

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 377 413**

51 Int. Cl.:
B65D 41/22 (2006.01)
B65D 83/08 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

- 96 Número de solicitud europea: **05782766 .9**
96 Fecha de presentación: **08.09.2005**
97 Número de publicación de la solicitud: **1805086**
97 Fecha de publicación de la solicitud: **11.07.2007**

54 Título: **Tapa de recipiente y dispensador para la misma**

30 Prioridad:
08.09.2004 GB 0419895

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
27.03.2012

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
27.03.2012

73 Titular/es:
**EDMUNDS, MELISSA
5 BEEHCROFT LANE
RINGWOOD HAMPSHIRE BH24 1QN, GB**

72 Inventor/es:
Edmunds, Melissa

74 Agente/Representante:
Carpintero López, Mario

ES 2 377 413 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Tapa de recipiente y dispensador para la misma

5 Esta invención se refiere a una tapa de recipiente y en particular, aunque no exclusivamente, a una tapa de recipiente que se utiliza para evitar el derrame del contenido del recipiente y/o para evitar la manipulación del contenido del recipiente. La invención también incluye un dispensador para tapas de recipiente como se describe.

10 El derrame de bebidas de los recipientes es común. Los niños pequeños, que no están acostumbrados a sostener un vaso en el ángulo correcto para beber, pueden derramar las bebidas a menudo. Además, los pacientes hospitalizados que pueden tener que tomar líquidos cuando están en la cama también pueden encontrar difícil el utilizar un vaso normal sin el riesgo de derramar el contenido del vaso. Asimismo, si se prepara una bebida algún tiempo antes de servirla, también existe el riesgo de que la bebida pueda contaminarse. Esto puede suceder por las bacterias que hay en el aire, por la contaminación ambiental como el polvo, o incluso por insectos como las avispas. Además un problema particular que se está dando a menudo recientemente es la adulteración o la contaminación de bebidas por parte de terceros, lo que puede ser especialmente peligroso para los consumidores de bebidas en bares y clubes nocturnos. Por lo tanto es deseable tener una tapa de recipiente que pueda reducir o eliminar el derrame y/o la contaminación.

15 Las tapas de recipientes de bebidas son conocidas, por ejemplo GB 2382069 describe un tapón protector para una botella, formado de una malla con un orificio por el que se puede introducir una pajilla. Sin embargo, el uso de una malla que no es impermeable produciría algún derrame si la botella se volcara. Además, la tapa está diseñada para ajustarla sobre el reborde de una botella de una forma particular y por lo tanto tiene unas dimensiones fijas que no permiten la flexibilidad de uso.

20 GB 395110 describe el uso de una tapa deslizante formada por un disco y un anillo elástico que pueden ponerse en la parte superior de un vaso. Sin embargo, el anillo es de un tamaño predeterminado y no se ajustará en recipientes de distinto tamaño por lo que su uso es limitado. Además, no tiene un dispositivo para la introducción de una pajilla para bebidas pues el vaso está destinado a ser utilizado al sentarse en posición vertical.

25 GB 2238303 muestra una tapa de látex para sellar un vaso de bebida con un área más fina para la introducción de una pajilla. La tapa puede expandirse para ajustarse a recipientes de distintos tamaños. Sin embargo, no tiene un dispositivo para purgar el vaso. Si un niño sopla en el vaso, o si hay una acumulación de gas en el vaso porque contiene una bebida gaseosa, existe el riesgo de que la tapa se suba y llegue a salirse.

30 La presente invención pretende superar los problemas anteriores asociados con el estado de la técnica anterior proporcionando una tapa que puede adaptarse para ser utilizada en una gran variedad de formas y tamaños de recipiente, y que permite la introducción de un dispositivo como un tubo o pajilla para retirar líquidos del recipiente, de manera que el vaso pueda utilizarse en distintos ángulos, así como proporcionar un sistema de purgado para la liberación de gases que puedan haberse acumulado dentro del recipiente.

35 Según un primer aspecto de la invención, se proporciona una tapa de recipiente que comprende un cuerpo flexible que tiene una primera porción que puede estirarse sobre una boca de un recipiente y una segunda porción que proporciona una región de falda alrededor de la periferia de dicha primera porción, dicha segunda porción siendo capaz de contraerse contra los lados de un recipiente en el que se coloca la tapa de recipiente para mantener la tapa sujeta en su sitio, la primera porción incluyendo un área de abertura o penetrable para formar una abertura que puede recibir un tubo para retirar contenido del lado del recipiente, caracterizada por el hecho de que la primera parte, cuando está estirada sobre la boca del recipiente, tiene una extensión que forma un área de holgura para la tapa de recipiente para permitir que dicha tapa de recipiente se expanda como consecuencia del aumento de la presión dentro del recipiente, la primera porción incluyendo también un sistema de purgado separado.

45 Preferiblemente, la primera porción forma una porción interior que comprende un área substancialmente circular que forma una cubierta sobre la boca del recipiente con la segunda porción proporcionándose como un anillo que forma una porción exterior que se extiende alrededor de la periferia del área substancialmente circular que forma la porción interior. Sin embargo, la porción interior puede tener otras formas, por ejemplo, de cuadrado o rectángulo, con la porción exterior siendo de unas dimensiones tales que forme una periferia alrededor de la porción interior.

50 Preferiblemente el área de holgura para la tapa de recipiente está constituida de un material con una flexibilidad más grande que el material que forma el resto de la tapa de recipiente. Se puede decir que el área de holgura forma un "pezón". El pezón forma un área de holgura en la tapa de recipiente que permite mover la pajilla dentro del recipiente y también reduce la tensión general a través de la porción interior cuando se estira sobre la boca del recipiente. El pezón tiene una forma alargada de manera que, cuando no se está usando la tapa, es decir, no se ha introducido ningún tubo en la tapa y la tapa de recipiente no está bajo presión, el pezón cuelga dentro del cuerpo del recipiente. La abertura del pezón incluye unos bordes de sellado para unir el área proporcionada por la abertura a una pajilla que es introducida por la tapa. Alternativamente, el pezón puede formarse de un material más grueso que permita que permanezca enderezado en la tapa de recipiente. Se puede imprimir material publicitario, como eslóganes, en el pezón.

