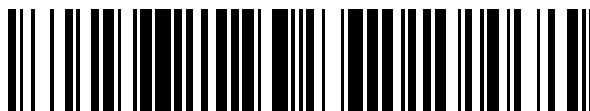


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 379 699**

51 Int. Cl.:

B65D 5/00 (2006.01)

B65D 85/34 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **08300257 .6**

96 Fecha de presentación: **19.08.2008**

97 Número de publicación de la solicitud: **2028113**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **25.02.2009**

54 Título: **Bandeja de transporte de plátanos que comprende soportes de una bandeja superior y de fácil montaje, procedimiento de montaje adjunto**

30 Prioridad:
20.08.2007 FR 0757097

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
30.04.2012

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
30.04.2012

73 Titular/es:
**SOCIETE NORMANDE DE CARTON ONDULE
(S.N.C.O.)
25, RUE MICHEL SALLES
92210 SAINT CLOUD, FR;
PAPETERIES D'ESPLAY;
EMBALLAGES LAURENT y
SOCIETE MEDITERRANEENNE D'EMBALLAGES**

72 Inventor/es:
**MALNOY, Jean Yves y
VALOT, Denis**

74 Agente/Representante:
Morgades Manonelles, Juan Antonio

ES 2 379 699 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Bandeja de transporte de plátanos que comprende soportes de una bandeja superior y de fácil montaje, procedimiento de montaje adjunto.

5 La presente invención se refiere a una bandeja de transporte y presentación de productos como por ejemplo los plátanos, así como del procedimiento de montaje adjunto.

Tal como se puede observar en la Figura 3, una bandeja de este tipo comprende una pared de fondo 2 así como paredes laterales articuladas alrededor de los lados de la pared de fondo y definiendo las paredes reforzadas 4 y las paredes simples 5a, 5b.

10 Cada pared reforzada 4 de dicha bandeja se forma al doblar la longitud del lado de articulación 35 de dicha pared, y comprende también dos patas de refuerzo 15a, 15b visibles en la Figura 2, articuladas respectivamente alrededor de los dos bordes laterales 20a, 20b más cercanos a las paredes simples adyacentes 5a, 5b y un panel replegable 40 articulado alrededor del lado de articulación 35 en la pared de fondo 2 de la pared reforzada 4, comprendiendo dicho panel 40 una línea de plegado 25 que lo separa en una parte externa 401 y una parte interna 402, destinadas respectivamente a ir contra las caras externas y las caras internas de las dos patas 15a, 15b tras el montaje de la pared reforzada 4.

Además, en un apilamiento de bandejas, para evitar un encaje de la bandeja superior con una bandeja subyacente, la bandeja comprende, según la Figura 3, cuatro soportes 28a, 28b situados a la altura de los cantos superiores 9a, 9b, 39 de sus paredes laterales 5a, 5b, 4 y al mismo nivel que las esquinas de la bandeja.

20 Según la Figura 1, cada soporte está formado por una base 32a, 32b articulada alrededor del canto superior 9a, 9b de una pared simple 5a, 5b para ocupar la posición horizontal de la Figura 2, en la que dicha base 32a, 32b se extiende hasta el canto superior de las patas de refuerzo 15a, 15b y se mantiene en dicha posición gracias a un usuario mediante una aleta de fijación 30a, 30b pegada a la cara externa de dichas patas.

25 El repliegue del panel replegable 40 alrededor de las patas de refuerzo 15a lo realiza el mismo usuario que, al mismo tiempo, debe mantener en todo momento las aletas de fijación correspondientes contra la cara externa de las patas de refuerzo.

De este modo, el montaje de dicha bandeja se vuelve difícil debido a la necesidad de que el usuario mantenga las aletas de fijación 30a, 30b de los soportes 28a, 28b contra las dos patas laterales 15a, 15b a la vez que pega la parte externa 402 del panel replegable 40 contra dichas patas laterales 15a, 15b y repliega la parte interna 401 de dicho panel 40 contra la cara interna de las patas de refuerzo 15a, 15b.

30 Según la Figura 3, tras el repliegue del panel replegable 40 alrededor de las patas de refuerzo 15a, 15b cada aleta de fijación 30b de las bases debe colocarse entre la pata de refuerzo correspondiente 15b y la parte externa 402 del panel replegable 40.

35 Como consecuencia de ello, se da un exceso de espesor del cartón que se extiende sobre una parte de la altura de la pared reforzada 4 y se interpone entre las diversas capas 15b, 402 de dicha pared 4, que inicia un efecto de abombamiento en dicha pared reforzada 4.

De esa manera, una bandeja de este tipo presenta un importante riesgo de incendio, más aún al estar dispuesto en un apilamiento de bandejas, al contener productos pesados, húmedos y/o al hecho de que la atmósfera circundante es cálida y también húmeda.

La estructura general de la bandeja está pues debilitada.

40 La presente invención pretende paliar dichos inconvenientes.

45 A tal efecto, la presente invención trata de una bandeja de transporte de productos tales como plátanos, que comprende una pared de fondo, una pared lateral reforzada que se extiende desde un lado largo de la pared de fondo, y está formada por el repliegue sobre sí mismo de un panel articulado sobre el lado largo y una pared lateral simple que se extiende desde un lado corto de la pared de fondo adyacente al lado largo, estando dicha pared simple formada por una solapa articulada sobre el lado corto; la bandeja comprende un soporte para una bandeja superior, que se extiende entre la pared reforzada y la pared simple, estando dicho soporte formado por una base articulada alrededor del canto superior de la pared simple entre una posición inicial y una posición de soporte en la que la base se apoya sobre el canto superior de la pared reforzada.

50 Según la presente invención, la bandeja comprende una parte de posicionamiento de la base en la posición de apoyo, pudiendo dicha parte desplazarse entre una posición interpuesta sobre el camino de repliegue del panel y una posición retráctil que ocupa cuando el panel está replegado, estando la parte de posicionamiento unida en movimiento con la base, de manera que cuando dicha parte ocupa la posición retráctil, la base ocupa la posición de soporte.

