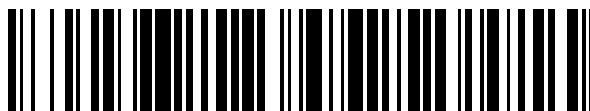


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 378 834**

51 Int. Cl.:
B60N 2/015 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

- 96 Número de solicitud europea: **07301563 .8**
96 Fecha de presentación: **21.11.2007**
97 Número de publicación de la solicitud: **1927500**
97 Fecha de publicación de la solicitud: **04.06.2008**

54 Título: **Conjunto interior de vehículo automóvil, armazón de asiento y procedimiento de montaje asociado**

30 Prioridad:
29.11.2006 FR 0655188

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
18.04.2012

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
18.04.2012

73 Titular/es:
PEUGEOT CITROËN AUTOMOBILES S.A.
ROUTE DE GISY
78140 VÉLIZY VILLACOUBLAY, FR

72 Inventor/es:
Combeau, Frédéric y
Martinez, Alexandre

74 Agente/Representante:
de Elzaburu Márquez, Alberto

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

ES 2 378 834 T3

DESCRIPCIÓN

Conjunto interior de vehículo automóvil, armazón de asiento y procedimiento de montaje asociado

La presente invención se refiere a un conjunto interior de un vehículo automóvil, del tipo que comprende:

- un suelo;

- 5 -un armazón de asiento que consta de una estructura superior de soporte de un asiento y al menos un soporte inferior de estructura, estando destinado el soporte inferior a fijarse sobre el suelo y presentando al menos un orificio de paso de un órgano de fijación del soporte inferior en el suelo.

10 Se conoce un conjunto interior del tipo antes citado, que comprende un armazón de asiento de vehículo fijado sobre el suelo del vehículo. El armazón comprende una estructura superior de soporte de un asiento y soportes inferiores de la estructura fijados sobre el suelo. Estos soportes están constituidos por guías longitudinales que alojan los apoyos deslizantes de la estructura. Se conoce especialmente el documento FR 2 751 595 que describe un conjunto interior de vehículo automóvil que comprende medios de mantenimiento previo en posición que presentan un órgano de enclavamiento coaxial con una abertura de paso central de un órgano de fijación en el suelo del vehículo. El documento EP 0 442 595 describe un conjunto interior de vehículo automóvil que comprende un suelo y un armazón de asiento destinado a fijarse simplemente sobre el suelo mediante un tornillo de fijación.

15 En ciertos vehículos, el armazón lleva un respaldo, y un asiento formado por un cojín montado desplazable respecto al respaldo entre una posición inferior de utilización y una posición superior llamada "cine", en la cual el cojín está abatido contra una parte superior del respaldo. En esta posición de montaje, el respaldo y el cojín están inclinados hacia la parte trasera del vehículo, detrás del extremo posterior de las guías. Como el respaldo y el cojín son relativamente pesados en comparación con las guías, el centro de gravedad del asiento está desplazado hacia atrás y por debajo del respaldo, de manera que el asiento tiende a bascular hacia atrás cuando se introduce en el vehículo durante el montaje.

20 Para paliar este problema, el montador debe mantener el asiento en posición durante la fijación definitiva del asiento sobre el suelo, lo cual no es fácil, incluso imposible cuando deben mantenerse muchos asientos simultáneamente durante el montaje. En este caso, las guarniciones laterales de los flancos del vehículo pueden ser utilizadas como soportes para mantenerlos. No obstante, esto implica la protección de las guarniciones, lo que aumenta el coste del montaje.

25 Así pues, un objetivo de la invención es obtener un conjunto interior de vehículo automóvil, que presente un armazón de asiento con un centro de gravedad desplazado hacia atrás, que sea fácil y poco oneroso de montar.