55 Preferiblemente un área de la tapa de recipiente cercana al pezón incluye una abertura por la que se puede introducir el tubo o pajilla. La primera porción está hecha de un material flexible de substancialmente entre 0,018 mm y 0,025 mm

ES 2 377 413 T3

preferiblemente 0,012 mm a 0,035 mm de grosor.

Está previsto que el pezón o la primera porción (también llamada porción interior) pueda incluir varias aberturas adicionales que puedan permitir el purgado del recipiente a modo de sistema de purgado.

En una disposición preferida, el sistema de purgado es proporcionado por una válvula.

- 5 Se prefiere que la válvula sea una válvula de un solo sentido para liberar los gases del recipiente y evitar que los contaminantes en el aire entren en el recipiente. Se prefiere que las aberturas en la porción interior estén limitadas por unas áreas de material más grueso que formen el sistema de purgado para el recipiente.

Preferiblemente el sistema de purgado comprende una serie de delimitaciones concéntricas que tienen unas aberturas entre dichas delimitaciones.

- 10 En una disposición alternativa, se prevé que el sistema de purgado pueda comprender una delimitación concéntrica que defina un área dentro de la cual haya un entramado de áreas más gruesas, en la que se practican aberturas en una o en más de las áreas delimitadas por las áreas más gruesas que forman el entramado.

Preferiblemente, el sistema de purgado incluye el área de debilitamiento para recibir el tubo o la pajilla.

- 15 Está previsto que el área de debilitamiento esté limitada por unos anillos concéntricos de material más grueso donde haya aberturas de purgado entre dichos anillos concéntricos.

Se prefiere que el sistema de purgado comprenda una estructura de cúpula que pueda soportar la pajilla cuando se coloque por el área de debilitamiento.

- 20 Está previsto que la abertura para recibir el tubo y/o las aberturas adicionales del sistema de purgado estén provistas de una serie de lóbulos. Los lóbulos forman solapas, que pueden separarse entre sí para exponer un orificio en el que se puede introducir un tubo. Esta disposición proporciona una válvula de solapa, semejante al tipo de válvula que se encuentra en el corazón.

Se prefiere que los lóbulos tengan cada uno un adhesivo, de manera que los lóbulos puedan unirse a un tubo introducido entre ellos o uno al otro para sellar la tapa de recipiente cuando no se esté utilizando. Los lóbulos pueden formarse de un material autocerrable para permitir el cierre de la abertura.

- 25 En una disposición preferida, la tapa de recipiente incluye una serie de estrías longitudinales que se extienden en una dirección desde el área de holgura hasta la periferia de la tapa de recipiente, formando así una estructura estriada.

Está previsto que el cuerpo flexible se forme de un material de látex. Preferiblemente, el látex es un látex natural para permitir la biodegradabilidad de la tapa cuando se deseche después de usarla. Sin embargo, el cuerpo flexible puede hacerse de otros materiales como poliuretano. En todo caso, es importante que el material utilizado permita que el cuerpo se estire sobre un recipiente de forma relativamente fácil, sin rasgarse ni romperse.

- 30 Preferiblemente, la porción exterior de la tapa que agarra los lados de un recipiente incluye áreas más gruesas de material. Estas áreas pueden tener una superficie levantada, aumentando así la facilidad de agarre del recipiente y reduciendo el riesgo de que el recipiente se resbale de la mano.

- 35 Está previsto que las porciones exteriores puedan incluir una o más áreas de lengüeta que se extienden desde dicha porción exterior que pueden ser agarradas contribuyendo con ello a tirar del cuerpo flexible sobre la boca y hacia abajo por los lados del recipiente.

Aunque se ha descrito la tapa de recipiente como un dispositivo antiderrame, también tiene aplicaciones para evitar la adulteración de bebidas, lo cual se ha convertido en un problema cada vez más común.

- 40 Al tener una tapa que se estira por ser flexible sellándose a un recipiente, como un recipiente de bebidas, sería imposible o por lo menos muy difícil que terceras partes introduzcan otros materiales en una bebida.

Además, la tapa de recipiente puede utilizarse para reducir el riesgo de contaminación de alimentos en general, por ejemplo mermeladas o conservas.

- 45 Preferiblemente, la tapa puede formarse de un material estratificado, teniendo por lo menos una capa que incluya un tinte que pueda liberarse en caso de que la tapa se rompa, proporcionando así una indicación visual de que la tapa ha sido manipulada.

También está previsto que la tapa se haga de un material transparente que permita ver el contenido del recipiente. Sin embargo, se pueden utilizar tapas de color o incluso tapas fluorescentes que proporcionen un medio de identificación de un recipiente, por ejemplo en un club nocturno.

- 50 Está previsto que pueda proporcionarse un dispensador para tapas de recipiente como se ha descrito anteriormente, dicho dispositivo comprendiendo un receptáculo para una pila de tapas de recipiente, con uno o más soportes para