5 Dicho de otro modo, la parte de posicionamiento ocupa una posición inicial elevada o interpuesta sobre la vía de repliegue del panel cuando dicho panel no está replegado, y tras el repliegue del panel, es decir, cuando el panel está replegado, ocupa la posición retráctil. De hecho, es el repliegue del panel sobre sí mismo lo que desplaza espontáneamente la parte de posicionamiento desde la posición elevada hasta la posición retráctil, puesto que dicha parte de posicionamiento se encuentra en el camino de repliegue del panel en su posición inicial elevada. Además, el paso de dicha parte de posicionamiento a la posición retráctil coloca la base en su posición de soporte, también de modo automático.

10 Debido a la conexión en movimiento de la base de soporte con la banda de la parte de posicionamiento, durante el repliegue del panel alrededor de las patas laterales, dicha base ocupa automáticamente una posición de soporte, sin precauciones concretas del usuario para mantener las partes que constituyen el soporte durante el repliegue del panel.

Además, ningún grosor de cartón se encuentra interpuesto entre los elementos constitutivos de la pared reforzada, lo que asegura su verticalidad y evita cualquier riesgo de incendio.

15 Según otra característica, la pared simple comprende una pata de refuerzo articulada alrededor de un borde lateral de la pared simple, presentando una altura ligeramente inferior a la de la pared reforzada adyacente y estando interpuesta entre las partes replegadas sobre sí mismas del panel replegable que forma la pared reforzada adyacente, comprendiendo la parte de posicionamiento de la base en la posición de apoyo una banda de posicionamiento articulada alrededor del canto superior de la pata de refuerzo, que forma el eje de rotación de dicha banda entre la posición interpuesta en el camino de repliegue del panel, en la que está situada la banda en la prolongación de la pata de refuerzo y la posición retráctil, en la que la banda se aplica contra la cara interna de la pata de refuerzo.

Ventajosamente, la banda de posicionamiento se une en movimiento al soporte mediante una aleta que comprende un pliegue de articulación en dicho soporte, y un pliegue de articulación en la banda de posicionamiento destinada a bordear la cara interna de la pata de refuerzo cuando el soporte ocupa la posición de apoyo.

25 Preferentemente, el pliegue de articulación de la aleta en la banda de posicionamiento bordea el canto superior de la pata de refuerzo cuando la base ocupa la posición de soporte, de manera que el soporte ocupa una posición notablemente horizontal.

30 Según una forma de realización posible, el pliegue de articulación de la aleta en la banda de posicionamiento comprende una parte situada ligeramente por encima del canto superior de la pata de refuerzo cuando la base ocupa la posición de soporte, de manera que el soporte esté ligeramente inclinado hacia la parte superior de la bandeja.

35 Según una variante de realización, el panel replegable comprende una parte longitudinal de extremo de una longitud notablemente similar a la pared reforzada que el panel está destinado a formar, viniendo dicha parte contra la cara interna de la pata de refuerzo cuando el panel está replegado, y una pata de fijación articulada alrededor de los bordes laterales de la parte de extremo, estando la pata de fijación pegada contra la cara interna de la pared simple adyacente y comprendiendo una lengüeta de retención que entra en contacto en un recorte de retención realizado en el soporte adyacente.

Ventajosamente, un poste de rigidez se extiende verticalmente en una esquina de la bandeja bajo el soporte, estando dicho poste formado por una parte de la parte de extremo del panel replegable.

40 La presente invención se refiere igualmente al proceso de montaje de la bandeja mencionado anteriormente, que comprende como mínimo las etapas de:

- disposición de la parte de posicionamiento del soporte sobre la vía de repliegue del panel,
- repliegue del panel sobre la parte de posicionamiento hasta que dicha parte llegue a su posición retráctil, y que el soporte unido en movimiento con la parte de posicionamiento llegue a su posición de apoyo sobre el canto superior de la pared reforzada adyacente.

La presente invención se comprenderá mejor tras la lectura de la siguiente descripción realizada haciendo referencia a las figuras adjuntas a título ilustrativo y no limitativo, entre las que:

- la Figura 1 mencionada anteriormente representa una vista en perspectiva de una primera etapa de montaje de una bandeja de transporte de tipo conocido;
- 50 - la Figura 2 mencionada anteriormente representa una vista en perspectiva de la bandeja de la Figura 1 durante una segunda etapa de montaje;
- la Figura 3 mencionada anteriormente ilustra una tercera etapa de montaje de la bandeja de la Figura 1;
- las Figuras 4 a 13 representan las etapas sucesivas de montaje de una bandeja según la presente invención;

- la Figura 14 representa una vista en perspectiva de la bandeja según la presente invención,

- la Figura 15 ilustra una vista superior del molde de cartón que constituye la bandeja según la presente invención.

5 La Figura 4 representa una bandeja según la presente invención 1, que comprende una pared de fondo sustancialmente rectangular 2 y paredes laterales que se extienden desde los lados de dicha pared de fondo 2 que definen bordes inferiores para dichas paredes laterales.

Dicha bandeja 1 está destinada al transporte de objetos tales como productos alimentarios, como por ejemplo los plátanos.

10 Con el fin de soportar la humedad y el peso de dichos productos, así como la atmósfera cálida y húmeda circundante, el molde de cartón que constituye la bandeja 1 está ventajosamente constituido de cartón de doble acanaladura de orientación paralela a uno de los lados de la pared de fondo 2.

En el ejemplo representado en las figuras, las acanaladuras son paralelas al lado más largo de la pared de fondo 2.

Conforme a la Figura 14, las paredes laterales de la bandeja definen las paredes reforzadas 4, 4', es decir, con más de dos grosores del molde de cartón, y las paredes simples con dos grosores de molde de cartón 5a, 5b, alternadas unas con otras.

15 Cada pared simple 5a, 5b de la bandeja 1 se forma a partir de una solapa simple 8a, 8b del molde de cartón de forma general notablemente rectangular 7 de la Figura 15.

Tal como ilustra la Figura 4, cada solapa simple 8a, 8b está articulada alrededor de un pliegue 11a, 11b que coincide con un lado largo de la cara central rectangular 13 del molde de cartón 7 destinada a formar la pared de fondo 2 de la bandeja 1.

20 Comprende una parte central 12a, 12b que se extiende en la prolongación de la cara central 13 del molde de cartón 7 que está articulada en relación con dicha cara 13 alrededor del pliegue correspondiente 11a, 11b.

Tal como se puede observar en la Figura 14, el borde libre superior 9a, 9b de dicha parte central 12a, 12b define un canto superior transversal para la bandeja 1.