30 Para este propósito, la invención tiene por objeto un conjunto interior del tipo antes citado, caracterizado por que el conjunto interior comprende medios de mantenimiento previo en posición del armazón antes de su fijación sobre el suelo, medios de mantenimiento previo que comprenden:

-al menos un órgano de enclavamiento solidario de uno de entre el soporte inferior y el suelo, y

35 -un paso de recepción del o de cada órgano de enclavamiento dispuesto en el otro de entre el soporte inferior y el suelo, estando destinado el órgano de enclavamiento a introducirse en el paso de recepción para mantener en posición el armazón sobre el suelo en ausencia del órgano de fijación en el o en cada orificio de paso, y en el que los medios de mantenimiento previo comprenden un anillo que define una abertura central que se extiende frente al orificio de paso del órgano de fijación y una orejeta lateral, sobresaliendo el órgano de enclavamiento a partir de la orejeta lateral, fuera transversalmente del eje del anillo.

40 El conjunto interior según la invención puede comprender una o varias de las características siguientes, tomada(s) aisladamente o según toda(s) la(s) combinación(es) técnicamente posible(s):

-el o cada soporte inferior es una guía, estando montada la estructura deslizante en la o en cada guía;

45 - los medios de mantenimiento previo comprenden un calzo dispuesto bajo el soporte inferior, delimitando el calzo al menos una abertura de paso del órgano de fijación que se extiende frente al orificio de paso, siendo solidario el órgano de enclavamiento de uno de entre el calzo y el suelo, estando dispuesto el paso de recepción en el otro de entre el calzo y el suelo;

- el calzo comprende un cuerpo de material plástico y un anillo de refuerzo metálico insertado en el cuerpo, delimitando el anillo de refuerzo la abertura de paso del órgano de fijación;

50 - el o cada soporte presenta un extremo anterior y un extremo posterior, siendo la estructura apta para sobresalir hacia arriba en las proximidades de uno de los citados extremos, estando situados los medios de mantenimiento previo en las proximidades del otro de los citados extremos;

- el armazón presenta un centro de gravedad que se extiende por detrás y fuera del o de cada soporte inferior;
- comprende para el o cada orificio de paso, un órgano de fijación introducido en el orificio de paso y fijado en el suelo.

La invención tiene además por objeto un armazón de asiento de vehículo automóvil, del tipo que comprende:

- 5 - una estructura superior de soporte de un asiento y al menos un soporte inferior de estructura, estando destinado el soporte inferior a fijarse sobre un suelo de vehículo automóvil, y presentando al menos un orificio de paso de un órgano de fijación del soporte inferior en el suelo,

- 10 caracterizado por que comprende al menos un órgano de enclavamiento solidario del soporte inferior y destinado a alojarse en un paso de recepción dispuesto en el suelo para mantener el armazón en posición sobre el suelo en ausencia del órgano de fijación en el o en cada orificio de paso y porque comprende un anillo que define una abertura central que se extiende frente al orificio de paso del órgano de fijación y una orejeta lateral, sobresaliendo el órgano de enclavamiento a partir de la orejeta lateral fuera transversalmente del eje del anillo.

La invención tiene asimismo por objeto un procedimiento de montaje de un conjunto interior de vehículo automóvil, caracterizado por que comprende las etapas siguientes:

- 15 - suministro de un suelo de vehículo automóvil y de un armazón de asiento, armazón que consta de:
- una estructura superior de soporte de un asiento,
 - al menos un soporte inferior de estructura destinado a fijarse sobre el suelo y que presenta al menos un orificio de paso de un órgano de fijación del soporte en el suelo,
- 20 - suministro de medios de mantenimiento previo en posición solidaria del armazón antes de su fijación sobre el suelo, comprendiendo los medios de mantenimiento previo al menos un órgano de enclavamiento solidario de uno de entre el soporte inferior y el suelo, y un paso de recepción del o de cada órgano de enclavamiento dispuesto en el otro de entre el soporte inferior y el suelo;
- aplicación del soporte inferior sobre el suelo;
 - introducción del o de cada órgano de enclavamiento en un paso de recepción, en ausencia del órgano de fijación en el o en cada orificio de paso; a continuación
- 25 - fijación de un órgano de fijación a través del o de cada orificio de paso y del suelo.

La invención se entenderá mejor mediante la lectura de la descripción que sigue, dada únicamente a título de ejemplo y hecha refiriéndose a los dibujos adjuntos, en los que:

- la figura 1 es una vista lateral de un primer conjunto interior de vehículo automóvil según la invención;
- 30 - la figura 2 es una vista inferior en perspectiva de un calzo de mantenimiento previo de un asiento del conjunto de la figura 1 sobre el suelo;
- la figura 3 es una vista de una sección parcial según un plano vertical longitudinal de los medios de mantenimiento previo del conjunto de la figura 1 en una configuración en la que el conjunto interior está fijado; y
- 35 - la figura 4 es una sección según un plano vertical transversal de los medios de mantenimiento previo del conjunto de la figura 1.