- dichas tapas, una abertura en la base de dicho receptáculo para recibir un recipiente al que hay que poner una tapa, unos medios para acercar una tapa inferior de dicha pila a la boca del recipiente y un tope, situado bajo dicha pila, de manera que dichos recipiente y tapa puedan empujarse hacia arriba hasta dar con dicho tope, permitiendo así que la tapa se estire sobre la boca y hacia abajo sobre por lo menos una porción de los lados de dicho recipiente. Las tapas de recipiente son aquellas mencionadas en los aspectos primero y segundo de la invención o incluso una tapa que combine ambos aspectos de la invención.
- 5
- Está previsto que las tapas estén separadas entre sí por unas aristas en la superficie interior del receptáculo.
- Se prefiere que se pueda operar sobre una palanca o mango para soltar una tapa en la base de la pila de tapas para que pueda bajar aproximándose a la boca del recipiente.
- 10
- Está previsto que el tope que está hacia la porción superior del área donde se puede introducir un recipiente, sea ajustable para que la distancia en la que un recipiente puede introducirse pueda variarse según la altura del recipiente.
- A continuación se describe un ejemplo de la invención haciendo referencia a las Figuras adjuntas que se muestran solamente a modo de ejemplo:
- 15
- la Figura 1A: muestra una vista lateral de una tapa de recipiente que no forma parte de la invención pero que se incluye como ilustración de una tapa que tiene un área de holgura, cuando está colocada sobre un vaso;
- la Figura 1B: muestra una vista lateral de una tapa de recipiente según la invención, cuando está colocada sobre un vaso;
- la Figura 2: muestra una vista lateral de otra forma de realización de la invención que incluye una válvula y una abertura para recibir un tubo o pajilla;
- 20
- la Figura 3: muestra una vista en planta de una válvula como se muestra en la Figura 2;
- la Figura 4: muestra una vista en planta de una abertura;
- la Figura 5: muestra el estriado de una tapa de recipiente según una forma de realización de la invención;
- Figura 6: Muestra una vista lateral de una tapa de recipiente según otra forma de realización de la invención;
- 25
- la Figura 7: muestra una vista en planta desde arriba de una tapa de recipiente como se muestra en la Figura 6, con un sistema de purgado según otra forma de realización de la invención;
- la Figura 8: muestra una vista en planta desde arriba de una tapa de recipiente con un sistema de purgado que tiene una disposición entramada;
- la Figura 9: muestra una vista en planta desde arriba de una tapa de recipiente con un sistema de purgado que es una combinación de los sistemas mostrados en las Figuras 3 y 4;
- 30
- la Figura 10: muestra una vista lateral de una tapa de recipiente con el sistema de purgado estando en forma de una cúpula elevada;
- la Figura 11: muestra otra forma de realización de la invención con los lados de la tapa de recipiente incluyendo una región de lengüeta para tirar de la tapa y ponerla en posición;
- 35
- la Figura 12: muestra un dispensador de tapas de recipiente como se muestra en las formas de realización de la invención.
- La Figura 1A muestra una tapa de recipiente que se muestra generalmente como 1. La tapa comprende una porción interior 2 que se estira y cubre la boca de un vaso A. La porción interior incluye un área penetrable que puede proporcionar una abertura 9.
- 40
- La figura muestra un recipiente que recibe una pajilla B. La porción interior incluye un "pezón" de material que no se estira tanto sobre la boca del recipiente como la porción interior 2. Esto permite un grado de holgura en la tapa. La porción interior 2 está delimitada por una porción exterior 3 de la que se tira hacia abajo por los lados del vaso A, asegurando así la tapa de recipiente 1 en posición. Para ayudar a tirar de la porción exterior 3 hacia abajo por los lados del vaso hay unas áreas de agarre 8. Preferiblemente la tapa de recipiente es un elemento flexible transparente. La porción exterior que se extiende hacia abajo por los lados del recipiente también proporcionan una función de seguridad añadida por el hecho de que cuando se tira de las porciones exteriores 3 contra los lados del recipiente, debido a la flexibilidad inherente del material utilizado, si el recipiente está hecho de un material quebradizo y se deja caer, las porciones 3 evitan que se suelte el material hecho añicos. Esto es así porque los lados retienen el material, como el cristal, dentro de los confines de la porción 3.
- 45
- En la Figura 1B se muestra una tapa de recipiente según la invención generalmente como 1. La tapa comprende una porción interior 2 que se estira y cubre la boca de un vaso A. La porción interior incluye un área penetrable para
- 50

proporcionar una abertura 9 para recibir una pajilla B. La porción interior también incluye aberturas 5 que permiten el purgado del vaso. La tapa de recipiente incluye un pezón como se muestra en la Figura 1A que proporciona "holgura" en la tapa de recipiente.

5 La Figura 2 muestra una tapa de recipiente que tiene un área extendida para formar un área de holgura 20 con una abertura 9 cerca de la misma. La primera porción de la tapa de recipiente también incluye una válvula 21 para proporcionar el purgado de la tapa de recipiente cuando está colocada en un recipiente.

La Figura 3 muestra una vista en planta de una válvula de un solo sentido circular 21, que tiene una serie de nervios que se proyectan hacia adentro 21A.

10 La Figura 4 muestra una abertura 9 que puede formarse en la tapa de recipiente según la presente invención. La abertura está provista de una serie de lóbulos, de los que aquí se muestran tres lóbulos 22, 23, 24, que se encuentran en un área central 25. Los lóbulos pueden incluir un adhesivo, o formarse de un material autocerrable, de manera que cuando se encuentren el uno con el otro, cierran la región de abertura 25 donde los lóbulos se encuentran. Aunque se muestran tres lóbulos para formar la válvula de solapa, se pueden utilizar más o menos lóbulos.

15 La Figura 5 muestra la tapa de recipiente provista de una serie de estrías 26, que contribuyen a facilitar el agarre de un recipiente en el que se ha colocado la tapa de recipiente y que también proporciona una apariencia estética agradable para la tapa y el recipiente.

20 La Figura 6 muestra otra forma de realización de la invención, donde el área de la tapa tiene una abertura principal 9 y aberturas de purgado 5 que están delimitadas por áreas más gruesas de material 4. Como se muestra en la Figura 1, el área de tipo pezón o de cúpula levantada es el área que soporta una pajilla B en una orientación substancialmente vertical, o en un ángulo seleccionado. La cúpula levantada incluye anillos concéntricos 4 de material más grueso o acanalado y éstos forman una serie de anillos alrededor de la pajilla. Los anillos forman estrías levantadas entre las que hay áreas de material más fino. El material más fino incluye aberturas 5, que pueden preformarse o troquelarse a través del material entre los anillos para proporcionar orificios de purgado.

25 La tapa también incluye porciones 3 que se extienden hacia abajo y agarra los lados del recipiente. Las porciones laterales incluyen las regiones de agarre 6, que se sitúan de tal manera que estén dirigidas hacia la porción superior del recipiente A. Las regiones de agarre pueden incluir áreas de perfilado, como nódulos levantados que proporcionen un agarre seguro para una persona que sujete el recipiente.