25 Además, tal como se ilustra en la Figura 4, cada solapa 8a, 8b comprende dos patas laterales de refuerzo 14a, 15a, 14b, 15b articuladas cada una con respecto a la parte central correspondiente 12a, 12b alrededor de un pliegue 19a, 20a, 19b, 20b destinado a formar el borde lateral 23a, 24a, 23b, 24b de la bandeja de la Figura 14.

30 Conforme a la Figura 5, dicha pata está delimitada lateralmente por su borde de articulación 19a, 19b en la parte central 12a, 12b de la solapa 8a, 8b y un borde libre lateral no marcado en la figura, y en altura por un borde superior 45a, 45b destinado a coincidir con el canto superior longitudinal 39, 39' de la bandeja marcado en la Figura 14 y un borde inferior no indicado.

35 Conforme a la Figura 5, la formación de las paredes reforzadas 4, 4' se efectúa mediante el repliegue a lo largo del lado de la cara central 13, de las dos patas de refuerzo 15a, 15b y luego el abatimiento contra la cara interna de dichas patas de refuerzo 15a, 15b, de un panel replegable 40 articulado alrededor del lado largo 35 de la cara central 13 cuya longitud es notablemente igual al doble de la altura deseada para la pared reforzada que está destinado a formar.

A tal efecto, cada pata de refuerzo 14a, 15a, 14b, 15b presenta una altura ligeramente inferior a la altura de la pared reforzada 4, 4' que está destinada a formar, con el fin de ser recubierta por el panel replegable asociado 40, 40'.

Más concretamente, cada panel replegable 40, 40' comprende una parte longitudinal de extremo 402 y una parte longitudinal 401 interpuesta entre la cara central 13 y la parte de extremo 402.

40 Las dos partes del panel 40, 40' están separadas por una doble línea de repliegue 25 destinada a coincidir con el canto superior longitudinal 39, 39' de la pared reforzada 4, 4' que el panel 40, 40' está destinado a formar.

Además, dichas partes presentan la misma longitud, de tal modo que la parte 402, llamada parte externa, queda abatida sobre toda la altura de la parte interna 401, es decir, hasta la cara central 13 de la bandeja.

45 Con el fin de formar soportes sobre las que se pueda apoyar una bandeja superior, la bandeja 1 comprende, tal y como se puede observar en la Figura 14, cuatro soportes 27a, 28a, 27b, 28b situados al nivel de sus esquinas, a la altura de los cantos superiores transversales 9a, 9b y longitudinales 39, 39', y extendiéndose cada uno sobre una pequeña parte de las paredes cortas y largas de la bandeja. Dichos cuatro soportes son además independientes entre sí, en cuanto a movimiento.

50 Cada soporte 27a, 28a, 27b, 28b está formado por una parte del molde de cartón que constituye la base 31a, 32a, 31b, 32b, ilustrado particularmente en la Figura 4, articulada alrededor del borde superior 46a, 46b de la parte

central 12a, 12b de la solapa simple 8a, 8b entre la posición alzada de la Figura 4 y la posición abatida horizontalmente de la Figura 14.

5 En la posición abatida de la Figura 14, la base 31a, 32a, 31b, 32b del soporte 27a, 28a, 27b, 28b comprende un borde 36a, 37a, 36b, 37b situado a lo largo del canto superior 39, 39' de la pared reforzada adyacente 4, 4'. Por tanto, dicha base ocupa una posición notablemente horizontal.

10 Con el fin de devolver la base 27a, 28a, 27b, 28b a su posición retráctil indicada en la Figura 14, de modo espontáneo durante el montaje de la bandeja 1, dicha bandeja comprende bandas de posicionamiento 41a, 42a, 41b, 42b de las bases 31a, 32a, 31b, 32b en su posición de soporte, que se interponen en el camino de abatimiento de la parte de extremo 402 del panel 40 contra las patas de refuerzo 15a, 15b y que se unen en movimiento con la base correspondiente 31a, 32a, 31b, 32b con el fin de llevarla a su posición horizontal durante el abatimiento de la parte de extremo 402 del panel.

15 Más concretamente, tal como puede observarse en la parte izquierda de la Figura 5, una banda de posicionamiento 41a, 42a, 41b, 42b está articulada alrededor del borde superior 45a, 45b de una pata de refuerzo 14a, 14b que constituye un primer pliegue de articulación 45a, 45b entre una posición situada en la prolongación de la pata de refuerzo 14a, 14b ilustrada en el lado derecho de la misma figura, y una posición pegada a la cara interna de dicha pata de refuerzo 14a, 14b representada en el lado derecho de la Figura 9.

Cada banda de posicionamiento 41a, 42a, 41b, 42b está articulada del mismo modo en la base correspondiente 31a, 32a, 31b, 32b mediante un triángulo de unión 53a, 53b, 54a, 54b, conforme a la Figura 5.

20 Por una parte, cada triángulo 53a, 53b, 54a, 54b está articulado en la base adyacente 31a, 32a, 31b, 32b mediante un segundo pliegue de articulación 48a, 48b (marcado únicamente en el lado izquierdo de la Figura 5) destinado a constituir el borde 36a, 37a situado a lo largo del canto superior 39, 39' de la pared reforzada adyacente 4, 4' tal como se ilustra en la Figura 14.

Conforme a la parte izquierda de la Figura 5, dicho segundo pliegue 48a, 48b prolonga el borde lateral 19a, 19b de la parte central 12a, 12b de la solapa 8a, 8b.

25 Por otra parte, cada triángulo 53a, 53b, 54a, 54b está articulado en la banda de posicionamiento adyacente 41a, 42a, 41b, 42b mediante un tercer pliegue 49a, 49b (marcado únicamente en el lado izquierdo de la Figura 5), surgiendo en la unión del primer pliegue 45a, 45b y el segundo pliegue 48a, 48b, y desembocando en el borde libre superior 51a, 51b de la banda 41a, 41b.

30 Más concretamente, conforme a la parte izquierda de la Figura 5, el tercer pliegue 49a, 49b separa en dos partes notablemente iguales el sector angular definido por el primer pliegue 45a, 45b y el tercer pliegue 48a, 48b.

Conforme a la parte derecha de la Figura 5, una de las primeras etapas de montaje de la bandeja consiste en iniciar la formación de una primera pared reforzada 4.

