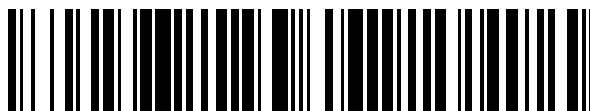


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 379 648**

51 Int. Cl.:
F25D 21/14 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

- 96 Número de solicitud europea: **07726891 .0**
- 96 Fecha de presentación: **14.03.2007**
- 97 Número de publicación de la solicitud: **2005089**
- 97 Fecha de publicación de la solicitud: **24.12.2008**

54 Título: **Sistema de compresor**

30 Prioridad:
05.04.2006 DE 202006005552 U

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
30.04.2012

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
30.04.2012

73 Titular/es:
**BSH Bosch und Siemens Hausgeräte GmbH
Carl-Wery-Strasse 34
81739 München, DE**

72 Inventor/es:
RAAB, Alfred

74 Agente/Representante:
Ungría López, Javier

ES 2 379 648 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Sistema de compresor

- 5 La presente invención se refiere a un sistema de compresor, con un bastidor, una bandeja de evaporación, la cual puede ser insertada sobre una pluralidad de vías de inserción a diferentes alturas dentro del bastidor hasta una posición objetivo, así como un compresor. Un sistema de compresor para un aparato refrigerador se conoce del documento DE 102 28 739 A1.
- 10 En los aparatos refrigeradores, en el evaporador se condensa la humedad que es liberada al aire por los artículos refrigerados dentro de la cámara de almacenaje del refrigerador o que se introduce en la cámara cuando se abre la puerta. Para evacuar esta humedad, normalmente se encuentra provista una canaleta de desagüe o una bandeja debajo del evaporador, en donde se recoge el agua de condensación que se escurre desde el evaporador. Desde la canaleta o bandeja de desagüe, el agua de condensación normalmente se dirige a través de un canal hacia el exterior, al interior de una bandeja de evaporación. Esta bandeja de evaporación normalmente se encuentra dispuesta sobre el compresor del refrigerador, para que el agua de condensación se caliente por el calor de escape del compresor y se acelere de esta manera su evaporación.
- 15 Para prevenir que se desborde la bandeja de evaporación y el agua de condensación pueda entrar en contacto con componentes eléctricos del refrigerador, es necesario alcanzar una potencia de evaporación suficiente. Para poder alcanzar una potencia de evaporación lo más elevada posible, es conveniente disponer la bandeja de evaporación lo más cerca posible encima del compresor. Sin embargo, la bandeja de evaporación y el compresor no deberían tocarse entre sí, debido a que de lo contrario la bandeja de evaporación formaría un fondo de resonancia que intensificaría los ruidos del compresor.
- 20 Debido a que para la producción en serie de aparatos refrigeradores resulta conveniente tener la posibilidad de montar diferentes tipos de compresores en un mismo modelo de refrigerador, la altura de montaje de la bandeja de evaporación debería poder adaptarse a la altura de construcción del respectivo compresor.
- 25 En la disposición del compresor que se conoce del documento DE 102 28 739 A1, dentro de la caja se proveen varios soportes para la bandeja de evaporación ubicados en diferentes alturas. La bandeja de evaporación está diseñada en forma de gaveta o cajón y sus rebordes de apoyo se apoyan sobre un soporte correspondiente para poder ser empujada al interior de la caja.
- 30 Para asegurar que la bandeja de evaporación sea montada en una altura adecuada, se propone marcar los soportes con diferentes códigos, los cuales permitan el montaje de una bandeja de evaporación igualmente codificada solamente en aquellos soportes cuyo código es complementario al código de la bandeja de evaporación. Como codificación, en la bandeja de evaporación se provee una espiga de posición, que dependiendo del modelo de compresor a ser montado se instala de tal manera en la bandeja de evaporación que el montaje de la bandeja se realiza en un soporte codificado correspondiente.
- 35 Sin embargo, una desventaja en este caso es que para cada tipo de compresor ser utilizado se tienen que proveer bandejas de evaporación con la codificación correspondiente. Una bandeja de evaporación no codificada en forma correspondiente al compresor no puede ser montada con la distancia correcta sobre el compresor.
- 40 Por lo tanto, el objetivo de la presente invención consiste en proveer un sistema de compresor en donde el mismo tipo de bandeja de evaporación pueda ser utilizado para un gran número de tipos de compresor y aún así sea posible un calentamiento efectivo de la bandeja de evaporación como también el funcionamiento correcto del compresor, sin amplificar sus ruidos.
- 45 Este objetivo es solucionado de acuerdo con las reivindicaciones, por el hecho de que se provee un sistema de compresor con un bastidor, una bandeja de evaporación que puede ser insertada sobre una pluralidad de vías de inserción en diferentes alturas dentro del bastidor hasta una posición objetivo, así como un compresor, en donde en cada posición objetivo de cada vía de inserción la distancia de la bandeja de evaporación con respecto al compresor es mayor que en al menos otro punto de la vía de inserción. Esta construcción asegura que la bandeja de evaporación y el compresor nunca se puedan tocar entre sí cuando la bandeja de evaporación se encuentre en la posición objetivo. Una vía de inserción en la que la bandeja de evaporación se acerque demasiado al compresor no podrá ser utilizada, debido a que sobre este tipo de vía la bandeja chocaría contra el compresor y se bloquearía antes de haber alcanzado la posición objetivo.
- 50 De manera conveniente, en el bastidor se provee un tope que estará en contacto con la bandeja de evaporación cuando ésta se encuentre en su posición objetivo. De esta manera, un técnico de montaje recibirá una clara señal de que se ha alcanzado la posición objetivo.
- 55 En este contexto resulta conveniente, si el punto en el que la bandeja de evaporación y el compresor presentan la distancia mutua más pequeña, se localiza al comienzo de la vía de inserción. De esta manera se previene que la
- 60
- 65

bandeja de evaporación durante el montaje pueda ser insertada en vías de inserción por las cuales no podrá ser insertada hasta el final.