30 Hacia el borde de la tapa hay una banda más gruesa 7, que se extiende alrededor de la base de la tapa y, por consiguiente, alrededor de la periferia del vaso A. Esta banda permite que se baje la tapa por el recipiente y, al ser más gruesa, minimiza el rasgado de la tapa, que es preferiblemente un material de látex natural. La banda también puede incluir unas lengüetas 8, de las que se puede tirar para asegurar que la tapa se ajuste hasta aproximadamente de la mitad a tres cuartos del tramo inferior del vaso A. Esto proporciona un área óptima de agarre para asegurar la tapa en el vaso.

35 La tapa incluye un sistema de purgado. Como la tapa es flexible, si un niño soplara por la pajilla, la tapa se expandiría y, si no hubiera purgado, podría expulsarse del vaso. Además, si la bebida del vaso incluye o suelta vapor o un gas, igualmente, si no hubiera un sistema de purgado, existe el riesgo de que la tapa se salga del vaso, lo que podría significar que el contenido pueda derramarse.

40 En la Figura 2 se muestra una forma de realización de un sistema de purgado que utiliza una válvula, aunque el sistema de purgado puede comprender aberturas como se muestra en la Figura 7. Alrededor de la abertura 9, hay anillos concéntricos 4 que se forman como una estría que rodea el tubo o la pajilla. Entre los anillos estriados, hay unas áreas más finas de material que tienen una serie de aberturas. Las aberturas 5 se forman preferiblemente como un anillo de aberturas en cada área entre las estrías. Las aberturas permiten purgar el gas del vaso contribuyendo así a que la tapa pueda mantenerse en contacto con el recipiente. La tapa 1 se hace de un material de látex relativamente fino que idóneamente es de entre 0,018 mm y 0,025 mm de grosor, proporcionando así una estructura flexible. Las aberturas forman áreas de debilitamiento que hace la tapa propensa a romperse y por lo tanto, ante cualquier rotura, al tener el estriado que delimita el o las áreas en las que están las aberturas, se minimiza el riesgo de que toda la tapa se rompa y quede por tanto inutilizable. Por consiguiente, esto no sólo aumenta las características de seguridad de la tapa, sino que también minimiza el coste de producción al haber un riesgo autolimitado de deterioro debido a la manera en la que las estrías y las aberturas se sitúan las unas con respecto a las otras.

50 La abertura 9 para recibir una pajilla puede proporcionarse como un orificio preformado en la tapa. Alternativamente, puede haber perforaciones que podrían romperse cuando se empuje una pajilla por la abertura. Nuevamente, al tener un estriado que delimita esta área, se reduce el riesgo de romper toda la tapa. Una vez que se ha empujado la pajilla B por la abertura 9 los bordes de la tapa flexible se adhieren a la pajilla, formando así un sello alrededor de la pajilla. Al tener una estructura de cúpula se proporciona un área de soporte para la pajilla.

55 La Figura 8 muestra una disposición de estrías y aberturas alternativa. La tapa 1 tiene porción interior 2 con una abertura para una pajilla. Hay una estructura de entramado 10 formado por unas áreas más gruesas de material que también forma la tapa. En las formas de diamante formadas por el entramado, hay aberturas 5, que proporcionan los

medios por lo que el gas de un recipiente en el que se ha colocado la tapa puede purgarse. El entramado puede formarse como un proceso integral en la fabricación de la tapa o puede aplicarse y sellarse a la tapa como un proceso posterior de la fabricación principal.

5 La Figura 9 muestra lo que se puede ver como una disposición combinada de aquellas mostradas en las Figuras 7 y 8. La porción interior 2 de la tapa incluye un área de debilitamiento 9. El área 9, tienen un área de estrías levantadas 10, formando un área entramada alrededor del área 9. El entramado puede incluir aberturas 4, pero en este caso no hay aberturas porque el entramado está ahí para proporcionar un área de refuerzo y endurecimiento de la tapa 1. Hay entonces dos anillos concéntricos 4 que forman una delimitación alrededor del área de entramado. Entre los anillos 4, se practican unas aberturas 5, para proporcionar el purgado del recipiente.

10 En la Figura 9 se muestra una vista lateral de una disposición similar a la de la Figura 10. El entramado 10 se proporciona como una región abovedada que se extiende desde la porción interior 2 de la tapa. La cúpula proporciona soporte para una pajilla que se empuja por el área de debilitamiento 9. Nuevamente, unos anillos concéntricos delimitan el área de entramado e incluyen aberturas de purgado 5. Aunque los anillos 4 que se han mostrado son substancialmente circulares, está previsto que puedan tener otras formas, por ejemplo, forma de óvalo, de cuadrado o irregular. Sin embargo, lo que es importante es que las áreas reforzadas estriadas formen una delimitación alrededor de cualquier área donde haya aberturas de purgado 4 en la tapa.

20 La Figura 11 muestra una disposición similar a la de la Figura 2. Sin embargo, en esta forma de realización, en lugar de tener una región de falda, formando una falda circunferencial alrededor de la tapa, hay una falda dependiente que forma una falda y una lengüeta integral 8 para tirar que permite que pueda bajarse por los lados del vaso A. También se muestran las regiones de agarre 6 para sujetar el vaso una vez que la tapa está en posición. Hay un área 11, donde se puede imprimir material publicitario en la tapa, por ejemplo el nombre de la marca de una bebida o el nombre del bar donde se sirven las bebidas. También está previsto que se puedan imprimir personajes, por ejemplo personajes de películas o de dibujos animados, en la tapa, o incluso eslóganes personalizados para el consumidor de bebidas que utiliza el vaso. Aunque en la Figura 6 se muestran las regiones de agarre 6, estas regiones de agarre no tienen que estar presentes y se puede imprimir por toda la superficie del recipiente y especialmente debajo de los lados 3, proporcionando así medios para anunciar, por ejemplo, productos de bebida o las tiendas de distribución de las bebidas.

25 La Figura 12 muestra un dispensador de tapas de recipiente flexibles y, en particular, para las tapas de la invención.

30 El dispensador, generalmente mostrado como 12, comprende un cuerpo principal 17 que tiene una tapa 13 y una abertura 19 en su base. La tapa 13 puede estar articulada mediante bisagras de fijación 14 al cuerpo 17, permitiendo así que el dispensador se llene de tapas 1.