Desde este punto de vista, ambas solapas simples 8a, 8b de la bandeja están colocadas verticalmente con respecto a la cara central 13 del molde de cartón.

35 A continuación, las patas 15a, 15b contra las solapas 8a, 8b se disponen a lo largo del lado longitudinal 35 de la cara central 13 del molde de cartón. En esta configuración, la base 32b, la banda de posicionamiento 42b y el triángulo de unión 54b de la primera esquina de la bandeja, así como la base 32a, la banda 42a y el triángulo 54a de la segunda esquina, están dispuestos verticalmente.

40 Además, cada base 32a, 32b es perpendicular al conjunto formado por la banda de posicionamiento 42a, 42b y el triángulo de unión 54a, 54b, y está unido a él mediante el segundo pliegue 48b (marcado únicamente en la parte izquierda de la Figura).

En ese momento, el panel 40 ocupa una posición no plegada, en la que está plano, y se extiende por la prolongación de la parte inicial 13 del molde de cartón.

45 En su posición inicial vertical, las bandas de posicionamiento 42a y 42b están erguidas y por tanto se encuentran en el camino de repliegue del panel replegable 40 desde su posición plana, es decir, no plegada, hasta su posición plegada.

50 Debido a que, según las Figuras 6 a 8, el panel replegable 40 se encuentra abatido alrededor de las patas de refuerzo 15a, 15b hacia la cara interna de dichas patas, las bandas de posicionamiento 42a, 42b que se encuentran en el camino de repliegue de la parte de extremo 402 de dicho panel 40 también son arrastradas desde su posición inicial vertical hasta una de abatimiento contra la cara interna de la pata 15a, 15b en la que están articuladas.

Durante dicho cambio de posición, ambas partes angulares iguales de la banda 42a, 42b vienen la una contra la otra.

Como consecuencia de ello, el segundo pliegue (vertical en la parte derecha de la Figura 5) que constituye uno de los bordes 37b de la base 32b formando el soporte, viene a coincidir con el primer pliegue que se encuentra al mismo nivel que el canto superior de la pared reforzada.

5 Debido a que el otro borde 56b de la base 32b coincide con el canto superior de la pared transversal, dicha base 32b ocupa entonces una posición sustancialmente horizontal.

Cada banda 42a, 42b unida en movimiento a la base adyacente 32a, 32b mediante el triángulo correspondiente 54a, 54b arrastra así a su paso dicha base 32a, 32b desde la posición inicial hasta la posición de soporte.

Por último, cuando las bandas de posicionamiento 42a, 42b ocupan sus posiciones al estar pegadas contra la cara interna de la pata de refuerzo correspondiente 15a, 15b, las bases 32a, 32b ocupan su posición de soporte.

10 Tal como puede observarse en la Figura 9, se constituye entonces la primera pared reforzada 4.

Para finalizar el montaje de la bandeja, la pared reforzada opuesta 4' se monta conforme a las Figuras 10 a 13 del mismo modo que lo descrito para las etapas anteriores.

La independencia de movimiento de los dos soportes 27b, 28b de una misma pared simple 5b es lo que permite el montaje de una pared reforzada 4 independiente de la pared reforzada opuesta.

15 Según una forma de realización ventajosa de la presente invención, no representada, que permite devolver los soportes prominentes de modo que constituyan los primeros elementos sobre los que se apoye la bandeja superior, los ángulos α de las cuatro bandas de montaje no son de 45°, sino ligeramente superiores.

Del mismo modo, las bases de los soportes están ligeramente inclinadas hacia la parte superior de la bandeja desde su borde de articulación en la parte central 12a, 12b de las solapas simples.

20 Las patas de posicionamiento de las bases en su posición de soporte mediante el repliegue del panel replegable sobre sí mismo permiten facilitar el montaje de la bandeja según la presente invención.

Además, debido a la ausencia de cualquier aleta de fijación a la base, no se interpone ningún exceso de espesor entre las diferentes capas de la pared reforzada, de manera que no hay riesgo de incendio a nivel de dicha pared.

25 Asimismo, el múltiple espesor de cartón formado al nivel del canto de la pared reforzada por un lado por el repliegue sobre las caras internas de las patas de refuerzo de las bandas de posicionamiento, y por el otro lado por el repliegue del panel replegable sobre las bandas de posicionamiento y las patas de refuerzo, contribuye a dotar la bandeja de una mejor resistencia a los incendios.

En efecto, las bandas de posicionamiento actúan como largueros de rigidización dispuestos a lo largo de la pared reforzada.

30 Por otra parte, el soporte mantenido en su posición horizontal mediante el triángulo de unión y la pata de refuerzo subyacentes asegura un mejor apoyo de la bandeja superior.

Otra función de dicho soporte, útil durante el transporte de dichas bandejas apiladas, es el bloqueo de cualquier movimiento lateral de las patas de fijación de los paneles replegables, hacia el exterior de la bandeja.

35 En efecto, conforme a la Figura 14, cada soporte comprende un recorte de retención 61 de una lengüeta incrustada en la pata de fijación subyacente 404a.

Así pues, la estructura de la bandeja según la presente invención permite facilitar y acelerar el proceso de montaje de dicha bandeja, y también aportar rigidez a su estructura.

Por otra parte, el hecho de que los soportes de una misma solapa simple sean independientes entre sí en cuanto a movimiento facilita el montaje de la bandeja.

40 En efecto, esta independencia de movimiento permite la colocación del primer soporte de dicha solapa con independencia de la colocación del segundo soporte, por parte de un usuario.

Dicho usuario puede abatir entonces un primer panel replegable para la formación del primer soporte y después abatir el panel opuesto para colocar el segundo soporte en su sitio, sin estar obligado a abatir dichos paneles simultáneamente, que sería una operación pesada del montaje de la bandeja.