5 Una construcción particularmente sencilla se obtiene si en la bandeja de evaporación se disponen unos primeros elementos de una unión de ranura-muelle, los cuales se diseñan de tal manera que puedan ser acoplados con unos segundos elementos de una unión de ranura-muelle que definen la vía de inserción.

10 En una realización preferida de la presente invención, los primeros elementos de la unión de ranura-muelle se encuentran dispuestos en una región central de la bandeja de evaporación, referido a la anchura de la bandeja de evaporación. En este caso se simplifica la inserción de la bandeja de evaporación dentro del bastidor, debido a que una ligera inclinación de la bandeja de evaporación tiene menores efectos sobre la posición de los elementos de la unión de ranura-muelle entre sí.

15 Convenientemente, los primeros elementos de la unión de ranura-muelle se encuentran dispuestos en una región de la bandeja de evaporación que está separada del lado superior de la bandeja de evaporación. De esta manera, la bandeja de evaporación puede ser enganchada en la unión de ranura-muelle.

20 De manera conveniente, los primeros elementos de la unión de ranura-muelle se encuentran dispuestos en lados opuestos de una vertical que pasa por el centro de gravedad de la bandeja de evaporación. De esta manera, en estado enganchado se previene que la bandeja de evaporación se pueda ladear su propio peso.

Los segundos elementos de la unión de ranura-muelle preferiblemente están presentes en forma múltiple. Esto hace posible que la bandeja de evaporación se pueda enganchar en diferentes alturas.

25 Convenientemente, los segundos elementos de la unión de ranura-muelle están provistos en el bastidor.

30 En una forma de realización de la presente invención, en un corte paralelo a la dirección de inserción el compresor presenta un punto culminante superior y la bandeja de evaporación presenta un punto culminante inferior, y en aquel punto de por lo menos una vía de inserción en donde la bandeja de evaporación y el compresor alcancen la distancia más pequeña entre sí, dichos puntos culminantes se encuentran superpuestos. En consecuencia, el punto culminante inferior de la bandeja de evaporación en la posición objetivo se encuentra distanciado del compresor. Las vías de inserción en el bastidor aquí pueden estar provistas en forma horizontal.

35 Convenientemente, el punto culminante inferior está formado por una nervadura.

40 En otra forma de realización de la presente invención, la vía de inserción no es perpendicular con respecto al vector de distancia de la bandeja de evaporación y del compresor en el punto, en donde ambos guardan la distancia más pequeña entre sí. De esta manera, la bandeja de evaporación independientemente de la forma de su lado inferior puede ser dirigida de tal modo que en el estado montado quede distanciado del compresor.

45 En otra realización de la presente invención, una unión de ranura-muelle comprende entre el bastidor y la bandeja de evaporación unas ranuras y muelles dispuestos en forma transversal a la vía de inserción. Debido a su acoplamiento mutuo, la bandeja de evaporación es orientada y sujeta adicionalmente, lo cual resulta particularmente conveniente si debido a una configuración plana y un reducido espesor de pared la misma presenta una escasa rigidez a la deformación.

En un desarrollo de la invención, se varía la profundidad de penetración del muelle dentro de la ranura a lo largo de la ranura. Esto facilita la inserción del muelle en la ranura.

50 En una realización preferida de la invención, un muelle empuja la bandeja de evaporación en dirección hacia el compresor.

55 De manera conveniente, la bandeja de evaporación en estado insertado está unida por fricción al bastidor. De este modo se evita que durante la inserción la bandeja de evaporación pueda salirse de la vía de inserción, si se reduce la fuerza que durante la inserción actúa sobre la bandeja de evaporación.

Otras características y ventajas de la presente invención resultan de la siguiente descripción de ejemplos de realización referidos a las Figuras anexas, en las que:

60 La Fig. 1 es un corte esquemático a través de una parte de un refrigerador conforme a la invención;

la Fig. 2 es una vista en perspectiva de una bandeja de evaporación y un bastidor para la sujeción de una bandeja de evaporación;

65 la Fig. 3 es una vista en perspectiva de la bandeja de evaporación y del bastidor de la Fig. 1, observado desde otro ángulo, de manera tal que adicionalmente se muestra el compresor;

- la Fig. 4 es una vista en perspectiva de la bandeja de evaporación y del bastidor de la Fig. 1, vistos en forma oblicua desde abajo;
- 5 la Fig. 5 muestra un corte a través de la bandeja de evaporación ilustrada en las Figs. 2 hasta 4, el bastidor y el compresor;
- la Fig. 6 muestra un corte a través de la bandeja de evaporación ilustrada en las Figs. 2 hasta 4, el bastidor y el compresor en otro estado de montaje;
- 10 las Fig. 7 muestra un corte a través de la bandeja de evaporación ilustrada en las Figs. 2 hasta 4, el bastidor y el compresor en otro estado de montaje;
- la Fig. 8 muestra un corte a través de una bandeja de evaporación, un bastidor y un compresor en otra forma de realización; y
- 15 la Fig. 9 muestra un corte a través de una bandeja de evaporación, un bastidor y un compresor en otra forma de realización.

20 El refrigerador ilustrado en un corte esquemático en la Fig. 1 comprende una caja 2 con un nicho 3 que está abierto hacia un lado inferior 80 y un lado posterior 82 del refrigerador. El nicho 3 está limitado por paredes laterales 62, una pared anterior 60 y una pared superior 48, las cuales conjuntamente se denominan como el bastidor 8. En dirección hacia la parte posterior abierta 46 y el lado inferior abierto 44 del bastidor 8, las paredes laterales 62, la pared anterior 60 y la pared superior 48 respectivamente presentan un reborde o nervadura periférico 78 que se proyecta hacia afuera en un ángulo de 90°. En las paredes laterales 62 se extienden horizontalmente tres ranuras guía paralelas 70, 72, 74. En las paredes laterales 62 se encuentran sujetos dos travesaños de soporte 30, los cuales se extienden respectivamente desde una pared lateral 62 hacia la otra pared lateral 62. En los travesaños de soporte 30 se sujetan amortiguadores de goma 32, en los que a su vez se encuentra fijada una placa de soporte 34. Sobre la placa de soporte 34 se encuentra sujeto un compresor 4. Una bandeja de evaporación 6 se encuentra insertada en la ranura guía central 70 de las tres ranuras guía paralelas 70, 72, 74. La ranura guía inferior 72 de las tres ranuras guía paralelas 70, 72, 74 es cubierta por el compresor 4. Por esta razón, la bandeja de evaporación 6 aquí no puede ser introducida. La ranura guía superior 74 de las tres ranuras guía 70, 72, 74 se encuentra dispuesta a mucha altura sobre el compresor 4. Si la bandeja de evaporación 6 fuese introducida aquí, la misma quedaría distanciada más de lo necesario del compresor 4. Debido a que esto reduciría de manera innecesaria la potencia de evaporación de la bandeja de evaporación 6, la bandeja de evaporación 6 es introducida en la ranura guía más baja posible 70.