Las tapas 1 se separan mediante unas aristas 16, que mantiene a cada tapa lista para unirse a un recipiente A.

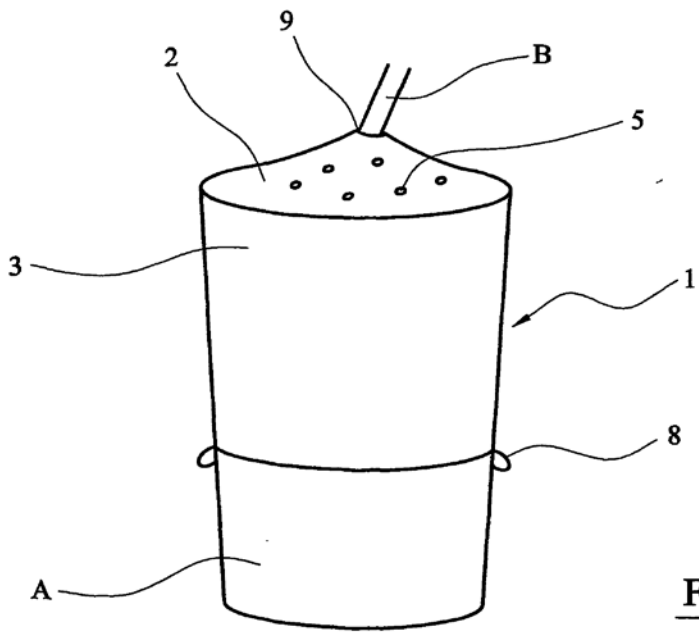
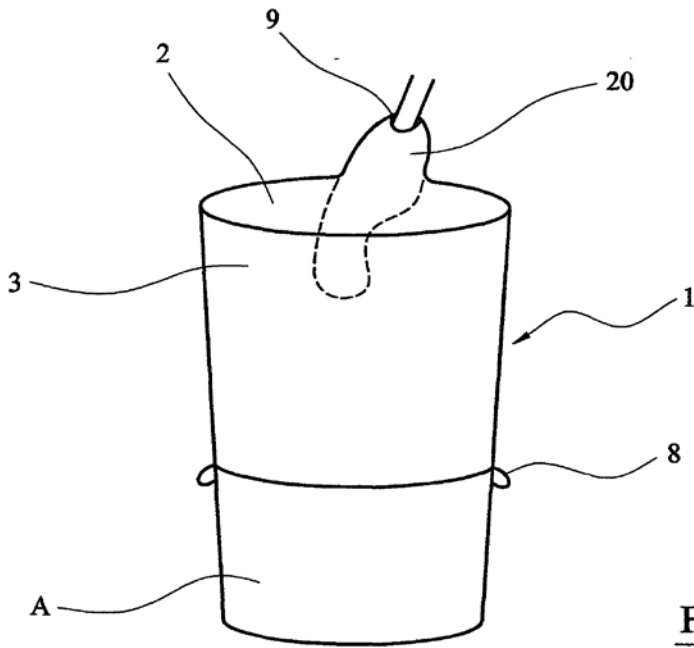
35 Se puede introducir un recipiente A en la abertura 19 en la base del dispensador. El mango 18 se acciona para acercar una tapa 1, que está soportada por la arista 15, al recipiente A. Entonces se empuja el recipiente A hacia arriba por el cuerpo del dispensador hasta que alcance un tope 20 que está debajo de la pila de tapas. Cuando se empuja el vaso hacia arriba desde el punto X hasta el punto Y, la tapa 1 se estira sobre la boca del vaso y hacia abajo por sus lados y se encaja en el vaso A.

REIVINDICACIONES

1. Una tapa de recipiente (1) que comprende un cuerpo flexible que tiene una primera porción (2) que puede estirarse sobre una boca de un recipiente y una segunda porción (3) que proporciona una región de falda alrededor de la periferia de dicha primera porción, dicha segunda porción siendo capaz de contraerse contra los lados de un recipiente en el que la tapa de recipiente se coloca para mantener la tapa en posición, la primera porción incluyendo una abertura (9) o área penetrable para formar una abertura (9) que puede recibir un tubo para retirar contenido del lado del recipiente, caracterizada por el hecho de que la primera porción (2), cuando está estirada sobre la boca del recipiente, tiene una extensión que forma un área de holgura (20) para la tapa de recipiente para permitir que dicha tapa de recipiente se expanda como consecuencia de un aumento de presión dentro del recipiente, la primera porción (2) incluyendo también un sistema de purgado separado.
2. Una tapa de recipiente según la reivindicación 1, en la que la primera porción (2) comprende un área substancialmente circular que forma una cubierta sobre la boca del recipiente con la segunda porción (3) proporcionándose como un anillo que forma una porción exterior que se extiende alrededor de la periferia del área substancialmente circular que forma la porción interior.
3. Una tapa de recipiente según la reivindicación 1 o la reivindicación 2, en la que el área de holgura (20) para la tapa de recipiente está constituida de un material con una flexibilidad más grande que el material que forma el resto de la tapa de recipiente, formando un pezón en la tapa de recipiente.
4. Una tapa de recipiente según la reivindicación 3, en la que el pezón se forma de un material más grueso que permite que permanezca enderezado en la tapa de recipiente (1).
5. Una tapa de recipiente (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que el pezón incluye la abertura (9) en la que se introduce el tubo.
6. Una tapa de recipiente según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que la primera porción de la tapa de recipiente se forma de un material de entre 0,018 mm y 0,025 mm de grosor.
7. Una tapa de recipiente según la reivindicación 1, en la que el sistema de purgado es proporcionado por una válvula (21).
8. Una tapa de recipiente según la reivindicación 7, en la que la válvula (21) es una válvula de un sentido.
9. Una tapa de recipiente según la reivindicación 1, en la que el sistema de purgado es proporcionado por una o más aberturas (5) además de la abertura (9) para recibir el tubo.
10. Una tapa de recipiente según la reivindicación 1, en la que el sistema de purgado comprende una serie de delimitaciones concéntricas (4) formadas del material más grueso, con aberturas (5) practicadas entre dichas delimitaciones.
11. Una tapa de recipiente según la reivindicación 10, en la que las delimitaciones (4) se proporcionan como anillos concéntricos.
12. Una tapa de recipiente según la reivindicación 1, en la que el sistema de purgado comprende una delimitación concéntrica que define un área dentro de la cual hay un entramado (10) de áreas más gruesas, con la que hay aberturas de purgado en una o en más de las áreas delimitadas por las áreas más gruesas que forman el entramado.
13. Una tapa de recipiente según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 12, en la que el sistema de purgado incluye el área de debilitamiento para recibir el tubo o la pajilla.
14. Una tapa de recipiente (1) según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 13, en la que el sistema de purgado comprende una estructura de cúpula que puede soportar la pajilla cuando se coloca por el área de debilitamiento.
15. Una tapa de recipiente (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que la abertura (9) para recibir el tubo o las aberturas de purgado se forman mediante una serie de cortes que forman lóbulos en el material que forma la tapa de recipiente.
16. Una tapa de recipiente (1) según la reivindicación 15, en la que cada lóbulo incluye un adhesivo de tal manera que cuando los lóbulos se juntan, sellan la abertura.
17. Una tapa de recipiente (1) según la reivindicación 15, en la que los lóbulos se forman de un material autocerrable para permitir el cierre de la abertura.
18. Una tapa de recipiente (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que las aberturas para recibir el tubo o las aberturas de purgado en la porción interior están delimitadas cada una por una o más áreas de material más grueso.

