



11 Número de publicación: 2 378 268

51 Int. Cl.: **B65D 43/24**

(2006.01)

ATENTE EUROPEA TO
ropea: 09012473 . 6 : 01.10.2009 de la solicitud: 2230189 le la solicitud: 22.09.2010
73 Titular/es: ADAM HALL GMBH DAIMLERSTRASSE 9 61267 NEU-ANSPACH, DE
72) Inventor/es: Kirby, David
74) Agente/Representante: Ungría López, Javier

ES 2 378 268 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Fijador de tapa

15

20

45

50

55

60

La presente invención se refiere a un fijador de tapa para un recipiente de transporte de acuerdo con el concepto general de la reivindicación 1. Un fijador de tapa de este tipo se conoce por el documento FR2 108 801 A1.

Un fijador de tapa de este género para un recipiente de transporte manifiesta una necesidad de mejoramiento en el sentido de que la tapa abierta del recipiente de transporte puede cerrarse de golpe en forma accidental durante la carga o descarga del recipiente, debido a la ausencia de una fijación suficiente, con el consiguiente peligro de lesiones.

Por lo tanto, un objetivo de la presente invención consiste en proveer un fijador de tapa del tipo mencionado en el concepto general, que haga posible un enclavamiento seguro de la tapa abierta.

Dicho objetivo se resuelve mediante las características enunciadas en la reivindicación 1.

El fijador de tapa de acuerdo con la presente invención, al proveer un muelle de fijación flexible en el lado inferior de una de las piezas de bisagra, permite que un elemento de estribo sea llevado a, y mantenido por dicho muelle de fijación en, una posición de enclavamiento correspondiente a la posición abierta de la tapa.

Las reivindicaciones dependientes tienen como contenido otros desarrollos convenientes de la invención.

Otros detalles, características y ventajas de la presente invención resultan de la siguiente descripción de un ejemplo de realización basado en los dibujos, en los que:

- La Fig. 1 es una vista en perspectiva de una forma de realización del fijador de tapa de acuerdo con la invención:
- 30 la Fig. 2 es una vista lateral parcial del fijador de tapa seccionado de la Fig. 1; y
 - la Fig. 3 es una vista lateral del fijador de tapa seccionado de la Fig. 1 en su totalidad.

En la Fig. 1 se muestra una vista en perspectiva de una forma de realización del fijador de tapa 1 de acuerdo con la presente invención. Según se puede observar en la Fig. 1, dicho fijador de tapa 1 presenta una primera semicubierta 2 y una segunda semicubierta 3, las cuales están diseñadas en forma de cuba, así como un estribo giratorio 4 que se encuentra dispuesto sobre una región de fondo 2a de la primera semicubierta 2 y sobre una región de fondo 3a de las segunda semicubierta 3. En el lado superior de la primera y segunda semicubierta 2, 3 se encuentra dispuesta adicionalmente una bisagra 5 que presenta una primera pieza de bisagra 6 y una segunda pieza de bisagra 7, en donde la primera pieza de bisagra 6 está fijada en la región de fondo 2a y la segunda pieza de bisagra 7 está fijada sobre la segunda región de fondo 3a.

Según se puede observar adicionalmente en la Fig. 1, en el lado inferior de la segunda pieza de bisagra 7 se encuentra dispuesta una lengüeta 7a, la cual sobresale en dirección hacia la región de fondo 3a de la segunda semicubierta 3 y sujeta una rama de estribo 10 del estribo giratorio 4 en forma giratoriamente móvil al lado frontal de la segunda semicubierta 3.