45

REIVINDICACIONES

1. Bandeja para transportar productos tales como plátanos, que comprende una pared de fondo (2), una pared lateral reforzada (4, 4') que se extiende desde el lado largo (35, 35') de la pared de fondo y está formada mediante el pliegue de un panel (40, 40') sobre sí mismo articulado en el lado largo (35, 35'), y una pared lateral simple (5a, 5b) que se extiende desde un lado corto (11a, 11b) de la pared de fondo (2), adyacente al lado largo (35, 35'), estando dicha pared simple formada por una solapa (8a, 8b) articulada en el lado corto (11a, 11b), dicha bandeja comprendiendo soportes (27a, 27b, 28a, 28b) que sostienen una bandeja superior, y se extienden entre la pared reforzada (4, 4') y la pared simple (5a, 5b), estando cada soporte (27a, 27b, 28a, 28b) articulado alrededor de la parte superior (9a, 9b) de la pared simple (5a, 5b) entre una posición inicial y una posición en la que el soporte (31a, 31b, 32a, 32b) se apoya sobre la parte superior (39, 39') de la pared reforzada (4, 4') **caracterizada porque** cada pared simple (5a, 5b) comprende dos soportes (27a, 27b, 28a, 28b) independientes entre sí en cuanto a movimiento **y porque** la bandeja comprende partes de posicionamiento (41a, 41b, 42a, 42b) para cada soporte (27a, 27b, 28a, 28b) en posición de apoyo, siendo cada parte (41a, 41b, 42a, 42b) móvil alrededor de un eje entre una posición interpuesta en el camino de repliegue del panel (40, 40') y una posición retráctil que ocupa cuando el panel (40, 40') está plegado, estando la parte de posicionamiento (41a, 41b, 42a, 42b) unida en movimiento con el soporte correspondiente (27a, 27b, 28a, 28b), de manera que cuando dicha parte ocupa la posición retráctil, el soporte (27a, 27b, 28a, 28b) ocupa la posición de apoyo.
2. Bandeja según la reivindicación 1, **caracterizada porque** la pared simple (5a, 5b) comprende una pata de refuerzo (14a, 14b, 15a, 15b) articulada alrededor de un borde lateral (23a, 23b, 24a, 24b) de la pared simple (5a, 5b), presentando una altura ligeramente inferior a la de la pared reforzada adyacente (4, 4') y estando interpuesta entre las partes replegadas sobre sí mismas (401, 402, 401', 402') del panel replegable (40, 40') que forma la pared reforzada adyacente (4, 4'), **y porque** la parte de posicionamiento (41a, 41b, 42a, 42b) de la base (31a, 31b, 32a, 32b) en la posición de apoyo comprende una banda de posicionamiento (41a, 41b, 42a, 42b) articulada alrededor del canto superior (45a, 45b) de la pata de refuerzo (14a, 14b, 15a, 15b) que forma el eje de rotación de dicha banda (41a, 41b, 42a, 42b) entre la posición interpuesta en el camino de repliegue del panel (40, 40') en la que la banda (41a, 41b, 42a, 42b) está colocada en la prolongación de la pata de refuerzo (14a, 14b, 15a, 15b) y la posición retráctil, en la que la banda (41a, 41b, 42a, 42b) está colocada contra la cara interna de la pata de refuerzo (14a, 14b, 15a, 15b).
3. Bandeja según la reivindicación 2, **caracterizada porque** la banda de posicionamiento (41a, 41b, 42a, 42b) está unida en movimiento con el soporte (27a, 27b, 28a, 28b) por una aleta (53a, 53b, 54a, 54b) que comprende un pliegue de articulación (48a, 48b) en el soporte (27a, 27b, 28a, 28b) y un pliegue de articulación (49a, 49b) en la banda de posicionamiento (41a, 41b, 42a, 42b) destinado a alargar la cara interna de la pata de refuerzo (14a, 14b, 15a, 15b) cuando el soporte (27a, 27b, 28a, 28b) ocupa la posición de apoyo.
4. Bandeja según la reivindicación 3, **caracterizada porque** el pliegue de articulación (49a, 49b) de la aleta (53a, 53b, 54a, 54b) en la banda de posicionamiento (41a, 41b, 42a, 42b) bordea el canto superior (45a, 45b) de la pata de refuerzo (14a, 14b, 15a, 15b) cuando la base ocupa la posición de apoyo, de manera que el soporte (27a, 27b, 28a, 28b) ocupa una posición sustancialmente horizontal).
5. Bandeja según la reivindicación 3, **caracterizada porque** el pliegue de articulación (49a, 49b) de la aleta (53a, 53b, 54a, 54b) en la banda de posicionamiento (41a, 41b, 42a, 42b) comprende una parte situada ligeramente por encima del canto superior (45a, 45b) de la pata de refuerzo (14a, 14b, 15a, 15b) cuando la base ocupa la posición de apoyo, de manera que el soporte (27a, 27b, 28a, 28b) está ligeramente inclinado hacia la parte superior de la bandeja.
6. Bandeja según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada porque** el panel replegable (40, 40') comprende una parte longitudinal de extremo (402, 402') de una longitud sustancialmente igual a la de la pared reforzada (4, 4') que el panel (40, 40') está destinado a formar, yendo dicha parte (402, 402') contra la cara interna de la pata de refuerzo (14a, 14b, 15a, 15b) cuando el panel (40, 40') está replegado, y una pata de fijación (404a, 404b, 404'a, 404'b) articulada alrededor de los bordes laterales de la parte de extremo (402, 402'), estando dicha pata de fijación (404a, 404b, 404'a, 404'b) pegada a la cara interna de la pared simple adyacente (5a, 5b) y comprendiendo una lengüeta de retención (60) que entra en contacto en un recorte de retención (60) realizado en el soporte adyacente (27a, 27b, 28a, 28b).
7. Bandeja según la reivindicación 6, **caracterizada porque** comprende un poste de rigidización (403a, 403b, 403'a, 403'b) que se extiende verticalmente en una esquina de la bandeja bajo el soporte (27a, 27b, 28a, 28b), estando dicho poste (403a, 403b, 403'a, 403'b) formado por una parte de la parte de extremo (402, 402') del panel replegable (40, 40').
8. Procedimiento de montaje de la bandeja según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7 que comprende al menos las etapas de:
- montaje de un primer lado de la bandeja mediante:

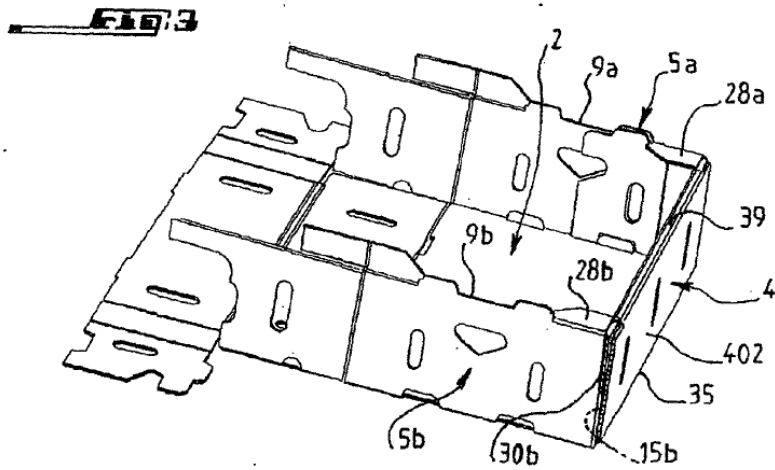
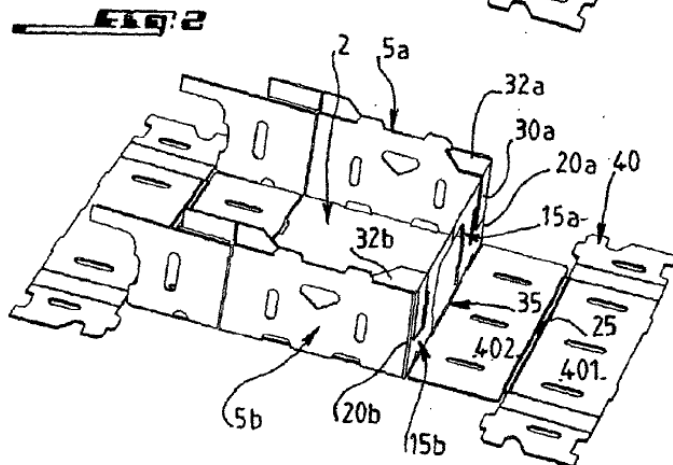
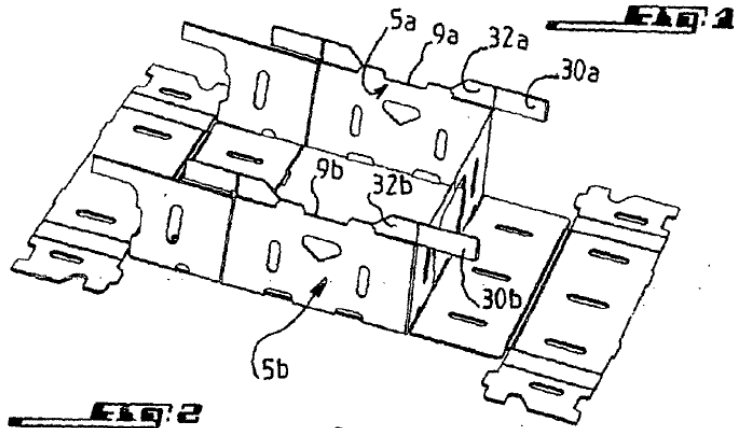
a) la disposición de las partes de posicionamiento (41a, 41b, 42a, 42b) de dos soportes opuestos (27a, 27b, 28a, 28b) de dos paredes simples (5a, 5b) en el camino de repliegue del panel adyacente (40, 40') y mediante

5 b) el repliegue del panel (40, 40') sobre las partes de posicionamiento (41a, 41b, 42a, 42b) hasta que dichas partes lleguen a sus posiciones retráctiles, yendo los soportes (27a, 27b, 28a, 28b) unidos en movimiento con las partes de posicionamiento hasta su posición de apoyo sobre el canto superior de la pared reforzada adyacente, con independencia de los dos soportes (28a, 28b, 27a, 27b) del segundo lado de la bandeja,

- montaje del segundo lado de la bandeja mediante.

10 c) la disposición de las partes de posicionamiento (42a, 42b, 41a, 41b) de ambos soportes opuestos (28a, 28b, 27a, 27b) de ambas paredes simples (5a, 5b) sobre el camino de repliegue del panel adyacente (40', 40) y mediante

15 d) el repliegue del panel (40', 40) sobre las partes de posicionamiento (42a, 42b, 41a, 41b) hasta que dichas partes lleguen a sus posiciones retráctiles, yendo los soportes (28a, 28b, 27a, 27b) unidos en movimiento con las partes de posicionamiento hacia su posición de apoyo sobre el canto superior de la pared reforzada adyacente.