En todo lo que sigue, las orientaciones son las orientaciones habituales de un vehículo automóvil. Así, los términos "delante", "detrás", "superior", "inferior", "transversal", "longitudinal", "izquierda", "derecha", "alto", "bajo" se han de entender en relación al sentido normal de la circulación de un vehículo automóvil y a la posición de un conductor.

- 40 Un primer conjunto interior 10 de vehículo automóvil según la invención se representa en las figuras 1 a 4. Este conjunto interior 10 comprende un suelo 12 de vehículo automóvil, un asiento 14 que comprende un armazón 16, así como un asiento 18 y un respaldo 20 soportados por el armazón 16.

Según la invención, el conjunto interior 10 comprende además medios 22 de mantenimiento previo del armazón 16 sobre el suelo 12 durante el montaje del asiento 14, y de los órganos 24 de fijación definitiva del armazón 16 sobre el suelo 12.

- 45 Como se ilustra en la figura 1, el suelo 12 comprende una base 26 sensiblemente plana, y dos perfiles delantero 28 y trasero 30 de soporte del armazón.

Los perfiles 28, 30 se extienden transversalmente a todo lo ancho del asiento 14. Sobresalen hacia arriba a partir de la base 26. Cada perfil 28, 30 presenta una superficie superior 32 de apoyo del armazón 16.

El almacén 16 comprende dos soportes inferiores 34 formados por guías longitudinales paralelas, y una estructura superior 36 montada desplazable longitudinalmente en las guías 34.

Cada guía 34 está formada por un rail 38 de sección transversal sensiblemente en forma de U que se abre hacia arriba.

- 5 Cada rail 38 presenta una pared inferior 40 fijada por detrás sobre el perfil trasero 30 y fijada por delante sobre los medios de mantenimiento previo 32, por encima del perfil delantero 28. La pared inferior 40 delimita frente a cada perfil 28, 30, un orificio 40A de paso de un órgano de fijación 24.

Cada rail 38 se extiende entre un extremo delantero 41 situado delante del perfil delantero 28 y un extremo trasero 42 situado detrás del perfil trasero 30.

- 10 La estructura superior 36 comprende un soporte 44 del respaldo, un soporte 46 del asiento montado giratorio en relación al soporte de respaldo 44 y dos apoyos o pies paralelos 48 de desplazamiento de la estructura 36 en los raíles 38.

- 15 El soporte del respaldo 44 está inclinado hacia atrás formando un ángulo superior a 10° con respecto a un plano vertical transversal. Comprende dos montantes (no representados) acoplados inferiormente cada uno a un apoyo 48.

El soporte 44 soporta el respaldo 20 y eventualmente un apoyacabeza (no representado).

El soporte de asiento 46 comprende una base inferior 50 y dos brazos de unión 52 al soporte de respaldo 44. Los brazos 52 están articulados transversalmente en uno y otro lado del soporte 44, sensiblemente en una zona mediana de este soporte.

- 20 El soporte de asiento 46 es de este modo movable alrededor de un eje transversal X-X' entre una posición inferior de utilización, en la cual la base 50 reposa horizontalmente sobre los apoyos 36, y una posición superior de montaje, en la cual la base 50 está dispuesta apoyada hacia lo alto contra una parte superior del respaldo 20, paralelamente al soporte de respaldo 44.

Esta posición superior es a veces denominada "posición cine".

- 25 Los apoyos 48 se extienden horizontalmente en los raíles 38 por delante del soporte de respaldo 44. Se montan desplazables a deslizamiento a lo largo de un eje longitudinal en los raíles 38.

La estructura 36 de este modo es desplazable conjuntamente con el asiento 18 y el respaldo 20 en las guías 34 entre una posición trasera representada en la figura 1 y una posición delantera.