En las Figs. 2 hasta 4, se ilustra una segunda forma de realización de la presente invención. Los componentes correspondientes se designan con los mismos símbolos de referencia que en la Fig. 1 y no son explicados nuevamente. Las Figs. 2 hasta 4 se describen en forma conjunta, debido a que esencialmente muestran los mismos componentes vistos desde diferentes ángulos. El bastidor 8 presenta en la pared superior 48 una convexidad 36 longitudinalmente extendida hacia arriba en la dirección de profundidad. La convexidad 36 está abierta hacia un espacio interior del bastidor 8 y desemboca en el reborde periférico 78. En la convexidad 36 se encuentran dispuestas varias ranuras guía 70, 72, 74 dispuestas en dos campos de ranuras 22 opuestas entre sí, ascendiendo ligeramente en dirección hacia la pared delantera 60 del bastidor 8. En el lado superior 48 del bastidor 8, al lado de la convexidad 36 está provista una abertura de descarga 38, la cual forma la desembocadura de un canal de aire de escape proveniente del interior de la caja 2. Sobre el reborde periférico 78 del bastidor 8, junto a la desembocadura de la convexidad 36 se encuentran provistas unas primeras ranuras de estabilización paralelas 14. En el lado interior de la pared delantera 60 del bastidor 8, aproximadamente a la altura de las primeras ranuras de estabilización paralelas 14 se encuentran provistas unas segundas ranuras estabilizadoras paralelas 26. Paralelamente a las paredes laterales 62 del bastidor 8, se encuentran dispuestos dos rieles de guía paralelos 16. En una región adyacente al lado posterior abierta 46 de los rieles guía 16 hay respectivamente una abertura de encaje rectangular 20.

Adicionalmente, en las Figs. 2 hasta 4 se muestra una bandeja de evaporación 6. La bandeja de evaporación 6 presenta una sección de fondo abombada hacia arriba 76, cuya convexidad corresponde aproximadamente a la convexidad del lado superior del compresor 4. Adicionalmente, la bandeja de evaporación 6 presenta paredes laterales 66, una pared delantera 52 y una pared trasera 64. La bandeja de evaporación 6 está dividida en diferentes cubetas por medio de varias nervaduras 50. Una columna erguida 9 con una planta longitudinalmente extendida en la dirección de profundidad se extiende entre las cubetas desde la pared delantera 52 en dirección hacia la pared trasera 64. La columna 9 presenta en los lados longitudinales opuestos entre sí 54 respectivamente una nervadura 10. Estas nervaduras 10 se extienden a lo largo de la totalidad de los lados longitudinales 54 y ascienden en dirección hacia la pared delantera 52.

En forma adyacente a la pared posterior 64 se extiende desde uno de los rebordes 50 una pieza distanciadora 58 verticalmente hacia arriba. La pieza distanciadora 58 se extiende paralelamente a la pared posterior 64. Se extiende aproximadamente a lo largo de una tercera parte de la anchura de la bandeja de evaporación 6. El extremo superior

de la pieza distanciadora 58 está doblado en un ángulo de 90° hacia la pared posterior 52 de la bandeja de evaporación 6. El extremo superior forma de esta manera una primera nervadura estabilizadora 12.

5 En la pared delantera 52 de la bandeja de evaporación 6 adicionalmente se encuentra provista una segunda nervadura estabilizadora 24 que sobresale horizontalmente. Un borde delantero 56 de la segunda nervadura estabilizadora 24 se encuentra biselado en dirección hacia los dos extremos.

10 En las paredes laterales 66 de la bandeja de evaporación 6 se encuentran provistas unas lengüetas de encaje 18. Estas lengüetas de encaje 18 tienen un diseño elástico y en estado no cargado sobresalen más allá de las paredes laterales 66.

15 En las Figs. 3 y 4 se muestra dónde se encuentra dispuesto el compresor 4 dentro del bastidor 8 y como la bandeja de evaporación 6 puede ser insertada en el bastidor 8. La bandeja de evaporación 6 es insertada con las paredes laterales 66 en los rieles de guía 16 y con la columna 9 dentro de la convexidad 36 del bastidor 8. Cuando la bandeja de evaporación 6 ha sido insertada aproximadamente hasta la mitad dentro del bastidor 8, las nervaduras guía 20 engranan respectivamente en una de las ranuras guía 70, 72, 74 de los dos campos de ranuras 22. La manera como la bandeja de evaporación 6 se introduce en dichas ranuras guía 70, 72, 74 se explica más detalladamente en la descripción de las siguientes figuras. En la posición objetivo de la bandeja de evaporación 6, la primera nervadura estabilizadora 12 engrana en una de las primeras ranuras estabilizadoras paralelas 14 y la segunda nervadura estabilizadora 24 en una de las segundas ranuras estabilizadoras paralelas 26 la cubetas superior de la bandeja de evaporación 6 se ubica debajo de la abertura de descarga 38 del bastidor 8, de tal manera que el agua de condensación puede fluir a través de la abertura de descarga 38 al interior de la cubeta superior. Cuando una de las cubetas está llena, el agua de condensación fluye a través de una muesca provista en el reborde que rodea la cubeta hacia otra cubeta ubicada más abajo.

