) un panel superior exterior (62) y un panel de la lengüeta (64) que están delimitados por una línea de plegado y por dicha tapa (18) y por dicha lengüeta (22) de dicha caja (2), respectivamente; y

un par de pestañas de protección (66) conectadas a los bordes laterales respectivos de dicho panel de la lengüeta (64) a través de líneas de corte (28), formando dichas pestañas de protección (66) dichos refuerzos de protección (30) como primeras uniones cuando están pegadas a dichas pestañas laterales exteriores (60) correspondientes.

14.- El pliego (46) de acuerdo con la reivindicación 13, que incluye además:

- 5 un par de pestañas superiores interiores (68) situadas en los lados respectivos de dicho panel superior exterior (62), estando las pestañas superiores interiores (68) conectadas a dichas pestañas laterales interiores (56) correspondientes a través de las líneas de corte (69), en el que:

dichas pestañas superiores interiores (68) están pegadas a dicha tapa (18) de dicha tapa de lengüeta (16) cuando dicha tapa de lengüeta (16) está en un estado previo a ser abierta por primera vez, y forma unas segundas uniones.

FIG. 1

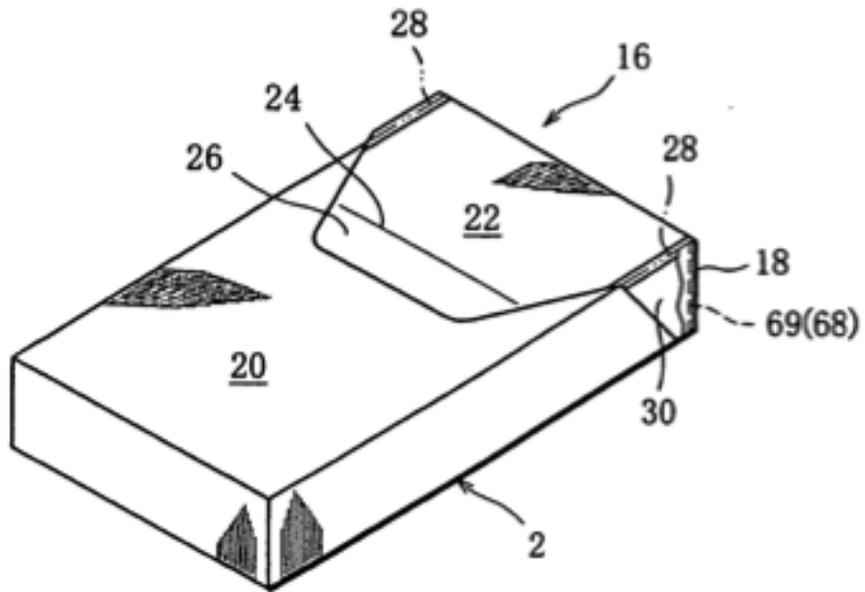


FIG. 2

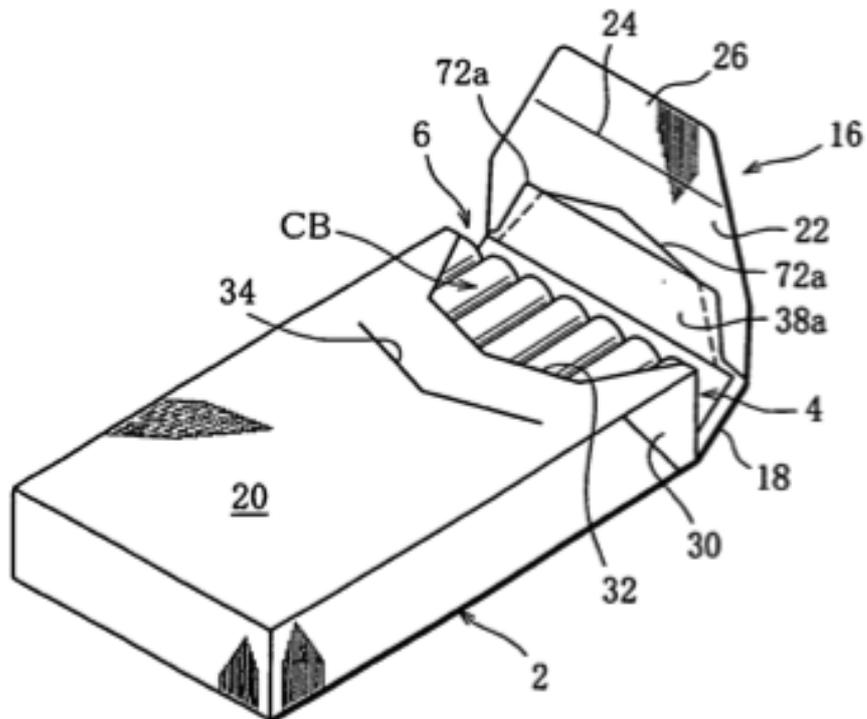




FIG. 4

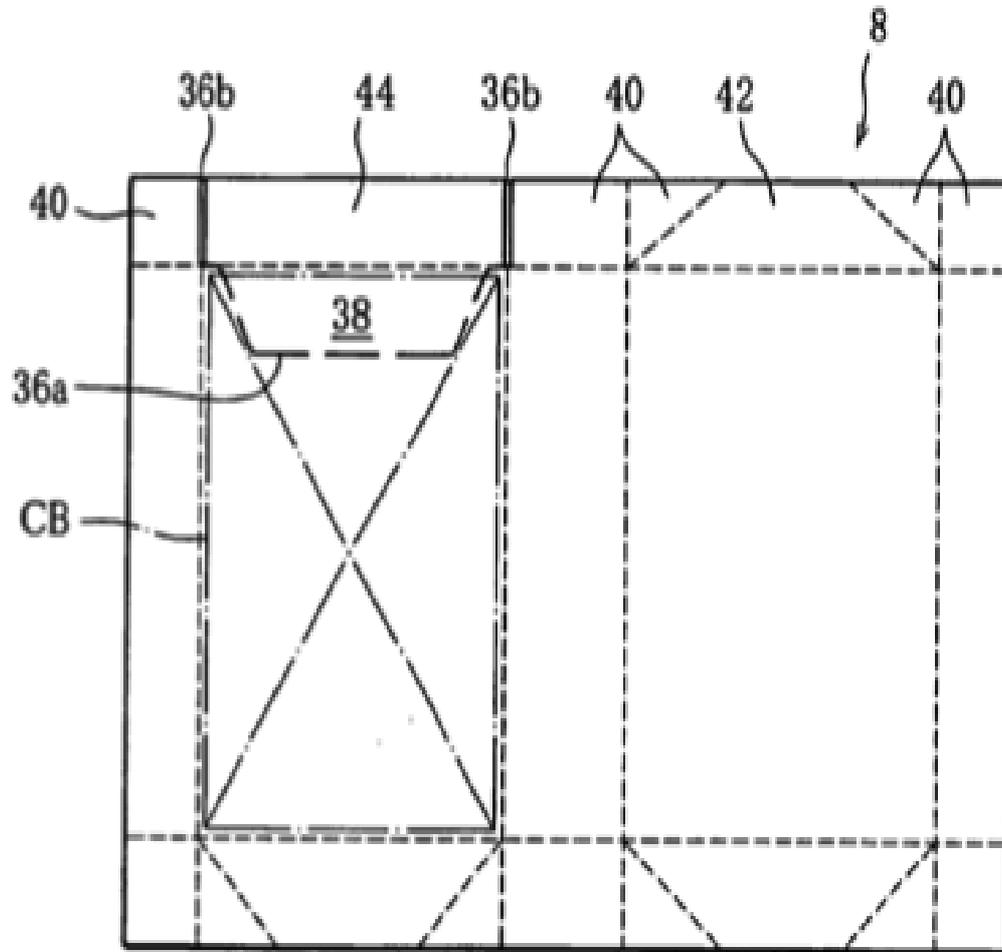


FIG. 5