- 30 En la posición trasera, los apoyos 48 están a tope detrás en el extremo trasero 42. Entonces el soporte de respaldo 44 sobresale hacia atrás más allá del extremo 42 y el centro de gravedad de la armadura 36 se sitúa bajo el soporte 44, longitudinalmente detrás del extremo trasero 42.

Cuando el soporte de asiento 46 ocupa su posición superior y el soporte de respaldo 44 está en su posición trasera, entonces el conjunto formado por la estructura 16 y las guías 34 puede bascular espontáneamente hacia atrás, cuando este conjunto está situado fuera de los perfiles 30, 32.

- 35 Los medios de mantenimiento previo 22 se interponen entre la pared inferior 40 del rail 38 y la superficie superior 32 de apoyo del perfil delantero 28.

Los medios de mantenimiento previo 22 comprenden, para cada rail 38, un calzo 60 colocado bajo el rail 38, una clavija de anclaje 62 solidaria del calzo 60 y un paso 64 de recepción de la clavija 62, dispuesto en el perfil delantero 28.

- 40 Como se ilustra en la figura 2, el calzo 60 comprende una argolla exterior 66 cilíndrica de eje vertical, un anillo metálico interior 68 coaxial con la argolla 66 y una placa superior de apoyo 70.

La argolla 66 y la placa 70 son una sola pieza y se fabrican por ejemplo a base de un material plástico como un ABS.

- 45 El anillo metálico 68 está montado coaxialmente con la argolla 66. Aquel se enrasa con la argolla 66 por arriba y por abajo. El anillo 68 presenta una abertura central de eje vertical que se extiende frente al orificio de paso 40A dispuesto en la pared inferior 40 del rail 38.

La placa 70 prolonga la argolla 66 radialmente fuera de su eje vertical. La placa define dos orejetas transversales izquierda y derecha 72A, 72B, y dos patas, delantera y trasera, 74A y 74B.

La placa superior 70 define con la argolla 66 y el inserto 68 una superficie superior plana de fijación sobre el rail 38.

Como se ilustra en la figura 3, el rail 38 se apoya longitudinalmente sobre las patas 74A, 74B y se fija sobre estas patas mediante los remaches 76.

La clavija de anclaje 62 sobresale verticalmente hacia abajo a partir de una orejeta 70B lateral, fuera transversalmente del eje de la argolla 66.

- 5 La clavija 62 comprende un cuerpo central hueco 80 y dos patas laterales 82 de enclavamiento longitudinal.

El cuerpo 80 presenta una forma tubular, que converge hacia abajo en su extremo inferior. Define por delante y por detrás dos ventanas axiales 84 para el paso de las patas de enclavamiento 82.

Cada pata 82 se fija sobre el cuerpo 80 según un borde superior de una ventana 84. Cada pata 82 comprende una cabeza inferior de enclavamiento 86 dispuesta en la ventana 84.

- 10 Cada pata 82 puede desplazarse radialmente en la ventana 84 en relación al cuerpo hueco 80, entre una posición interior retraída dentro del cuerpo 80, y una posición exterior en la cual las cabezas 86 sobresalen fuera del cuerpo 80. Cuando las patas 82 se insertan en los pasos de recepción 64, las cabezas 86 se apoyan bajo el perfil 28 alrededor del paso 64.

- 15 Los pasos de recepción 64 desembocan en la superficie superior 32 del perfil delantero 28. Presentan una sección horizontal sensiblemente igual que la sección exterior del cuerpo 80.

Los órganos de fijación 24 están formados por tornillos 88 atornillados en el perfil delantero 28 y en el perfil trasero 30 del suelo.

- 20 Cada tornillo 88 fijado en el perfil delantero 28 se introduce a través del orificio de paso 40A de la pared inferior 40, a través de la abertura central del anillo 68 y se inserta a través de la superficie superior 32 del perfil 28. La pared 40 de cada rail 38 y el calzo 60 colocado bajo la pared 40 son de este modo apretados entre una cabeza del tornillo 88 y la superficie superior de apoyo 32 del perfil 28.

Ahora se va a describir el procedimiento de montaje del conjunto interior 10.

Inicialmente, se proporciona un armazón 16 formado por una estructura superior 36 y las guías inferiores 34 montadas de forma permanente bajo la estructura 36.