25 En las Figs. 5 y 7 se muestran cortes a través de la bandeja de evaporación 6, el bastidor 8 y el compresor 4 representados en las Figs. 2 hasta 4, en fases sucesivas del montaje de la bandeja de evaporación 6 en el bastidor 8. En la Fig. 5, la pared delantera 52 de la bandeja de evaporación 6 se apoya sobre el compresor 4. La nervadura 10 de la bandeja de evaporación 6 se encuentra inmediatamente delante de la ranura guía 70. La ranura guía 72 está dispuesta por debajo de la ranura 70. La misma se encuentra tan cerca del compresor 4, que la nervadura 10 no puede ser introducida en ella. La ranura guía 74 está dispuesta por encima de la ranura 70. Si la nervadura 10 se introduce aquí, la distancia entre la bandeja de evaporación 6 y el compresor 4 es mayor de lo necesario, de manera que la potencia de evaporación de la bandeja de evaporación 6 se reduciría innecesariamente. La ranura guía 74 está prevista para el caso de que se use un compresor 4 con un punto culminante o vértice más alto que el del compresor 4 ilustrado en la Fig. 5. En esta vista se puede reconocer claramente que en las ranuras guía 70, 72, 74 están configuradas en forma ascendente hacia la pared posterior 60. De esta manera se logra que la bandeja de evaporación 6 sea levantada durante su inserción, de tal manera que en la posición objetivo quedará distanciada del compresor 4.

40 En la Fig. 6 se muestra otro corte a través de la bandeja de evaporación 6, el bastidor 8 y el compresor 4. La nervadura 10 está insertada en aproximadamente dos terceras partes dentro de la ranura 70.

45 Debido a que las ranuras guía paralelas 70, 72, 74 ascienden hacia la pared posterior 60, la bandeja de evaporación 6 se levanta durante su inserción, de tal manera que todas las regiones de la bandeja de evaporación 6 eran distanciadas del compresor 4. La segunda nervadura estabilizadora 24 se ubica a corta distancia delante de las segundas ranuras estabilizadoras paralelas 26. Debido a que la segunda nervadura estabilizadora 24 presenta un bisel, durante la inserción en una de las segundas ranuras estabilizadoras 26 ella primero se introduce solamente con una pequeña porción de la misma. Un posible error de paralelismo entre las ranuras estabilizadoras 26 y la nervadura estabilizadora 24 por lo tanto no impedirá que las mismas se introduzcan en una de las ranuras 26. 50 Mientras más profundo penetre la nervadura 24 en la ranura 26, más ancho se hará también el área de engrane entre ellas, y tanto la ranura como la nervadura se orientarán en forma paralela entre sí de una manera autónoma. De este modo se simplifica la introducción de la nervadura 24 en la ranura 26.

55 La Fig. 7 muestra un corte a través de la bandeja de evaporación 6, el bastidor 8 y el compresor 4 en estado montado. La nervadura 10 se encuentra alojada completamente dentro de la ranura guía 70 y la segunda nervadura estabilizadora 24 se encuentra completamente dentro de una de las segundas ranuras estabilizadoras paralelas 26. Las lengüetas de encaje 18 no mostradas en esta figura se encuentran encajadas dentro de las aberturas de encaje 20 que tampoco se muestran aquí. La bandeja de evaporación 6 está distanciada en todas las áreas con respecto al compresor 4. La sección de fondos 76 de la bandeja de evaporación 6 se abomba sobre el lado superior del compresor 4. De esta manera se optimiza adicionalmente el calentamiento de la bandeja de evaporación 6. 60

65 La Fig. 8 muestra un corte a través de una bandeja de evaporación 6 un bastidor 8 y un compresor 4 en una realización adicional de la invención durante la primera fase de montaje. De manera diferente de la forma de realización mostrada en las Figs. 2 hasta 7, las ranuras guía paralelas 70, 72, 74 en este caso están dispuestas horizontalmente. La pared delantera 52 de la bandeja de evaporación 6 se proyecta más allá de la sección de fondo abombada 76 hacia abajo y forma así una nervadura distanciadora separada 28. En la primera fase de montaje

5 ilustrada, la nervadura distanciadora 28 se apoya sobre el vértice del compresor 4. La nervadura guía 10 se encuentra inmediatamente delante de las ranuras guía 70. Si la bandeja de evaporación 6 es introducida adicionalmente en el bastidor 8 durante los pasos de montaje subsiguientes, la nervadura guía 10 engrana en una de las ranuras guía paralelas 70, 72, 74 y sujeta la bandeja de evaporación 6 en la altura alcanzada. Al continuar introduciendo la bandeja de evaporación 6 en el bastidor 8, se forma una brecha de aire entre la nervadura distanciadora 28 y el compresor 4.

10 La Fig. 9 muestra un corte a través de una bandeja de evaporación 6, un bastidor 8 y un compresor 4 en una forma de realización adicional en la primera fase de montaje. De manera divergente de las formas de realización previamente descritas, en este caso sobre la columna 9 de la bandeja de evaporación 6 se encuentra provisto un muelle de láminas 68, el cual se apoya durante el montaje en la pared superior 48 del bastidor 8 y se tensa de ese modo. La fuerza que de esta manera es ejercida sobre el lado superior de la columna 9, empuja la bandeja de evaporación 6 en dirección hacia el compresor 4. El muelle de láminas 68 hace que sea difícil introducir la bandeja de evaporación 6 en otra ranura guía que no sea la ranura guía más baja posible 70.