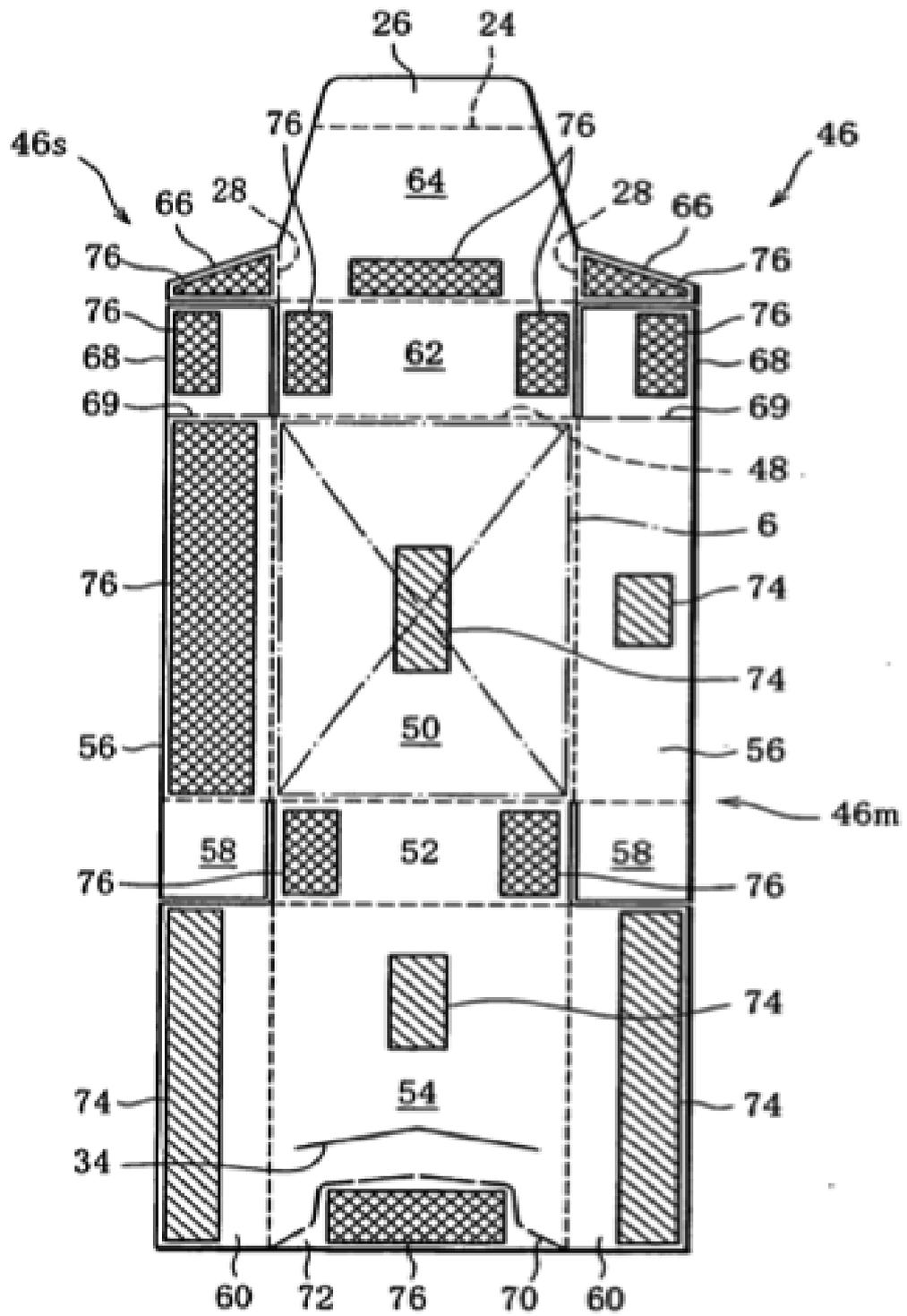


FIG. 6

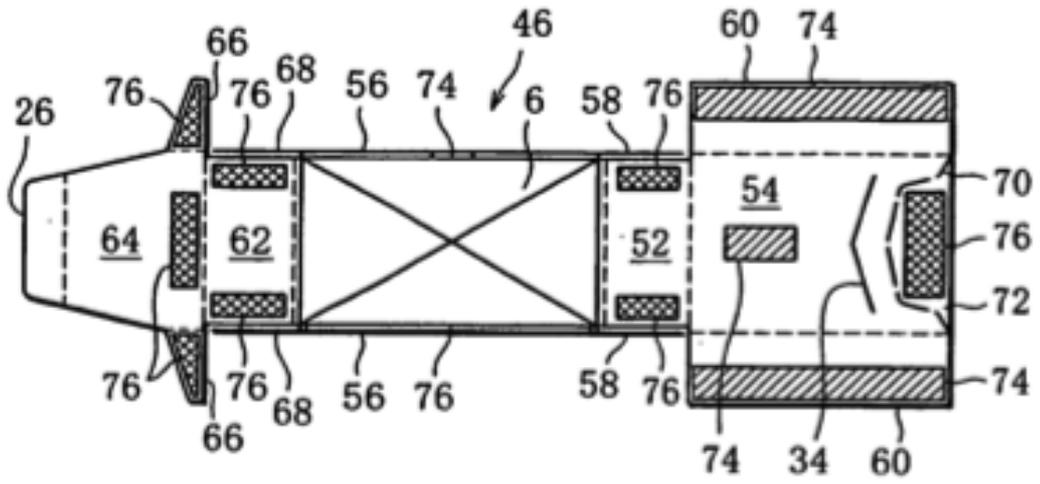


FIG. 7

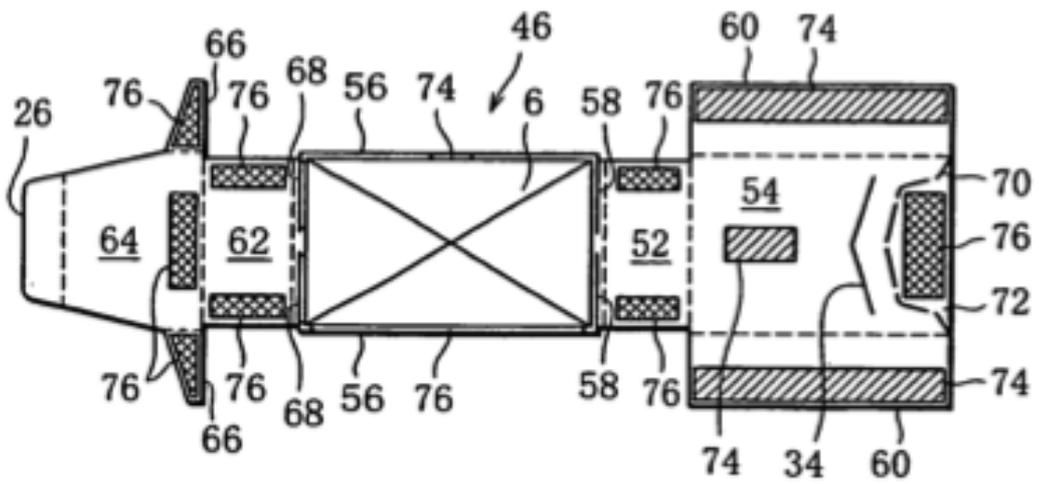


FIG. 8

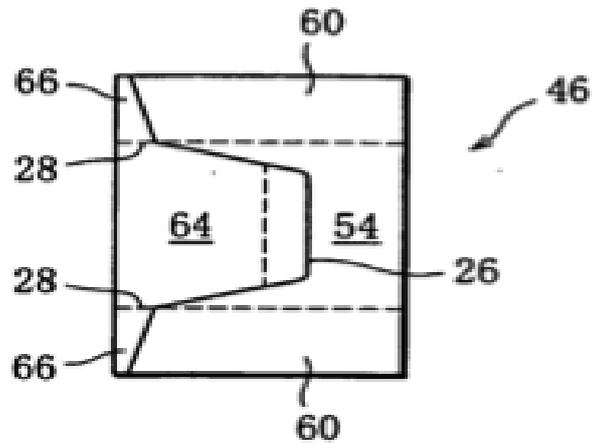


FIG. 9

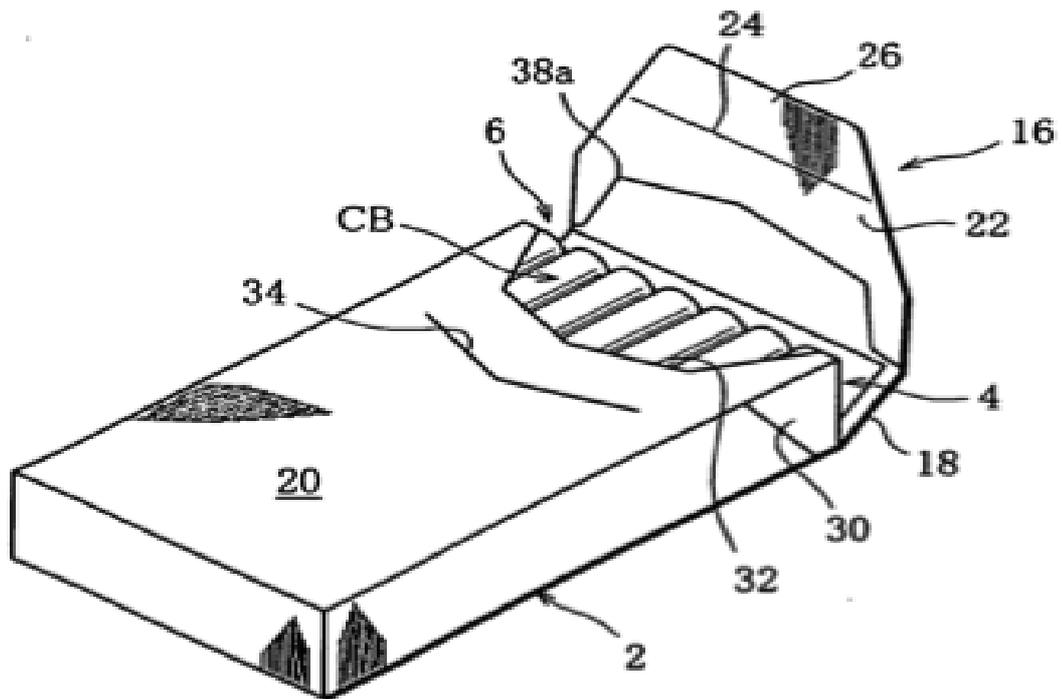


FIG. 10