- 25 Los calzos 60 de soporte se fijan de forma permanente bajo los raíles 38 de los soportes 34 y llevan las clavijas de enclavamiento 62.

Para facilitar el montaje, el soporte de asiento 46 se sitúa en su posición superior llamada "cine", abatida contra el soporte de respaldo 44. Por otra parte, la estructura superior 36 se sitúa en su posición trasera con el fin de liberar el espacio situado entre los raíles 38 delante del armazón 16.

- 30 Después, el armazón 16 se introduce con esta configuración en el interior del vehículo y se ubica apoyado sobre los perfiles 28, 30.

Para impedir el basculamiento hacia atrás del armazón 16 durante el montaje, cada clavija de enclavamiento 62 se sitúa frente a un paso de recepción 64 dispuesto en el perfil 28.

- 35 Las clavijas 62 se introducen entonces en los pasos de recepción 64. Durante esta introducción, las patas de enclavamiento 82 se desplazan de su posición desplegada hacia su posición replegada, recuperando después su posición desplegada en la cual las cabezas 84 se enganchan bajo el perfil 28.

- 40 Las patas 82 se aseguran así un mantenimiento previo de los soportes 34 sobre los perfiles 28, 30, en ausencia de los órganos de fijación 24 en los orificios de paso 40A. De esta manera, los calzos 60 se mantienen apoyados contra el perfil delantero 28, y la estructura 16 no bascula hacia atrás, a pesar de mantener el soporte de respaldo 44 en su posición superior.

No es necesario para el operario o el robot de montaje asegurarse de un mantenimiento del armazón 16 para impedir su giro hacia atrás. Tampoco es necesario prever tal mantenimiento sobre las guarniciones laterales de los flancos del vehículo, lo que facilita considerablemente el procedimiento de montaje y disminuye su coste.

- 45 Así es posible mantener en posición varios armazones 16 sobre el suelo 12 del vehículo, antes de fijar definitivamente estos armazones 16 sobre el suelo 12 mediante los órganos de fijación 24.

El operario o el robot de montaje introduce a continuación los tornillos de fijación 88 en los orificios de paso 40A y en las aberturas centrales de los anillos 68 y atornilla los tornillos 88 al perfil 28 para fijar definitivamente las guías 34 sobre el perfil 28.

- 50 Como variante, las clavijas de enclavamiento 62 son solidarias del perfil 28, y los pasos de recepción 64 correspondientes se disponen en los calzos 60 o directamente en las guías 34.

REIVINDICACIONES

1.- Conjunto interior (10) de vehículo automóvil, del tipo que comprende:

- un suelo (12);

5 - un armazón (16) de asiento que consta de una armadura superior (36) de soporte de un asiento (18) y por lo menos un soporte inferior (34) de armadura, estando destinado el soporte inferior (34) a fijarse sobre el suelo (12) y que presenta por lo menos un orificio (40A) de paso de un órgano de fijación (24) del soporte inferior (34) en el suelo (12);

el conjunto interior (10) comprende medios (22) de mantenimiento previo en posición del armazón (16) antes de su fijación sobre el suelo (12), comprendiendo los medios de mantenimiento previo (22):

10 - al menos un órgano de enclavamiento (62) solidario del soporte inferior (34) y del suelo (12), y

15 - un paso de recepción (64) del o de cada órgano de enclavamiento (62) dispuesto en el soporte inferior (34) y en el suelo (12), estando destinado el órgano de enclavamiento (62) a introducirse en el paso de recepción (64) para mantener en posición el armazón (16) sobre el suelo (12) en ausencia del órgano de fijación (24) en cada orificio de paso (40A), caracterizado por que los medios de mantenimiento previo (22) comprenden un anillo (68) que define una abertura central que se extiende frente al orificio de paso del órgano de fijación (24), y una orejeta lateral (70B), sobresaliendo el órgano de enclavamiento (62) a partir de la orejeta lateral (70B), fuera transversalmente del eje del anillo (68).

2.- Conjunto (10) según la reivindicación 1, caracterizado por que el o cada soporte inferior (34) es una guía, estando la estructura (36) montada de manera deslizante en la o en cada guía (34).