En la Fig. 2 se ilustra una vista lateral parcial del fijador de tapa 1 parcialmente seccionado. Según se observa en la Fig. 2, en el lado inferior de la primera pieza de bisagra 6 se encuentra sujetado un muelle de fijación 8 que presenta una zona de sujeción flexible 12 diseñada esencialmente en forma de V, la cual se encuentra dispuesta entre un primer segmento de fijación 13 y un segundo segmento de fijación 14, en los que se encuentra sujetado el muelle de fijación 8 en la primera pieza de bisagra 6. Según se puede observar adicionalmente en la Fig. 2, de la región de fondo 2a de la primera semicubierta 2 sobresalen dos planos inclinados de tope 11 hacia el interior de la primera semicubierta 2, de los cuales en esta representación seccionada sólo es visible un plano inclinado de tope 11.

Basado en la Fig. 3, el funcionamiento del fijador de tapa 1 de acuerdo con la presente invención será descrito detalladamente a continuación. Mientras que en la Fig. 1 se ilustra una posición cerrada de la bisagra 5, en la Fig. 3 se muestra una posición del fijador de tapa 1 de acuerdo con la presente invención en la que la segunda pieza de bisagra 7 y la semicubierta 3 fijada a la misma está girada en el sentido contrario a las agujas del reloj en un ángulo de al menos 90° con respecto a la posición horizontal (es decir, cerrada), ilustrada en la Fig. 1, de la bisagra 5. En esta posición de apertura mostrada en la Fig. 3 del fijador de tapa 1, la primera rama de estribo 9 del estribo giratorio 4 está posicionada y enclavada entre la región del fondo 2a de la primera semicubierta 2 y la zona de fijación 12 del muelle de fijación 8.

Durante el cierre de la tapa del recipiente de transporte (es decir, durante el giro de retorno de las piezas de bisagra 6, 7 hacia la posición ilustrada en la Fig. 1), la rama de estribo 10 del estribo giratorio 4 sujetada por la lengüeta 7a

ES 2 378 268 T3

de la segunda pieza de bisagra 7 es girada hacia abajo en el sentido de las agujas del reloj. Adicionalmente, la rama de estribo opuesta 9 del estribo giratorio 4 es desplazada de la posición enclavada en la región de fondo 2a de la primera semicubierta 2 y la zona de sujeción 12 del muelle de fijación 8 en dirección hacia la segunda semicubierta 3. En este proceso, la rama de estribo 9 deforma la zona de sujeción flexible 12 del muelle de fijación 8 y en la continuación de su movimiento se desplaza sobre el plano inclinado (o los planos inclinados) 11 hasta alcanzar una posición final sobre el segmento de fondo 2a, la cual corresponde a la posición cerrada del fijador de tapa 1 que se ilustra en la Fig. 1.

- Por lo tanto, con el fijador de tapa de construcción sencilla según la presente invención es posible enclavar las tapas de los recipientes de transporte habituales de una manera segura en posición abierta y prevenir así que la tapa se pueda cerrar de golpe accidentalmente durante la carga o descarga del recipiente. Cuando se vuelve a cerrar la tapa del recipiente de transporte, el enclavamiento del estribo giratorio 4 puede ser soltado nuevamente sin mucho esfuerzo.
- 15 En forma complementaria a esta revelación, se hace referencia explícita a la representación de la invención en las Figuras 1 hasta 3.

Lista de símbolos de referencia

- 20 1 Fijador de tapa
 - 2 Primera semicubierta
 - 2a Región del fondo de la primera semicubierta
- 25 3 Segunda semicubierta
 - 3a Región del fondo de la segunda semicubierta
- 30 4 Estribo giratorio
 - 5 Bisagra

35

45

- 6 Primera pieza de bisagra
- 7 Segunda pieza de bisagra
- 7a Lengüeta
- 40 8 Muelle de fijación
 - 9 Primera rama de estribo
 - 10 Segunda rama de estribo
 - 11 Plano inclinado de tope
 - 12 Zona de sujeción
- 50 13 Primer segmento de fijación
 - 14 segundo segmento de fijación