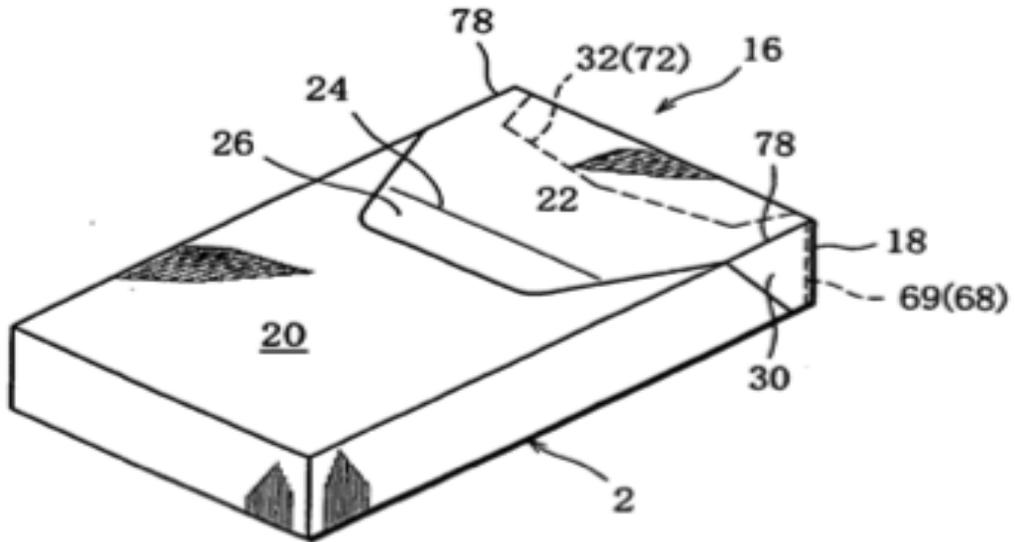


FIG. 11

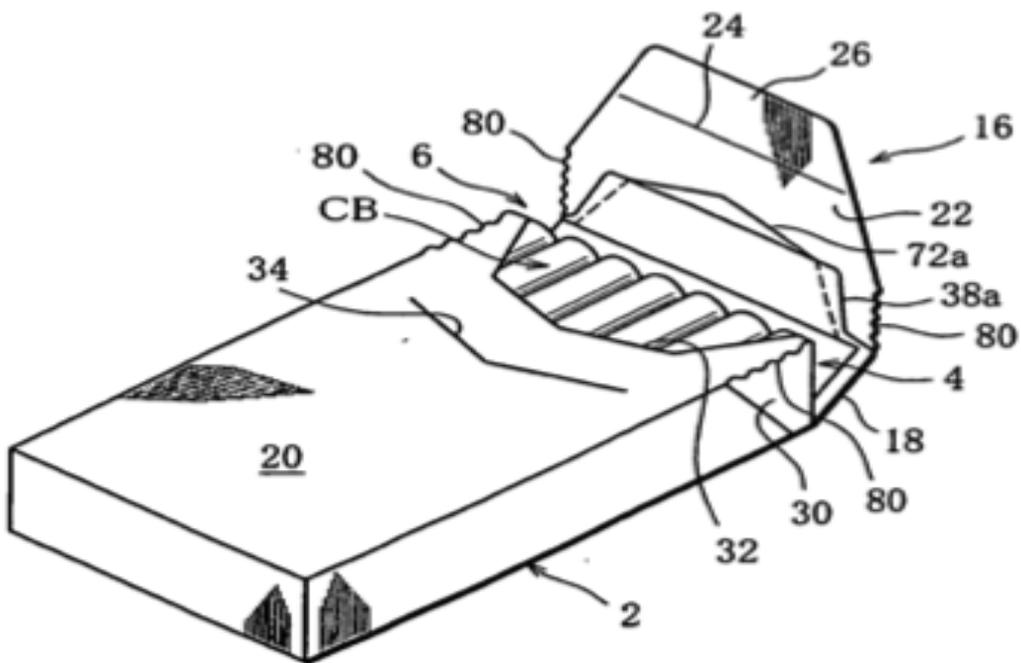


FIG. 12

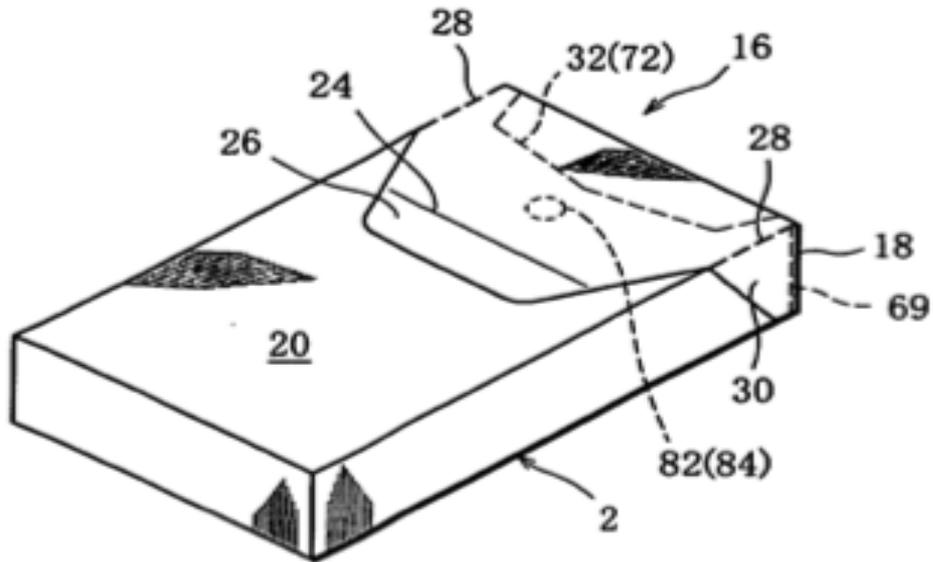


FIG. 13

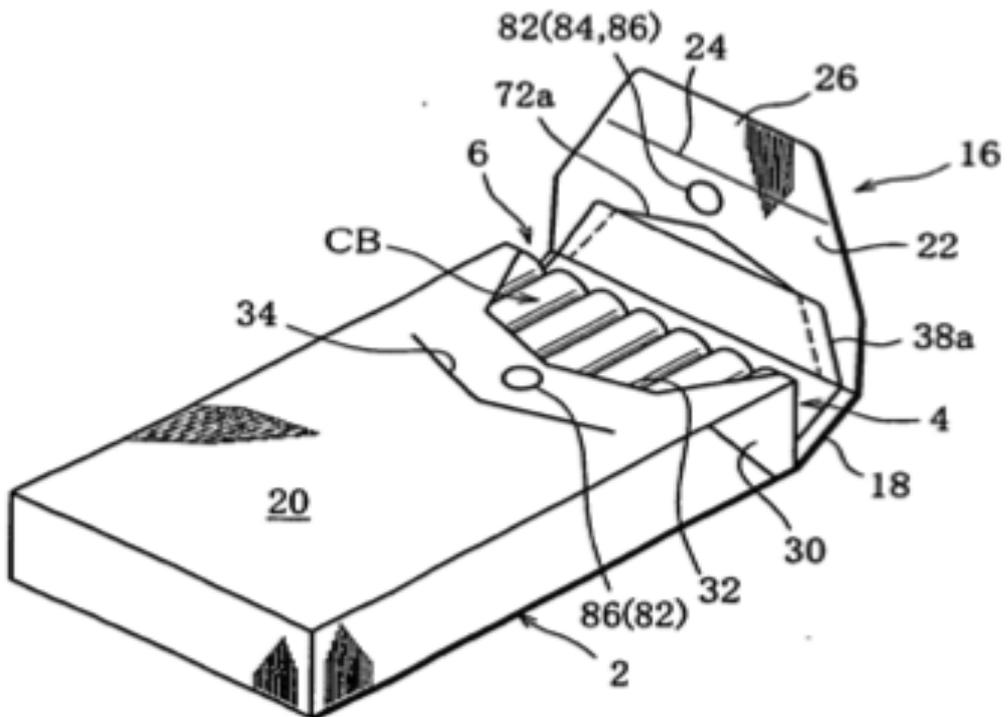


FIG. 14

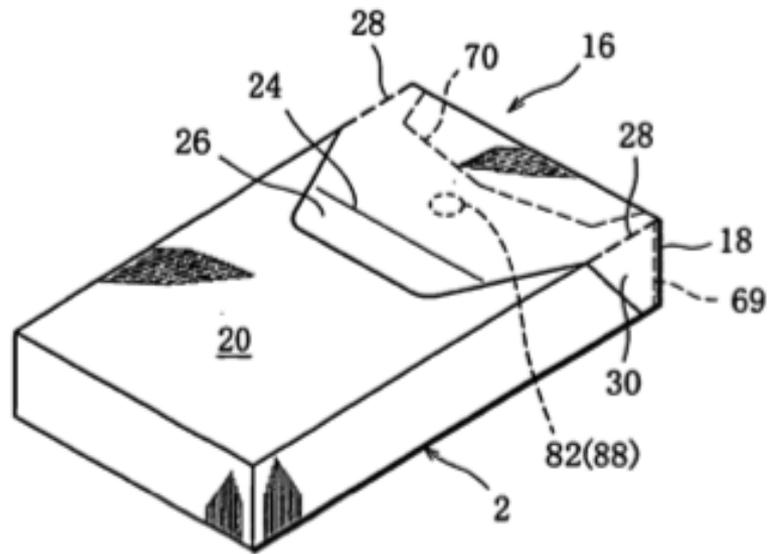


FIG. 15