15

REIVINDICACIONES

- 5 1. Un sistema de compresor con un bastidor (8), una bandeja de evaporación (6) que puede ser introducida a través de una pluralidad de vías de introducción en diferentes alturas dentro del bastidor (8) hasta una posición objetivo, así como un compresor (4), **caracterizado por que** en la posición objetivo de cada día de inserción la distancia de la bandeja de evaporación (6) con respecto al compresor (4) es mayor que al menos en otro punto de la vía de inserción.
- 10 2. El sistema de compresor de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado por que** en el bastidor (8) se encuentra provisto un tope, contra el cual se apoya la bandeja de evaporación (6).
- 15 3. Un sistema de compresor de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado por que** el punto en el cual la bandeja de evaporación (6) y el compresor (4) guardan entre sí la distancia más pequeña, se localiza al comienzo de la vía de inserción.
- 20 4. Un sistema de compresor de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado por que** en la bandeja de evaporación (6) se encuentran dispuestos unos primeros elementos (10) de una unión de ranura-muelle, los cuales están configurados de tal manera que pueden ser acoplados con unos segundos elementos (70, 72, 74) de una unión de ranura-muelle (22) que definen la vía de inserción.
- 25 5. Un sistema de compresor de acuerdo con la reivindicación 4, **caracterizado por que** los primeros elementos (10) de la unión de ranura-muelle se encuentran dispuestos en una región central de la bandeja de evaporación (6), referido a la anchura de la bandeja de evaporación (6).
- 30 6. Un sistema de compresor de acuerdo a una de las reivindicaciones precedentes 4-5, **caracterizado por que** los primeros elementos (10) de la unión de ranura-muelle están previstos en una región (9) separada del lado superior de la bandeja de evaporación (6).
- 35 7. Un sistema de compresor de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes 4-6, **caracterizado por que** los primeros elementos de la unión de ranura-muelle (10) están dispuestos en lados opuestos de una vertical que pasa a través del centro de gravedad de la bandeja de evaporación (3).
- 40 8. Un sistema de compresor de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes 4-7, **caracterizado por que** los segundos elementos (70, 72, 74) de la unión de ranura-muelle están provistos en forma múltiple.
- 45 9. Un sistema de compresor de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes 4-8, **caracterizado por que** los segundos elementos (70, 72, 74) de la unión de ranura-muelle están provistos en el bastidor (8).
- 50 10. Un sistema de compresor de acuerdo con alguna de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado por que** en un corte paralelo a la dirección de inserción del compresor (4) presenta un primer punto culminante o vértice superior y la bandeja de evaporación (3) presenta un punto culminante o vértice inferior, y que en aquel punto de al menos una de las vías de inserción en donde la bandeja de evaporación (3) y el compresor (4) guarden entre sí la distancia más pequeña, los puntos culminantes o vértice es están superpuestos.
- 55 11. Un sistema de compresor de acuerdo con la reivindicación 10, **caracterizado por que** el vértice inferior está formado por una nervadura (28).
- 60 12. Un sistema de compresor de acuerdo con alguna de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado por que** la vía de inserción no es perpendicular al vector de separación de la bandeja de evaporación (3) y del compresor (4) en el punto, en donde ambos guardan entre sí la distancia más pequeña.
13. Un sistema de compresor de acuerdo con alguna de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado por que** una unión de ranura-muelle entre el bastidor (8) y la bandeja de evaporación (3) comprende ranuras (14; 26) y muelles (12; 24) que se extienden en forma transversal a la vía de inserción.
14. Un sistema de compresor de acuerdo con la reivindicación 13, **caracterizado por que** la profundidad de penetración de por lo menos un muelle (24) dentro de una ranura (26) a lo largo de la ranura (26) es variable.
15. Un sistema de compresor de acuerdo con alguna de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado por un** muelle (68) que empuja a la bandeja de evaporación (3) en dirección hacia el compresor (4).
16. Un sistema de compresor de acuerdo con alguna de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado por que** la bandeja de evaporación (3) en el estado insertado está conectada por fricción al bastidor (8).