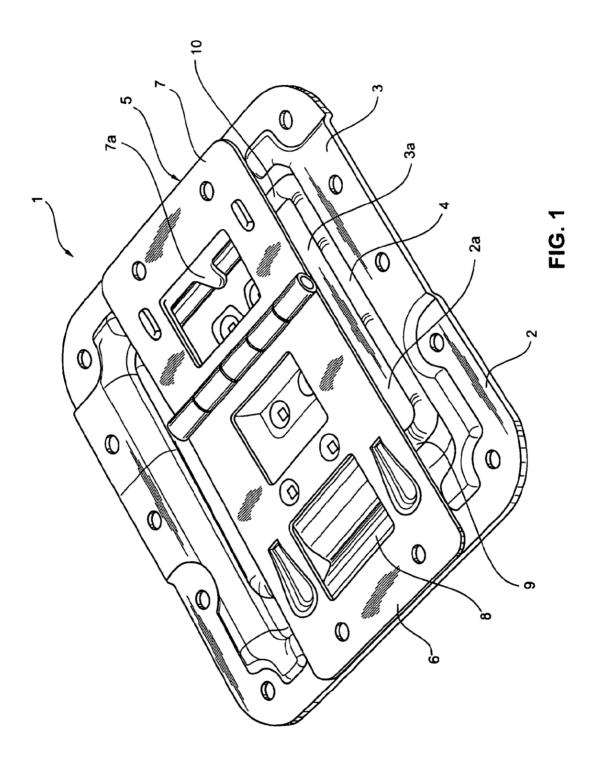
ES 2 378 268 T3

REIVINDICACIONES

- 1. Un fijador de tapa (1) para un recipiente de transporte
- 5 con un estribo giratorio (4),

20

- con una bisagra (5), la cual presenta una primera pieza de bisagra (6) y una segunda pieza de bisagra (7),
- en donde en la primera pieza de bisagra (6) se encuentra dispuesto un muelle de fijación (8) que colabora con una rama de estribo (9) del estribo giratorio (4), el cual se encuentra dispuesto en forma opuesta a una segunda rama de estribo (10) sujetada por la segunda pieza de bisagra (7), caracterizado por que
- se provee una primera semicubierta (2) y una segunda semicubierta (3), en donde la primera semicubierta (2) está sujetada en la primera pieza de bisagra (6) y la segunda semicubierta (3) está sujetada en la segunda pieza de bisagra (7), y en donde la segunda pieza de bisagra (7) mantiene la movilidad giratoria del estribo giratorio (4) en la segunda semicubierta (3).
- 15 2. Un fijador de tapa de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado por que** el muelle de fijación (8) presenta una zona de sujeción flexible (12) diseñada esencialmente en forma de V.
 - 3. Un fijador de tapa de acuerdo con la reivindicación 2, **caracterizado por que** la zona de sujeción (12) se encuentra dispuesta entre un primer segmento de fijación (13) y un segundo segmento de fijación (14).
 - 4. Un fijador de tapa de acuerdo con la reivindicación 1 o 2, **caracterizado por que** en una región de fondo (2a) de la primera semicubierta (2) se hallan formados dos planos inclinados de tope que sobresalen hacia adentro.



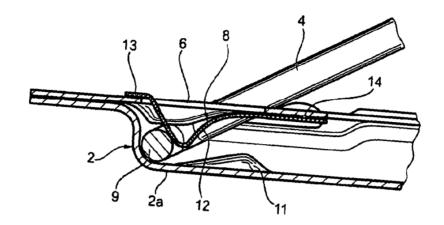


FIG. 2

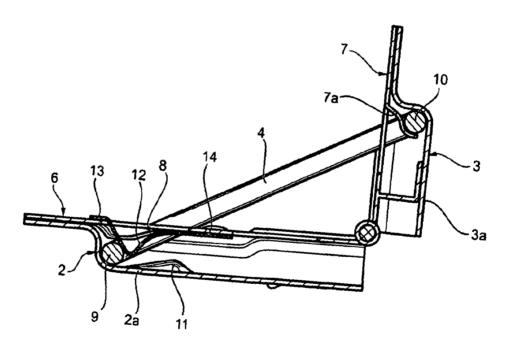


FIG. 3