20 3.- Conjunto (10) según una de las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizado por que los medios de mantenimiento previo (22) comprenden un calzo (60) colocado bajo el soporte inferior (34), delimitando el calzo (60) al menos una abertura de paso del órgano de fijación (24) que se extiende frente al orificio de paso (40A), siendo el órgano de enclavamiento (62) solidario de uno de entre el calzo (60) y el suelo (12), estando dispuesto el paso de recepción (64) en el otro de entre el calzo (60) y el suelo (12).

25 4.- Conjunto (10) según la reivindicación 3, caracterizado por que el calzo (60) comprende un cuerpo (66, 70) de material plástico y un anillo de refuerzo (68) metálico insertado en el cuerpo (66, 70), delimitando el anillo de refuerzo (68) la abertura de paso del órgano de fijación (24).

30 5.- Conjunto (10) según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que el o cada soporte (34) presenta un extremo delantero (41) y un extremo trasero (42), siendo apta la estructura (36) para sobresalir hacia arriba en las proximidades de uno de los citados extremos (41, 42), estando situados los medios de mantenimiento previo (22) en las proximidades del otro de los citados extremos (41, 42).

6.- Conjunto (10) según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que el armazón (16) presenta un centro de gravedad que se extiende hacia atrás y fuera del o de cada soporte inferior (34).

35 7.- Conjunto (10) según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que comprende, para el o cada orificio de paso (40A), un órgano de fijación (24) introducido en el orificio de paso (40A) y fijado en el suelo (12).

40 8.- Armazón (16) de asiento de vehículo automóvil, del tipo que comprende una estructura superior (36) de soporte de un asiento y al menos un soporte inferior (34) de estructura, estando el soporte inferior (34) destinado a fijarse sobre un suelo (12) de vehículo automóvil, y que presenta al menos un orificio (40A) de paso de un órgano de fijación (24) del soporte inferior (34) en el suelo (12), que comprende al menos un órgano de enclavamiento (62) solidario del soporte inferior (34) y destinado a alojarse dentro de un paso de recepción (64) practicado en el suelo (12) para mantener el armazón (16) en posición sobre el suelo (12) en ausencia del órgano de fijación (24) en el o en cada orificio de paso (40A), caracterizado por que comprende un anillo que define una abertura central que se extiende frente al orificio de paso del órgano de fijación y una orejeta lateral (70B), sobresaliendo el órgano de enclavamiento (62) a partir de la orejeta lateral (70B) fuera transversalmente del eje del anillo (68).

45 9.- Procedimiento de montaje de un conjunto interior (10) de vehículo automóvil, que comprende las etapas siguientes:

- suministro de un suelo (12) de vehículo automóvil, y de un armazón de asiento (16), armazón de asiento (16) que consta de:

50 - una estructura superior (36) de soporte de un asiento (18),

- al menos un soporte inferior (34) de estructura destinado a fijarse sobre el suelo (12) y que presenta al menos un orificio de paso (40A) de un órgano de fijación (24) del soporte (34) en el suelo (12),

- suministro de medios de mantenimiento previo (22) en posición solidarios del armazón (16) antes de su fijación sobre el suelo (12), comprendiendo los medios de mantenimiento previo (22) al menos un órgano de enclavamiento (62) solidario de uno (34) de entre el soporte inferior (34) y el suelo (12), y un paso de recepción (64) del o de cada órgano de enclavamiento (62) dispuesto en el otro (12) del soporte inferior (34) y del suelo (12);
- 5 caracterizado por que los medios de mantenimiento previo comprenden un anillo que define una abertura central que se extiende frente al orificio de paso del órgano de fijación y una orejeta lateral (70B), sobresaliendo el órgano de enclavamiento (62) a partir de la orejeta lateral fuera transversalmente del eje del anillo (68),
- aplicación del soporte inferior (34) sobre el suelo (12);
- 10 - introducción del o de cada órgano de enclavamiento (62) en el paso de recepción (64), en ausencia del órgano de fijación (24) en el o en cada orificio de paso (40A); después
- fijación de un órgano de fijación (24) a través del o de cada orificio de paso (40A) y del suelo (12).