Fig. 1

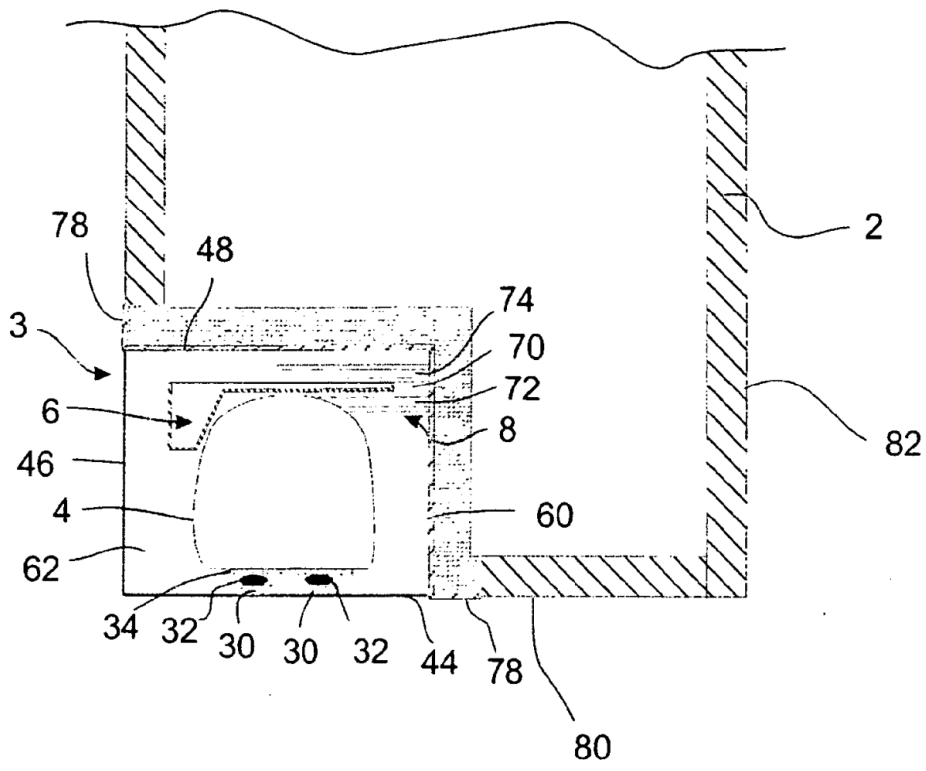


Fig. 2

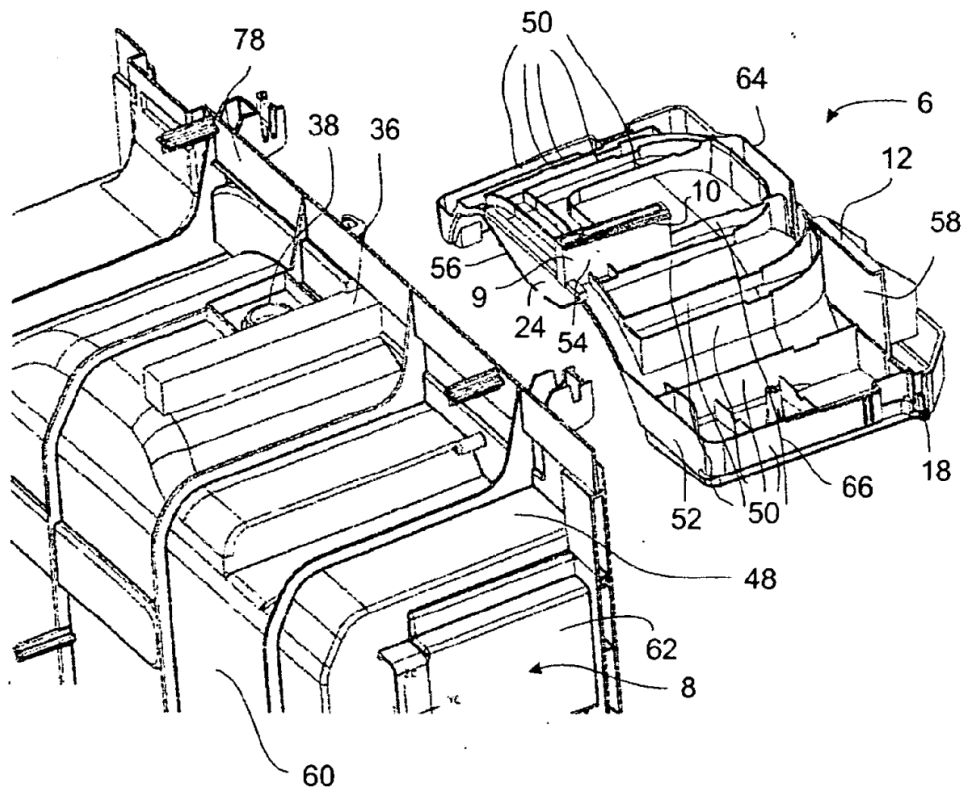


Fig. 3

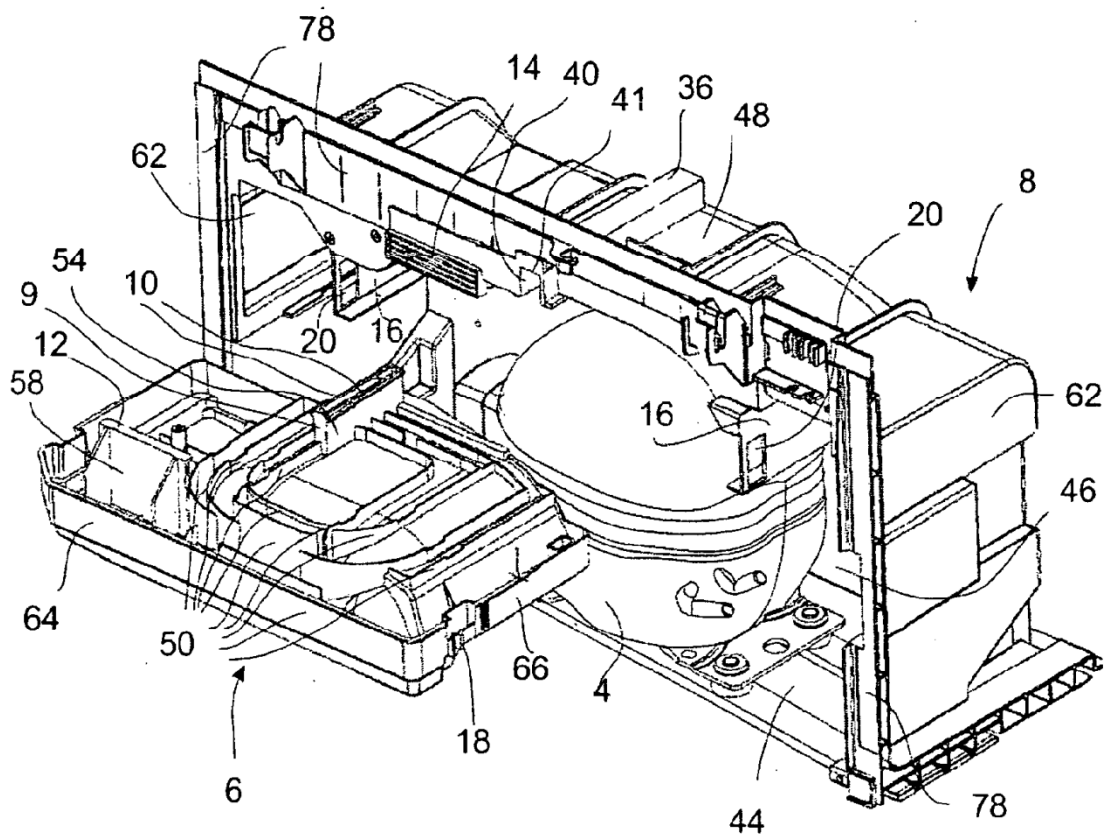