19. Una tapa de recipiente (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que el cuerpo flexible está formado de un material seleccionado de un material de látex, un látex natural o un poliuretano.
20. Una tapa de recipiente (1) según la reivindicación 19, en la que el material es biodegradable.
- 5 21. Una tapa de recipiente (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que la porción exterior de la tapa que agarra los lados de un recipiente incluye áreas más gruesas y/o elevadas de material.
22. Una tapa de recipiente (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que la tapa de recipiente incluye una serie de estrías longitudinales que se extienden en una dirección desde el área de holgura hasta la periferia de la tapa de recipiente, formando así una estructura estriada.
- 10 23. Una tapa de recipiente según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que la porción exterior incluye una o más áreas de lengüeta (8) que se extienden desde dicha porción exterior que puede ser agarrada contribuyendo con ello a tirar del cuerpo flexible sobre la boca y hacia abajo por los lados del recipiente.
24. Una tapa de recipiente según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, proporcionada como un dispositivo antiderrame o un dispositivo para evitar la contaminación de material dentro del recipiente.
- 15 25. Una tapa de recipiente según cualquiera de las reivindicaciones anteriores formada de un material estratificado, teniendo por lo menos una capa que incluye un tinte que puede liberarse en caso de que la tapa se rompa, proporcionando así una indicación visual de que la tapa ha sido manipulada.
26. Una tapa de recipiente según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que la tapa está hecha de un material transparente que permite ver el contenido del recipiente o la tapa es de un material con color o fluorescente para proporcionar un medio de identificación de un recipiente en el que se ha colocado la tapa.