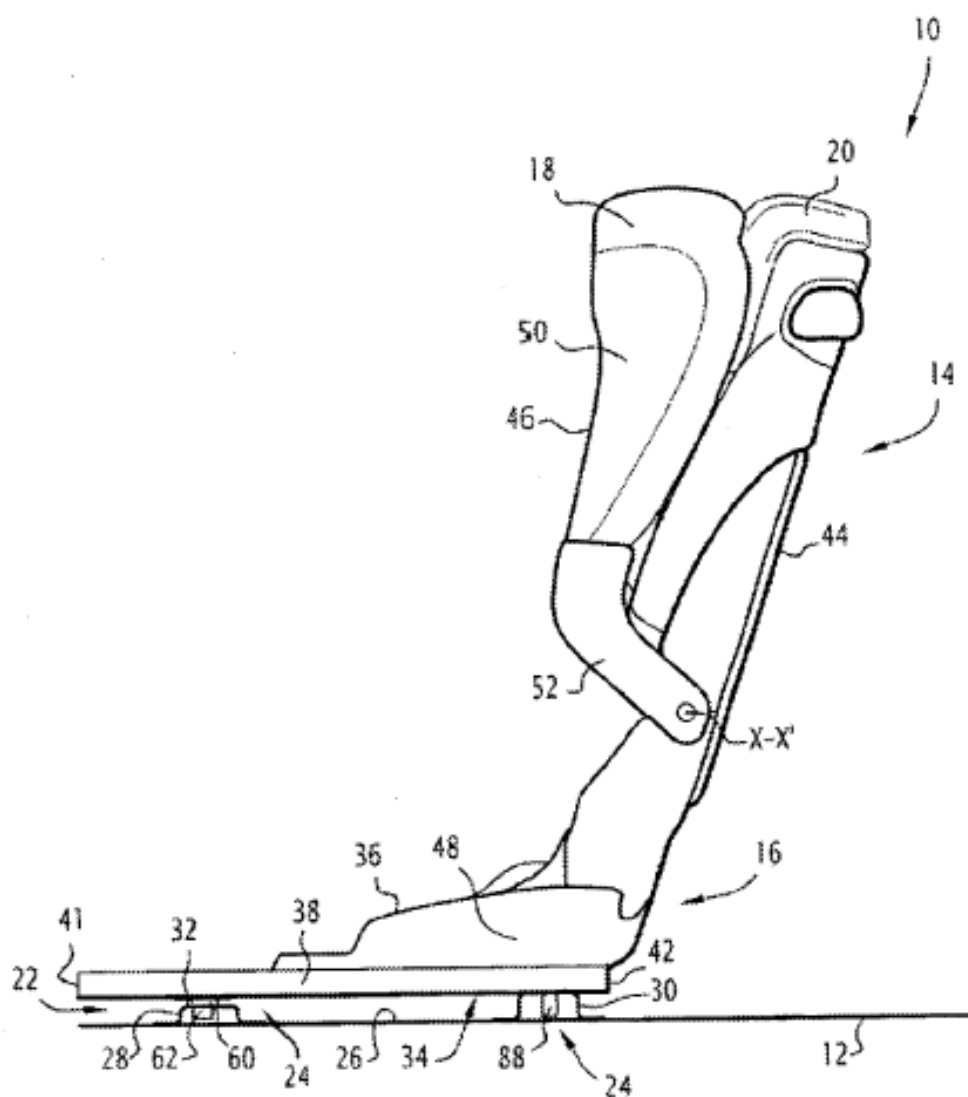
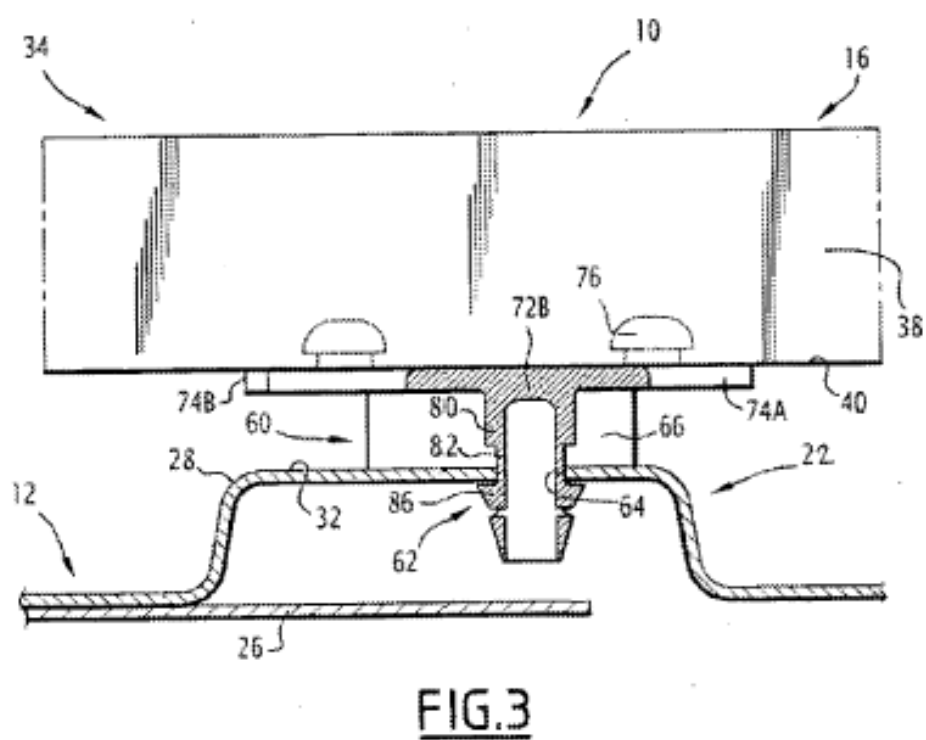
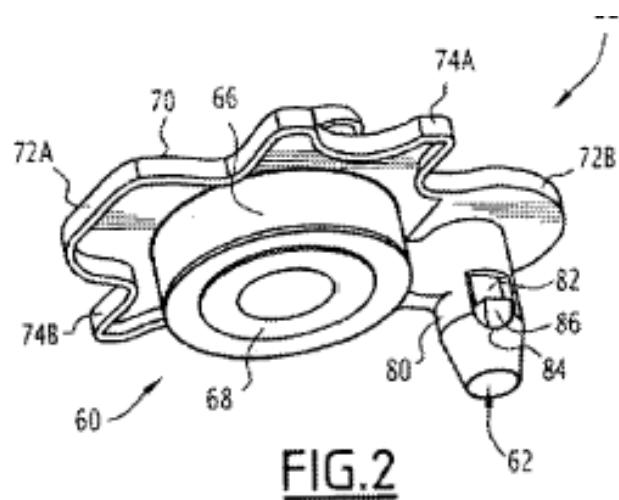