Fig. 4

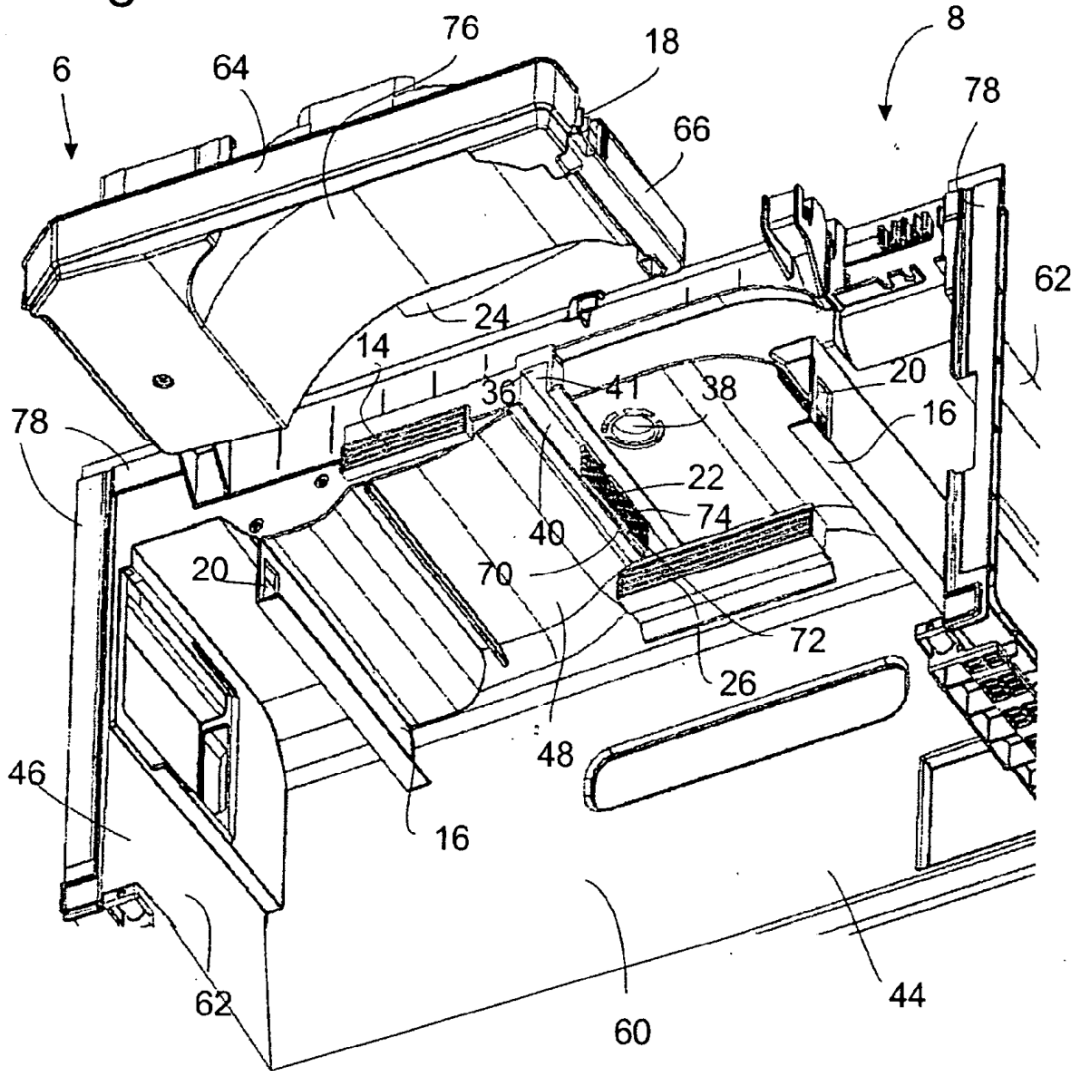


Fig. 5

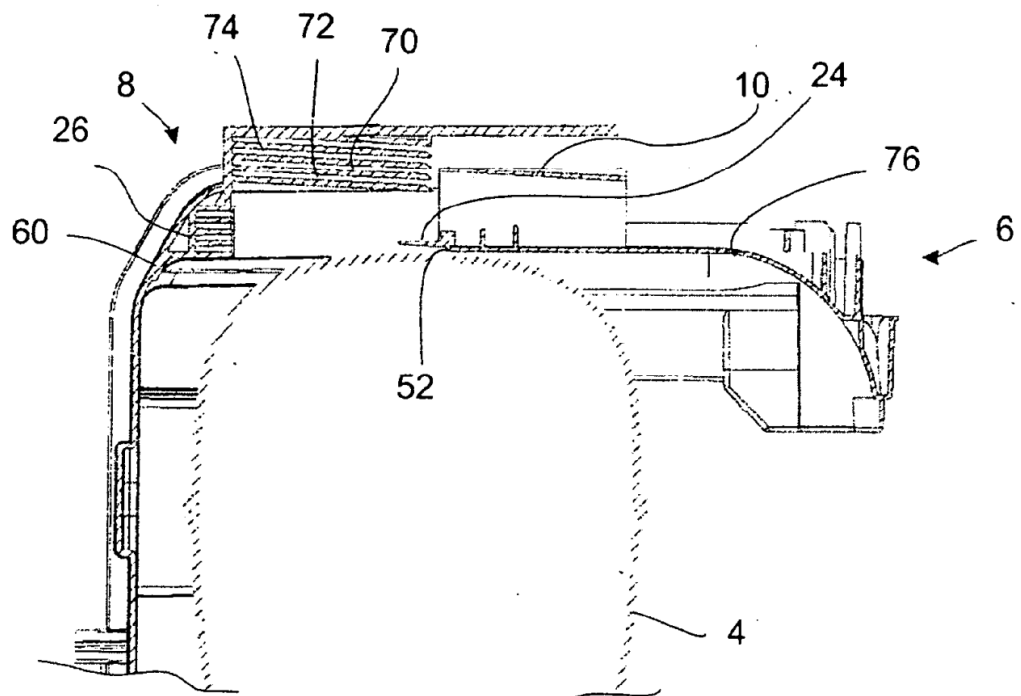


Fig. 6