20



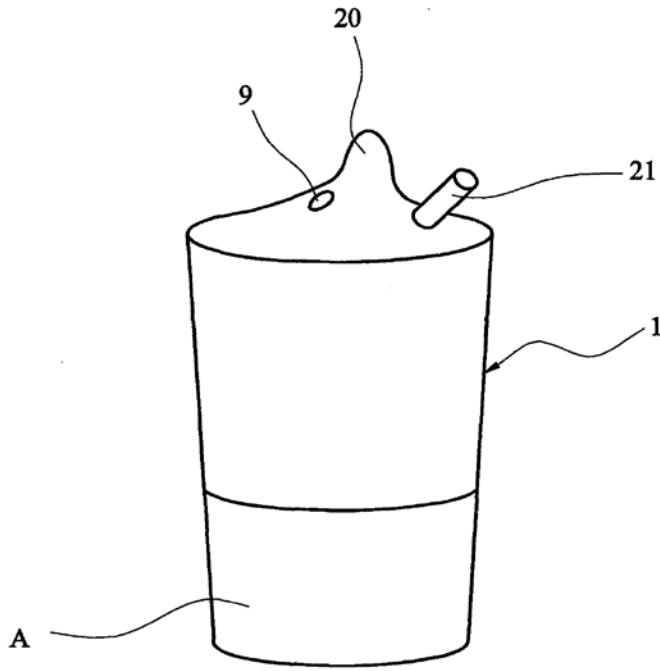


FIG. 2

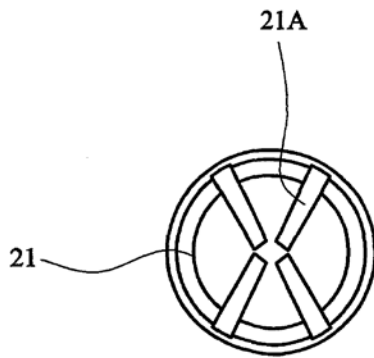


FIG. 3

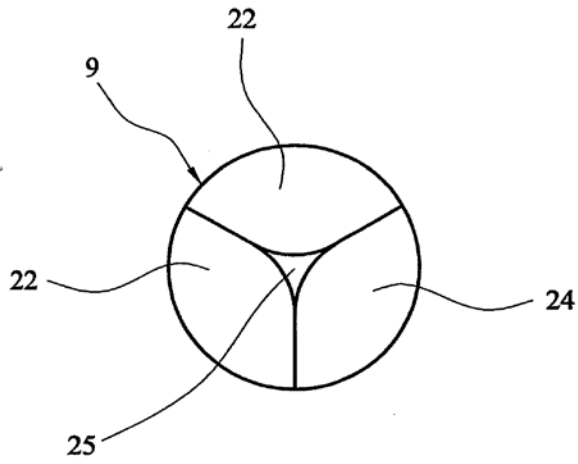


FIG. 4

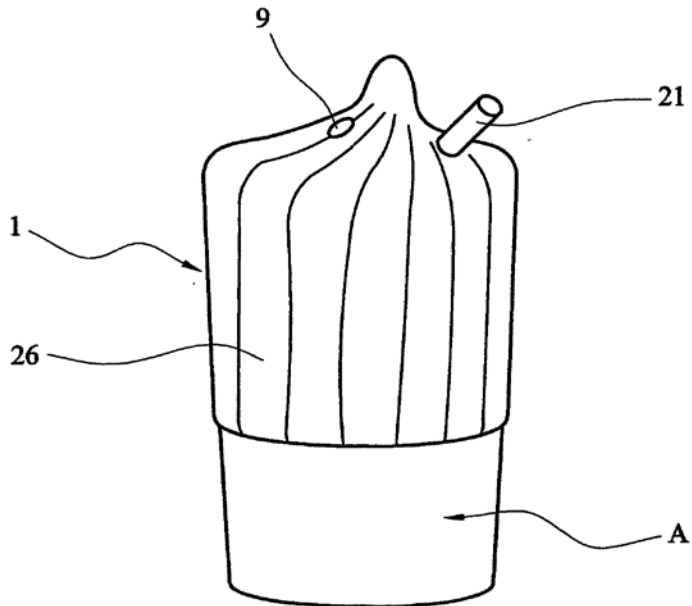


FIG. 5

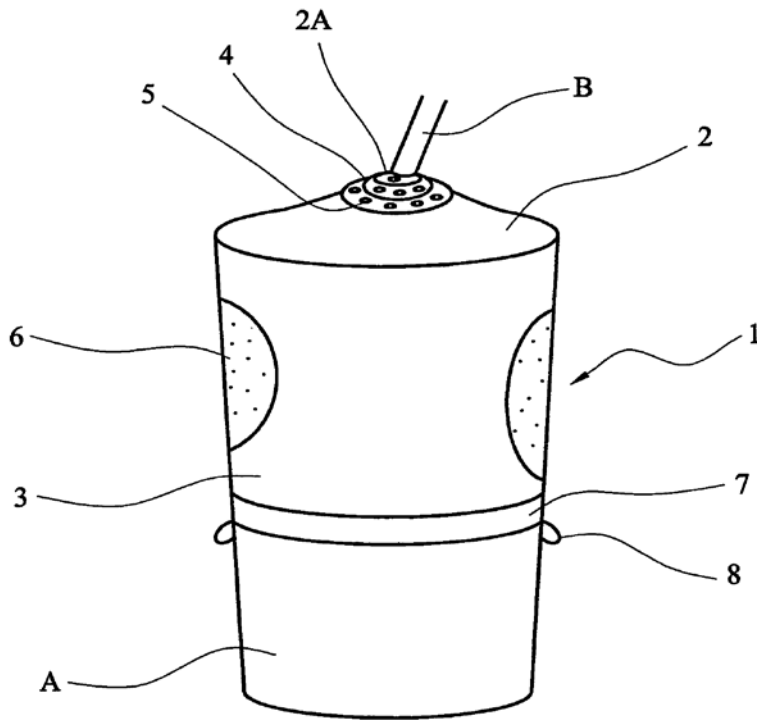


FIG. 6

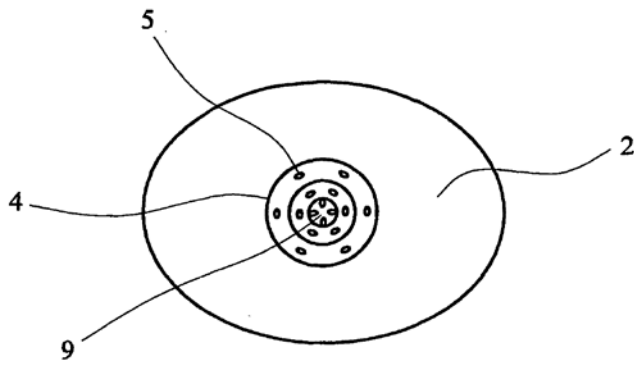