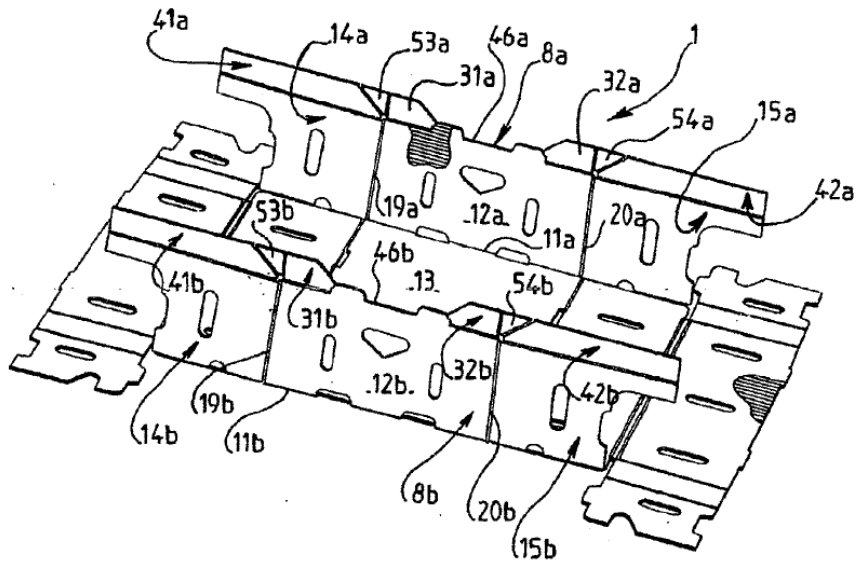


FIG. 4

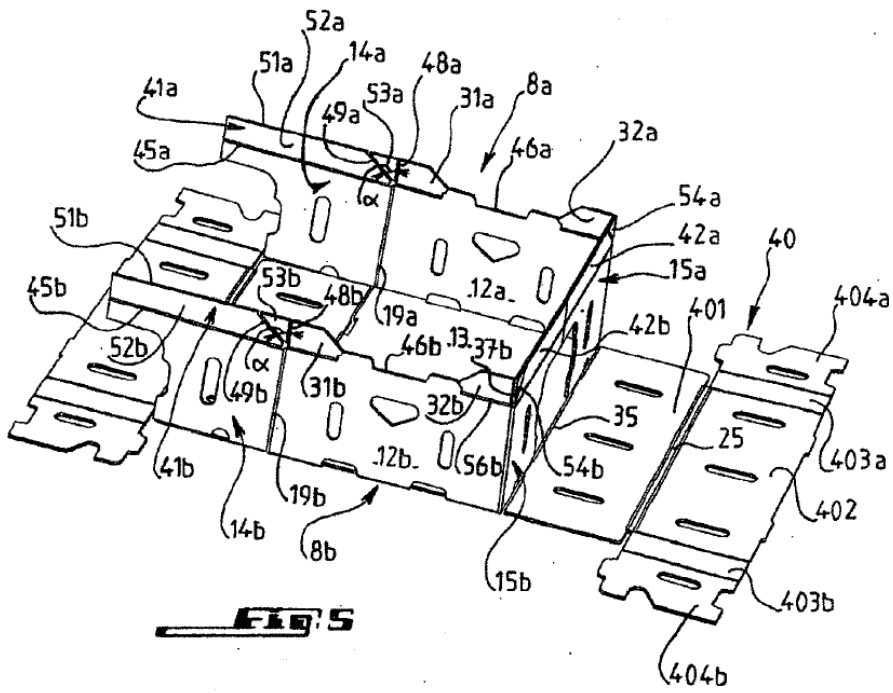


FIG. 5

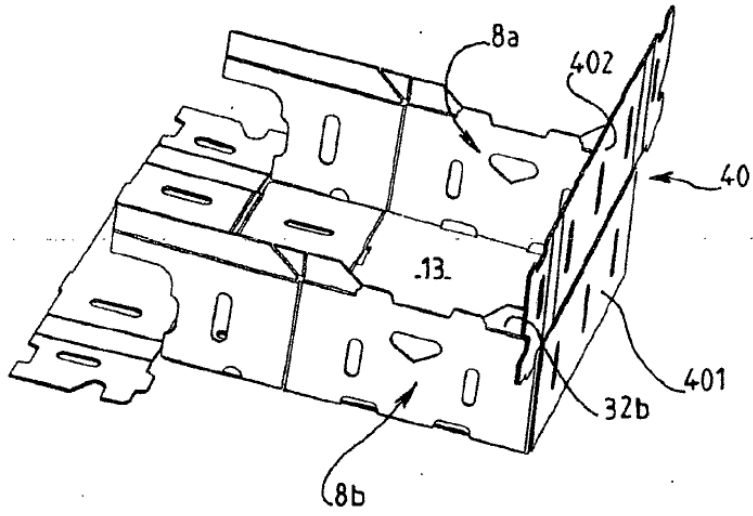


FIG. 6

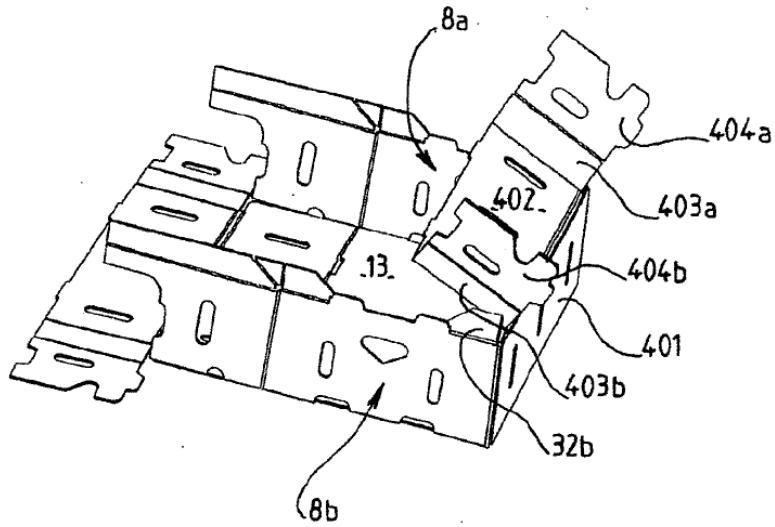


FIG. 7

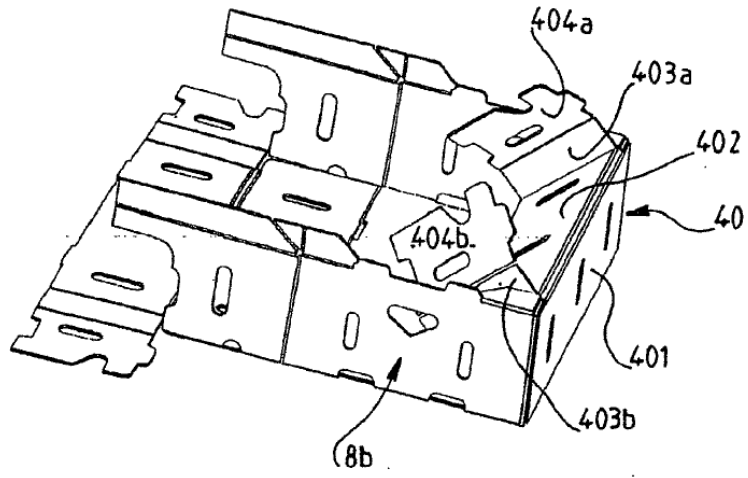