FIG.1



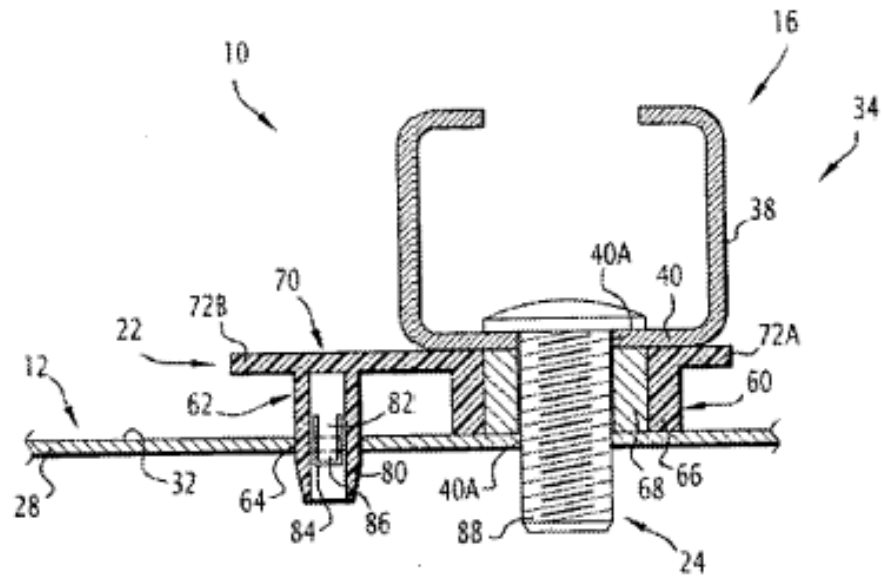


FIG. 4