FIG. 7

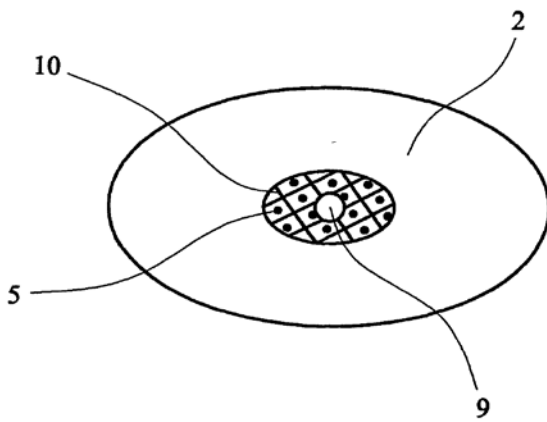


FIG. 8

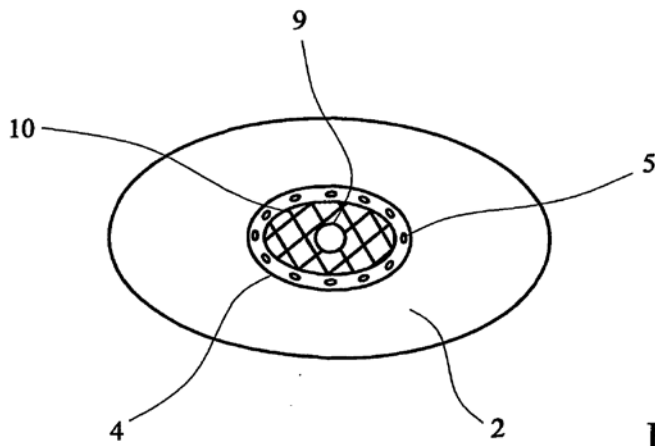


FIG. 9

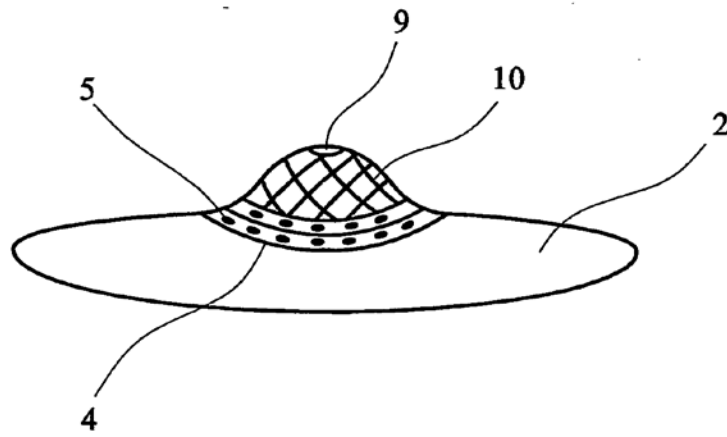


FIG. 10

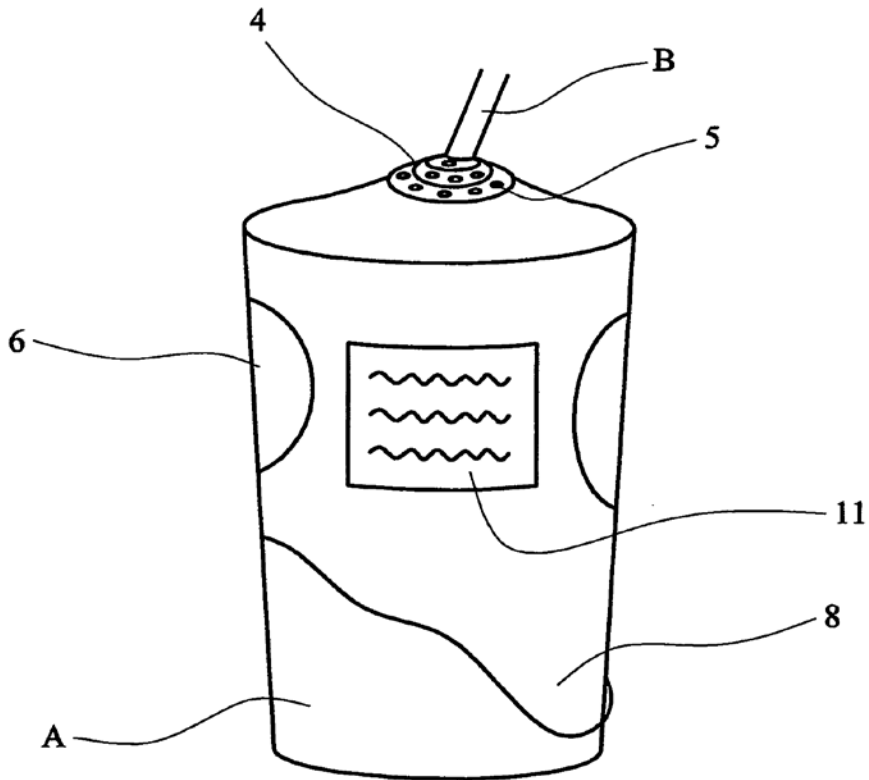


FIG. 11

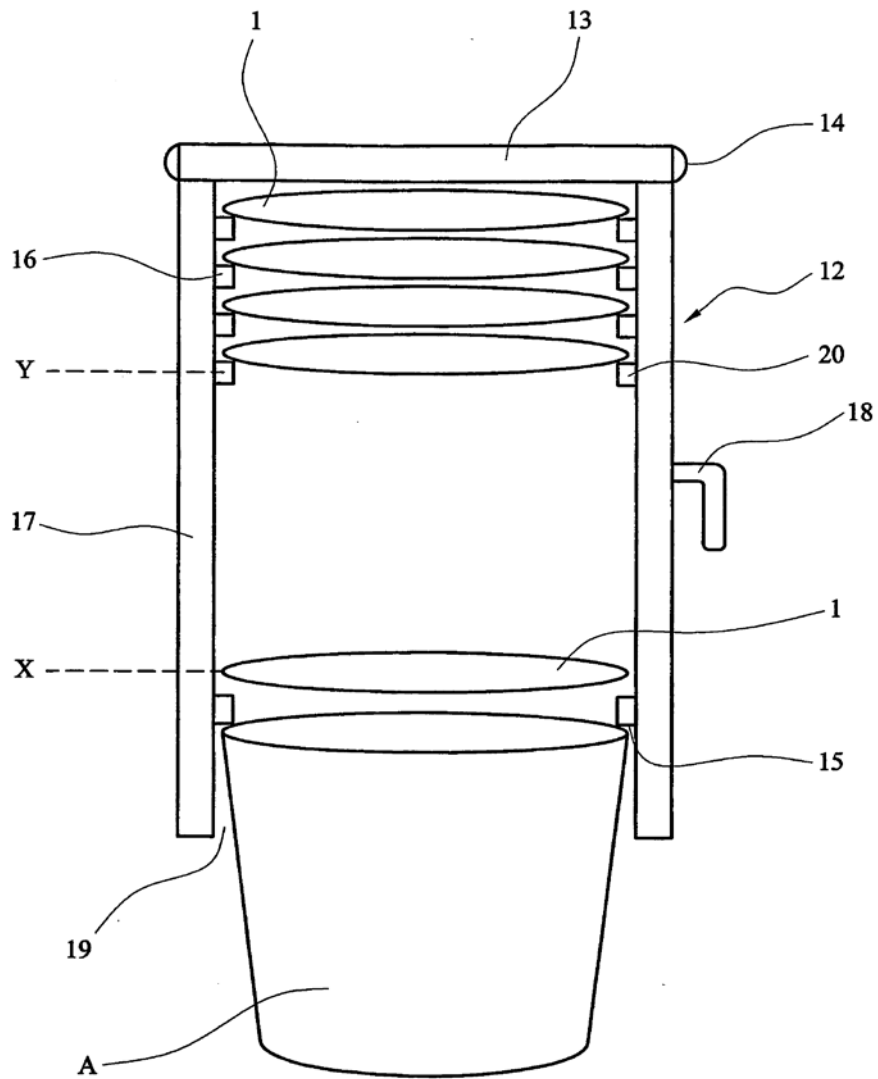


FIG. 12