FIG. 8

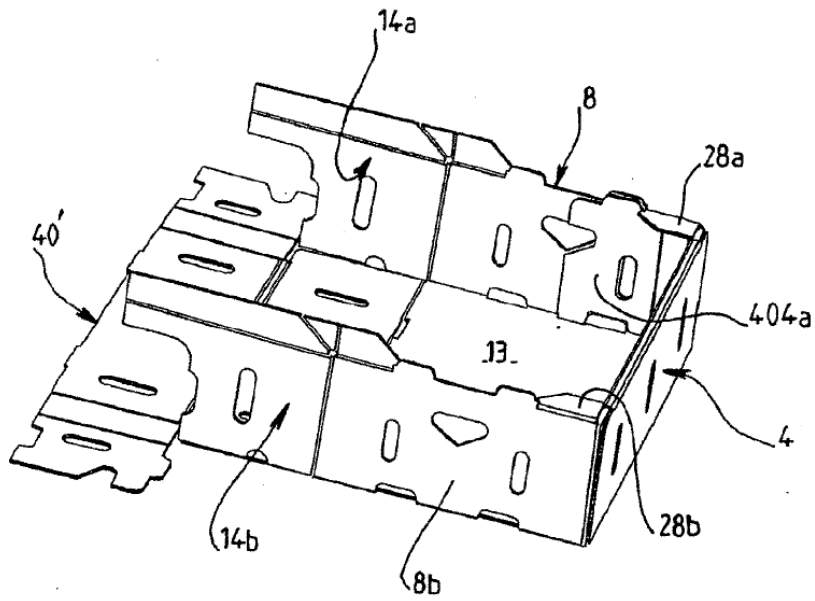


FIG. 9

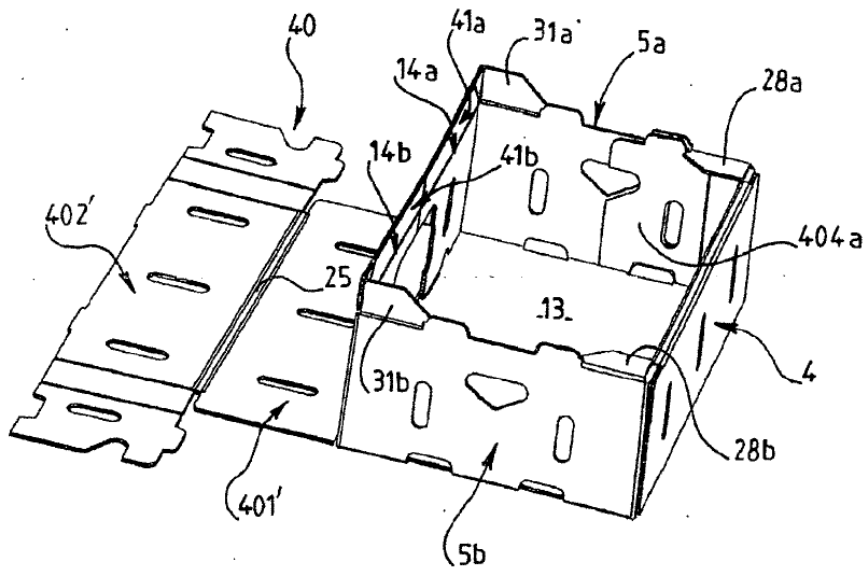


FIG. 10

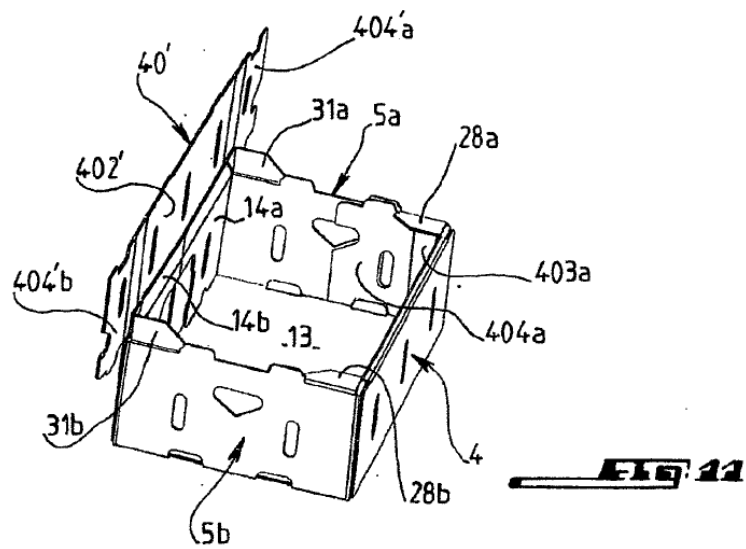


FIG. 11

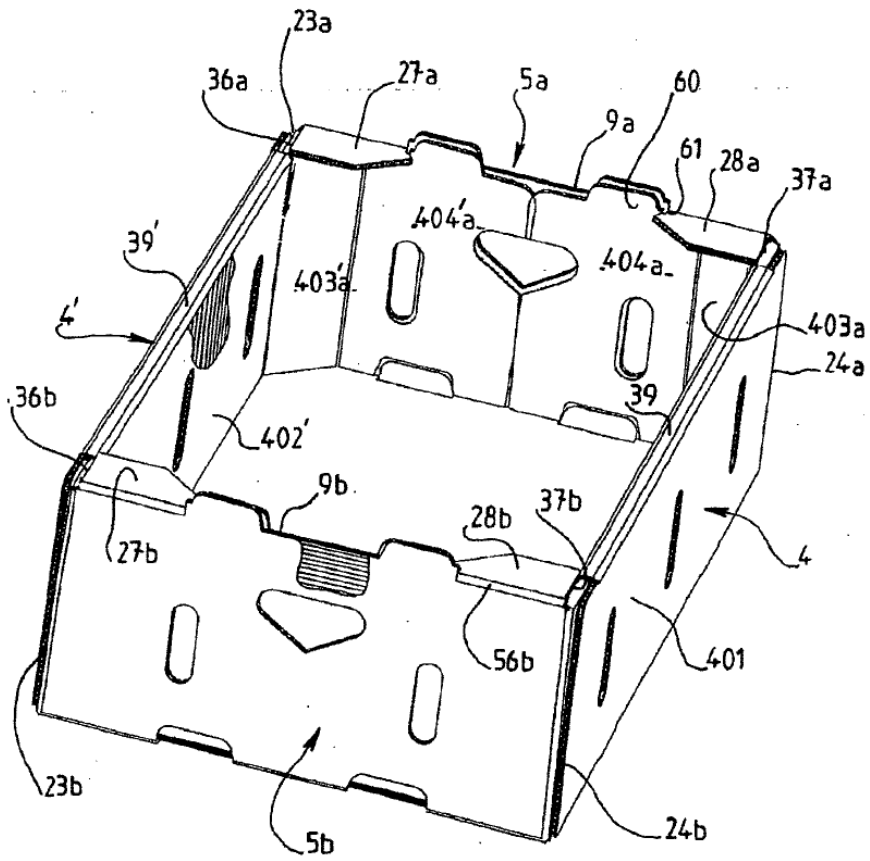


FIG. 14