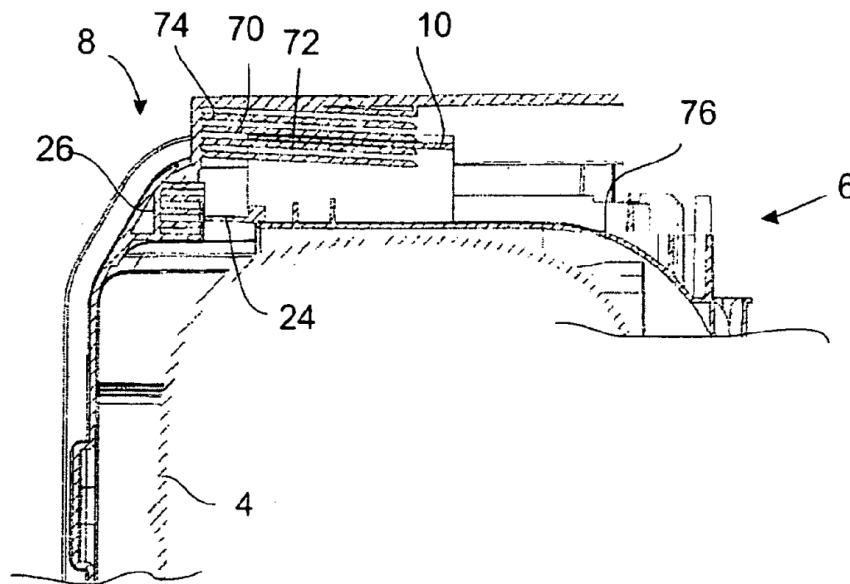


Fig. 7

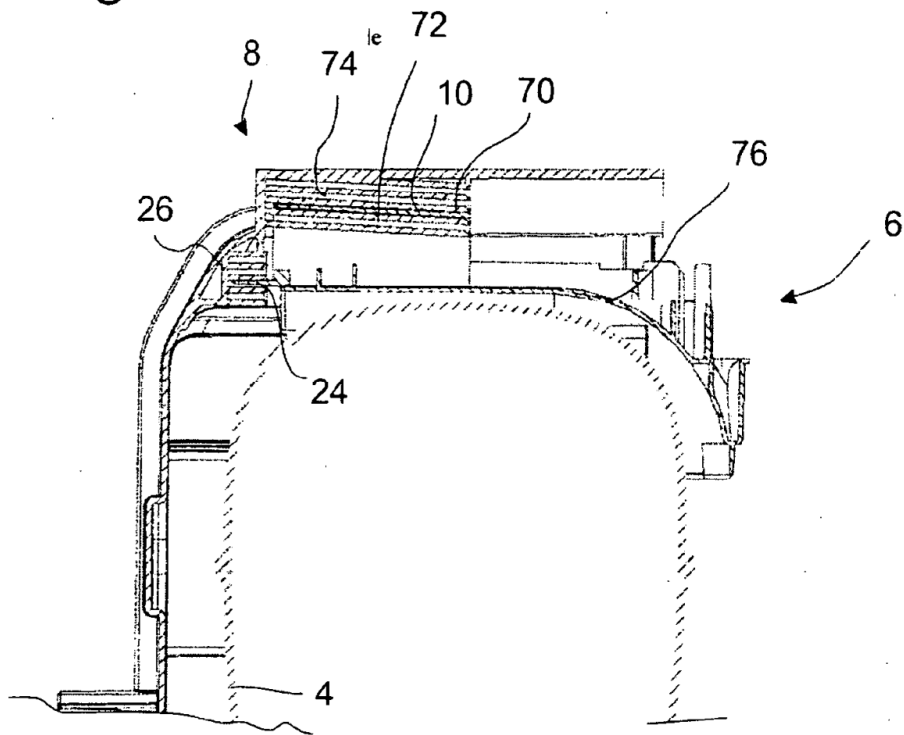


Fig. 8

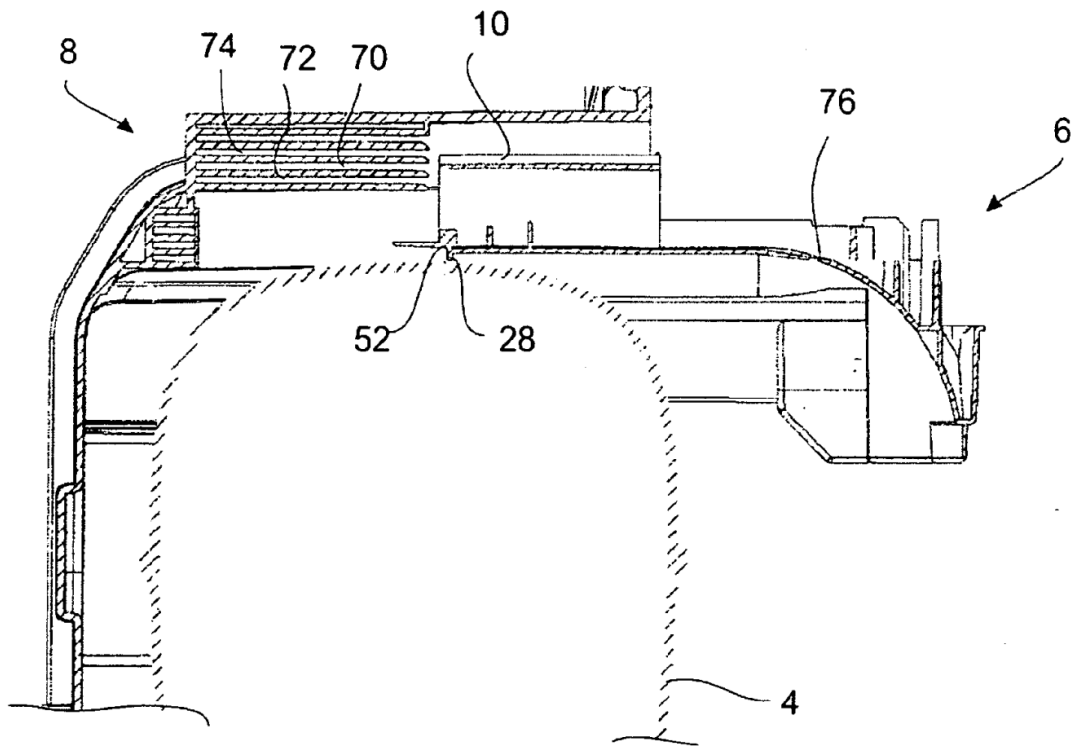


Fig. 9

